

Foreuse Multidrill PL V



Gérard DESRENTES

4, chemin de l'Hobit 31790 SAINT SAUVEUR tel: 0534 270 300 Fax: 0534 274 077
RCS TOULOUSE 381 055 649 N° TVA Intracommunautaire : FR 37 381 055 649

Mail: gerard@sudimat.com
Code APE : 4614Z

RESUME

Nous avons le plaisir de vous adresser l'offre ci-jointe, pour la fourniture d'une foreuse hydraulique FRASTE type Multidrill PL-V configurée comme suit:

DONNEES TECHNIQUES Multidrill PL

Machine de forage compacte sur chenilles, équipée de sa tête de forage. Cette foreuse est destinée à diverses applications telles que les forages de puits d'eau, les sondages, la reconnaissance de sol, la géothermie, la géotechnie, les forages à la tarière et accessoirement les micros pieux ...

Son mât permet l'utilisation de tiges de forage de 2 mètres.

Structure machine

La structure en acier comprend les composants principaux de la machine, le groupe hydraulique, les distributeurs hydrauliques, le réservoir à huile et l'échangeur de température huile/air. Quatre vérins à commande indépendante sont installés à partir du corps de la machine pour parfaire sa stabilité. La structure de support du mât est montée sur la partie supérieure du châssis.

Centrale Hydraulique

Pompe principale et de services actionnés par le moteur thermique KUBOTA modèle V2607-DI-T-E3B de 4 cylindres turbo à 2615 cm³. Moteur type Stage III Tier 3

Moteur thermique	KUBOTA	V2607-DI
Puissance maxi	HP / KW@ t/mn	66/49 @ 2 700
Consommation	g/kWh	240
Voltage batterie	V	12
Pompe principale à pistons double corps		
Débit d'huile	l/mn	148
Pression maxi	bar	280
Pompe auxiliaire à engrenages		
Débit d'huile	l/mn	26
Pression maxi	bar	220
Capacité du réservoir à carburant	l	70
Capacité du réservoir hydraulique	l	100
Poids de ma machine de base	Kg	3 100

La filtration de l'huile hydraulique est assurée par un filtre à 10 microns

Chenilles PTT 4000 daN

Elles sont actionnées par des moteurs hydrauliques pourvus de réducteurs planétaires. Sur les réducteurs sont installés des freins à action négative afin de sécuriser le déplacement de la machine en toutes positions.

Longueur machine porte char replié	mm	1 000
Largeur porte char écarté	mm	1 400
Longueur porte char	mm	1 747
Largeur des patins de chenilles	mm	250
Pression au sol	daN/cm ²	0.72
Vitesse maxi	km/h	3,2
Franchissement de pente longitudinale	%	50
Franchissement de pente latérale	%	10

Le déplacement de la machine est assuré par radio commandes progressives sur la commande générale de la machine comprenant une batterie de rechange.

Support du mât et mât

Le tablier support de mât est fixé par axes sur le châssis, son déplacement de la position horizontale à la position verticale est assuré par un vérin. Sur la contre glissière, un déplacement de 500 mm est effectué par un vérin pour l'ancrage du pied de mât. Le mât est réalisé en acier à haute résistance, il permet une course utile de 2 000 mm

Le support de la table de rotation glisse le long du mât sur des roulements. Un vérin entraîne la chaîne connectée au chariot de la table de rotation pour les opérations d'appui et de remontée du chariot.

Vitesse de déplacement en montée : 0 / 35 m/mn à 3 500 daNm

Vitesse de déplacement en descente : 0 / 35 m/mn à 3 500 daNm

Le chariot de la table de rotation est équipé d'un vérin qui permet l'effacement de la table de rotation sur une course de 500 mm laissant ainsi le câble du treuil libre.

Inclinaison du mât 35° droite et gauche

Table de Rotation

La table de rotation est montée sur un chariot glissant le long du mât de forage.

Poussée	daNm	3 500
Traction	daNm	3 500
Course tête	mm	2 500
Vitesse de déplacement maxi en montée	m/mn	35
Vitesse de déplacement maxi en descente	m/mn	35

Tête de rotation type R06D055 2 vitesses

La table de rotation est composée de puissants pignons et roulements, elle est actionnée par deux moteurs hydrauliques à branchement série ou parallèle.

Couple 1 ^{ère} vitesse	daNm	285
Vitesse de rotation	rpm	0/100
Couple 2 ^{ème} vitesse	daNm	570
Vitesse de rotation	rpm	0/50

Arbre flottant amorti en 2''3/8 API Reg mâle
Tête d'eau et air basse pression 50 bar passage de 55 mm

Treuil

Portée de 1000 daN en première couche, doté de 30 mètres de câble.

Force	daN	1000
Longueur du câble	m	30
Diamètre du câble	mm	8
Vitesse du câble	m / min	50

Fléchette avec poulies en bout du mât et limiteur de pression et fin de course inclus.

Mors doubles 40/250 mm

Composé par un étau de serrage et un étau de desserrage avec la possibilité de serrer des tiges du diamètre 45 à 250 mm

Ecartement étau de serrage	mm	45-250
Force de serrage	daNm	9 700
Force de déblocage	daNm	1 300

Limiteur de pression de serrage des vérins de mors.

Valve Air Eau

Valve Air eau de 1' ½ hydraulique commandée du poste de pilotage avec passage à trois voies.

Pompe à boue Triplex à pistons

Pompe type Beam/FMC modèle A04 réglable du pupitre de commandes.



Débit Maxi	l/mn	34
Pression maxi	bar / min	380

Graisseur de ligne

Graisseur de ligne d'une contenance de 8.5 litres avec effet venturi pour le graissage de l'air.

Débit Maxi	l/mn	25000
Pression maxi	bar / min	380

Commandes Principales

Toutes les fonctions sont contrôlées par des distributeurs hydrauliques montés sur le corps de la foreuse et accessible par un accès latéral.

La foreuse est équipée d'une radio commande de toutes les fonctions forage et déplacement

Peinture

Les machines sont pré montées puis sablées et peintes en cabines.

Couleur : beige FRASTE RAL 7044

OPTION

Cage de protection du personnel

Sur le devant du mât est montée une cage de protection du personnel :

Son rôle est de jouer sur la vitesse de rotation de la table lorsque la cage est ouverte et qu'un opérateur s'approche des parties tournantes qui peuvent être dangereuses.

Le couple est préservé mais la vitesse est descendue au-dessous de 30 tours à la minute ce qui permet en cas de happement de l'opérateur d'actionner les coups de poing d'arrêt d'urgence ou l'arrêt à câble.

MACHINES AUX NORMES CE, EN CONFORMITE AVEC LA DIRECTIVE EUROPEENNE

DOCUMENTATION

Deux (2) sets complets comprenant :

Manuel d'Utilisation et de Sécurité, Manuel de Maintenance et de Pièces Détachées

Le certificat de conformité CE