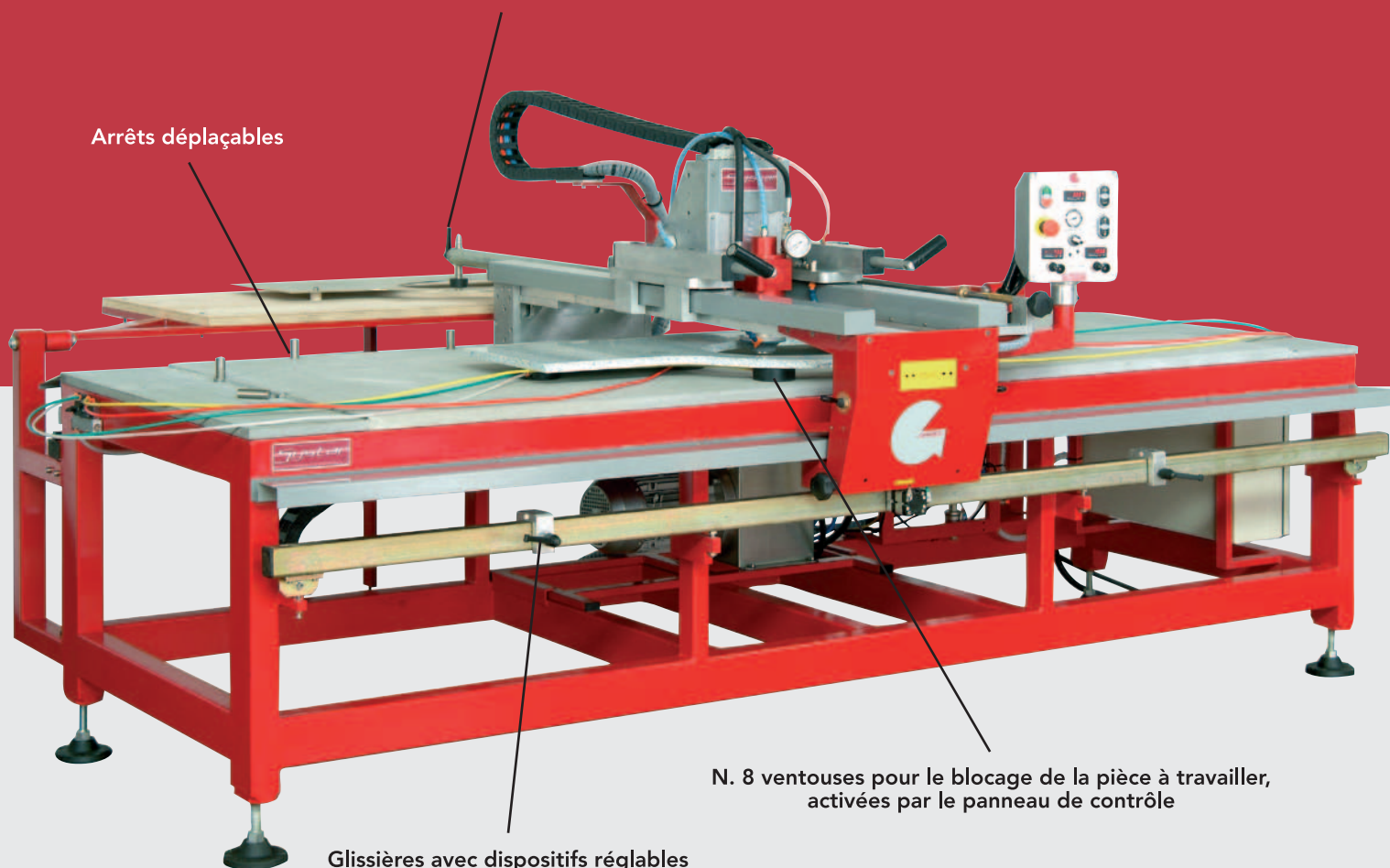




The Kitchen / Vanity Top Maker

Support horizontal porte gabarit,
qui garantit le manque de vibrations

Arrêts déplaçables



N. 8 ventouses pour le blocage de la pièce à travailler,
activées par le panneau de contrôle

Glissières avec dispositifs réglables
pour délimiter la zone de travail



Centre de travail manuel multifonction

SYSTAR se présente comme solution simple et performant pour les travaux plus fréquents: **façonnage et polissage, intérieur et extérieur (avec et sans gabarit) sur profils de tout genre; trou du lavabo et plans décaissés; cannelures (planes et inclinées), rainures sur chants (droites et profilées)...** De cette façon, on peut réaliser **plans de bain et cuisine, arcs, rebords, marches, pierres tombales, etc.**

Le mandrin, actionné par un moteur oléohydraulique puissant et fiable, est doté de lubrification intérieure et extérieure; cette caractéristique, unie à la facile interchangeabilité du cône porte outil, permet l'utilisation de n'importe quel outil. La tête opératrice de SYSTAR est montée sur glissières orthogonales à haute précision, tandis que deux différents affichages numériques visualisent, en temps réel, la position de l'outil sur les axes $-x$ et $-y$.



Facile à installer sans ouvrage en maçonnerie



- ▼ Broche porte outil douée de double système de lubrification: intérieure et extérieure (avec deux distributeurs indépendants) pour outils de tous genre

- ▼ Soulèvement de la tête opératrice par doubles commandes de sécurité pour faciliter le remplacement de l'outil



DONNEES TECHNIQUES

Zone opérative

- Zone de travail: 2500 x 1000 mm
- Hauteur de la pièce à travailler: max. 70 mm sur les ventouses

Structure portante

- Châssis en tubulaire en acier protégé par vernis polyuréthaniques
- Dimensions (avec support porte gabarit ouvert): 3100 x 1400 x 2360 mm (profondeur 1600 mm avec support porte gabarit fermé)
- Poids: 900 kg

Tête opératrice

- Broche
- Acier inoxydable
- Attaque: 1/2" gas F
- Vitesse de rotation: de 1500 à 7000 tours/min (réglable par variateur vectoriel)
- Course verticale: 100 mm
- Système pneumatique pour le soulèvement et le blocage de la tête
- Lubrification de l'outil activée automatiquement au démarrage du moteur

Installation hydraulique

- Puissance pompe moteur: 4 kW

Installation ventouses

- N. 8 ventouses (4 sur chaque côté) pour le blocage de la pièce à travailler, actionnées par le panneau de contrôle. Chaque ventouse peut être exclue individuellement
- Système de chauffage de l'air pour prévenir la formation de condensation et glace dans le dispositif Venturi

Alimentation

- Electrique: 400 V-50/60 Hz triphasé ou 230 V-50/60 Hz triphasé
- Pneumatique: pression 6 bar
- Consommation d'air: 120 litres/min
- Hydrique: pression min. 2 bar

Equipement standard

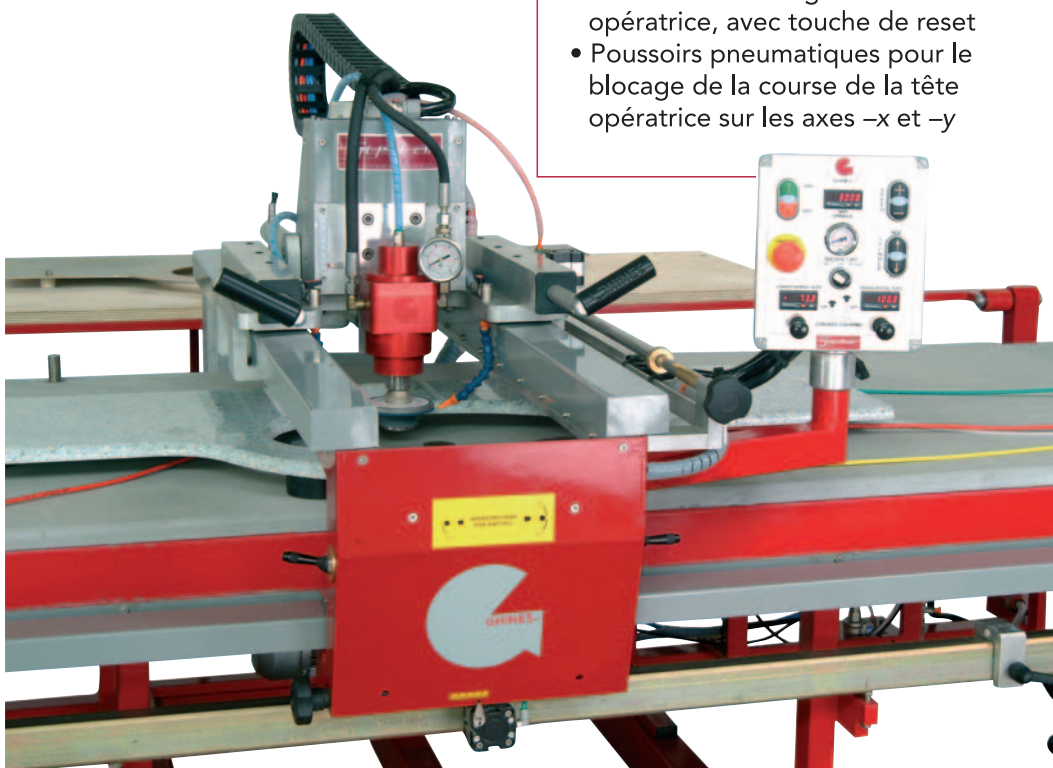
- N. 2 attaques pour outils Ø 35 mm avec lubrification intérieure et pour outils Ø 22,2 mm avec lubrification extérieure
- Manuel d'utilisation et entretien
- Clefs de service
- Tablier anti-projections



Panneau de contrôle

(commandes en basse tension 24 V AC)

- N. 2 pommeaux pour le déplacement micrométrique de la tête opératrice sur les axes -x et -y avec visualisation en temps réel sur l'affichage digital
- Chariot à billes avec glissières en acier trempé et traitement anticorrosif. Graisseurs qu'on peut facilement atteindre
- Réglage de la vitesse de rotation de la broche, avec visualisation en temps réel sur affichage digital
- Contrôle de l'installation ventouses pour le fixage de la pièce sur le plan de travail, avec vacuomètre et sélecteur pour l'activation des ventouses (on, off, décrochage)
- Réglage motorisé de la course verticale de la broche avec indication en temps réel sur une barre graduée
- N. 2 affichages digitaux pour la visualisation en temps réel du mouvement orthogonal de la tête opératrice, avec touche de reset
- Poussoirs pneumatiques pour le blocage de la course de la tête opératrice sur les axes -x et -y



www.ghines.com

