



PHOENIX 2800

PORTABLE POWER

Gamme 50Hz Phoenix

AVANTAGES PRODUITS

- Excellent rapport performance/prix
- Grande autonomie

Divers

Facilite le bricolage et le jardinage loin d'une prise électrique.



Ce produit a obtenu le label QUALIGEN. Mise en place par les organisations professionnelles SIMOTHERM et GIGREL, la charte QUALIGEN a pour vocation de labelliser les matériels conformes aux réglementations en vigueur (sécurité, niveau sonore, puissance, informations commerciales, SAV) afin de promouvoir un haut niveau de qualité des produits et de garantir ainsi la sécurité des utilisateurs.

PHOENIX 2800

CARACTERISTIQUES GENERALES

Gamme	Phoenix
Fréquence (Hz)	50
Puissance max. (LTP) (kW)	3
Puissance max. (LTP) (kVA)	3.75
Tension nominale (V)	230
Nombre de phase	Monophasé
Puissance acoustique garantie Lw(A)	96
Niveau sonore dB(A) à 1m	83
Niveau sonore dB(A) à 7m	68

CARACTERISTIQUES MOTEURS

Marque moteur	Kohler
Type moteur	CH 270
Distribution	O.H.V.
Démarrage	Lanceur
Carburant	Essence (sans plomb)
Autonomie (h)	3.2
Consommation (L/h)	1.3
Réservoir (L)	4.1
Sécurité huile	Oui
Cylindrée (cm ³)	208
Capacité d'huile (L)	0.6

CARACTERISTIQUES ALTERNATEURS

Type	Sans bague ni balai
Régulation	Mécanique
Classe de protection	IP 23
Classe d'isolement	Classe H

DESCRIPTIF PRISES ET COFFRETS

2 prises 230V 10/16A - disjoncteur

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur {cm}	59
Largeur {cm}	46
Hauteur {cm}	43
Poids Net {kg}	42.5

ACCESSOIRES LIVRES



Entonnoir



Manuel d'utilisation et d'entretien

OPTIONS



RHO

Housse de protection

Housse de protection pour groupes électrogènes et motopompes SDMO



RKBP1

Kit brouette

Kit brouette pour PHOENIX 2800



R30

Kit entretien

Kit entretien pour PHOENIX 2800 comprenant 2 bidons d'huile 0,5L, bougie, filtre à air et un entonnoir.