

# MANUEL D'INSTRUCTION PB 180 S



**S.E.F.A**®

**Z.I PASTABRAC - B.P 44  
11260 ESPERAZA  
FRANCE**

**Tel :33 (0)4.68.74.05.89 - Fax : 33.(0)4.68.74.24.08**

**[www.sefa.fr](http://www.sefa.fr)**

**E Mail : [contact@sefa.fr](mailto:contact@sefa.fr)**

## **SOMMAIRE**

<b>I.</b>	<b>CONDITIONS DE GARANTIE .....</b>	<b>2</b>
<b>II.</b>	<b>CARACTÉRISTIQUES .....</b>	<b>3</b>
<b>III.</b>	<b>GÉNÉRALITÉ .....</b>	<b>4</b>
<b>IV.</b>	<b>UTILISATION DE LA MACHINE.....</b>	<b>5</b>
1.	SECURITÉ.....	5
2.	INSTALLATION.....	6
3.	DESCRIPTIF DU CYCLE .....	6
<b>V.</b>	<b>MAINTENANCE .....</b>	<b>7</b>
1.	PIÈCES SOUMISES A L'USURE.....	7
2.	REPLACEMENT DES PIÈCES USÉES .....	8
3.	ENTRETIEN.....	8
4.	PANNES POSSIBLES .....	9
<b>a)</b>	<b><u>PANNES ÉLECTRIQUES</u></b> .....	<b>9</b>
<b>b)</b>	<b><u>PANNES PNEUMATIQUES</u></b> .....	<b>9</b>
<b>VI.</b>	<b>RÉGLAGES DE LA PRESSE.....</b>	<b>10</b>
1.	RÉGLAGES TEMPÉRATURE / TEMPS .....	10
<b>a)</b>	<b><u>REGLAGE DE LA TEMPERATURE</u> (Voir manuel d'utilisation REG 2000)</b> .....	<b>10</b>
<b>b)</b>	<b><u>REGLAGE DU TEMPS</u> (Voir manuel d'utilisation REG 2000)</b> .....	<b>10</b>
2.	RÉGLAGE DE LA PRESSION.....	10
<b>VII.</b>	<b>ÉLÉMENT CHAUFFANT .....</b>	<b>11</b>
1.	DÉMONTAGE DU BLOC CHAUFFANT .....	11
2.	RÉGLAGE DES FINS DE COURSE SECURITE .....	11
<b>VIII.</b>	<b>IMPLANTATION DU MATÉRIEL.....</b>	<b>12</b>
<b>IX.</b>	<b>SCHEMA ÉLECTRIQUE ET PNEUMATIQUE .....</b>	<b>13</b>

## **I. CONDITIONS DE GARANTIE**

- La période de garantie débute le jour de la mise en service du matériel chez l'utilisateur, pour une durée d'un an pour une utilisation courante de 8 heures par jours.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution à charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamer aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.

Les pièces remplacées au titre de la garantie :

- Reste notre propriété
- Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

### **LA GARANTIE NE COUVRE PAS :**

- Les fournitures périssables du commerce telles que : fusibles, ampoules, transformateurs, joint, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

### **LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :**

- Aux remplacements, ni aux réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, ni d'une conception imposée par celui-ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenues lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que : réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc...n'entre pas dans les clauses de garantie.



**Pour les machines pneumatiques, toutes traces d'huile détergente dans le circuit pneumatique inhibent les conditions de garanties précédemment citées.**

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées,  
donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**

## II. CARACTÉRISTIQUES

<b>Poids en ordre de marche / Weight in running order</b>	<b>35 kg</b>
<b>Hauteur / Height</b>	<b>930 mm</b>
<b>Profondeur / Depth</b>	<b>440 mm</b>
<b>Largeur / Width</b>	<b>250 mm</b>
<b>Dimension du plateau / Dimension of the heating plate</b>	<b>180 x 80 mm</b>
<b>Alimentation électrique / Electric power supply</b>	<b>220 V Monophasé + terre 50/60 Hz</b>
<b>Alimentation pneumatique / Pneumatic power supply</b>	<b>10 bars maximum</b>
<b>Puissance / Power</b>	<b>600 W</b>
<b>Ampérage / Ampérage</b>	<b>3 A</b>
<b>Régulateur électronique de température à affichage digital / Thermoregulator</b>	
Précis à / Accurate to	+/- 1%
Réglable de / Range of control	0 à 255 °C
<b>Pression de travail / Working pressure</b>	
Mini	1 bar
Maxi	8 bars
<b>Minuterie électronique multigamme cycle / Timer</b>	
Précis à / Accurate to	+/- 2%
Réglable de / Range of control	1 à 255 sec

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

**S.E.F.A<sup>®</sup>**

Z.I PASTABRAC      TEL: 33(0)4.68.74.05.89  
 11260 ESPERAZA      FAX: 33(0)4.68.74.24.08  
 FRANCE

MODELE

N° DE SERIE

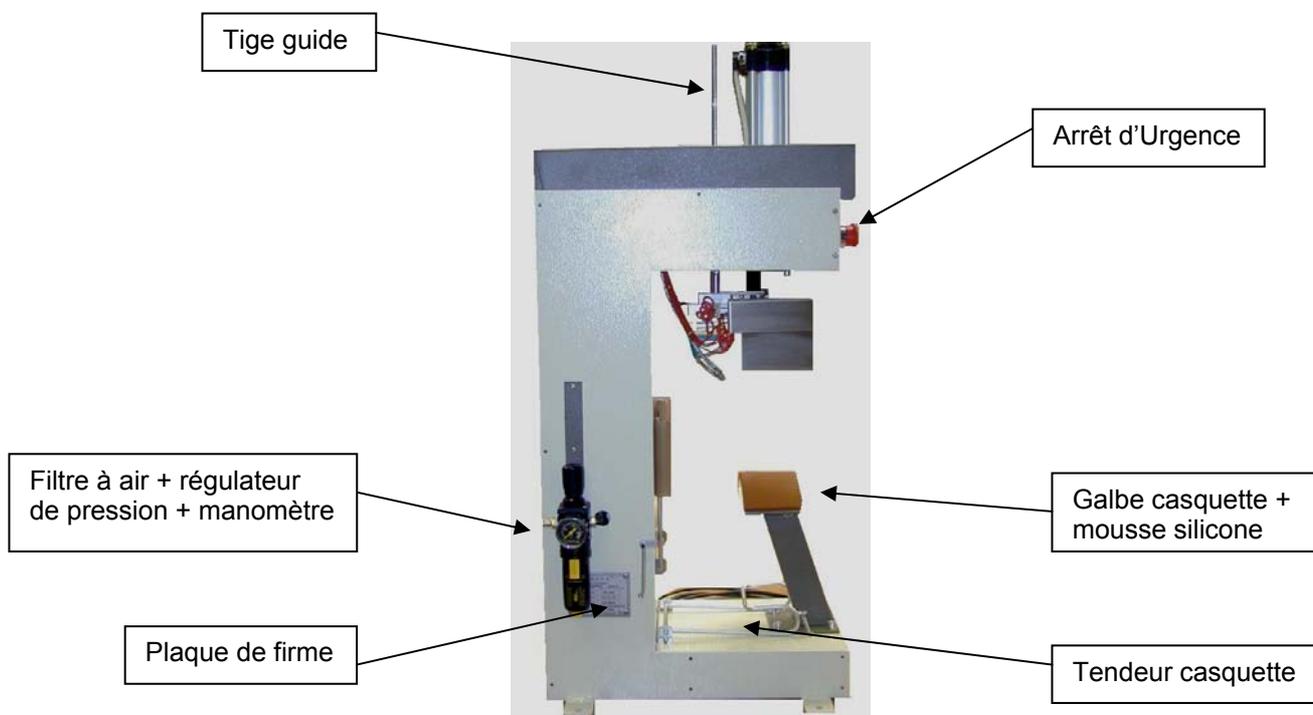
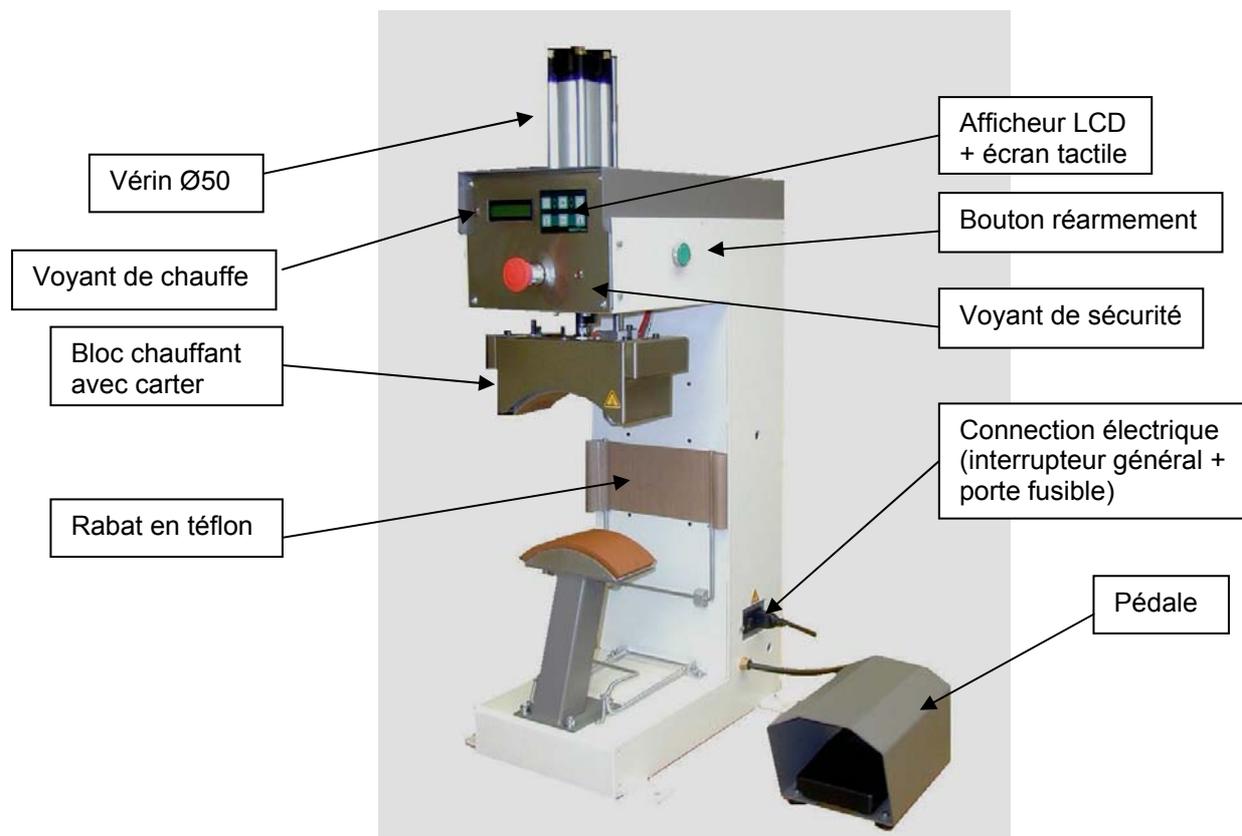
PUISSANCE

VOLTS

 Année de Fab.

Made in France By S.E.F.A 

### **III. GÉNÉRALITÉ**



Cette presse à thermo-coller est conforme à l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour un opérateur travaillant en poste face à la machine.

## **IV. UTILISATION DE LA MACHINE**

La presse PB 180 S a été conçue pour la pose de transferts de toutes qualités pour de moyennes et grandes séries.  
Ce matériel a été testé dans nos ateliers pour obtenir une garantie d'un an contre tout vice de fabrication.

Avant de commencer toutes opérations de pressage, il est recommandé de lire attentivement les consignes de sécurité ainsi que la notice d'utilisation.

La presse devra être utilisée par une personne habilitée et ayant été informée des risques pouvant être occasionnés par une mauvaise utilisation du matériel.

### **1. SECURITÉ**

**CET APPAREIL EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ PAR UN SEUL UTILISATEUR**

Symboles internationaux:



ARRÊT



MARCHE



DANGER, AVERTISSEMENT



SURFACE CHAUDE



RISQUE D'ELECTROCUTION

Vous trouverez la plupart de ces symboles sur les machines SEFA.

Quelques points importants pour la sécurité du personnel:



***Eviter de toucher les parties chaudes de l'appareil pendant l'utilisation.***



***Ne mettez pas vos mains entre les plateaux une fois l'appareil activé.***



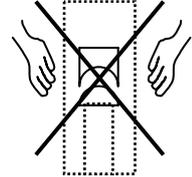
***Lors d'un acte de manutention, s'assurer que l'opérateur ne risque rien en terme de brûlure, d'électrocution ou autres.***

## 2. INSTALLATION

### UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE



**Ne pas manipuler la machine par les plateaux chauffants !**



Déballer la machine de son carton.  
La placer sur une table stable.

Après avoir positionné le matériel sur son lieu d'exploitation :

- Brancher électriquement la presse (220 Volt + Neutre + Terre / 50 ou 60 Hertz)
- Brancher pneumatiquement la presse (air sec non lubrifié 10 bars maximum, tuyau Ø6 minimum)

## 3. DESCRIPTIF DU CYCLE

1. L'opérateur devra mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général qui se trouve sur le côté droit du châssis,
2. Régler la température à 180° *ou sélectionner un des programmes pré enregistré ( ou à définir suivant le type de transfert )* Voir REGLAGE § 1,
3. Régler le temps de pose à 15 Seconde *ou sélectionner un des programmes pré enregistré ( ou à définir suivant le type de transfert )* Voir REGLAGE §2,
4. Régler la pression (*à définir suivant le type de transfert*),
5. Positionner la casquette sur le plateau inférieur,
6. Ajuster la feuille de transfert,
7. Baisser le rabat en téflon pour maintenir le transfert,
8. Appuyer sur la pédale,
9. Lorsque le plateau est en contact avec la casquette, la minuterie s'enclenche,
10. En fin de décompte, le vérin remonte automatiquement.

## V. MAINTENANCE

### UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

**TOUTES INTERVENTIONS DE MAINTENANCE DOIVENT SE FAIRE A L'ARRET ET  
MACHINE CONSIGNEE  
(ENERGIES ELECTRIQUES ET PNEUMATIQUES DEBRANCHEES)**

Il est recommandé d'avoir à portée de main les outils suivants:

- Tournevis
- Tournevis cruciforme
- Un jeu de clefs
- Une petite pince réglable
- Une pince longue et fine avec poignée isolante
- Un jeu de clefs Allen



*Avant toutes manipulations, vérifier que la température du plateau chauffant est inférieure à 25°C sur l'afficheur.*

### 1. PIÈCES SOUMISES A L'USURE

Lors de toute commande : préciser la désignation, la référence et la quantité

<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
<u>MATÉRIEL ÉLECTRIQUE</u>		
CAR-180	CARTOUCHE CHAUFFANTE	2
ECR-361	ECRAN TACTILE	1
FUS-149	FUSIBLE 5 A	2
FIN-231	FIN DE COURSE A LANGUETTE	2
CAR-359	CARTE ELECTRONIQUE DE CONTROLE	1
<u>MATÉRIEL PNEUMATIQUE</u>		
VER-035	VERIN Ø50 C200mm	1
DIS-125	DISTRIBUTEUR 1/8	1
ELE-003	ELECTROVANNE 220V	1
<u>HABILLAGE PRESSE</u>		
MOU-001	MOUSSE SILICONE 170x80 9mm	1

## 2. REMPLACEMENT DES PIÈCES USÉES

- **le tapis en mousse siliconée**
- a) vérifier que le plateau est froid.
- b) s'assurer que la surface du plateau soit bien propre. Eventuellement utiliser un solvant doux tel que le white spirit.
- c) utiliser un tube de colle RTV-1 pour coller la mousse au plateau en aluminium (NB : lire les instructions sur l'emballage du tube).
- d) le tapis et le plateau doivent être propre et sec avant de commencer le collage.
- e) étaler une fine couche de colle de façon homogène sur le plateau et appliquer immédiatement le tapis en s'assurant qu'il n'y ait pas de bulle d'air (NB : une spatule dentelée identique à celle utiliser pour poser le carrelage conviendrait tout à fait).
- f) laisser reposer une nuit entière avec une faible pression à température ambiante.

## 3. ENTRETIEN

Les presses à chaud SEFA ne nécessitent pratiquement pas d'entretien. Pour vous assurer un bon fonctionnement, suivre les consignes préventives indiquées ci-dessous:

- ne pas chauffer d'objets qui pourraient détériorer voire couper le tapis silicone ou abîmer le revêtement en téflon du bloc chauffant,
- périodiquement et lorsque le bloc est froid, nettoyer la machine à l'aide d'un chiffon propre et de white spirit (NB: ce produit étant inflammable, l'utiliser avec précaution et le garder éloigné de toutes sources de chaleur),
- lorsque le bloc chauffant est chaud et non utilisé, garder le en position ouverte,
- Changer la mousse silicone dès qu'elle est détériorée ou qu'elle a perdue ses caractéristiques.

### UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Différents codes délivrés par la carte de régulation appellent à effectuer une révision:

- |                         |   |
|-------------------------|---|
| <b><u>Code R1 :</u></b> | Apparaît sur l'écran lorsque la machine a chauffé <b>9 300 h</b> soit environ 5 Ans                                       |
| ◆                       | faire une révision générale. Voir votre revendeur   |
| <b><u>Code R2 :</u></b> | Apparaît sur l'écran lorsque la machine a réalisé <b>60 000 Coups</b>   |
| ◆                       | vérifier toutes les pièces en mouvement + code R4.  |
| <b><u>Code R3 :</u></b> | Apparaît sur l'écran lorsque la machine a réalisé <b>240 000 coups</b>  |
| ◆                       | changer les garnitures (téflon) et contrôler l'état des fils électriques des fins de course et des résistances + code R2. |
| <b><u>Code R4 :</u></b> | Apparaît sur l'écran lorsque la machine a réalisé <b>30 000 Coups</b>   |
| ◆                       | contrôler visuellement l'état des composants électriques et pneumatiques ainsi que des matériaux.                         |
| <b><u>Code R5 :</u></b> | Apparaît sur l'écran lorsque la machine a réalisé <b>600 000 Coups</b>  |
| ◆                       | changer les joints du vérin + code R3.  |

⇒ **POUR EFFACER LE MESSAGE CONCERNANT LA REVISION :  
SE REPORTER AU MANUEL D'UTILISATION REG 2000**

**4. PANNES POSSIBLES**
**UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE**
**a) PANNES ÉLECTRIQUES**

SYMPTOMES	PANNES POSSIBLES	DEPANNAGE
Le plateau ne chauffe plus	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Les fusibles sont hors d'usage</li> <li>➤ Voir les messages affichés sur l'écran LCD</li> <li>➤ Le régulateur affiche "Problème sonde T°"</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Si aucun voyant ne s'allume sur la presse, vérifier le fusible, le changer si nécessaire. <b>FUSIBLE GENERAL</b> situé dans un logement à côté de la fiche du cordon d'alimentation (5 A). Pour y accéder, retirer le cordon électrique, avec la pointe d'un stylo ou d'un tournevis soulever le logement du fusible. Vous trouverez dans le tube carré, un fusible de rechange à mettre en lieu et place de celui qui se trouve dans la griffe. <b>FUSIBLE DE LA CARTE</b> situé sur la carte électronique (0,8A)</li> <li>➤ Prendre contact avec votre revendeur</li> <li>➤ Changer la sonde</li> </ul>
Le plateau surchauffe	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Voir les messages affichés sur l'écran LCD</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Prendre contact avec votre revendeur</li> </ul>
Le plateau chauffant ne se verrouille pas	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ L'électrovanne n'est pas actionnée</li> <li>➤ La température n'est pas atteinte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Vérifier si l'électrovanne n'est pas HS. La remplacer si nécessaire</li> <li>➤ Un message s'affiche sur l'écran LCD</li> </ul>

**b) PANNES PNEUMATIQUES**

Le plateau ne remonte pas	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ le distributeur ne réagit plus</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Le vérifier, et le changer si nécessaire</li> </ul>
Le plateau ne descend pas	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ La pression en air comprimée n'est pas suffisante</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Vérifier si la pression de votre réseau est suffisante</li> </ul>

## **VI. RÉGLAGES DE LA PRESSE**

<b>UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE</b>
--

### **1. RÉGLAGES TEMPÉRATURE / TEMPS**

- a) **REGLAGE DE LA TEMPERATURE** (Voir manuel d'utilisation REG 2000)
- b) **REGLAGE DU TEMPS** (Voir manuel d'utilisation REG 2000)

### **2. RÉGLAGE DE LA PRESSION**

***La pression du vérin peut être modifiée suivant le besoin de l'utilisateur.***

Utiliser le régulateur de pression qui se trouve au dessus du filtre sur le côté droit de la presse.  
Déverrouiller le régulateur en tirant le bouton vers le haut puis, tourner le bouton:



dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter pression,

dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la pression.

La pression s'affiche sur le cadran du manomètre situé sur le filtre.

## VII. ÉLÉMENT CHAUFFANT

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE



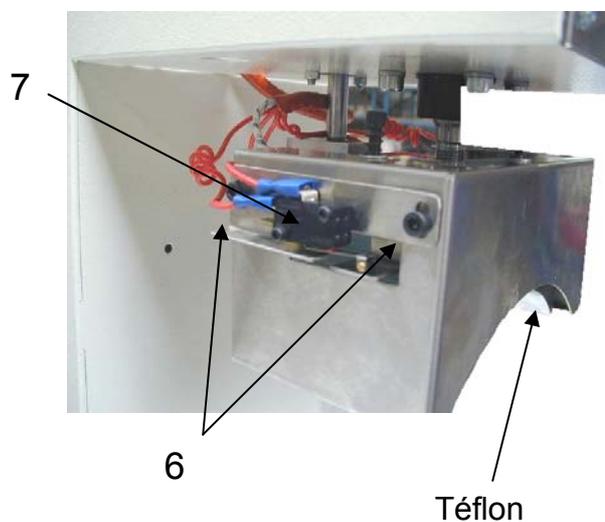
ATTENTION : faire cette opération plateau froid

### 1. DÉMONTAGE DU BLOC CHAUFFANT

- Dévisser les 3 vis Ø4 du capot protecteur (1),
- Tirer le capot (2) vers l'avant,
- Desserrer l'écrou du vérin (3) et les 2 vis qui tiennent le guide (4).

### 2. RÉGLAGE DES FINS DE COURSE SECURITE

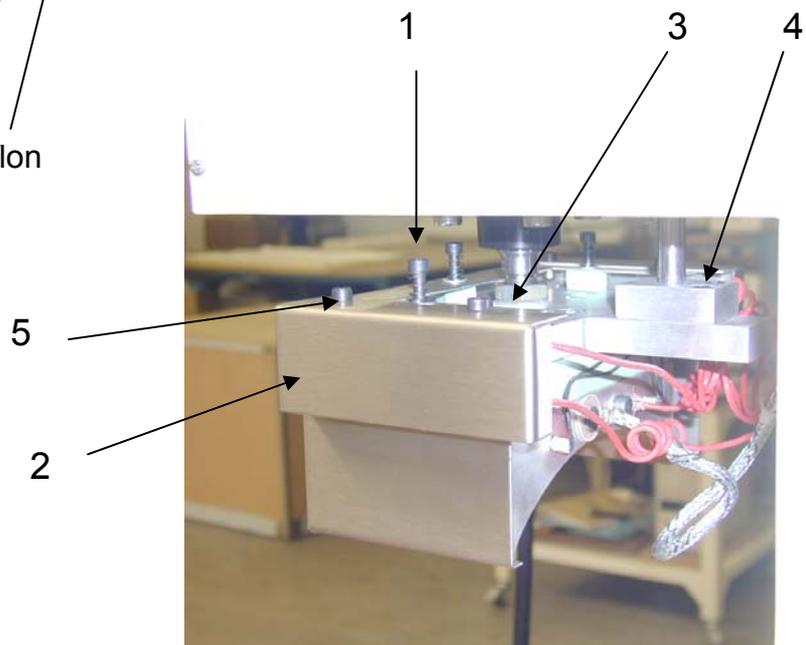
- Utiliser une clef Allen de 4 pour desserrer les vis sur le dessus du capot (5),
- Enlever le carter,
- Desserrer les vis du fin de course (6),
- Régler le fin de course (7) pour la sensibilité de sécurité voulue.



Téflon

6

7



5

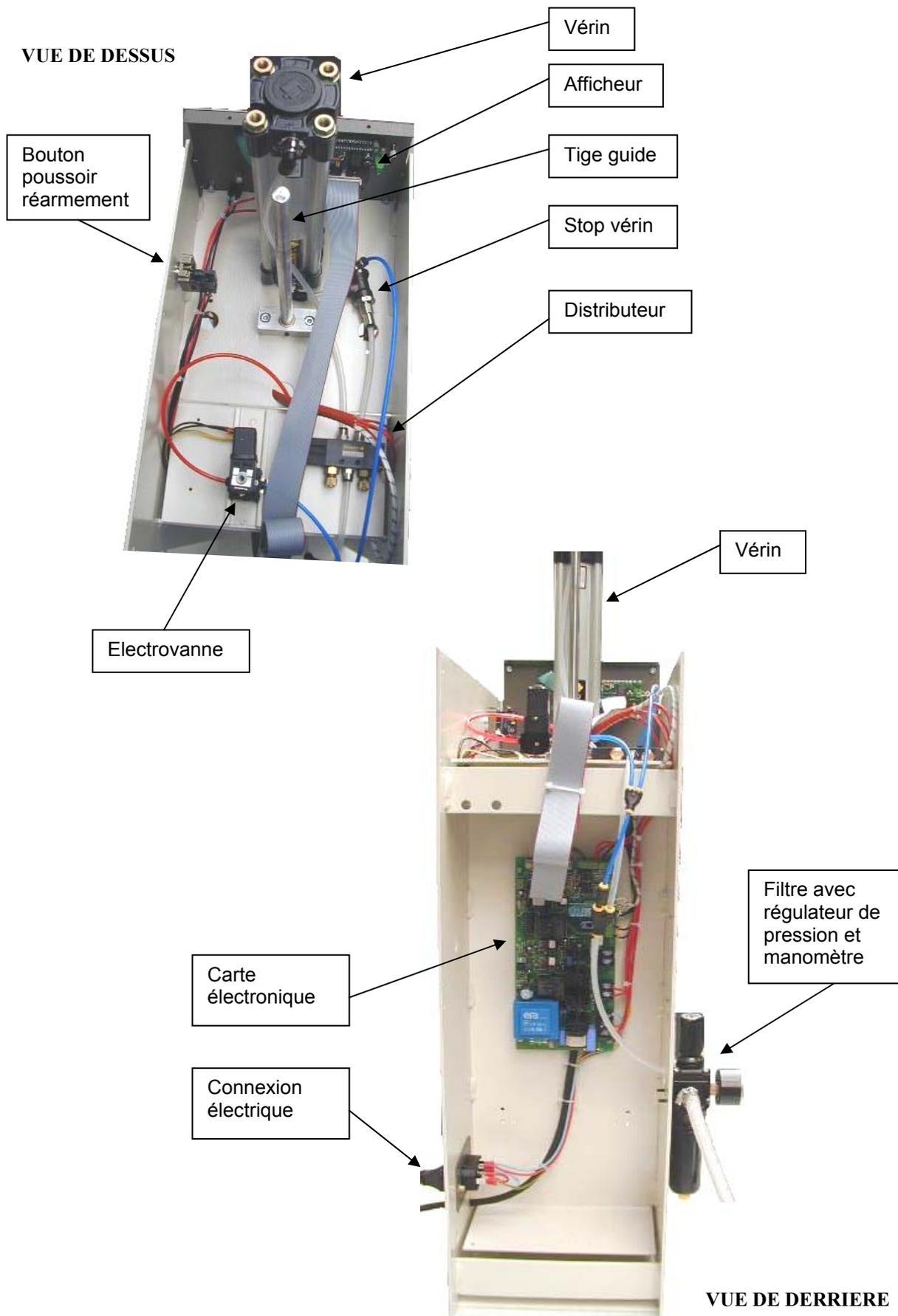
2

1

3

4

## **VIII. IMPLANTATION DU MATÉRIEL**



**IX. SCHÉMA ÉLECTRIQUE ET PNEUMATIQUE**

**SCHEMA ELECTRIQUE**

**+**

**SCHEMA PNEUMATIQUE**