

## Pico 220 cel puls





- Poste de soudage à onduleur, DC
- Soudage à l'électrode enrobée et TIG
- Soudage pulsé à l'électrode enrobée :
- convient particulièrement pour le soudage de racine
- soudure à surface lisse d'aspect TIG pour les passes de finition
- moins de retouches grâce aux projections réduites
- convient parfaitement pour les électrodes difficiles
- excellent refermement de jour sans effondrement du côté racine
- déformation moindre grâce à un apport d'énergie réduit
- Electrodes cellulosiques : Soudure descendante sûre à 100 %
- Portable par bandoulière
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

	Électr. enrobée		TIG	
Plage régl. du cour. de soud.	10 A - 220 A		_	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
30 %	-	220 A	-	220 A
50 %	220 A	-	220 A	-
60 %	200 A	160 A	200 A	160 A
100 %	160 A	140 A	160 A	140 A
Tension à vide	97 V			
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz			
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A			
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Dim. poste L x I x h en mm	470 x 135 x 250			
Poids du poste	8,9 kg			
Type de protection	IP 23			
Classe d'isolation	Н			
Name	JEO 00 074 4: 40 / OE / O' O / Ol OEM A			

Normes IEC 60 974-1; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A





## Anti-collage et Arcforce - soudez comme les pros

Un soudage très simple : l'arc est stable, l'électrode enrobée n'attache pas et ne recuit pas.





## Cordon de soudure de qualité, même avec des électrodes épaisses

partie du passé, les surépaisseurs de soudure sont largement réduites.

Même les électrodes de 5 millimètres ne poseront aucun problème au modèle Pico 220. Une technologie d'onduleur de pointe accompagnée d'une excellente dynamique de régulation permettent d'obtenir un arc stable. Même l'assemblage avec des électrodes rutiles ou rutiles-cellulosiques difficilement soudables sera maîtrisé sans difficulté.





## Léger, mobile et transportable

Hotstart pour une qualité optimale

Facile à transporter n'importe où. Que vous empruntiez des échelles ou des échafaudages étroits, grâce à ses petites dimensions et son faible poids dans un carter plastique robuste.

La fonction variable Hotstart (surintensité à l'amorçage), garantit une qualité optimale dès le début de la soudure, grâce à une parfaite fusion. Les défauts de fusion et les collages font désormais

