

# ARENA

## CABINES A MANCHES

### POS 70

1996-2003

### GOS 70

1996-2000



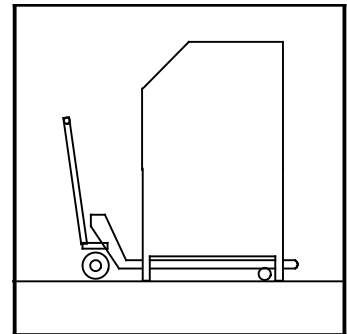
## MANUEL D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE

### CABINES POS et GOS 70

#### MANUTENTION ET INSTALLATION DE LA MACHINE

La machine est conçue avec un socle permettant de la déplacer au transpalette ou au chariot élévateur en la prenant sous la pédale par les barreaux avant et arrière.

Attention, le centre de gravité est assez haut.



#### 1 / CARACTERISTIQUES

Dimensions intérieures : L 700 mm, P 550 mm et H 570 mm.

Poids net : 100 kg

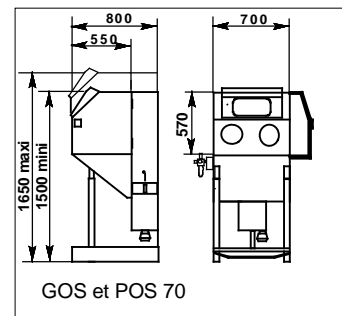
Alimentation électrique : 220 V mono + terre.

Consommation : 1000 W

Alimentation air comprimé :  $\varnothing$  13 mini, pression d'alimentation : 6 à 12 bars

Pression acoustique pour l'opérateur : 70 db

Conforme aux normes **CE**



#### 2 / MISE EN SERVICE

- Branchement électrique

La machine doit être alimentée en 220 V mono + terre.

Cette alimentation (1000W) est destinée au moteur de ventilation et à l'éclairage intérieur.

- Branchement air comprimé

Un filtre mano-régulateur muni d'un raccord express est livré avec la machine.

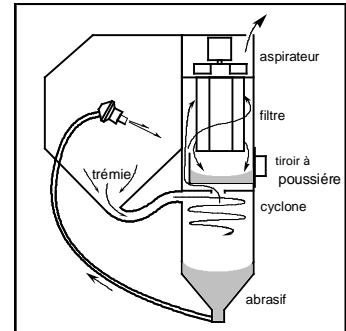
Monter cet ensemble sur l'embout fileté situé sur le côté gauche de la machine en utilisant un produit d'étanchéité.

# ARENA

L'arrivée d'air se branche sur le raccord express.  
Prévoir une alimentation de bonne section ( $\varnothing 13$  mini).

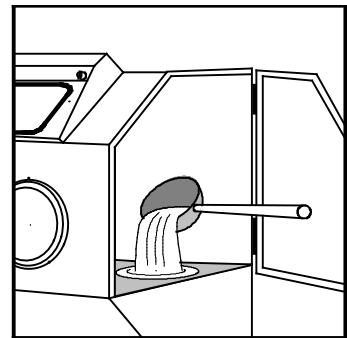
## 3 / PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT DU RECYCLAGE

La ventilation aspire par le fond de la trémie. L'abrasif, les poussières et l'air produit par le pistolet sont emportés. Le cyclone réglable en vitesse de rotation, sépare l'abrasif de l'air poussiéreux par effet centrifuge. Le filtre recueille les poussières fines qui tombent dans le tiroir dès l'arrêt du moteur. Un batteur permet de décolmater la cartouche quand la ventilation est arrêtée.



## 4 / APPROVISIONNEMENT EN ABRASIF

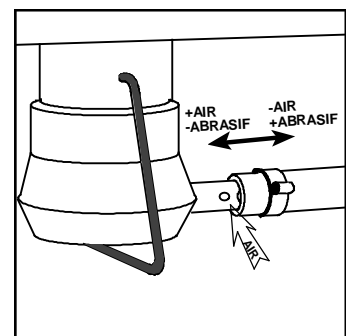
Mettre l'éclairage et la ventilation en marche à l'aide de l'interrupteur situé au dessus de la vitre.  
S'assurer que le bouchon caoutchouc à la base du cyclone est en place et que le tiroir à poussière est bien fermé.  
Verser le produit (environ 2 L) sur la grille perforée dans la cabine. La ventilation entraînera le produit dans le réservoir à la base du cyclone.



## 5 / UTILISATION

Introduire la pièce à traiter dans la machine et fermer la porte.  
La ventilation entraînera le produit dans le réservoir en bas de la colonne au dos de la machine.  
Mettre en marche l'éclairage et la ventilation.  
Régler le mano-détendeur à 5 bars environ suivant le travail à effectuer.  
Introduire les mains dans les gants.  
Tenir la lance à environ 10 cm de la pièce à traiter et appuyer sur la pédale.

Si l'abrasif est projeté par à coups, il faut régler le mélange air-produit. Ce réglage se fait en enfonçant + ou - le tuyau d'aspiration d'abrasif sur le tube du bouchon mélangeur.



### Utilisation de la soufflette

Manœuvrer la manette rouge placée sur le côté gauche extérieur pour que la pédale commande soit le pistolet soit la soufflette.

### Décolmatage du filtre :

# ARENA

Il faut procéder régulièrement au secouage du filtre, environ 1 fois par heure, ou plus fréquemment s'il s'agit de travaux produisant beaucoup de poussière.

Pour secouer le filtre, il faut arrêter la ventilation et actionner le batteur, ce qui a pour effet de faire tomber le gâteau de poussière qui recouvre la cartouche filtrante. La poussière est recueillie dans le tiroir à poussière que l'on peut vider.

## Changement d'abrasif :

Souffler soigneusement l'intérieur de la cabine, puis arrêter la ventilation et vidanger par le bouchon mélangeur. Remettre le bouchon, démarrer et verser environ 2 L d'abrasifs dans la cabine.

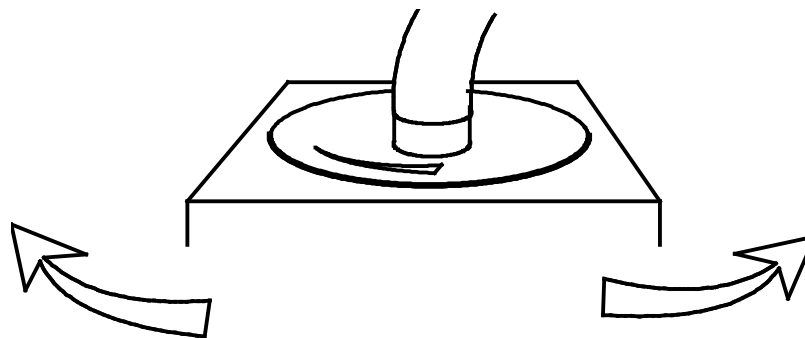
## Réglage du cyclone :

Le réglage du cyclone permet d'adapter le recyclage à la granulométrie de l'abrasif employé.

Exemples : - dans le cas d'abrasifs fins  $<100\mu$ , on tournera le cyclone vers la gauche pour ne pas perdre trop de produit.

- dans le cas de grosses microbilles de verre  $>200\mu$ , on tournera le cyclone vers la droite pour évacuer les microbilles cassées indésirables.

La poussière fine sous forme de fumée sera évacuée en augmentant la fréquence des décolmatage du filtre.



Tourner le cyclone dans le sens horaire  
Le cyclone accélère  
L'abrasif à tendance à être conservé  
en commençant par les grains les plus lourds  
(les plus gros)

Tourner le cyclone dans le sens anti-horaire  
Le cyclone ralentit  
L'abrasif à tendance à être évacué  
en commençant par les grains les plus légers  
(les plus fins)

## Réglage de la hauteur de la cabine :

Pour ajuster la hauteur de la machine à la taille de l'opérateur ;

- débrancher l'électricité, l'air comprimé et décrocher la chaîne,
- coucher la machine face contre sol en plaçant une protection pour ne pas abîmer la façade,

# ARENA

- enlever les boulons et faire coulisser le socle pour changer de trous.
- redresser la machine et ajuster la longueur de la chaîne.

## 6 / INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

### L'abrasif est projeté par à coups :

⇒ Régler le mélange air-abrasif.

### Le pistolet ne projette plus d'abrasif :

Vérifier que la ventilation est en route et que le tiroir à poussière est bien fermé. Si le tiroir est ouvert, la ventilation ne peut pas ramener l'abrasif dans le réservoir : l'abrasif reste dans la cabine.

⇒ Vidanger le réservoir à travers un tamis pour enlever les gros déchets qui peuvent boucher le tuyau d'aspiration.

### La cabine a une ambiance poussiéreuse :

L'excès de poussière dans la cabine est dû soit à la nature du travail effectué précédemment (ex : ancienne peinture, pièces sales...) , soit à une pression d'air comprimé réglée trop forte par rapport à la distance entre la pièce et le pistolet, ce qui éclate l'abrasif en poussière.

⇒ Baisser la pression ou éloigner le pistolet de la pièce.

### Une petite pièce tombe sous la grille perforée :

Pour récupérer la pièce, soulever la grille pour atteindre le fond de la trémie :

- Si la pièce est passée par la fente d'aspiration ⇒ démonter la tôle déflecteur.
- Si la pièce a été aspirée par le trou Ø60 ⇒ vidanger le réservoir et tamiser l'abrasif pour retrouver la pièce. Remettre en place la tôle déflecteur.

## 7 / ENTRETIEN

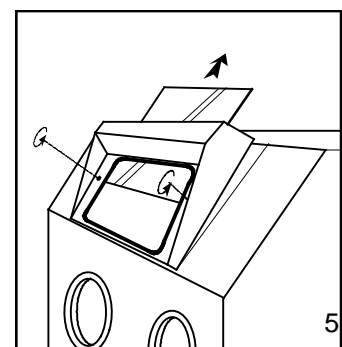
De façon générale :

- Nettoyer la face interne de la vitre
- Remplacer la vitre dès que la visibilité n'est plus satisfaisante
- Purger le bocal du régulateur si de l'eau y apparaît
- Tourner la buse dans le porte buse pour régulariser son usure

### Veillez au remplacement des pièces d'usure !

#### La vitre :

Elle se dépolie et ne permet plus une bonne visibilité. Il s'agit d'un verre ordinaire 43x33 cm, 4 mm d'épaisseur doublée d'un écran de sécurité.



# ARENA

Pour démonter : débrancher les alimentations électrique et pneumatique, desserrer de quelques tours les deux vis puis dégager le vitrage par le haut en le pressant entre les deux plats des mains.

Placer un écran de sécurité sur un verre neuf puis réintroduire l'ensemble en plaçant le verre vers l'intérieur et l'écran vers l'extérieur.

## La buse :

Par usure, le diamètre de la buse augmente, ce qui entraîne une baisse de la puissance de percussion et une augmentation du débit d'abrasif. L'utilisation d'une buse trop usée pourrait détériorer le pistolet porte buse.

## Les manches :

Elles se perforent au bout des doigts par abrasion.

## L'élément filtrant :

\* *Jusqu'à la machine n° 2238 incluse* : l'élément filtrant est constitué d'un filtre à poche (réf POS 9).

\* *Depuis la machine n°2239* : la filtration est assurée par une cartouche filtrante (réf. CA 2)

Certaines poussières collantes finissent par boucher le média filtrant de la cartouche sans qu'il ne soit plus possible de la décolmater. Dans ce cas, remplacer la cartouche.

Pour la démonter : Débrancher l'alimentation électrique.

Fermer la vanne d'alimentation générale de la machine.

*Pour les machines jusqu'au n°2251 incluse* :

Démonter le capot moteur, déposer le moteur de ventilation puis la tôle de support moteur. Sortir l'élément filtrant vers le haut.

*Pour les machines après le n°2252* :

Déposer la porte de visite située au dos de la machine puis desserrer le boulon moleté en dessous de la cartouche.

Au remontage, veillez à ce que les joints soient bien étanches.

## Le motoventilateur :

Durée de vie moyenne : 1000 heures.

Pour le démonter :

- débrancher l'alimentation électrique
- démonter le capot arrière en haut de la colonne filtrante
- débrancher les 2 fils et décrocher les deux ressorts.

**ZI. St Roch 33, rue Denis du Péage**

**59520 MARQUETTE LEZ LILLE**

**Tél. : 03 20 31 02 57 Fax : 03 20 06 89 12**

**[www.arenablast.com](http://www.arenablast.com)**

**email : [boite@arenablast.com](mailto:boite@arenablast.com)**

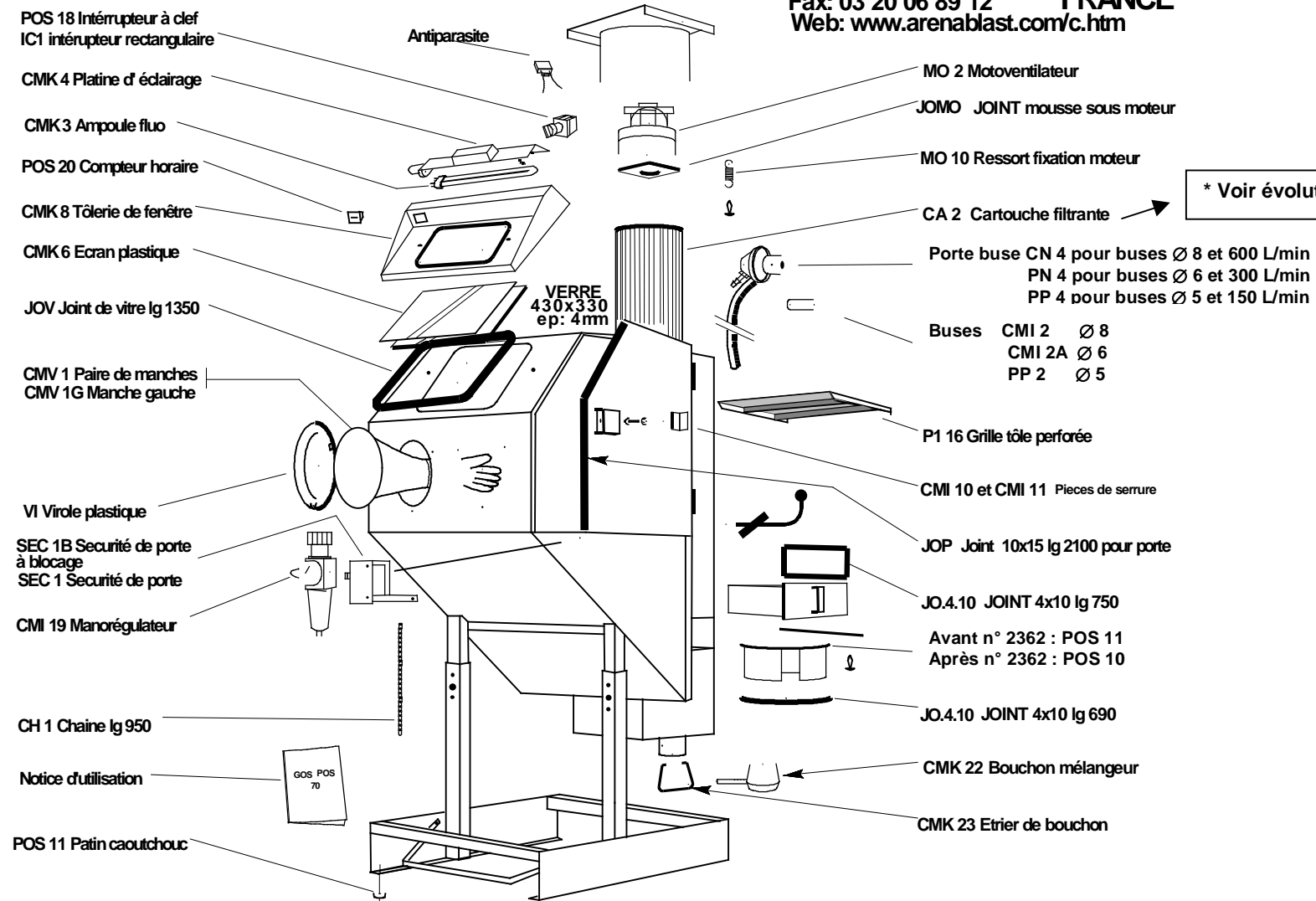
# ARENA

**GOS POS 70**

**ARENA**

Tel: 03 20 31 02 57  
 Fax: 03 20 06 89 12  
 Web: [www.arenablast.com/c.htm](http://www.arenablast.com/c.htm)

Z.I. St Roch  
 59520 Marquette  
**FRANCE**



POUR LES PIECES NON REFERENCEES NOUS CONSULTER