

OTMT

MANUEL D'UTILISATION

PERCEUSE D'ETABLI 20 mm
A VITESSE VARIABLE ET AFFICHAGE DIGITAL



MODELE OT21520V

PERCEUSE A COLONNE A LECTURE NUMERIQUE A VITESSE VARIABLE

SOMMAIRE

Règles de sécurité générale des outils électriques

Spécifications de la perceuse à colonne

Liste de colisage

Instructions de montage

Procédure de remplacement de la courroie

Procédure d'utilisation

Schéma d'identification des pièces de réparation



Portez des lunettes de sécurité quand vous utilisez des outils électriques car voir le projet suivant en dépend !

Le fonctionnement de tout outil électrique peut entraîner la projection de corps étrangers dans les yeux et causer des lésions importantes. Portez toujours des lunettes de sécurité conformes à la norme **CE** avant de commencer à utiliser l'outil électrique. Les lunettes de sécurité sont disponibles dans tous les magasins Menards.

AVERTISSEMENT

Pour votre sécurité, lisez ce manuel d'instructions avant de faire fonctionner la perceuse.

INSTRUCTIONS GENERALES DE SECURITE

1. MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE et en bon ordre de fonctionnement
2. RETIREZ LES CLAVETTES DE REGLAGE ET LES CLES. Prenez l'habitude de vérifier que les clavettes et les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
3. MAINTENEZ L'ESPACE DE TRAVAIL PROPRE. Les espaces et les établis encombrés favorisent les accidents.
4. N'UTILISEZ PAS LES OUTILS DANS UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX. N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides et ne les exposez pas à la pluie. Tenez le lieu de travail bien éclairé.
5. TENEZ LES ENFANTS A DISTANCE. Tous les visiteurs doivent rester à une distance de sécurité de la zone de travail.
6. METTEZ L'ATELIER A L'ABRI DES ENFANTS avec des cadenas, interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.
7. NE FORCEZ PAS L'OUTIL. Il assurera une meilleure performance et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
8. UTILISEZ LE BON OUTIL. Ne forcez pas l'outil ou un accessoire pour un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
9. PORTEZ UNE TENUE ADEQUATE. Pas de vêtements amples, de gants, cravates, bagues, bracelets ou autre bijou pouvant être happés par les pièces mobiles. Nous recommandons le port de chaussures antidérapantes. Portez une protection sur les cheveux pour renfermer les cheveux longs.
10. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE. Utilisez toujours un écran facial ou un masque antipoussières si l'opération de découpe génère des poussières. Les lunettes habituelles n'ont que des lentilles résistant aux chocs. Ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.
11. FIXEZ LE TRAVAIL. Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce. C'est plus sûr que de vous servir de votre main et cela libère les deux mains pour faire fonctionner l'outil.
12. NE VOUS PENCHEZ PAS TROP EN AVANT. Conservez un bon équilibre à tout moment.
13. ENTRETIENEZ SOIGNEUSEMENT LES OUTILS. Conservez-les affûtés et propres pour assurer la meilleure performance possible en toute sécurité. Suivez les instructions pour graisser et changer les accessoires.
14. DEBRANCHEZ LES OUTILS avant l'entretien, lorsque vous changez d'accessoires comme les lames, forets, fraises etc.
15. REDUISEZ LE RISQUE DE DEMARRAGE INTEMPESTIF. Assurez-vous que le commutateur est bien sur ARRÊT avant de brancher l'appareil.
16. UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDES. Consultez le manuel d'instructions pour connaître les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires impropres peut entraîner des risques de dommages corporels ou de dommages aux biens.
17. NE PRENEZ JAMAIS APPUI SUR L'OUTIL. Le contact non intentionnel avec l'outil peut entraîner de graves blessures.

18. VERIFIEZ LES PARTIES ENDOMMAGEES. Avant de continuer à utiliser l'outil, toute protection ou autre partie endommagée doit être soigneusement contrôlée pour déterminer qu'elle exécutera de façon adéquate ce pour quoi elle est conçue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, le grippage des pièces mobiles, si des éléments sont cassés et toutes autres conditions pouvant affecter le fonctionnement. Une protection ou autre partie endommagée doit être réparée ou remplacée de façon adéquate avant de faire fonctionner l'outil.

INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PERCEUSE

1. Portez une protection oculaire.
2. Ne portez pas de gants, cravate, vêtements amples.
Fixez la pièce contre la colonne pour éviter la rotation.
3. Utilisez la vitesse recommandée pour l'accessoire de perçage et le matériau de la pièce à usiner.
4. Assurez-vous que le foret ou l'outil de coupe est bien fixé dans le mandrin.
5. Assurez-vous que la clé est bien retirée du mandrin avant de mettre l'appareil sous tension.
6. Ajustez la table ou la butée de profondeur pour éviter de percer la table. Coupez l'alimentation, retirez le foret ou l'outil de coupe et nettoyez la table avant de quitter la machine.
7. Ne travaillez pas tant que la perceuse n'est pas entièrement montée et installée conformément aux instructions.
8. Si une partie de votre perceuse est endommagée, cassée ou fonctionne mal, ne l'utilisez pas tant que la partie en question n'est pas réparée ou remplacée de façon adéquate.
9. Ne mettez jamais vos doigts à un endroit où ils pourraient se trouver au contact du foret ou autre outil de coupe. La pièce peut glisser de façon inattendue.
10. Ne tenez jamais la pièce à la main lors du perçage, vissez-la toujours à fond sur la table de travail ou utilisez un étau pour éviter tout dommage accidentel.
11. Ne travaillez jamais en déplaçant la tête ou la table l'une par rapport à l'autre. Ne mettez jamais l'interrupteur du moteur sur « MARCHE » et ne commencez jamais une opération avant d'avoir vérifié que les poignées de blocage de la tête et de la table sont bien fixées à la colonne et que les colliers de soutien de la tête et de la table sont correctement positionnés.
12. Avant de mettre le moteur sur « MARCHE », assurez-vous que le protège-courroie est fermé et que le mandrin est bien installé.

Verrouillez l'interrupteur du moteur lorsque vous quittez la perceuse. N'effectuez pas de travail de disposition, montage ou réglage sur la table pendant que l'outil de coupe tourne.

AVERTISSEMENT POUR LA MISE SOUS TENSION

1. Avant de brancher l'outil (sur une prise etc.) assurez-vous que la tension correspond bien au moteur de l'outil.
2. Une tension électrique plus importante que celle spécifiée sur l'outil peut être à la source de blessures graves pour l'utilisateur.
3. En cas de doute au sujet de la tension, n'utilisez pas l'appareil. Utiliser une tension inférieure à celle requise pour l'outil endommagera le moteur.

INSTRUCTIONS DE MISE A LA TERRE

1. En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre fournit une voie de résistance moindre pour l'électrocution. Cet outil est équipé d'un cordon avec un conducteur de mise à la terre et d'une fiche de mise à la terre. La fiche doit être branchée dans une prise adaptée bien installée et mise à la terre conformément aux réglementations locales.
2. Ne modifiez pas la fiche fournie, si elle ne va pas dans la prise, faites installer une prise adéquate par un électricien.
3. Un mauvais raccordement du conducteur de mise à la terre peut entraîner une électrocution. Le conducteur isolé ayant une surface verte avec ou sans bandes jaunes est le conducteur de mise à la terre du matériel. Si le cordon électrique ou la fiche doivent être réparés ou remplacés, ne branchez pas le conducteur de mise à la terre sur une borne sous tension.
4. Consultez un électricien qualifié si vous ne comprenez pas les instructions de mise à la terre ou si vous avez un doute quant à la mise à la terre adéquate de l'outil.
5. N'utilisez que des rallonges à 3 fils avec des fiches à 3 broches et des prises à 3 pôles pour recevoir la fiche de l'outil.
6. Réparez ou remplacez immédiatement tout cordon endommagé ou usé.
7. Cet outil est censé être utilisé sur un circuit avec une prise telle que celle qui est illustrée sur le schéma A. L'outil a une fiche de mise à la terre qui ressemble à la fiche illustrée sur le schéma A. L'adaptateur provisoire ne doit être utilisé que dans l'attente d'une installation par un électricien

qualifié d'une prise mise à la terre de façon adéquate. L'oreille rigide verte sortant de l'adaptateur doit être connectée sur une mise à la terre permanente comme une prise mise à la terre de façon adéquate.

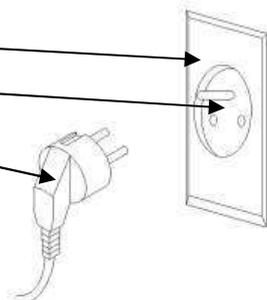
METHODES DE MISE A LA TERRE

SCHEMA A

Plaques de prise

Prise de courant 3 fiches murale

Broche de mise à la terre



SPECIFICATIONS DE LA PERCEUSE A COLONNE A VITESSE VARIABLE

Nous vous remercions d'avoir acheté votre perceuse à colonne. Votre perceuse à colonne à vitesse variable avec indicateur numérique de vitesse est conçu pour des années de service de qualité. Pour votre sécurité et pour une performance optimale de ce produit, veuillez lire attentivement toutes les instructions de montage et d'utilisation de cet outil.

1. SPECIFICITES DU PRODUIT

Modèle :	OT21520V
Capacité du mandrin :	3-16 mm
Capacité de perçage :	20 mm
Course de broche :	80 mm
Cône DIN 238 :	B18
Nombre de vitesses :	Variable
Vitesse de broche :	350 - 3000 tr/min
Distance broche / table :	300 mm
Surface de table :	200x200 mm
Socle :	360x220 mm
Diamètre de colonne :	58 mm
Alimentation :	230 V - 50 Hz
Puissance moteur :	0,75 / 550 CV / W
Hauteur totale :	900 mm
Poids net :	40 kg

Perceuse à colonne à vitesse variable et à affichage numérique
Modèle : **OT21520V** vitesse variable

Distance axe – colonne 143 mm
Rotation de la table : 360 degrés

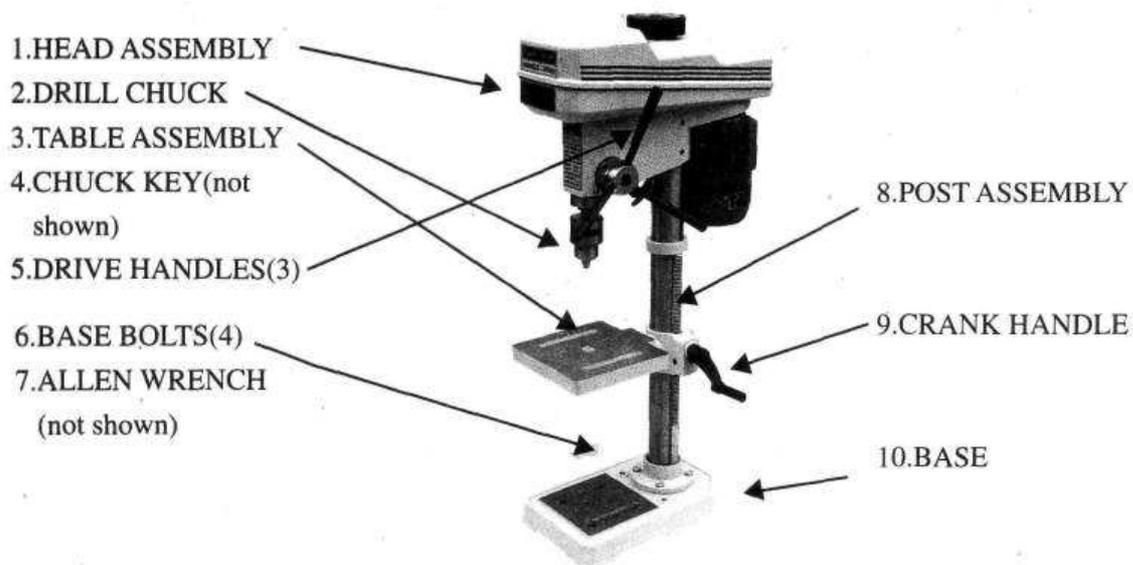
2. CARACTERISTIQUES DE PERFORMANCE

Des vitesses de 350 à 3000 tr/mn peuvent être obtenues en tournant la molette ronde en haut du capot de protection de la courroie. La vitesse de la broche s'affiche précisément en images numériques sur l'écran électronique à l'extrémité avant du capot de la poulie.

LISTE DES PIÈCES DE LA PERCEUSE A VITESSE VARIABLE

Pour l'aspect pratique, votre perceuse à colonne a été emballée démontée. Les pièces doivent être montées avant d'utiliser la perceuse.

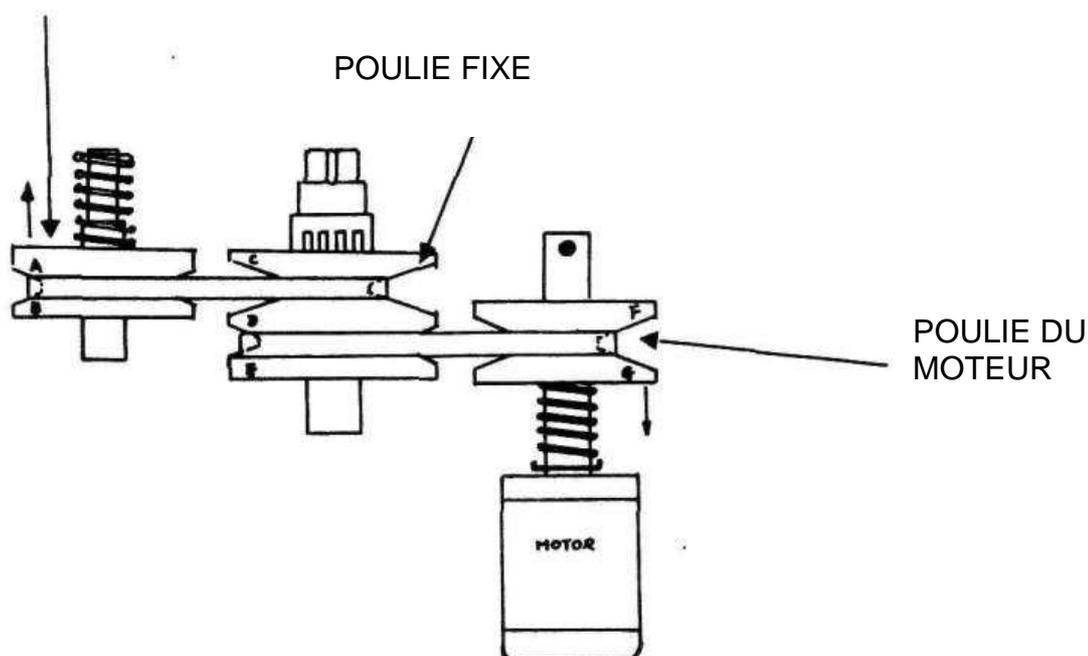
1. ENSEMBLE DE LA TÊTE
2. MANDRIN DE LA PERCEUSE
3. ENSEMBLE DE LA TABLE
4. CLE DE MANDRIN (non représentée)
5. MANETTES DE COMMANDE (3)
6. BOULONS DE BASE (4)
7. CLE ALLEN (non représentée)
8. ENSEMBLE COLONNE
9. MANIVELLE
10. SOCLE



PROCEDURE DE CHANGEMENT DE LA COURROIE DE LA PERCEUSE A COLONNE A VITESSE VARIABLE

Votre perceuse à colonne à vitesse variable est équipée de deux courroies pour trois poulies : la poulie à arbre creux du mandrin, la poulie fixe et la poulie du moteur. Les moitiés de la poulie à arbre creux du mandrin et de la poulie du moteur peuvent être séparées. Tirez sur la partie supérieure de la poulie à arbre creux du mandrin pour relâcher la tension sur la courroie avant.

POULIE A ARBRE CREUX DU MANDRIN



Appuyez sur la partie inférieure de la poulie du moteur pour relâcher la tension sur la courroie arrière. Les courroies peuvent maintenant être retirées de la poulie et être remplacées. Une fois la courroie remplacée, fermez la protection et mettez la perceuse en marche.

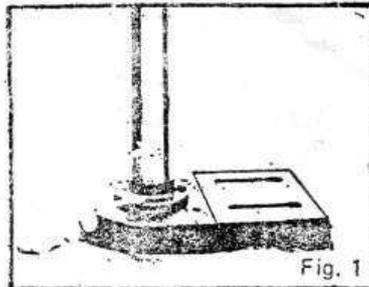
Les moitiés de poulie vont se repositionner automatiquement.

INSTALLATION

1. Après avoir installé la perceuse, utilisez du kérosène pour retirer la protection antirouille appliquée à l'usine. Puis passez la perceuse à l'huile lubrifiante.
2. Installez votre perceuse sur une surface stable.
 - a. Contrôlez que la perceuse ne vibre pas lorsque le moteur est en marche.
 - b. Contrôlez l'absence de tremblement ou de grippage dans le mouvement de l'axe de la broche.

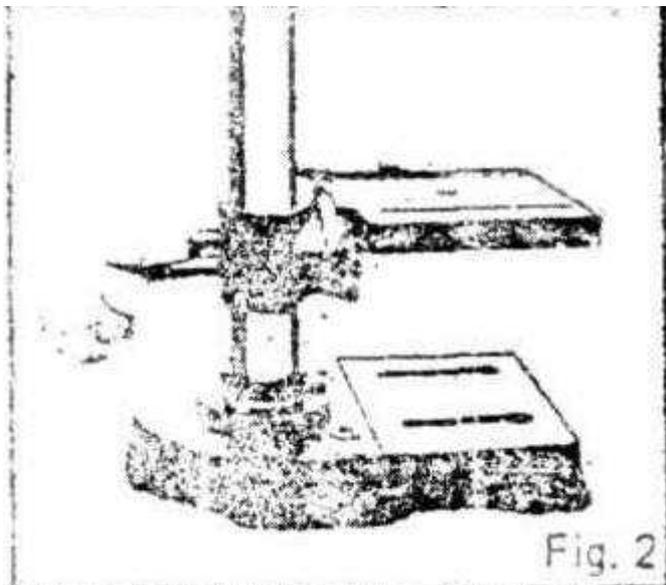
Montage de la colonne

- Placez l'ensemble colonne sur le socle et alignez les trous du support de la colonne avec les trous du socle.
- Serrez les 3 boulons de l'embase de la colonne à la base.



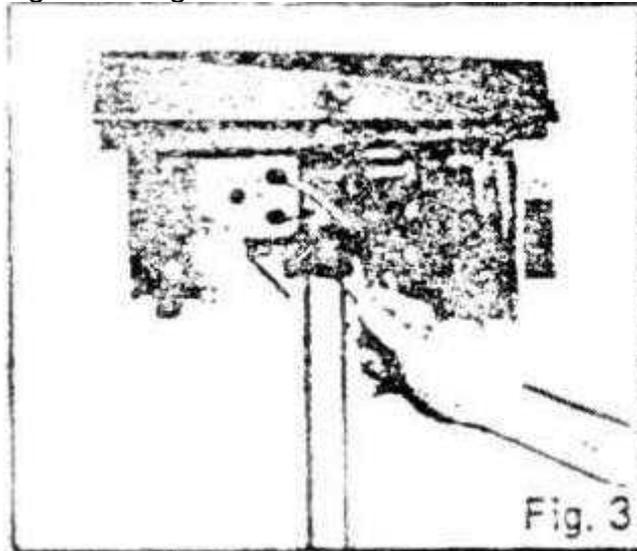
2. Installation de la table

Faites coulisser la table sur la colonne et bloquez-la avec un boulon. Fig. 2.



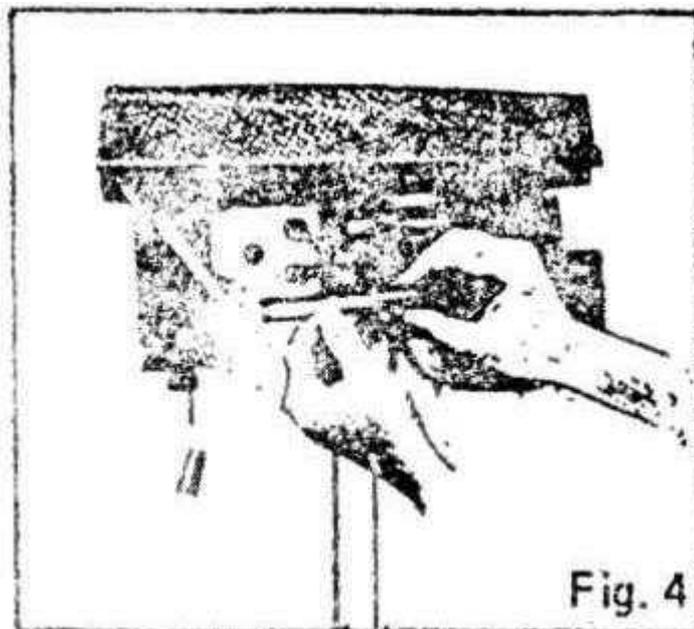
3. Fixation de la tête à la colonne

- Mettez soigneusement l'ensemble tête sur la colonne et faites-la coulisser sur la colonne en position. Alignez le cadre de la tête sur la table et le socle. Fixez les vis de réglage du côté droit de la tête pour bloquer la tête en position, puis serrez avec une clé hexagonale. Fig. 3.



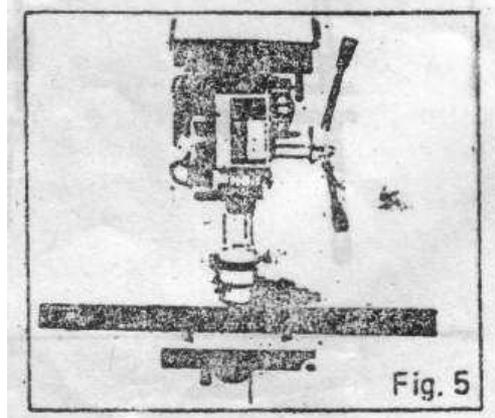
4. Installation des poignées

- Vissez le bouton sur chaque poignée, installez-les dans le moyeu de l'arbre de pignon. Fig. 4



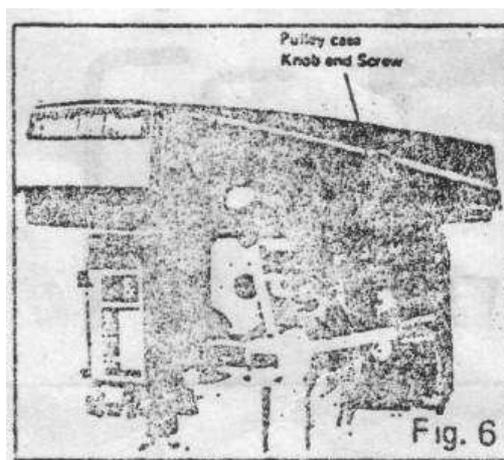
5. Fixation du mandrin

- Abaissez la table de travail d'environ 25 mm à partir de la pointe de la broche.
- Ouvrez complètement les mors en tournant la clé du mandrin dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'au bout.
- Mettez une retaille de bois sur la table pour protéger le nez du mandrin.
- Tirez la poignée vers le bas pour appuyer le mandrin contre la retaille de bois jusqu'à ce que le mandrin soit forcé sur la broche. Fig. 5 :



1. Installation du bouton et la vis du capot de protection de la poulie.

Fig. 6

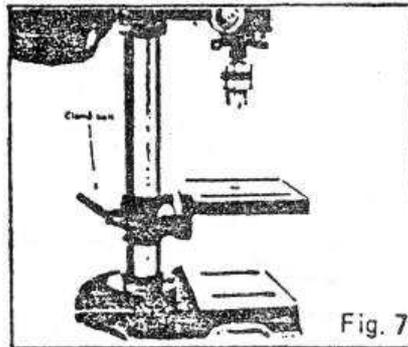


III. **REGLAGE**

1. Réglage de la table

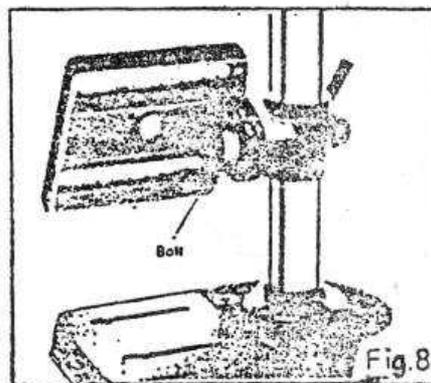
A. Ajustement de la hauteur :

Pour régler vers le haut ou vers le bas, desserrez le boulon de serrage puis ajustez la table à la position souhaitée, puis serrez bien le boulon de serrage. Fig. 7.



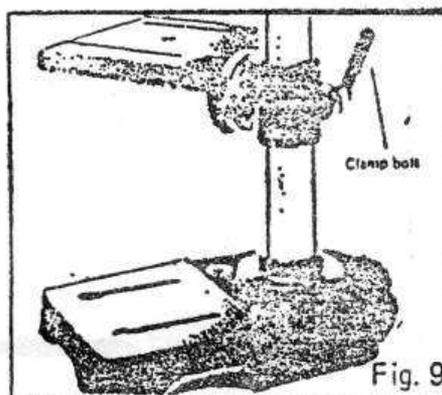
B. Réglage de l'inclinaison :

Desserrez le boulon de la table de travail, ajustez l'inclinaison souhaitée et serrez de nouveau. Fig.8



C. Rotation à 360°

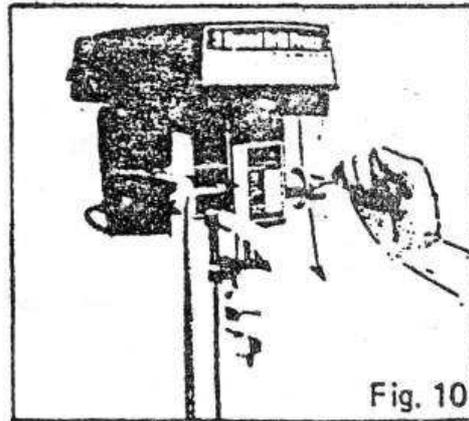
Desserrez le boulon de serrage, puis tournez la table à la position appropriée et resserrez le boulon de serrage. Fig. 9.



2. Réglage de la profondeur d'avance

Abaissez l'ensemble broche à la profondeur souhaitée et faites descendre l'écrou en tournant. Si l'écrou bouge du fait de vibrations, faites descendre le second écrou en tournant et bloquez-le en position en tenant l'écrou inférieur et en serrant l'écrou supérieur.

Fig. 10

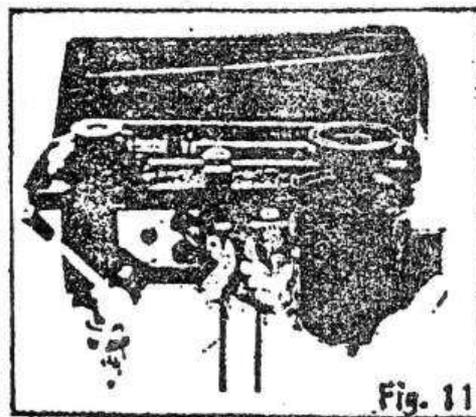


3. Réglage de la vitesse

3.1.1 Ouvrez le boîtier de poulie et desserrez la poignée de blocage de la tension de courroie.

2. Choisissez la vitesse de perçage et déplacez la courroie à la position correcte pour la vitesse souhaitée.

3. Poussez le moteur vers l'arrière jusqu'à obtenir une tension de courroie modérée. Bloquez de nouveau la poignée Fig. 11.



3.2 La vitesse de perçage adéquate pour une mèche de dimension donnée est indiquée dans le tableau suivant :

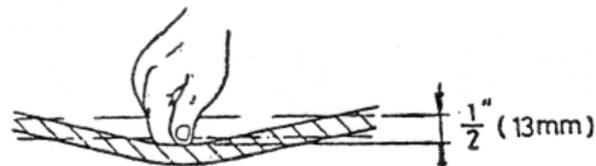
Dimension	Acier moulé	Acier d'outillage	Fonte	Acier à faible teneur en carbone	Aluminium et cuivre
Diamètre	Vitesse de coupe				
	m/min	Pied/min.			

Size		Cast steel		Tool steel		Cast iron		Mild steel		Alum.&copper	
Diameter		Cutting speed									
		m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min
		12	40	18	60	24	80	30	100	60	200
mm	inch	Cutting speed rev / l i t i o n per minute									
2	1/16	1910	2445	2865	3665	3820	4890	4775	6110	9550	12225
3	1/8	1275	1220	1910	1835	2545	2445	3185	3055	6365	6110
5	3/16	765	815	1145	1220	1530	1630	1910	2035	3820	4075
6	1/4	610	610	955	915	1275	1220	1590	1530	3180	3055
8	5/16	480	490	715	735	955	980	1195	1220	2390	2445
10	3/8	380	405	570	10	765	815	955	1020	1910	2035
11	7/16	350	350	520	525	700	700	870	875	1740	1745
13	1/2	300	305	440	460	590	610	735	765	1470	1530
16	5/8	240	245	360	365	480	490	600	610	1200	1220
19	3/4	190	205	285	305	380	405	480	510	955	1020

Vitesse de coupe Nombre de tours / minute

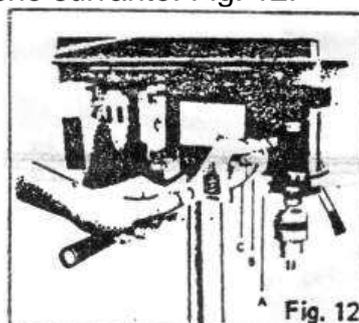
4. Réglage de tension de la courroie

Pour une tension de courroie adéquate : Utilisez une pression de 4.53 kg ou appuyez sur la courroie à la main selon l'illustration ci-dessous. La distance est de 13 mm ± 10 %.



5. Réglage du ressort du fourreau

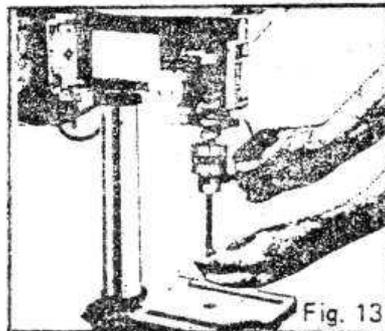
1. Déplacez les écrous d'arrêt jusqu'à la position la plus basse et bloquez-les en place avec la clé pour empêcher le fourreau de tomber en tendant le ressort.
2. Placez le tournevis dans l'encoche avant inférieure (A) du chapeau de ressort (B) et maintenez-le en place en desserrant et en retirant les écrous.
3. Tournez soigneusement le tournevis dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et engagez l'encoche suivante. Fig. 12.



4. Serrez l'écrou interne (C) au moyen de la clé. Ne le serrez pas trop, car cela limiterait le mouvement du fourreau.
5. Déplacez les écrous de blocage le plus haut possible et contrôlez la tension tout en tournant la poignée. S'il n'y a pas suffisamment de tension sur le ressort, répétez les étapes 2 à 4.
6. Contrôlez le fourreau lors de l'avance pour que le mouvement soit sans à-coups et ne soit pas limité. Si le mouvement est trop serré, desserrez doucement les écrous pour le libérer.

1. Installation des forets

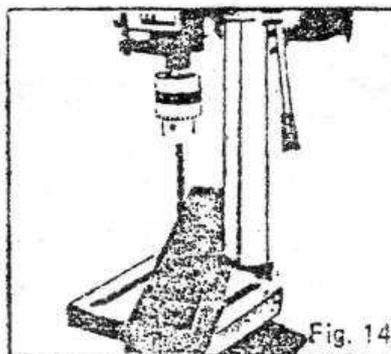
Insérez le foret dans les mors (environ 25 mm). Lorsque vous utilisez un petit foret, ne l'insérez pas trop loin pour que les mâchoires ne touchent pas l'axe du foret. Assurez-vous que le foret est centré dans le mandrin avant de serrer le mandrin à la clé. Fig. 13



2. Positionnement de la pièce

Placez toujours un morceau de bois (ou de contreplaqué) sur la table. Ceci empêche les bavures en dessous de la pièce au moment du débouchage du foret. Le bois doit être en contact avec le côté gauche de la colonne.

Fig. 14



3. Utilisation d'un étau

Pour les petites pièces qui ne peuvent pas être fixées à la table, utilisez un étau de perceuse non inclus. L'étau doit être fixé ou boulonné à la table.

4. Guide de repérage des défaillances

PROBLEME	CAUSE PROBABLE	REMEDES
Fonctionnement bruyant	A) Tension de courroie incorrecte B) Broche non lubrifiée C) Poulie desserrée D) Courroie détendue E) Mauvais roulement	A) Ajustez la tension B) démontez la broche/lubrifiez l'ensemble C) Serrez la poulie D) Ajustez la tension de la courroie E) Remplacez les supports
Oscillation excessive du foret	A) Mandrin défectueux B) Arbre de broche ou roulement usé C) Mauvais mandrin	A) Essayer de régler le problème en réinstallant le mandrin avec un serrage approprié B) remplacez l'arbre de broche ou le roulement C) Remplacez le mandrin
Le moteur ne démarre pas	A) Alimentation électrique B) Connexion du moteur C) Connexions d'interrupteur D) Bobinages de moteur grillés	A) Vérifiez le cordon d'alimentation électrique B) Vérifiez les connexions du moteur C) Vérifiez les interrupteurs D) remplacez le moteur
Mauvais perçage dans la pièce	A) Pression excessive sur le levier B) Courroie détendue C) Foret libre dans le mandrin D) Vitesse trop grande E) Mauvaise avance	A) Appliquez moins de pression B) Vérifiez la tension C) Serrez le foret avec la clé D) Changez la vitesse E) Appliquez moins de pression sur le foret
Foret qui brûle ou fume	A) Vitesse incorrecte B) Copeaux non évacués C) Foret émoussé ou coupe non adapté au matériaux D) Besoin de lubrification	A) Se référer aux conditions de coupe B) Nettoyez le foret C) Vérifier les arêtes de coupe et la conicité D) Mettre en marche l'arrosage
Table difficile à déplacer	A) Besoin de lubrification B) Crémaillère non rectiligne C) Butée de table serrée	A) Lubrifier avec l'huile légère B) Redresser la Crémaillère C) Desserrez la manette

ENTRETIEN

Soufflez fréquemment toute poussière qui peut s'accumuler à l'intérieur du moteur
Appliquez une couche de cire automobile sur la table et la colonne pour permettre de garder les surfaces propres

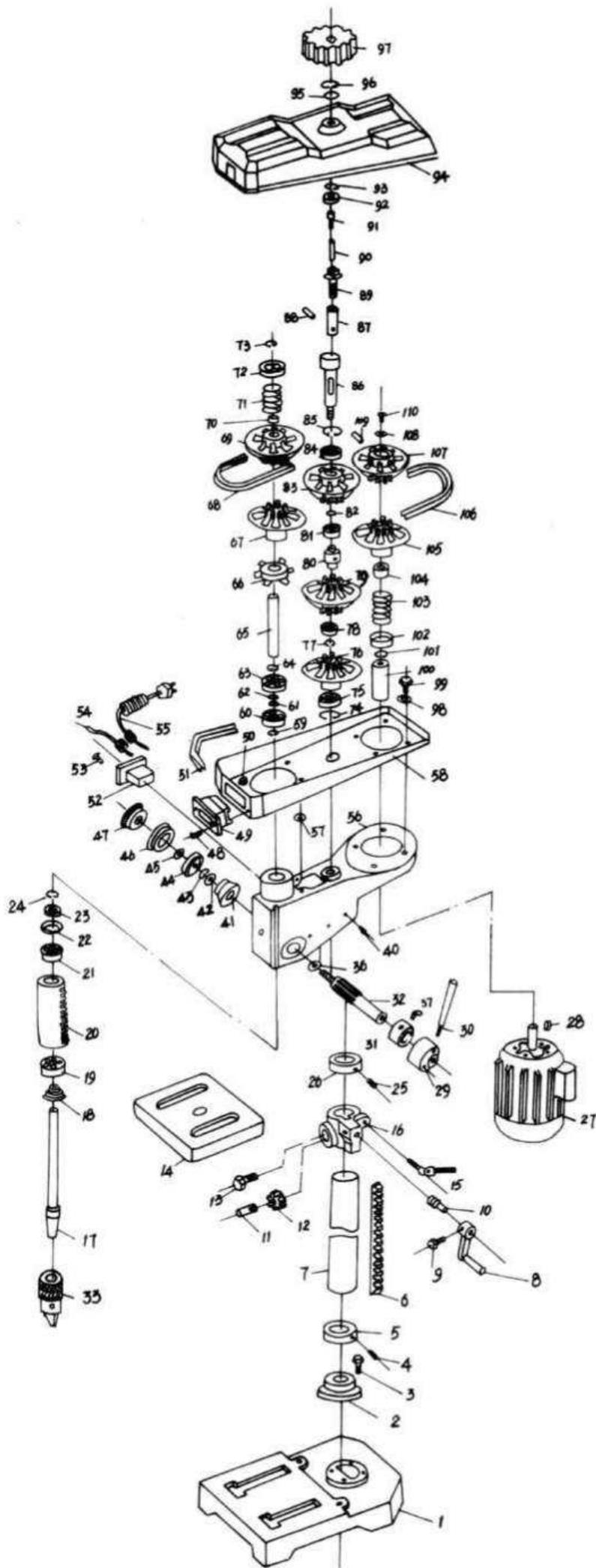
Si le cordon d'alimentation est défectueux, coupé ou endommagé de quelque façon, le remplacer immédiatement

Tous les roulements sont emballés d'origine avec de la graisse. Aucune autre lubrification

Lubrifiez périodiquement les engrenages et le mécanisme de mouvement de table, les rainures de la broche et la crémaillère

N°	DESCRIPTION
1	Socle
2	Bride
3	Boulon
4	Vis de serrage
5	Bague de retenue
6	Crémaillère
7	Montant
8	Manivelle
9	Boulon à tête hexagonale
10	Vis sans fin
11	Tige filetée
12	Engrenage à vis sans fin
13	Boulon à tête hexagonale
14	Etabli
15	Ensemble de verrouillage
16	Douille de serrage
17	Broche
18	Bague de retenue de broche
19	Palier
20	Manchon crémaillère
21	Palier
22	Ressort papillon
23	Joint
24	Bague de retenue de broche
25	Vis à tête creuse
26	Bague de retenue
27	Moteur
28	Clé
29	Bloc manette
30	Barre manette
31	Cadran
32	Arbre de transmission
33	Mandrin porte-foret
34	Lunettes de sécurité
35	Boîte de distribution
36	Joint
37	Vis de blocage à butée fixe
38	
39	
40	Vis de serrage
41	Siège de ressort
42	Rondelle acier
43	Bague de retenue de broche
44	Rondelle-ressort
45	Rondelle papier
46	Cadran
47	Disque de verrouillage
48	Vis
49	Affichage de vitesse
50	Ecrou
51	Garniture d'étanchéité
52	Ensemble interrupteur
53	Vis de serrage
54	Câble électrique
55	Ligne de connexion du moteur

N°	DESCRIPTION
56	Boîte de broche
57	Joint caoutchouc
58	Capot de protection de la courroie
59	Bague de retenue de la broche
60	Palier
61	Bague de retenue de la broche
62	Bague de retenue de la broche S
63	Palier
64	Bague de retenue de la broche
65	Manchon broche
66	Détecteur de vitesse
67	Poulie inférieur (broche)
68	Courroie trapézoïdale
69	Poulie supérieure de broche
70	Manchon en cuivre de la broche
71	Ressort pression disque de broche
72	Siège du ressort de broche
73	Bague de retenue de la broche
74	Bague de retenue du trou
75	Palier
76	Roue fixe intermédiaire
77	Bague de retenue de la broche
78	Palier
79	Roue flottante
80	Manchon flottant
81	Palier
82	Bague de retenue de la broche
83	Roue fixe intermédiaire
84	Palier
85	Bague de retenue du trou
86	Arbre intermédiaire
87	Ecrou de réglage
88	Goupille cylindrique
89	Vis de réglage
90	Tige supérieure
91	Vis
92	Joint
93	Bague de retenue du trou
94	Couvercle supérieur
95	Joint caoutchouc
96	Bague de retenue de la broche
97	Volant de réglage de la vitesse
98	Joint
99	Boulon
100	Arbre du moteur
101	Bague de retenue de la broche
102	Siège du ressort de l'arbre du moteur
103	Ressort de pression de l'arbre du moteur
104	Manchon cuivre
105	Moteur poulie inférieure
106	Courroie trapézoïdale
107	Courroie supérieure (moteur)
108	Rondelle élastique
109	Goupille élastique
110	Vis filetage à gauche



DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNE CI - DESSOUS :

MODELE / REFERENCE : OT21520V / 92 215 032

MARQUE : **OTMT**

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L 'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUEN L'AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL



OTMT : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).

Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage. Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.

Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.

Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.

Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.

Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.

Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agréés.

Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.

Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi**.

Référence produits : -----
(celle de votre revendeur)

Modèle OTMT : -----

Nom du produit : -----

Date d'achat : -----

N° de facture ou N° de Bordereau de livraison :-----

Motif de réclamation : -----

Type / descriptif de la pièce défectueuse : -----

pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

Vos coordonnées : N° de client : ----- Nom : -----

Tel : -----

Date de votre demande : -----