

Equipement pour machines d'usinage

WF 725/WF 726 Cartes de positionnement

Description

Paquet logiciel COM 726

Cette documentation a été établie sur le système bureautique
Siemens 500 Office.
Sous réserve de modifications.

Toute reproduction de ce support d'information, toute exploitation de son contenu sont interdites, sauf autorisation expresse. Tout manquement à cette règle est illicite et expose son auteur au versement de dommages et intérêts. Tous nos droits sont réservés, notamment pour le cas de la délivrance d'un brevet ou celui de l'enregistrement d'un modèle d'utilité.

Présentation

1

Mise en œuvre

2

SIMATIC S5 - Modules

3

Utilisation

4

Fichiers/Blocs de données

5

Documentation du projet

6

Archivage

7

Fonction de comparaison

8

Annexes

9

Sommaire

1	Présentation	1 - 1
2	Mise en œuvre	2 - 1
2.1	Configuration matérielle (fonctionnement ON-line)	2 - 1
2.1.1	Liaison point à point	2 - 1
2.1.2	Liaison à travers SINEC H1	2 - 2
2.2	Configuration logicielle	2 - 3
2.3	Installation du logiciel COM 726	2 - 4
3	SIMATIC S5-Modules	3 - 1
3.1	FB'COM'	3 - 1
3.2	DB'COM'	3 - 3
3.3	Exemple de programmation SIMATIC S5	3 - 3
4	Utilisation	4 - 1
4.1	Partie informations	4 - 2
4.2	Partie traitement	4 - 2
4.3	Partie commande	4 - 3
4.4	Masques de pré-réglage	4 - 5
5	Fichiers/Blocs de données	5 - 1
5.1	Structure de données	5 - 1
5.2	Blocs de paramètres machine standards	5 - 3
6	Documentation du projet	6 - 1
7	Archivage	7 - 1
8	Fonctions de comparaison	8 - 1
9	Annexes	9 - 1
9.1	Références de commande	9 - 1
9.2	Caractéristiques techniques	9 - 1
9.3	Exemple de protocole	9 - 2
9.4	Liste des documentations disponibles	9 - 6

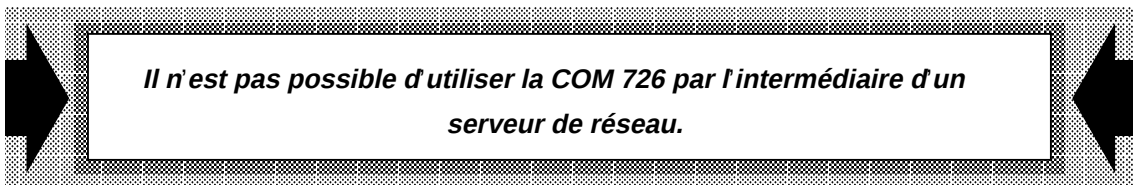
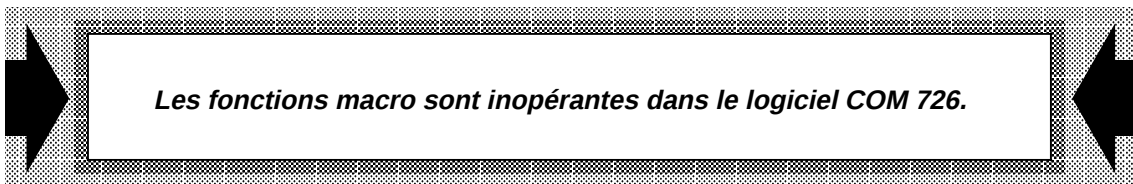
1 Présentation

Le paquet logiciel COM 726 sert à programmer et à projeter des applications comportant des cartes de positionnement WF 725 ou WF 726.

Des masques écran conversationnels et très conviviaux permettent l'introduction et l'édition de paramètres machine, de correcteurs d'outil, de données utilisateur, de programmes de déplacement et de configurations de projet.

Pour cela, une certaine configuration de matériel et de logiciel est nécessaire. C'est ce que vous allez découvrir dans la suite de ce document.

Le paquet logiciel COM 726 peut être utilisé aussi bien dans le mode ON-line connecté à un automate programmable que dans le mode OFF-line dans votre bureau par exemple.

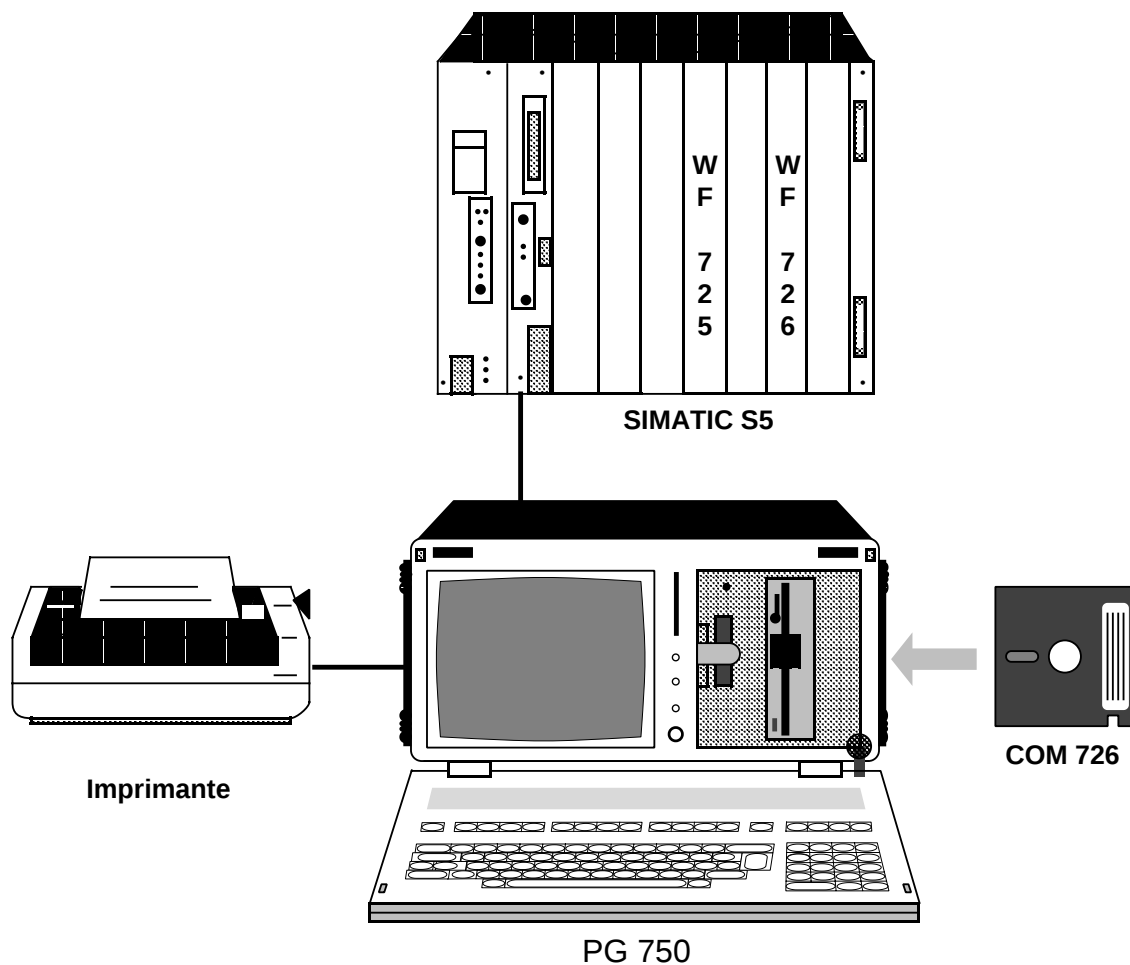


2 Mise en œuvre

2.1 Configuration matérielle (fonctionnement ON-line)

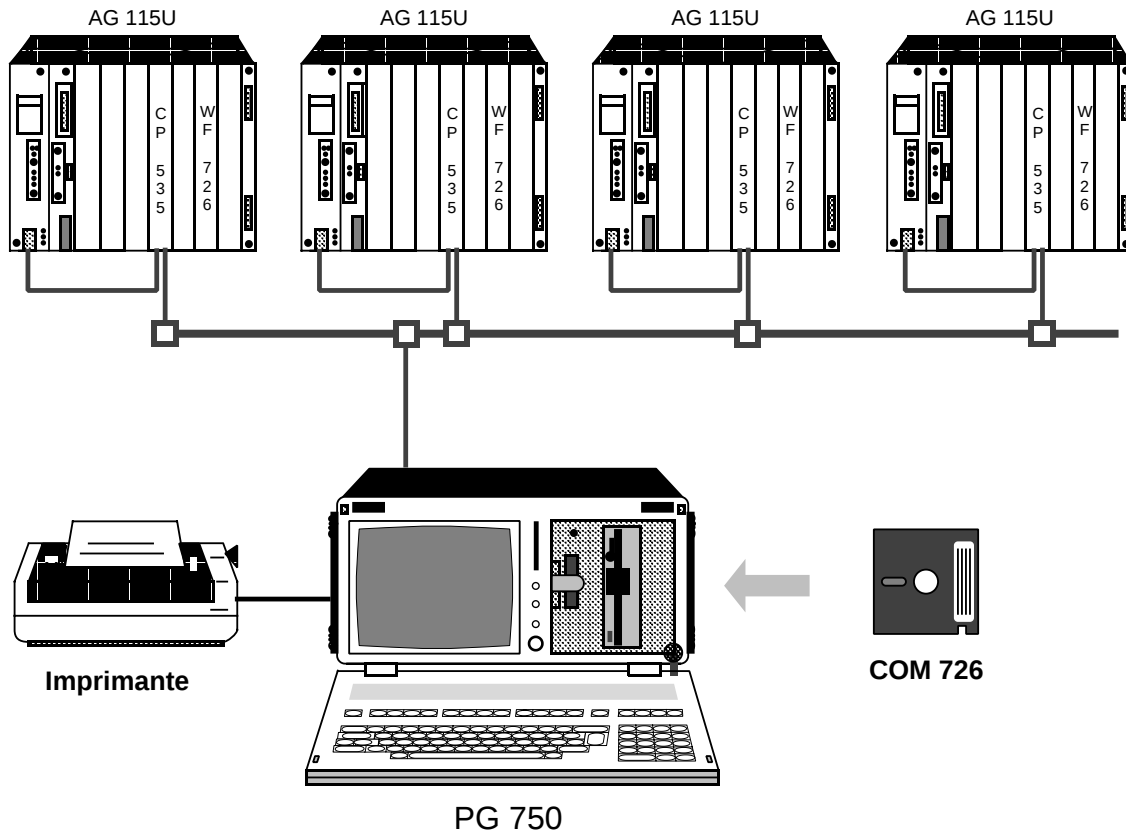
2.1.1 Liaison point à point

- Console de programmation PG 685/PG 730/PG 750 ou PC 16-20, PC 32-05 avec convertisseur V 24/20 mA et logiciel de base STEP 5.
- Câble de liaison PG-AS511 (prise CPU de l'automate programmable) (voir manuel technique automate programmable).
- Carte format double Europe WF 725 A/B ou WF 726 A/B/C.
- Automate programmable de la gamme SIMATIC S5 avec prise PG.
- Imprimante PT 88/PT 89/PT 90.



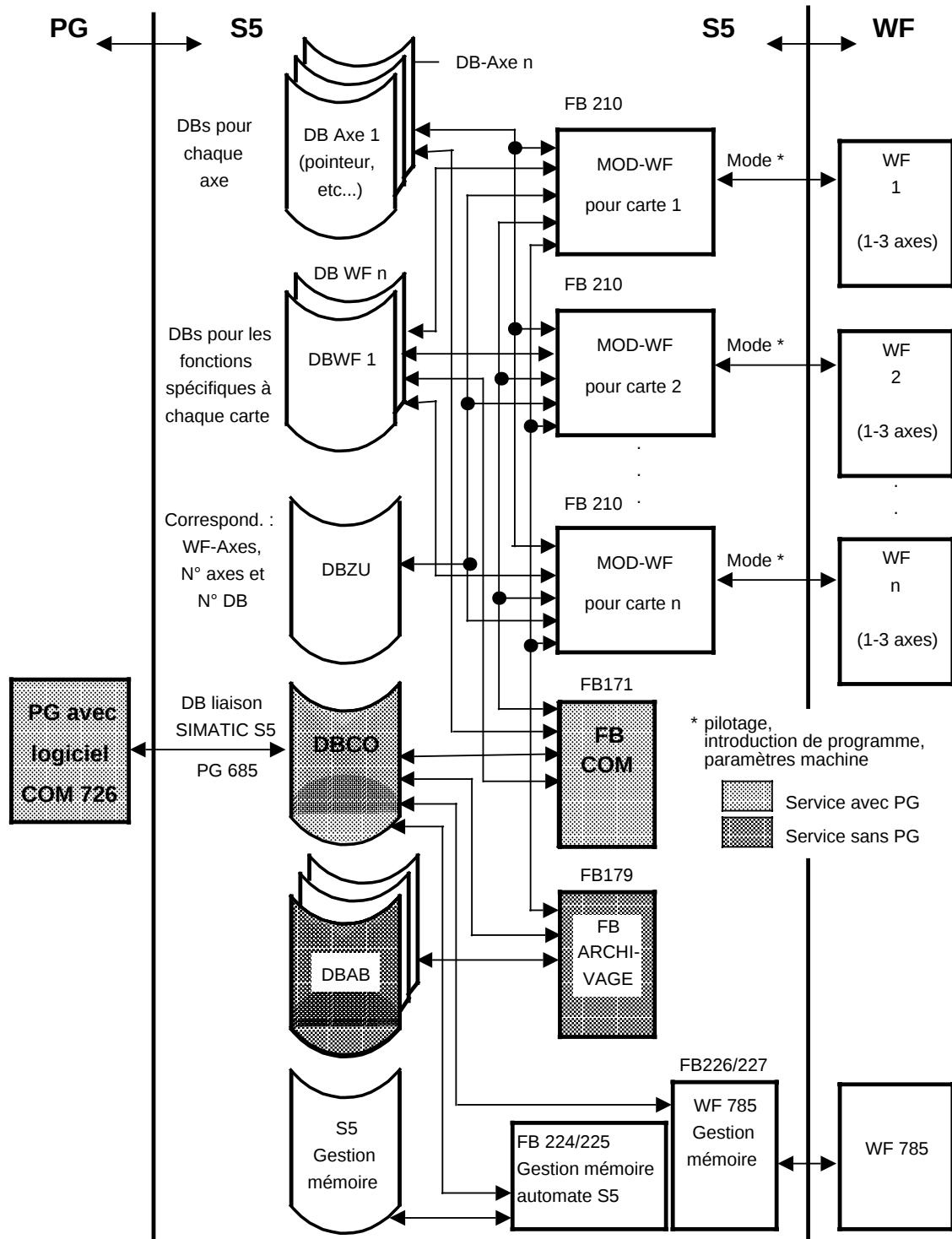
2.1.2 Liaison à travers SINEC H1

- Console de programmation PG 685/PG 750 ou PC 16-20, PC 32-05 avec convertisseur V 24/20 mA et logiciel de base STEP 5.
- Coupleur de communication SINEC H1-CP 536 ou CP 141 côté PG et CP 535 côté automate (AG).
- Carte format double Europe WF 725 A/B ou WF 726 A/B/C.
- Automate programmable de la gamme SIMATIC S5 avec liaison PG.
- Imprimante PT 88/PT 89/PT 90.
- Câble de liaison entre CP 535 et prise AS 511 (liaison à travers H1)
- Câble Ethernet
- Transceiver SINEC H1



2.2 Configuration Software

- Système d'exploitation PCP/M-86 V2.0/2
- S5-DOS version III ou IV
- Logiciel de communication WF 726 A/B/C (Standard I - 726/V0.4 ou, pour AG S5-155U, V0.5)
- WF 726 A/B/C Version 1.0, WF 725 A/B Version 1.10 (mode "2")
- FB de communication FB 171 (FB COM), DBCO
- Logiciel de communication pour WF 785 (Standard II-726 Version 0.8)



2.3 Installation du système COM 726

Transférez les fichiers programme COM 726 sur le disque dur de votre console de programmation. Après la mise sous tension de la console et le boot automatique du système d'exploitation, introduisez les disquettes contenant le programme COM 726 dans le lecteur de disquette. Saisissez les commandes suivantes :

B > PIP B: = A: *.* [R] <RETURN>

Les fichiers programme suivants doivent être disponible sur le disque dur:

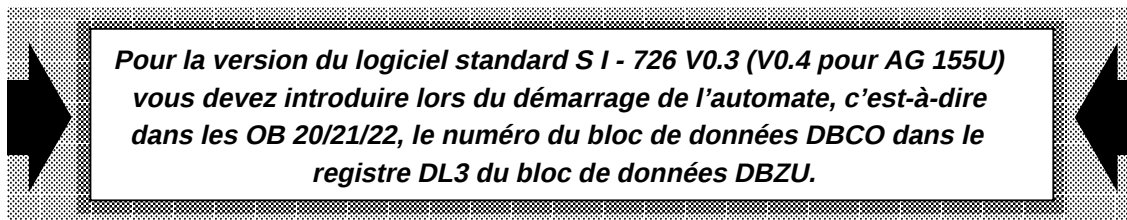
- fichiers programme COM 726: - S5 PDC 30X.CMD
 - S5 0DC 31X.CMD
 - S5 0DC 32X.CMD
 - S5 0DC 33X.CMD
 - S5 0DC 34X.CMD
 - S5 0DC 35X.CMD
 - S5 0DC 36X.CMD
 - S5 0DC 37X.CMD
- fichiers S5-DOS: - S5 WX0 00H.CMD
 - S5 WX1 00X.CMD
 - S5 WX2 01X.CMD
 - S5 WX2 02X.CMD

Nota : Si par la suite vous voulez également lancer le programme COM 726 sur d'autres users que le user 0, déclarez le fichier COM 726 avec l'attribut 'SYS' ; voir manuel d'exploitation PCP/M-86.

Vous pouvez maintenant vous mettre dans le mode ON-line soit par la liaison AS 511 ou à travers H1 (en ayant pris soins de raccorder préalablement les câbles).

En ce qui concerne le paramétrage des blocs fonctionnels SIMATIC S5, veuillez vous reporter au chapitre 3 de la présente documentation.

Après avoir effectué tous les préparatifs résumés ci-dessus, appelez maintenant les paquets S5-DOS avec la commande "S5". Le paquet COM 726 apparaît sur le masque "S5-KOMI" sous S5-DOS.



Pour la liaison ON-LINE à travers SINEC H1, il y a lieu d'effectuer quelques préréglages sous S5-DOS dans les masques S5-KOMI :

- Sélection de la liaison CP 536 à l'aide de la touche fonction F5.
- Edition d'un chemin logique (montage) par le touche fonction F1 intitulé choix bus.
- Activation du montage par action sur touche F1 = choix bus, puis F5
(voir notice d'exploitation fonctions S5-DOS pour console de programmation)

3 SIMATIC S5-Modules

3.1 FB'COM'

Description

Le bloc fonctionnel FB 171 assure la liaison avec les logiciels standard I et standard II (gestion mémoire) par transmission de contrats ou de valeurs.

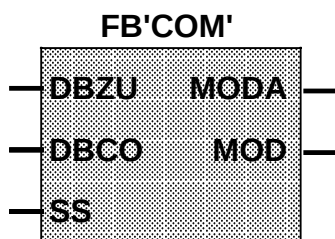
L'appel du FB'COM' se fera dans le traitement cyclique de l'automate programmable, en l'occurrence dans l'OB 1.

D'éventuels défauts seront affichés sur la ligne de signalisation de l'écran de la console de programmation.

Caractéristiques techniques

	valable pour : S5-115 U avec CPU 943/944 S5-135 U avec CPU 928 S5-155 U avec CPU 946/947
N° de module	FB 171
Nom du module	FBCOM
Longueur du module	357
Mémentos utilisés	MB 240-255
Blocs de données	DBZU/DBCO

Paramétrage



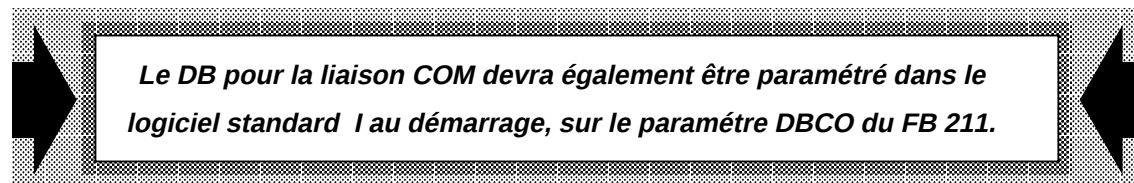
Explication des paramètres d'entrée/sortie

Paramètre	Description	Nat.	Type	Format	Valeurs admissibles
DBZU	Numéro du DB de correspondance	B			DB 1 - 255 *
DBCO	Numéro du DB pour liaison avec la console de programmation logiciel COM 726 (FB 171)	B			DB 1 - 255 *
SS	Bit de verrouillage "0" Introduction interdite ; "1" Introduction autorisée	E	BI		E0.0-E127.7 M0.0-M239.7
MODA	Demande/Acquittement du mode	A	BI		A0.0-A127.7 M0.0-M239.7
MOD	Numéro du mode nécessaire	A	BY		AB0-AB127 MB0-MB239

* Ne pas utiliser le DB 1 pour les automates 115U, 135U et 155U

Description des paramètres d'entrées/sorties

- DBZU** Le numéro du DB de correspondance est établi par le paramétrage du logiciel standard I. Pour le logiciel de configuration COM 726, le numéro de ce DB sera nécessairement le même.
- DBCO** Numéro de DB pour la liaison entre le FB'COM' et le logiciel console COM 726.
- MODA** Le passage de l'état "0" à l'état "1" de ce paramètre, indique que le numéro du mode en cours est incompatible avec le numéro du mode demandé par le logiciel COM 726 (par exemple pour lecture de programme de déplacement). La remise à zéro de ce paramètre est à faire par le programme utilisateur (après sélection du numéro de mode adéquat). Si cet acquittement n'a pas lieu, le défaut "Numéro de mode incorrect" apparaît sur l'écran de la console de programmation. La demande du numéro de mode par le COM 726 permet, lors de la mise en route ou lors d'un dépannage, d'adresser directement la carte (WF 725 ou WF 726) en s'affranchissant de manipulations supplémentaires (sélecteur de mode par exemple) sur le pupitre opérateur machine.
- MOD** Contient le numéro de mode demandé par le COM 726 si le paramètre MODA=1. Exemple : Pour l'introduction ou la lecture de paramètres machine, le numéro de mode sera=3.
- SS** La mise à "1" de ce bit de verrouillage permet d'interdire la modification de :
- Paramètres machine
 - Données utilisateur
 - Correcteurs d'outil
 - Programme de déplacement
- via l'automate programmable SIMATIC S5 sur la carte WF 725/726 et dans la gestion mémoire CPU.
La lecture de ces données n'est pas verrouillée par la mise à "1" de ce bit.



Messages d'erreurs

- **Défauts WF 725/WF 726**

Le logiciel COM 726 vous donne une indication sur le numéro de l'axe en défaut. Le message d'erreur exact apparaît par action sur la touche de fonction F7. Le message en clair apparaît sur la ligne de signalisation (version 3 du COM 726 en préparation).

- **Défauts système COM 726**

Dans le cas d'apparition de défauts système durant l'utilisation du COM 726, il est conseillé de sortir du paquet COM 726 et de le resélectionner nouvellement afin d'éviter toute perte de données.

Si des défauts système répétitifs surviennent, nous vous prions de nous en faire part en utilisant la dernière feuille de cette documentation.

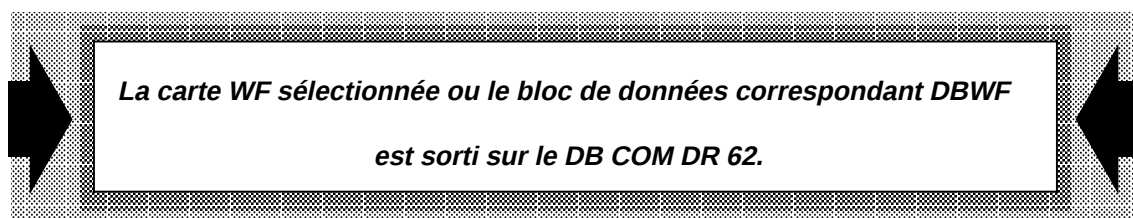
- **Défauts SIMATIC S5**

Les messages de défauts de l'automate SIMATIC S5 sont affichés en clair sur l'écran de la console de programmation.

Messages de défauts	Causes
AG pas au fonctionnement	– FB'COM' pas actif (pas d'appel dans OB 1) – Interface du standard I/II surchargé. - Impossibilité d'exécuter le contrat du COM 726
Transfert de données S5 incorrect	Le contact est avorté par l'automate et n'est pas acquitté par le standard I/II (contrat terminé)

3.2 DB'COM'

Le bloc de donnée DB'COM' est créé automatiquement lors du démarrage de l'automate. Il est ouvert à 255 mots. Il sert pour le passage d'informations entre la console de programmation et l'automate SIMATIC S5.



Le status de commandes individuelles peut être interrogé sur le bloc de données DB COM D 61.15.

3.3 Exemple de programmation automate SIMATIC S5

OB 1			
	: U	E 0.0	Gestion bit de verrouillage
	: =	M 150.5	
NAME	: SPA	FB210	WF 725/WF 726 Standard I
	: MOD-726		
DBWF	:	DB210	
	: SPA	FB171	FBCOM
NAME	: COM	726	
DBZU	:	DB209	DB de correspondance
DBCO	:	DB208	DB de liaison avec console (couplage)
MODA	:	M 150.4	Demande/Acquittement du numéro de mode
MOD	:	MB 158	Numéro de mode demandé par la console
SS	:	M 150.5	Bit de verrouillage
	: U	M150.4	
	: SPB	FB3	
	: BE		

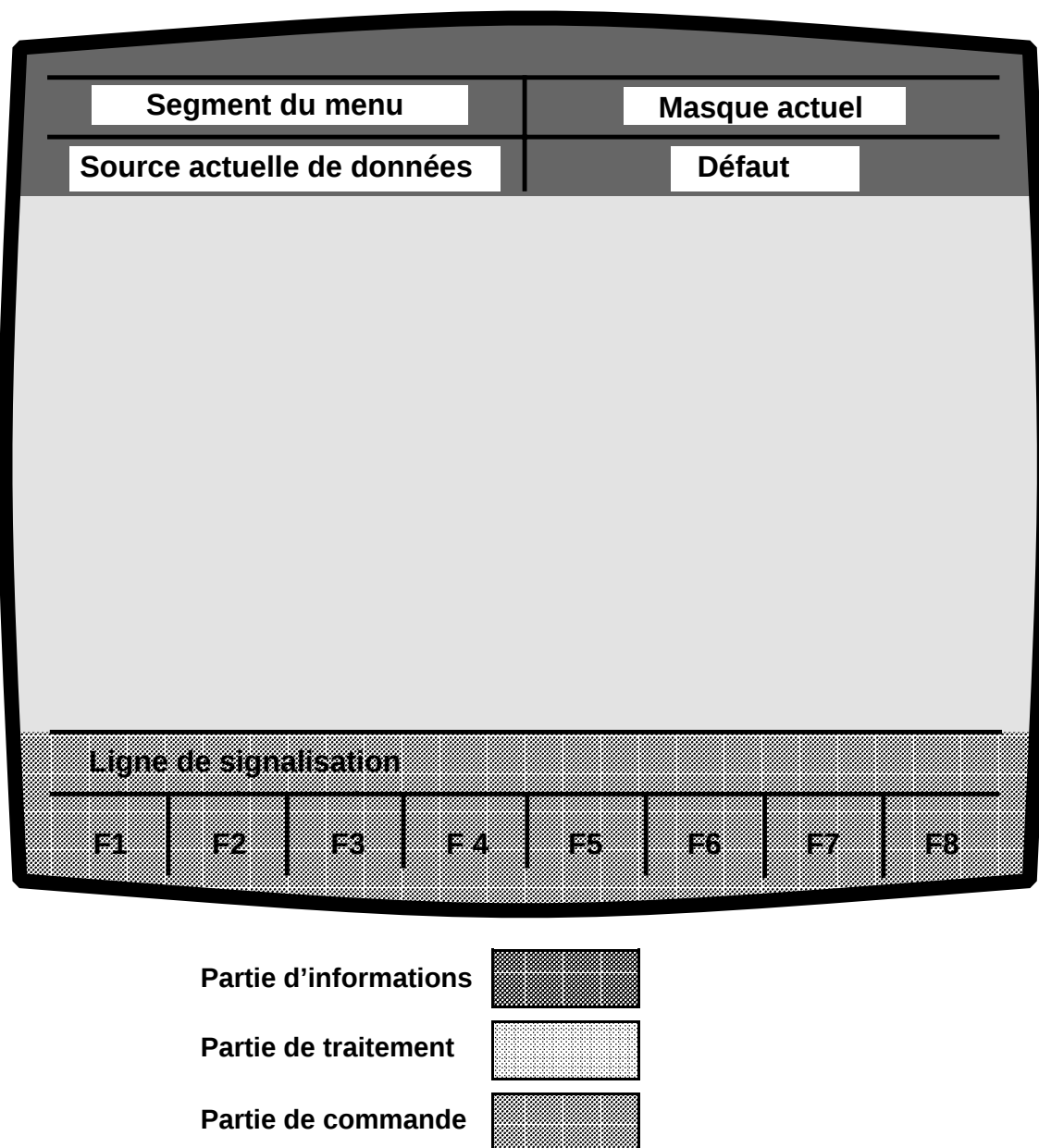
FB3			
NAME	:		
	: A	DB210	DBWF
	: L	MB158	Numéro du mode demandé par COM 726
	: T	DL19	Transfert dans le ABWF pour WF 725/WF 726
	: R	M150.4	Acquittement du numéro de mode
	: BE		

4 Utilisation

Le logiciel COM 726 présente à l'utilisateur des masques conversationnels conviviaux, de sorte que la familiarisation avec le logiciel est très rapide.

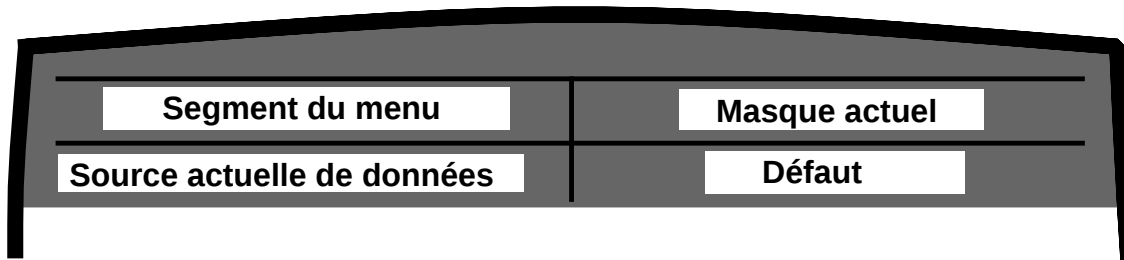
L'écran du moniteur est divisé en trois grandes parties.

Afin de mieux pouvoir discerner ces trois parties, chacune d'elles est représentée avec un nuancier de gris différent sur la figure ci-dessous.



4.1 La partie d'informations

La partie d'information compose le haut de l'écran.



En haut à gauche apparaît le segment du menu sélectionné.

En haut à droite est affiché le masque du logiciel en cours, visualisé sur l'écran.

En bas à gauche se trouve la source actuelle des données en cours de traitement. Par exemple : WF 726/EEPROM/-programme n° 1 signifiant programme de déplacement numéro 1 se trouvant sur la partie mémoire EEPROM de la carte WF 726.

En bas à droite apparaît, en cas de défaut, un message d'erreur. Seuls les défauts de cartes d'axes sont pris en compte (défauts de déplacement ou erreur dans le transfert des données). Dans la partie d'informations apparaît uniquement le texte Défaut sur axe 3 ; pour être renseigné plus dans le détail, il convient d'exploiter le numéro de défaut dans le DB correspondant (voir manuel de mise en service partie listes).

4.2 Partie de traitement

La partie de traitement est localisée dans le milieu de l'écran.

/ N A	G1	G2	G3	G4	G92CL	POSITION	VITESSE	M1	M2	M3	D	UP	S	*
. 11	90	??	??	??	.	111.111	111111	11	??	??	??	??	???	
. 22	90	??	??	??	.	222.222	222222	22	??	??	??	??	???	
. 33	90	??	??	??	.	333.333	333333	33	??	??	??	??	???	
. 44	90	??	??	??	.	444.444	444444	44	??	??	??	??	???	
. 55	90	??	??	??	.	555.555	555555	55	??	??	??	??	???	
. 66	90	??	??	??	.	666.666	666666	66	??	??	??	??	???	
. 0	??	??	??	??	.	0.000	????????	33	??	??	??	??	???	
. 0	??	??	??	??	.	0.000	????????	33	??	??	??	??	???	
. 0	??	??	??	??	.	0.000	????????	33	??	??	??	??	???	
. 0	??	??	??	??	.	0.000	????????	33	??	??	??	??	???	



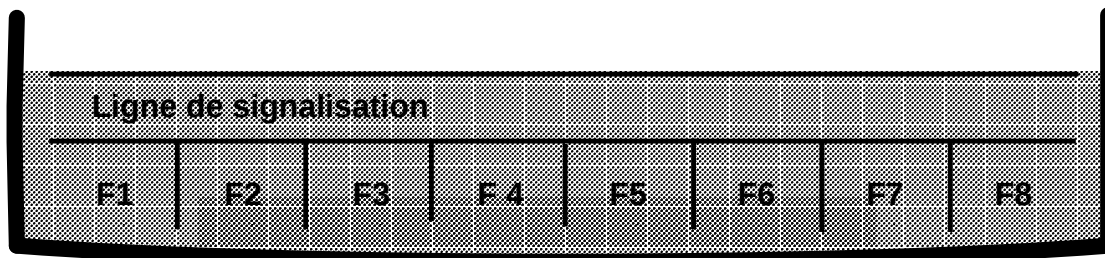
surcharge grise : valable uniquement pour WF726

Les champs d'introduction/lecture ainsi que les messages de texte sont spécifique à chaque masque.

Le champ d'introduction en cours est marqué par le curseur clignotant.

4.3 Partie commande

Elle représente le bas de l'écran.



Ligne de signalisation

Dans la partie se trouve une ligne de signalisation réservée. Elle a pour charge de guider l'utilisateur lors de saisie de données et le renseigne grâce à des informations spécifiques pour chaque champ d'introduction.

Touches de fonction

Sous la ligne de signalisation se trouvent 8 touches de fonction numérotées de **F1** à **F8**. Ces 8 touches de fonction sont spécifiques à chaque masque.

- **Fonction Intro/Lecture**
Par l'intermédiaire d'une touche fonction, un bloc de données sera transféré du support de sauvegarde sélectionné vers la mémoire interne de la PG. Ce bloc de données pourra être affiché à l'écran et bien entendu modifié.
- **Fonction Comparaison**
La fonction "Comparaison" permet la comparaison de deux fichiers. (Comparaison des contenus et plausibilité des données)
- **Fonction Transfert**
Le transfert de fichiers à l'aide d'une touche fonction permet la copie de données provenant d'un support source (par exemple disque dur) vers un support destination (par exemple unité de disquette).
- **Fonction Effacement**
Après la sélection de la fonction "Effacement", le logiciel demande le support sur lequel l'effacement doit avoir lieu, ainsi que le nom du fichier.
- **Fonction Hardcopy**
La fonction "Hardcopy" est disponible dans les masques correspondants. C'est la recopie d'écran sur l'imprimante raccordée à la console de programmation.
- **Fonction Information**
Les masques d'information disponibles peuvent être appelés à l'aide de la touche fonction <F6>. Les masques d'information sont propres à chaque segment du menu. En fonction du masque écran sélectionné, des informations sur:
 - Programmes de déplacement
 - Paramètres machine
 - contenu du fichier utilisateur, nom de projet, programmes de déplacement, paramètres machine, données utilisateurs, correcteurs d'outil sur le support de sauvegarde préselectionné.
- **Fonction Génération de bloc**
Par l'intermédiaire de la touche fonction "Génération de bloc", l'utilisateur peut modifier postérieurement les numéros de bloc dans le masque d'entrée de programme. L'introduction de la largeur du pas renumérote les blocs de déplacement pour le programme entier.

- **Fonction Edit**

La fonction "Ligne d'édition" est disponible dans le masque d'entrée de programme par l'intermédiaire d'une touche fonction. Elle permet l'introduction de blocs de données sans format fixe, donc sans positionnement contraignant du curseur. Après la validation de la ligne d'édition, l'éditeur ligne contrôle la plausibilité des caractères saisis et les transforme en un bloc à format fixe. Le paquet logiciel COM 726 contient un éditeur CN puissant qui offre un grand nombre de fonctions, telles que copie, effacement, recherche et insertion de données de bloc.

Programmes	Entrée/sortie
PG/HD:STAT1.726/PORTIQUE1	Erreur axe 3
/ N A G1 G2 G3 G4 Position Vitesse 10 B 90 100.000 85700 67 C Ouverture pince pendant que axe est sur position 1 15 B 90 20.000 1000 C Accostage position 2 à vitesse réduite 20 B 4 .002 66 C Fermeture pince au point de prise 2 25 B 90 24 .700 85700 C Démarrage axe A si axe B est au point de changement de bloc 30 A 90 23 15.000 120000 C Démarrage axe B si axe A est au point de changement de bloc 35 B 90 100.000 85700 69 Edit: N40BG90X20000F1000	

F1

F2

F3

F4

F5

F6
Info

F7

F8
Retour

Pour une meilleure documentation des programmes de déplacement, des lignes commentaires peuvent être assignées aux blocs CN, par l'intermédiaire de l'identificateur C. Celles-ci facilitent la lisibilité des programmes de déplacement et ainsi la mise en service ou les réparations.

Edit: C30 Démarrage axe B si axe A est au point de changement de bloc

Identificateur
de ligne commentaire

Numéro de programme

Texte

- **Fonction Effacement bloc**

A l'aide de la touche fonction "Effacement bloc", des blocs individuels peuvent être effacés dans le masque d'introduction de programme. En sélectionnant le premier bloc et le dernier bloc dans un programme, ce bloc peut être effacé.

- **Fonction Recherche**

Avec la fonction "Recherche", il est possible de chercher des informations de bloc déterminées dans le masque d'introduction de programme.

- **Fonction Retour**

Comme le logiciel COM 726 est basé sur une architecture de menu/sous-menu, la touche fonction "Retour" sert toujours à revenir dans le niveau supérieur, c'est-à-dire au menu appelant. Si des données ont été visualisées ou modifiées dans un masque, le message "Attention perte de données - Voulez-vous mémoriser?" apparaît. Si vous optez pour sauvegarde des données, vous devez également sélectionner le support de destination, comme déjà évoqué précédemment.

4.4 Masque de préréglage

SIEMENS AG		AUT V261		Préréglage			
Serie-N°.: 0790-4321							
Sélection des supports:		LW1: A LW2: B		Fichier utilisateur: B:Standard.726			
Cartouche:		80 caractères		Fichier cartouche:		A: ghF1.INI	
				Fichier imprimante:		A: DR.INI	
Interface AG, CP 536							
Mode de fonctionnement: OFF-Line							
F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
Validation		Choisir		H-coop	Info		Retour

En ce qui concerne l'affectation des supports mémoire, vous pouvez indiquer 2 supports de votre choix.

Pour l'édition des données WF, vous pouvez sélectionner :

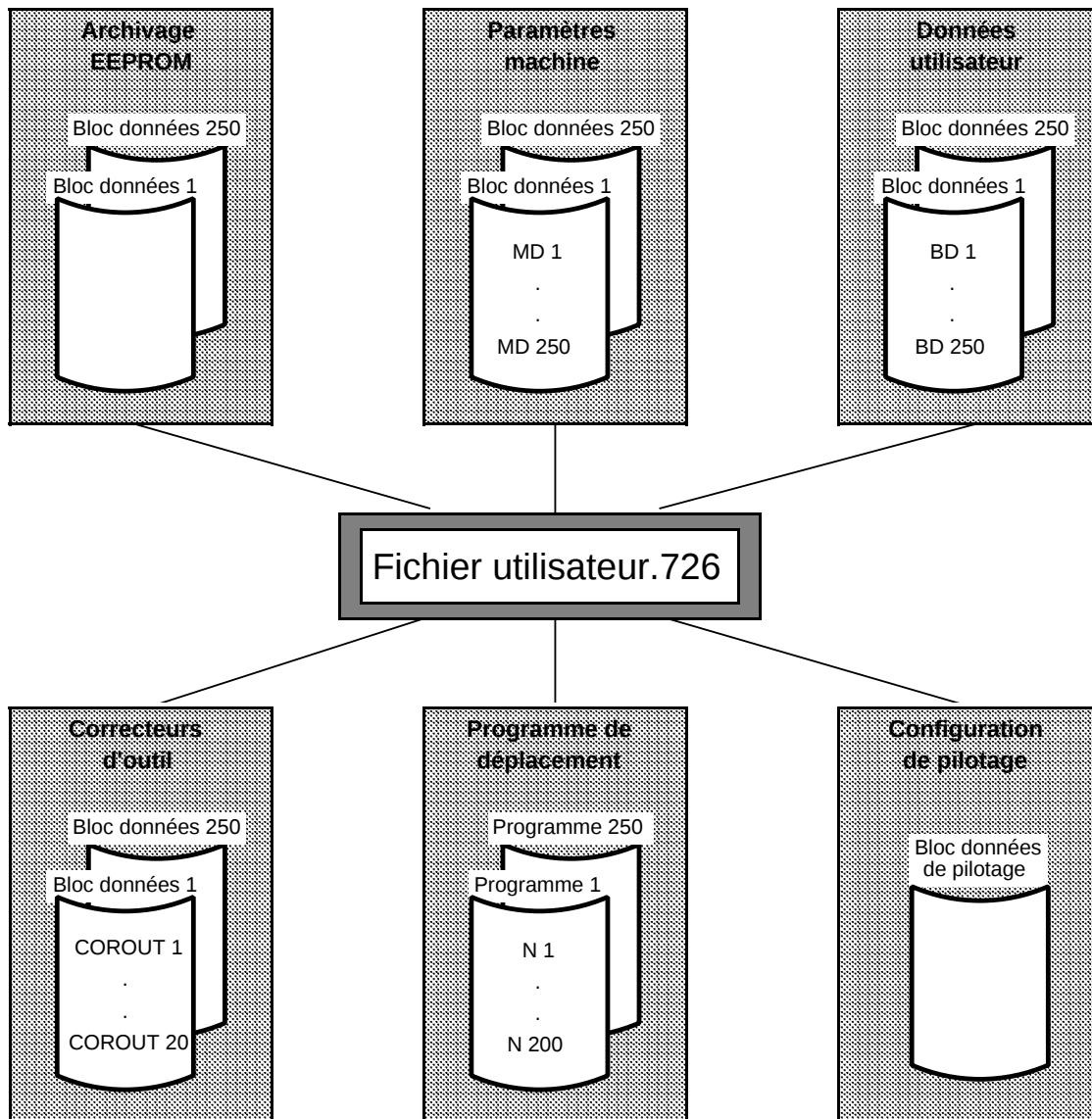
- Largeur du cartouche
- Fichier cartouche
- Fichier imprimante

(voir chapitre 6).

5 Fichiers/Blocs de données

5.1 Structure données

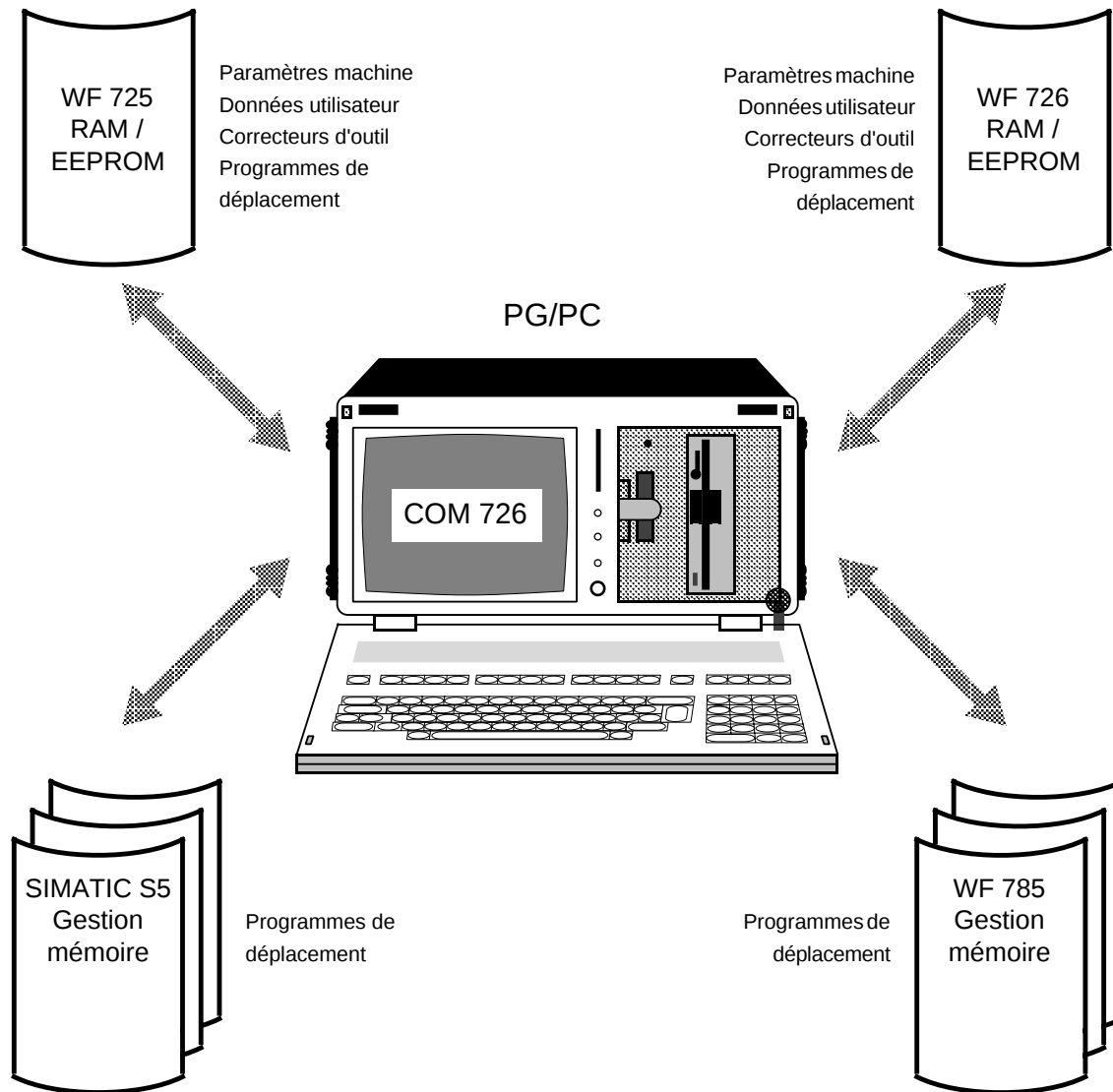
Le logiciel COM 726 vous donne la possibilité de sauvegarder dans un fichier utilisateur (sur disquette ou sur disque dur) toutes les données relatives à une ou à plusieurs cartes WF correspondants à un projet.



La structure des données du fichier WF 725/WF 726 est représentée sur la figure ci-dessus. Dans le segment configuration de pilotage on trouvera les adresses, les indices matériels et logiciels des CPU, des composants WF et des logiciels SIMATIC S5 standards installés. Ces données seront disponibles pour le personnel de maintenance sans mise hors tension de l'automate et sans retrait de cartes du fond de bus.

Dans le groupe de données archivage sont mémorisés toutes les données présentes dans la mémoire EEPROM des WF 725/WF 726. Toutes ces données pourront par la suite - dans le cas d'un échange de carte WF 725/WF 726 par exemple - être retransférées sur les nouvelles cartes par le personnel de maintenance sans que ceux-ci aient à connaître la structure exacte des contenus.

Des blocs de données, en fonction de leur structure, peuvent être archivés sur disquettes ou disque dur du PC ou de la PG à partir des supports mémoire suivants :



5.2 Blocs standards de paramètres machine

Dans le fichier utilisateur "Standard.726" présent sur la disquette qui vous est livrée se trouvent des blocs de données standards de paramètres machine afin de vous rendre le paramétrage encore plus confortable. Il vous suffira de les adapter à votre propre besoin. En fonction des types de cartes WF 725/WF 726 utilisés, vous choisirez parmi les blocs de données suivants:

Type de carte	Variante	Désignation Bloc de données
WF 725 A	Boucle ouverte avec capteur incrémental	5A AK INC
WF 725 A	Boucle fermée avec capteur incrémental	5A LR INC
WF 725 B	Boucle ouverte avec capteur absolu parallèle	5B AK AP
WF 725 B	Boucle fermée avec capteur absolu parallèle	5B LR AP
WF 726 A/C	Boucle ouverte avec capteur incrémental	6AC AK INC
WF 726 A/C	Boucle fermée avec capteur incrémental	6AC LR INC
WF 726 B	Boucle ouverte avec capteur absolu parallèle	6B AK AP
WF 726 B	Boucle fermée avec capteur absolu parallèle	6B LR AP
WF 726 C	Boucle ouverte avec capteur absolu série	6C LR ASSI
WF 726 C	Boucle fermée avec capteur absolu série	6C AK ASSI

6 Documentation du projet

La fonction édition sur imprimante des paramètres machine, programmes de déplacement, données utilisateurs, correcteurs d'outil, configuration de pilotage existe sous 2 variantes :

- un seul bloc de données
- tous les blocs de données contenus dans un fichier utilisateur

Les blocs de données à édition sur imprimantes devront nécessairement faire partie d'un fichier utilisateur se trouvant sur le disque dur ou sur la disquette de la console de programmation. Exemples de documentation: voir chapitre 9.3.

Impression

Le cartouche est composé, au choix, de 80 ou de 132 colonnes. A l'aide du fichier imprimante, la connexion de n'importe quel type d'imprimante est possible. (PT 88/PT 89/PT90 SIEMENS avec fichier imprimante standard).

L'impression peut se faire soit directement sur l'imprimante, soit dans le fichier imprimante. Avec l'aide de D-PRINT, vous pouvez imprimer en bloc tout le contenu du fichier imprimante.

Vous trouverez les informations nécessaires pour le paramétrage du fichier imprimante et du fichier cartouche dans la documentation de votre console de programmation PG 685 ou PG 750.

Note: Tous les blocs mémorisés à partir de cartes WF725/WF726 par l'intermédiaire de l'automate programmable sur le disque dur ou la disquette, contiennent les données source, c'est-à-dire que l'origine du bloc de données (p.ex. WF726B/axe A/RAM ou gestion de mémoire S5) est également mémorisé et qu'il est également sorti lors de la documentation.

Les données source sont également utilisées pour la différenciation de variante des paramètres machine (p.ex. système à boucle ouverte avec capteur incrémental), afin de masquer les paramètres machine qui ne sont pas utilisés dans la variante reconnue et afin de pouvoir affecter aux paramètres machine importants des textes en clair et sans ambiguïté. Il est donc recommandé à l'utilisateur d'établir des documentations partielles et totales de blocs de données dont l'origine ou l'adresse de destination (voir plus haut) est mémorisé.

7 Archivage

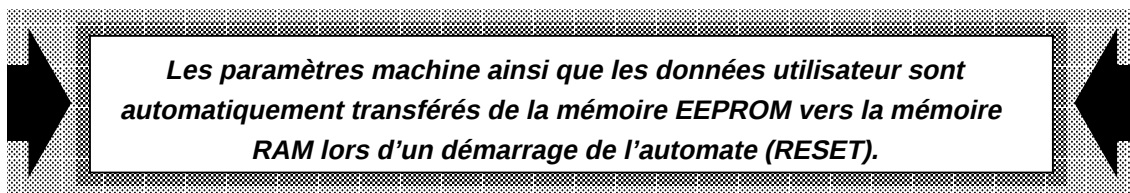
Avec la fonction archivage vous pouvez, en Mode 2, archiver toutes les données résidentes en EEPROM sur les cartes WF 725/WF 726 (programmes de déplacement, paramètres machine, données utilisateur, correcteurs d'outil) sur:

- disquette
- disque dur
- blocs de données DB automate SIMATIC S5

Utilité : échange de cartes.

Cette fonction d'archivage est déclenchée par action sur la touche fonction **< F3 >** dans le logiciel COM 726. Le choix des supports source et destination respecte la philosophie de sélection déjà décrite dans cette documentation.

L'archivage dans des blocs de données DB sur automate SIMATIC S5, sans logiciel COM 726, s'opère grâce au FB 179 (FB "ARCHIV", voir notice de mise en œuvre des logiciels standards).



8 Fonction de comparaison

Cette fonction permet de comparer 2 blocs de données. Les données suivantes d'un même type peuvent ainsi être comparées :

- paramètres machine
- données utilisateurs
- correcteurs d'outil
- programmes de déplacement

La comparaison est démarrée par touche fonction. Si une différence est détectée, le numéro de la donnée avec le message "Comparaison avec erreur" sera affiché. Dans le cas d'une comparaison sans erreurs, aucune indication à l'écran n'est prévue. Si le nombre d'erreurs détecté lors de la comparaison est tel que tous les messages ne tiennent sur une page écran, la fonction "feuilleter" permettra d'accéder aux masques d'erreurs supplémentaires. La fonction Hardcopy permettra de garder une trace papier de la liste des erreurs.

Disque dur, disquette PG/FD, PG/HD, WF 785, S5-SPV ou WF 725/WF 726-EEPROM/RAM peuvent être choisis librement comme support mémoire pour la fonction de comparaison.

Exemple d'un masque de comparaison :

Programmes		Comparaison					
Source 1:		Source 2:					
PG / HD: Test.726 / Forêt		WF726-N°. 1 / Prog. 10					
Bloc N° 2	Manque						
Bloc N° 6	Comparaison avec erreur						
Bloc N° 7	Manque						
Comparaison terminée							
F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
Page +	Page -			H-copy	Info		Retour

9 Annexes

9.1 Références de commande

6FM1 726-6 B 00	COM 726
└─▶ A : allemand	
B : anglais	sur demande
C : français	"
D : italien	"
E : russe	"
F : espagnol	"

9.2 Caractéristiques techniques

Console de programmation	PG 685 I/II PG 730, PG 750 Norme industrielle PC IBM AT 0.3 compatible
Système d'exploitation	PCP/M-86 ; Base STEP 5 Paquet S5 DOS
Fichier programme STEP 5	FBCOMST.S5D
Fichier logiciel COM 726	S5PDC30X.CMD
Fichier overlay S5	S5ODC31X.CMD
Fichier overlay S5	S5ODC32X.CMD
Fichier overlay S5	S5ODC33X.CMD
Fichier overlay S5	S5ODC34X.CMD
Fichier overlay S5	S5ODC35X.CMD
Fichier overlay S5	S5ODC36X.CMD
Fichier overlay S5	S5ODC37X.CMD
Fichier S5 DOS	S5 WX000H.CMD
Fichier S5 DOS	S5 WX100X.CMD
Fichier S5 DOS	S5 WX201X.CMD
Fichier S5 DOS	S5 WX202X.CMD
Blocs données paramètre machine standards	Standard.726
Cartes WF	WF 725 A/B WF 726 A/B/C
Liaison avec automate SIMATIC S5	Prise PB sur CPU Liaison AS 511 CP 535/536
Automate programmable SIMATIC S5	AG 115 U CPU 943/944 AG 135 U CPU 928 AG 155 U CPU 946/947
Imprimante	PT 88/PT 89/PT 90

9.3 Exemples de rapports

Paramètres machine			5ALRINC

Source:	WF725A No.: 1	Axe: A	Type de mémoire RAM
Positionnement avec capteur incrémental			
MD No.	Désignation	Valeur	Unité
1	Accélération	5000	mm / s2
2	Decélération	5000	mm / s2
3	Vitesse maximale de déplacement	25000.00	mm / s2
4	Variante d'automate et de capteur	1	--
6	Adaptation au système	0	--
7	Direction d'accostage du point de référence	1	--
8	Genre d'édition signaux M	200	ms
9	Moment d'édition signaux M	1	--
10	Sorties rapides	0	--
11	Préfin de course négative	-10000.000	mm
12	Fin de course négative	-11000.000	mm
13	Préfin de course positive	10000.000	mm
14	Fin de course positive	11000.000	mm
15	Came de décélération	0	--
16	Coordonnée du point de référence	0.000	mm
17	Déplacement du point de référence	0.000	mm
18	Axe linéaire/circulaire	0	--
19	Correction de la valeur courante avant la virgule	1	--
20	Correction de la valeur courante après la virgule	0	--
21	Multiplication d'impulsions	4	--
22	Facteur Kv	1.00	m / min /mm
23	Tension de sortie maximale	9000	mV
24	Ecart de poursuite maximale dynamique	30.000	mm
25	Ecart de poursuite maximal au repos	1.000	mm
26	Ecart de poursuite minimal dynamique	2.000	mm
28	Coordonnée de la valeur courante	1111.100	mm
30	Contrôle du temps PEH	1000	ms
31	Jeu à l'inversion	0.000	mm
32	Tolérance de verrouillage	0.200	mm
33	Limite d'arrêt exacte - fenêtre de tolérance PEH	0.100	mm
34	Nombre d'impulsions/de rotations du capteur	10000	--
35	Compensation de dérive	0.000	mm
36	Correction d'accélération	0	--
40	Simulation	0	--
41	Inhibition des contrôles	65536	--
42	Avance laminoir	0	
49	Résolution de base	1	u

Configuration du contrôleur		DB de correspondance	
DB 100			
Configuration du contrôleur		Automate programmable	
Type	S5-115U	CPU943	
Configuration du contrôleur		Version du logiciel	
Standard I:	V 0.4		
Standard II:	V 0.7		
Standard III:	V 0.3		
Schale:	V 0.4		
Configuration du contrôleur		Nombre de cartes	
WF 470:	1		
WF 785:	1		
WF 726:	1		
WF 780:	1		
Configuration du contrôleur		WF 470	
WF 470 - Nombre: 1			
	Adr. WF	HW	SW OS
		A 00	V 3.3 A 09
S I E M E N S A G		DOCUMENTATION COM726	
CODE DE LA COMMANDE:		DATE:	
MACHINE:		MODIFICATION: P.NO.	
NO. POS. MACHINE:		RESPONSABLE: 1	

Programmes

partiel001V

Source: WF726C No.: 1 No. de programme: A Type de mémoire: RAM

/	N	A	G1	G2	G3	G4	Position (x)	Vitesse(F)	M1	M2	M3	D	UP	S
10	A	90					10000.000	100						
20	A	90					20000.000	200						
30	A	90					30000.000	300						
40	A	90					40000.000	400						
50	A	90					50000.000	500						
60	A	90					60000.000	600						

S I E M E N S A G

DOCUMENTATION COM726

CODE DE LA COMMANDE:

DATE:

MACHINE:

MODIFICATION:

P.NO.

NO. POS. MACHINE:

RESPONSABLE:

1

9.4 Listes des documentations disponibles

Pour le paramétrage de cartes WF 725/WF 726 avec le logiciel COM 726, les documentations suivantes sont accessoirement disponibles en français:

1	WF 725/726 Cartes de positionnement Description	6ZB5 440-0JH03-0BA1
2	WF 725/726 Cartes de positionnement Utilisation partie 1 Description de l'interface matériel	6ZB5 440-0GJ03-0AA2
3	WF 725/726 Cartes de positionnement Utilisation partie 2 Description de l'interface logiciel standard compact	6ZB5 440-0GK03-0AA0
4	WF 725/726 Cartes de positionnement Mise en service partie 1 Description	6ZB5 440-0FW03-0AA2
5	WF 725/726 Cartes de positionnement Mise en service partie 2 Listes	6ZB5 440-0JQ03-0AA0
6	WF 725/726 Cartes de positionnement Manuel de programmation	6ZB5 440-0GA03-0AA0
7	Manuel technique PG 685 Tome 2/2	
8	Manuel technique PG 750 Tome 2/2	

nécessaire ou recommandé lors de l'utilisation des logiciels pour

Manuel de configuration
Hardware
6ZB5 440-0GJ03-0AA2

Manuel de configuration
Logiciel Schale
6ZB5 440-0GK03-0AA0

Manuel de configuration
Logiciel I, II, III
6ZB5 440-0GL02-0AA2
(en anglais)

Man. de mise en service
Description
6ZB5 440-0FW03-0AA2

Man. de mise en service
Listes
6ZB5 440-0JQ03-0AA0

Manuel d'utilisation
Standard II avec WS 780
6ZB5 440-0FY02-0AA0
(en anglais)

Manuel d'utilisation
Standard III avec WF 470
6ZB5 440-0FX02-0AA1
(en anglais)

Description
Sys.de visualisat.WF 470
6ZB5 440-0JF03-0BA0

Instruction de
programmation
6ZB5 440-0GA03-0AA0

Description
Progiel COM 726
6ZB5 440-0AX03-0AA4

[illegible]

Siemens AG AUT – V 261 Postfach 4848 W-8500 Nürnberg 1	Propositions/Corrections
	Imprimé : Equipement pour machines d'usinage WF 725/WF 726 Cartes de positionnement
	Description Paquet logiciel COM 726 No. de réf. : 6ZB5 440-0AX03-0AA4 Edition : Septembre 1991
Expéditeur: Nom _____ Société/service _____ Adresse _____ Téléphone / _____	Si, à la lecture de cet imprimé, vous deviez relever des fautes d'impression, nous vous serions très obligés de nous en faire part en vous servant de ce formulaire. Nous vous remercions également de toute suggestion et proposition d'amélioration.

Propositions et/ou corrections