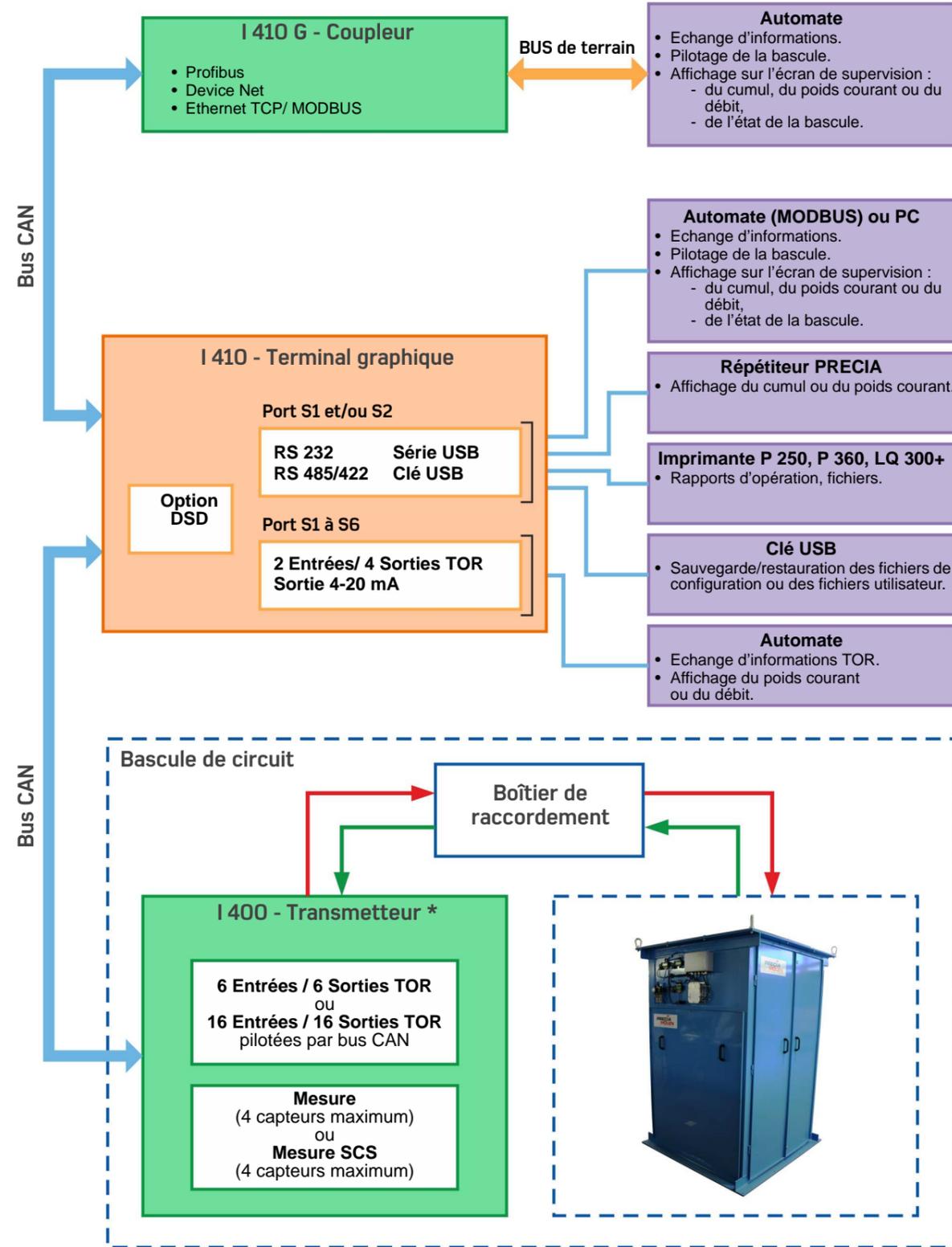


Synoptique de configuration



* Avec l'option SCS, le système est équipé d'un second transmetteur.

Votre spécialiste

Illustrations non contractuelles. Precia-Molen se réserve le droit de modifier, à tout moment, les caractéristiques du matériel décrit dans cette brochure.

Siège social & Usine PRECIA-MOLEN
 BP 106 - 07000 Privas - France
 Tel. 33 (0) 475 664 600
 Fax 33 (0) 475 664 330
 E-MAIL webmaster@preciamolen.com

RCS: 386 620 165 RCS Aubenas

**PRECIA
MOLEN™**
 WORLDWIDE WEIGHING

I 410 ABS Logiciel de Pesage Discontinu

**PRECIA
MOLEN™**
 WORLDWIDE WEIGHING



Domaine d'utilisation

Le système I 410 équipé du logiciel I 410 ABS est le dispositif de mesure et d'asservissement des bascules de circuit PRECIA MOLEN.

Le système I 410 ABS peut remplacer tout type d'indicateurs sur des installations existantes. En effet, son logiciel peut contrôler et piloter tout type de bascule de circuit :

- hybride à levier ou tout électronique,
- avec un ou plusieurs casques de remplissage.

Il répond aux trois exigences fondamentales de ce domaine d'application :

- Réception.
- Expédition.
- Transfert de produit.

Fonctionnalités

L'instrumentation I 410 permet d'obtenir des performances élevées (cadence jusqu'à 500 cycles/heure et au delà suivant le type de produit).

L'instrumentation I 410 ABS offre de nombreuses possibilités :

- ▶ Adaptation rapide et aisée aux différents produits manutentionnés.
- ▶ Auto-adaptation aux variations de débit d'alimentation en produit.
- ▶ Contrôle de fuite de produit.
- ▶ Contrôle automatique avec masse, si la bascule de circuit est équipée du dispositif de dépôt de masse étalonnée.
- ▶ Gestion de la queue de bande du circuit d'alimentation produit par saisie d'une consigne prédéterminée.
- ▶ Gestion des impressions des rapports de démarrage, fin d'opération sur imprimante ou clé USB (imprimante virtuelle). Possibilité d'imprimer au fil de l'eau les rapports d'erreurs et/ou chaque pesée s'effectuant lors d'un cycle automatique.
- ▶ Gestion d'un répéteur pour afficher la totalisation d'une opération en cours ou le poids courant.
- ▶ Récupération des données et totaux des fiches d'opérations sur un PC ou une clé USB, pour traitement sur informatique selon les besoins.

▶ Enregistrement des résultats d'opérations dans un fichier exploitable sur un PC, pour l'élaboration du traitement de gestion évolué.

▶ Disponibilité de fichiers Opérations pour programmer un enchaînement d'opérations.

- Possibilité d'enchaînement automatique d'opérations. Exemple : chargement de train – enchaînement d'une opération par wagon.
- Possibilité de suspendre une opération pour en effectuer une autre et revenir sur une opération précédente. Exemple : lors du chargement d'un navire à plusieurs cales.

▶ Commande à distance (mode automatique) par un automate possible via un bus de terrain industriel : CAN Open, MODBUS, TCP/MODBUS, Profibus-DP, DeviceNet. Dans ce cas, le terminal I 410 ABS devient esclave.

▶ Lorsque le terminal I 410 ABS est maître (mode autonome), il est possible de recevoir, par l'intermédiaire d'un bus de terrain et en temps réel, uniquement les informations d'une opération en cours. Pour plus d'information, voir le manuel d'utilisation I 410 ABS, 04-41-60 MU.

▶ En option, le système SCS* (Self Checking Scale) d'auto-contrôle de la mesure de poids surveille le maintien de la précision métrologique dans le temps.

Cette fonction est réalisée par le doublement de la chaîne de mesure (capteurs et transmetteurs).

Configuration

Les paramètres de fonctionnement du système I 410 ABS sont organisés dans plusieurs fichiers, selon 4 niveaux d'intervention protégés par mot de passe :

- Installateur : Réglage métrologique et configuration des Entrées/Sorties.
- Superviseur : Paramétrage des fichiers Opérations, Produits, Références et Résultats.
- Opérateur : Définition des consignes et accès aux résultats.
- Niveau utilisateur : Droits limités au choix et lancement des cycles.

Cette segmentation des paramètres rend le système I 410 modulable et facilement intégrable dans la majorité des processus industriels. Cela permet également de sécuriser le fonctionnement de l'application en interdisant l'accès à un opérateur non autorisé.

Configuration matérielle

La mise en œuvre du logiciel I 410 ABS nécessite au minimum la configuration de base suivante :

- ▶ un terminal I 410 ABS,
- ▶ un transmetteur I 400 TB,
- ▶ pour les bascules :
 - de type ABS-X :
 - une carte 6 E/S à installer dans le transmetteur,
 - un boîtier de raccordement I 400 JB ABS (acier) ou I 400 JB-S ABS (acier inox),
 - de type ABS-XL, un coffret RIO 16 E/S CAN à installer sur la bascule de circuit.

* Disponible uniquement sur la gamme de bascules de circuit ABS-XL.

Interface opérateur

Ecran Cycle automatique



1. Ecran principal de l'application (affichage du poids de la voie en cours et de l'étape du cycle).
2. F1 : Validation ou non du contrôle niveau bas trémie amont.
3. F2 : Demande de purge du circuit amont.
4. F3 : Pause benne peseuse pleine.

5. F4 : Pause benne peseuse vide.
6. F5 : Accès à l'écran de suivi du cycle (synoptique animé).
7. F6 : Augmentation du taux de remplissage.
8. F7 : Diminution du taux de remplissage.
9. F10 : Accès à l'écran Opérations.
10. Arrêt Cycle automatique.
11. Départ Cycle automatique.
12. Validation.

Les touches de fonction de F1 à F10 sont affectées de différents niveaux d'accès. Elles peuvent avoir une fonction différente suivant l'écran affiché.

Écran Opération

L'écran montre les paramètres d'une opération de pesage.

OPERATION	49	SUSPENDU	
Num. Lot	130326-AAA		
PRODUIT	Son		
EXPEDITION Σ :	1206.5 kg		
PRESELECTION	8500 kg		
OPERATEUR	SG		
CLIENT	PAB		
QUALITE	Standard		

Données utilisateur

Caractéristiques des fichiers

Fichiers	Capacité	Code	Libellé	Niveau d'intervention
Opérations	50	4c. alpha.	-	Opérateur
Produit	50	4c. alpha.	20c. alpha.	Superviseur
Référence 1 et 2	100	12c. alpha.	20c. alpha.	Superviseur
Fichier paramètres cycle	20	2c. num.	-	Superviseur
Fichier paramètres peseuse	1	1c. num.	12c. alpha.	Superviseur
Fichier résultats	500	-	-	-

Structure du fichier résultat

Paramètres	Format	Paramètres	Format
N° de Lot	12c. alpha.	Type Opération	Expédition/Réception/Transfert
N° opération	Num.	Code produit	4c. alpha.
Date début	jj/mm/aa	Code référence 1	12 digits
Heure début	hh/mn	Code référence 2	12 digits
Date Fin	jj/mm/aa	Information 1	20c. alpha.
Heure Fin	hh/mn	Consigne de totalisation	Num.
Nom peseuse	12c. alpha.	Total pesée	Num.
N° pesée ou DSD	Num.	Temps de marche	hh/mn

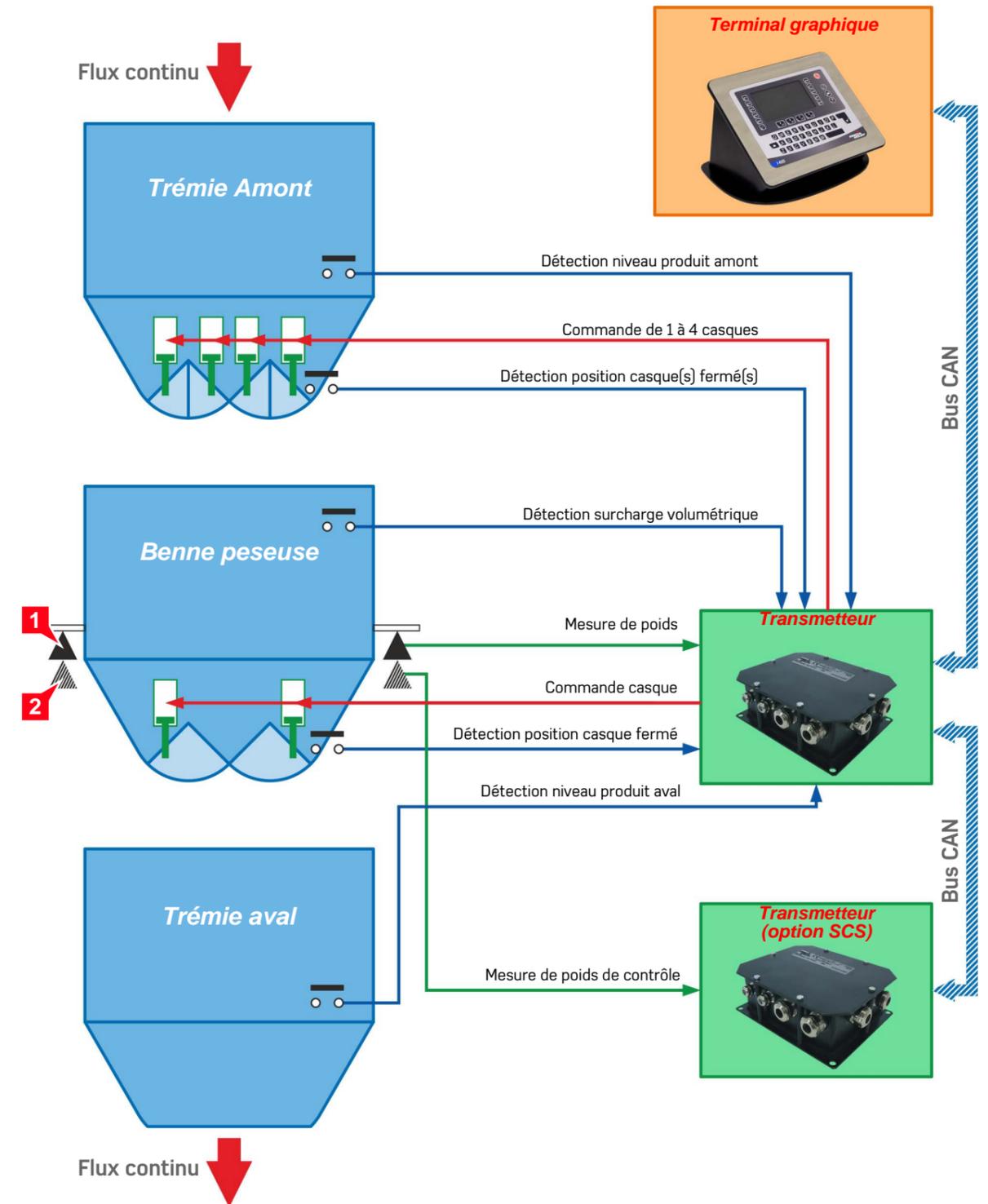
Stockage des données (DSD)

- Nombre max. d'enregistrements : 48 000.
- Valeurs sauvegardées : n° DSD, total opération, numéro d'opération, état de l'opération.

Certification métrologique

- ▼ Suivant la recommandation R 107/1997 de l'OIML et directive 2004/22/CE : preuve de la compatibilité des modules selon les critères exposés dans le guide WELMEC 2.
- ▼ Certificat d'examen de type numéro LNE - 15625 rév. 2 du 11/03/2010
Classe d'exactitude : 0,2 - 0,5 - 1 - 2

Synoptique



1. Chaîne de capteurs maître
2. Chaîne de capteurs esclave