

NOUVELLE GÉNÉRATION



Configuration fraisage

POLYVALENCE ASSISTÉE PAR ORDINATEUR

MU200 CNC
micro

Nouvelle génération de machine-outil, particulièrement destinée à la formation sur la C.N. et à l'industrie de la micromécanique, la **MU 200 CNC MICRO** est un ensemble **multifonctions** CNC à contourage.

Elle permet l'usinage de pièces complexes dans les métaux les plus durs, aussi bien en **TOURNAGE 2 AXES** qu'en **FRAISAGE 3 AXES**, Alésage et Perçage CN. Le Directeur de Commande de type **MICRO ORDINATEUR** permet la programmation "**Universel Code ISO**" et facilite le dialogue opérateur/système. Le mode d'utilisation du **Directif conversationnel** guide l'opérateur pas à pas l'utilisation du système.

L'ensemble technologique est résolument tourné vers le futur et répond aux exigences de demain.

C'est un produit **SYDÉRIC** du Groupe Vernier/G.S.P. Spécialiste Français de la machine numérique depuis plus de 20 ans.

SYDÉRIC

MU200CNC micro

PRETE POUR LE FUTUR

La MU 200 CNC MICRO s'ouvre dès aujourd'hui sur les exigences de demain grâce à sa commande numérique évolutive. Mais le futur requiert aussi une machine robuste et fiable.

LA MU 200 CNC MICRO est tout cela à la fois.

- Rigidité exceptionnelle de l'ensemble de la machine par bâti monobloc en fonte fortement nervuré (250 Kgs).

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES :

Machine conçue pour le fraisage/le tournage/le perçage/l'alésage à commande numérique.

- Tête de fraisage équilibrée par vérin de compensation.
- Moteurs d'axes pas à pas.
- Cartérisation complète avec sécurités électriques.
- Etabli support pour la machine.
- Table support micro avec pupitre de commande manuel des déplacements X, Y, Z, et commandes de sécurité.
- MICRO ORDINATEUR 640 Ko de mémoire-
- 1 unité de disquette 5" 1/4.
- Ecran vidéo monochrome. - Clavier AZERTY.
- Accès conversationnel interactif par menus.
- Interpolation linéaire sur les 3 axes (simultanée).
- Interpolation circulaire sur 2 axes (avec commutation de plan).
- Corrections d'outils en fraisage et tournage.
- Editeur de programme.
- Appel de sous-programme (99).
- Programmation paramétrique.
- Reconnaissance automatique configuration TOUR/FRAISAGE.
- Prise d'origine automatique sur les 3 axes.
- Butée de fin de courses gérées par logiciel.
- Détermination des Zones de sécurité MAXI de travail.
- Détermination et prise en compte automatique des points de changement d'outil, des points d'origine pièce et des points des zones de travail.
- Sauvegarde des programmes et de tous les paramètres associés sur disquettes 5" 1/4.
- Atténuateur d'avance (10 à 100 %).

UNE MACHINE POLYVALENTE

3 utilisations :

La MU 200 CNC MICRO est une machine outil française conçue pour assurer sans aucun compromis, par simple changement de configuration les 3 fonctions principales à l'usinage :

TOURNAGE 2 axes CNC,

FRAISAGE 3 axes CNC,

PERÇAGE et ALESAGE à CN.



CARACTERISTIQUES EN MM.	TOUR	FRAISAGE	PERÇAGE/ALESAGE
CAPACITES	Ø 105 x 320 Ø 200/BANC	-	-
COURSES	X 155 Y - Z 170	350 150 300	350 150 300
DIMENSIONS TABLE DE TRAVAIL	140 x 150	300 x 150	300 x 150
CÔNE DE BROCHE	CM3	CM3	CM3
MOTEUR DE BROCHE	0,55 KW/0,75 CV - 220/380 V - MOTEUR FREIN		
VITESSES DE BROCHE	6 de 200 à 2000 T/MN		
VITESSES D'AVANCES MAXI	RAPIDE ET FILETAGE : 400 MM/MN - TRAVAIL 200 MM/MN		
FILETAGE	PAS PROGRAMMABLES - MAXI 2,00 MM		
EQUIPEMENT STANDARD	CONTRE-POINTE - FAUSSE TABLE DE FRAISAGE - TIGE DE RAPPEL OUTILLAGE DE SERVICE - MANUEL D'UTILISATION		
DIMENSIONS L x l x h	MACHINE : 1580 x 800 x 1900 - CN : 720 x 630 x 1430		

* HORIZONTAL ET VERTICAL

SYDÉRIC

Bureaux et usines :
22, bd Anatole France
06340 LA TRINITE
Tél. : 93.54.36.36
Télex : 470 307 Vernier

Siège social :
17, rue Fondary
75015 PARIS
Tél. (1) 45 75 80 18
Télex 250.642
N° Siren 784 155 368