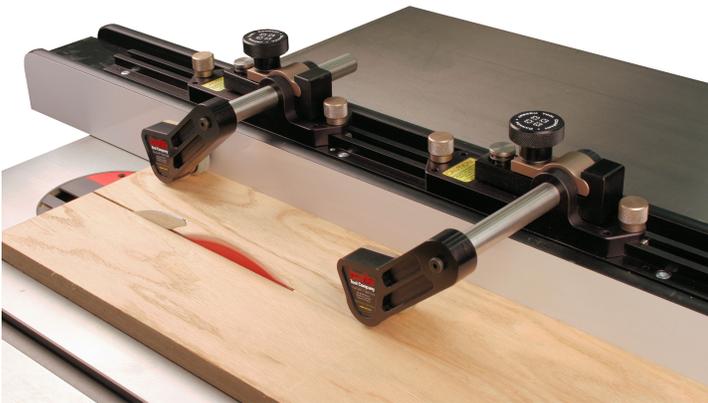


CLEAR CUT - TS™

Precision Stock Guides

for your Table Saw

Model #04301



Thank you for choosing this product from JessEm Tool Company. We appreciate your support and hope that our product serves you well. This product is designed to provide many years of reliable service, provided it is used as intended and taken care of.

This user manual will assist you in assembly and general operation of this product. It is not our intent to teach you about woodworking. It is assumed that you are an experienced woodworker with the basic skills and experience necessary to use this product safely. If after reading the following instructions, if you are unsure or uncomfortable about safely using this product we urge you to seek additional information through widely available woodworking books or classes.

As part of our Continuous Product Improvement Policy, JessEm Products are always advancing in design and function. Therefore there may be differences between what is shown in our catalogs, website or at retail display and what is sold at time of purchase. We reserve the right to make positive changes to our products at our discretion.

JessEm Tool Company

61 Forest Plain Road,
Orillia, Ontario, Canada

L3V 6H1

Toll Free: 1-800-436-6799

Local: 705-726-8233

Fax: 705-327-0295

Email: jessem@jessem.com

Website: www.jessem.com

IMPORTANT

Read and understand the contents of this manual before assembly or operation of this product.

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

- Before operating any table saw, read and understand all safety instructions in the owners manual that came with the saw.
- If you do not have a manual, contact the manufacturer and obtain one before using any power tool.
- Always wear eye protection in compliance with ANSI safety standards when operating any power tool.
- Always use proper guards and safety devices when operating power tools and machinery.
- Carefully check saw blades before each use. Do not use if damage or defect is suspected.
- Do not wear loose clothing or jewelry that may catch on tools or equipment.
- Unplug the tool or machine when mounting or making any adjustments to mechanical performance



***THERE ARE A FEW VERY IMPORTANT POINTS TO REMEMBER
WHEN ADJUSTING YOUR STOCK GUIDES INTO POSITION.***



#1 NEVER PLACE THE OUTFEED STOCK GUIDE ON THE SIDE OF THE CUT OPPOSITE TO THE FENCE. YOUR STOCK GUIDES STEER THE STOCK INTO THE FENCE AND IF THE OUTFEED GUIDE WAS PLACED ON THE OPPOSITE SIDE OF THE CUT TO THE FENCE, IT WOULD EFFECTIVELY STEER YOUR WORK INTO THE BLADE CAUSING IT TO BIND ON THE BLADE AND POSSIBLY CREATING A DANGEROUS SITUATION WHERE THE STOCK COULD KICK BACK TOWARD THE OPERATOR!



#2 ALWAYS ENSURE THE STOCK GUIDES WILL NOT CONTACT THE BLADE THOUGHOUT THEIR ADJUSTMENT UP AND DOWN. WE RECOMMEND THAT THE STOCK GUIDES ARE ALWAYS AT A MINIMUM 2 INCHES FROM CONTACTING THE BLADE. THE INFEED STOCK GUIDE SHOULD BE 2 INCHES TOWARD THE FRONT OF THE SAW AWAY FROM THE BLADE AND THE OUTFEED SHOULD BE 2 INCHES TOWARD THE BACK OF THE SAW AWAY FROM THE BLADE!



#3 ALWAYS ENSURE THE TRACK KNOBS AND THE CLAMPING KNOB IS SECURELY TIGHTENED BEFORE TURNING ON THE SAW. ONCE THESE KNOBS ARE SECURED, WE ADVISE LIFTING THE STOCK GUIDE ARM UP AGAINST THE SPRING PRESSURE TO ENSURE IT IS LOCKED IN THIS POSITION. YOU SHOULD NOT BE ABLE TO MOVE THE ADJUSTMENT OF THE STOCK GUIDE ARM WITH A REASONABLE AMOUNT OF FORCE.



#4 ALWAYS HAVE NECESSARY SAFETY DEVICES LIKE A PUSH STICK CLOSE AT HAND WHEN STARTING YOUR CUT TO ENSURE YOU CAN COMPLETE YOUR CUT IN ONE GO AND TO ENSURE YOU DO NOT PUT YOUR HANDS UNCOMFORTABLY CLOSE TO THE ROTATING BLADE.



#5 ALWAYS OPERATE YOUR SAW WITH THE PROPER SAFETY GUARDING IN PLACE OR WITH A RIVING KNIFE IF YOUR SAW HAS ONE. YOUR STOCK GUIDES ARE DESIGNED TO PROVIDE ADDITIONAL SAFETY AND QUALITY OF YOUR WORK BUT ARE NOT DESIGNED TO REPLACE THE SAFETY EQUIPMENT THAT CAME WITH YOUR SAW.

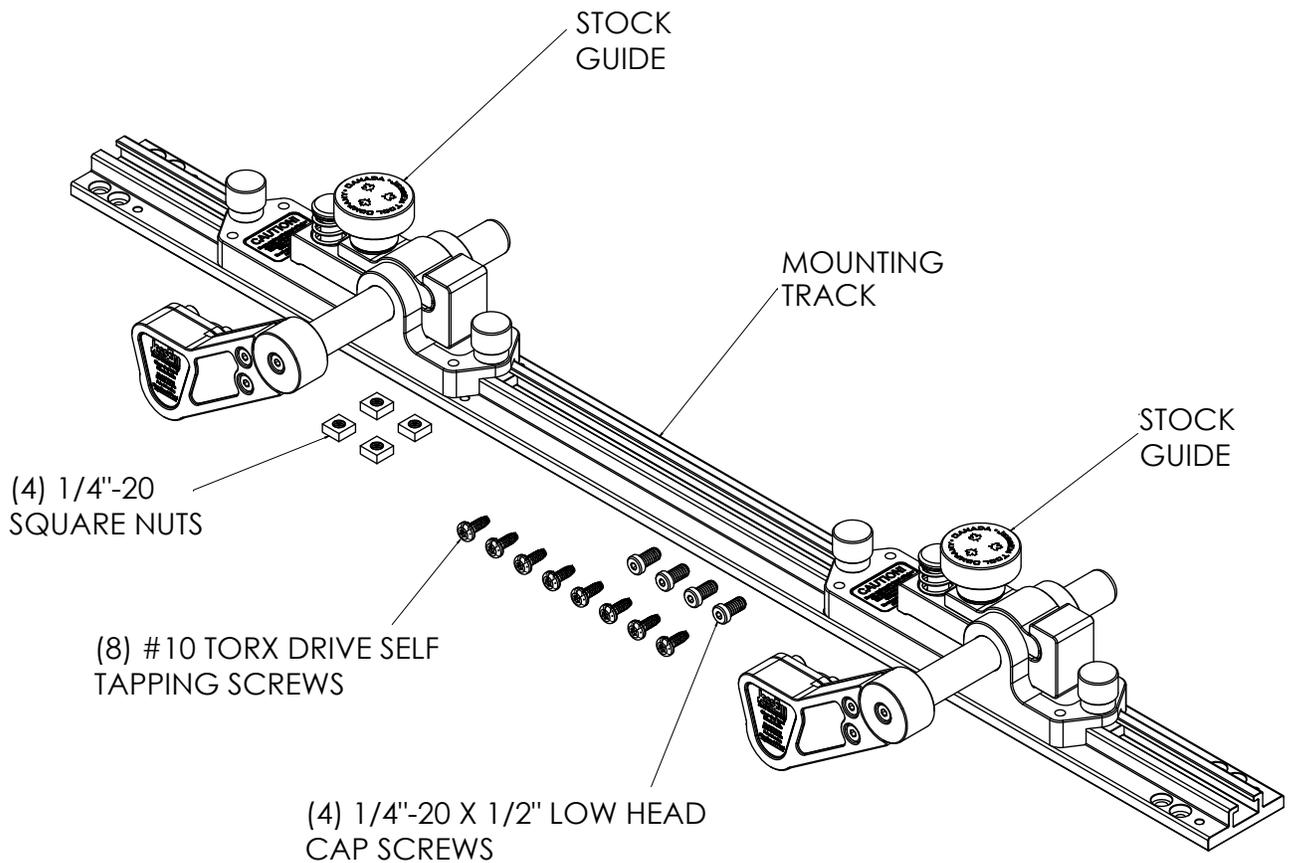


#6 YOUR STOCK GUIDES ARE DESIGNED TO MINIMIZE THE RISK OF KICK BACK FROM YOUR SAW WHEN USED PROPERLY. TO HELP PREVENT KICK BACK THEY ARE EQUIPPED WITH ONE WAY BEARINGS TO RESIST TRAVEL TOWARD THE OPERATOR. IN THE EVENT THAT YOUR STOCK DOES MOVE BACKWARD THE ROLLER WILL NOT SPIN IN THIS DIRECTION AND THE ROLLER ARM WILL PIVOT DOWN SLIGHTLY APPLYING MORE PRESSURE TO THE TIRES. IT IS RECOMMENDED TO ADJUST THE LENGTH OF THE PIVOT ARM SO THAT IT IS AT ROUGHLY A 30 DEGREE ANGLE WHEN IT IS TOUCHING YOUR TABLE SURFACE OR JUST ABOVE YOUR TABLE SURFACE. IF IT IS SET AT AN ANGLE LESS THAN THIS THEY WILL STILL FUNCTION PROPERLY BUT WILL APPLY MORE UPWARD PRESSURE TO YOUR FENCE AND MAY CAUSE YOUR FENCE TO LIFT SLIGHTLY OFF THE TABLE SURFACE.

CONTENTS

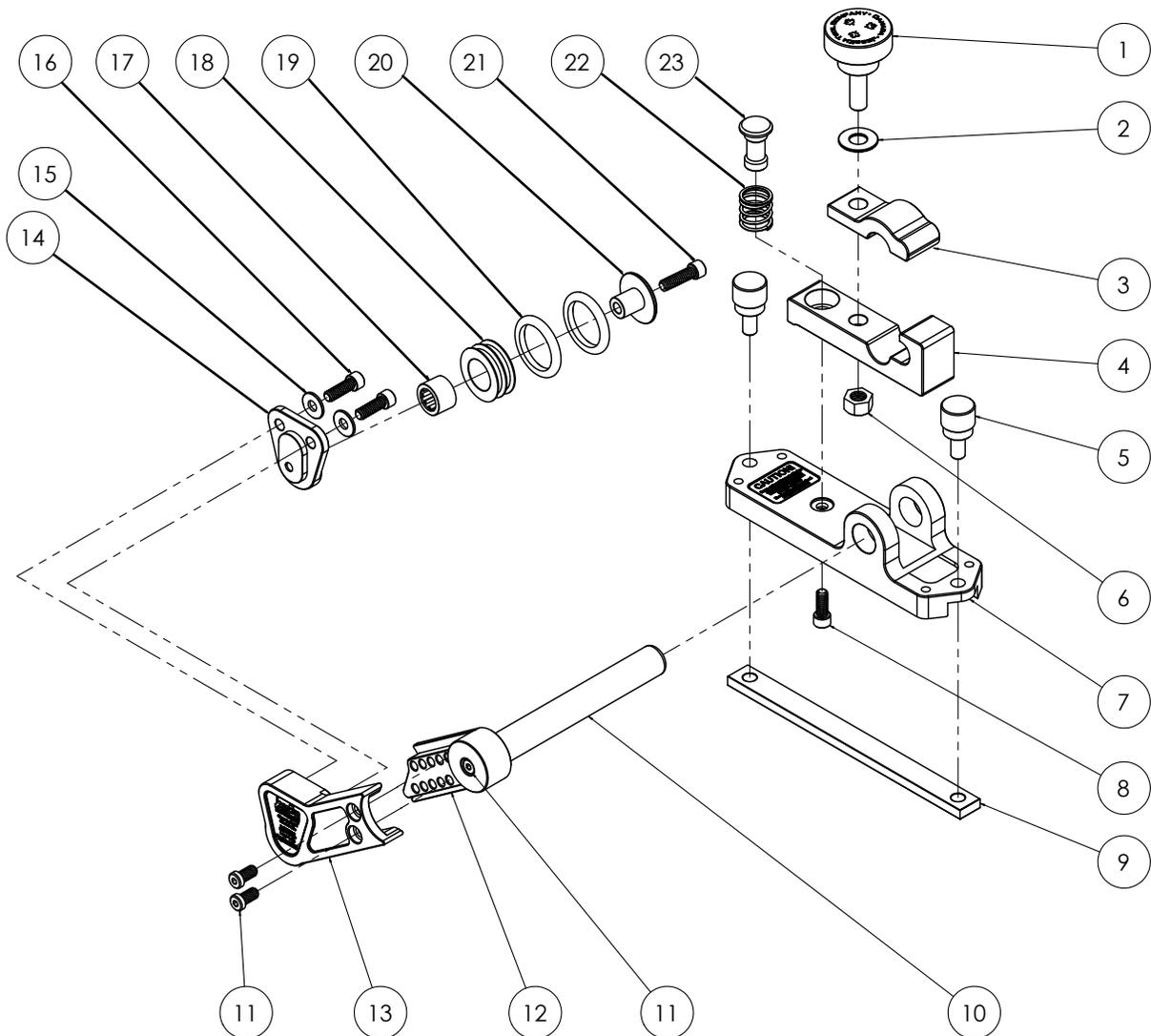
CONTENT OF BOXES		
QTY	PART #	DESCRIPTION
2	04301-A	Stock Guides
1	E0059-1-3	30" T-Track
8	F0307	#10 Self Tapping Screws
4	F0028	1/4-20 Square Nuts
4	F0153	1/4"-20 x 1/2" Low Head Socket Cap Screws

ASSEMBLY TOOLS INCLUDED		
1	M0310	T-25 Torx Screwdriver
1	M0045	1/8" Hex Key
1	M0325	#19 Drill Bit



EXPLODED PARTS VIEW

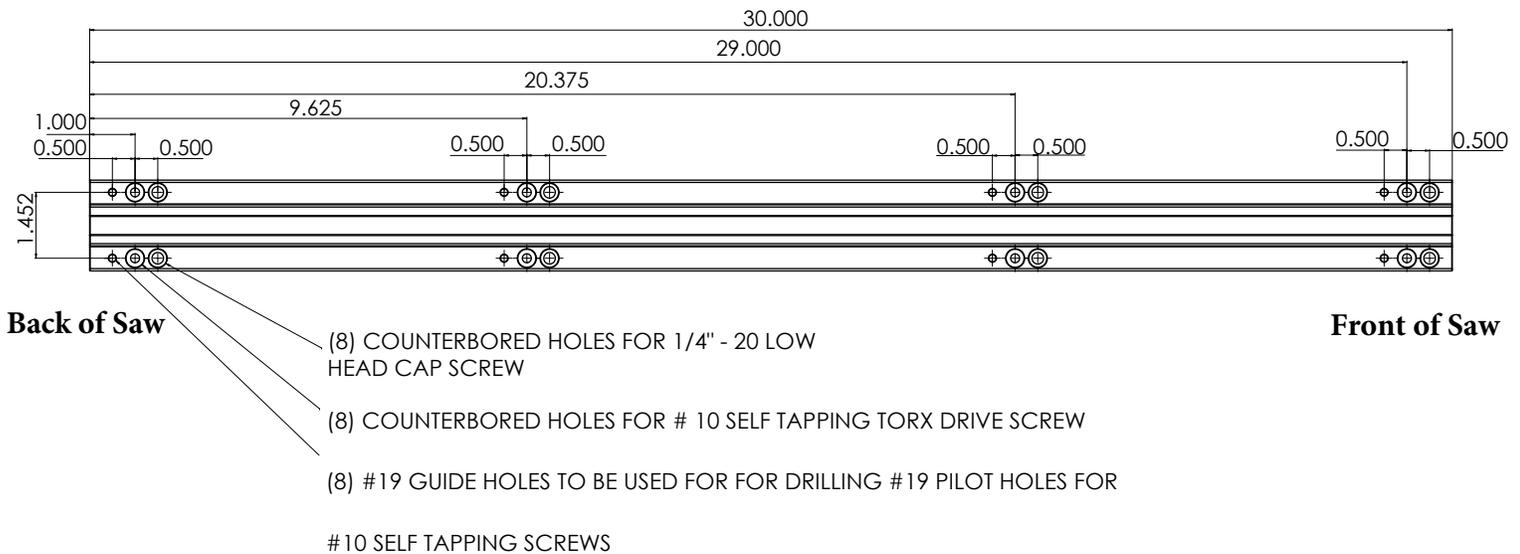
NO	PART #	DESCRIPTION	PER UNIT	PER SET
1	E0054-26-3	Clamping Knob	1	2
2	F0335	3/8" Stainless Flat Washer	1	2
3	E0092-1-6	Pivot Clamp	1	2
4	E0001-25-3	Pivot Bracket	2	4
5	E0210-5-6	Track Knob	1	2
6	F0336	3/8"- 24 Hex Nut	1	2
7	E0260-1-3	Base	1	2
8	F0130	1/4"-20 x 5/8 Socket Head Cap Screw	1	2
9	S0014-4	Track Mounting Bar	1	2
10	E0233-5	Adjustment Shaft	1	2
11	F0063	1/4"-20 x 1/2" Low Head Cap Screws	3	6
12	E0070-2-3	Upper Roller Bracket	1	2
13	E0070-1-3	Lower Roller Bracket	1	2
14	E0089-3-6	Roller Mount	1	2
15	F0270	1/4" Flat Washer	2	4
16	F0014	1/4-20 x 3/4" Socket Head Cap Screw	2	4
17	M0296	1/2" Clutch Bearing	1	2
18	M0301-1	Acetal Roller	1	2
19	M0307	Urethane Tire	2	4
20	S0047-5	Roller Axle	1	2
21	F0002	1/4"-20 x 7/8" Socket Head Cap Screw	1	2
22	M0324	Spring	1	2
23	E0233-6	Spring Retainer	1	2



INSTALLING YOUR CLEAR-CUT STOCK GUIDES TS

Your Clear-Cut TS Stock Guides come with a 30” track for mounting your stock guides to your table saw or router table fence. The track has three sets of eight holes. One set is used as a guide for drilling the pilot holes for using the self tapping screws. The second set is for use with the #10 self tapping screws and the third set is for use with the 1/4” – 20 Low Head Cap Screws when mounting the track to a standard 1/4” t-slot track common on router table fences and on some table saw fences. See **Figure #1** below that shows the layout of the three hole sets on the track.

FIGURE #1
TRACK MOUNTING HOLE LAYOUT



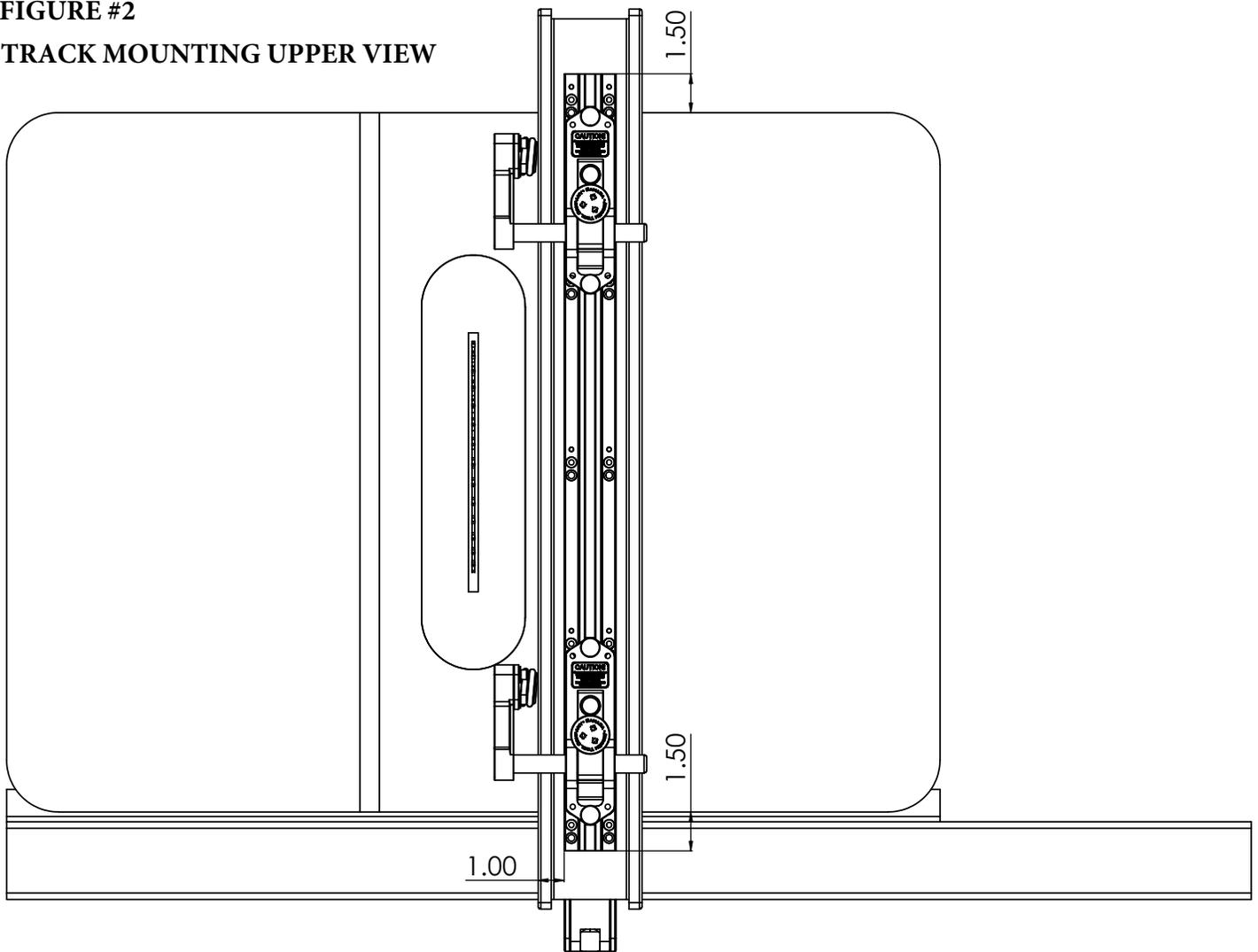
MOUNTING USING SELF TAPPING SCREWS

Most table saw fences are of the style that are made using square steel tubing with some type of plastic or laminate fence faces. This type of fence requires the use of self tapping screws to attach your Clear-Cut TS track to the fence. The track should be mounted to allow maximum travel in front and behind the blade. We have found that the best placement of the track is in the center of the table saw table, below the fence. The track can be mounted forward or backward of this position if desired.

A typical table saw top is 27” from front to back and the track is 30” so this would mean that the track should be mounted overhanging 1.5” on the front and back of the saw. (See **Figure #2**)

The track has eight #19 drill size holes to be used as a drill guide for pilot holes for the self tapping screws. These are the smallest holes on the track and should be closest to the back of your saw. These holes are ½” in from of the counter bored mounting holes for the self tapping screws. ****One final note in placing the track:** if the outside edge of the track is placed a minimum of ¾” from the edge of the table saw fence then the stock guides can be swung out of the way when not in use. If this is not possible then they can be removed from the track by just loosening the track knobs and sliding them off the track. Once the position of the track is determined to your satisfaction, move the track toward the front of the saw ½” and then clamp the track to your table saw fence in this position ensuring the track is parallel to the side of the fence. Using the included #19 drill bit and either a hand held drill or using a drill press, drill the eight holes into your fence using these #19 drill holes as a guide for your drill bit. Once the holes have been drilled, remove the clamps and clean or blow off the shavings from drilling the holes. Place the track so the counterbored holes for the self tapping screws line up with the holes you just previously drilled. Using the included #10 torx drive self tapping screws and the included T-25 torx screwdriver attach the track to your table saw fence. (Note: start all eight of the self tapping screws first before you tighten them to ensure that all line up before the track is tightened)

FIGURE #2
TRACK MOUNTING UPPER VIEW



Now your track is installed and your stock guides can be slid onto the track. Your stock guides come with the track knobs already mounted and tightened to the track mounting block. You will need to loosen these knobs to allow the stock guides to slide on. (See exploded parts view for reference if needed) One stock guide should be mounted on the outfeed side of the blade and the other to the infeed side of the blade. The installation of your stock guides should now be complete.

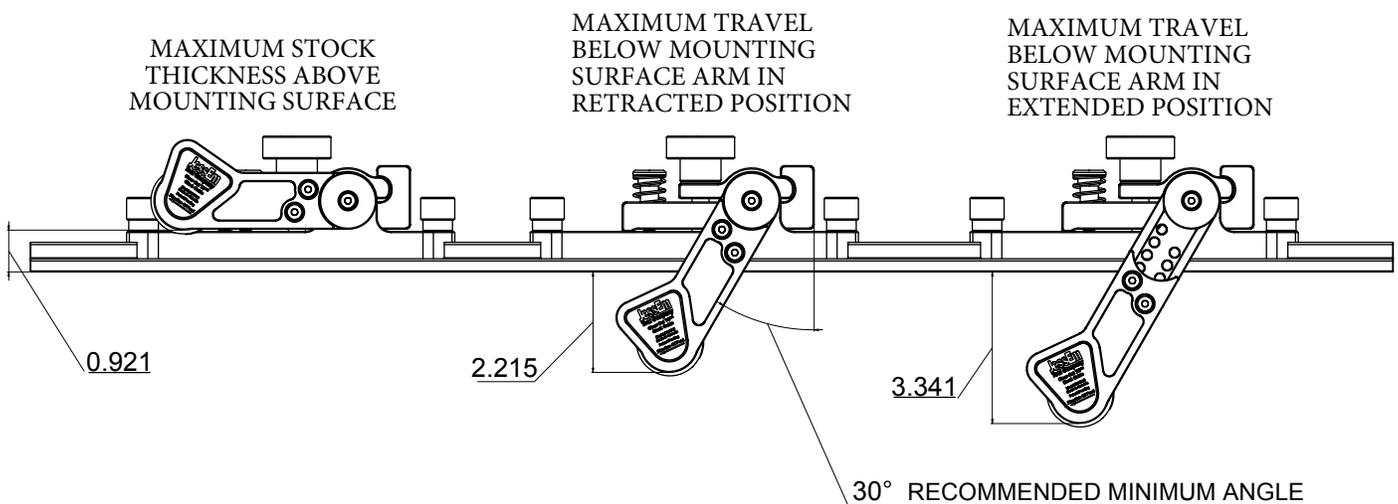
INSTALLING YOUR STOCK GUIDES TO A ROUTER TABLE OR TABLE SAW WITH AN UP TOP 1/4" T-SLOT

There is an additional set of eight (8) counter bored holes for use with the 1/4"-20 Low Head Cap Screws and the 1/4"-20 square nuts, but only one row will line up with your T-Slot. We have included four screws and four square nuts for use with these. Because there are two rows of these holes, it does not matter which side faces the front of your fence. To install on a top mounted T-Slot, slide the four square nuts roughly into position and then using the 1/8" hex key, screw in the four 1/4"-20 Low Head Cap Screws through the track and into the nuts. Slide the track for best placement on both sides of your router bit or table saw blade and tighten these screws. Loosen the track knobs on each stock guide enough to allow it to slide onto the track. Position the stock guide and re-tighten the track knobs.

ADJUSTING THE LENGTH OF THE ROLLER ARM ON YOUR CLEAR-CUT STOCK GUIDES

The roller arm is adjustable to five different positions and can be extended 1.3" from the fully retracted position it is shipped in. On the most common table saw fences the fully retracted position as it is shipped is the correct setting. On some higher fences or on a router table fence which is typically higher than a table saw fence the stock guides need to be extended. The ideal position for cutting with your stock guides is for the roller arm to be at approximately a 30 degree angle from vertical or greater. (See **Figure #3**) They will work at less of an angle but will apply more lifting force to the fence in the case of kick back. Once the length of the roller arm is set thicker stock will be cut with the stock guides at a greater angle. If your stock guides need to be adjusted to reach your table saw or router table surface, use the 1/8" hex key provided and remove the two 1/4"-20 x 1/2" Low Head Cap Screws on the roller arm and adjust the arm outward till the desired setting is reached. Then re-insert and tighten these screws just previously removed. Once they are adjusted the ideal angle of the roller arm should be roughly 30 degrees from vertical when touching or close to your table surface or the minimum stock thickness you would cut with your saw.

FIGURE #3



USING YOUR CLEAR-CUT TS STOCK GUIDES

Step one in using your new stock guides is to position the stock guides. One on the infeed side and the other on the outfeed side. They should be adjusted to **ENSURE THAT THE ROLLER IS CLEAR OF THE BLADE ON BOTH THE INFEED AND OUTFEED SIDE**. Once they are set in the desirable position from front to back the track knobs can be tightened. See **Figure #5** on page 9 for proper positioning of your stock guides.

The next step is to adjust the height of each stock guide. This is done by loosening the clamping knob, raising or lowering the stock guide and placing the outward edge of the stock guide (the portion with the JessEm decal on it) on top of your stock. Also, at this stage, the guide can be adjusted to the left or right of the fence depending on the distance the fence is from the blade. If there is plenty of clearance from the blade to the fence then the stock guide can be set further away from the fence which will help hold your work piece more securely to the table saw surface. (See **Figure #4** below for mounting distances) If your fence is close to the blade the stock guide can be positioned close to the fence providing clearance from the blade. Once this is done, securely tighten the clamping knob. This outward radius edge of the stock guide is slightly higher than the contact surface of the tires and by tightening the stock guide in this position it ensures the correct amount of spring pressure and travel on your stock.

FIGURE #4

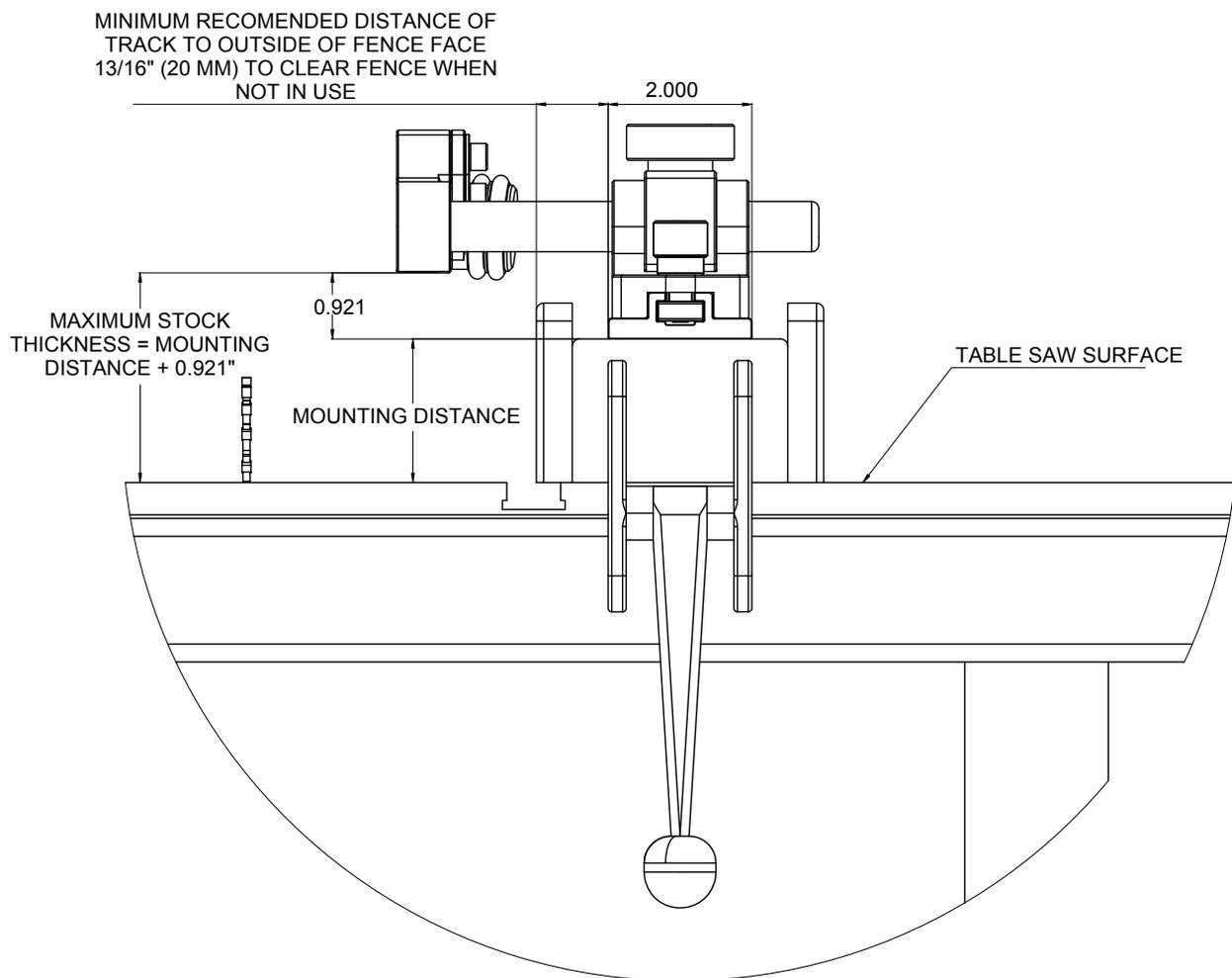
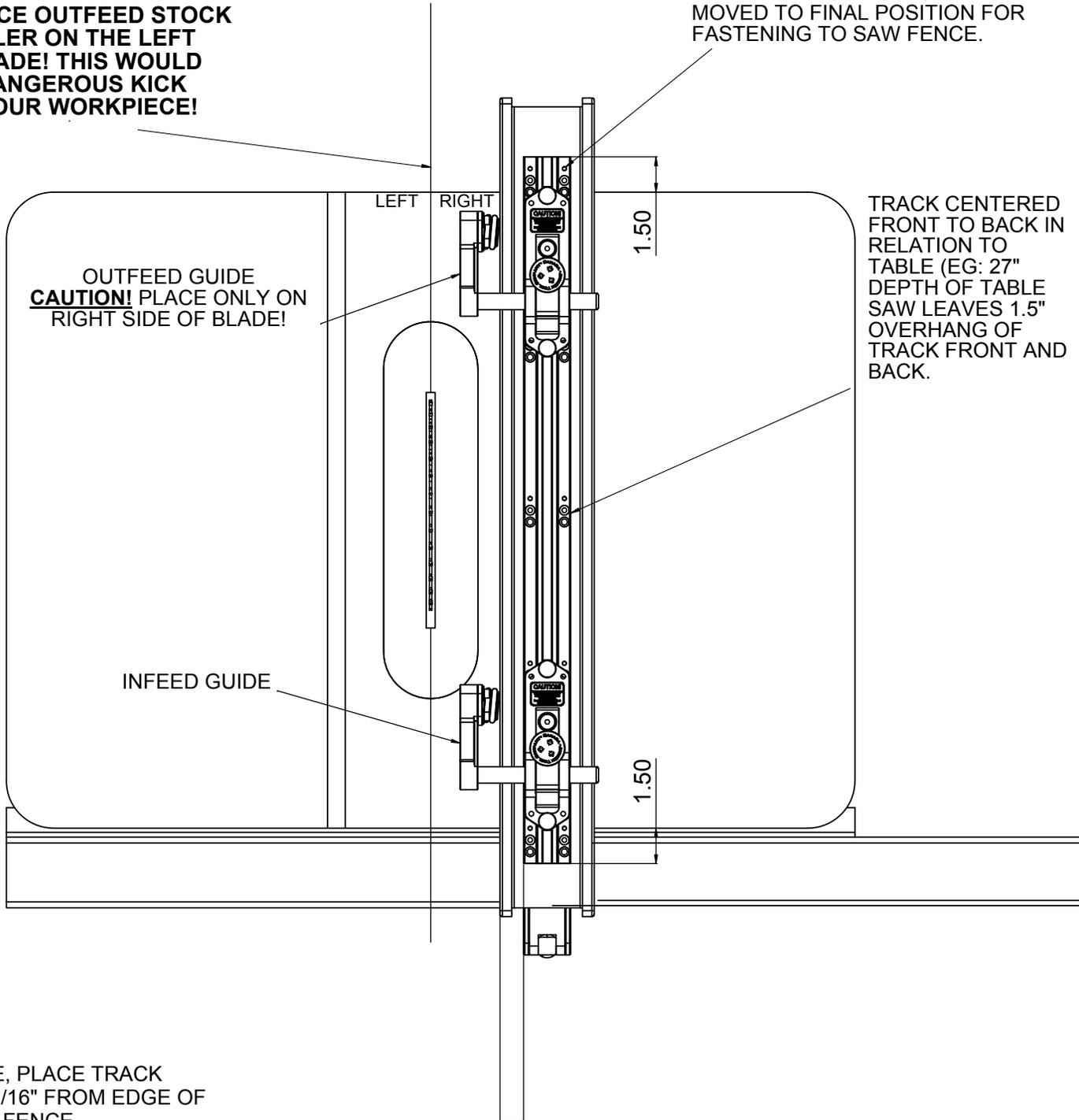


FIGURE #5

CAUTION!

NEVER PLACE OUTFEED STOCK GUIDE ROLLER ON THE LEFT SIDE OF BLADE! THIS WOULD CAUSE A DANGEROUS KICK BACK OF YOUR WORKPIECE!

#19 DRILL HOLES AT BACK OF FENCE. THESE HOLES USED AS GUIDES FOR DRILLING #19 PILOT HOLES FOR SELF TAPPING SCREWS. TRACK TO BE MOVED TOWARD FRONT OF SAW 1/2" FROM FINAL POSITION FOR DRILLING PILOT HOLES THEN MOVED TO FINAL POSITION FOR FASTENING TO SAW FENCE.



OUTFEED GUIDE
CAUTION! PLACE ONLY ON
RIGHT SIDE OF BLADE!

INFEED GUIDE

LEFT RIGHT

1.50

TRACK CENTERED
FRONT TO BACK IN
RELATION TO
TABLE (EG: 27"
DEPTH OF TABLE
SAW LEAVES 1.5"
OVERHANG OF
TRACK FRONT AND
BACK.

1.50

IF POSSIBLE, PLACE TRACK
MINIMUM 13/16" FROM EDGE OF
TABLE SAW FENCE
TO ALLOW GUIDE TO PIVOT OUT
OF WAY WHEN NOT IN USE.

JESSEM TOOL LIMITED WARRANTY

All JessEm products are warranted to be free from defects in material and workmanship. JessEm will repair or replace any product which upon inspection proves to be defective for a period of (1) year from dated receipt and proof of purchase. All warranty claims should be made direct to JessEm Tool Company. Contact JessEm for a warranty claim return authorization and instructions to proceed. The consumer is responsible for shipping costs to return product to JessEm Tool Company. We will repair or replace the product at our discretion and JessEm Tool will return shipment to you at no charge.

JessEm Tool Company

Toll Free: 1-866-272-7492

Fax: 705-327-0295

Email: jessem@jessem.com

WARRANTY LIMITATIONS

This warranty does not cover:

- Repairs or alterations made or attempted by anyone other than JessEm Tool Company or an authorized JessEm service professional
- Normal wear and tear.
- Abuse, misuse or neglect.
- Improper care or maintenance.
- Continued use after partial failure.
- Products that have been modified in any way.
- Products used with improper accessories.

CLEAR CUT - TS™

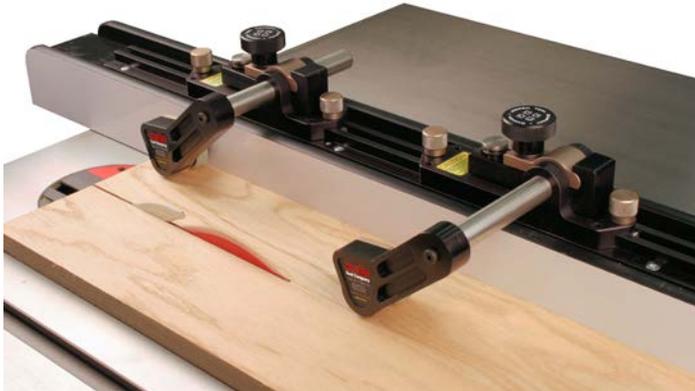
Guides de précision

pour votre Banc de Scie

Modèle #04301



61 Forest Plain Road,
Orillia, Ontario, Canada L3V 6H1
Ligne sans frais : 1-800-436-6799
Poste : 705-726-8233
Fax : 705-327-0295
Adresse électronique: jessem@jessem.com
Site web : www.jessem.com



Merci d'avoir choisi ce produit de JessEm Tool Company. Nous apprécions votre soutien et espérons que notre produit vous sera très utile. Ce produit est conçu pour fournir de nombreuses années de service fiable, à condition qu'il soit utilisé comme prévu et bien entretenu.

Ce manuel d'utilisateur vous aidera à l'assemblage et à l'utilisation générale de ce produit. Notre intention n'est pas à vous apprendre les métiers du bois. Il est supposé que vous êtes un menuisier expérimenté doté de compétences de base et d'expérience nécessaires pour utiliser ce produit en toute sécurité. Si après avoir lu les instructions ci-après, vous n'êtes pas toujours sûre ou mal à l'aise sur l'utilisation sans risque de ce produit, nous vous invitons à rechercher des informations supplémentaires par la large diffusion des livres ou des cours de menuiserie.

Dans le cadre de notre politique d'amélioration continue du produit, les produits JESSEM évoluent toujours sur le point de vue de leur conception et de leur fonction. C'est pourquoi les différences peuvent exister entre ce qui est exhibé dans nos catalogues, site ou chez nos détaillants et ce qui est vendu au moment de l'achat. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications positives à nos produits, à notre guise.

IMPORTANT

Veuillez lire et comprendre le contenu de ce manuel avant d'assembler ou d'utiliser ce produit.

MESURES DE SÉCURITÉ MPORTANTES

- Veuillez lire et comprendre les consignes de sécurité dans le Manuel d'utilisateur fourni avec la scie avant d'utiliser votre scie à table.
- Si vous ne disposez pas d'un manuel, contacter le fabricant et obtenez-en un avant d'utiliser un outil électrique.
- Portez toujours des lunettes de protection dans le respect aux normes ANSI de sécurité lors de l'utilisation de tout outil électrique.
- Utilisez toujours des grilles de protection et des appareils de sécurité appropriés lors de l'utilisation d'outils et machines électriques.
- Contrôlez soigneusement les lames de scie avant chaque utilisation. Ne pas utiliser en cas de dommage ou de défaut suspecté.
- Ne pas utiliser en cas de dommage ou de défaut suspecté.
- Débranchez l'outil ou la machine lors du montage ou de l'ajustement à la performance mécanique



QUELQUES POINTS IMPORTANTS À RETENIR LORS DE L'AJUSTEMENT DE VOTRE GUIDE D'ACTIONS EN POSITION.



#1 NE JAMAIS PLACER LE GUIDE DE SORTIE SUR LE CÔTÉ DE LA COUPE OPPOSÉE À LA CLÔTURE. VOS ROULEAUX DE GUIDAGE DIRIGENT LE GUIDE DANS LA CLÔTURE ET SI LE GUIDE DE SORTIE A ÉTÉ PLACÉ SUR LE CÔTÉ OPPOSÉ DE LA COUPE DE LA CLÔTURE, IL ORIENTERA VOTRE TRAVAIL DE FAÇON EFFICACE VERS LA LAME LE COINÇANT AINSI SUR ELLE, CRÉANT ÉVENTUELLEMENT UNE SITUATION DANGEREUSE OÙ LA FILIÈRE POURRAIT REBONDIR VERS L'UTILISATEUR!



#2 ASSUREZ-VOUS TOUJOURS QUE LES GUIDES DE BOIS N'ENTRENT PAS EN CONTACT AVEC LA LAME TOUT AU LONG DE LEUR MONTÉE ET DESCENTE. NOUS RECOMMANDONS QUE LES GUIDES DE BOIS SOIENT TOUJOURS AU MOINS À 2 POUCES DE CONTACT AVEC LA LAME. LE GUIDE DE BOIS D'ENTRÉE DOIT ÊTRE À 2 POUCES VERS L'AVANT DE LA SCIE LOIN DE LA LAME ET LA SORTIE À 2 POUCES VERS L'ARRIÈRE DE LA SCIE LOIN DE LA LAME !



#3 S'ASSURER TOUJOURS QUE LES BOUTONS DE PISTE ET LES VIS DE FIXATION SONT BIEN SERRÉS AVANT DE METTRE LA SCIE EN MARCHÉ UNE FOIS CES BOUTONS SÉCURISÉS NOUS VOUS CONSEILLONS DE LEVER LE BRAS DU GUIDE DE BOIS CONTRE LA PRESSIION DU RESSORT POUR S'ASSURER QU'IL EST VERROUILLÉ DANS CETTE POSITION. IL VOUS SERAIT DIFFICILE DE DÉPLACER L'AJUSTEMENT DU BRAS DE GUIDE DE BOIS SANS UN DEGRÉ RAISONNABLE DE FORCE.



#4 TXA, EIJ,IJGP F UIEGA ÉIGERA OAP OSPÉIPSESMP OA PRLJGSER NRLAPPTSGAP EADP ÔJAJN EIJPPISG DIGPÔJA UIJP LIVVANLAG UIEGA LIJÉA TMSN OA UIJP TPPJGAG ÔJA UIJP EIJUA, LIVÉDREAG UIEGA LIJÉA AN JNA PAJDA MISP AE OA UIJP TPPJGAG OA NA ÉTP VAEÉGA UIP VTSNP ÔTNÓAGAJPVAVANE ÉGILÇA OA DT DTVA AN GIETESIN#



#5 UTILISEZ TOUJOURS VOTRE SCIE EN SUIVANT TOUTES LES MESURES DE SÉCURITÉ APPROPRIÉES OU AVEC UN COUTEAU DIVISEUR SI VOTRE SCIE EN A UNE. VOS GUIDES SONT CONÇUS POUR APPORTER UNE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES ET D'AJOUTER DE LA QUALITÉ À VOTRE TRAVAIL ET NON POUR REMPLACER LES ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ FOURNIES AVEC VOTRE SCIE.

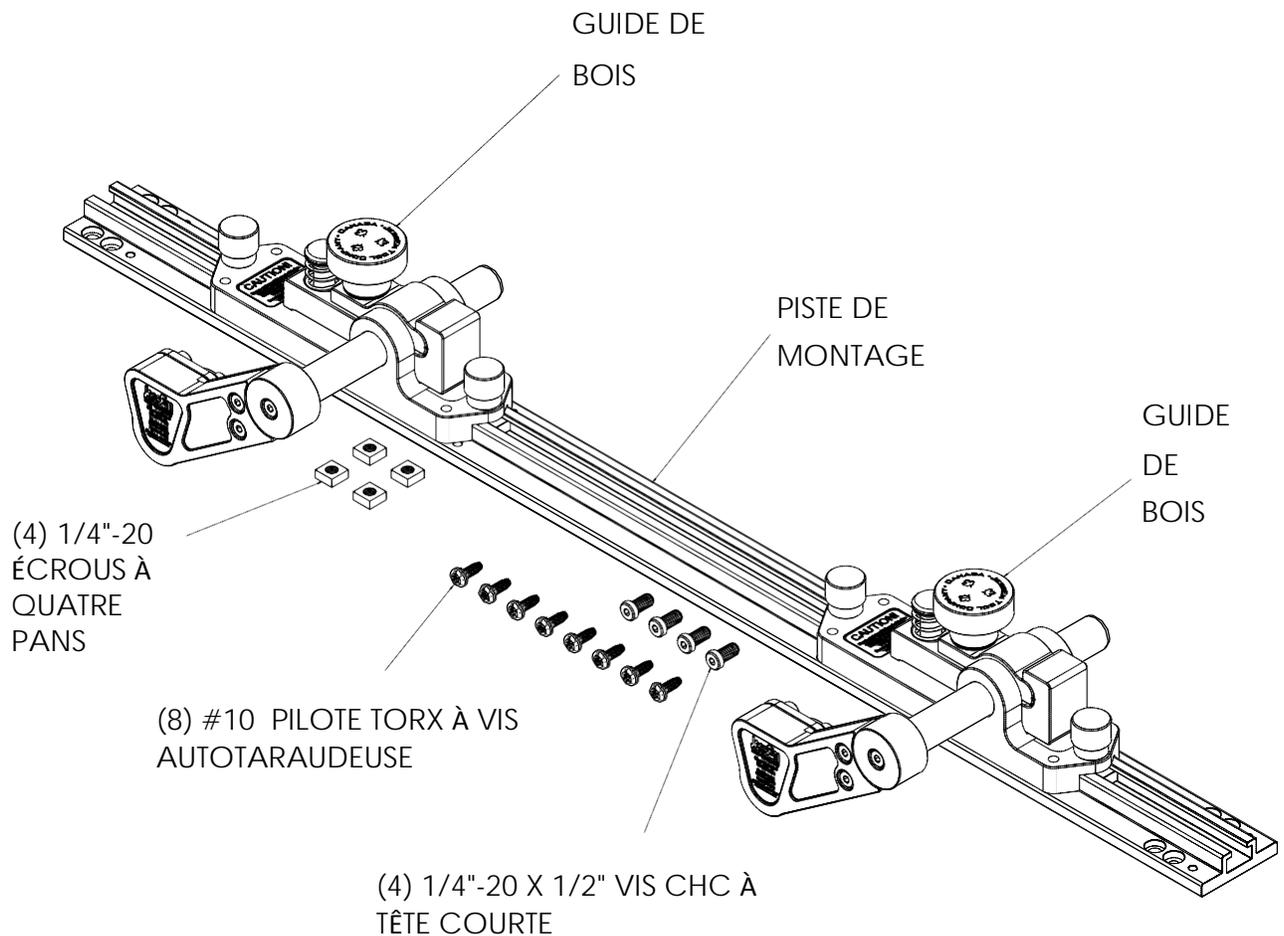


#6 VOS GUIDES SONT CONÇUS POUR RÉDUIRE LE RISQUE DE REBONDISSEMENT DE VOTRE SCIE LORSQU'ELLE EST UTILISÉE CORRECTEMENT. POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND, ILS SONT ÉQUIPÉS DE PALIERS UNIDIRECTIONNELS POUR RESISTER LE REBOND VERS L'OPÉRATEUR. AU CAS OÙ VOTRE GUIDE DE BOIS NE RECULE PAS LE ROULEAU NE PEUX PAS TOURNER DANS SA DIRECTION ET LE BRAS DU ROULEAU VA PIVOTER LÉGÈREMENT EN APPLIQUANT PLUS DE PRESSIION DES PNEUS. IL EST RECOMMANDÉ D'AJUSTER LA LONGUEUR DU LEVIER DE PIVOT POUR PERMETTRE QU'IL SOIT À UN ANGLE D'ENVIRON 30 DEGRÉ.

SOMMAIR E

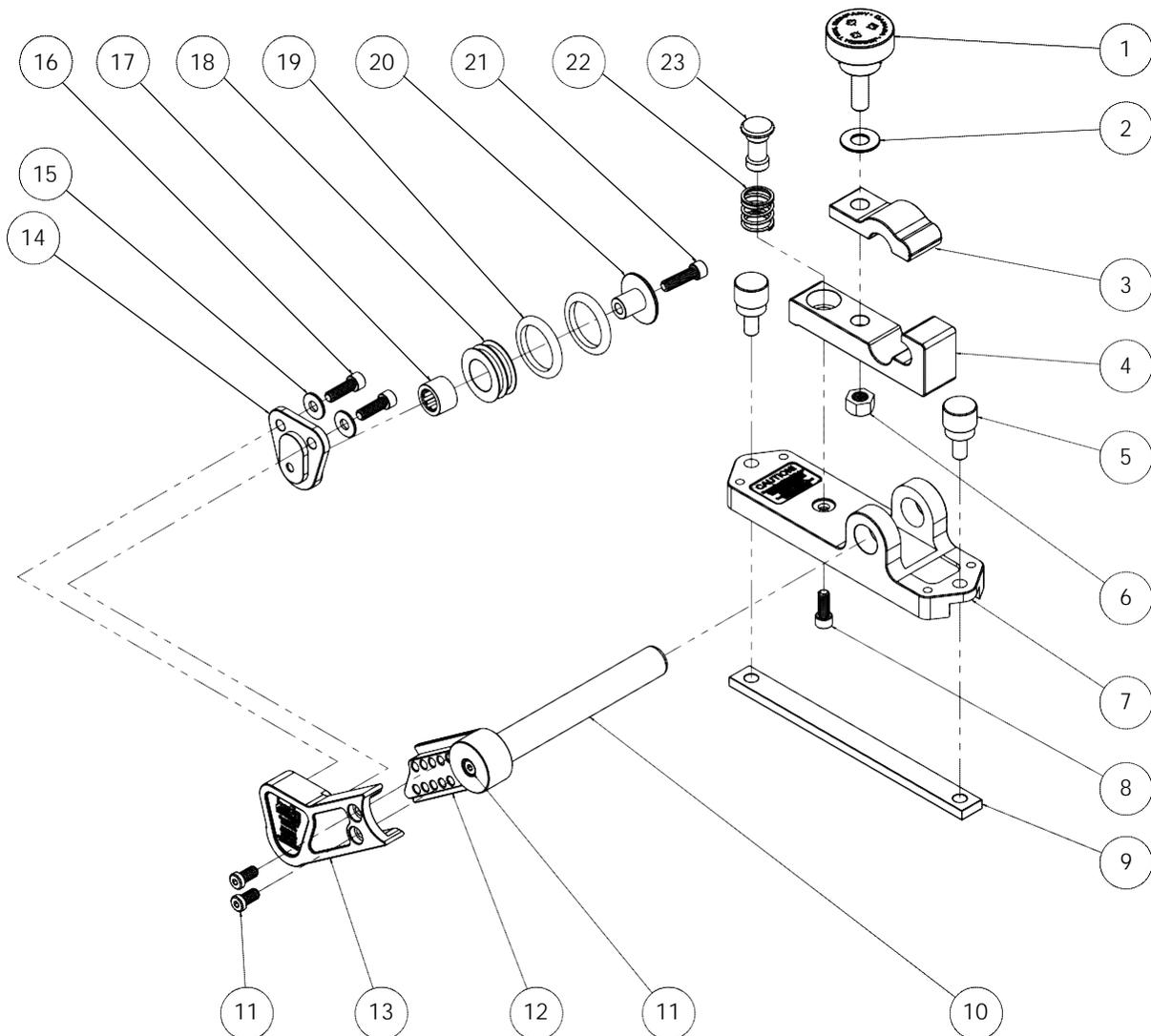
CONTENU DES BOÎTES		
QTÉ	# DE LA	DESCRIPTION
2	04301-A	Guide de bois
1	E0059-1-3	30" T-Suivi
8	F0307	#10 Vis autotaraudeuses
4	F0028	1/4-20 écrous à quatre pans
4	F0153	1/4"-20 x 1/2" vis CHC à tête courte

OUTILS DE MONTAGE INCLUS		
1	M0310	T-25 Tournevis Torx
1	M0045	1/8" Clé Hex
1	M0325	#19 Foret



VUE ÉCLATÉE DES PIÈCES

NO	# DE LA	DESCRIPTION	PAR UNITÉ	PQR JEU
1	E0054-26-3	Bouton de verrouillage	1	2
2	F0335	3/8" Rondelle plate en acier inoxydable	1	2
3	E0092-1-6	Bride de serrage	1	2
4	E0001-25-3	Support de pivotement	2	4
5	E0210-5-6	Bouton piste	1	2
6	F0336	3/8-24 écrous à quatre pans	1	2
7	E0260-1-3	Base	1	2
8	F0130	1/4"-20 X 5/8" vis chc à tête courte	1	2
9	S0014-4	Barre de montage de piste	1	2
10	E0233-5	Gaine de réglage	1	2
11	F0063	1/4"-20 x 1/2" L vis CHC à tête courte	3	6
12	E0070-2-3	Support de cylindre supérieur	1	2
13	E0070-1-3	Support de cylindre inférieur	1	2
14	E0089-3-6	Rouleau de montage	1	2
15	F0270	1/4" Rondelle plate	2	4
16	F0014	1/4-20 x 3/4" Vis Chc À Tête Courte	2	4
17	M0296	1/2" Palier d'embrayage	1	2
18	M0301-1	Rouleau acétal	1	2
19	M0307	Pneu uréthane	2	4
20	S0047-5	Rouleau de laxe	1	2
21	F0002	1/4"-20 x 7/8" Vis à tête cylindrique à six	1	2
22	M0324	Ressort	1	2
23	E0233-6	Cage de ressort	1	2

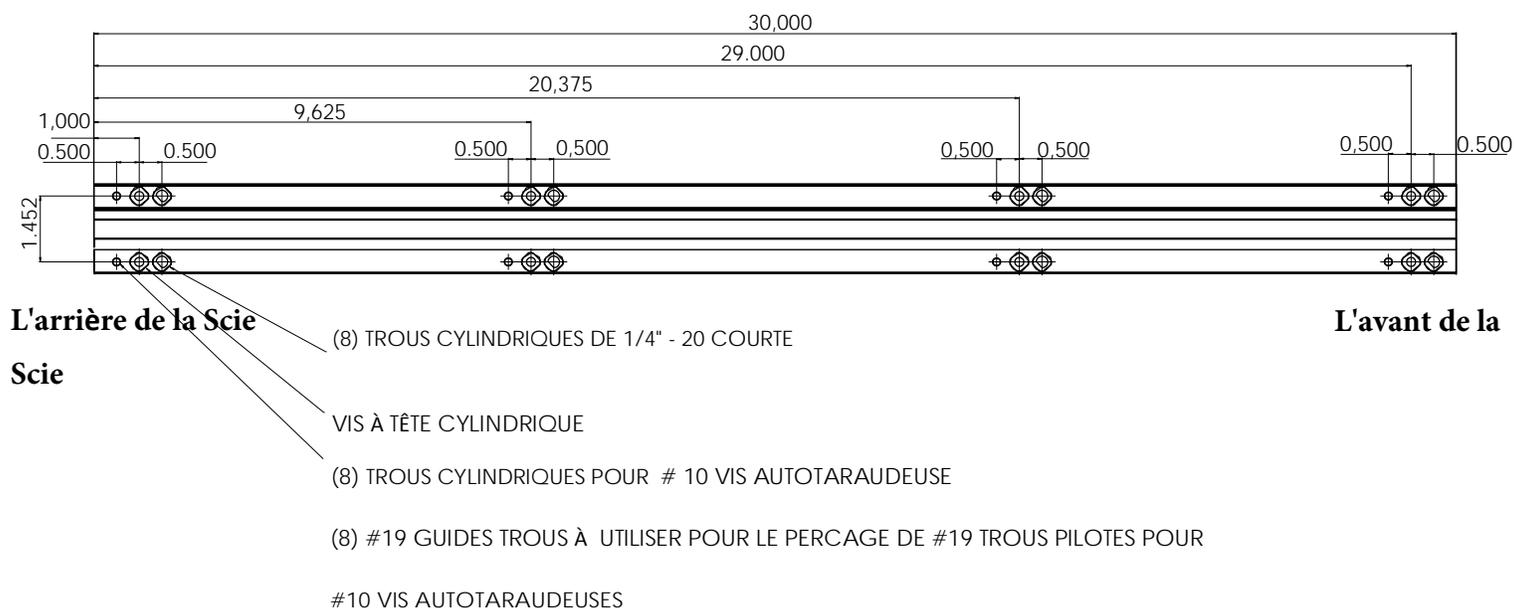


INSTALLATION DE VOS GUIDES CLEAR-CUT TS

Vos Guide Clear-Cut Ts viennent avec une « piste 30' » pour le montage de vos guides pour vos banc de scie ou vos guides de table à toupie. La piste dispose d'un jeu de huit trous. Le premier jeu est utilisé comme un guide pour le perçage des trous pilote pour l'usage des vis autotaraudeuses. Le second est à utiliser avec les # 10 vis autotaraudeuses et le troisième avec les 1/4" - 20 de vis chc à tête courte lors du montage de la piste à une norme de 1/4" - de fente de suivi commun sur les guides de table à toupie et sur certains guides de banc à scie. Voir **Figure #1** ci-dessous qui montre l'agencement des trois séries de trous sur la piste. .

FIGURE #1

AGENCEMENT DE LA PISTE DES TROUS DE MONTAGE



MONTAGE À L'AIDE DE VIS AUTO TARAUDEUSES

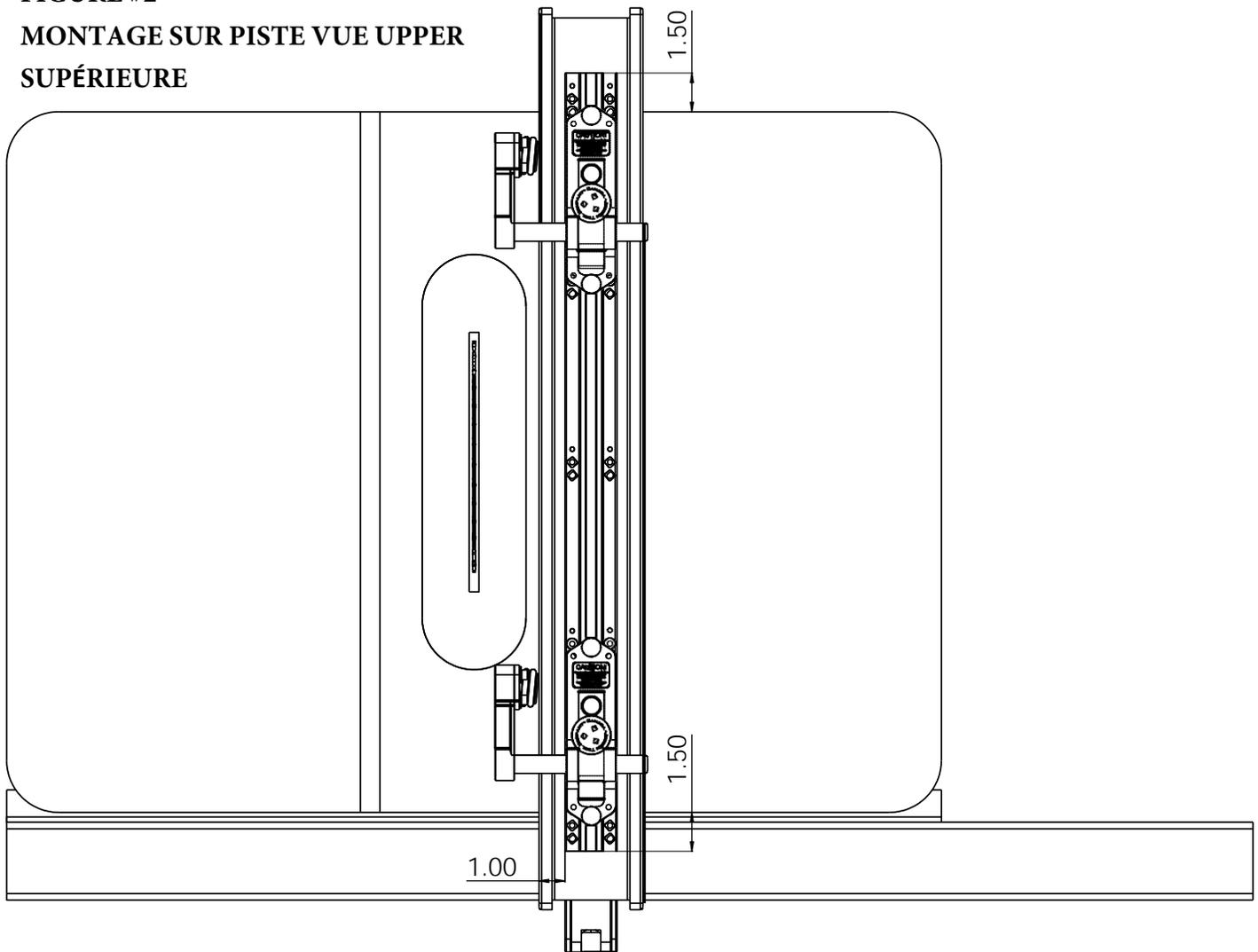
La plupart de guides de scie sont de style faites de tube d'acier carré munis de certains types de facettes de guides en plastique ou en laminaire, nécessitant l'utilisation de vis autotaraudeuses pour fixer vos pistes Clear-Cut TS au guide. La piste doit être montée pour permettre un mouvement maximal devant et derrière la lame, Nous avons découvert que le meilleur positionnement de la piste est au centre de la table du banc à scie, au-dessous du guide, La piste peut être montée soit vers l'avant soit vers l'arrière de cette position, si désiré.

La hauteur d'un banc de scie typique est de 27" de l'avant en arrière et la piste est de 30" ce qui signifie que la piste doit être monté en surplomb de 1,5" à l'avant et à l'arrière de la scie. (Voir **Figure #2**)

La piste dispose de huit trous de # 19 trous à stabilité dimensionnelle à utiliser comme guide de perçage pour des trous pilotes des vis autotaraudeuses. Il s'agit de plus petits trous sur la piste qui doivent être plus proches de l'arrière de votre scie. Ces trous sont de ½ " à partir du compteur de trous de montage percés pour les vis autotaraudeuses. **Une dernière remarque** en mettant en place la piste, si son bord extérieur est placé à un minimum de ¾ " du bord du guide de la table à scie, les guides peuvent être basculés de la piste en cas de non utilisation, Si cela n'est pas possible, ils peuvent être retirés de la piste en desserrant les boutons de piste et en les faisant glisser hors de la piste. Une fois la position de la piste déterminé à votre satisfaction, déplacer la piste vers l'avant de la scie de ½ "et serrez ensuite la piste sur le guide de votre banc de scie dans cette position tout en assurant qu'elle est parallèle au côté du guide. En utilisant le foret # 19 inclus et soit le foret à main ou une perceuse, percez les huit trous dans la guide en utilisant ces # 19 trous de sonde comme guide pour votre foret. Une fois les trous forés, retirez les pinces et nettoyez ou soufflez les copeaux de perçage des trous et placez la piste pour que les trous lamés pour les vis autotaraudeuses soient alignés avec les trous que vous avez déjà percés. Fixez la piste à votre guide de banc à scie à l'aide du # 10 pilote torx à vis autotaraudeuse inclus et du tournevis Torx T-25 inclus veuillez joindre la piste à votre banc de scie. **(Remarque: Engagez tous les huit vis autotaraudeuses d'abord avant de les serrer pour s'assurer que tous les alignements avant la piste sont serrés)**

FIGURE #2

MONTAGE SUR PISTE VUE UPPER
SUPÉRIEURE



Votre piste est maintenant installée et vos guides peuvent désormais glisser sur la piste. Vos guides sont livrés avec des boutons de piste déjà monté et serré au bloc de montage de la piste de sorte que vous aurez besoin de desserrer les boutons pour permettre aux guides de bois de glisser sur eux. (Voir Vue éclatée des pièces à titre de référence si nécessaire) Un guide de bois doit être monté sur le côté de sortie de la lame et l'autre sur son côté d'entrée. L'installation de vos guides de bois est maintenant terminée.

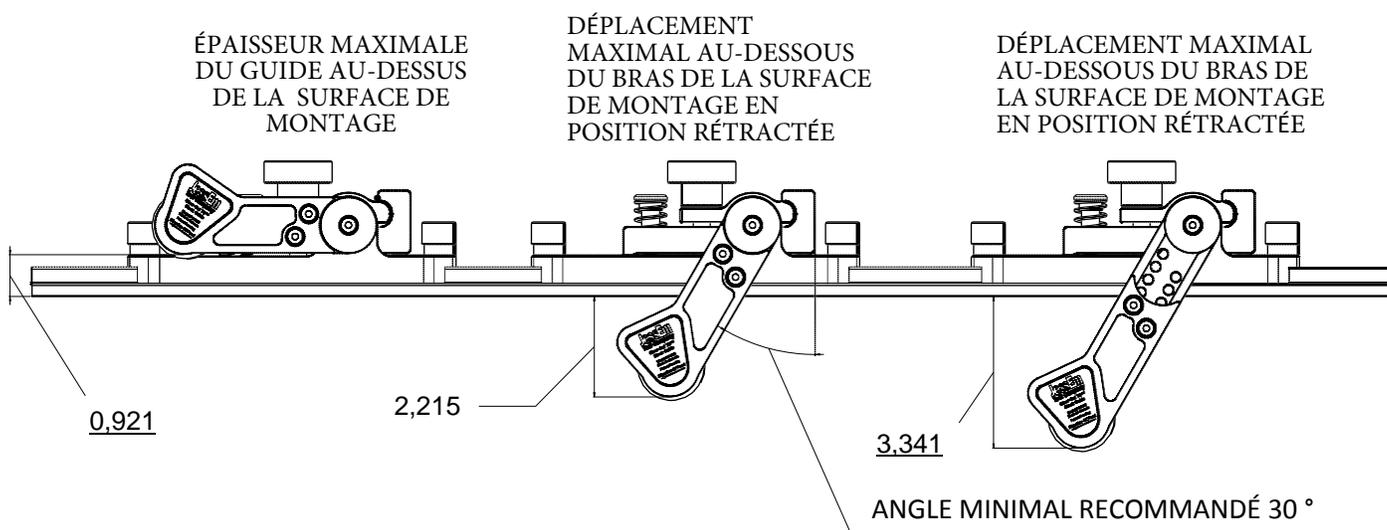
INSTALLATION DE VOTRE GUIDE DE BOIS À UNE TABLE À TOUPIE OU SUR UN BANC À SCIE AVEC UN NIVEAU DE "T- DE FENTE D'1/4 "

Un ensemble supplémentaire de huit (8) trous longitudinaux à utiliser avec 1/4 " - de 20 vis à tête courte et d' 1/4 " - de 20 écrous carrés, mais seule une rangée s'alignera avec votre T-Fente. Nous avons inclus quatre vis et quatre écrous carrés à utiliser avec ceux-ci. Étant donné qu'il y a deux rangées de ces trous, l'une ou l'autre peut donner vers l'avant de votre guide. Pour effectuer l'installation au-dessus une Fente-T, faites glisser le carré de quatre écrous grossièrement en position et vissez ensuite la clé / vis hexagonale de 1/8 " dans les quatre 1/4 " - de 20 vis à tête courte à travers la piste et dans les écrous. Faites glisser la piste pour un meilleur positionnement sur les deux côtés de votre lame verticale ou sur un banc à scie table et serrez les vis. Desserrez suffisamment les boutons de piste sur chaque guide pour faciliter le glissement sur les pistes. Positionnez le guide de bois et resserrez les boutons de piste.

RÉGLER LA LONGUEUR DU BRAS DU ROULEAU SUR VOS GUIDES CLEAR-CUT

Le bras de rouleau est réglable à cinq positions différentes et peut être rallongé de 1,3 " de sa position entièrement rétractée dans laquelle elle est expédiée. Sur certains guides élevés ou sur une table de guide de toupie généralement plus élevée qu'un guide de banc de scie les guides de bois doivent être étendus. La position idéale de coupe avec vos guides de bois est lorsque le bras du rouleau est à un angle d'environ 30 degrés ou plus à la verticale. (Voir **Figure #3**) ils peuvent fonctionner à un angle plus inférieur mais il faudra plus de force de levage du guide en cas de rebondissement. Une fois la longueur du bras du rouleau réglée, un guide plus épais sera coupé avec les guides à un plus élevé. Si vos guides doivent être ajustés pour atteindre la surface de votre banc de scie ou table de toupie, alors retirez à l'aide de la clé hexagonale fournie les deux 1/4 " - 20 1/8 x 1/2 " de vis à tête courte sur le bras du rouleau et réglez le bras vers l'extérieur jusqu'à ce que le réglage désiré est atteint. Puis réintroduisez et serrez ces vis retirées précédemment. Une fois les vis ajustées l'angle idéal du bras du rouleau doit être environ 30 degrés de la verticale lorsqu'ils touchent ou sont près de la surface de votre banc ou de l'épaisseur minimale du guide que vous couperez avec votre scie.

FIGURE
#3



COMMENT UTILISER VOS GUIDES CLEAR-CUT TS

La première étape dans l'utilisation de vos nouveaux guides est de Les positionner. L'un sur le côté d'entrée et l'autre sur le côté de sortie. Ajustez-les de **FAÇON À CE QUE LE ROULEAU NE TOUCHE PAS LA LAME DES DEUX CÔTÉS D'ENTRÉE ET DE SORTIE**. Une fois en position souhaitée de l'avant en arrière les boutons de piste peuvent être serrés. Voir **Figure #5** à la page 9 pour un bon positionnement de vos guides.

La prochaine étape est d'ajuster la hauteur de chaque guide de bois. Cela se fait en desserrant le bouton de serrage et en élevant ou en abaissant le guide et en plaçant le bord extérieur du guide (la partie ayant l'autocollant JESSEM sur elle) au-dessus de votre guide. En outre, à ce stade, le guide peut être réglé vers la gauche ou vers la droite du guide en fonction de la distance qui le sépare de la lame. En cas de plus d'espace entre la lame et le guide, le guide de bois peut être placé plus loin de celui-ci, ce qui aidera à maintenir votre pièce de travail de manière plus sécurisée à la surface de la scie. (Voir **Figure #4** ci-dessous pour les distances de montage) Si votre guide est proche de la lame le guide de bois peut être positionné près de celui-ci dégageant ainsi la lame.. Une fois cela fait, serrez solidement la vis de blocage. Ce bord de rayon extérieur du guide est légèrement élevé de la surface de contact des pneus et le serrage du guide dans cette position assure la bonne quantité de pression du ressort et du déplacement sur votre guide.

FIGURE #4

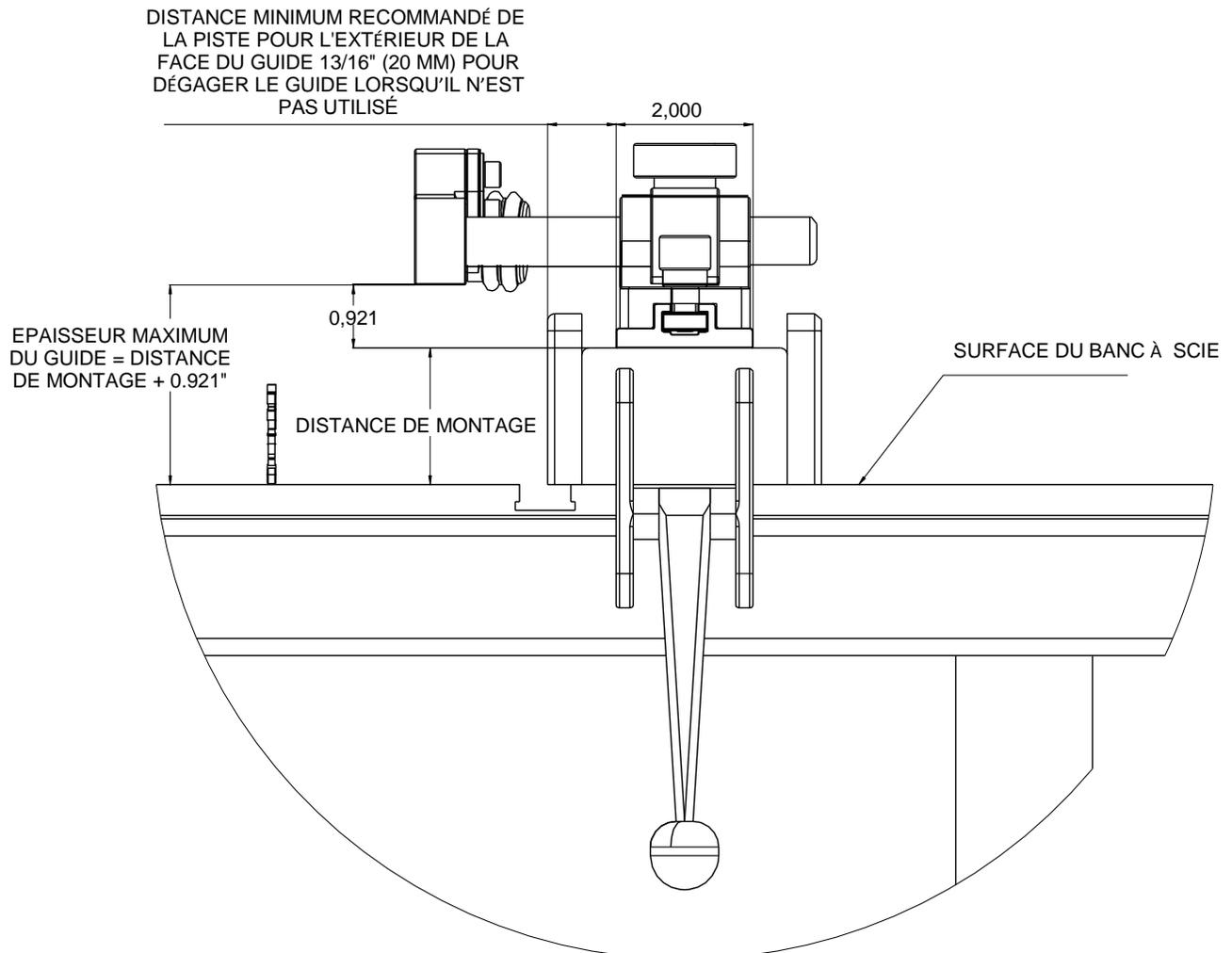
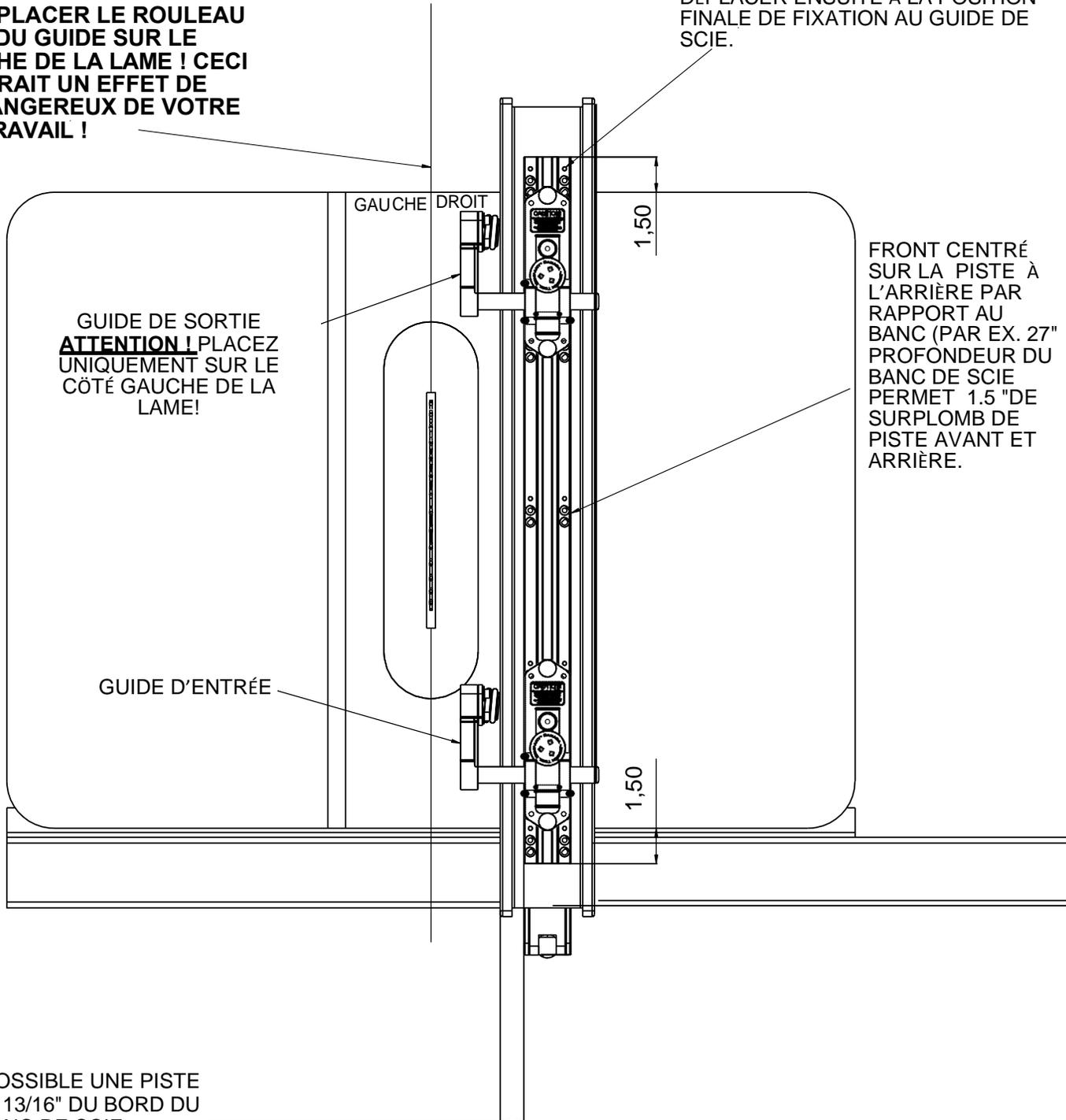


FIGURE #5

ATTENTION !

NE JAMAIS PLACER LE ROULEAU DE SORTIE DU GUIDE SUR LE CÔTÉ GAUCHE DE LA LAME ! CECI PROVOQUERAIT UN EFFET DE REBOND DANGEREUX DE VOTRE PIÈCE DE TRAVAIL !

DES TROUS DE PERÇAGE #19 À L'ARRIÈRE DU GUIDE. CES TROUS SERVENT DE GUIDES DE PERÇAGE DE TROUS #19 POUR LES VIS AUTOTARAUDEUSE. PISTE À DÉPLACER VERS L'AVANT DE LA SCIE À 1/2 " DE LA POSITION FINALE DE PERÇAGE DE TROUS PILOTE ET DÉPLACER ENSUITE À LA POSITION FINALE DE FIXATION AU GUIDE DE SCIE.



GUIDE DE SORTIE
ATTENTION ! PLACEZ UNIQUEMENT SUR LE CÔTÉ GAUCHE DE LA LAME!

GUIDE D'ENTRÉE

GAUCHE DROIT

1,50

FRONT CENTRÉ SUR LA PISTE À L'ARRIÈRE PAR RAPPORT AU BANC (PAR EX. 27" PROFONDEUR DU BANC DE SCIE PERMET 1.5 "DE SURPLOMB DE PISTE AVANT ET ARRIÈRE.

1,50

PLACEZ SI POSSIBLE UNE PISTE MINIMUM DE 13/16" DU BORD DU GUIDE DU BANC DE SCIE POUR PERMETTRE AU GUIDE DE PIVOTER HORS DE LA PISTE LORSQU'IL N'EST PAS UTILISÉ.

GARANTIE LIMITÉE D'OUTILS JESSEM

Tous les produits de JESSEM sont garantis exempts de défauts de matériau et de fabrication. JESSEM réparera ou remplacera tout produit qui, après inspection révèle défectueux pendant une période de (1) an à compter de la réception datée et d'une preuve d'achat. Toutes réclamations de garantie doivent être adressées directement à JessEm Tool Company. Veuillez contactez JessEm pour une demande d'autorisation de retour de réclamations de garantie et les instructions pour procéder. Le consommateur est responsable des coûts d'expédition de renvoi du produit à JessEm Tool Company. Nous allons réparer ou remplacer le produit, à notre discrétion et JESSEM Tool vous réexpédiera le produit sans frais.

JessEm Tool Company

Ligne sans frais : 1-866-272-7492

Fax : 705-327-0295

Email: jessem@jessem.com

LIMITES DE GARANTIE

Le domaine d'application de la présente garantie ne couvre pas:

- Des réparations ou des modifications effectuées ou essayées par toute personne autre que JessEm Tool Company ou un service professionnel autorisé de JESSEM
- Usure normale.
- abus, mauvaise utilisation ou négligence.
- Mauvais entretien ou maintenance.
- Utilisation continue après défaillance partielle.
- Les produits qui ont été modifiés d'aucune façon.
- Les produits utilisés avec des accessoires inadéquats.