

CD Radio Cassette-Corder

CFD-S05

©2010 Sony Corporation Printed in China

4-174-567-41(2)

AVERTISSEMENT

Pour réduire les risques d'incendie ou d'électrocution, n'exposez pas cet appareil à la pluie ni à l'humidité.

Pour réduire les risques d'incendie, ne couvrez pas les orifices de ventilation de l'appareil avec des journaux, nappes, rideaux, etc., et ne placez aucune bougie allumée sur l'appareil.

Pour réduire les risques d'incendie ou d'électrocution, n'exposez pas cet appareil à des gouttes ou des éclaboussures et ne placez pas d'objets remplis de liquides, tels que des vases sur l'appareil.

Etant donné que la fiche principale permet de débrancher l'appareil du réseau électrique, raccordez l'appareil à une prise secteur facilement accessible.

Si vous constatez que l'appareil ne fonctionne pas normalement, débranchez immédiatement la fiche principale de la prise secteur.

L'appareil n'est pas déconnecté de la source d'alimentation secteur tant qu'il reste raccordé à la prise murale, même s'il a été mis hors tension.

SONY

CD Radio Cassette-Corder

CFD-S05

©2010 Sony Corporation Printed in China

4-174-567-41(2)

WARNUNG

Um die Brandgefahr zu reduzieren, decken Sie die Ventilationsöffnungen des Geräts nicht mit Zeitungen, Tischdecken, Vorhängen usw. ab. Stellen Sie auch keine brennenden Kerzen auf das Gerät.

Um die Feuergefahr und die Gefahr eines elektrischen Schlags zu verringern, setzen Sie das Gerät weder Regen noch sonstiger Feuchtigkeit aus.

Um die Brandgefahr zu reduzieren, decken Sie die Ventilationsöffnungen des Geräts nicht mit Zeitungen, Tischdecken, Vorhängen usw. ab. Stellen Sie auch keine brennenden Kerzen auf das Gerät.

Schließen Sie das Gerät an eine leicht zugängliche Netzsteckdose an, da das Gerät mit dem Netzstecker vom Netzstrom getrennt wird. Sollten an dem Gerät irgendwelche Störungen auftreten, ziehen Sie sofort den Netzstecker aus der Netzsteckdose.

Solange sich der Netzstecker in der Steckdose befindet, ist das Gerät an das Stromnetz angeschlossen, auch wenn das Gerät ausgeschaltet ist.

Bedienungsanleitung

DE

http://www.sony.net/

Bedienungsanleitung

DE

http://www.sony.net/

WARNUNG

Um die Brandgefahr zu reduzieren, decken Sie die Ventilationsöffnungen des Geräts nicht mit Zeitungen, Tischdecken, Vorhängen usw. ab. Stellen Sie auch keine brennenden Kerzen auf das Gerät.

Um die Feuergefahr und die Gefahr eines elektrischen Schlags zu verringern, setzen Sie das Gerät weder Regen noch sonstiger Feuchtigkeit aus.

Um die Brandgefahr zu reduzieren, decken Sie die Ventilationsöffnungen des Geräts nicht mit Zeitungen, Tischdecken, Vorhängen usw. ab. Stellen Sie auch keine brennenden Kerzen auf das Gerät.

Schließen Sie das Gerät an eine leicht zugängliche Netzsteckdose an, da das Gerät mit dem Netzstecker vom Netzstrom getrennt wird. Sollten an dem Gerät irgendwelche Störungen auftreten, ziehen Sie sofort den Netzstecker aus der Netzsteckdose.

Solange sich der Netzstecker in der Steckdose befindet, ist das Gerät an das Stromnetz angeschlossen, auch wenn das Gerät ausgeschaltet ist.

l'environnement et la santé humaine. Le recyclage des matériaux aidera à préserver les ressources naturelles. Pour toute information supplémentaire au sujet du recyclage de ce produit, vous pouvez contacter votre municipalité, votre déchetterie ou le magasin où vous avez acheté le produit.

Elimination des piles et accumulateurs usagés (Applicable dans les pays de l'Union Européenne et aux autres pays européens disposant de systèmes de collecte sélective)

Ce symbole, apposé sur les piles et accumulateurs ou sur les emballages, indique que les piles et accumulateurs fournis avec ce produit ne doivent pas être traités comme de simples déchets ménagers.

Sur certains types de piles, ce symbole apparaît parfois combiné avec un symbole chimique. Les symboles pour le mercure (Hg) ou le plomb (Pb) sont rajoutés lorsque ces piles contiennent plus de 0,0005 % de mercure ou 0,004 % de plomb.

En vous assurant que ces piles et accumulateurs sont mis au rebut de façon appropriée, vous participez activement à la prévention des conséquences négatives que leur mauvais traitement pourrait provoquer sur l'environnement et sur la santé humaine. Le recyclage des matériaux contribue par ailleurs à la préservation des ressources naturelles.

Pour les produits qui pour des raisons de sécurité, de performance ou d'intégrité de données nécessitent une connexion permanente à une pile ou à un accumulateur, il conviendra de vous rapprocher d'un service technique qualifié pour effectuer son remplacement.

En rapportant votre appareil électrique en fin de vie à un point de collecte approprié vous vous assurez que la pile ou l'accumulateur incorporée sera traitée correctement.

Pour tous les autres cas de figure et afin d'enlever les piles ou accumulateurs en toute sécurité de votre appareil, reportez-vous au manuel d'utilisation. Rapportez les piles ou accumulateurs usagés au point de collecte approprié pour le recyclage.

Pour toute information complémentaire au sujet du recyclage de ce produit ou des piles et accumulateurs, vous pouvez contacter votre municipalité, votre déchetterie locale ou le point de vente où vous avez acheté ce produit.

Ce symbole, apposé sur le produit ou sur son emballage, indique que ce produit ne doit pas être traité avec les déchets ménagers. Il doit être remis à un point de collecte approprié pour le recyclage des équipements électriques et électroniques. En s'assurant que ce produit est bien mis au rebut de manière appropriée, vous aiderez à prévenir les conséquences négatives potentielles pour

Ihrer Mitmenschen. Umwelt und Gesundheit werden durch falsches Entsorgen gefährdet. Materialrecycling hilft, den Verbrauch von Rohstoffen zu verringern. Weitere Informationen zum Recycling dieses Produkts erhalten Sie bei Ihrer Gemeindeverwaltung, den kommunalen Entsorgungsbetrieben oder dem Geschäft, in dem Sie das Produkt gekauft haben.

Entsorgung von gebrauchten Batterien und Akkus (anzuwenden in den Ländern der Europäischen Union und anderen europäischen Ländern mit einem separaten Sammelsystem für diese Produkte)

Das Symbol auf der Batterie/Akkumulator oder der Verpackung weist darauf hin, dass diese nicht als normaler Haushaltsabfall zu behandeln sind.

Ein zusätzliches chemisches Symbol Pb (Blei) oder Hg (Quecksilber) unter der durchgestrichenen Mülltonne bedeutet, dass die Batterie/Akkumulator einen Anteil von mehr als 0,0005% Quecksilber oder 0,004% Blei enthält.

Durch Ihren Beitrag zum korrekten Entsorgen dieser Batterien/Akkus schützen Sie die Umwelt und die Gesundheit Ihrer Mitmenschen. Umwelt und Gesundheit werden durch falsches Entsorgen gefährdet. Materialrecycling hilft, den Verbrauch von Rohstoffen zu verringern.

Bei Produkten, die auf Grund ihrer Sicherheit, der Funktionalität oder als Sicherung vor Datenverlust eine ständige Verbindung zur eingebauten Batterie benötigen, sollte die Batterie nur durch qualifiziertes Servicepersonal ausgetauscht werden.

Um sicherzustellen, dass die Batterie korrekt entsorgt wird, geben Sie das Produkt zwecks Entsorgung an einer Annahmestelle für das Recycling von elektronischen und elektronischen Geräten ab.

Für alle anderen Batterien entnehmen Sie die Batterie bitte entsprechend dem Kapitel über die sichere Entfernung der Batterie. Geben Sie die Batterie an einer Annahmestelle für das Recycling von Batterien/Akkus ab.

Weitere Informationen über das Recycling dieses Produkts oder der Batterie erhalten Sie von Ihrer Gemeinde, den kommunalen Entsorgungsbetrieben oder dem Geschäft, in dem Sie das Produkt gekauft haben.

Das Symbol auf dem Produkt oder seiner Verpackung weist darauf hin, dass dieses Produkt nicht als normaler Haushaltsabfall zu behandeln ist, sondern an einer Annahmestelle für das Recycling von elektronischen und elektronischen Geräten abgegeben werden muss. Durch Ihren Beitrag zum korrekten Entsorgen dieses Produkts schützen Sie die Umwelt und die Gesundheit

Avis à l'intention des clients : les informations suivantes concernent uniquement les appareils vendus dans les pays appliquant les directives de l'UE

Le fabricant de ce produit est Sony Corporation, 1-7-1 Konan Minato-ku Tokyo, 108-0075 Japon. Le représentant autorisé pour les questions de compatibilité électromagnétique (EMC) et la sécurité des produits est Sony Deutschland GmbH, Hedelfinger Strasse 61, 70327 Stuttgart, Allemagne. Pour toute question relative au SAV ou à la garantie, merci de bien vouloir vous référer aux coordonnées contenues dans les documents relatifs au SAV ou la garantie.

Sur certains types de piles, ce symbole apparaît parfois combiné avec un symbole chimique. Les symboles pour le mercure (Hg) ou le plomb (Pb) sont rajoutés lorsque ces piles contiennent plus de 0,0005 % de mercure ou 0,004 % de plomb.

En vous assurant que ces piles et accumulateurs sont mis au rebut de façon appropriée, vous participez activement à la prévention des conséquences

négatives que leur mauvais traitement pourrait provoquer sur l'environnement et sur la santé humaine. Le recyclage des matériaux contribue par ailleurs à la préservation des ressources naturelles.

Pour les produits qui pour des raisons de sécurité, de performance ou d'intégrité de données nécessitent une connexion permanente à une pile ou à un accumulateur, il conviendra de vous rapprocher d'un service technique qualifié pour effectuer son remplacement.

En rapportant votre appareil électrique en fin de vie à un point de collecte approprié vous vous assurez que la pile ou l'accumulateur incorporée sera traitée correctement.

Pour tous les autres cas de figure et afin d'enlever les piles ou accumulateurs en toute sécurité de votre appareil, reportez-vous au manuel d'utilisation. Rapportez les piles ou accumulateurs usagés au point de collecte approprié pour le recyclage.

Pour toute information complémentaire au sujet du recyclage de ce produit ou des piles et accumulateurs, vous pouvez contacter votre municipalité, votre déchetterie locale ou le point de vente où vous avez acheté ce produit.

Ce symbole, apposé sur le produit ou sur son emballage, indique que ce produit ne doit pas être traité avec les déchets ménagers. Il doit être remis à un point de collecte approprié pour le recyclage des équipements électriques et électroniques. En s'assurant que ce produit est bien mis au rebut de manière appropriée, vous aiderez à prévenir les conséquences négatives potentielles pour

Hinweis für Kunden: Die folgenden Informationen gelten nur für Geräte, die in Ländern verkauft werden, in denen EU-Richtlinien gelten

Der Hersteller dieses Produktes ist Sony Corporation, 1-7-1 Konan Minato-ku Tokyo, 108-0075 Japan. Bevollmächtigter für EMV und Produktsicherheit ist Sony Deutschland GmbH, Hedelfinger Strasse 61, 70327 Stuttgart, Deutschland. Für Kundendienst- oder Garantieangelegenheiten wenden Sie sich bitte an die in Kundendienst- oder Garantiedokumenten genannten Adressen.

Der Hersteller dieses Produktes ist Sony Corporation, 1-7-1 Konan Minato-ku Tokyo, 108-0075 Japan. Bevollmächtigter für EMV und Produktsicherheit ist Sony Deutschland GmbH, Hedelfinger Strasse 61, 70327 Stuttgart, Deutschland. Für Kundendienst- oder Garantieangelegenheiten wenden Sie sich bitte an die in Kundendienst- oder Garantiedokumenten genannten Adressen.

Hinweis zu DualDiscs

Ein DualDisc ist eine zweiseitig bespielte Disc, auf der DVD-Aufnahmen auf der einen und digitale Audiodaten auf der anderen Seite aufgezeichnet sind. Da jedoch die Audiomaterialseite nicht dem Compact Disc (CD)-Standard entspricht, kann die einwandfreie Wiedergabe auf diesem Produkt nicht garantiert werden.

Durch Ihren Beitrag zum korrekten Entsorgen dieser Batterien/Akkus schützen Sie die Umwelt und die Gesundheit Ihrer Mitmenschen. Umwelt und Gesundheit werden durch falsches Entsorgen gefährdet. Materialrecycling hilft, den Verbrauch von Rohstoffen zu verringern.

Bei Produkten, die auf Grund ihrer Sicherheit, der Funktionalität oder als Sicherung vor Datenverlust eine ständige Verbindung zur eingebauten Batterie benötigen, sollte die Batterie nur durch qualifiziertes Servicepersonal ausgetauscht werden.

Um sicherzustellen, dass die Batterie korrekt entsorgt wird, geben Sie das Produkt zwecks Entsorgung an einer Annahmestelle für das Recycling von elektronischen und elektronischen Geräten ab.

Für alle anderen Batterien entnehmen Sie die Batterie bitte entsprechend dem Kapitel über die sichere Entfernung der Batterie. Geben Sie die Batterie an einer Annahmestelle für das Recycling von Batterien/Akkus ab.

Weitere Informationen über das Recycling dieses Produkts oder der Batterie erhalten Sie von Ihrer Gemeinde, den kommunalen Entsorgungsbetrieben oder dem Geschäft, in dem Sie das Produkt gekauft haben.

Das Symbol auf dem Produkt oder seiner Verpackung weist darauf hin, dass dieses Produkt nicht als normaler Haushaltsabfall zu behandeln ist, sondern an einer Annahmestelle für das Recycling von elektronischen und elektronischen Geräten abgegeben werden muss. Durch Ihren Beitrag zum korrekten Entsorgen dieses Produkts schützen Sie die Umwelt und die Gesundheit

Hinweis für Kunden in Europa

Das Gerät schaltet sich automatisch nach 30 Minuten aus, wenn nach der Wiedergabe oder Aufnahme für CD, TAPE oder AUDIO IN keine Funktion ausgeführt wird.

Technische Daten

CD-Player

System: Digitales CD-Audio System

Eigenschaften der Laserdiode

Emissionsdauer: kontinuierlich

Laseremission: unter: 44,6 µW

(Gemessen im Abstand von etwa 200 mm von der Unterseite der Optik am optischen Sensorblock mit einer Öffnung von 7 mm.)

Anzahl der Kanäle: 2

Frequenzgang: 20 Hz - 20 000 Hz +/− 2 dB

Gleichlauffrequenzen: Unterhalb der Messgrenze

Kassettenrecorder

Aufnahmesystem: 4 Spuren, 2 Kanäle, Stereo

Spuldauer: ca. 150 s (Sek.) mit C-60-Kassette von Sony

Frequenzgang: 8 Hz - 10 000 Hz

Allgemeines

Lautsprecher: Breitbandlautsprecher: 8 cm Durchmesser, 4 Ω, Konus (2)

Ausgänge: Kopfhörerbuchse (Stereo/minibuchse): Für Kopfhörer mit einer Impedanz von 16 Ω - 32 Ω

Eingänge: Buchse AUDIO IN (Stereominibuchse)

Leistungsaufgabe: 1,7 W + 1,7 W (an 4 Ω, 10 % harmonische Verzerrung)

Betriebsspannung: 200 V Wechselstrom, 50 Hz

IF: UKW: 87,5 MHz - 108 MHz

AM: 531 kHz - 1 602 kHz

Antennen: UKW: Teleskopantenne

AM: Eingebaute Ferritstabantenne

Radio

Frequenzbereich: UKW: 87,5 MHz - 108 MHz

AM: 531 kHz - 1 602 kHz

Antennen: UKW: Teleskopantenne

AM: Eingebaute Ferritstabantenne

Sicherheitsmaßnahmen

Folgende Discs KÖNNEN wiedergegeben werden

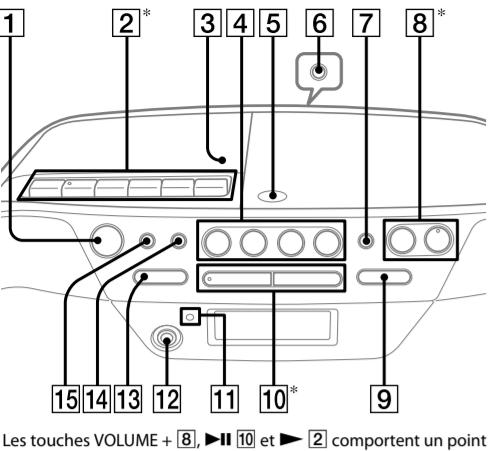
- Audio-CDs

- CD-Rs/CD-RWs (CD-DA)*

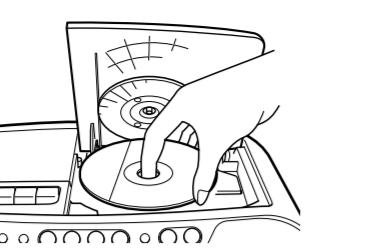
* CD-DA steht für Compact Disc Digital Audio. Es handelt sich dabei um einen Aufnahmestandard für Audio-CDs.

Folgende Discs können NICHT wiedergegeben werden

Fonctions de base



* Les touches VOLUME + [8], ▶▶ [10] et ▶ [2] comportent un point tactile.



- Appuyez sur ▶▶ [10].
- L'appareil lit toutes les pistes une fois.



Pour toute utilisation

Pour mettre l'appareil sous/hors tension

Modèle européen : Appuyez sur OPERATE [1].

Autre modèles : Appuyez sur POWER [1].

Remarque
Lors de la mise sous tension, maintenez enfoncée la touche OPERATE (ou sur POWER) [1] jusqu'à ce que le témoin OPR/BATT [1] s'allume.

Pour régler le volume

Appuyez sur VOLUME +, - [8].

Pour une écoute avec casque

Raccordez le casque à la prise ' (casque) [6] située à l'arrière de l'appareil.

Pour augmenter les basses

Appuyez sur MEGA BASS [7].

L'indication « MEGA BASS » apparaît à l'écran.

Pour rétablir le son normal, appuyez à nouveau sur cette touche.

Lecture d'un CD

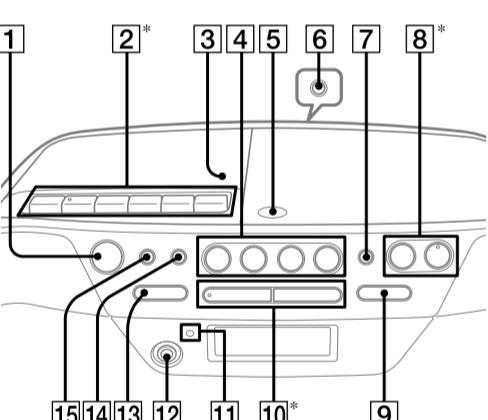
- Appuyez sur OPERATE (ou sur POWER) [1].

- Appuyez sur CD [4].

- Appuyez sur ▲ PUSH OPEN/CLOSE [5] et chargez un disque, étiquette vers le haut, dans le compartiment à CD.

Pour fermer le compartiment à CD, appuyez sur ▲ PUSH OPEN/CLOSE [5].

Grundfunktionen



* VOLUME + [8], ▶▶ [10] und ▶ [2] sind mit einem fühlbaren Punkt ausgestattet.



- Drücken Sie ▶▶ [10].
- Das Gerät gibt alle Titel einmal wieder.



Funktion Drücken Sie

Funktion	Drücken Sie
Unterbrechen der Wiedergabe	▶▶ [10]. Zum Fortsetzen der Wiedergabe drücken Sie die Taste erneut.
Stoppen der Wiedergabe	■ [10].
Weiterschalten zum nächsten Titel	▶▶ [9].
Zurückschalten zum vorhergehenden Titel	◀ [9].

Ansteuern einer bestimmten Passage während der Tonwiedergabe

▶ [vorwärts] bzw. ▲ [rückwärts] [9] gedrückt halten, bis die Stelle gefunden haben.

Ansteuern einer bestimmten Passage mithilfe des Displays

Im Pausenmodus ▶▶ [vorwärts] bzw. ▲ [rückwärts] [9], halten Sie die Taste gedrückt, bis Sie die Stelle gefunden haben.

Herausnehmen der CD

Während der Wiedergabe ▶▶ [vorwärts] bzw. ▲ [rückwärts] [9] gedrückt halten, bis die Stelle gefunden haben.

Passage während der Tonwiedergabe

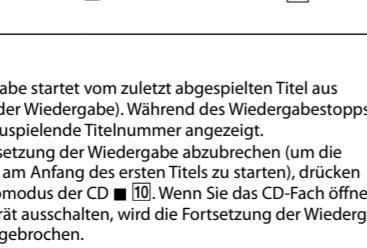
Stellen Sie sicher, dass das Band der Kassette nicht locker ist, um eine Beschädigung der Kassette oder des Geräts zu vermeiden.

Tipps
• Wenn die Wiedergabe startet vom zuletzt abgespielten Titel aus (Fortsetzen der Wiedergabe), während des Wiedergabestopps wird die abspielende Titellnummer angezeigt.

• Um die Fortsetzung der Wiedergabe abzubrechen (um die Wiedergabe am Anfang des ersten Titels zu starten), drücken Sie im Steppmodus der CD ■ [10]. Wenn Sie das CD-Fach öffnen oder das Gerät ausschalten, wird die Fortsetzung der Wiedergabe ebenfalls abgebrochen.

Drücken Sie ▲ PUSH OPEN/CLOSE [5] und legen Sie eine Disc mit der beschrifteten Seite nach oben in das CD-Fach ein.

Drücken Sie ▲ PUSH OPEN/CLOSE [5], um das CD-Fach zu schließen.



- Drücken Sie ▶ [2].
- Die Wiedergabe wird gestartet.

Wiedergeben einer CD

- Drücken Sie OPERATE (oder POWER) [1].

- Drücken Sie CD [4].

- Drücken Sie ▲ PUSH OPEN/CLOSE [5] und legen Sie eine Disc mit der beschrifteten Seite nach oben in das CD-Fach ein.

- Drücken Sie ▲ PUSH OPEN/CLOSE [5], um das CD-Fach zu schließen.

3 Maintenez la touche TUNE + ou - [13] enfoncee jusqu'à ce que la fréquence affichée à l'écran commence à changer.
L'appareil balise automatiquement les fréquences radio et s'arrête dès qu'il capte clairement une station.
Si vous ne parvenez pas à syntoniser une station, appuyez plusieurs fois sur TUNE + ou - [13] pour modifier la fréquence pas à pas.
Lorsque l'appareil capte une diffusion FM en stéréo, l'indication « St » s'affiche.

Astuce

Si une diffusion FM est parasitée, il est généralement conseillé de passer en mode monophonique.
1 Appuyez sur MODE [15].
L'indication « St » ou « Mo » apparaît.
2 Si l'indication « St » apparaît, appuyez sur MODE [15] pour afficher « Mo ».

Lecture d'une cassette

- Appuyez sur OPERATE (ou sur POWER) [1].

- Appuyez sur TAPE [4].

- Appuyez sur ▲ [2], puis insérez la cassette dans le compartiment prévu à cet effet, en plaçant la face que vous souhaitez écouter vers le haut. Utilisez exclusivement des cassettes TYPE I (normales). Pour fermer le compartiment à cassette, appuyez sur CLOSE [3].

Accéder à un point précis lors de l'écoute ▶▶ [1] (avance) ou ▲ [2] (retour) [9] pendant la lecture et maintenez la touche enfoncée jusqu'au point recherché.

Accéder à un point précis à l'aide de l'écran ▶▶ [1] (avance) ou ▲ [2] (retour) [9] après avoir appuyé sur Pause et maintenez la touche enfoncée jusqu'au point recherché, puis appuyez sur ▶▶ [10].

Enlever le CD ▲ PUSH OPEN/CLOSE [5].

Astuces

• La lecture commence à partir de la dernière piste que vous avez lu (reprise de la lecture). Lorsque la lecture est arrêtée, le numéro de la piste que vous souhaitez lire s'affiche.
• Pour annuler la reprise de la lecture (c'est-à-dire démarrer la lecture depuis le début de la première piste), appuyez sur ■ [10] lorsque le CD est à l'arrêt. Lorsque vous ouvrez le compartiment à CD ou mettez l'appareil hors tension, la reprise de la lecture est également désactivée.

- Appuyez sur ▶▶ [2].

La lecture démarre.

Ecoute de la radio

- Appuyez sur OPERATE (ou sur POWER) [1].

- Appuyez sur RADIO BAND [4].

- Chaque fois que vous appuyez sur cette touche, la bande radio passe de AM à FM et inversement.

Pour fermer le compartiment à cassette, appuyez sur ▲ PUSH OPEN/CLOSE [5].

Radioempfang

- Drücken Sie OPERATE (oder POWER) [1].

- Drücken Sie mehrmals RADIO BAND [4].

Mit jedem Tastendruck wechselt die Anzeige zwischen AM und UKW.

3 Halten Sie TUN+ oder - [13] gedrückt, bis die Frequenzziffern im Display durchzulaufen beginnen.

Das Gerät durchsucht automatisch die Radiofrequenzen und stoppt, wenn ein Sender klar empfangen wird.

Wenn sich ein Sender nicht einstellen lässt, drücken Sie die Taste TUNE+ oder - [13] immer wieder, so dass die Frequenz Schritt für Schritt wechselt.

Wenn ein UKW-Stereosender eingestellt ist, wird „St“ angezeigt.

4 Drücken Sie ▶▶ [10].

Das Gerät gibt alle Titel einmal wieder.



Funktion Drücken Sie

Funktion	Drücken Sie
Unterbrechen der Wiedergabe	▶▶ [10]. Zum Fortsetzen der Wiedergabe drücken Sie die Taste erneut.
Stoppen der Wiedergabe	■ [10].
Weiterschalten zum nächsten Titel	▶▶ [9].
Zurückschalten zum vorhergehenden Titel	◀ [9].

Ansteuern einer bestimmten Passage während der Tonwiedergabe

▶ [vorwärts] bzw. ▲ [rückwärts] [9] gedrückt halten, bis die Stelle gefunden haben.

Ansteuern einer bestimmten Passage mithilfe des Displays

Im Pausenmodus ▶▶ [vorwärts] bzw. ▲ [rückwärts] [9], halten Sie die Taste gedrückt, bis Sie die Stelle gefunden haben.

Herausnehmen der CD

Während der Wiedergabe ▶▶ [vorwärts] bzw. ▲ [rückwärts] [9] gedrückt halten, bis die Stelle gefunden haben.

Passage während der Tonwiedergabe

Stellen Sie sicher, dass das Band der Kassette nicht locker ist, um eine Beschädigung der Kassette oder des Geräts zu vermeiden.

1 Drücken Sie OPERATE (oder POWER) [1].

2 Drücken Sie TAPE [4].

- Drücken Sie ▲ [2] und legen Sie die Kassette mit der abzuspielenden Seite nach oben in das Kassettenfach ein. Verwenden Sie nur Kassetten des Typs TYPE I (normal). Um das Kassettenfach zu schließen, drücken Sie CLOSE [3].

3 Halten Sie TUN+ oder - [13] gedrückt, bis die Frequenzziffern im Display durchzulaufen beginnen.

Das Gerät durchsucht automatisch die Radiofrequenzen und stoppt, wenn ein Sender klar empfangen wird.

4 Drücken Sie ▶ [2].

Die Wiedergabe wird gestartet.



Pour Appuyez sur
Avancer ▶ ou ▲ (avance rapide ou rapidement ou rembobiner) [2].
Ejecter la cassette ▲ [2].

* lorsque la bande est complètement rembobinée, appuyez sur ▲ [2] pour relâcher ▶ ou ▲ [2].

Enregistrement sur cassette

- Appuyez sur OPERATE (ou sur POWER) [1].

- Appuyez sur ▲ [2] pour ouvrir le compartiment à cassette, puis insérez une cassette vierge en plaçant la face que vous souhaitez enregistrer vers le haut. Utilisez exclusivement des cassettes TYPE I (normales). Pour fermer le compartiment à cassette, appuyez sur CLOSE [3].

3 Sélectionnez la source du programme à enregistrer.

Pour effectuer un enregistrement à partir du lecteur CD, chargez un CD et appuyez sur CD [4].

Pour effectuer un enregistrement à partir de la radio, réglez la station souhaitée.

4 Appuyez sur ▲ [2] pour lancer l'enregistrement (la touche ▶▶ [2] s'enfonce automatiquement).

Pour Appuyez sur

Interrompre ▶▶ [10]. Pour reprendre la lecture, appuyez de nouveau sur cette touche.

Arrêter la lecture ■ [10].

Passer à la piste suivante ▲ [9].

Accéder à un point précis lors de l'écoute ▶▶ [1] (avance) ou ▲ [2] (retour) [9] pendant la lecture et maintenez la touche enfoncée jusqu'au point recherché.

Accéder à un point précis à l'aide de l'écran ▶▶ [1] (avance) ou ▲ [2] (retour) [9] après avoir appuyé sur Pause et maintenez la touche enfoncée jusqu'au point recherché, puis appuyez sur ▶▶ [10].

Vérifiez que la bande de la cassette est bien tendue, afin de ne pas endommager la cassette ou l'appareil.

5 Enlever la cassette ▲ PUSH OPEN/CLOSE [5].

</div