

ARENA

MANUEL D'UTILISATION et de MAINTENANCE

CABINE A MANCHES pour SABLAGE / MICROBILLAGE

C60 -- C70 -- C100 -- C150

S60 -- S70 -- S100 -- S150

MACHINES CONFORMES AUX NORMES C E

Visé par l'article R4324-1 à R4324-23 du code du travail est conforme aux règles techniques du décret 2008-1156 du 7/11/2008 transposant la directive européenne 2006-42.

Une Plaque constructeur est placée sur la machine.

Un certificat de conformité est annexé au manuel d'utilisation

ARENA

INDEX

	PAGE
1_PRECAUTIONS D'EMPLOI.....	3
2_CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.....	3
3_DIMENSIONS.....	4
4_LES PUISSANCES DE PISTOLET.....	4
5_PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DU MODULE DE VENTILATION	5
6_MANUTENTION ET INSTALLATION DE LA MACHINE.....	5
7_MISE EN SERVICE DE LA MACHINE.....	5
8_APPROVISIONNEMENT EN ABRASIF.....	5
9_UTILISATION et REGLAGES.....	6
10_INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT.....	7
11_MAINTENANCE / ENTRETIEN.....	7
12_SCHEMA ELECTRIQUE.....	10
13_LES DIFFERENTS TYPES D'ABRASIF ET LEURS APPLICATIONS.....	10
14_GARANTIE.....	11
15_ECLATE / PIECES DETACHEES.....	12

ARENA

1_PRECAUTIONS D'EMPLOI

- N'utiliser la machine qu'après avoir pris connaissance du manuel d'utilisation et particulièrement des précautions d'emploi.
- Seules les personnes habilitées sont autorisées à utiliser cette machine.
- Ne brancher la machine que sur une alimentation électrique 220 V munie d'une terre et d'un différentiel.
- Débrancher l'électricité, fermer et cadenasser la vanne d'alimentation générale de la machine, pendant le remplacement de la vitre, des manches et pendant toute intervention sur la machine.
- Porter des gants lors de la manipulation de la vitre.
- Ne pas traiter d'être vivant.
- Ne pas faire fonctionner la machine sans vitre, ni sans manches,
- Porter un masque et des lunettes pour toute intervention en présence de poussières.
- Ne pas traiter de pièces susceptibles de produire des dégagements toxiques ou dangereux ex : plomb, silice, amiante, etc...
- N'utiliser que des abrasifs conformes aux normes de sécurité du travail.
- Ne pas exposer la machine aux intempéries et à l'humidité.
- Maintenir le sol propre, l'abrasif peut rendre le sol glissant.
- Ne pas ouvrir la porte pendant le fonctionnement du pistolet.
- Ne pas diriger la buse vers la vitre.
- N'introduire dans la cabine que des pièces sèches et dégraissées, exemptes de solvant.

2_CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Série C - UTILISATION OCCASIONNELLE

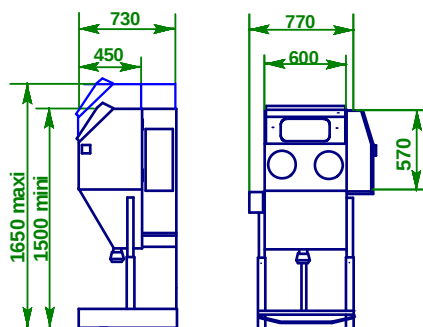
TYPE	C 60	C 70	C 100	C 150
Module de ventilation	Module type C – ventilation simple			
Motoventilateur	Compact à moteur série (avec balais)			
Filtration	1 cartouche filtrante 300 mm			
Pistolet de sablage	Pistolets à buse carbure Ø 5 mm, 6 mm ou 8 mm			
Porte	Latérale droite			
Alimentation électrique	220 V mono 50 Hz			
Eclairage intégré	Fluo 36 W			
Puissance électrique	1000 W			
Alimentation pneumatique	Maxi 10 bars			
Consommation air comprimé	Voir tableau des puissances suivant Ø buse installée			
Charge maxi sur la table de travail	60 kg	60 kg	250 kg	250 kg
Dimensions intérieures (cm) Largeur x Profondeur x Hauteur	60 x 45 x 57	70 x 65 x 57	100 x 90 x 70	150 x 90 x 70
Dimensions extérieures (cm) Largeur x Profondeur x Hauteur	77 x 73 x 160	85 x 93 x 160	118 x 130 x 160	170 x 130 x 160
Poids à vide	115 kg	140 kg	195 kg	235 kg
Pression acoustique pour l'opérateur	< 72 dB A			
Abrasifs compatibles	Tous types d'abrasif jusqu'au grade 16 (buse Ø 8 mm)			

ARENA

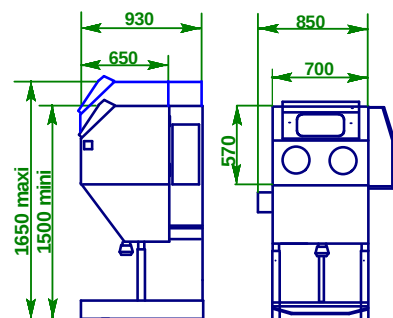
Série S - MACHINE AVEC CYCLONE DE DEPOUSSIERAGE

TYPE	S 60	S 70	S 100	S 150
Module de ventilation	Module type S avec 1 cyclone de dépoussierage en continu de l'abrasif			
Motoventilateur	Compact à moteur série (avec balais)			
Filtration	1 cartouche filtrante 500 mm			
Décolmatage du filtre	Par batteur mécanique			
Pistolet de sablage	Pistolets à buse carbure Ø 5 mm, 6 mm ou 8 mm			
Porte	Latérale droite			
Alimentation électrique	220 V mono 50 Hz			
Eclairage intégré	Fluo 36 W			
Puissance électrique	1000 W			
Alimentation pneumatique	Réglable par manorégulateur / Maxi 10 bars			
Consommation air comprimé	Voir tableau des puissances suivant Ø buse installée			
Charge maxi sur la table de travail	60 kg	60 kg	250 kg	250 kg
Dimensions intérieures (cm)				
Largeur x Profondeur x Hauteur	60 x 45 x 57	70 x 65 x 57	100 x 90 x 70	150 x 90 x 70
Dimensions extérieures (cm)				
Largeur x Profondeur x Hauteur	88 x 75 x 160	98 x 95 x 160	128 x 125 x 160	178 x 125 x 160
Poids à vide	130 kg	155 kg	210 kg	250 kg
Pression acoustique pour l'opérateur	< 72 dB A			
Abrasifs compatibles	Tous types d'abrasif jusqu'au grade 16 (buse Ø 8 mm)			

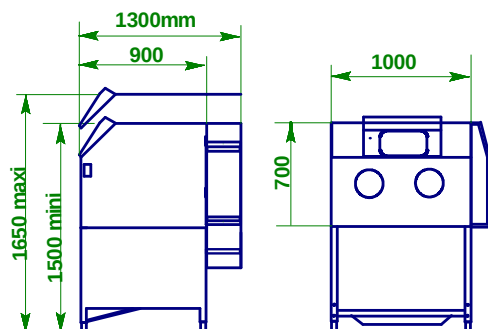
3_DIMENSIONS



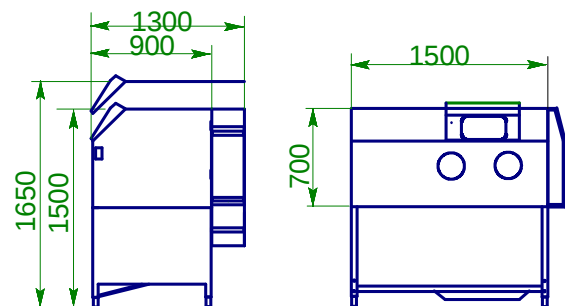
Cabine 60



Cabine 70



Cabine 100



Cabine 150

4_ LES PUISSANCES DE PISTOLET

Les cabines à manches ARENA peuvent être équipées au choix de 3 types de porte buse différents, correspondant à 3 diamètres de buse,

La buse et le porte buse sont appairés, il existe donc un type de porte buse pour chaque diamètre de buse,

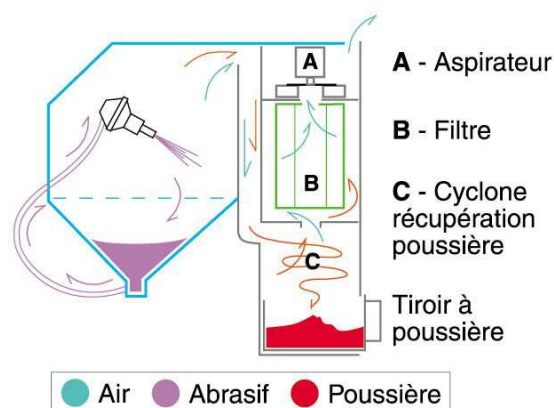
Diamètre intérieur de la buse	Débit d'air consommé	Puissance minimale compresseur nécessaire
5 mm	150 litres/min (9 m3 /h)	1,5 CV (1 kW)
6 mm	300 litres/min (18 m3 /h)	3 CV (2,5 kW)
8 mm	600 litres/min (36 m3 /h)	6 CV (5 kW)

5_PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DU MODULE DE VENTILATION

CABINES TYPE C :

Le module type C, adossé à la cabine, est composé d'un moto-ventilateur insonorisé, d'une cartouche filtrante cylindrique, d'un cyclone, et d'un tiroir de récupération de la poussière.

L'air poussiéreux est aspiré vers un cyclone retenant l'essentiel de la poussière, Celle ci est recueillie dans un tiroir, Un filtre à cartouche piège les poussières restantes.

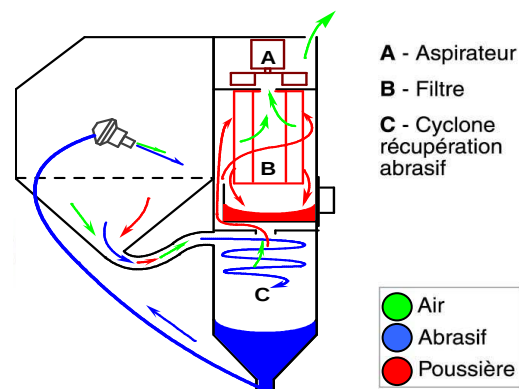


CABINES TYPE S :

Le module type S, adossé à la cabine, est composé d'un moto-ventilateur insonorisé, d'une cartouche filtrante cylindrique, d'un système de décolmatage du filtre par batteur, d'un cyclone et d'un tiroir de récupération de la poussière.

L'abrasif et l'air poussiéreux sont aspirés au fond de la cabine vers un cyclone séparant l'abrasif de la poussière, un tiroir tamis retient les plus grosses impuretés, l'abrasif nettoyé est alors resservi au pistolet.

Un filtre à cartouche recueille les poussières restantes, un batteur mécanique permet de décolmater la cartouche. Les poussières sont recueillies dans un tiroir.

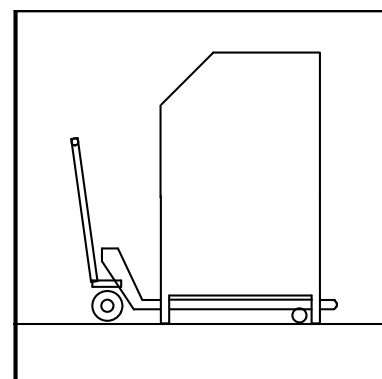


6_MANUTENTION ET INSTALLATION DE LA MACHINE

La machine est conçue avec un socle permettant de la déplacer au transpalette ou au chariot élévateur en la prenant sous la pédale par les barreaux avant et arrière.

❑ **Attention, le centre de gravité est assez haut.**

Une fois mises en place, les cabines équipées d'un tiroir ou d'un chariot de chargement extérieur doivent être scellées au sol,



7_MISE EN SERVICE DE LA MACHINE

- **Branchement électrique**
 - La machine doit être alimentée en 220 V mono + terre.
 - Cette alimentation (1000 W) est destinée au moteur de la ventilation et à l'éclairage intérieur.
- **Branchement pneumatique**
 - L'arrivée d'air comprimé se branche sur le raccord express sur le coté gauche de la machine.
 - Prévoir une alimentation de bonne section (diamètre 13 mm minimum). Pression maxi 10 bars.
 - La machine est équipée d'une vanne de coupure générale à décompression, la fuite d'air lors de la fermeture de la vanne est normale,
- **Réglage de hauteur sur cabines 60 et 70**

Pour ajuster la hauteur de la machine à la taille de l'opérateur ;

 - débrancher l'électricité, l'air comprimé et décrocher la chaîne,
 - coucher la machine face contre sol en plaçant une protection pour ne pas abîmer la façade,
 - enlever les 2 boulons et faire coulisser le socle pour changer de trous.
 - replacer les 2 boulons avant de redresser la machine et ajuster la longueur de la chaîne.
- **Réglage de hauteur sur cabines 100 et 150**

Pour ajuster la hauteur de la machine à la taille de l'opérateur ;

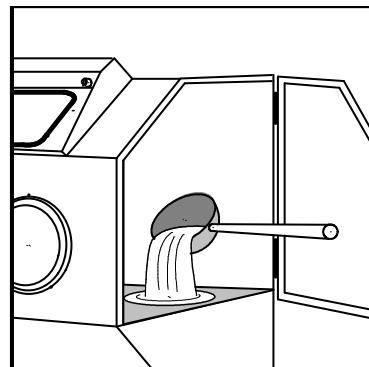
 - débrancher l'électricité et l'air comprimé,
 - introduire un transpalette ou un chariot élévateur sous la pédale pour soulever la machine par les barreaux avant et arrière,
 - enlever les 4 boulons des 4 pieds pour changer de trous,
 - replacer les 4 boulons et ajuster ensuite la longueur de la chaîne.

8_APPROVISIONNEMENT EN ABRASIF

Verser l'abrasif sur la grille en tôle perforée dans la cabine.

Cabines type C : Pour une consommation optimisée, Il est conseillé de ne charger la machine qu'avec **4 à 5 litres** d'abrasif, ce qui permet de ne remplacer qu'une quantité limitée lorsque celui ci est pollué.

Cabines type S : Verser l'abrasif -**maximum 5 litres**- sur la grille en tôle perforée dans la cabine. La ventilation entraînera automatiquement le produit vers la trémie à abrasif, au dos de la machine.



9_UTILISATION et REGLAGES

- ❑ **La machine est équipée d'une sécurité n'autorisant le fonctionnement du pistolet que si la porte est fermée ,**
 - Introduire la pièce à traiter dans la machine et fermer la porte.
 - Mettre en route la ventilation et l'éclairage.
 - Régler la pression d'air comprimé, en fonction du travail à effectuer,
- ❑ **Plus la pression d'air comprimé est élevée, plus l'énergie des grains d'abrasif est importante, il faut adapter la pression de manière à atteindre le meilleur rendement sans endommager la pièce à traiter,**
- ❑ **Une pression d'air élevée entraîne une augmentation de la consommation d'abrasif,**
- ❑ **Réglages typiques :**
 - **Décapage au corindon : 5 à 6 bars**
 - **Microbillage à la bille de verre : 3 à 4 bars**

ARENA

- Introduire les mains dans les gants.
- Tenir le pistolet à environ 10 cm de la pièce et appuyer sur la pédale pour actionner le pistolet.

Utilisation de la soufflette (cabines S)

Elle est utilisée pour dépoussiérer les pièces avant de les sortir de la cabine,
Appuyer latéralement sur le bout de la soufflette pour souffler,

• Remplacement de L'abrasif

- Souffler soigneusement l'intérieur de la cabine, ventilation en marche,
- Stopper la ventilation,
- Vidanger la trémie à abrasif en enlevant le bouchon caoutchouc sous la machine (cabines C) ou au bas du module de ventilation (cabines S),
- Vérifier qu'il ne reste pas d'abrasif dans la trémie en soulevant la grille,
- Remettre en place le bouchon caoutchouc,
- Verser l'abrasif neuf dans la machine sur la grille en tôle perforée,

❑ **Vider les déchets de sablage dans un endroit approprié**

• Réglage du mélange air-abrasif

Situé à la base de la trémie, sous la machine, Le mélangeur sert à introduire de l'air dans le tuyau pour fluidifier et transporter l'abrasif jusqu'au pistolet.

Le mélangeur est réglé en usine, si une modification du réglage s'avère nécessaire, desserrer la bague de maintien du tuyau d'abrasif, avancer ou reculer le tuyau pour laisser 1, 2 ou 3 trous apparents,

Trop d'air : Le jet du pistolet ne sera pas suffisamment chargé d'abrasif.

Pas assez d'air : On sentira des à-coups causés par la circulation irrégulière de l'abrasif.

• Tiroir à poussière

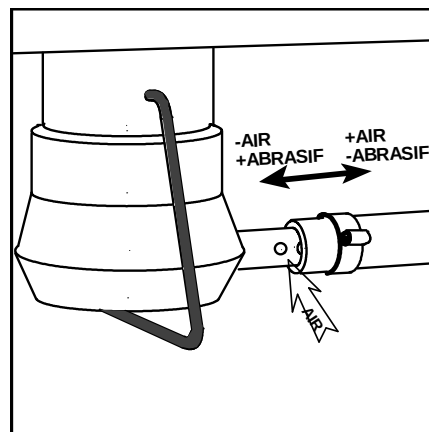
Vider régulièrement le tiroir à poussière situé à l'arrière droit de la machine, au bas du module de ventilation.

❑ ***Veiller à toujours refermer hermétiquement le tiroir à poussière afin d'assurer la mise en dépression du module de ventilation, nécessaire à son bon fonctionnement.***

• Décolmatage du filtre (cabine type S)

Le décolmatage s'effectue en actionnant le batteur placé sur le côté droit de la machine au dessus du tiroir à poussière, le décolmatage consiste à donner des chocs contre la cartouche filtrante pour décoller et faire tomber les poussières dans le tiroir,

❑ ***Un décolmatage insuffisant peut entraîner une saturation du filtre, susceptible de réduire la durée de vie du motoventilateur,***



10_INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

Symptômes	Remèdes
L'abrasif est projeté par à coups	- Régler le mélange air-abrasif au niveau du bouchon mélangeur, au bas de la trémie, - Remplacer la buse si celle ci est excessivement usée,
Le pistolet ne projette plus d'abrasif,	- Vérifier la présence d'abrasif sous la grille de travail (cabines C) ou dans la trémie arrière (cabines S), - Des impuretés peuvent obturer le circuit d'abrasif, pour purger le tuyau d'abrasif, boucher l'extrémité de la buse avec le doigt et actionner la pédale, - Si le défaut se reproduit, vidanger, tamiser ou remplacer l'abrasif,
Cabines type C : L'abrasif reste dans les pentes de la trémie et ne descend pas jusqu'au bouchon mélangeur,	- L'air comprimé contient de l'eau, ce qui peut humidifier l'abrasif et nuire à son bon écoulement, installer un déshumidificateur sur le circuit pneumatique d'alimentation de la machine, - L'abrasif est trop chargé en poussière, il faut alors le remplacer, - Le volume d'abrasif n'est pas suffisant, faire l'appoint,
Cabines type S : L'abrasif reste sous la grille et n'est pas transporté vers la trémie arrière,	- Vérifier que la ventilation est en marche, - Vérifier l'état du tuyau flexible Ø 60mm entre le bas de la cabine et le module de ventilation, - Vérifier que le tiroir à poussière est hermétiquement fermé,
L'éclairage et le moteur s'arrêtent	Une surconsommation d'électricité a déclenché le disjoncteur thermique (intégré dans l'interrupteur général), arrêter la machine quelques minutes puis redémarrer pour le ré enclencher. Si le défaut se reproduit remplacer le moto ventilateur qui est probablement en fin de vie.
La cartouche filtrante a tendance à se colmater rapidement	- Augmenter la fréquence de décolmatage (cabines type S)
La cabine a une ambiance poussiéreuse	L'excès de poussière dans la machine est souvent dû à la nature du travail effectué (ex : ancienne peinture, pièces très sales, etc...), ou à une pression d'air comprimé trop élevée, ce qui éclate l'abrasif en poussière, dans ce cas, baisser la pression ou éloigner le pistolet de la pièce. Si cela ne résout pas le problème, voir les points suivants : - Vérifier que la ventilation est en marche, - Vérifier l'état de la cartouche, la nettoyer ou la remplacer si nécessaire, - Vérifier que le tiroir à poussière est hermétiquement fermé, - Vérifier l'état du tuyau flexible Ø 60mm entre la cabine et le module de ventilation,

11_MAINTENANCE / ENTRETIEN

- **Un entretien régulier est le gage d'un fonctionnement optimal de la machine, et d'une plus grande longévité des pièces d'usure.**

L'entretien journalier :

- Nettoyer la face interne de la vitre.
- Remplacer la vitre dès que la visibilité n'est plus satisfaisante.
- Purger le bocal du filtre-régulateur si de l'eau y apparaît.
- Tourner régulièrement la buse d'un quart de tour dans le porte buse pour régulariser son usure.
- Vider le tiroir à poussière,

Remplacement des pièces d'usure

• La vitre

Au fur et à mesure de l'utilisation de la machine, la vitre se dépolit et ne permet plus une bonne visibilité. Il s'agit d'un phénomène normal lié aux projections directes ou indirectes de grains d'abrasif sur la face intérieure du verre,

ARENA

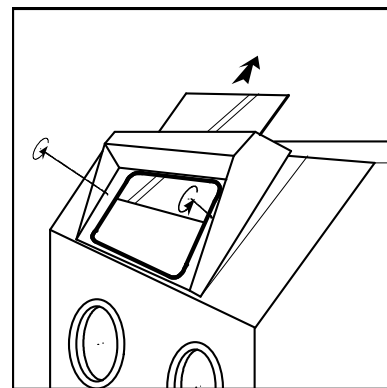
Pour un rendement optimal et pour le confort et la sécurité de l'utilisateur, il est nécessaire de remplacer la vitre dès que la visibilité se trouve réduite.

Il s'agit d'un verre ordinaire 43 cm x 33 cm épaisseur 4 mm doublé d'un écran de sécurité coté extérieur, le but de l'écran de sécurité est de protéger le visage de l'opérateur en cas de casse de la vitre,

Il est possible de monter en option, une grille de protection de la vitre permettant d'augmenter sa durée de vie (nous consulter),

Remplacement de la vitre;

- Porter des gants de protection
- Fermer la vanne d'alimentation générale de la machine et la cadenasser pour en interdire l'ouverture,
- Débrancher l'alimentation électrique,
- Desserrer de quelques tours les deux boutons situés de part et d'autre de la vitre,
- Le bloc-fenêtre s'écarte vers l'avant grâce à l'action des ressorts d'ouverture,
- Dégager l'ensemble vitre + écran de sécurité par le haut (voir dessin)
- Placer un écran de sécurité sur un verre neuf, écran plastique coté extérieur,
- Faire glisser l'ensemble vers le bas dans le bloc-fenêtre,
- Resserrer sans excès, les 2 boutons de fixation du bloc-fenêtre,



Remplacer l'écran de sécurité plastique dès que sa surface devient rayée ou opaque.

- ❑ ***Ne jamais faire fonctionner la machine sans écran de sécurité, ni vitre,***

• La buse

Par usure, le diamètre de la buse augmente, ce qui entraîne une baisse de rendement du pistolet,

- ❑ ***L'utilisation d'une buse trop usée peut détériorer le porte buse.***

Afin d'uniformiser l'usure de la buse et de prolonger sa durée de vie, il est conseillé de tourner régulièrement celle-ci d'un quart de tour dans le porte buse,

La buse se démonte en desserrant la vis pointeau (BTR) située sur le côté du porte buse.

• Le porte buse

Chaque porte buse de remplacement est fourni avec son tuyau d'abrasif, d'une longueur de 2.90 m ou 3.30 m (selon le modèle commandé), la longueur de tuyau doit être recoupée au montage, selon le type de machine ;

cabine C60 : 1.50 m / cabine C70 : 1.60 m / cabine C100 : 2.60 m / cabine C150 : 3.30 m.

cabine S60 : 1.75 m / cabine S70 : 2.10 m / cabine S100 : 2.60 m / cabine S150 : 3.30 m.

Pour démonter le porte buse ;

- Fermer et cadenasser la vanne d'alimentation générale de la machine,
- Débrancher le tuyau d'arrivée d'air du porte buse (raccord cannelé)
- Débrancher le tuyau d'abrasif du bouchon mélangeur à la base de la machine,
- Dégager l'ensemble porte buse + tuyau en le tirant par l'intérieur de la cabine,

• Les manches

Les gants peuvent se perforer au bout des doigts par abrasion.

Pour démonter les manches,

ARENA

- Fermer et cadenasser la vanne d'alimentation générale de la machine,
- Déposer les 6 vis de fixation des viroles noires,
- Tirer les manches vers l'extérieur,

Il est possible d'approvisionner une manche seule, droite ou gauche.

Sont également disponibles des manches avec gants en latex haute résistance, pour travaux intensifs, ainsi que des manches à élastique sans gant permettant à l'opérateur de travailler avec ses propres gants.

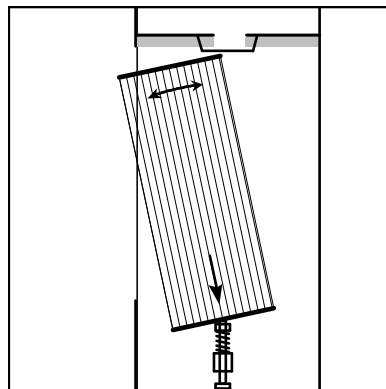
- **La cartouche filtrante**

Il est nécessaire de vérifier l'état de la cartouche filtrante toutes les 50 heures environ, celle ci pourra alors être démontée et nettoyée,

Certaines poussières collantes finissent par boucher le média filtrant de la cartouche, son remplacement est alors nécessaire.

Pour démonter la cartouche filtrante :

- Débrancher l'alimentation électrique,
- Fermer la vanne d'alimentation générale de la machine,
- Cadenasser la vanne pour interdire son ouverture,
- Déposer la porte de visite située sur l'arrière de la machine,
- Prendre la cartouche entre les mains, en la poussant vers le bas pour comprimer le ressort,
- Dégager le haut de la cartouche vers soi et la sortir de son logement,



Au remontage, veillez à ce que le joint supérieur de la cartouche et celui la porte assurent une bonne étanchéité.

- ❑ ***Ne jamais faire fonctionner la machine sans cartouche filtrante, ou avec une cartouche en mauvais état, sous peine de réduire fortement la durée de vie du motoventilateur,***

- **Le néon d'éclairage**

Pour remplacer l'ampoule néon ;

- Débrancher l'alimentation électrique,
- Fermer la vanne d'alimentation générale de la machine,
- Cadenasser la vanne pour interdire son ouverture,
- Démontez la vitre et l'écran de sécurité (voir plus haut),
- Par l'intérieur de la machine, déconnecter l'ampoule néon en la tirant latéralement,

- **Le motoventilateur**

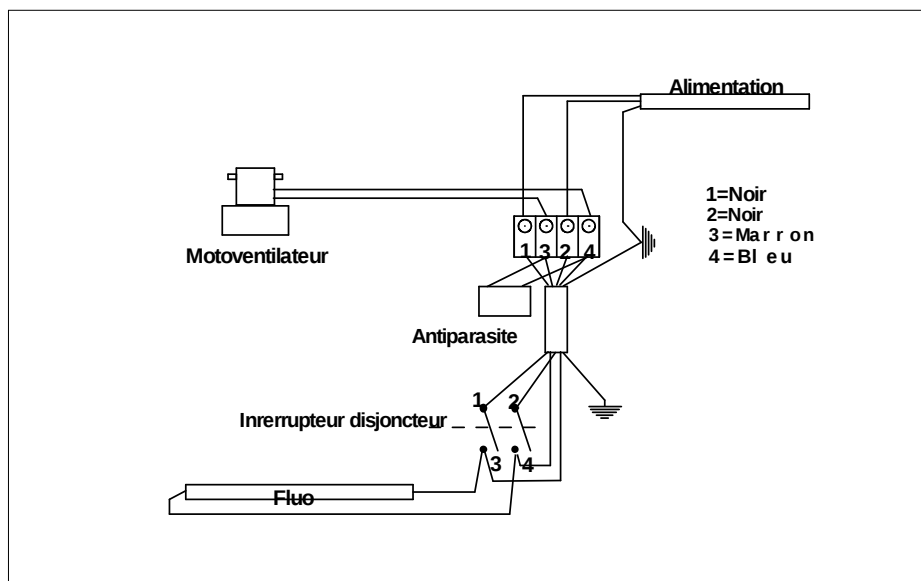
La durée de vie du motoventilateur à moteur « série » est d'environ 1000 heures,

Pour le démonter :

- Débrancher l'alimentation électrique.
- Fermer la vanne d'alimentation de la machine et la cadenasser pour interdire son ouverture,
- Démontez le capot supérieur du module de ventilation,
- Débrancher les 2 fils d'alimentation du motoventilateur,
- Démontez les 2 pattes de fixation et sortir le motoventilateur.

- ❑ ***Au remontage, ne pas serrer excessivement les 2 écrous des pattes de fixation du motoventilateur,***

12_SCHEMA ELECTRIQUE MACHINES TYPE C ET TYPE S



13_ LES DIFFERENTS TYPES D'ABRASIF ET LEURS APPLICATIONS

Choisir un abrasif adapté à son application est primordial, ce choix peut sembler difficile parmi les nombreux produits disponibles, ces quelques indications vous permettront de sélectionner l'abrasif adéquat.

Les 3 familles d'abrasifs

- ❑ • les abrasifs angulaires (sable de sablage / fine de verre / corindon / grenaille métallique...)
 - pour décaper, désoxyder, graver ou ébavurer
 - pour créer une rugosité,
 - ils arrachent de la matière à la surface de la pièce,
 - à éviter sur des pièces mécaniques de précision (modification des côtes)
- ❑ • les abrasifs ronds (billes de verre, de céramique ou métalliques)
 - Pour nettoyer, rénover ou satiner du métal,
 - Pour effectuer un grenaillage de précontrainte (shot-peening)
 - Pour faire une finition sur des soudures (inox, aluminium...)
 - Ils martèlent la surface de la pièce
- ❑ • les abrasifs de gommage (médias plastiques ou végétaux)
 - Pour nettoyer ou décaper sans abîmer le support,
 - Pour traiter des pièces délicates,

Quelques règles de base sur l'utilisation de ces abrasifs :

- ❑ La force d'impact de chaque grain d'abrasif sur la pièce est proportionnelle à sa taille (granulométrie), et à la pression d'air comprimé,
- ❑ La distance buse – pièce fait également varier la puissance d'impact,
- ❑ Plus l'abrasif est solide, plus il accepte une pression d'air élevée, et donc des impacts puissants,
- ❑ Un abrasif résistant pourra être recyclé plusieurs fois avant d'être éliminé par la machine sous forme de poussière, Inversement, un abrasif moins résistant sera consommé plus rapidement,

ARENA

- ❑ A débit d'abrasif constant en sortie de buse, des grains fins sortiront en plus grand nombre et généreront plus d'impacts que des grains plus gros,
- ❑ La rugosité obtenue par projection d'abrasif angulaire est liée à la granulométrie de l'abrasif, comme si la forme du grain se recopiait sur la pièce,
- ❑ Il est plus facile de créer une rugosité sur un métal mou que sur un métal dur,
- ❑ Plus la couche superficielle à éliminer est dure et friable, plus elle est facile à éliminer, inversement, l'abrasif aura tendance à rebondir sur un matériau souple comme le caoutchouc ou la colle.
- ❑ Deux traitements successifs avec deux abrasifs différents sont parfois nécessaires, le premier pour décaper et le deuxième pour produire un satinage.
- ❑ des microbilles de verre, projetées à une pression d'air trop élevée éclatent lors de l'impact et se transforment en grains angulaire, ce qui modifie peu à peu l'état de surface final, il faut limiter l'énergie d'impact pour éviter ce phénomène, ou remplacer l'abrasif plus souvent,

Le choix de l'abrasif doit être effectué en prenant soin de considérer l'ensemble des paramètres influants, ceci pour l'assurance d'un rendement optimal,

14_GARANTIE :

Les machines **ARENA** bénéficient d'une garantie pièces et main d'œuvre pour une durée d'un an à compter de leur date de livraison.

La garantie légale, couvrant les défauts ou vices cachés, est applicable en tout état de cause.

La garantie est effective dans la mesure où le produit défectueux nous est retourné, après notre accord, franco de port et correctement emballé.

L'envoi doit être accompagné d'un avis d'expédition indiquant les anomalies constatées.

Sont exclues de la garantie :

- Les pièces d'usure.
- Les pannes et détériorations dues à une mauvaise utilisation ou au non respect des instructions du manuel d'utilisation.
- Les pannes dues à un mauvais entretien de la machine.
- Les machines ou équipements ayant subi des modifications ou transformations.

Dans le souci d'une amélioration constante de nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter à leurs caractéristiques toutes modifications liées à l'évolution technique ou esthétique,

**ZI. St Roch 33, rue Denis du Péage
59520 MARQUETTE LEZ LILLE
Tél. : 03 20 31 02 57 Fax : 03 20 06 89 12
www.arenablast.com
email : boite@arenablast.com**

PIECES DETACHEES POUR TOUTES MACHINES TYPES C et S

CN 4 Porte buse pour buse Ø8 mm
PN 4 Porte buse pour buse Ø6 mm
PP 4 Porte buse pour buse Ø5 mm
(les portes buse pour cabines 150 sont fournis avec un tuyau d'abrasif de grande longueur : merci de préciser le type de cabine à la commande)

CMI 2 Buse Ø 8 mm
CMI 2A Buse Ø 6 mm
PP 2 Buse Ø 5 mm

Gants standards

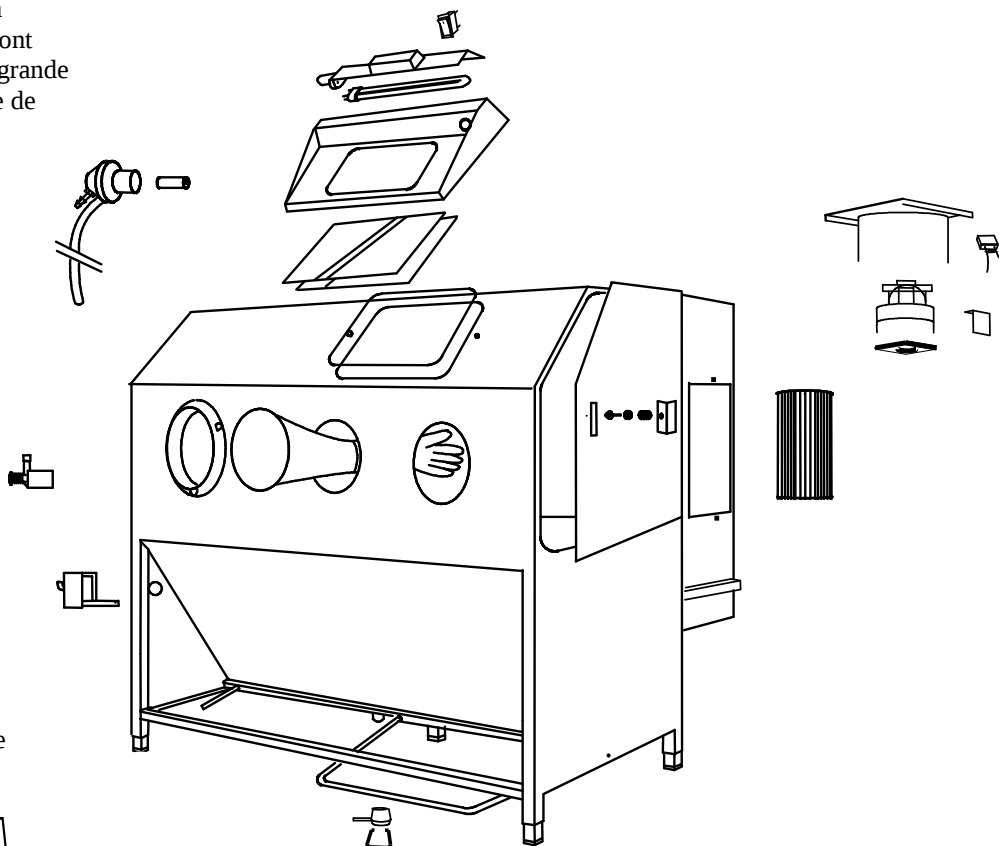
CMV 1 Paire de manches
CMV 1G Manche gauche
CMV 1D Manche droite

Gants haute résistance

CMV 2 Paire de manches
CMV 2G Manche gauche
CMV 2D Manche droite

CMV 1E Paire de manches à élastique sans gants

CMI 21 Vanne plastique
RSP Ressort pour sécurité de porte
KT 1 Régulateur filtre 3/8
MV 50 Manomètre à visser
CH 1 Chaîne lg 700 mm



CMK 3 Ampoule fluo
IC 2 interrupteur disjoncteur

CMK 6 Ecran plastique
VI 1 Lot de 6 vitres + 1 écran plastique
JO V Joint de vitre

MO 2 Motoventilateur
JO MO Joint mousse sous moteur

CA 1 Cartouche filtrante
300mm (cabines C)
CA 6 Cartouche filtrante
500mm (cabines S)

JO 6 9 Joint mousse 6x9 mm au mètre

CMK 22 Bouchon mélangeur
T 60 Tuyau flexible Ø 60 au mètre
GR 6 Grille tôle perforée (cabines 60)
GR 7 Grille tôle perforée (cabines 70)
P2 16 Grille tôle perforée (cabines 100 et 150)
JO BO Joint de porte au mètre (toutes cabines)

Notice d'utilisation

MERCI DE NOUS CONSULTER POUR TOUTE PIECE NON REFERENCEE