



MERCATOR

Lance monitor DN80 - 3000 l/min

DOC 1963 FR Rev.A - 28/08/13

CHAMP	VALEUR
Type de produit	Lance monitor fixe
Produit	<ul style="list-style-type: none">• MERCATOR 3000 - DN80 - 3000 l/min• MERCATOR 3000 - DN100 - 3000 l/min
Référence produit concerné	Réf. : 03487 - 07770 Visuels réalisés avec la référence 03487 - 07770 - 15862
N° de documentation	1963
Langue	Français
Date de création	28/08/2013
Dernière modification	-
Suivi des révisions	Rev. A - 28/08/13 : - Fichier original

IDENTIFICATION	2
SOMMAIRE	3
AVERTISSEMENTS	4
• Introduction	4
• Démontage et garantie	4
• Utilisation	5
• Limites d'utilisation	5
PRÉSENTATION	6
VUE D'ENSEMBLE	6
CARACTÉRISTIQUES	7
• Construction	7
• Caractéristiques hydrauliques	7
ENCOMBREMENT	8
NOTICE D'UTILISATION	9
INSTALLATION	9
• Préambule	9
• Branchement	9
• Montage	9
UTILISATION	10
RÉGLAGES	11
• Réglage de la position site	11
• Réglage de la position azimut	11
MAINTENANCE	12
• Entretien de la lance monitor	12
• Graissage de la lance monitor	12
• Procédure de remise en service	13
• Pièces de rechange	13
VUE ÉCLATÉE	14
NOMENCLATURE	15
NOTES	16

● Introduction

Veillez lire les informations contenues dans ce document avant d'utiliser le matériel.

L'utilisation, la maintenance, ou toute autre opération relative au matériel doit être effectuée exclusivement par du personnel informé des règles de sécurité et formé à l'utilisation de ce matériel.

Lors de la manipulation de la lance (utilisation, maintenance, installation, ...) il est important de porter un équipement de sécurité approprié à la situation.

● Démontage et garantie

Cet appareil est garanti, sauf accord spécifique, pour une durée de 1 an pour tout défaut de fabrication.

Les vues éclatées et nomenclatures ne sont pas des notices de démontage.

Toute opération de démontage ou de maintenance de l'appareil doit être effectuée avec l'alimentation en eau coupée.

Le démontage de l'appareil hors des ateliers de POK SAS est toléré, et n'altère donc pas la garantie, seulement si la procédure est décrite dans ce document.

Si une réparation a lieu, les pièces de rechange doivent avoir été fournies par POK SAS. Dans le cas contraire, les caractéristiques techniques énoncées dans ce document ne seront plus valables, la garantie sera invalidée et la responsabilité constructeur ne pourra plus être engagée.

Si une opération de maintenance entraîne une détérioration de pièces, la garantie peut ne pas être applicable si la procédure n'a pas été effectuée selon le présent manuel.

Même si cela n'est pas précisé dans les notices de démontage, le port d'un équipement de sécurité approprié est requis pour effectuer les opérations de maintenance. POK SAS ne peut être tenu responsable d'un éventuel incident occasionné lors du démontage de l'appareil si cette condition n'est pas respectée, veuillez vous référer au manuel d'utilisation de l'outillage concerné pour plus de détails.

Seul POK SAS est apte à garantir le bon fonctionnement et la sécurité du matériel suite à un démontage. En conséquence, POK SAS ne peut être tenu responsable d'éventuels incidents causés à la suite du démontage hors de ses ateliers.

Ne pas modifier l'appareil, cela peut le rendre inopérant ou dangereux à utiliser, toute modification non approuvée par POK SAS invalidera la garantie.

● Utilisation

Veillez respecter les limites techniques du matériel.

La pression conseillée d'utilisation est de 7 bar. L'efficacité du matériel hors de ces valeurs n'est pas garantie.

La pression maximale d'utilisation est de 16 bar, la fiabilité du matériel au-delà de cette valeur n'est pas assurée.

L'appareil ne doit pas être utilisé si un composant est endommagé ou manquant.

Ne jamais se placer devant le jet ou viser une personne avec la lance. Les conséquences peuvent être mortelles.

Veillez noter que l'usage de la lance monitor peut occasionner de lourds dégâts dans la zone où le jet atterrit. Il est important de vérifier que la zone est sécurisée avant usage.

Le non-respect des consignes de sécurité et une utilisation de la lance au-delà des pressions préconisées peut être dangereux et même entraîner la mort.

Il est important de s'informer et de respecter les consignes de sécurité relatives à votre environnement avant d'utiliser le matériel.

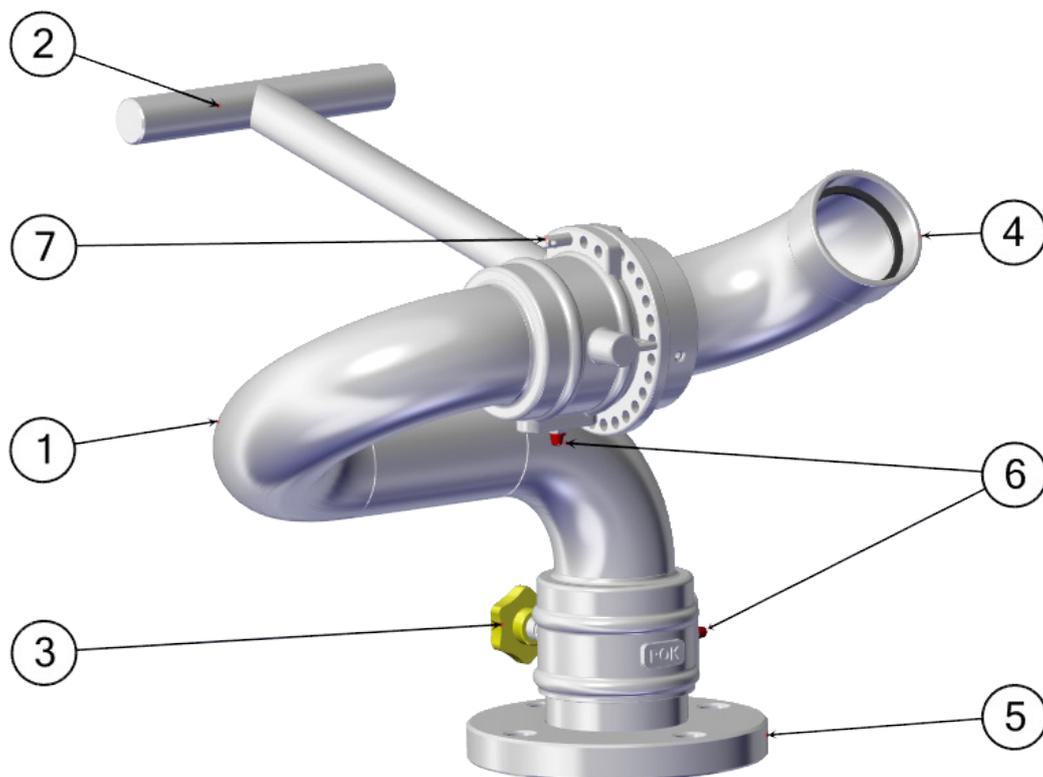
POK SAS ne peut être tenu responsable d'éventuels incidents survenus lors de l'utilisation si les consignes d'utilisations et de sécurités propres à la zone d'opération et du matériel ne sont pas respectées.

● Limites d'utilisation

Nos lances monitor sont garanties pour un fonctionnement à la pression maximale de service PN 16.

Nos lances sont garanties résister à la pression d'épreuve 25,5 bar en position fermée.

Sauf accord particulier et écrit, notre garantie ne couvre pas les utilisations dépassant ces caractéristiques hydrauliques.



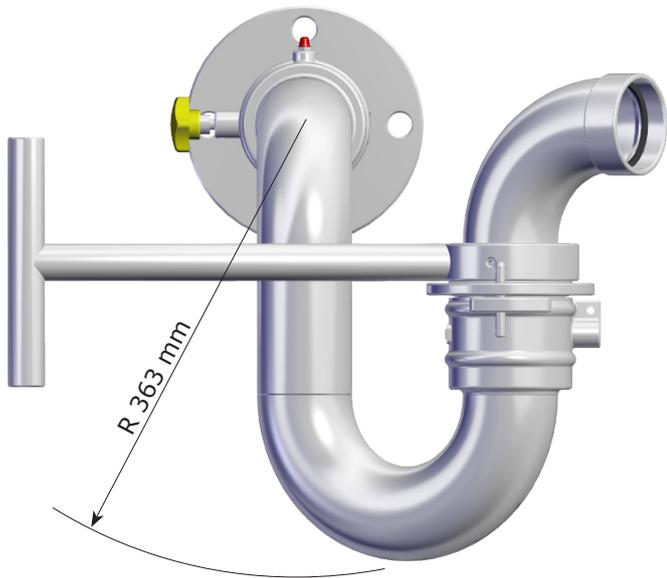
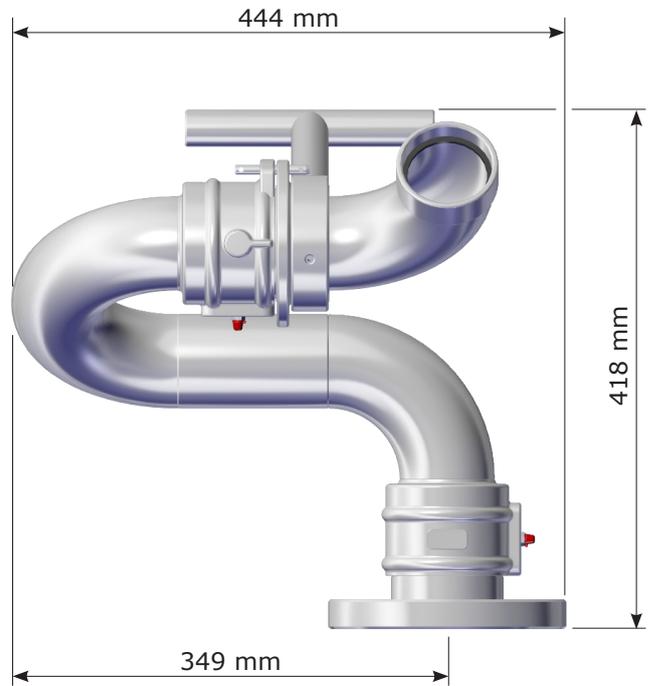
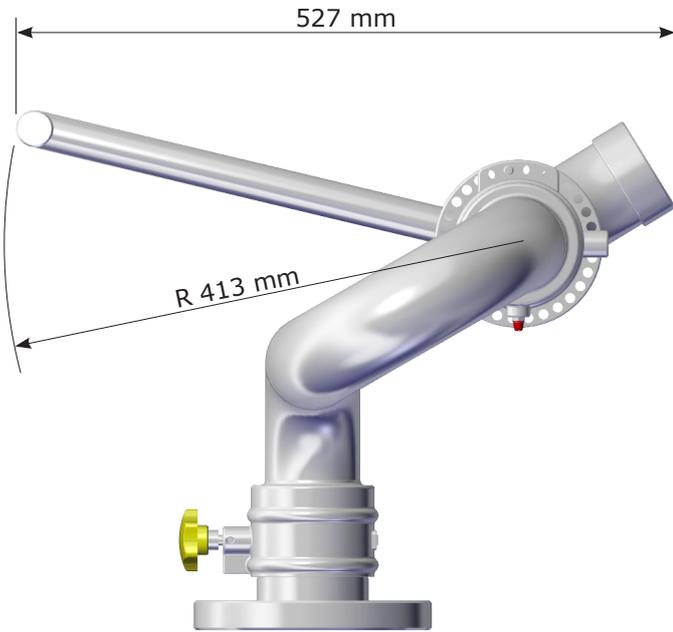
REPÈRES	DÉSIGNATION
1	Corps de lance
2	Poignée de manoeuvre pour le réglage de site
3	Bouton de blocage de l'azimut
4	Sortie femelle 2.5" BSP
5	Bride d'entrée DN80 ou DN100
6	Graisseurs
7	Goupille de blocage du site

• Construction

CHAMP	VALEUR
Tubulures	• Acier inoxydable.
Poignée de manoeuvre	• Acier inoxydable.
Billes	• Bronze.
Visserie et axes	• Acier inoxydable
Poids	• 17,21 kg

• Caractéristiques hydrauliques

CHAMP	VALEUR
Débit	• 3000 l/min à 7 bar
Entrée	• Bride PN16 - DN 80 alésée OU • Bride PN16 - DN100
Sortie	• Fileté femelle 2.5" BSP
Pression nominale	• 16 bar
Pression d'épreuve	• 25,5 bar
Débattement site	• de -60° à +80°
Débattement azimut	• 360°
Tubulure démontable	• Non
Sécurité	• Goupille de verrouillage du réglage de site • Bouton de blocage du réglage de l'azimut



● Préambule

Veillez lire la présente notice avant la mise en service de la lance. Le non respect de ces consignes peut rendre l'utilisation de la lance monitor dangereuse.

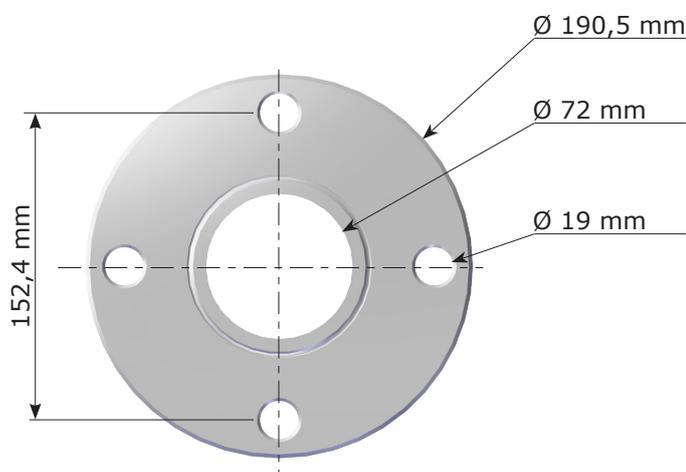
La lance monitor est prévue pour fonctionner avec un débit maximum de 3000 l/min à 7 bar.

● Branchement

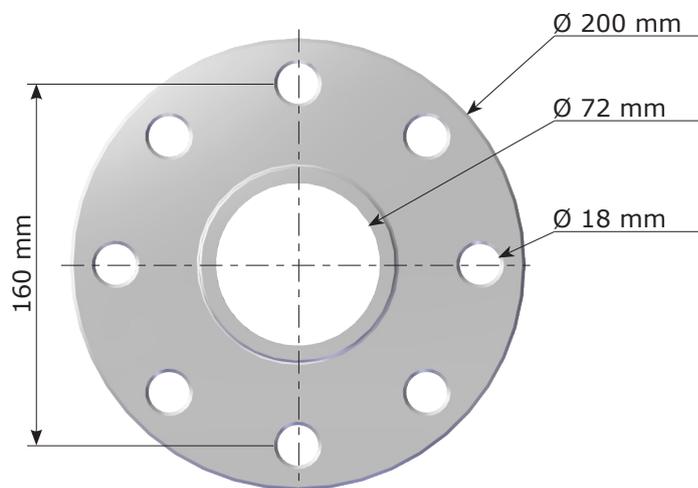
Le branchement de la lance sur son support doit être effectué dans les règles de l'art, par du personnel formé à la mise en service de ce type de matériel. Utiliser les vis, rondelles, boulons et joints (non-fournis) adaptés au support et à la lance.

Les dimensions du support doivent être adaptées à celles de la bride livrée :

Bride DN 80 :

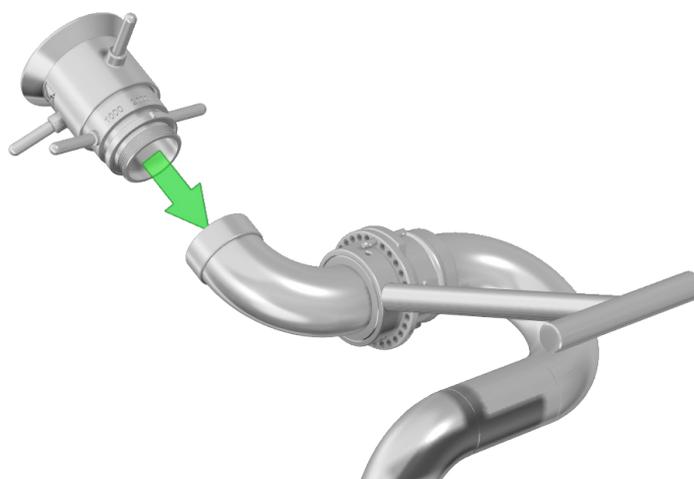


Bride DN 100 :



● Montage

Connecter le diffuseur ou le canon (non fourni) sur le raccord de sortie de la lance. Assurez-vous que le joint de fond de filet présente une surface propre et sans défaut.



Avant la mise sous pression de la lance monitor :

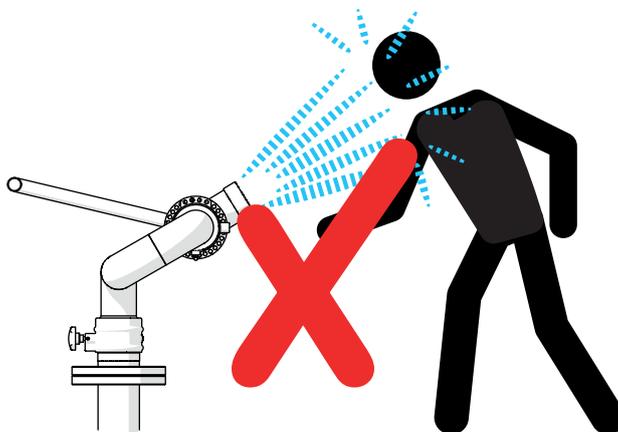
- **1** - Vérifier qu'aucune pièce n'est manquante ou endommagée.
- **2** - Vérifier que la lance est correctement raccordée à une alimentation en eau. Toutes les vis de fixation doivent être présentes et correctement serrées
- **3** - Vérifier que l'équipement de sortie est correctement connecté.
- **4** - S'assurer que la goupille de sécurité est enclenchée.
- **5** - S'assurer que le support de la lance est suffisamment solide pour résister à la force de réaction
- **6** - S'assurer que le diffuseur est réglé sur la position jet droit.

Note : pour obtenir un rendement optimal, respecter les valeurs suivantes :

- débit maximum : 3000 l/min
- pression d'utilisation : 7 bar

!\ Ne pas diriger le jet vers une personne !

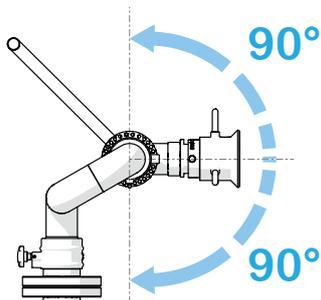
Ne jamais orienter le jet à une position en site (axe de rotation horizontal) supérieure à 90°.



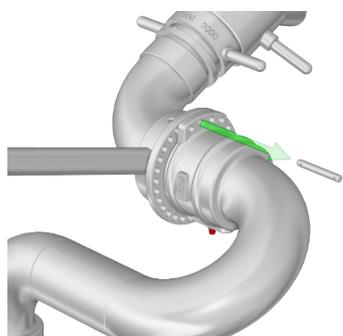
Si votre lance monitor est équipée d'un diffuseur ayant une position de jet diffusé, vérifiez que la zone autour de la monitor ne craint pas d'importantes projections d'eau avant de passer dans cette position.

● Réglage de la position site

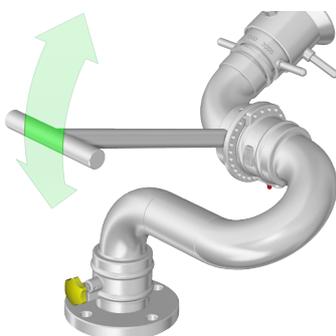
La lance monitor est réglable en position site (axe de rotation horizontal) de -90° à $+90^{\circ}$.



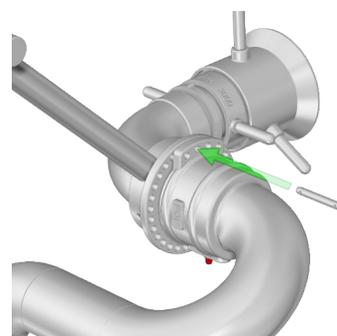
- 1 - Enlever la goupille de sécurité verrouillant le réglage de site (Rep. A).
- 2 - Régler la hauteur de site désirée avec la poignée de manoeuvre (Rep. B).
- 3 - Replacer la goupille de sécurité dans les percages coïncidents (Rep C).



Rep. A



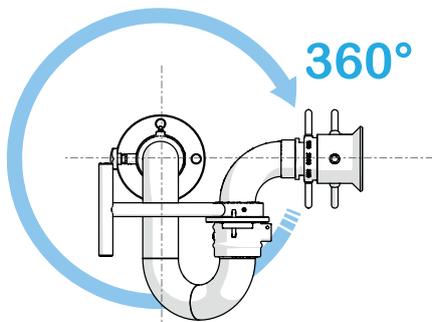
Rep. B



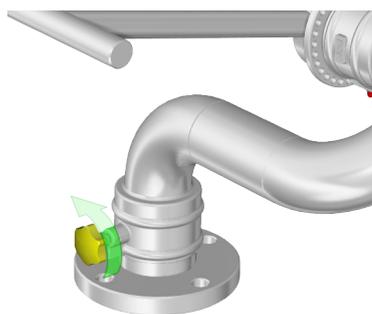
Rep. C

● Réglage de la position azimut

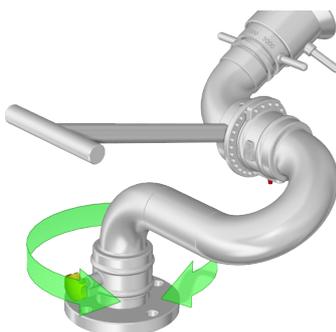
La lance monitor est réglable en position azimut (axe de rotation vertical) sur 360° .



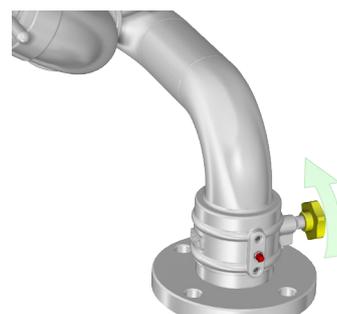
- 1 - Desserrer le bouton de blocage de l'azimut (Rep. A).
- 2 - Pointer la lance dans la direction souhaitée en pivotant le corps de la lance (Rep. B).
- 3 - Resserer le bouton de blocage de l'azimut (Rep C).



Rep. A



Rep. B



Rep. C

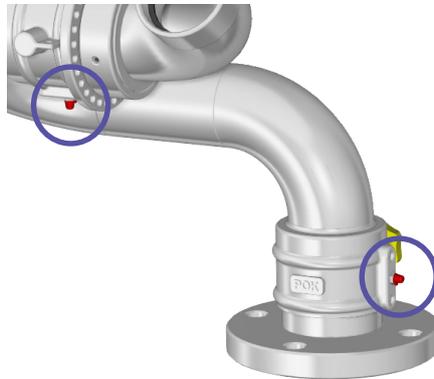
• Entretien de la lance monitor

Afin de garantir un fonctionnement optimal, il est important de :

- **1** - Nettoyer la lance monitor à l'eau claire après chaque utilisation.
- **2** - Si il y a eu utilisation d'eau salée ou chargée, faire fonctionner la lance monitor à l'eau claire pour évacuer les éventuelles particules et/ou résidus corrosifs qui pourraient endommager les composants internes.
- **3** - Ne pas utiliser de produits corrosifs, cela pourrait endommager les joints et provoquer des fuites.
- **4** - Vérifier le bon fonctionnement des parties mobiles, aucun élément ne doit gripper, coincer et/ou bloquer.
- **5** - Effectuer un contrôle visuel régulier pour détecter l'éventuelle présence de fuite.

• Graissage de la lance monitor

Afin de préserver le matériel, nous vous conseillons de graisser tous les 6 mois le matériel. Connectez une pompe à graisse sur les graisseurs présents au niveau des zones de frottement pour les lubrifier.



● Procédure de remise en service

Il est impératif d'effectuer les vérifications suivantes avant la remise en service du matériel :

- **1** - Vérifier qu'aucune pièce ne manque ou qu'aucune pièce n'a été remontée déteriorée.
- **2** - Connecter l'appareil à une alimentation en eau.
- **3** - Mettre un bouchon muni d'un purgeur d'air sur la sortie de la lance monitor.
- **4** - Tester la lance en augmentant progressivement la pression jusque 16 bar. Vérifier l'éventuelle présence de fuite.
- **5** - Mettre un diffuseur ou un canon à la sortie de la lance monitor
- **6** - Tester ensuite la lance en condition d'utilisation normale avec une pression de 7 bar. S'assurer que les parties mobiles bougent sans aucun point dur ou blocage. L'opération doit durer environ 10 min.

Si aucun dysfonctionnement n'est constaté alors la lance peut être remise en service.

Si vous effectuez la maintenance par vous-même, il est possible que les valeurs hydrauliques du matériel ne correspondent plus à celles du produit livré. Seule une maintenance effectuée dans les ateliers de POK SAS peut garantir un calibrage précis de votre matériel.

**!/ \ ATTENTION !/ **

Pendant la procédure de test, il est nécessaire de prendre des précautions particulières. Seul le personnel concerné par la procédure de remise en service peut se trouver à proximité du matériel. Si le matériel n'a pas été remonté convenablement, des pièces peuvent être éjectées et causer des dégâts importants.

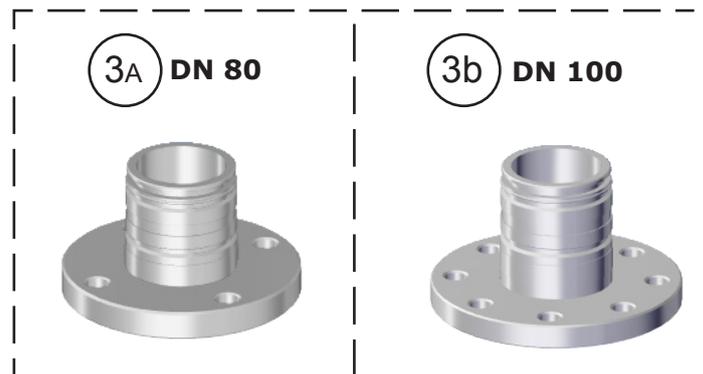
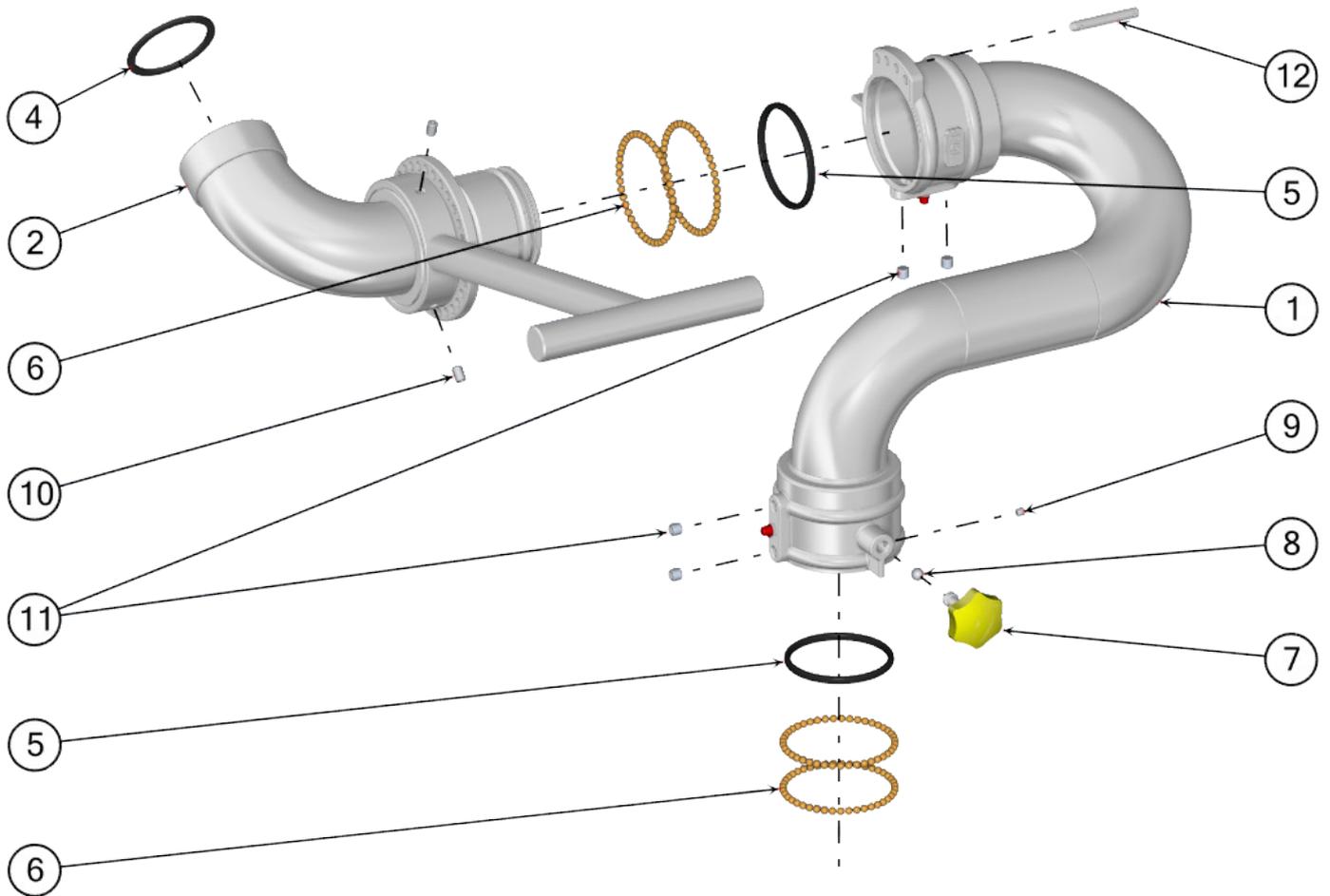
● Pièces de rechange

Certaines pièces telles que les joints sont susceptibles d'être changées plus ou moins souvent selon la fréquence d'utilisation, les conditions d'utilisations ou de stockage.

Veuillez contacter notre service commercial pour être informé des tarifs et conditions de retour atelier ou pour obtenir des pièces de rechange.

Référez-vous aux nomenclatures présentes dans ce document pour identifier les pièces à changer.

Note : Le numéro d'identification de la lance monitor peut vous être demandé pour vérifier la validité de la garantie.



REP	QTE	DESIGNATION	REF
1	1	Corps	-
2	1	Coude de sortie et poignée de manoeuvre	-
3a	1	Bride PN16 / DN80 alésée	-
3b	1	Bride PN16 / DN100	-
4	1	Joint fond de filet 2"1/2 G	-
5	1	Joint R 40	-
6	168	Bille Ø 6,35	-
7	1	Bouton étoile Ø50	14347
8	1	Bille Ø10 inox	-
9	1	Vis STHC PL M 6-6	-
10	3	Vis STHC PL M 8-12	-
11	4	Bouchon HC 1-8 BSP inox	-
12	1	Goupille de sécurité	20164

