

Caméras infrarouges pour le diagnostic de bâtiments TiR125 et TiR110, et à usage général Ti100

FLUKE®

Fiche technique



Ti100

TiR110

TiR125

Nouveau

Fabriqué aux États-Unis à partir de pièces américaines et non américaines

Les caméras infrarouges professionnelles les plus légères, les plus robustes et les plus faciles à utiliser du marché.

Que vous recherchiez des fuites d'air, de la condensation, des défauts de construction ou d'autres problèmes, l'utilisation d'une caméra infrarouge Fluke implique un avantage de taille : elle vous permet de travailler de façon plus rapide et efficace, et d'établir un rapport.

Principales fonctions

- Système de mise au point IR-OptiFlex™ exclusif : permet d'assurer la mise au point de la caméra à partir d'1,20 m pour une netteté optimale des images et une numérisation pratique. Pour les distances plus courtes, vous pouvez basculer en mode manuel d'une simple geste (TiR110 et TiR125).
- Références à portée de main en permanence : le système d'annotation IR-PhotoNotes™ permet d'identifier et suivre des emplacements d'inspection en ajoutant des images numériques des informations importantes et des zones environnantes (TiR110 et TiR125).
- Détection simplifiée et accélérée des problèmes : la technologie IR-Fusion® avec le mode AutoBlend™ (TiR125 uniquement) permet d'identifier de manière précise les problèmes potentiels en combinant les images numériques et infrarouges à l'aide d'AutoBlend. Elle combine les images numériques et infrarouges partiellement transparentes dans une seule image impliquant de nombreuses informations.
- Enregistrement vidéo multimode : vidéo sans mise au point dans le visible et l'infrarouge grâce à la technologie IR-Fusion (TiR110 et TiR125 uniquement).
- Communication aisée de l'emplacement des problèmes grâce à la boussole électronique (à 8 points cardinaux).

Passez moins de temps sur le terrain et davantage de temps à développer votre activité grâce aux nouvelles caméras infrarouges de Fluke.



Problèmes, défauts et entretien général des bâtiments



Analyse énergétique, diagnostic de bâtiments et étanchéité



Restauration, dégâts des eaux et toitures

IR-Fusion®

Technologie brevetée IR-Fusion® de Fluke

Découvrez la seule caméra compacte équipée de la technologie IR-Fusion. En combinant une image visible et une image infrarouge dans une seule image, la technologie brevetée de Fluke permet à l'utilisateur de documenter précisément les zones à problème.

Système de mise au point IR-OptiFlex™

Détectez les problèmes plus rapidement grâce au système de mise au point ultra-robuste et révolutionnaire de Fluke. Le système de mise au point IR-OptiFlex garantit une mise au point optimale en combinant la facilité d'utilisation du mode sans mise au point et la flexibilité de la mise au point manuelle dans la même caméra.

Caractéristiques techniques

	TiR125	TiR110	Ti100
	Diagnostic de bâtiments		Usage général
Résolution infrarouge (taille FPA)	FPA 160 x 120 à microbolomètre non refroidi		
Bande spectrale	7,5 à 14 µm (grande longueur d'onde)		
Fréquence d'acquisition ou de rafraîchissement	9 Hz		
NETD (sensibilité thermique)	≤ 0,08 °C avec une température cible de 30 °C (80 mK)		≤ 0,10 °C avec une température cible de 30 °C (100 mK)
Champ de visée (FOV)	22,5 °H x 31 °V		
Résolution spatiale (IFOV)	3,39 mrad		
Gamme de mesure de la température (non étalonnée sous -10 °C)	-20 °C à +150 °C		-20 °C à +250 °C
Précision de la mesure de la température	± 2 °C ou 2 % (à la température nominale de 25 °C, selon la valeur la plus élevée)		
Mécanisme de mise au point	Système de mise au point IR-OptiFlex™		Sans mise au point (1,2 m et plus)
Technologie IR-Fusion®	Incrustation d'image, IR intégral, visible intégral, AutoBlend™	Incrustation d'image, IR intégral, visible intégral	Non, IR intégral uniquement
Alarmes en couleur	Haute température, basse température (point de rosée) et isotherme	Basse température (point de rosée)	–
Palettes standard	Bleu-rouge, nuances de gris, gris inversé, haut contraste, métal chaud, acier, orange, orange inversé		Bleu-rouge, acier, nuances de gris, orange
Palettes Ultra Contrast™	Bleu-rouge, nuances de gris, gris inversé, haut contraste, métal chaud, acier, orange, orange inversé	Bleu-rouge, nuances de gris, acier	–
Marqueurs de points chaud/froid	Oui	–	–
Marqueurs de point personnalisables	Trois sur la caméra et dans SmartView®		dans SmartView® uniquement
Cadre central (MIN/MOY/MAX)	Oui	–	–
Contrôle de niveau et d'échelle	Manuel et auto		
Échelle minimale en mode automatique	2,5 °C		5 °C
Échelle minimale en mode manuel	2,0 °C		2,5 °C
Distance de mise au point infrarouge minimale	15,25 cm		1,2 m
Poids	0,726 kg		
Dimensions	28,4 x 8,6 x 13,5 cm (11,2 x 3,4 x 13,46 cm)		
Écran LCD	3,5 pouces/89 mm (format portrait)		
Caméra visible	2 mégapixels industriel		–
Parallaxe minimal	~45–55 cm		–
Système d'annotation IR-PhotoNotes™	Oui (3 images)		–
Pointeur laser	Oui		
Torche	Oui	–	–
Boussole électronique (8 points cardinaux)	Oui	–	–
Correction d'émissivité	Oui		
Correction de la transmission	Oui	–	–
Compensation d'arrière-plan (réfléchi)	Oui		
Commentaire vocal (audio)	Oui (60 secondes) par image		–
Sortie vidéo multimode	Sortie vidéo USB pour lecture en continu	–	–
Enregistrement vidéo multimode (AVI standard avec codage MPEG)	Oui (AVI avec codage MPEG)		–
Enregistrement vidéo multimode (radiométrique .IS3)	Oui, radiométrique .IS3 pendant environ 2,5 à 5 minutes selon le thermogramme	–	–
Affichage du contenu de la mémoire	affichage de miniatures		
Batterie (remplaçable, rechargeable)	Deux	Une	
Autonomie	> 4 heures (par batterie chargée à 100%)*		
Base de rechargement externe de la batterie	Inclus	Accessoire en option	
Bloc alimentation/chargeur	Oui		
Test de résistance aux chutes	2 mètres		
Classe de protection (CEI 60529)	IP 54		
Cycle d'étalonnage est.	2 ans		
Lecteur de carte multifonction	Inclus	–	
Enregistrement en mémoire	Carte mémoire SD de 2 Go		
Fonction de téléchargement direct	Téléchargement mini USB direct		
Température d'utilisation	-10 °C à +50 °C		
Plage de température de stockage	-20 °C à +50 °C		
Humidité de fonctionnement	Fonctionnement et stockage, 10 % à 95 %, sans condensation		
Vibrations et chocs	2G, CEI 68-2-26 et 25G, CEI 68-2-29		
Normes de sécurité	CSA (États-Unis et Canada) : C22.2 N° 61010-1-04, UL : UL STD 61010-1 (2e édition), ISA : 82.02.01		
C-Tick	CEI/EN 61326-1		
EMI, RFI, CEM	EN61326-1; FCC section 5		
Manuels de l'utilisateur	Tchèque, anglais, finnois, français, allemand, italien, japonais, coréen, polonais, portugais, russe, chinois simplifié, espagnol, suédois, chinois traditionnel, turc, néerlandais et hongrois		
Période de garantie standard	2 ans		
Extension de garantie et forfaits de service	Oui		

*Pour une luminosité de 50 % sur l'écran LCD

Pour commander

- FLK-TiR110 9HZ** Caméra infrarouge pour le diagnostic de bâtiments
FLK-TiR110 9HZ Caméra infrarouge pour le diagnostic de bâtiments
FLK-TI100 9HZ Caméra infrarouge à usage général

Fournis avec le produit

Les caméras infrarouges sont livrées avec un adaptateur secteur, une batterie intelligente lithium-ion (le modèle TiR125 en inclut deux exemplaires, les autres modèles un seul), un câble USB, une carte mémoire SD, une mallette de transport renforcée, une sacoche souple, une sangle réglable (pour droitier ou gaucher), un exemplaire papier du manuel d'utilisateur en anglais, espagnol, français, allemand et chinois simplifié, les autres manuels sur un CD (18 au total), le logiciel SmartView® et une carte d'enregistrement de garantie. Le modèle TiR125 inclut également une base de rechargement à double baie et un lecteur de carte mémoire USB multi-format.

En option :

- FLK-TI-VISOR2** Pare-soleil
FLK-TI-TRIPOD2 Accessoire de fixation pour trépied
BOOK-ITP Guide de présentation des principes de thermographie
FLK-TI-SBC3 Base de rechargement et alimentation électrique externes
FLK-TI-SBP3 Batterie intelligente lithium-ion rechargeable supplémentaire
TI-CAR CHARGER Chargeur de caméra infrarouge pour voiture

Fluke. *Soyez à la pointe du progrès avec Fluke*

Fluke France S.A.S.

Parc des Nations - Allée du
 Ponant Bat T3
 95956 ROISSY CDG CEDEX
 Téléphone: (01) 48 17 37 37
 Télécopie: (01) 48 17 37 30
 E-mail: info@fr.fluke.nl
 Web: www.fluke.fr

N.V. Fluke Belgium S.A.

Langveld Park – Unit 5
 P. Basteleusstraat 2-4-6
 P. Basteleusstraat 2-4-6
 Tel.: 02/40 22 100
 Fax : 02/40 22 101
 E-mail: info@fluke.be
 Web: www.fluke.be

Fluke (Switzerland) GmbH

Industrial Division
 Hardstrasse 20
 CH-8303 Bassersdorf
 Tel.: 044 580 75 00
 Fax: 044 580 75 01
 Web: www.fluke.ch

© Copyright 2011 Fluke Corporation. Tous droits réservés. Imprimé aux Pays-Bas 01/2012. Informations modifiables sans préavis.

Pub ID: 11837-fre

EURO-INDEX

Service

Entretien et calibrage d'instruments de mesure

La succursale d'EURO-INDEX aux Pays-Bas dispose d'un laboratoire de service et de calibrage particulièrement moderne. Les instruments de mesure y sont préventivement entretenus, réparés, calibrés et ajustés si nécessaire. Le laboratoire de service et de calibrage d'EURO-INDEX est divisé en différentes disciplines, en fonction du type d'instrument de mesure et des grandeurs mesurées.

- Pression
- Analyse de gaz
- Température (y compris les mesures de température infrarouge et la thermographie)
- Grandeurs électriques
- Détection de gaz
- Vitesse et débit d'air

Pourquoi un certificat de calibrage ?

Un certificat de calibrage mentionne la déviation d'un instrument de mesure par rapport à nos étalons, traçables aux standards (inter)nationaux. Les résultats de mesure sont consignés sur le certificat avec l'incertitude par rapport aux spécifications indiquées par le fabricant.

En l'absence de certificat de calibrage, vous pouvez supposer que l'instrument soit conforme aux spécifications d'usine, mais vous ne pouvez pas le prouver. Un certificat d'essai du fabricant est trop concis pour démontrer la linéarité et n'est pas nominatif (ce qui, en fait, est une exigence).



MQS®

MQS® est un système de services exclusif pour l'entretien périodique et le calibrage de vos instruments de mesure. De multiples aspects sont réglés pour vous, afin de vous libérer de tout souci lors de l'utilisation de vos instruments de mesure.

- Le prix est fixé pour la durée de vie de l'instrument (à condition d'effectuer les opérations MQS® périodiquement au laboratoire de calibrage d'EURO-INDEX suivant les avis de recalibrage)
- Aucun frais de main-d'œuvre n'est requis lors d'une opération MQS
- Calibrage avant ajustage (précalibrage) si possible
- Ajustage et (post)calibrage si nécessaire
- Réparation et entretien préventif
- Appel gratuit avec avis de recalibrage
- Contrôle des fonctionnalités de l'instrument
- Cinq ans d'historique pour toutes les données
- 10 % de remise sur les pièces de rechanges
- Enregistrement du numéro de série
- Livraison franco par retour

Accréditation RvA

Le laboratoire de calibrage d'EURO-INDEX dispose depuis le 21 août 1997 d'une accréditation RvA NEN-EN-ISO/IEC 17025. Cette accréditation est valable pour différentes grandeurs, telles que spécifiées dans le 'scope' du numéro d'accréditation K105 sur www.rva.nl. Un certificat de calibrage d'instruments de test et de mesure peut être livré pour les grandeurs stipulées dans le 'scope' précité. Les mesures sont effectuées à l'aide d'étalons dont la traçabilité aux standards (inter)nationaux a été démontrée à l'organisme d'accréditation RvA (« Raad voor Accreditatie » - Pays-Bas).

L'Accord Multilatéral entre les États membres de la Communauté européenne régit l'acceptation mutuelle des organismes d'accréditation. Un certificat de calibrage de la RvA est donc internationalement valable. En outre, un certificat de calibrage RvA renseigne l'incertitude sur les résultats de mesures effectuées.

Location d'instruments de mesure

EURO-INDEX propose un assortiment d'instruments de mesure en location. Nous déterminons quel instrument vous convient dans le cadre de vos activités spécifiques, suivant l'avis professionnel d'un de nos spécialistes produits. Les instruments sont livrés complet avec leurs accessoires, y compris les certificats de calibrage traçables.

Sous réserve de modifications EURO-INDEX® FR 13001