



12 in. Slip Roll

User Manual





12 in. Slip Roll

SPECIFICATIONS

Dia. Of Rollers(mm//in)		25.4//1
Capacity	Width (mm//in)	305//12
	Thickness(mm//ga)	0.8//22
Wire Forming Grooves(mm//in)		3.2//1/8, 4.8//3/16, 6.4//1/4

SAVE THIS MANUAL

You will need the manual for the safety warnings and precautions, assembly instructions, operating and maintenance procedures, parts list and diagram. Keep your invoice with this manual. Write the invoice number on the inside of the front cover. Keep the manual and invoice in a safe and dry place for future reference.

SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

WARNING:When using tool, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and damage.

Read all instructions before using this tool !

- 1. Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.
- 2. Observe work area conditions.** Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.
- 3. Keep children away.** Children must never be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
- 4. Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
- 5. Do not force tool.** It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not use inappropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.
- 6. Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Do not modify this tool and do not use this tool for a purpose for which it was not intended.
- 7. Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.
- 8. Use eye and ear protection.** Always wear ANSI approved impact safety goggles. Wear

a full face shield if you are producing metal filings or wood chips. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood, and chemical dusts and mists.

- 9. Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machines. Keep hands and fingers clear of the Roll Dies when operating.
- 10. Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician. The handle must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
- 11. Remove adjusting keys and wrenches.** Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine work surface before plugging it in.
- 12. Stay alert.** Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
- 13. Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn on and off properly.
- 14. Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts.
- 15. Do not operate this tool if you are tired or under the influence of alcohol or drugs.** Read warning labels if taking prescription medicine to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not attempt operate the tool.
- 16. Maintenance.** For your safety, service and maintenance should be performed regularly by a qualified technician.
- 17. Workpiece may be sharp.** After bending or cutting workpieces use caution. Be aware of sharp edges or sharp shreds of metal that may be created. Use heavy duty gloves when handling the workpiece.

WARNING: The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

FEATURES

1. The high carbon steel rollers and industrial quality gears handle the demands of production use.
2. Stock feeds evenly at the thickest gauges.
3. All gears are fully enclosed for protection from the elements.
4. Features heavy duty cast iron frame.
5. Quick release top roller.
6. Maximum gauge capacities are applicable when using steel.

7. Using galvanized steel lowers the maximum gauge capacity.
8. Available with horizontal slit in the upper roller. This function is needed for narrow round profiles with an even diameter.

UNPACKING

When unpacking, check to make sure that the item is intact and undamaged. If any parts are missing or broken, please contact the seller.

ASSEMBLY

1. Bolt the Slip Roll to a secure work surface using the four holes in the Base(25#).
2. You must purchase your own hardware. Buy four 5/16 bolts, nuts and lock washers, and eight washers. Add 1 to the thickness of your workbench to determine the appropriate length of your bolts.
3. Place the Slip Roll in the desired location, making sure that there is enough room for the handle (positioned on the right when looking from the front) to be moved. Make sure there is enough room behind the Roll to accommodate stock.
4. Mark the bench through the holes in the Base.
5. Remove Slip Roll.
6. Drill 11/32 holes in the workbench.
7. Place the Slip Roll so the holes in the Base line up with the drilled holes.
8. Install hardware in the following order :
 - A. Bolt
 - B. Washer
 - C. Slip Roll
 - D. Workbench
 - E. Washer
 - F. Lock Washer
 - G. Nut

OPERATION

1. To increase the gap between Shaft I(17#) and Shaft II(18#) to allow for varying thickness of materials, screw out the Adjustment Knob(24#). To decrease the gap, screw it in. Make sure to adjust both Knobs an equal amount. See Figure 1.

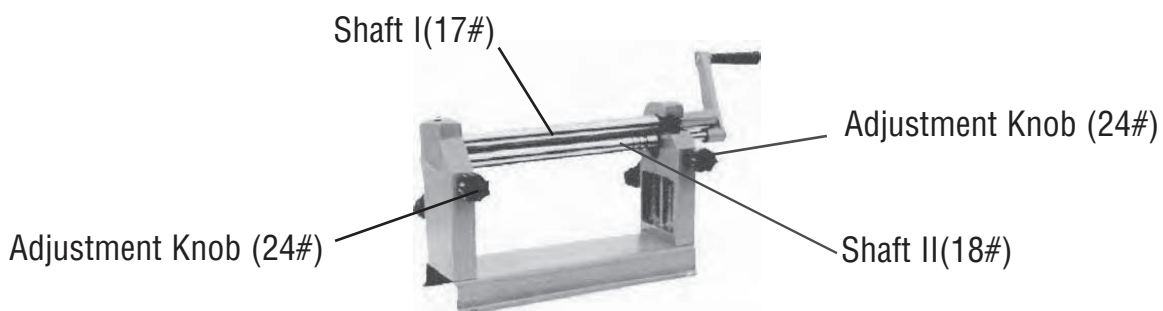


Figure 1

2. To increase the gap between Shaft I (17#) and Shaft III (8#) to increase the diameter of your rolls, screw out the Adjustable Knob(4#). For smaller diameter rolls, screw the Knob in. For even rolls, adjust both Knobs an equal amount. To create cones, adjust one side more than the other. **See Figure 2.**

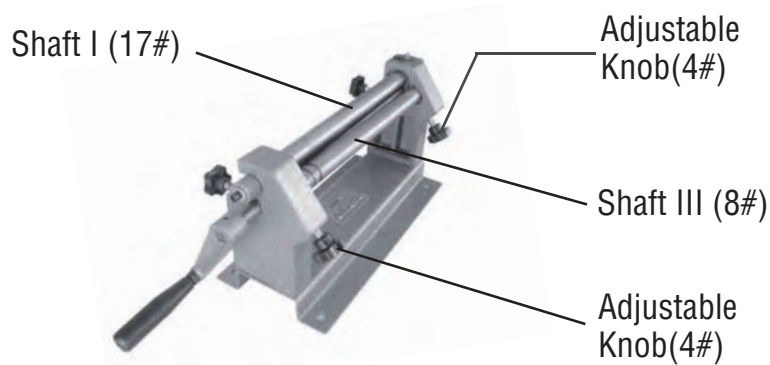


Figure 2

3. Perform all adjustments as required depending upon material thickness and whether you are engaging in straight rolls or cones.
4. Insert material's edge between Shaft I (17#) and Shaft II (18#). **See Figure 3.**

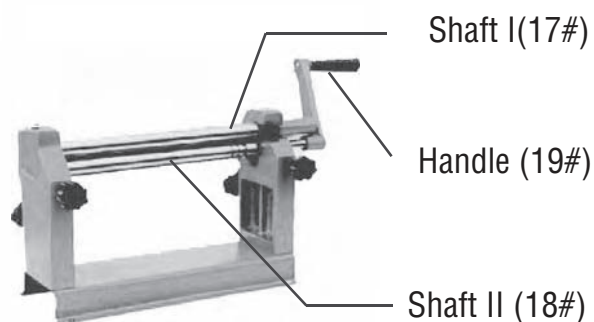


Figure 3

5. Turn Handle (19#) to process material.
6. If you are only performing partial rolls and need to remove the material, slide out the Shaft Bushing (11#) and pull Shaft I (17#) forward. **See Figure 4.**

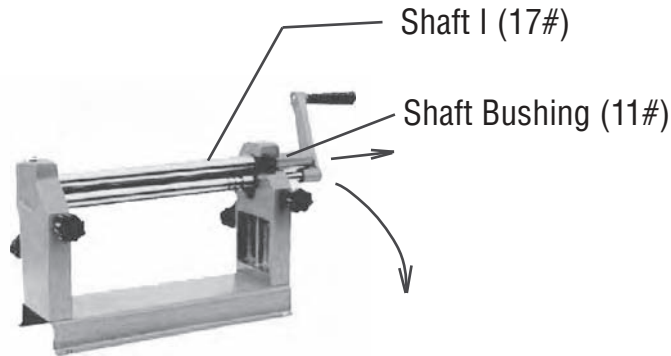


Figure 4

7. To form wires, select the smallest groove that you can use and put the edge of that wire on the groove of Shaft II (18#). Other operations are identical to sheet metal forming . **See Figure 5.**

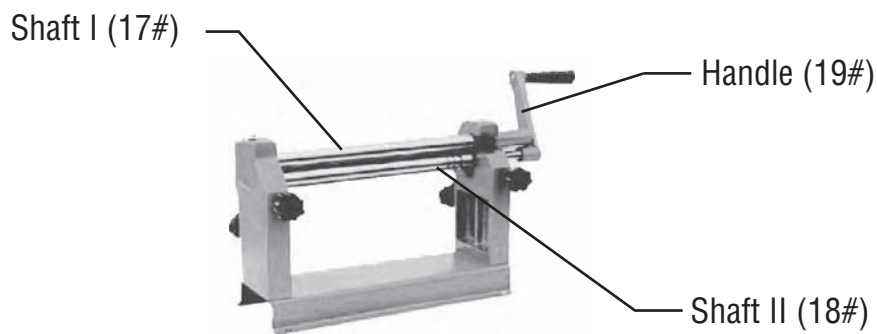


Figure 5

8. To form rings from wire, process the wire until the end meets the length of the stock. Remove Shaft I (17#) as mentioned above. Cut the stock where the end meets it.

MAINTENANCE

Keep rolls free of oil, dirt and grease at all times Lubricate the gears as necessary by injecting grease through the hole in the Oil Cup (2#). **See Figure 6.**

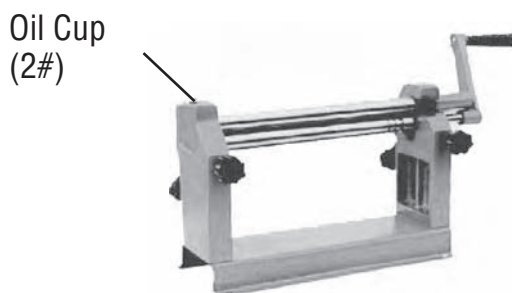


Figure 6

PLEASE READ THE FOLLOWING CAREFULLY

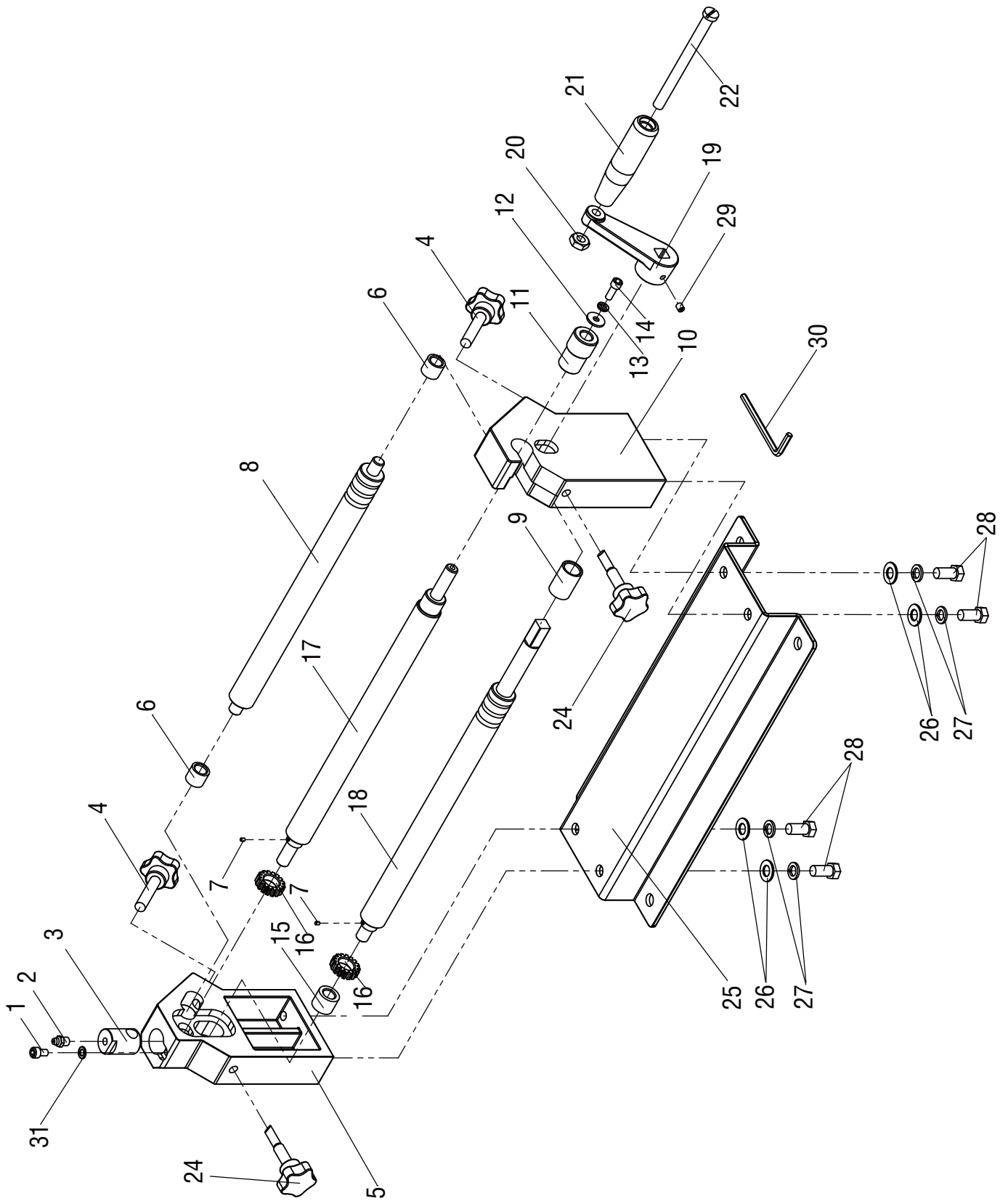
THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR HAS PROVIDED THE PARTS DIAGRAM IN THIS MANUAL AS A REFERENCE TOOL ONLY. NEITHER THE MANUFACTURER NOR DISTRIBUTOR MAKES ANY REPRESENTATION OR WARRANTY OF ANY KIND TO THE BUYER THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO MAKE ANY REPAIRS TO THE PRODUCT OR THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO REPLACE ANY PARTS OF THE PRODUCT. IN FACT, THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR EXPRESSLY STATES THAT ALL REPAIRS AND PARTS REPLACEMENTS SHOULD BE UNDERTAKEN BY CERTIFIED AND LICENSED TECHNICIANS AND NOT BY THE BUYER. THE BUYER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY ARISING OUT OF HIS OR HER REPAIRS TO THE ORIGINAL PRODUCT OR REPLACEMENT PARTS THERETO, OR ARISING OUT OF HIS OR HER INSTALLATION OF REPLACEMENT PARTS THERETO.

PARTS LIST

Part No.	Description	Qty
1	Screw M6X10	1
2	Oil Cup	1
3	Rotating Support	1
4	Adjustment Knob	2
5	Left Stand	1
6	Bushing	2
7	Round Key	1
8	Shaft III	1
9	Handle Bushing	1
10	Right Stand	1
11	Shaft Bushing	1
12	Washer 6mm	1
13	Spring Washer 6mm	1
14	Screw M6X16	1
15	Bushing	1

Part No.	Description	Qty
16	Gear	2
17	Shaft I	1
18	Shaft II	1
19	Handle	1
20	Nut M10	1
21	Handle Grip	1
22	Screw M10X120	1
24	Adjustment Knob	2
25	Base	1
26	Washer 10mm	4
27	Spring Washer 10	4
28	Bolt M10X20	4
29	Screw M6X6	1
30	Hex Key 5mm	1
31	Washer 6mm	1

PARTS DIAGRAM





Rouleau glissant de 12 po

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



Rouleau glissant de 12 po

SPÉCIFICATIONS

Dia. des rouleaux (mm//po)		25,4//1
Capacité	Largeur (mm//po)	305//12
	Épaisseur (mm//calibre)	0,8//22
Rainures de formage des fils (mm//po)		3,2//1/8, 4,8//3/16, 6,4//1/4

VEUILLEZ CONSERVER CE MANUEL.

Vous devrez consulter ce manuel qui renferme des avertissements et des mesures de sécurité, des instructions d'assemblage, des méthodes d'utilisation et d'entretien, des listes de pièces et des schémas. Conservez votre facture avec ce manuel. Inscrivez le numéro de facture sur l'intérieur de la couverture avant. Conservez le manuel et la facture dans un endroit sécuritaire et au sec en guise de référence future.

AVERTISSEMENTS ET MESURES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez l'outil, vous devez toujours prendre des précautions de sécurité de base pour réduire le risque de blessure et de dommages.

Lisez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil !

- 1. Gardez l'aire de travail propre.** Les endroits encombrés sont propices aux blessures.
- 2. Observez l'état de l'aire de travail.** N'utilisez pas les appareils ou les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés. Ne les exposez pas à la pluie. Gardez l'aire de travail bien éclairée. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
- 3. Gardez les enfants éloignés.** La présence d'enfants ne doit jamais être tolérée dans l'aire de travail. Ne les laissez pas manier les appareils, les outils ou les rallonges de câble.
- 4. Entrepochez l'équipement inutilisé.** Lorsqu'ils ne sont pas en usage, les outils doivent être entreposés dans un endroit sec afin de prévenir la rouille. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.
- 5. Ne forcez pas l'outil.** Il fonctionnera mieux et sera plus sécurisé à la vitesse pour laquelle il a été conçu. N'utilisez pas d'accessoires inappropriés pour tenter d'accroître la capacité de l'outil.
- 6. Utilisez le bon outil pour effectuer le travail.** N'utilisez pas de petit outil ou de petit accessoire pour effectuer le travail d'un outil industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.
- 7. Portez des vêtements appropriés.** Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils peuvent rester coincés dans les pièces mobiles. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Couvrez-vous la tête afin de contenir les cheveux longs.
- 8. Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreille.** Portez toujours des

lunettes antiprojections approuvées par l'ANSI. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques.

9. **N'opérez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour le faire.** Restez stable et en équilibre à tout moment. Ne vous étirez pas au-dessus ou en travers des machines en marche. Gardez les mains et les doigts à l'écart des matrices lorsqu'elles sont en marche.
10. **Entretenez les outils avec soin.** Gardez les outils affûtés et propres pour obtenir les meilleurs résultats et la meilleure sécurité. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires. Vérifiez périodiquement les cordons d'alimentation de l'outil et, en cas de dommages, faites-les réparer ou remplacer par un technicien autorisé. La poignée doit demeurer propre, sèche et exempte d'huile et de graisse en tout temps.
11. **Enlevez les clavettes et les clés de réglage.** Vérifiez si les clavettes et les clés de réglage ont été retirées de la surface de travail de l'outil ou de l'appareil avant le branchement.
12. **Soyez alerte.** Surveillez vos gestes et faites preuve de bon sens. N'utilisez pas d'outils lorsque vous êtes fatigué.
13. **Vérifiez s'il y a des pièces endommagées.** Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter la tâche prévue. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés et toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée correctement ou remplacée par un technicien qualifié. N'utilisez pas l'outil si un interrupteur ne peut pas le mettre en marche ou l'arrêter correctement.
14. **Pièces de rechange et accessoires.** Lors de l'entretien, utilisez seulement des pièces de rechange identiques.
15. **N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'effet de drogues ou d'alcool.** Lisez les avertissements de sécurité si vous prenez des médicaments d'ordonnance afin de déterminer si ceux-ci affaiblissent votre jugement ou vos réflexes. En cas de doutes, n'utilisez pas l'outil.
16. **Entretien.** Pour votre sécurité, nous vous recommandons de confier régulièrement la réparation et l'entretien à un technicien qualifié.
17. **La pièce à travailler pourrait être tranchante.** Procédez avec soin après avoir cintré ou découpé des pièces à travailler. Faites attention aux arêtes vives ou à la limaille pouvant en résulter. Portez des gants épais lorsque vous manipulez la pièce à travailler.

AVERTISSEMENT : Les avertissements, les attentions et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit comprendre qu'il doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires pour assurer sa sécurité lors de l'utilisation de l'outil.

CARACTÉRISTIQUES

1. Les rouleaux en acier dur et les engrenages de qualité industrielle répondent aux demandes d'utilisation dans le cadre de la production.
2. La pièce s'insère de manière uniforme dans les épaisseurs les plus élevées.
3. Tous les engrenages sont entièrement intégrés afin de les protéger contre les intempéries.
4. Présente un cadre fabriqué de fonte robuste.

5. Rouleau supérieur à dégagement rapide.
6. Les calibres maximaux s'appliquent lorsqu'on utilise l'acier.
7. L'utilisation d'acier galvanisé réduit le calibre maximal possible.
8. Disponible avec une fente horizontale dans le rouleau supérieur. Cette fonction est nécessaire pour les profils ronds étroits qui présentent un diamètre uniforme.

DÉBALLAGE

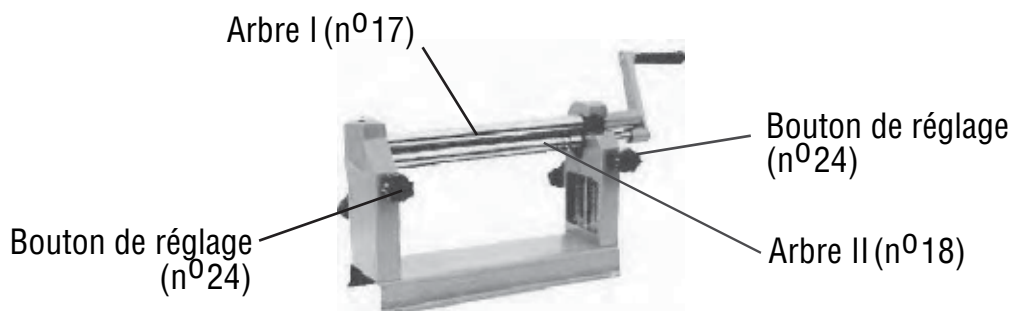
Lors du déballage, assurez-vous que l'article est intact et sans le moindre dommage. Si une ou plusieurs pièces sont manquantes ou endommagées, veuillez communiquer avec le vendeur.

ASSEMBLAGE

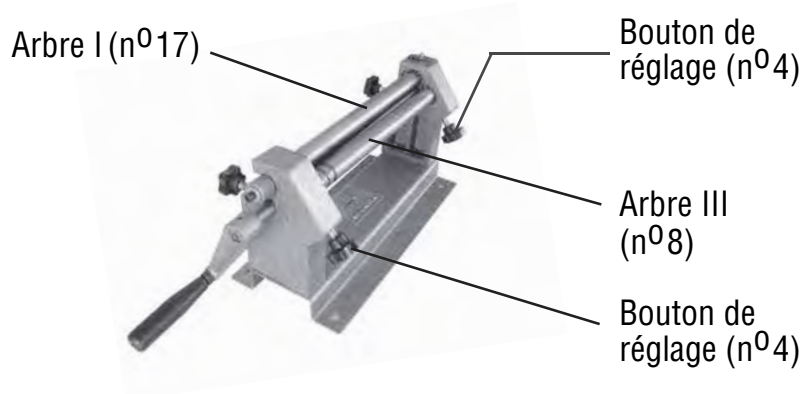
1. Boulonnez le rouleau glissant sur une surface de travail solide en plaçant les quatre boulons dans la base (n^o 25).
2. Vous devez acheter votre propre quincaillerie. Achetez quatre boulons de 5/16 po, écrous et rondelles-frein, ainsi que huit rondelles. Ajoutez 1 po à l'épaisseur de votre établi afin de déterminer la longueur appropriée de vos boulons.
3. Placez le rouleau glissant dans l'endroit désiré en vous assurant qu'il reste suffisamment de place afin de pouvoir déplacer la poignée (qui est placée à la droite lorsque vous regardez de l'avant). Assurez-vous qu'il reste suffisamment de place derrière le rouleau pour y placer la pièce.
4. Marquez l'établi au travers des orifices de la base.
5. Enlevez le rouleau glissant.
6. Percez des orifices de 11/32 po dans l'établi.
7. Placez le rouleau glissant de façon à aligner la base avec les orifices percés.
8. Installez la quincaillerie dans l'ordre suivant :
 - A. Boulon
 - B. Rondelle
 - C. Rouleau glissant
 - D. Établi
 - E. Rondelle
 - F. Rondelle-frein
 - G. Écrou

UTILISATION

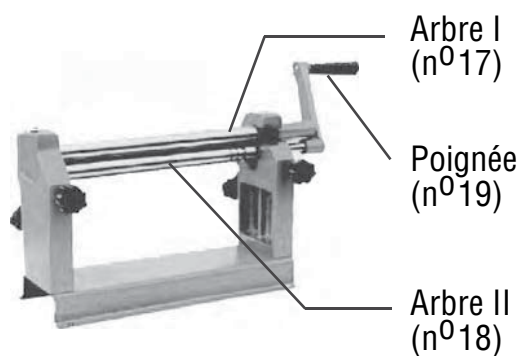
1. Pour augmenter le jeu entre l'arbre I (n^o 17) et l'arbre II (n^o 18) afin de pouvoir utiliser des matériaux d'épaisseurs variées, dévissez le bouton de réglage (n^o 24). Pour réduire le jeu, vissez le bouton. Assurez-vous d'ajuster les deux boutons de manière égale. **Voir la figure 1 .**

**Figure 1**

2. Pour augmenter le jeu entre l'arbre I (n° 17) et l'arbre III (n° 8) afin d'augmenter le diamètre de vos rouleaux, dévissez le bouton de réglage (n° 4). Pour les rouleaux de diamètre moindre, vissez le bouton. Pour des rouleaux identiques, ajustez les deux boutons de manière égale. Pour créer des cônes, ajustez un côté plus que l'autre. **Voir la figure 2 .**

**Figure 2**

3. Procédez à tous les ajustements nécessaires en fonction de l'épaisseur du matériau et tout dépendant si vous utilisez des rouleaux droits ou des cônes.
4. Insérez le rebord du matériau entre l'arbre I (n° 17) et l'arbre II (n° 18). **Voir la figure 3 .**

**Figure 3**

5. Tournez la poignée (n^o 19) afin de transformer le matériau.
6. Si vous ne fabriquez que des rouleaux partiels et devez enlever de la matière, sortez la bague d'arbre (n^o 11) et tirez l'arbre I (n^o 17) vers l'avant. **Voir la figure 4 .**

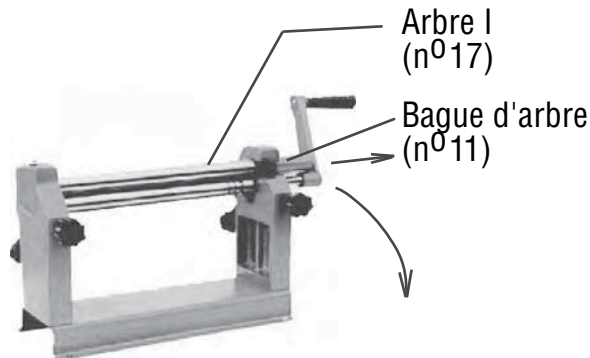


Figure 4

7. Pour former des fils, sélectionnez la plus petite rainure que vous pouvez utiliser et placez le rebord de ce fil sur la rainure de l'arbre II (n^o 18). Les autres opérations s'effectuent de la même façon que pour former la tôle. **Voir la figure 5 .**

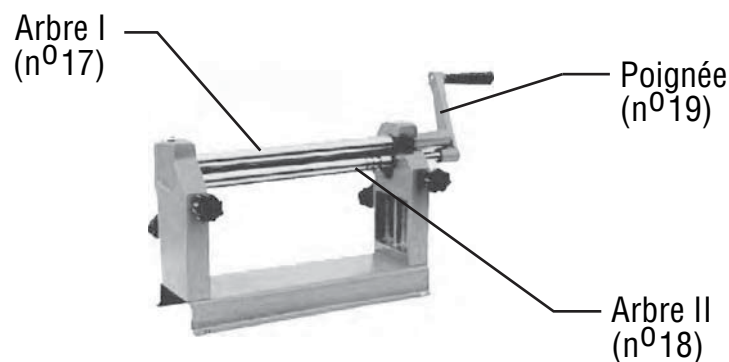


Figure 5

8. Pour former des bagues au moyen de fil, traitez le fil jusqu'à ce que les extrémités correspondent à la longueur de la pièce. Enlevez l'arbre I (n^o 17) de la façon indiquée ci-dessus. Sectionnez la pièce au point de rencontre des extrémités.

ENTRETIEN

Assurez-vous que les rouleaux ne présentent aucune trace d'huile, de saleté et de graisse. Lubrifiez les engrenages, au besoin, en injectant de la graisse dans l'orifice du godet graisseur (n°2). **Voir la figure 6.**

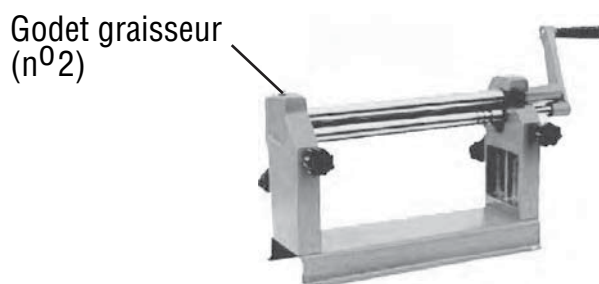


Figure 6

VEUILLEZ LIRE CE QUI SUIT ATTENTIVEMENT.

LE FABRICANT ET/OU LE DISTRIBUTEUR PRÉSENTENT LE DIAGRAMME DES PIÈGES CONTENU DANS CE MANUEL EN GUISE DE RÉFÉRENCE SEULEMENT. NI LE FABRICANT, NI LE DISTRIBUTEUR NE PRÉSENTENT À L'ACHETEUR UNE ALLEGATION OU GARANTIE QUE CE SOIT À L'EFFET QU'IL POSSEDE LES COMPÉTENCES NÉCESSAIRES POUR RÉPARER LE PRODUIT OU POUR REMPLACER DES PIÈCES SUR LE PRODUIT. EN FAIT, LE FABRICANT ET/OU LE DISTRIBUTEUR DÉCLARENT EXPRESSEMENT QUE TOUTES LES RÉPARATIONS ET TOUS LES REMPLACEMENTS DE PIÈCES DEVRAIENT ÊTRE CONFIES À DES TECHNICIENS AGRÉÉS ET CERTIFIÉS PLUTÔT QUE D'ÊTRE EFFECTUÉS PAR L'ACHETEUR. L'ACHETEUR ASSUME TOUS LES RISQUES ET RESPONSABILITÉS DÉCOULANT DES RÉPARATIONS QU'IL A EFFECTUÉES SUR LE PRODUIT OU DES PIÈCES QU'IL A REMPLACÉES OU QUI SONT ATTRIBUABLES À L'INSTALLATION DE PIÈCES DE RECHANGE SUR LE PRODUIT.

LISTE DES PIÈCES

N° de pièce	Description	Qté
1	Vis M6x10	1
2	Godet graisseur	1
3	Support rotatif	1
4	Bouton de réglage	2
5	Support de gauche	1
6	Bague	1
7	Clavette ronde	2
8	Arbre III	2
9	Bague de poignée	2
10	Support de droite	1
11	Bague d'arbre	1
12	Rondelle de 6 mm	1
13	Rondelle à ressort de 6 mm	1
14	Vis M6x16	1
15	Bague	1

N° de pièce	Description	Qté
16	Engrenage	2
17	Arbre I	1
18	Arbre II	1
19	Poignée	1
20	Écrou M10	1
21	Prise de poignée	1
22	Vis M10x120	1
24	Bouton de réglage	2
25	Base	1
26	Rondelle de 10 mm	4
27	Rondelle à ressort 10	4
28	Boulon M10x20	4
29	Vis M6x6	1
30	Clé hexagonale de 5 mm	1
31	Rondelle de 6 mm	1

DIAGRAMME DES PIÈCES

