

MANUEL D'INSTRUCTION MAC 18 S



S.E.F.A®

**Z.I PASTABRAC - B.P 44
11260 ESPERAZA
FRANCE**

Tel :33 (0)4.68.74.05.89 - Fax :33.(0)4.68.74.24.08

E Mail : contact@sefa.fr

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la mise en service du matériel chez l'utilisateur, pour une durée d'un an soit 2000 heures.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution à charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamer aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.

Les pièces remplacées au titre de la garantie :

- reste notre propriété
- font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joint, flexibles, habillages.....
- Les fournitures n'étant pas de notre propre fabrication, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, ni aux réparations qui résultent de l'usure normale des appareils et machines, de détériorations par accidents provenant de négligences, défaut d'entretien, de mauvaise utilisation ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, ni d'une conception imposée par celui-ci.
- Aux réparations qui résulteraient de détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiqués dans la notice d'entretien, telles que :
réglages d'intermédiaires
resserrage de tuyauterie, etc. ...

n'entrent pas dans les clauses de garantie.



Pour les machines pneumatiques, toutes traces d'huile détergente dans le circuit pneumatique inhibent les conditions de garantie précédemment citées.

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées,
donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**

INDEX

CONDITIONS DE GARANTIE	ERREUR ! SIGNET NON DEFINI.
INDEX.....	3
CARACTERISTIQUES	3
INSTALLATION DE LA MACHINE	4
1. <u>MANUTENTION</u>	4
2. <u>INSTALLATION</u>	4
PIECES SOUMISES A L'USURE	4
GENERALITE	5
SECURITE	5
REGLAGES TEMPS / TEMPERATURE MAC 18 S	6
1. <i>REGLAGE DE LA TEMPERATURE (Voir manuel d'utilisation REG 2000)</i>	6
2. <i>REGLAGE DU TEMPS (Voir manuel d'utilisation REG 2000)</i>	6
REGLAGE DE LA PRESSION.....	6
ENTRETIEN	6
1. <i>TOUS LES JOURS</i> :	6
<i>SUIVANT L'UTILISATION</i> :	6
MISE EN PLACE ACCESSOIRES	7
DEMONTAGE DU PLATEAU CHAUFFANT	7
DEMONTAGE DU SUPPORT PLATEAU INFERIEUR	7
FIXATION DES ACCESSOIRES.....	7
REGLAGE DE LA PRESSION.....	7
DESCRIPTIF DU CYCLE:.....	7
PANNES POSSIBLE	8
1. <i>PANNES ELECTRIQUES MAC 18 S</i>	9
SCHEMAS ELECTRIQUES	10
JOURNAL D'ENTRETIEN.....	12

CARACTERISTIQUES

	<u>MAC 18 S</u>
Poids en ordre de marche	16 Kg
Hauteur	560 mm
Profondeur	500 mm
Largeur	165 mm
Dimension du plateau	180 x 80 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	600 W
Ampérage	3 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Précis à	+ / - 1°C
Réglable de	0 à 250°C
Minuterie électronique	
Précise à	+ / - 2%
Réglable de	0 à 250 Sec

Z.I PASTABRAC 11260 ESPERAZA	
TEL:	FAX:
33(0)4.68.74.05.89	33(0)4.68.74.24.08
	
MODELE	<input type="text"/>
N° DE SERIE	<input type="text"/>
PUISSANCE	<input type="text"/>
VOLTS	<input type="text"/>
CE	Année de Fab. <input type="text"/>

INSTALLATION DE LA MACHINE

1. MANUTENTION

Déballer la machine de son carton.
La placer sur une table stable .

2. INSTALLATION

Après avoir positionné le matériel sur son lieu d'exploitation,

- Brancher électriquement la presse (220 Volt + Terre / 50 ou 60 Hertz)

PIECES SOUMISES A L'USURE

Lors de toute commande : préciser la désignation, la référence et la quantité

<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
CAR-357	CARTE ELECTRONIQUE	1
ECR-360	ECRAN	1
CAR-180	CARTOUCHE CHAUFFANTE	2
SON-188	SONDE A COSSE	1
FIN-231	FIN DE COURSE A LANGUETTE	1
FUS-150	FUSIBLE 10 A	1

GENERALITE

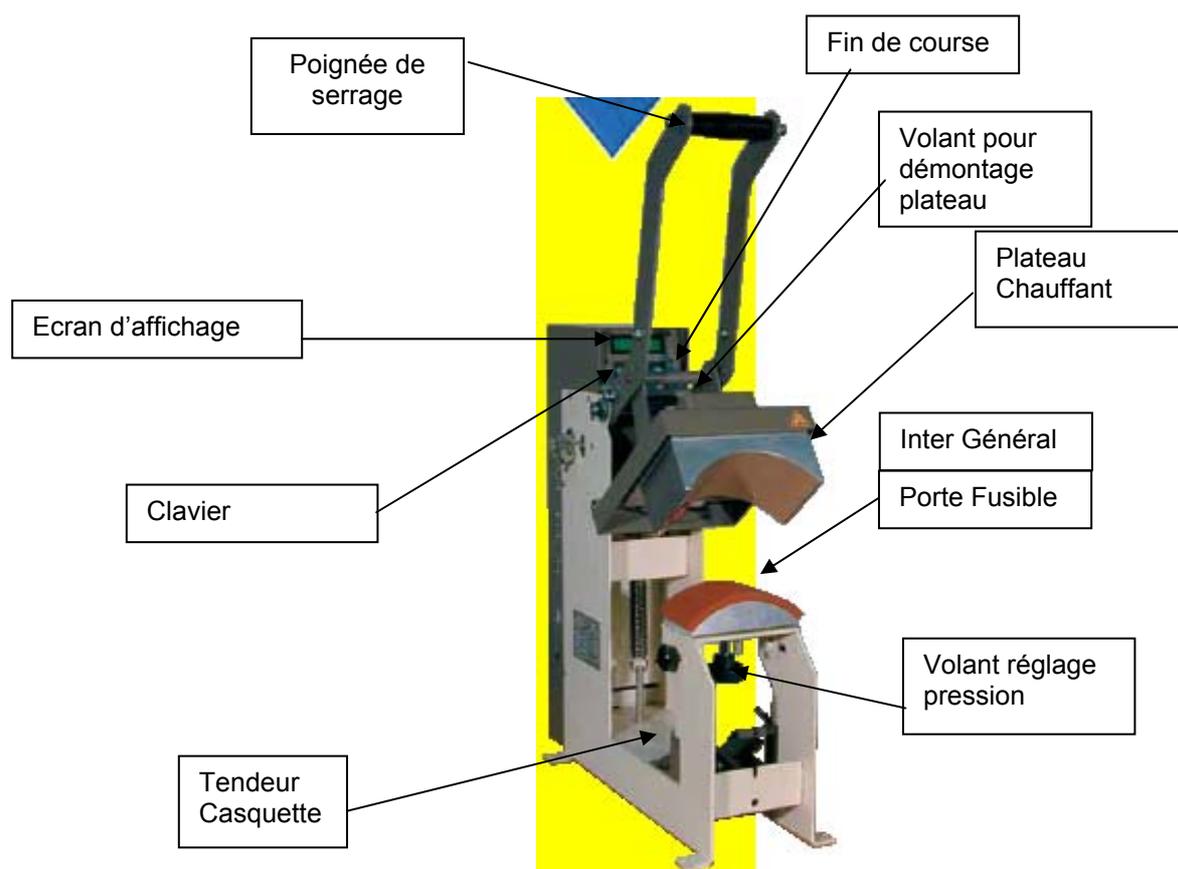
Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites et moyennes séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour un opérateur en face avant.

SECURITE



Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique débranchée)



REGLAGES TEMPS / TEMPERATURE MAC 18 S

1. *REGLAGE DE LA TEMPERATURE (Voir manuel d'utilisation REG 2000)*

2. *REGLAGE DU TEMPS (Voir manuel d'utilisation REG 2000)*

REGLAGE DE LA PRESSION

Tourner le volant qui se trouve sous le bloc inférieur:



Dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la pression

Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression

ENTRETIEN

1. TOUS LES JOURS :

- nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

- Changer la mousse silicone dès qu'elle est détériorée ou qu'elle a perdu ses caractéristiques.

Sur la presse **MAC 18 S** Des messages seront affichées sur l'écran LCD suivant l'utilisation de la machine

MISE EN PLACE ACCESSOIRES



ATTENTION FAIRE CETTE OPERATION PLATEAU FROID

Démontage du plateau supérieur

- Si le plateau supérieur est chauffant, le déconnecter en basculant le clip qui maintient la prise sur le côté gauche de la machine
- Dévisser le volant à lobes en bakélite qui se trouve sur le dessus du bras porte plateau.

Démontage du support plateau inférieur

- Dévisser les 2 boutons bakélite sur le côté et enlever le support en tirant vers le haut.

Fixation des accessoires

- Positionner l'accessoire de votre choix sur le support plateau inférieur en le fixant avec les boutons bakélite latéraux. Fixer le plateau supérieur correspondant, passer la tige filetée dans le trou prévu à cet effet dans le plateau chauffant. Si le plateau supérieur de l'accessoire est chauffant, le connecter à la prise située sur le flanc gauche de la presse et basculer l'interrupteur sur arrêt.

Réglage de la pression

- Voir REGLAGES page 5.

DESCRIPTIF DU CYCLE:

1. L'opérateur devra mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général qui se trouve sur le côté droit du châssis
2. Régler la Température à 180° *ou sélectionner un des programmes pré enregistré (ou à définir suivant le type de transfert)* Voir REGLAGE § 1.
3. Régler le temps de pose à 15 Secondes *ou sélectionner un des programmes pré enregistré (ou à définir suivant le type de transfert)* Voir REGLAGE §2.
4. Régler la pression (*à définir suivant le type de transfert*).
5. Positionner la casquette ou le produit à marquer sur le plateau inférieur.
6. Ajuster la feuille de transfert.
7. Baisser le plateau chauffant en utilisant la poignée.
8. Lorsque le plateau est en contact avec le produit à marquer, la minuterie s'enclenche.
9. En fin de décompte, le buzzer retentira.
10. L'opérateur remontera le plateau chauffant par la poignée.

PANNES POSSIBLE



Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique débranchée)

Le plateau chauffant, peut occasionner des brûlures. L'opérateur doit s'assurer que la température de celui-ci est inférieure à 25°C sur l'afficheur, avant toute manipulation.

CONSEILS D'INTERVENTIONS RAPIDES

1. PANNES ELECTRIQUES *MAC 18 S*

<u>SYMPTOMES</u>	<u>PANNES POSSIBLE</u>	<u>DEPANNAGE</u>
<i>Le plateau ne chauffe plus</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le fusible est hors d'usage ➤ Voir les messages affichés sur l'écran LCD 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Si aucun voyant ne s'allume sur la presse, vérifier le fusible, le changer si nécessaire – <u>FUSIBLE GENERAL</u> situé dans un logement à côté de la fiche du cordon d'alimentation (10 A) pour y accéder, retirer le cordon électrique, avec la pointe d'un stylo ou d'un tournevis, soulever le logement du fusible. Vous trouverez dans le tube carré, un fusible de rechange à mettre en lieu et place de celui qui se trouve dans la griffe. <u>FUSIBLE DE LA CARTE</u> situé sur la carte électronique (0,8A T) ➤ Prendre contact avec votre revendeur
<i>Le plateau surchauffe</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Voir les messages affichés sur l'écran LCD 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Prendre contact avec votre revendeur
<i>La minuterie ne démarre pas</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Un fin de course n'est pas activé 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Vérifier si le fin de course est en contact avec la butée du bras
<i>Le plateau ne remonte pas</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ le ressort est défectueux 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Vérifier le, le changer si nécessaire

SCHEMAS ELECTRIQUES

SCHEMAS ELECTRIQUES

