

PROFILEUSE A BOUDINS Ø14



Notes Générales

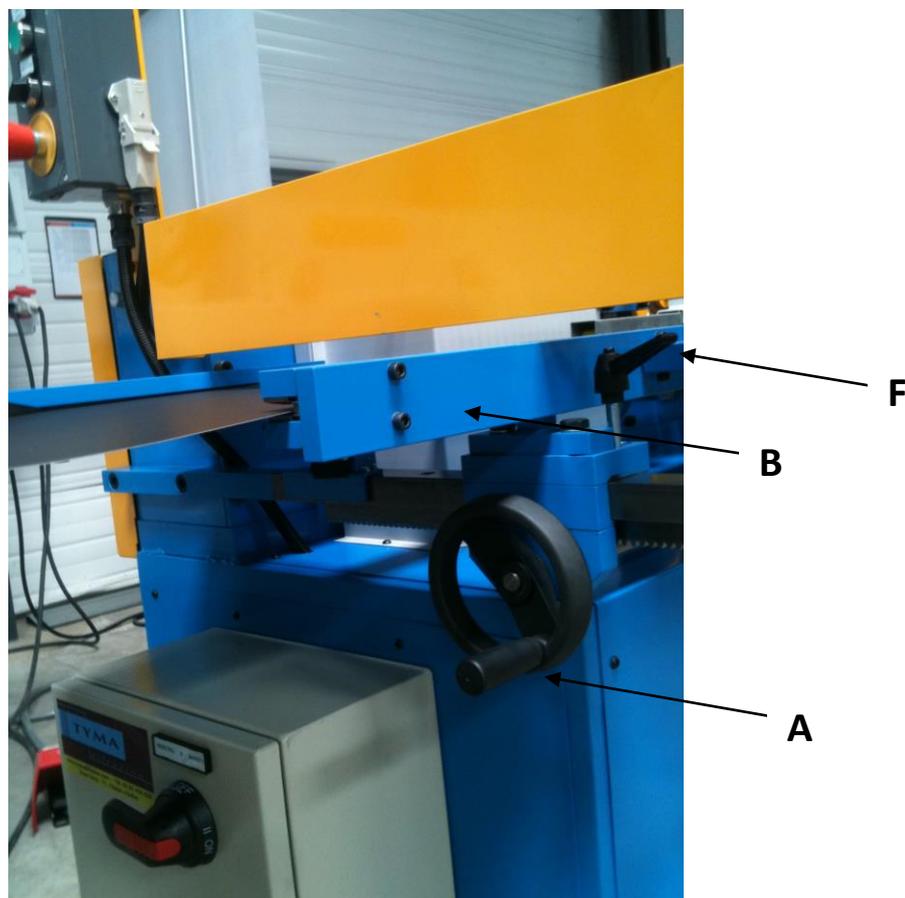
- + Vérifiez à la livraison que la machine n'est pas endommagée
- + Le manuel doit être consulté avant l'installation et à chaque fois que cela est nécessaire. Merci de respecter les explications
- + Pour la sécurité du matériel et du personnel, merci de conserver le manuel d'utilisation auprès de la machine et d'en aviser le personnel.

Assistance et Garantie

- + La machine est garantie pour une période de 12 mois à la date d'achat
- + En cas de demande technique, merci de nous communiquer
 - Modèle de la machine
 - Numéro de série
 - Année machine

Fonctionnement et réglage de la machine

- ✚ Tous les réglages doivent être effectués, lorsque la machine est arrêtée.

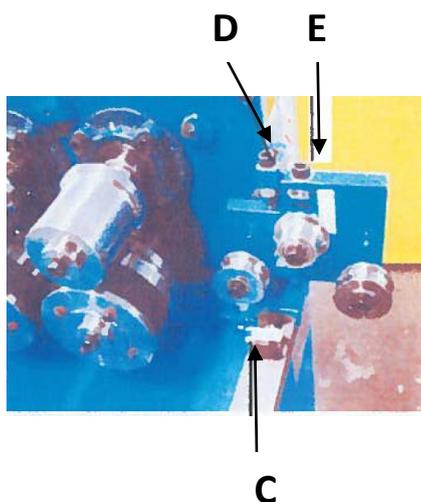


- ✚ Avec le volant (A), déplacez le guide (B) en position pour guider la tôle. Graisser le guide dès que c'est nécessaire.
- ✚ Avec la poignée (F), bloquez le guide de part et d'autre. Une fois le guide réglé, introduire la matière qui sera entraîné par les galets caoutchouc.
- ✚ On conseille d'utiliser une table en avant et en arrière pour faciliter le travail

Réglage du guide

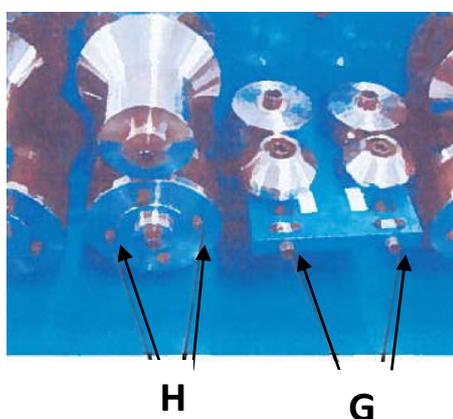
- ✚ Réglage en avant et en arrière du guide, grâce au volant (A)
- ✚ Blocage avec poignée de reprise (F)
- ✚ Pour déplacer le guide, débloquez la poignée (F) et actionnez le volant (A)

Réglage du redresseur de boudin à trois galets



- ✚ Réglage transversal à l'aide de la vis (C) avec la clé de 17 fournie
- ✚ Réglage vertical à l'aide de la vis (D) avec la clé hexagonale de 8 mm fournie
- ✚ Réglage vertical du galet redresseur avec la vis (E), avec la clé à insert hexagonal de 8 mm fournie.

Réglage des galets intermédiaires



- ✚ Le réglage est fait à l'aide de vis (G) avec la clé hexagonale de 8 mm
- ✚ Les étiquettes millimétriques sont positionnée sur le -O- avec un réglage usine pour travailler la tôle épaisseur de 0.60 mm.
- ✚ La vis (G) est utile pour affiner le profilage sur les différentes épaisseurs utiles.

Réglage des galets d'entraînement

- ✚ Le réglage doit être fait par un personnel spécialisé
- ✚ Visser les vis (H) permet d'augmenter le diamètre des rouleaux caoutchouc pour un meilleur entraînement
- ✚ Faire travailler la machine avec des galets d'entraînement trop tendus ou expansés conduit à une usure prématurée de ceux-ci

Caractéristiques Techniques

✚ Hauteur totale	1 350 mm
✚ Largeur	1 150 mm
✚ Longueur	2 050 mm
✚ Poids	1 200 kg
✚ Tension	380 Volt
✚ Fréquence	50 Hz
✚ Puissance du moteur	2.00 HP
✚ Tension de secours et poussoir de commande	24 Volt
✚ Plage de réglage de la butée	de 150 à 750 mm
✚ <u>Capacité:</u>	
○ Cuivre – Aluminium – Titan Zinc	de 0.50 à 0.80 mm
○ Tôle pré-laquée – Tôle galvanisée	de 0.50 à 0.80 mm
○ Inox	de 0.40 à 0.60 mm

Description de la machine

- ✚ Machine pour réaliser le boudin Ø14. Deux finitions possibles:



Sans Aile



Avec Aile

- ✚ Construction solide, montée sur 4 supports réglés en hauteur à l'axe du passage de la tôle
- ✚ Constituée de 7 passages composés de galets en matière 39 ncd4 bonifiés et caoutchoutés pour un bon entraînement
- ✚ Équipé d'un redresseur à 3 galets (réglables) avec possibilité de cintrage de la bande ourlée. Concave & Convexe
- ✚ Transmission intérieure composée de pignons et chaîne, actionnée par un motoréducteur Bonfiglioli HP2
- ✚ Guide réglable de 150 à 750 mm
- ✚ Interrupteur marche / arrêt

(6)

Poussoir lumineux de mise en
marche de la machine

Arrêt d'urgence Nr. 1

Interrupteur général

Sélecteur manuel / automatique machine

Guide réglable



Grille de protection pour une sécurité optimale

Arrêt d'urgence Nr. 2

TYMA DIFFUSION

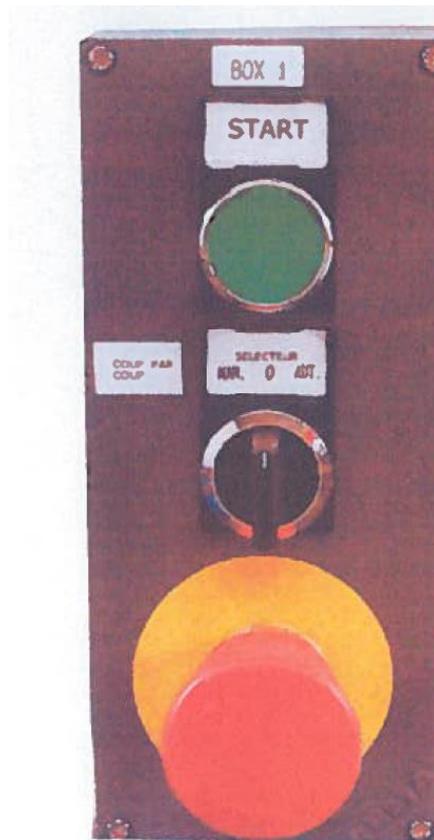
Zone Verte, 7 rue de Guerlande, **71880 CHATENOY LE ROYAL**

Tél. : **03 85 450 450** – Fax : 03 85 450 451 – www.tymadiffusion.com



(7)

Poussoir lumineux de mise en marche de la machine



Sélecteur manuel à impulsion

Sélecteur automatique

Arrêt d'urgence Nr. 1

Mesures de Sécurité

- Mesures de sécurité à adopter

- ✚ Étiquettes obligatoires, gants et chaussures de protection
- ✚ Pour un usage correct de la machine, merci de consulter de manuel d'utilisation

- Risques d'écrasement de doigt

- ✚ Étiquette d'empêchement au déplacement des dispositifs de sécurité (protection)
- ✚ Les opérations de manutention doivent être exécutées quand la machine est arrêtée et sans tension électrique.

TYMA DIFFUSION

Zone Verte, 7 rue de Guerlande, **71880 CHATENOY LE ROYAL**

Tél. : **03 85 450 450** – Fax : 03 85 450 451 – www.tymadiffusion.com



- Note pour la manutention

- ✚ Graisser souvent les parties mobiles (supports, guide, pignons et crémaillère)
- ✚ Graisser les chaînes intérieures une fois par an
- ✚ Le personnel doit avoir à disposition tous les moyens, outils, vêtements et dispositifs de sécurité nécessaires pour la sécurité

<u>Descriptions</u>	<u>Directives</u>
Prescriptions minimales de sécurité et de santé pour les lieux de travail	89/654/CEE
Prescriptions minimales de sécurité et de santé pour l'utilisation par les travailleurs au travail d'équipements de travail	89/655/CEE
Prescriptions minimales de sécurité et de santé pour l'utilisation par les travailleurs au travail d'équipements de protection individuelle	89/656/CEE
Protection des travailleurs contre les risques dus à l'exposition au bruit pendant le travail	86/188/CEE
Prescriptions minimales pour la signalisation de sécurité et/ou de santé au travail	92/58/CEE