

Foreuse MUTIPOSITIONS

“FM42 DC, MORI”





Une société du groupe **Auxgane**



RESUME

Nous avons le plaisir de vous adresser l'offre ci-jointe, pour la fourniture d'une foreuse hydraulique type FM42 DC MORI configurée comme suit :

FM42 MORI

Unité de base	1	
Mât de forage acier pour course utile de 1000 mm	1	
Rallonge de mât pour course de 1000 à 2000 mm	1	
Moteur DETROIT VM	1	
Chenillard 1400 mm	1	
Patins acier caoutchouc de 300 mm	1	
Contre glissière de 1040 mm	1	
Rotarie RM 750W	1	
Mors simple 60 / 220	1	
Prédisposition pompe à mousse	1	
Prédisposition pompe à boue	1	
Graisser de ligne	1	
Treuil hydraulique 1300Kg	1	
Commande des chenilles électriques à distance	1	

Machine reconditionnée en nos ateliers du 12/12/2001 de 4 590 heures, Actuellement en location chez nos clients

Conditions de vente

Livraison : En Stock, sauf vente entre temps
Paiement : Avant enlèvement
Couleur standard : Blanc 1015

DOCUMENTATION :

Un (1) set complet de Manuel d'Utilisation Maintenance Sécurité, Pièces Détachées

MISE EN SERVICE :

SUDIMAT enverra à l'atelier ou sur le chantier du client un technicien qui fera la mise en route de l'équipement et formera l'opérateur sur l'utilisation de base et la maintenance. (Pour l'étranger et les DOM TOM, à la charge du client les frais d'avion, de pension et de transport local)

Il est prévu pour la mise en service un total d'une semaine pour un atelier complet ou de trois jours pour une machine de forage seule. Le temps de transport sur les lieux où se trouve la machine est compris dans la semaine de mise en service.

Au cours du premier entretien, si vous le souhaitez, notre technicien assistera votre mécanicien et complètera la formation de votre personnel. Huile, filtres et autres pièces hors garantie sont à votre charge. (Pour l'étranger et les DOM TOM, à la charge du client les frais d'avion, de pension et de transport local). Temps prévu : Trois jours y compris le transport et déplacement sur le chantier.

SUDIMAT SAS
Gérard DESRENTES



Une société du groupe **Auxgane**



Description Technique FM42 DC

FM42 DC

Machine de forage compacte, équipée d'une tête de forage puissante. Cette foreuse est destinée à diverses applications telles que le forage de petits pieux et micros pieux, les ancrages, carottages, forages d'eau etc.

Son mât permet l'utilisation de tiges de 2 mètres avec la rallonge de mât

Poids en ordre de marche	kg	5.500
--------------------------	----	-------

Chenilles

Elles sont actionnées par des moteurs hydrauliques pourvus de réducteurs planétaires. Sur les réducteurs sont installés des freins à action négative afin de sécuriser le déplacement de la machine en toutes positions.

Largeur machine	mm	1.400
Longueur porte char	mm	1.400
Largeur des patins de chenilles	mm	300
Vitesse maxi	km/h	1.8
Franchissement de pente	%	20

Châssis

La structure en acier du châssis comprend les composants principaux de la machine, le groupe hydraulique, les distributeurs hydrauliques, le réservoir à huile et à carburant, l'échangeur de température huile / air...

Quatre vérins sont installés à partir du corps de la machine pour assurer sa stabilité en foration.

La structure de support du mât est montée sur la partie inférieure du châssis.

Centrale Hydraulique

Pompes principale et de service actionnées par le moteur thermique DETROIT VM modèle 704.LET de 4 cylindres en ligne Consommation : g/kWh 270 n (min-1) 3000



Une société du groupe **Auxgane**



Moteur thermique	DETROIT VM	704.LET
Puissance maxi	Hp / Kw	85 / 62
Niveau sonore	dBA	75
Capacité réservoir carburant	l	150
Régime moteur	t/mn	2 200

Pompe Hydraulique LOAD SENSING proportionnel

Support du mât

Le pantographe support de mat est fixé par axes sur le châssis, son déplacement de la position horizontale à la position verticale est assuré par deux vérins qui lui assurent la possibilité d'une variation d'angle de 0 à 114 degrés. Le mât se déplace de 90° de part et d'autre de la machine par action sur un vérin. Un système de rotation de mât actionné par vérin permet la rotation sur + ou - 180 degrés.

Sur la contre glissière, un déplacement de 742 mm est effectué par un vérin pour l'ancrage du pied de mât.

Mât de base et extension

Mât réalisé en acier à haute résistance, il permet une course utile de 1 000 mm et 2000 mm avec sa rallonge. Le support de la table de rotation glisse le long du mât sur galets équipés de roulements. Un moteur réducteur entraîne la chaîne connectée au chariot de la table de rotation pour les opérations d'appui et de remontée du chariot.

Le chariot de la table de rotation est équipé d'un vérin qui permet l'effacement de la table de rotation sur une course de 400 mm.

Table de Rotation

La table de rotation est montée sur roulements réglables ce qui assure un très bon guidage de la tête de rotation en réduisant l'inertie due aux frottements

Poussée	Kg	4.000
Traction	Kg	4.000
Course tête maxi	mm	2.140
Vitesse de déplacement maxi	m/min	15



Une société du groupe **Auxgane**



Tête de rotation RM800W

La table de rotation est composée de puissants pignons et roulements, elle est actionnée par moteurs hydrauliques avec 2 vitesses hydrauliques ce qui permet depuis le pupitre de commande de contrôler les vitesses de la table de rotation et 2 vitesses mécaniques. Sortie de tête : 2'' 3/8 API Reg mâle.

Tête de rotation

Couple 1 ^{ère} vitesse	daNm	750
Vitesse de rotation	rpm	0-20
Couple 2 ^{ème} vitesse	daNm	428
Vitesse de rotation	rpm	0-66
Couple 3 ^{ème} vitesse	daNm	136
Vitesse de rotation	rpm	0-200
Couple 4 ^{ème} vitesse	daNm	75
Vitesse de rotation	rpm	0-400

Tête d'injection eau / air

Tête d'eau basse pression 50 bars passage de 2''

Treuil type 13

Portée de 13.000 N, doté de 15 mètres de câble.
Installé sur la partie supérieure du mât.

Force	daNm	1.300
Longueur du câble	m	15
Diamètre du câble	mm	8
Vitesse du câble	m / min	20

Guillotines de serrage

Composées par un étau de serrage, avec la possibilité de serrer des tiges du diamètre 60 à 220 mm.

Cet étau est à ouverture intégrale.

Ecartement étau de serrage	mm	60-220
Force de serrage	Kg	15.000



Une société du groupe **Auxgane**



Valve à air

Electrovanne hydraulique d'ouverture et fermeture d'air.

Limiteur

Limiteur de pression de serrage des vérins de mors.
Molette de réglage sur le pupitre de la machine.

Graisseur de ligne

Graisseur de ligne pour l'air du marteau
Capacité 8 litres d'huile
Pression maximum du compresseur 30 bars
Débit d'air 30 m³ / mn

Commandes Principales

Toutes les fonctions sont contrôlées par un ensemble de distributeurs hydrauliques montés sur un pupitre de commande. Ces commandes permettent le pilotage de la machine en mode manuel.

Les fonctions contrôlées sont:

- Ouverture/fermeture étau fixe des tiges
- Ouverture fermeture de la vanne d'air
- Contrôle du mât
- Translation longitudinale du mât
- Rotation du support mât
- Rotation du mât
- Relevage/descente du mât
- Avancement / retour de la tête de rotation
- Rotation droite / gauche de la tête des tiges
- Stabilisateurs gauche et droite avant et arrière
- Régulateur de poussée
- Régulateur de pression
- Manomètres de visualisation des pressions

Les distributeurs des chenilles sont servo contrôlés électriquement et actionnés par une télécommande filaire dotée de 10 mètres de câble

