



SMARTIRE®

SURVEILLANCE EN TEMPS RÉEL
DE LA PRESSION DES PNEUS
POUR LES MOTOCYCLETTES

MANUEL D'UTILISATEUR

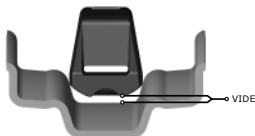


ATTENTION

Des émetteurs peuvent être installés sur les jantes qui sont 6.35 cm ou plus larges sauf sur des jantes 6.35 cm de profil de MT. L'avant et l'arrière d'émetteur **DOIVENT** se reposer à plat au centre de baisse de la jante.

INCORRECT

(6.35 cm jante de profil MT)



CORRECT

(puits courbe)



CORRECT

(puits plat)



L'installation sur les jantes plus étroites que 6.35 cm ou sur les jantes de profil de MT de 6.35 cm peut aboutir à la casse d'émetteur et de dommages de pneu. Tout manquement d'installer sur une jante appropriée videra votre garantie.

GUIDE D'UTILISATEUR ET MANUEL D'INSTALLATION

Merci d'avoir acheté le système de surveillance de la pression des pneus SmarTire pour votre moto. Ce manuel contient des instructions détaillées d'installation et d'utilisation du système SmarTire.

Bien que le SmarTire surveille la pression et la température, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'entretenir ses pneus et de réagir rapidement lors des alertes et des avertissements. Il convient de corriger aussitôt que possible toute anomalie de la pression des pneus car elle peut nuire au comportement de la moto et à l'intégrité structurelle des pneus.

Veuillez noter que, pour que le SmarTire fonctionne sur votre moto:



- Les pneus doivent être sans chambre à air (sans chambre à air)
- La pression maximale de gonflage à froid doit être inférieure à 65 psi.
- Les jantes doivent mesurer au moins 14 pouces de diamètre et 3 pouces de large.

TABLE DES MATIÈRES

Présentation du système	3
Utilisation du SmarTire pour les motos	7
Installation du SmarTire sur les motos	15
Installation de l'écran	17
Installation des capteurs	19
Montage des pneus	23
Programmation de l'écran	26
Test du système	30
Démontage d'un pneu avec un capteur installé sur la jante	32
Dépannage	35
Garantie	41
Portée du système et avertissements	44

*PRÉSENTATION
DU SYSTÈME*

PRÉSENTATION DU SYSTÈME

Le système SmarTire pour motos est composé des éléments suivants:



Écran / Récepteur



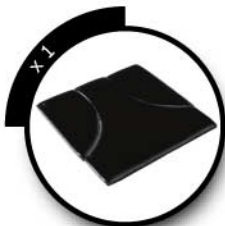
Capteur / Émetteur



Collier



Pont de valve



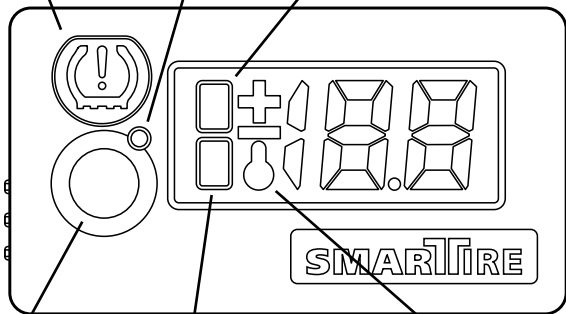
Adhésif double-face de fixation

PRÉSENTATION DU SYSTÈME

Icône
d'alerte

Voyant
d'activation

Icône de
pneu avant



Bouton

Icône de pneu
arrière

Voyant
de température

*UTILISATION DU SMARTIRE
POUR LES MOTOS*

UTILISATION DU SMARTIRE

Le système SmarTire surveille en temps réel et affiche la pression et la température des pneus ainsi que la variation de pression. Le système vous avertit en cas de pression trop basse ou de température trop élevée pour limiter le risque d'accident, optimiser les performances, prolonger la durée de vie des pneus et améliorer la consommation de carburant.

Prise en main

Au démarrage de la moto, le SmarTire est activé, les icônes de pneu clignotent brièvement et l'écran affiche des tirets pour indiquer que le système attend les données des pneus. Lorsque la moto roule à plus de 10 Km/h, le SmarTire commence à recevoir les données des pneus. Après réception de toutes les données des pneus et lors du fonctionnement normal du système, les icônes des pneus avant et arrière restent affichées.



Le SmarTire ne commence à recevoir les données des pneus que lorsque la moto atteint 10 Km/h.

Appuyez sur le bouton; le SmarTire affiche automatiquement la pression de gonflage, la variation de pression et la température des deux pneus. Appuyez de nouveau sur le bouton pour passer rapidement d'un type de données à l'autre. Pour accéder aux données des pneus à l'arrêt, ne coupez pas le moteur.

Modes d'alerte

L'icône d'alerte est activée lorsque la pression d'un pneu est inférieure au seuil défini en usine, ou lorsque la température excède un plafond défini en usine. Lorsque la situation est corrigée, l'icône d'alerte s'éteint. Dans tous les cas, l'icône de pneu indique quel est le pneu concerné. Le SmarTire comporte trois modes d'alerte:

- L'alerte de variation de pression
- L'alerte de pression basse
- L'alerte de température élevée

L'alerte de variation de pression

L'alerte de variation de pression est un avertissement de la baisse de pression du pneu. Elle se déclenche si la pression du pneu avant ou arrière est inférieure ou supérieure de 15 % à la pression de gonflage à froid ou conseillée après compensation de température (voir Pression avec compensation de température). Lorsque cette alerte est déclenchée, l'icône d'alerte clignote et l'écran affiche la différence de pression du pneu concerné (variation de pression).



L'alerte de pression basse

L'alerte de pression basse vous avertit que la pression des pneus est devenue très basse. Elle se déclenche si la pression de l'un des pneus est inférieure de 25% à la pression de gonflage à froid. Lorsque cette alerte se déclenche, l'icône d'alerte s'affiche et l'écran affiche la pression du pneu concerné. L'icône d'alerte et la valeur de pression restent affichées jusqu'à ce que de l'air ait été ajouté au pneu sous-gonflé.



Vous utilisez alors la moto dans des conditions dangereuses. Arrêtez-vous pour réparer.

L'alerte de température élevée

L'alerte de température élevée vous avertit que la température des pneus est devenue très élevée. Elle se déclenche si la température de l'un des pneus est supérieure à 80° C. Lorsque cette alerte se déclenche, l'icône d'alerte et l'icône de température s'affichent et l'écran affiche la température du pneu concerné.



Vous utilisez alors la moto dans des conditions dangereuses. Arrêtez-vous pour réparer.

Pression avec compensation de température

Lors de la conduite de la moto, les pneus s'échauffent et leur pression réelle augmente. Lors de l'affichage de la pression des pneus, le SmartTire affiche la pression réelle à l'intérieure du pneu.

Lorsque le SmartTire affiche la variation de pression, il s'agit de la pression qui doit être ajoutée à un pneu. Si, par exemple, la variation de pression est de 0,2 bars (-3 psi), le pneu doit recevoir 0,2 bars (3 psi) de pression en plus.

Pour ce faire, le SmartTire calcule la pression avec compensation de température. La compensation de température permet au SmartTire de savoir en permanence si un pneu a perdu de la pression, même si la valeur de pression a augmenté.

Grâce à la pression avec compensation de température, le SmartTire vous avertit toujours avec exactitude de la baisse de pression d'un pneu.

Pour une description plus technique de la compensation de température, veuillez visitez www.smartire.com.

Mode de réglage de la pression

Il peut être souhaitable d'ajuster la pression des pneus pour transporter un passager ou une charge supplémentaire en toute sécurité. L'ajustement de la pression doit toujours être effectué conformément aux recommandations du fabricant de la moto et lorsque les pneus sont froids.

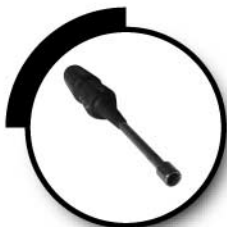
Après avoir ajusté la pression des pneus, le SmarTire doit apprendre les nouvelles valeurs de pression. Pour mettre à jour le paramètre de pression de gonflage à froid du SmarTire:

1. Mettez en route la moto pour allumer le SmarTire et, dans les 10 secondes, maintenez enfoncé le bouton jusqu'à ce que les lettres « CP » s'affichent. Remarque: si les lettres « CP » ne s'affichent pas après avoir maintenu le bouton enfoncé pendant 10 secondes, arrêtez la moto et réessayez.
2. Conduisez la moto à plus de 10 Km/h et le SmarTire capture alors automatiquement les nouveaux paramètres. Il quitte ensuite automatiquement le mode « Réglage de la pression » et retourne au mode de fonctionnement normal.

*INSTALLATION DU SMARTIRE
POUR LES MOTOS*

OUTILS NÉCESSAIRES

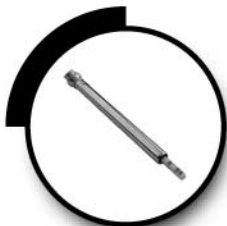
Pour installer le système SmarTire, vous utiliserez:



Une clé de 8 mm



Un outil à couper le métal



Une jauge de pression
des pneus



Un produit de nettoyage



INSTALLATION DE L'ÉCRAN

Cette section décrit l'installation et le câblage de l'écran/récepteur du SmarTire.

1. Recherchez un emplacement convenable pour monter l'écran (l'emplacement doit être aussi plan que possible et vous pouvez utiliser la surface supérieure ou inférieure de l'écran selon le cas).

Idéalement, cet emplacement devrait être:

- une zone abritée dans le champ de vision normal du conducteur,
- une zone qui n'est pas démontée lors de l'entretien normal, et
- une zone hors de contact des autres câbles et des poignées.

2. Nettoyez et asséchez soigneusement la surface de montage.



La surface de montage doit être parfaitement propre pour garantir une adhérence parfaite de l'écran à la moto.



- Fixez l'écran à la moto à l'aide de l'adhésif double face. Appuyez sur l'écran pendant au moins 10 secondes pour une adhérence parfaite.



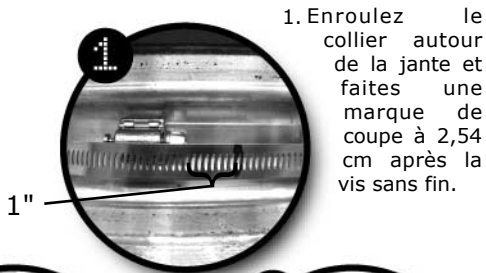
Ne couvrez pas l'autocollant rond à la base de l'écran avec l'adhésif double face. N'ôtez pas et ne réutilisez pas l'adhésif double face.

- Branchez l'écran/récepteur à la moto en connectant le fil positif (rouge) à l'alimentation par un circuit à contact d'allumage et le fil négatif (noir) à la terre.



INSTALLATION DES CAPTEURS

Cette section décrit le montage d'un capteur sur une jante. Lisez attentivement cette section et suivez précisément chaque étape pour ne pas endommager le capteur.



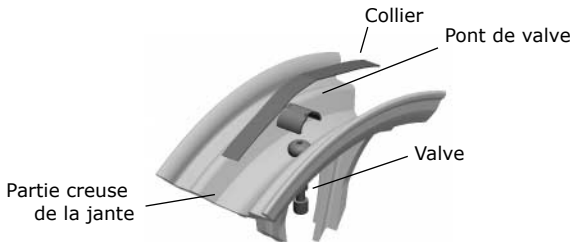


4. Installez le capteur monté sur le collier au point le plus creux de la jante.

S'il faut faire passer le collier au-dessus de la valve, soulevez le collier en utilisant le pont de valve fourni. Vérifiez que la partie inférieure du pont de valve ne bloque pas la circulation de l'air autour de la valve.

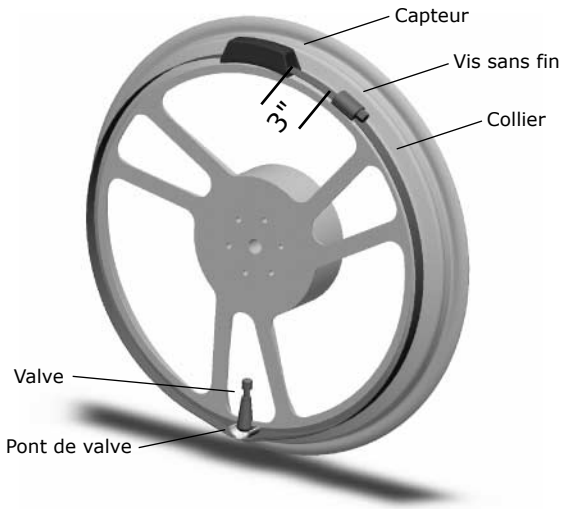


Remarque: en cas d'utilisation d'une valve métallique, si sa tête est entièrement encastée sous la surface de la jante, il n'est pas nécessaire d'utiliser le pont de valve.





5. Orientez les composants sur la jante de telle sorte que:
- le capteur se trouve exactement à l'opposé du corps de la valve et que
 - la vis sans fin soit éloignée de 7,6 cm du capteur.





6. Serrez à la main la vis sans fin jusqu'à ce que le capteur ne puisse plus bouger. **Ne serrez pas trop.** (Couple de référence = 4 Nm).
7. Appliquez l'étiquette de jante fournie sur une surface propre et sèche à l'extérieur du bourrelet de la jante.

Remove Tire With Care
SMARTIRE® Sensor Inside





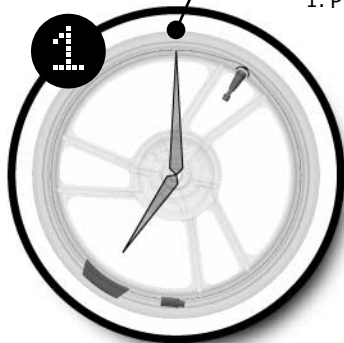
MONTAGE DES PNEUS

Cette section indique comment monter le pneu sans endommager le capteur.



Lisez attentivement cette section et suivez précisément chaque étape pour ne pas endommager le capteur.

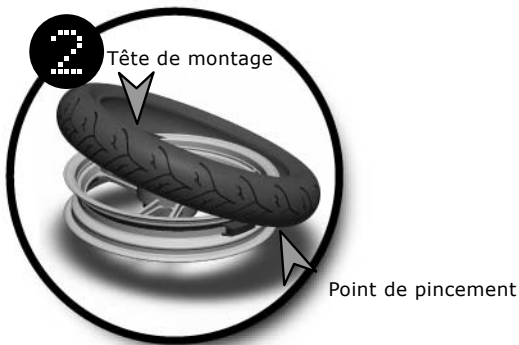
Tête de montage



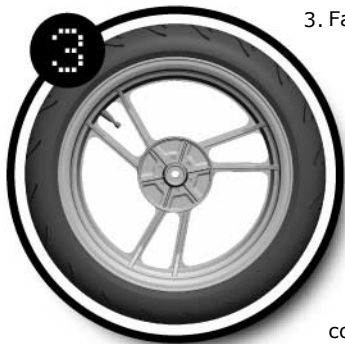
1. Placez la jante sur la table tournante d'une machine de montage de pneu de telle sorte que la tête de montage se trouve à 12 heures et le capteur à 7 heures.



2. En commençant à partir de la tête de montage, enfoncez à la main le talon inférieur du pneu lubrifié par-dessus le rebord de la jante et dans la partie creuse jusqu'à ce que son point de pincement se trouve à environ 7,5 cm avant le capteur.



Remarque: le point de pincement (également nommé point de traction) est l'emplacement de la jante où le talon du pneu rencontre une résistance lorsqu'on essaie de le faire glisser par-dessus le rebord de la jante.



3. Faire pivoter la table tournante dans le sens des aiguilles d'une montre en utilisant la tête de montage pour guider le reste du talon inférieur par-dessus le rebord et dans la jante. Lorsque l'opération est bien exécutée, le talon glisse par-dessus le rebord sans entrer en contact avec le capteur.
4. Répétez ces étapes pour le talon supérieur. Ne laissez pas le point de pincement glisser lorsque la jante pivote car le capteur pourrait être cassé.
5. Terminez normalement l'installation: positionnez les talons, installez l'obus de valve, gonflez à la pression à froid recommandée, équilibrez les pneus et montez les roues sur la moto.



PROGRAMMATION DE L'ÉCRAN

Cette section indique comment entrer la pression de gonflage à froid des pneus et le numéro d'identification des capteurs dans l'écran/récepteur. La « pression de gonflage à froid » est la pression de base de gonflage des pneus lorsqu'ils sont froids conseillée par le fabricant de la moto.



Vérifiez que les deux pneus sont gonflés à la bonne pression avant de programmer l'écran.



1. Mettez le contact de la moto en position accessoire et le SmarTire vérifie alors s'il a été programmé. En cas de nouvelle installation, l'écran/récepteur passe automatiquement en mode de programmation initiale à la mise sous tension; il est alors prêt à recevoir l'ID du capteur et la pression de gonflage à froid du pneu ARRIÈRE.

Au passage en mode de programmation initiale, l'écran affiche deux tirets inférieurs et l'icône du pneu arrière. Appuyez sur le bouton pour basculer entre la programmation du pneu avant et celle du pneu arrière en premier lieu.

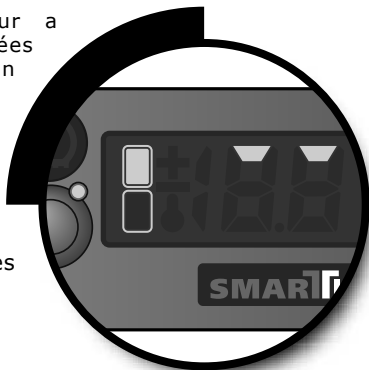


Si l'écran n'affiche pas l'icône du pneu arrière, mais se met normalement sous tension, c'est que le SmarTire a déjà été programmé (voir Dépannage, No 3).



2. Les roues ne doivent pas bouger pendant au moins 60 secondes pour que les deux capteurs soient inactivés (le fait de bouger un capteur déclenche l'émission des données). La moto reposant sur sa béquille centrale ou sur un cric de moto, faites tourner le pneu arrière à environ 10 Km/h pour déclencher l'émission des données par le capteur. Ces données, ainsi que le numéro d'identification du capteur, sont capturées par l'écran/récepteur et définies comme valeurs du pneu arrière.

Lorsque le récepteur a capturé les données transmises, l'écran affiche brièvement la pression du pneu arrière. L'écran affiche ensuite l'icône du pneu avant et deux tirets supérieurs; il est prêt à recevoir les données du pneu avant.





3. Faites maintenant tourner le pneu avant à 10 Km/h environ pour déclencher la transmission des données par le capteur. Les données capturées sont définies comme valeurs du pneu avant.

Si la transmission a réussi, l'écran affiche alternativement la pression du pneu avant et celle du pneu arrière.

4. Enfin, appuyez sur le bouton de l'écran pour enregistrer les paramètres et coupez le contact de la moto. Le système SmarTire est maintenant programmé et prêt à être utilisé.



TEST DU SYSTÈME

Cette section décrit la meilleure méthode de test d'un système SmarTire récemment installé pour vérifier qu'il est bien programmé et fonctionne normalement. Pour tester le système:

1. Mettez en route la moto pour allumer le SmarTire. Lors de la première mise sous tension, le SmarTire affiche alternativement les icônes de pneu avant et arrière et des tirets pour les valeurs de pression pendant qu'il attend les données en provenance des deux roues.
2. Accélérez jusqu'à 10 Km/h pour activer les capteurs et déclencher l'émission des données de pression et de température des pneus. L'écran doit afficher la pression du pneu quand il la reçoit de chaque capteur. Après la réception des deux émissions, l'écran affiche alternativement la pression des pneus avant et arrière pendant un moment, puis n'affiche plus que les icônes de pneu avant et arrière.



3. Arrêtez la moto et appuyez sur le bouton de l'écran pour confirmer la capture des données. Le système SmarTire doit afficher la pression, la variation de pression et la température des deux pneus. Enfin, vérifiez que les pneus avant et arrière ont été affectés aux icônes correctes en vérifiant que les valeurs de pression correctes sont affichées.

Remarque: si le SmarTire ne réagit pas comme décrit ici, consultez la section Dépannage de ce manuel.



La mesure de la pression des pneus par le système SmarTire est extrêmement précise. Si la valeur de pression affichée est légèrement différente de la valeur obtenue par mesure manuelle, c'est habituellement parce que le SmarTire est plus précis.



DÉMONTAGE D'UN PNEU AVEC UN CAPTEUR INSTALLÉ SUR LA JANTE

Cette section décrit le démontage d'un pneu d'une jante sur laquelle est installé un capteur SmarTire.



Suivez attentivement ces instructions pour ne pas endommager les capteurs.

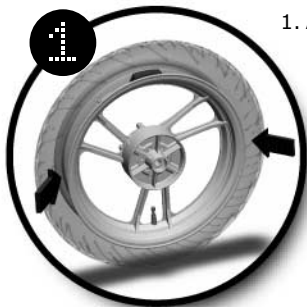
ATTENTION:

Vérifiez l'emplacement du capteur avant de dégager les talons du pneu. L'autocollant figurant sur la jante doit indiquer l'emplacement approximatif du capteur.

En l'absence d'autocollant sur la jante, le capteur devrait se trouver à l'opposé du corps de valve.



DÉMONTAGE D'UN PNEU AVEC UN CAPTEUR INSTALLÉ SUR LA JANTE - suite



1. Après avoir démonté la roue de la moto et complètement dégonflé le pneu, dégagez les talons avec le démonte-talons à 90° du corps de valve (loin du capteur qui se trouve à l'opposé du corps de valve). Ne cassez pas le talon au niveau ou à proximité du capteur.

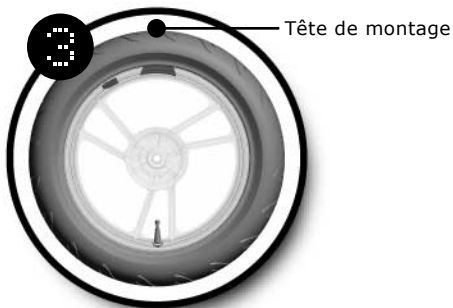
2. Placez la roue sur la table tournante d'une machine de montage de pneus et appuyez sur le flanc du pneu pour vérifier l'emplacement exact du capteur.





DÉMONTAGE D'UN PNEU AVEC UN CAPTEUR INSTALLÉ SUR LA JANTE - suite

3. Orientez la roue de telle sorte que la tête de montage / barre démonte-talons et le capteur soient à l'opposé l'un de l'autre.



4. Soulevez le talon supérieur par-dessus le rebord de la jante et faites pivoter la table tournante dans le sens des aiguilles d'une montre pour ôter le talon supérieur.
5. Répétez ces étapes pour le talon inférieur.

DÉPANNAGE

1. Le SmarTire ne s'allume pas lorsque la moto est démarrée.

CAUSE:

Le SmarTire n'est pas alimenté, ou la polarité de la source d'alimentation est inversée.

ACTION:

Vérifiez que le câble d'alimentation est connecté avec la polarité correcte et que la tension est bien présente au niveau du connecteur lorsque la clé est tournée en position « allumage /accessoire ».

Vérifiez l'absence de coupure sur le câble d'alimentation et recherchez un fusible fondu.

2. Le SmarTire passe sous tension, mais ne reçoit pas d'émission des capteurs.

CAUSE :

Soit la moto n'a pas atteint la vitesse de 10 Km/h qui déclenche l'émission des données, soit, lors de sa programmation, l'écran/récepteur a capturé des données provenant de capteurs autres que ceux qui sont installés sur la moto.

ACTION:

Accélérez jusqu'à 10 Km/h pour déclencher la transmission des données par le capteur ou reprogrammez le SmarTire (voir Dépannage No 3 ci-dessous pour passer en mode de programmation initiale et l'étape d'installation 4, page 28, pour reprogrammer l'écran).

3. Lors de la première mise sous tension, le SmarTire ne passe pas automatiquement en mode de programmation initiale mais s'allume normalement.

CAUSE:

Le SmarTire a déjà été programmé.

ACTION:

Passer en mode de programmation initiale en démarrant la moto tout en maintenant enfoncé le bouton de l'écran jusqu'à l'affichage de l'icône de pneu arrière et de deux tirets inférieurs (environ 5 secondes). Le SmarTire est alors en mode de programmation initiale et prêt à être programmé.

4. À la mise sous tension, l'icône d'alerte clignote et l'écran affiche une alerte système E2, E3, E4 ou E5.

CAUSE:

Les composants électroniques ne sont pas correctement mis sous tension en raison du dysfonctionnement d'un composant ou d'une tension insuffisante.

ACTION:

Arrêtez la moto puis redémarrez-la en position accessoire pour réinitialiser le SmarTire. Si le problème est corrigé, recherchez une chute de tension excessive lors du démarrage du moteur. Si le problème persiste, l'écran doit être remplacé.

- Après avoir roulé pendant une vingtaine de minutes, l'icône d'alerte se déclenche, une icône de pneu s'allume et l'écran affiche une alerte système E1.

CAUSE:

Un capteur a cessé d'émettre.

ACTION:

Si la moto est démarrée et stationnaire pendant plus de 20 minutes, les capteurs cessent d'émettre, ce qui provoque une alerte système E1. Pour annuler l'alerte, accélérez jusqu'à 10 Km/h pour déclencher la transmission des données par les capteurs.

Si la moto n'est pas restée stationnaire pendant environ 20 minutes, le capteur doit être remplacé. L'icône de pneu indique quel est le capteur à remplacer.



Si le capteur s'est désolidarisé du collier, il peut endommager l'intérieur du pneu. Remplacez immédiatement le capteur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ÉCRAN / RÉCEPTEUR

Consommation électrique:	60 mA en 12 Vvc
Température de fonctionnement:	-40° C à + 85° C (-40° F à + 185° F)
Humidité de fonctionnement:	95%
Dimensions:	63 x 42 x 23 mm (2 1/2" x 1 5/8" x 1")
Poids:	29,3 g

CAPTEUR / ÉMETTEUR

Durée de vie de la batterie:	7 ans (environ)
Température de fonctionnement:	-40° C à + 125° C (-40° F à +257° F)
Dimensions:	83 x 32 x 25 mm (3 1/4" x 1 1/4" x 1")
Poids:	41 g
Humidité de fonctionnement:	100 % sans condensation
Fréquence:	433,92 MHz
Pression de fonctionnement maximale:	5,35 bars (78 psi)
Précision de la pression:	+/- 0,1 bar (+/-1,5 psi)
	Vitesse de déplacement du véhicule supérieure à 10 Km/h

NUMÉRO DES PIÈCES DE RECHANGE

Vous devez remplacer une pièce de votre système SmarTire? Consultez la liste ci-dessous pour rechercher le numéro de référence du composant voulu.

Écran / Récepteur : États-Unis	084.9001
Écran / Récepteur : Europe	085.9001
Écran / Récepteur : Royaume-Uni	086.9001
Écran / Récepteur : Canada	087.9001
Capteur / Émetteur	062.1005
Collier	062.1002
Pont de valve	062.1006
Étiquette de jante	269.0155
Adhésif double-face de fixation	264.0235

GARANTIE : ÉTATS-UNIS

Cette garantie couvre les défauts de fabrication importants apparaissant dans la réalisation et les matériaux. Elle ne couvre aucun appareil qui a été endommagé par un usage anormal, n'a pas été correctement installé, a été en contact avec un produit chimique, ou tous autres actes ou omissions non approuvés par le Manuel d'utilisateur.

Toutes les pièces sont couvertes pendant un (1) an et un kilométrage illimité à partir de la date d'installation.

La garantie SmarTire® sera honorée par tout concessionnaire agréé SmarTire®. Le propriétaire est tenu de fournir une preuve d'achat datée. S'il s'agit d'une défaillance couverte par la garantie, la pièce sera remplacée gratuitement, frais de port prépayés. Les frais de main d'œuvre et d'installation sont à la charge du propriétaire du dispositif.

Appelez le Service clients au 1.888.982.3001 ou au 604.276.9884 pour obtenir un numéro d'autorisation de retour de matériel. L'appareil défectueux doit être envoyé en port payé à SmarTire USA Inc., PMB #309, 1700 West Market Street, Akron, OH, 44313, États-Unis.

La garantie ne comprend aucune autre obligation quelle qu'elle soit, y compris, sans que ce soit limitatif, l'installation de l'appareil de remplacement sur la moto du client.

Toutes autres garanties, explicites ou implicites, sont déniées. Tout accord collatéral visant à modifier cette garantie limitée sera sans effet. Le prix d'achat de l'appareil constitue la limite absolue de responsabilité. SmarTire Systems Inc. ne saurait être tenu pour responsable d'aucun dommage direct, indirect, ni répressif quel qu'il soit.

CERTAINS ÉTATS NE PERMETTENT PAS DE LIMITATIONS DE LA VALIDITÉ NI LA DURÉE DES GARANTIES IMPLICITES, LES LIMITATIONS CI-DESSUS PEUVENT DE CE FAIT NE PAS S'APPLIQUER À VOTRE CAS.

CERTAINS ÉTAT NE PERMETTENT PAS L'EXCLUSION NI LA LIMITATION DES DOMMAGES INCIDENTS OU CONSÉCUTIFS, LES LIMITATIONS CI-DESSUS PEUVENT DE CE FAIT NE PAS S'APPLIQUER À VOTRE CAS. CETTE GARANTIE VOUS DONNE DES DROITS JURIDIQUES SPÉCIFIQUES ET VOUS POUVEZ DISPOSER D'AUTRES DROITS VARIANT D'UN ÉTAT À L'AUTRE.

GARANTIE : CANADA

Cette garantie couvre les défauts de fabrication importants apparaissant dans la réalisation et les matériaux. Elle ne couvre aucune appareil qui a été endommagé par un usage anormal, n'a pas été correctement installé, a été en contact avec un produit chimique, ni aucun acte ou omission non approuvé par le Manuel de l'utilisateur.

Toutes les pièces sont couvertes pendant un (1) an et un kilométrage illimité.

La garantie SmarTire® sera honorée par tout concessionnaire agréé SmarTire®. Le propriétaire est tenu de fournir une preuve d'achat datée. En cas de défaillance couverte par la garantie, la pièce sera remplacée gratuitement et les frais de transport prépayés. Les frais de main d'œuvre et d'installation sont à la charge du propriétaire du dispositif.

Appelez le Service clients au 1.888.982.3001 ou au 1.604.276.988 pour obtenir un numéro d'autorisation de retour du matériel. L'appareil défectueux doit être envoyé en port payé à SmarTire Systems Inc., 13151 Vanier Place, Suite 150, Richmond, Colombie britannique, Canada, V6V 2J1. Téléphone : 604-276-9884.

La garantie ne comprend aucune autre obligation quelle qu'elle soit, y compris, sans que ce soit limitatif, l'installation de l'appareil de remplacement sur le véhicule du client.

TOUTES AUTRES GARANTIES ET CONDITIONS, EXPLICITES OU IMPLICITES, Y COMPRIS LES GARANTIES ET CONDITIONS DE VENDABILITÉ, DE DURABILITÉ OU D'ADAPTATION À L'EMPLOI, SONT DÉNIÉES. TOUT ACCORD COLLATÉRAL VISANT À MODIFIER CETTE GARANTIE LIMITÉE SERA SANS EFFET. SMARTIRE SYSTEMS INC. NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE D'AUCUN DOMMAGE DIRECT, CONSÉCUTIF, INDIRECT OU RÉPRESSIF. LE PRIX D'ACHAT DE L'APPAREIL CONSTITUE LA LIMITE ABSOLUE DE RESPONSABILITÉ.

GARANTIE : EUROPE

SmarTire Europe Limited (« SmarTire ») garantit par la présente que ce système sans fil de contrôle de pression des pneus SmarTire ne présente aucun défaut matériel dans la réalisation ni les matériaux jusqu'à l'expiration de cette garantie, soit douze mois à compter de la date d'achat et avec un kilométrage illimité, SAUF DANS LE CAS où un tel défaut a été provoqué par :

1. Une installation incorrecte
2. Un usage incorrect ou anormal
3. Un contact avec une substance corrosive ou nocive, ou encore
4. Tout acte ou omission non approuvé par le Manuel de l'utilisateur ou tout non respect d'autres instructions pertinentes données par SmarTire en ce qui concerne le système.

La garantie ci-dessus sera honorée par le détaillant auprès duquel le système aura été acheté, à la condition que l'acheteur puisse fournir une preuve de la date d'achat.

Le détaillant renverra, à ses propres frais, tout appareil paraissant défectueux. Si l'appareil se révèle par la suite effectivement défectueux, les frais de port seront entièrement remboursés. Envoyez l'appareil défectueux en port payé à : SmarTire, Park 34, Didcot, Oxfordshire OX11 7WB, Angleterre.

Si un défaut de l'appareil est couvert par la garantie ci-dessus, SmarTire remplacera gratuitement les pièces concernées en port payé. Les frais de main d'œuvre de démontage et/ou d'installation des pièces défectueuses seront à la charge du propriétaire du dispositif.

À L'EXCEPTION DES POINTS ÉTABLIS PAR LA PRÉSENTE, SMARTIRE NE RECONNAÎT AUCUNE AUTRE RESPONSABILITÉ NI OBLIGATION DANS LE CADRE DE CETTE GARANTIE. LA GARANTIE SERA RÉGIE ET INTERPRÉTÉE SELON LE DROIT ANGLAIS.

VOS DROITS STATUTAIRES NE SONT PAS AFFECTÉS.

PORTÉE DU SYSTÈME ET AVERTISSEMENTS

Le système SmarTire® et l'entretien des pneus

Ce système est un dispositif de détection conçu pour identifier et afficher les données de comportement des pneus et activer une alerte ou un avertissement lorsque des anomalies de pression ou de température sont détectées. Il appartient au conducteur de réagir rapidement et prudemment aux alertes et avertissements. Une pression anormale des pneus doit être corrigée sans délai.

Installation et utilisation du système

L'utilisation du système SmarTire® exige qu'il soit correctement installé et programmé par un personnel qualifié conformément à la documentation fournie par SmarTire Systems, Inc. dont le Manuel de l'utilisateur et toutes consignes d'installation supplémentaires fournies avec les pièces du système.

Avertissements

1. En cas de détection d'une condition d'alerte ou d'avertissement, réduisez la vitesse du véhicule et dirigez-vous vers un emplacement d'arrêt protégé ou un établissement où le pneu puisse être examiné et réparé.
2. L'alerte de variation de pression indique que la pression a baissé d'un pourcentage présélectionné sous la pression requise pour cette température de pneu.
3. L'alerte de pression basse indique que la pression d'air a atteint le seuil minimum présélectionné.
4. L'alerte de température élevée indique que la température de l'air contenu dans le pneu a dépassé le plafond présélectionné. L'échauffement du pneu peut être dû à un certain nombre de facteurs dont un dégonflage important, un freinage soutenu, une surcharge du véhicule et une vitesse élevée prolongée.

Utilisation de produits chimiques

Les produits d'étanchéification ou de regonflage temporaire contenant des propulseurs ou des produits d'obturation internes dans tout ensemble pneu/roue peuvent nuire au fonctionnement des capteurs/émetteurs.

NOTICE FCC

Ce dispositif est conforme à la Partie 15 des Règles FCC. Son exploitation est soumise aux deux conditions suivantes: (1) ce dispositif ne doit pas causer d'interférence nuisible et (2) ce dispositif doit accepter toute interférence reçue, y compris toute interférence pouvant causer un fonctionnement indésirable.

Cet équipement a été testé et s'avère conforme aux limites définies pour un dispositif numérique de Classe B, conformément à la Partie 15 des Règles FCC. Ces limites ont pour but d'assurer une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle. Cet équipement génère, utilise et peut émettre de l'énergie à haute fréquence et, s'il n'est pas installé et utilisé selon les instructions, peut provoquer des interférences gênant les communications radio. Toutefois, il n'est pas garanti qu'aucune interférence ne se produira dans une installation donnée.

Si cet équipement provoque une interférence gênant la réception de la radio ou de la télévision, ceci pouvant être déterminé en le mettant hors tension puis de nouveau sous tension, il est conseillé à l'utilisateur de tenter de remédier au problème en appliquant l'une ou plusieurs des méthodes suivantes:

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre cet équipement et le récepteur.
- Raccorder l'équipement à une prise située sur un circuit électrique différent de celui sur lequel le récepteur est branché.

Consulter le concessionnaire ou un technicien qualifié en radio/TV.

Tout changement ou modification de ce dispositif sans l'accord exprès de SmarTire Systems Inc. peut annuler le droit de l'utilisateur à utiliser ce dispositif.

RÉGLEMENTATION EUROPÉENNE

Ce dispositif est conforme aux réglementations européennes portant sur la compatibilité électromagnétique (95/24/EC et EN 300 220-1). L'équipement a été testé et s'avère conforme à ces réglementations et respecte en outre les prescriptions concernant les émetteurs/récepteurs à faible puissance définies par l'organisme d'homologation radio approprié. Les réglementations ont pour but d'assurer une protection raisonnable contre les interférences ou une sensibilité nuisibles. Tout changement ou modification de ce dispositif sans l'accord exprès de SmarTire Europe Ltd. peut annuler le droit de l'utilisateur à utiliser ce dispositif.

DIAGRAMME DE CONVERSION PSI À BAR

PSI	23	26	29	32	35	38	41	44	47	50	53
BAR	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	3.4	3.6

SmarTire Systems Inc. se réserve le droit de modifier à tout moment sans préavis le contenu de ce manuel ou les caractéristiques techniques du produit. Les informations contenues dans ce manuel sont exclusives et ne peuvent en aucun cas être reproduites sans l'autorisation écrite préalable de SmarTire Systems, Inc.

