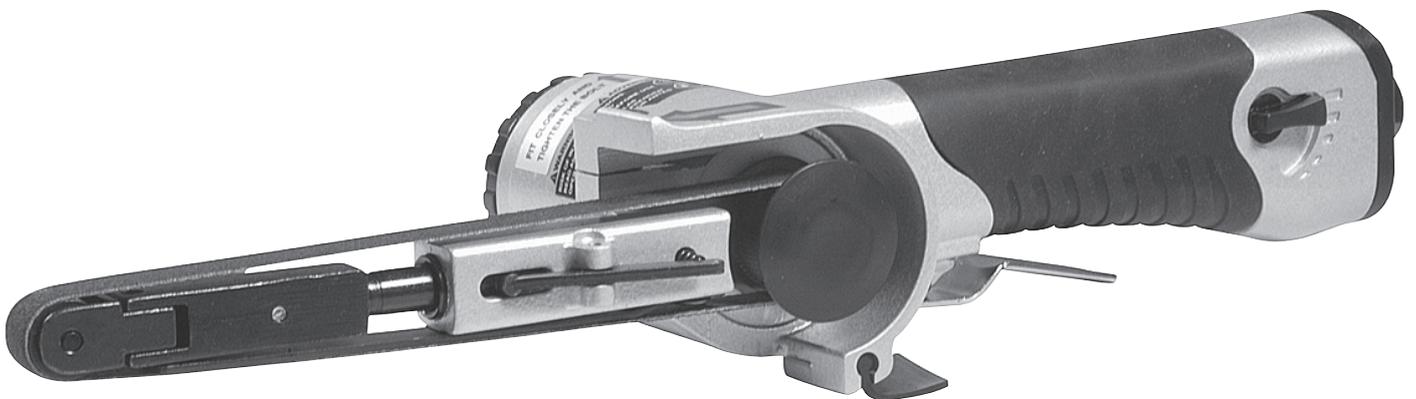




AIR BELT SANDER

User Manual





AIR BELT SANDER

SPECIFICATIONS

No load speed	16,000 RPM
Average air consumption	4 CFM @ 90 PSI
Max. air pressure	110 PSI
Air inlet	1/4 in.

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. Keep this manual for the safety warnings and precautions, operating, inspection and maintenance instructions. When using this tool, basic precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment. Note that when this manual refers to a part number, it refers to the parts list included. Before allowing someone else to use this tool, make sure they are aware of all safety information.

WORK AREA

1. Keep your work area clean and well lit. Cluttered and dark areas invite accidents.
2. Operate in a safe work environment. Do not use machines or air tools in damp or wet locations. Do not expose to rain. Do not use power tools in the presence of flammable gases or liquids.
3. Keep children, bystanders and visitors away from the work area. Do not let them handle tools or extension cords. No one should be in the work area if they are not wearing suitable protective equipment.
4. Store unused equipment. When not in use, tools must be stored in a dry location to prevent rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.

PERSONAL SAFETY

1. Dress properly, wear protective equipment. Use breathing, ear, eye, face, foot, hand and head protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Protect your head from falling objects by wearing a hard hat. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear steel toed boots to prevent injury from falling objects.

2. Do not over reach; keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
3. Keep any articles of clothing, jewelry, hair etc. away from moving parts. These can be caught in moving parts, resulting in damage to the tool and/or serious injury.
4. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense. Do not operate any machine or tool when you are tired, under the influence of drugs, alcohol or medications.
5. Use clamps or other practical ways to secure and support the work piece to a stable platform. Holding the work piece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.

VIBRATION PRECAUTIONS

This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury, particularly to the hands, arms and shoulders.

1. Anyone using vibrating tools regularly or for an extended period should first be examined by a doctor and then have regular medical check ups to ensure medical problems are not being caused by or worsened from tool use. Pregnant women or people who have impaired blood circulation to the hands, past hand injuries, nervous system disorders, diabetes or Raynaud's Disease should not use this tool. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
2. Do not smoke during use. Nicotine reduces the blood flow to the hands and fingers, increasing the risk of vibration-related injury.
3. Wear suitable gloves to reduce the vibration effects on the user.
4. Use tools with the lowest amount of vibration when there is a choice between different processes.
5. Do not use for extended periods. Take frequent breaks when using this tool.
6. Let the tool do the work. Grip the tool as lightly as possible (while still keeping safe control of it).
7. To reduce vibrations, maintain tool as explained in this manual. If abnormal vibrations occur, stop using this tool immediately.
8. This tool will not stop moving immediately. Do not lay the tool down or leave it unattended until it has come to a complete stop. A part that is moving could make the tool jump or grab a surface and pull the tool out of your control.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. Use an appropriate dust respirator when sanding for an extended period of time. This will help prevent breathing in the fine dust created while sanding.

CAUTION! Some wood contains preservative such as copper chromium arsenate (CCA), which can be toxic. When sanding these materials extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.

2. Before changing the sandpaper, turn off and unplug the tool.

TOOL USE AND CARE

1. Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. The tool will perform better and more safely at the task for which it was intended. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
2. Securely hold this tool using both hands. Using tools with only one hand can result in loss of control.

3. Maintain tools with care. Keep tools clean and in good condition for a better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool fittings, alignment and hoses periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician or replaced. The handles must be kept clean, dry and free from oil and grease at all times. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. Applying excessive force can lead to slips and damage to your work or personal injury.
4. Remove adjusting keys and wrenches. Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine before connecting it. A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
5. Avoid unintentional starts. Be sure that the switch is in neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source. Do not carry the tool with fingers near or on the switch.
6. Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer. Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or even make the tool explode.
7. When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust.
8. Maintain the label and name plate on the tool. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto for a replacement.

AIR SOURCE

1. Disconnect air supply. Disconnect tools from air pressure source when not in use, before cleaning, servicing or changing a piece or accessory. After disconnecting, discharge any residual air pressure.
2. Do not use tools if the trigger switch does not function properly. Any tool that cannot be controlled with the ON/OFF switch is dangerous and must be repaired.
3. Use proper size and type of air pressure line and fittings. The recommended air line for a tool with a 1/4" inlet is 3/8" I.D.
4. Always verify prior to using a tool that the air source has been adjusted to the rated air pressure or within the rated air-pressure range. Over pressurizing a tool may cause bursting, abnormal operation, breakage of the tool or serious injury to persons. Use only clean, dry, regulated compressed air at the rated range as marked on the tool.
5. Never use pure oxygen, carbon dioxide, combustible gases or any bottled gas as an air source for a tool. Such gases are capable of causing an explosion and serious injury to persons. Do not use an air source besides an air compressor to power this tool.
6. Always use an air regulator, an in-line filter and a moisture trap in your compressed air system. These accessories will increase the tool's life and keeps the tool in good working condition. See the diagram above for recommended components of an air line.
7. Drain the air tank daily. Water in the air line will damage the tool.
8. Clean air inlet filter weekly.
9. Avoid using too long of an air hose. The longer the hose, the lower the pressure will be at the end of the hose, to the point that it may not meet the minimum required for the tool. As well, a longer hose can become a tripping hazard.
10. Keep hose away from heat, oil and sharp edges. Check hose for wear, and make certain that all connections are secure.
11. Always carry a tool by its handle, never carry the tool by the air hose.
12. Line pressure should be increased to compensate for unusually long air hoses (over 26 ft). The hose diameter should be 3/8" I.D.
13. Air tool CFM consumption ratings are based upon a 25% duty cycle. If you require continuous duty, a larger compressor will be required (e.g. 4.0 CFM tool at continuous duty requires 16.0 CFM to function at maximum torque).

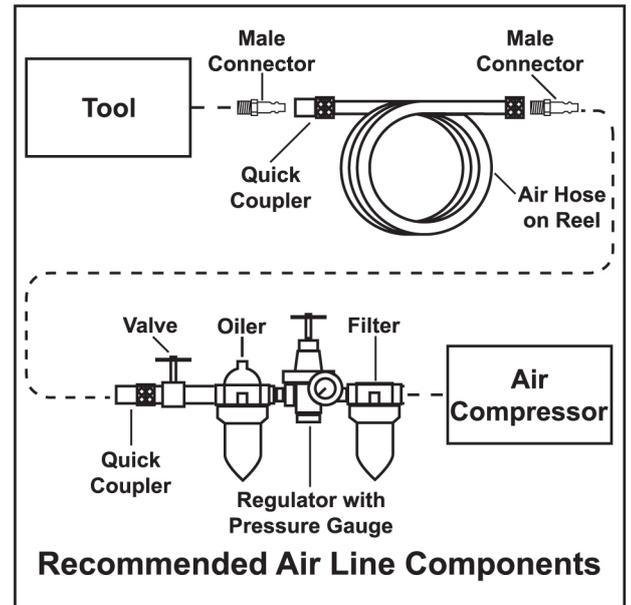
AIR SOURCE INSTALLATION

1. Set the air pressure regulator on the air compressor to 90 PSI. Do not exceed the tool's recommended air pressure. Excess pressure could result in damage to the tool, to your work piece or serious injury.
2. Prepare a standard 1/4" air connector for use with your tool. Wrap the threaded portion of the air connector with thread tape. Attach it to the tool's air inlet. Tighten securely.
3. Attach a standard quick connector to the air source's hose. Attach the air hose to the tool.

Note: If you are not using an in-line oiler, add a few drops of air tool oil in the tool's air inlet before use. In the same manner, add a few drops after every hour of use.

4. Check the air line and its connections for air leaks. Do not use this tool until you have repaired all air leaks.

Note: Turn off the air compressor, disconnect the air pressure hose and discharge any residual pressure inside the tool before changing accessories or making any adjustments to the tool. Failure to do so could result in severe injury, tool or property damage.



LUBRICATION

1. All air tools are packed in grease to prevent corrosion of internal parts during shipping and storage. We recommend you clean this out to have optimum performance from your new air tool. Add a generous amount of air tool oil in the air inlet, and then run the tool under no load until exhaust is clear to remove packing grease. For future maintenance, add only one or two drops of oil daily.
2. It is very important that the tool be properly lubricated. Without proper lubrication, the tool will not work properly and parts will wear prematurely. Manually dropping a drop or two of air tool oil once a day into the tool's male connector is better than using an automatic in-line lubricator, which should only be required when there are multiple users of the same tool.
3. Keep the in-line lubricator filled and correctly adjusted. It should be regularly checked and filled with air tool oil. Proper adjustment of the in-line lubricator is performed by placing a sheet of paper next to the exhaust ports and holding the throttle open approximately 30 seconds. The lubricator is properly set when a light stain of oil collects on the paper. Excessive amounts of oil should be avoided.
4. Air tool oil is the only recommended lubricant for use in all air tools. Do not try to use other types of lubricants to oil your tools. Using the wrong lubricant will cause premature tool failure and/or loss of power. Use only recommended lubricants, especially made for pneumatic applications. Substitutes may harm the rubber compounds in the tool's O-rings and other rubber parts.
5. Oiling your air tool regularly is important, but it is also important not to over oil your air tool. Over oiling can cause premature tool failure. Your tool may not be ruined, but it will begin to experience loss of power that will continually get worse until it no longer works, at which point the tool will have to be taken apart and cleaned of excess oil.
6. In the event that it becomes necessary to store the tool for an extended period of time (overnight, weekend, etc.), it should receive a generous amount of lubrication at that time. The tool should be run for approximately 30 seconds to ensure oil has been evenly distributed throughout the tool. The tool should be stored in a clean and dry environment.

WARNING! NEVER use WD-40 to clean or lubricate your air tool. WD-40 is a solvent that will break down the internal grease and cause the air tool to seize up.

UNPACKING

1. Carefully remove the parts and accessories from the box.
2. Make sure that all items listed in the parts lists are included.
3. Inspect the parts carefully to make sure the tool was not damaged while shipping.
4. Do not discard the packaging material until you have carefully inspected and satisfactorily operated the tool.

WARNING! If any part is missing, do not operate the tool until the missing parts are replaced. Failure to do so could result in serious personal injury.

OPERATION

SANDING

1. Connect the sander to its power source.
2. Turn the sander on. Wait until it has reached maximum speed before placing it onto the work piece. Make sure the surface to be sanded is free of any debris before placing the running sander onto the surface.
3. Move the sander slowly using forward and backward strokes.
4. Do not put additional pressure on the sander. This will slow down the speed of the pad and reduce sanding efficiency, as well as put an additional burden on the tool.
5. Always remove the sander from the work piece before shutting the sander off.

INSTALLATION

SELECTING SANDPAPER

Selecting the correct size and type of abrasive grit is extremely important in achieving a high quality sanded finish. Aluminum oxide, silicone carbide and other synthetic abrasive are best for power sanding. To produce the best finish possible, start with a coarse grit sanding paper and gradually change to finer and finer grit sandpapers. A final sanding with well-worn fine sandpaper will produce a professional looking finish that in many cases will not need hand sanding.

MAINTENANCE

Before making any adjustments or changing any accessory, turn off the tool and unplug it from its air source.

1. Although the sander does not require user maintenance, the sander should be kept clean. Wipe the sander with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air or use a brush. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the sander. These chemicals could seriously damage the plastic housing.
2. Avoid overloading the sander. Overloading will result in considerable reduction of speed and efficiency and the unit will become hot. In this event, run the sander at a “no load” condition for a minute or two.
3. Regularly inspect all mountings and screws to ensure tightness. Should any screws become loose, tighten immediately.
4. If repair is required, take the sander to an authorized service center.
5. Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears to be damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended functions. Check for alignment and binding of moving parts, for broken parts or mounting fixtures, or for any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be repaired or replaced by a qualified technician.
6. When servicing, use only identical replacement parts. Only use accessories intended for use with this tool. Replace damaged parts immediately.
7. Keep the tool clean. Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from all areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. These chemicals could seriously damage the plastic housing.

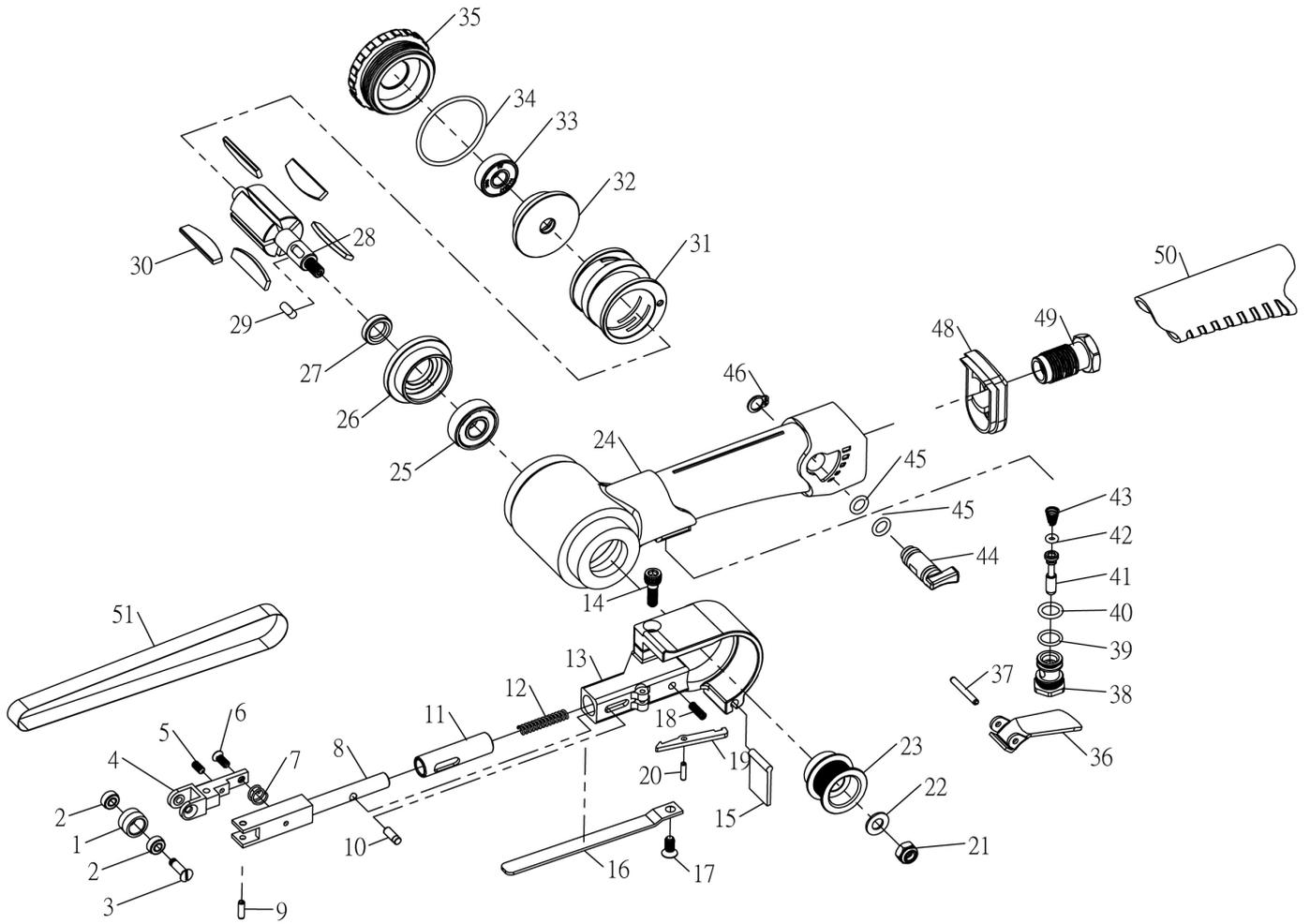
DISPOSING OF THE TOOL

If your tool has become damaged beyond repair, do not throw it out. Bring it to the appropriate recycling facility.

TROUBLE SHOOTING

Problem(s)	Possible cause(s)	Suggested solution(s)
Tool runs at normal speed but loses power under load.	Motor parts worn.	Have a qualified technician replace worn parts.
	Lack of air tool oil.	Pour air tool oil into air inlet per instructions.
Tool runs slowly. Air flows slightly from exhaust.	Motor parts jammed with dirt particles.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check air inlet filter for blockage. 2. Pour air tool oil into air inlet as per instructions. 3. Operate tool in short bursts quickly reversing rotation back and forth where applicable. 4. Disconnect supply. Free motor by rotating drive shank manually where applicable 5. Repeat above as needed. If this fails, bring to service center.
Air flow blocked by dirt.	Excessive air tool oil in tool or build up of shipping grease.	Run tool under no load for short periods of time until exhaust clears.
Tools will not run. Air flows freely from exhaust.	O-rings throttle valve dislodged from seat inlet valve.	Have a qualified technician replace the O-ring.
	Damage to, or excessive wearing of internal parts	Bring to service centre
Tool will not shut off.	O-rings throttle valve dislodged from seat inlet valve.	Have a qualified technician replace the O-ring.
Loss of power or erratic performance.	Excessive drain on the air line. Moisture or restriction in the air hose. Incorrect size or type of hose connectors.	Check the air supply. Ensure tool is connected to a 3/8" I.D. or larger air hose with no kinks or restrictions and that the fittings are connected properly.
	Air compressor has insufficient flow.	Ensure tool is connected to a compressor whose rated flow matches the tool.
Note: Repairs should be carried out by a qualified person		

PARTS BREAKDOWN

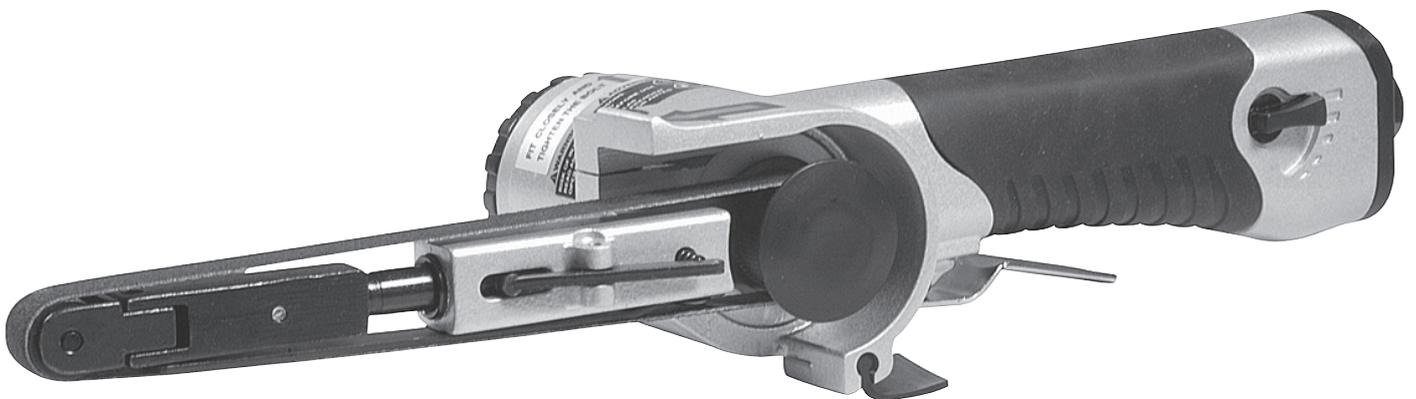


No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
1	Idle Pulley	1	27	Spacer	1
2	Ball Bearing (684zz)	2	28	Rotor	1
3	Idle Pulley Screw	1	29	Parallel Key Both Ends Round 4x4x9.5	1
4	Bracket 10	1			
5	Set Screw (M3x8)		30	Rotor Blade	5
6	Hexagon Socket Headless Set Screw	1	31	Cylinder	1
			32	Rear End Plate	1
7	Spring	1	33	Ball Bearing (608zz)	1
8	Tension Bar	1	34	O-Ring (S38)	1
9	Spring Pin (Ø3x10)	1	35	Cap	1
10	Stopper Pin	1	36	Throttle Lever	1
11	Guard Bushing	1	37	Spring Pin (Ø3x20)	1
12	Tension Spring	1	38	Valve Body	1
13	Guard Sub Ass'y 11	1	39	O-Ring (S11.2)	1
14	Head Cap Screw (M5x15)		40	O-Ring (P-9)	1
15	Dust Cover	1	41	Valve Stem	1
16	Shoe 10	1	42	O-Ring (P3)	1
17	Hexagon Socket Headless Set Screw	1	43	Valve Spring	1
18	Stopper Spring	1	44	Air Regulator	1
19	Spring	1	45	O-Ring (P7)	2
20	Spring Pin (Ø2.5x10)	1	46	External Stop Ring (STW-8)	1
21	Hexagon Nut (M6)	1	48	Exhaust Diffuser	1
22	Washer (M6)	1	49	Inlet Bushing	1
23	Drive Pulley	1	50	Housing Cover	1
24	Housing	1	51	Grinding Belt (#100x10)	1
25	Ball Bearing (6000ZZ)	1	52	Grinding Belt (#80x10)	1
26	Front End Plate	1	53	Grinding Belt (#120x10)	1



PONCEUSE À COURROIE PNEUMATIQUE

Manuel d'utilisateur





PONCEUSE À COURROIE PNEUMATIQUE

FICHE TECHNIQUE

Vitesse à vide	16 000 TPM
Consommation d'air moyenne	4 pi cube/min à 90 lb/po carré
Pression d'air maximale	110 lb/po carré
Entrée d'air	1/4 po

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. Conservez ce manuel qui contient les avertissements et les mesures de sécurité, ainsi que les instructions de fonctionnement, d'inspection et d'entretien. Lorsque vous utilisez cet outil, vous devez toujours prendre les précautions de base pour réduire le risque de blessures ou de dommage à l'équipement. Veuillez noter que lorsque ce manuel fait référence à un numéro de pièce, il fait référence à la liste des pièces ci-incluse. Avant de permettre à un autre individu d'utiliser cet outil, assurez-vous qu'il connaît toutes les consignes de sécurité.

AIRE DE TRAVAIL

1. Gardez votre aire de travail propre et bien éclairée. Les endroits encombrés et sombres sont une invitation aux accidents.
2. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. N'utilisez pas les machines ou les outils pneumatiques dans des endroits humides ou mouillés. Gardez l'outil à l'abri de la pluie. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Gardez les enfants, les spectateurs et les visiteurs à l'écart de l'aire de travail. Ne les laissez pas manier les outils ni les rallonges de câble. Aucune personne ne doit se trouver dans l'aire de travail à moins de porter l'équipement de protection approprié.
4. Entreposez l'équipement non utilisé. Lorsqu'ils ne sont pas en usage, les outils doivent être entreposés dans un endroit sec pour prévenir la rouille. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. Portez des vêtements appropriés et de l'équipement de protection. Utilisez des protections pour les voies respiratoires, les oreilles, les yeux, le visage, les pieds, les mains et la tête. Portez toujours des lunettes de sécurité étanches approuvées par l'ANSI qui offrent une protection frontale et latérale. Protégez vos mains à l'aide de gants appropriés. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles de métal ou des copeaux de bois. Protégez votre tête de la chute d'objets en portant un casque de protection. Portez un

masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez près du métal, du bois ou des poussières et vapeurs chimiques. Portez des bouchons d'oreille approuvés par l'ANSI. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Pour éviter les blessures dues aux chutes d'objets, portez des chaussures à embout d'acier.

2. Ne vous étirez pas trop loin; restez stable et en équilibre en tout temps. Une stabilité et un équilibre appropriés permettent d'avoir un meilleur contrôle de l'outil en cas de situations inattendues.
3. Gardez les vêtements, les bijoux, les cheveux, etc. à l'écart des pièces mobiles. Ils peuvent se coincer dans les pièces mobiles, et ainsi endommager l'outil ou provoquer de graves blessures.
4. Restez alerte, portez attention à vos gestes et faites preuve de bon sens. N'utilisez pas d'appareil de machinerie ni d'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
5. Utilisez des serres ou un autre moyen pratique pour fixer et soutenir la pièce à travailler sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre le corps est instable et risque d'entraîner une perte de contrôle.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes, surtout aux mains, aux bras et aux épaules.

1. Toute personne qui utilise des outils vibrateurs sur une base régulière ou durant des périodes prolongées doit d'abord consulter un médecin et se prêter régulièrement à des examens de santé pour s'assurer que des problèmes médicaux ne sont pas causés ou aggravés par l'usage de tels outils. Les femmes enceintes ou les personnes qui souffrent d'une mauvaise circulation sanguine aux mains, de blessures antérieures aux mains, de troubles neurologiques, de diabète ou de la maladie de Raynaud ne doivent pas utiliser cet outil. Si vous ressentez des symptômes reliés aux vibrations (comme un fourmillement, une perte de sensibilité, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
2. Ne fumez pas pendant l'utilisation de l'outil. La nicotine réduit la circulation sanguine vers les mains et les doigts et augmente le risque de blessure reliée aux vibrations.
3. Portez des gants appropriés pour réduire les effets de vibration sur l'utilisateur.
4. Utilisez les outils qui produisent le moins de vibration possible si vous pouvez choisir entre différents processus.
5. N'utilisez pas l'outil pendant des périodes prolongées. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
6. Laissez l'outil faire le travail. Tenez l'outil le moins serré possible (tout en le contrôlant de manière sécuritaire).
7. Pour réduire les vibrations, entretenez l'outil selon les directives figurant dans ce manuel. En cas de vibrations anormales, cessez d'utiliser cet outil immédiatement.
8. L'outil ne s'arrêtera pas immédiatement. Ne laissez pas l'outil sur le sol ou sans surveillance avant qu'il s'immobilise. Une pièce mobile pourrait faire sauter l'outil ou s'agripper à une surface et vous pourriez en perdre la maîtrise.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

1. Lorsque vous effectuez un travail de ponçage prolongé, vous devez aussi porter un appareil respiratoire approprié. Cela vous évitera ainsi de respirer la poussière fine créée pendant le ponçage.

ATTENTION ! Certains bois peuvent contenir un préservatif tel que l'arséniate chromique cuivreux qui peut être toxique. Quand on ponce de tels matériaux, il faut prendre des précautions additionnelles pour éviter d'inhaler cette substance et pour minimiser son contact avec la peau.

2. Avant de changer la feuille de papier abrasif, éteignez l'outil et débranchez-le de la prise de courant.

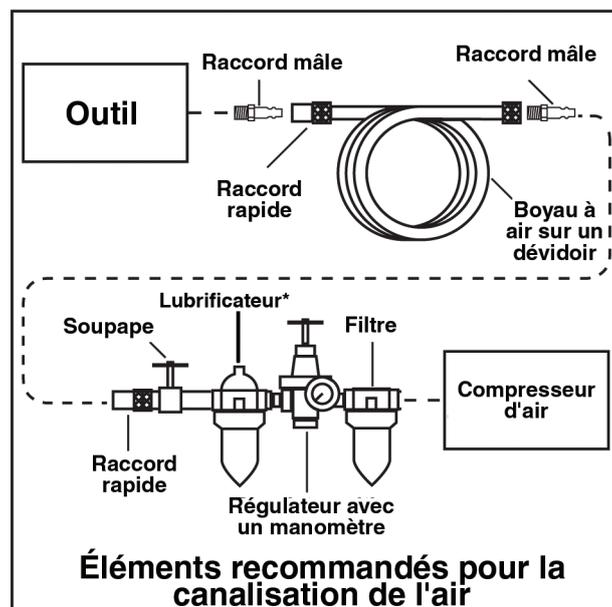
UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

1. Utilisez le bon outil pour effectuer le travail. N'utilisez pas de petit outil ou de petit accessoire pour effectuer le travail d'un outil industriel plus gros. L'outil offrira une performance et une sécurité supérieures s'il est utilisé pour une tâche à laquelle il est destiné. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins auxquelles il n'a pas été conçu.
2. Tenez cet outil solidement des deux mains. L'utilisation de l'outil d'une seule main peut causer une perte de maîtrise.
3. Entretenez les outils avec soin. Gardez les outils propres et en bon état pour obtenir une performance supérieure et plus sécuritaire. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires. Vérifiez périodiquement les raccords, l'alignement et les tuyaux flexibles de l'outil et, en cas de dommage, faites-les réparer ou remplacer par un technicien autorisé. Les poignées doivent demeurer propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse en tout temps. Un outil bien entretenu réduira les risques de coincement et sera plus facile à maîtriser. L'utilisation d'une force excessive peut causer des glissements et endommager votre travail ou causer des blessures.
4. Enlevez les clavettes et les clés de réglage. Vérifiez si les clavettes et les clés de réglage ont été retirées de l'outil ou de l'appareil avant de le brancher. Une clé ou clavette laissée en place sur une pièce rotative augmente les risques de blessures.
5. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que le commutateur est en position neutre ou ARRÊT lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher à une source d'air. Ne transportez pas l'outil avec les doigts sur le commutateur ou à proximité de celui-ci.
6. Utilisez seulement les lubrifiants fournis avec l'outil ou spécifiés par le fabricant. Les autres lubrifiants peuvent ne pas convenir et endommager l'outil ou même causer son explosion.
7. Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter la rouille.
8. Veillez à maintenir intactes l'étiquette et la plaque signalétique de l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou perdues, communiquez avec Princess Auto pour les remplacer.

SOURCE D'AIR

1. Débranchez l'alimentation en air. Débranchez les outils de la source de pression d'air lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant leur nettoyage, leur entretien ou le changement d'une pièce ou d'un accessoire. Après le débranchement, évacuez toute pression d'air résiduelle.
2. N'utilisez pas les outils si la gâchette ne fonctionne pas correctement. Tout outil qui ne peut pas être contrôlé à l'aide du commutateur de MARCHE/ARRÊT constitue un danger et doit être réparé.
3. Utilisez une conduite de pression d'air et des raccords de type et de dimensions appropriés. La conduite d'air recommandée pour un outil ayant une entrée d'air de 1/4 po est de 3/8 po de D.I.
4. Avant d'utiliser un outil, vérifiez toujours si la source d'air a été réglée à la pression d'air nominale ou si elle se trouve à l'intérieur de la plage de pression-air nominale. La pressurisation excessive d'un outil peut causer l'éclatement, le fonctionnement anormal, le bris de l'outil ou des blessures graves. Utilisez seulement de l'air comprimé propre, sec et régulé dans la plage nominale prescrite, comme cela est indiqué sur l'outil.
5. N'utilisez jamais d'oxygène pur, de dioxyde de carbone, de gaz combustible ou de gaz en bouteille comme source d'air pour un outil. De tels gaz peuvent causer une explosion et des blessures graves. N'utilisez pas une source d'air en plus d'un compresseur d'air pour alimenter cet outil.
6. Utilisez toujours un régulateur d'air, un filtre en ligne et un purgeur de condensat dans votre système d'air comprimé. Ces accessoires augmenteront la durée de vie de l'outil et le garderont en bon état de fonctionnement. Consultez le diagramme ci-dessus pour voir les composants recommandés d'un système d'air comprimé.
7. Purgez le réservoir d'air quotidiennement. La présence d'eau dans la conduite d'air endommagera l'outil.

8. Nettoyez le filtre d'entrée d'air sur une base hebdomadaire.
9. Évitez d'utiliser un tuyau d'air trop long. Plus le tuyau est long, plus la pression sera basse à l'extrémité du tuyau, au point où elle pourra ne pas satisfaire le taux minimum requis pour l'outil. De plus, un tuyau plus long peut constituer un risque de chute.
10. Gardez le tuyau loin de la chaleur, de l'huile et des rebords coupants. Vérifiez si le tuyau est usé et assurez-vous que tous les branchements sont sûrs.
11. Transportez toujours un outil par sa poignée et jamais par le tuyau d'air.
12. La pression de conduite doit être augmentée pour compenser les tuyaux d'air particulièrement longs (plus de 26 pi). Le diamètre du tuyau devrait mesurer 3/8 po de D.I.
13. Les taux de débit volumique (pi³/min) de l'outil pneumatique sont fondés sur un cycle de service de 25 %. Si l'outil doit fonctionner continuellement, vous aurez besoin d'un plus gros compresseur (p. ex., un outil qui consomme 4,0 pi cube/min d'air en service continu a besoin d'une alimentation de 16,0 pi cube/min pour fonctionner à son régime maximum).



INSTALLATION DE LA SOURCE D'AIR

1. Réglez le régulateur de pression d'air à 90 lb/po carré sur le compresseur d'air. Ne dépassez pas la pression d'air recommandée de l'outil. Une pression excessive pourrait endommager l'outil ou votre pièce de travail, ou vous causer de sérieuses blessures.
2. Préparez un connecteur pneumatique standard de 1/4 po convenant à votre outil. Enveloppez la partie filetée du connecteur pneumatique à l'aide d'un ruban d'étanchéité pour filetage. Attachez le connecteur à l'entrée d'air de l'outil. Serrez-le fermement.
3. Raccordez le tuyau de la source d'air à un raccord rapide standard. Attachez le tuyau d'air à l'outil.

Remarque : Si vous n'utilisez pas un graisseur automatique en ligne, versez quelques gouttes d'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air de l'outil avant de vous en servir. Ajoutez quelques gouttes après chaque heure d'utilisation.

4. Vérifiez s'il y a des fuites dans le circuit d'air et les connections. N'utilisez pas cet outil avant d'avoir réparé toutes les fuites d'air.

Remarque : Éteignez le compresseur d'air, déconnectez l'outil du tuyau pneumatique et éliminez tout air comprimé restant dans l'outil avant de changer d'accessoire ou de faire tout ajustement à l'outil. Le non-respect de cet avertissement pourrait entraîner des blessures graves ou des dommages à l'outil ou au matériel.

LUBRIFICATION

1. Afin de prévenir la corrosion de leurs pièces internes durant le transport et l'entreposage, tous les outils pneumatiques sont emballés dans une graisse. Nous vous conseillons d'enlever cette graisse pour optimiser le rendement de votre nouvel outil pneumatique. Pour enlever la graisse d'emballage, versez une bonne quantité d'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, puis faites marcher l'outil sans charge jusqu'à ce que les gaz d'échappement soient transparents. Pour l'entretien régulier, ajoutez seulement une ou deux gouttes d'huile chaque jour.

2. Il est très important que l'outil soit proprement lubrifié. Sans une bonne lubrification, l'outil ne fonctionnera pas correctement et ses pièces s'useront prématurément. Le fait d'ajouter quelques gouttes d'huile pour outils pneumatiques chaque jour, dans le connecteur mâle de l'outil, est préférable à l'utilisation d'un graisseur en ligne pour outil pneumatique, lequel ne devrait être requis que lorsque plusieurs personnes se servent du même outil.
3. Gardez le lubrificateur en ligne rempli d'huile et réglé correctement. Il devrait être vérifié régulièrement et rempli d'huile pour outils pneumatiques. Pour bien ajuster le lubrificateur en ligne, placez une feuille de papier à côté des orifices d'échappement et gardez l'accélérateur ouvert pendant 30 secondes. Le lubrificateur est correctement réglé lorsqu'une tache d'huile est visible sur le papier. Évitez de mettre trop d'huile dans l'outil.
4. L'huile pour outils pneumatiques est le seul lubrifiant recommandé pour tout outil pneumatique. Ne tentez jamais d'utiliser un autre lubrifiant pour graisser vos outils. En utilisant un mauvais lubrifiant, vous causerez une panne prématurée ou une perte de puissance. Utilisez seulement les lubrifiants recommandés et fabriqués spécifiquement pour les outils pneumatiques. Des produits de substitution pourraient endommager le caoutchouc dans les joints toriques de l'outil, ainsi que d'autres pièces en caoutchouc.
5. Il est important que votre outil pneumatique soit lubrifié régulièrement, mais il est tout aussi important de ne pas le lubrifier excessivement. Une lubrification excessive pourrait provoquer une panne prématurée de l'outil. Dans un tel cas, votre outil ne serait peut-être pas ruiné, mais il commencerait à subir une perte de puissance qui empire continuellement, jusqu'à ce qu'il cesse de fonctionner et qu'il soit nécessaire de démonter l'outil et éliminer l'excédent d'huile.
6. S'il devient nécessaire d'entreposer l'outil durant une longue période (toute une nuit, une fin de semaine, etc.), on doit le lubrifier libéralement à ce moment-là. Faites fonctionner l'outil pendant environ 30 secondes pour vous assurer que l'huile a été répartie uniformément dans l'outil. L'outil doit être conservé et rangé dans un endroit propre et sec.

AVERTISSEMENT ! N'utilisez JAMAIS de WD-40 pour nettoyer ou lubrifier votre outil pneumatique. Le WD-40 est un solvant qui provoquera la décomposition de la graisse interne et, par conséquent, le grippage de votre outil pneumatique.

DÉBALLAGE

1. Retirez soigneusement les pièces et les accessoires de la boîte.
2. Assurez-vous que tous les articles figurant sur les listes de pièces sont inclus.
3. Examinez soigneusement les pièces pour vous assurer que l'outil n'a pas été endommagé pendant son transport.
4. Ne jetez pas le matériel d'emballage avant d'avoir examiné attentivement l'outil et de l'avoir fait fonctionner avec succès.

AVERTISSEMENT ! Si des pièces sont manquantes, ne faites pas fonctionner l'outil avant que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cet avertissement pourrait entraîner de graves blessures.

UTILISATION

PONÇAGE

1. Connectez la ponceuse à sa source d'alimentation.
2. Mettez la ponceuse en marche. Attendez que l'outil ait atteint sa vitesse maximale avant de le placer sur la pièce de travail. Avant de mettre la ponceuse en marche sur la surface à poncer, assurez-vous que cette dernière est exempte de débris.
3. Déplacez la ponceuse lentement en faisant des mouvements vers l'avant et vers l'arrière.

4. N'exercez aucune pression additionnelle sur l'outil. Une telle pression aura pour effet de ralentir le tampon et, par conséquent, de réduire l'efficacité du ponçage, en plus de surcharger l'outil.
5. Avant d'arrêter la ponceuse, éloignez-la toujours de la pièce de travail.

INSTALLATION

SÉLECTION DU PAPIER ABRASIF

Pour obtenir une finition poncée de haute qualité, il est très important de choisir la bonne taille et le type approprié de grains abrasifs. Pour un ponçage à l'aide d'un outil électrique, on recommande l'oxyde d'aluminium, le carbure de silicium ou un autre abrasif synthétique. Pour produire le meilleur fini possible, commencez par un papier abrasif à gros grains et, progressivement, utilisez des papiers abrasifs à grains de plus en plus fins. Un dernier ponçage avec un papier abrasif fin bien usé donnera un fini d'apparence professionnelle qui, dans bien des cas, n'exigera aucun ponçage manuel.

ENTRETIEN

Avant de faire tout ajustement ou de changer un accessoire, éteignez l'outil et débranchez-le de sa source d'air.

1. Bien que la ponceuse n'exige aucun entretien de la part de l'utilisateur, il faut toutefois la garder bien propre. Essuyez l'outil avec un chiffon propre et, de temps en temps, nettoyez-le complètement à l'aide d'un jet d'air comprimé ou d'une brosse. N'utilisez jamais de produits chimiques ou de solvants pour nettoyer la ponceuse. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le boîtier en plastique.
2. Évitez de surcharger la ponceuse. Toute surcharge aurait pour effet de réduire considérablement la vitesse de l'outil et, par conséquent, son efficacité. L'appareil pourrait aussi surchauffer. Dans un tel cas, faites marcher la ponceuse « sans charge » pendant une minute ou deux.
3. Vérifiez régulièrement le serrage de toutes les fixations et vis. Si une vis quelconque se dévisse, serrez-la immédiatement.
4. Si l'outil doit être réparé, confiez cette tâche à un centre de réparation autorisé.
5. Vérifiez s'il y a des pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter les tâches prévues. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés ou toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée ou remplacée par un technicien qualifié.
6. Lors de l'entretien, utilisez seulement des pièces de rechange identiques. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil. Remplacez immédiatement les pièces endommagées.
7. Gardez l'outil propre. Essuyez l'outil avec un chiffon propre et soufflez périodiquement de l'air comprimé sur l'ensemble de l'outil. Si vous ne disposez pas d'air comprimé, servez-vous d'une brosse pour enlever la poussière sur l'ensemble de l'outil. N'employez ni produits chimiques ni solvants pour nettoyer l'outil. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le boîtier en plastique.
8. Vérifiez régulièrement le serrage de toutes les fixations et vis. Si une vis quelconque se dévisse, serrez-la immédiatement.
9. Si des réparations sont nécessaires, apportez l'outil à un centre de réparation autorisé.

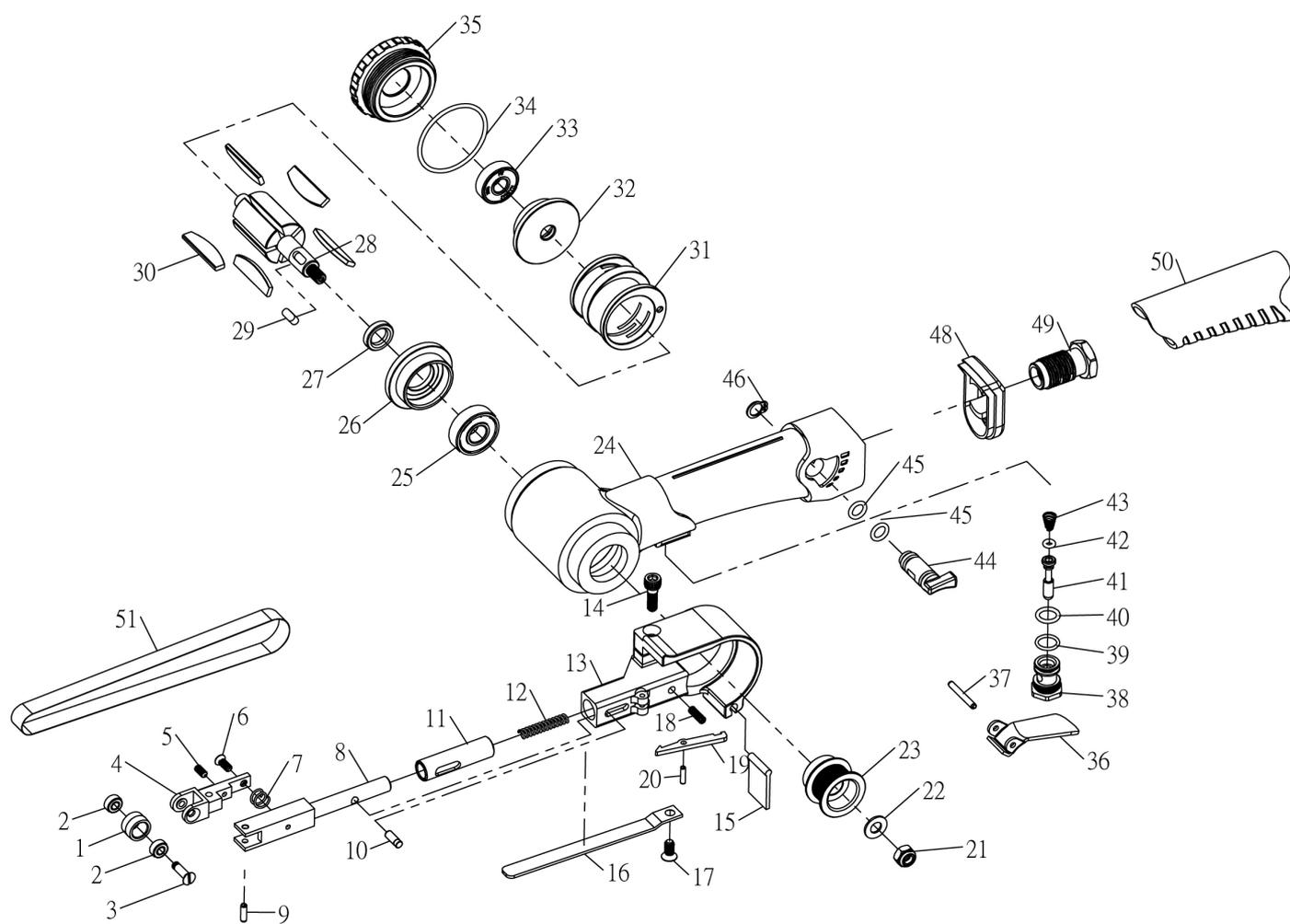
MISE AU REBUT DE L'OUTIL

Si votre outil est trop détérioré pour être réparé, ne le jetez pas. Apportez-le à un centre de recyclage approprié.

GUIDE DE DÉPANNAGE

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
L'outil fonctionne à vitesse normale mais perd de la puissance sous charge.	Les pièces du moteur sont usées.	Demandez à un technicien qualifié de remplacer les pièces usées.
	Il manque d'huile pour outils pneumatiques.	Versez de l'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, conformément aux instructions.
L'outil fonctionne lentement. Un peu d'air sort de l'échappement.	Les pièces du moteur sont coincées par des particules de saleté.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Assurez-vous que le filtre d'entrée d'air n'est pas obstrué. 2. Versez de l'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, conformément aux instructions. 3. Faites fonctionner l'outil en pulsions courtes, en changeant rapidement le sens de rotation, le cas échéant. 4. Déconnectez l'alimentation. Libérez le moteur en tournant la tige d'entraînement à la main, le cas échéant. 5. Répétez ces opérations au besoin. Si c'est sans succès, rapportez l'outil au centre de réparation.
Le débit d'air est bloquée par de la saleté.	Il y a un excès d'huile pour outils pneumatiques dans l'outil ou une accumulation de graisse d'emballage.	Faites fonctionner l'outil sans charge durant de courtes périodes de temps jusqu'à ce que l'échappement s'éclaircisse.
Les outils ne fonctionnent pas. De l'air sort librement de l'échappement.	La soupape d'accélérateur à joints toriques est sortie de la soupape d'admission à siège.	Demandez à un technicien qualifié de remplacer le joint torique.
	Dommages ou usure excessive des pièces internes	Apportez l'outil au centre de réparation.
Il est impossible d'arrêter l'outil.	La soupape d'accélérateur à joints toriques est sortie de la soupape d'admission à siège.	Demandez à un technicien qualifié de remplacer le joint torique.
Perte de puissance ou fonctionnement irrégulier.	Écoulement excessif sur la conduite d'air. Humidité ou obstruction dans le tuyau d'air. Raccords de tuyau de taille ou de type incorrect.	Vérifiez l'alimentation en air. Assurez-vous que l'outil soit raccordé à un tuyau d'air d'un D.I. de 3/8 po ou plus, exempt de pli ou de blocage et que les raccords soient connectés correctement.
	Le débit du compresseur d'air est insuffisant.	Assurez-vous que l'outil soit raccordé à un compresseur dont le débit nominal correspond à celui de l'outil.
Remarque : Les réparations doivent être réalisées par une personne qualifiée.		

RÉPARTITION DES PIÈCES



N°	Description	Qté	N°	Description	Qté
1	Poulie folle	1	27	Entretoise	1
2	Roulement à billes (684zz)	2	28	Rotor	1
3	Vis de poulie folle	1	29	Clé parallèle, deux extrémités arrondies 4 x 4 x 9,5	1
4	Support 10	1			
5	Vis de calage (M3 x 8)		30	Pale de rotor	5
6	Vis de calage, sans tête, creuse, hexagonale	1	31	Cylindre	1
			32	Plaque d'extrémité arrière	1
7	Ressort	1	33	Roulement à billes (608zz)	1
8	Barre de tension	1	34	Joint torique (S38)	1
9	Tige de ressort (Ø3 x 10)		35	Capuchon	1
10	Goupille de butée	1	36	Levier d'accélérateur	1
11	Bague de protection	1	37	Tige de ressort (Ø3 x 20)	1
12	Ressort de tension	1	38	Corps de soupape	1
13	Sous-ensemble de protection 11	1	39	Joint torique (S11.2)	1
14	Vis à tête (M5 x 15)		40	Joint torique (P-9)	1
15	Couvercle antipoussières	1	41	Tige de soupape	1
16	Sabot 10	1	42	Joint torique (P3)	1
17	Vis de calage, sans tête, creuse, hexagonale	1	43	Ressort de soupape	1
			44	Régulateur pneumatique	1
18	Ressort de butée	1	45	Joint torique (P7)	2
19	Ressort	1	46	Anneau de butée externe (STW-8)	1
20	Tige de ressort (Ø2,5 x 10)	1	48	Diffuseur d'échappement	1
21	Écrou hexagonal (M6)	1	49	Bague d'admission	1
22	Rondelle (M6)	1	50	Couvercle de boîtier	1
23	Poulie d'entraînement	1	51	Courroie de meulage (no 100 x 10)	1
24	Boîtier	1	52	Courroie de meulage (no 80 x 10)	1
25	Roulement à billes (6000ZZ)	1	53	Courroie de meulage (no 120 x 10)	1
26	Plaque d'extrémité avant	1			