

**OTMT**

**MANUEL D'UTILISATION**



**TRONCONNEUSE DISQUE 350MM**

**MODELE OT13355**

Lisez bien ce manuel avant utilisation.



1. **MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE** et en bon ordre de fonctionnement
2. **RETIREZ LES CLAVETTES DE REGLAGE ET LES CLES.** Prenez l'habitude de vérifier que les clavettes et les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
3. **MAINTENEZ L'ESPACE DE TRAVAIL PROPRE.** Les espaces et les établis encombrés favorisent les accidents.
4. **N'UTILISEZ PAS LES OUTILS DANS UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX.** N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides, ne les exposez pas à la pluie, tenez le lieu de travail bien éclairé.
5. **TENEZ LES ENFANTS A DISTANCE.** Tous les visiteurs doivent rester à une distance de sécurité de la zone de travail.
6. **METTEZ L'ATELIER A L'ABRI DES ENFANTS.** Avec des cadenas, interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.
7. **NE FORCEZ PAS L'OUTIL.** Il assurera une meilleure performance et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
8. **UTILISEZ LE BON OUTIL.** Ne forcez pas l'outil ou un accessoire pour un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
9. **PORTEZ UNE TENUE ADEQUATE.** Pas de vêtements amples, de gants, cravates, bagues, bracelets ou autre bijou pouvant être happés par les pièces mobiles. Nous recommandons le port de chaussures antidérapantes. Portez une protection sur les cheveux pour renfermer les cheveux longs.
10. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE.** Utilisez également un écran facial ou un masque anti-poussières si l'opération de découpe génère des poussières. Les lunettes habituelles n'ont que des lentilles résistant aux chocs. Ce ne sont pas des lunettes de sécurité.
11. **FIXEZ BIEN LE TRAVAIL.** Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir le travail de la façon la plus pratique possible. C'est plus sûr que de vous servir de vos mains et cela libère les mains pour faire fonctionner l'outil.
12. **NE VOUS PENCHEZ PAS TROP EN AVANT.** Conservez un bon équilibre à tout moment.
13. **ENTRETIENEZ SOIGNEUSEMENT LES OUTILS.** Conservez-les affûtés et propres pour assurer la meilleure performance possible en toute sécurité. Suivez les instructions pour graisser et changer les accessoires.
14. **DEBRANCHEZ LES OUTILS** avant l'entretien, lorsque vous changez d'accessoires comme les lames.
15. **REDUISEZ LE RISQUE DE DEMARRAGE INTEMPESTIF.** Assurez-vous que le commutateur est bien sur **ARRET** avant de brancher l'appareil.
16. **UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDES.** Consultez le manuel d'instructions pour connaître les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires impropres peut entraîner des risques de dommages corporels.
17. **NE PRENEZ JAMAIS APPUI SUR L'OUTIL.** De sérieuses blessures peuvent survenir si l'outil bascule ou si vous entrez involontairement en contact avec la partie coupante.
18. **VERIFIEZ LES PARTIES ENDOMMAGEES.** Avant de continuer à utiliser l'outil, toute protection ou autre partie endommagée doit être soigneusement contrôlée pour déterminer qu'elle exécutera de façon adéquate ce pour quoi elle est conçue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, qu'elles ne sont pas grippées, si des éléments sont cassés, le montage et tout autre état d'endommagement nécessitant une réparation adéquate ou un remplacement.
19. **SENS DE L'ALIMENTATION.** Amenez la pièce vers la lame ou l'outil de coupe dans le sens contraire de la rotation de la lame ou de l'appareil de coupe.
20. **NE LAISSEZ JAMAIS L'OUTIL FONCTIONNER SANS SURVEILLANCE. ARRETEZ L'OUTIL.** Ne laissez pas l'outil tant qu'il n'est pas à l'arrêt complet.

## SPECIFICATIONS

Modèle :	OT13355
Diamètre du disque :	355/25,4 mm
Capacité de coupe :	110 mm
Vitesse de rotation :	3700 tr/min
Alimentation :	230 V - 50 Hz
Puissance :	2000 W
Angle d'étau :	0-45°
Dim. de la base :	460x260 mm
Poids :	18 kg

### Scie à métaux de 14" (355 mm)

#### Comprend

Un ensemble étau / meule pour coupe de métaux de 355mm diam. x 3mm d'épaisseur avec porte-meule de 25.4 mm, à coupes rapides pour matériaux jusqu'à 108 mm.

Un moteur de 220V, 50Hz 2000 W, 3700 tr/min en vitesse hors charge. Coupes de matériau jusqu'à 108 mm de diamètre, tubes à paroi fine, profilés, et partie massive avec lame adaptée, pouvant être utilisée pour couper des conduits, des tuyaux en ABS, cuivre, et même du béton. Etau avec ajustements rapides de 0 à 45 degrés pour découpe d'angle. Profondeur de coupe max : 110 mm à 90 degrés, 115 mm à 45 degrés, livré avec meule de 355 mm diam. x 3.17mm d'épaisseur x alésage de 25.4mm de 25.4mm

Poids de l'outil : 39,7 lb/18 kg.

## MONTAGE

**Avertissement. Ne branchez pas la scie sur le secteur tant que l'assemblage n'est pas terminé. Le non-respect de cette consigne pourrait entraîner un démarrage intempestif et d'éventuelles blessures graves.**

#### Retrait de la meule.

1. Vérifiez que l'outil est débranché du secteur.
2. Soulevez l'outil en position totalement ouverte, retirez l'écrou sur le protège-lame et faites tourner le protège-meule vers le bas, pour exposer le boulon à tête hexagonale fixant la meule au porte-meule.
3. Enfoncez le levier de blocage de l'arbre et faites tourner la meule jusqu'à ce que le levier de blocage de l'arbre s'engage, verrouillant la meule en place.
4. Tout en maintenant le levier de blocage de l'arbre en place, utilisez la clé fournie et desserrez le boulon à tête hexagonale en le tournant dans le sens antihoraire. Retirez le boulon hexagonal, la rondelle, la bride externe et la meule.

#### Installation de la meule

1. Vérifiez que l'outil est débranché du secteur.
2. Contrôlez la meule de rechange pour vérifier l'absence de défauts tels que des fissures, des écaillages et la vitesse adéquate. Si vous constatez des défauts ou que la vitesse n'est pas supérieure à 4400 tr/min, retirez la meule et choisissez-en

une autre.

3. Retirez les débris de la bride interne et de la rondelle interne. Positionnez la nouvelle meule abrasive sur la rondelle interne et contre la bride interne.

4. Nettoyez et alignez la bride externe sur le porte-meule, puis faites-la coulisser sur le porte-meule jusqu'à ce qu'elle soit à niveau avec la meule.

5. Insérez le boulon à tête hexagonale sur l'extrémité fileté du porte-meule et tournez-le dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il soit bien serré. Puis appuyez sur le levier de blocage de l'arbre pour empêcher l'arbre de tourner, utilisez la clé fournie pour bien serrer le boulon à tête hexagonale et maintenir la meule bien en place.

***Avertissement. Ne serrez pas trop le boulon à tête hexagonale. Trop le serrer peut provoquer des fissures sur la nouvelle meule et entraîner une défaillance prématurée et d'éventuelles blessures graves.***

6. Remettez le protège-meule à sa position la plus basse et replacez l'écrou pour fixer le protège-meule.

### **Interrupteur de blocage**

Pour empêcher toute utilisation non autorisée de la scie, installez un cadenas dans le trou de l'interrupteur comme indiqué ci-dessous. Utilisez un cadenas avec une tige de 5mm de diamètre. Une fois le verrou installé et verrouillé, l'interrupteur est inutilisable. Rangez la clé du cadenas dans un autre endroit.

## REGLAGES

### **Etau fixe réglable.**

L'étau fixe réglable se trouve à la base de votre scie. Cet étau peut être tourné pour atteindre des angles de coupe de 0 à 45 degrés et déplacé vers l'arrière pour obtenir des largeurs de coupe plus importantes.

**Avertissement. Débranchez toujours la scie du secteur avant de faire des réglages ou d'effectuer des contrôles de routine. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves.**

### **Réglage de l'angle de coupe / Comment régler l'angle de coupe :**

1. A l'aide de la clé fournie, desserrez les boulons à tête hexagonale derrière le guide de l'étau ;
2. Faites tourner le guide de l'étau jusqu'à ce que l'angle de coupe souhaité soit aligné avec la rainure indicatrice dans la base de la scie.
3. Contrôlez l'angle du guide de l'étau par rapport à la meule à l'aide d'un rapporteur d'angle, d'une fausse équerre ou d'un dispositif similaire.
4. A l'aide de la clé fournie, serrez bien les boulons à tête hexagonale en maintenant l'étau à la base de la scie.

### **Augmenter la largeur de coupe de la scie :**

1. A l'aide de la clé fournie, retirez les boulons à tête hexagonale fixant l'étau à la base de la scie.
2. Remplacez la fente incurvée de la base de l'étau sur le trou fileté le plus à l'arrière et installez un boulon à tête hexagonale dans ce trou. **NE SERREZ PAS.**
3. Alignez le trou du boulon de l'étau restant avec le trou à filetage moyen de la base de la scie et installez un boulon à tête hexagonale.
4. Contrôlez ou ajustez l'angle de coupe et serrez bien les deux boulons à tête hexagonale à l'aide de la clé fournie.

### **Etau à blocage / déblocage rapide**

La scie est équipée d'un système à blocage / déblocage rapide comme équipement de base. Cette caractéristique vous permet d'ouvrir et de fermer l'étau rapidement sans tourner de façon répétitive la manivelle de l'étau.

### **Utiliser le blocage / déblocage rapide**

#### **Pour desserrer :**

1. Relâchez légèrement la tension sur l'étau en tournant la manivelle dans le sens antihoraire d'un ½ à 1 tour.
2. Soulevez le levier à blocage / déblocage rapide et tirez vers l'arrière la manivelle pour ouvrir l'étau.

**Pour serrer :**

1. Poussez la manivelle vers l'avant pour faire glisser l'étau contre la pièce à travailler.
2. Poussez vers le bas le levier à blocage / déblocage rapide pour engager ses filets avec la vis de l'étau.
3. Faites tourner la manivelle dans le sens horaire pour serrer l'étau contre les pièces à travailler.

## REGLAGES (SUITE)

### Butée de profondeur positive réglable

La butée de profondeur réglable est filetée dans la base de la scie à l'arrière. En levant et en abaissant le boulon de la butée de profondeur avec une clé, vous pouvez contrôler la distance parcourue par la meule lorsqu'on appuie sur la poignée de la scie.

Cette caractéristique est particulièrement utile :

Pour augmenter le déplacement de la meule au fur et à mesure de l'usure de la meule,

Pour attacher la poignée de la scie à la chaîne de transport lors du déplacement de la scie ou pour la ranger,

Pour limiter le déplacement de la meule après installation d'une nouvelle meule.

## FONCTIONNEMENT

### Alimentation électrique

Avant de faire fonctionner la scie, vérifiez l'alimentation électrique et assurez-vous qu'elle est conforme aux exigences figurant sur la plaque identificatrice. Une chute de tension substantielle entraînera une perte de puissance et la surchauffe de la scie.

Les causes courantes de perte de puissance et de surchauffe de la scie sont une dimension de rallonge insuffisante et des outils multiples fonctionnant à partir de la même source électrique.

### Interrupteur

Pour démarrer l'outil, appuyez complètement sur l'interrupteur à poussoir situé sur la poignée de la scie.

Pour arrêter l'outil, relâcher complètement l'interrupteur à poussoir.

### Coupe

**Avertissement. Ne tentez pas de couper du bois ou des éléments de maçonnerie avec cette scie. Ne coupez jamais de magnésium ou d'alliage de magnésium avec cet outil. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner de graves blessures.**

1. Fixez l'outil en place pour éviter que la scie ne bouge ou ne bascule lors de la coupe.
2. Serrez bien le matériau à couper avec l'étau de la scie.

**Avertissement. Les matériaux volumineux, circulaires ou de forme irrégulière peuvent nécessiter des moyens supplémentaires de serrage pour être fixés en place pour la coupe. Utilisez des brides en C et des blocs pour maintenir le matériau en place, de façon sûre. Le non-respect de cette consigne peut entraîner de graves blessures.**

3. Démarrez la scie en appuyant complètement sur l'interrupteur poussoir et laissez la meule de coupe atteindre sa pleine vitesse avant de la laisser entrer au contact du matériau.
4. Abaissez doucement la poignée de la scie jusqu'à ce que la meule entre au contact du matériau à couper. Utilisez une pression régulière pour obtenir une coupe uniforme. Ne forcez jamais la meule sur le matériau.
5. Lorsque la coupe est terminée, relâchez l'interrupteur poussoir et laissez la roue s'arrêter avant de la soulever en position totalement ouverte.

***Danger. Ne touchez pas le matériau coupé avant refroidissement, sinon, vous vous brûlerez. Le non-respect de cette consigne peut entraîner de graves dommages corporels.***



## **MAINTENANCE**

Avertissement. Prévoyez une ventilation adéquate lorsque vous utilisez des solvants. N'utilisez pas de solvant pour nettoyer des pièces en plastique. Assurez-vous que l'outil fonctionne correctement. Contrôlez régulièrement que les vis et les boulons sont bien serrés. Appliquez un lubrifiant à sec chaque mois sur les points listés pour prolonger la durée de vie de la scie.

Points de graissage :

Arbre de la vis de l'étau

Attache étau avant / attache de rotation

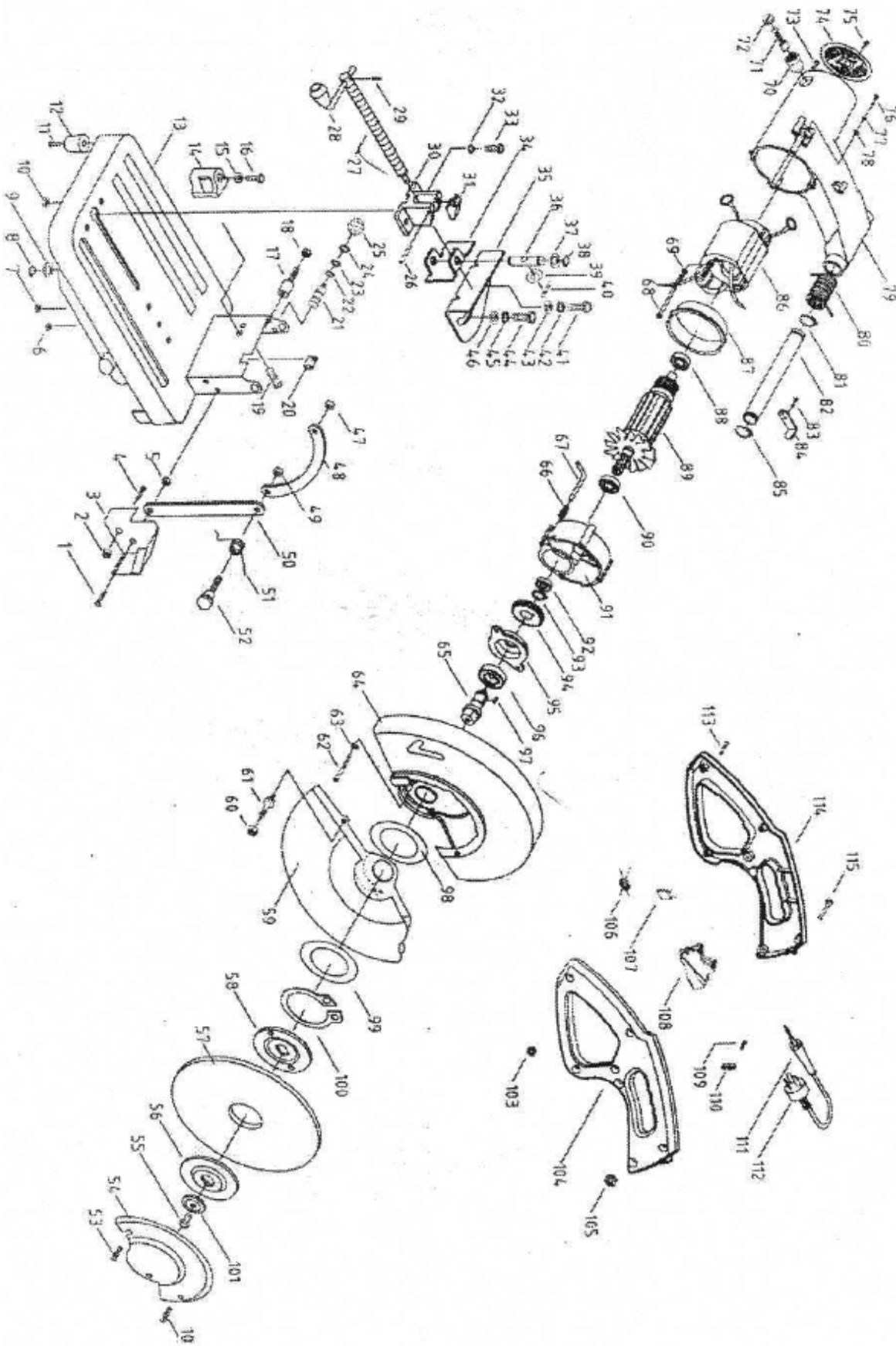
Retirez les bouchons de porte-balai à intervalles réguliers pour contrôler les balais de carbone. Lorsque les balais sont usés jusqu'à la ligne standard, indiquée sur le balai, remplacez-les.

## NOMENCLATURE

NO.	DESCRIPTION
1	Vis M6X14
2	Contre-écrou M5
3	Protection antipoussière
4	Vis M5X12
5	Contre-écrou M6
6	Écrou M10
7	Écrou M10
8	Anneau de montage
9	Joint
10	Écrou M8
11	Vis 4M6X24
12	Pied en caoutchouc
13	Châssis
14	Crémaillère fixe
15	Écrou M8
16	Vis M8X30
17	Vis dépareillée
18	Contre-écrou M6
19	Vis 2M5X10
20	Équipement élastique
21	Goupille d'autoblocage
22	Rondelle de caoutchouc
23	Rondelle de caoutchouc
24	Anneau de montage 8
25	bouton boule
26	Goupille élastique 6
27	Tige filetée
28	bouton boule
29	Goupille élastique 6
30	Base écrou
31	Tête d'écrou
32	Joint élastique 8
33	Vis
34	Petite attelle
35	Grande attelle
36	Goupille droite
37	Joint 2-15
38	Anneau de montage 2-15
39	Joint
40	Goupille 3
41	Vis M10X20
42	Joint élastique 4-5
43	Joint 10
44	Vis M10X20
45	Joint élastique 10
46	Joint 10
47	Contre-écrou M5
48	Barre de jonction incurvée
49	Contre-écrou M6
50	Barre de jonction droite
51	Ressort
52	Vis dépareillée

103	Écrou M5
104	Poignée gauche
105	Écrou M5
106	Capacité électrique
107	Interrupteur
108	INTERRUPTEUR
109	Vis T4.2 X15
110	Perche à étai
111	Gaine
112	Cheville de conducteur de câble
113	Vis 4-M4X34
114	Poignée droite
115	Vis 3-M5X50

NO.	DESCRIPTION
53	Vis
54	Protection
55	Vis M10X20
56	Plaque de presse supérieure
57	Meule
58	Plaque de presse inférieure
59	Carter de protection
60	Écrou
61	Vis
62	Vis
63	Joint
64	Grande protection
65	Arbre
66	Ressort
67	Goupille d'autoblocage
68	Vis 2-M5X10
69	Joint élastique 4-5
70	Porte-balai de carbone
71	Balais de carbone
72	Protection de porte-balais de carbone
73	Vis 2-M5X10
74	Protection
75	Vis 2-M5X10
76	Vis M4X10
77	Joint élastique 4
78	Joint 4
79	Logement
80	Ressort
81	Anneau de montage 24
82	Contre goupille
83	Vis 2-M5X10
84	Matériel de blocage
85	Anneau de montage 24
86	Demarreur
87	Vis
88	Palier 80201(201)
89	Armature
90	Palier 80202(202)
91	Protection moyenne
92	Bague de roulement 80029
93	Anneau de montage 20
94	Engrenage
95	Protection avant
96	Palier 80204(204)
97	Jonction demi-cercle 4X13
98	Anneau de jonction
99	Anneau de montage 38g
100	Couvercle de plaque de pression
101	Écrou M6
102	Vis M6X10



**SCHEMA / SPECIFICATIONS**

## DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNÉ CI - DESSOUS :

MODELE / REFERENCE : OT13355 / 92211310

MARQUE : OTMT

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES  
BP 4 - 78701 CONFLANS CEDEX -FRANCE

FAIT A CONFLANS SAINTE HONORINE, LE 16 NOVEMBRE 2009

YVON CHARLES  
DIRECTEUR GENERAL



OTMT : BP 4 - 78701 CONFLANS CEDEX -FRANCE

# CERTIFICAT DE GARANTIE

## CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).

Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.

Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.

Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.

Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.

Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.

Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.

Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agréés.

Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

## PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.

Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi**.

---

**Référence produits :** ----- **Modèle OTMT :** -----  
(celle de votre revendeur)

**Nom du produit :** -----

**Date d'achat :** -----

**N° de facture ou N° de Bordereau de livraison :**-----

**Motif de réclamation :** -----

-----

**Type / descriptif de la pièce défectueuse :** -----

-----

pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

---

**Vos coordonnées :** N° de client : ----- Nom : -----  
Tel : -----

**Date de votre demande :** -----