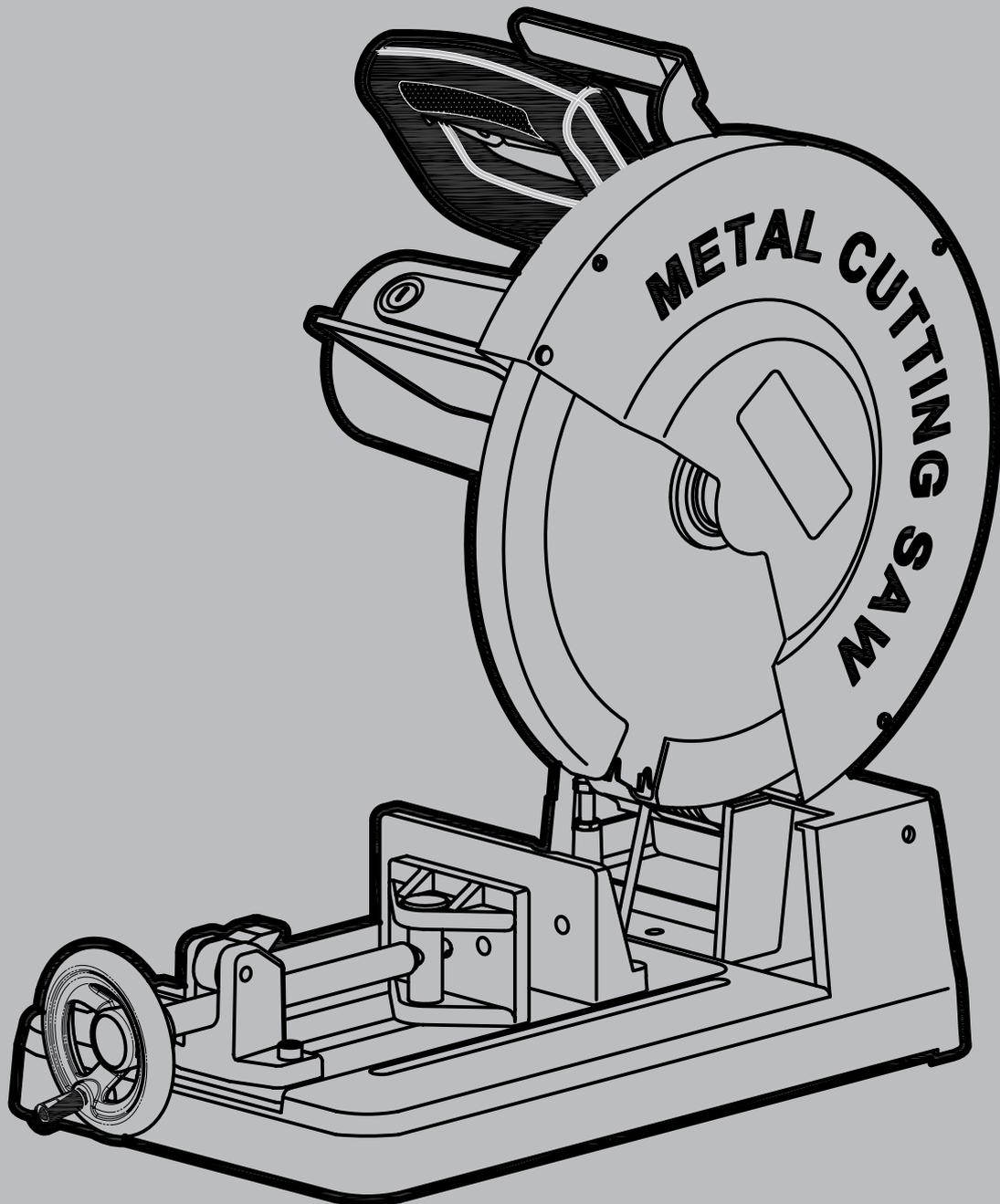


# pro.point

## 14 in. Chop Saw

### User Manual



Please read this manual before use.



# pro.point

## 14 in. Chop Saw

### SPECIFICATIONS

<b>Maximum Developed H.P</b>	3	
<b>Voltage</b>	110-120V	
<b>Current Rating</b>	15A	
<b>Phase</b>	Single	
<b>RPM</b>	1,300	
<b>Rotation of Shaft</b>	Counter-clockwise	
<b>Max. Cutting Capacity: Round</b>	4 -1/8 in. @ 45°	5-1/8 in. @ 90°
<b>Max. Cutting Capacity: Square</b>	3-1/2 in. @ 45°	4-3/4 in. @ 90°
<b>Max. Cutting Capacity: Rectangular</b>	3-1/8 in. x 4-3/8 in. @ 45°	3-3/4 in. x 7-1/4 in. @ 90°

### IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

**WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. Keep this manual for the safety warnings and precautions, operating, inspection and maintenance instructions. When using this tool, basic precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment. Note that when this manual refers to a part number, it refers to the parts list included. Before allowing someone else to use this tool, make sure they are aware of all safety information.**

#### WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean and well lit. Do not use in damp or wet locations and do not expose this tool to rain. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock. Do not use in the presence of flammable gases or liquids.
2. Keep anyone not wearing appropriate safety equipment away from the work area. Distraction can cause you to lose control.
3. Store unused equipment. When not in use, tools must be stored in a dry location to prevent rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.

## PERSONAL SAFETY

1. Dress properly, wear protective equipment. Use breathing, ear, eye, face, foot, hand and head protection. Always wear ANSI approved impact safety goggles, which must provide both frontal and side protection. Protect your hands with suitable gloves. Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Protect your head from falling objects by wearing a hard hat. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood and chemical dusts and mists. Wear ANSI approved earplugs. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear steel toed boots to prevent injury from falling objects.
2. Do not over reach; keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
3. Keep any articles of clothing, jewelry, hair etc. away from moving parts. These can be caught in moving parts, resulting in damage to the tool and/or serious injury.
4. Stay alert, watch what you are doing and use your common sense. Do not operate any machine or tool when you are tired, under the influence of drugs, alcohol or medications.
5. Use clamps or other practical ways to secure and support the workpiece to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.
6. Do not allow the spray to strike you and do not spray toward people or animals. Do not spray the tool itself or any electrical source.

## TOOL USE AND CARE

1. Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. The tool will perform better and more safely at the task for which it was intended. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
2. Securely hold this tool using both hands. Using tools with only one hand can result in loss of control.
3. Maintain tools with care. Keep tools clean, sharp and in good condition for a better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool fittings, alignment and hoses periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician or replaced. The handles must be kept clean, dry and free from oil and grease at all times. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. Sharp tools are safer than tools which have become dull because you do not have to apply excessive amounts of force to make your cuts. Applying excessive force can lead to slips and damage to your work or personal injury.
4. Remove adjusting keys and wrenches. Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine before connecting it. A wrench or key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
5. Avoid unintentional starts. Be sure that the throttle/ignition switch is in neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any power/air source. Do not carry the tool with fingers near or on the switch.
6. Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer. Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or even make the tool explode.
7. When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust.
8. Maintain label and name plate on the tool. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto for a replacement.

## ADDITIONAL SAFETY RULES FOR CHOP SAW

As with all machinery there are certain hazards involved with operation and use of the machine. Using the machine with respect and caution will considerably lessen the possibility of personal injury. However, if normal safety precautions are overlooked or ignored, personal injury to the operator may result. This machine was designed for certain applications only. DO NOT be modify and/or use for any application other than for which it was designed.

1. Do not use the saw without the guards in position, in good working order and properly maintained.
2. Always wear eye protection.
3. Make workshop childproof: Use padlocks, master switches, or by removing starter keys.
4. Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only.

**WARNING! Do not operate your Chop Saw until it is completely assembled and installed according to the instructions.**

5. If you are not thoroughly familiar with the operation of Chop Saw, obtain advice from your supervisor, instructor or other qualified person.
6. Be sure blade is sharp, runs freely and is free of vibration.
7. Tighten arbor screw and all clamps before operating.
8. Never reach behind or over the cutting tool with either hand for any reason.
9. Always keep guards in place and working properly.
10. Keep hands out of path of saw blade.
11. Secure workpiece properly. Work should be straight and firmly clamped to avoid possible movement and pinching as the cut nears completion.
12. Never cut anything freehand.
13. Never reach behind or beneath the blade.
14. Make sure the blade has come to a complete stop before removing or securing workpiece or changing workpiece angle.
15. Be sure blade and flanges are clean and that arbor screw is tightened securely.
16. Never use blades larger or smaller in outside diameter and arbor than recommended.
17. Only use blades rated at 1500 R.P.M or higher and conform to EN 847-1. Never use blade from high speed steel.
18. Always check the blade for cracks or other damage before operation. Do not use blades which are damaged or deformed.
19. Saw blade shall be carried in a holder whenever practicable.
20. Use only blade flanges specified for your machine.
21. Make sure blade is not in contact with workpiece before switch is turned on.
22. Allow the motor to come up to full speed before starting cut.
23. After turning machine on, lower blade lightly until it comes with the workpiece and than draw blade firmly through the cut. DO NOT allow the blade to chatter and jump as this may cause the blade to wear cut of round, resulting in poor cutting and possible broken blades.
24. Always keep the lower blade guard in place.
25. **IMPORTANT:** After completing cut, release power switch and wait for coasting blade to stop before returning saw to raised position.
26. Use the blade guard at all times.
27. Never operate the machine in an area with flammable liquid or gases.
28. Provide adequate support to the sides of the saw table for long workpiece.

## GLOSSARY OF TERMS

**Arbor:** The shaft a blade is mounted on.

**Freehand:** Performing a cut without the use of workpiece vise, hold down or other proper device to prevent the workpiece from twisting during the cutting operation. Twisting of the workpiece can cause it to be thrown or cause the blade to break.

**Saw Blade Path:** The area of the workpiece or table top directly in line with either the travel of the blade or the part of the workpiece which will be, or has been, cut by the blade.

**Workpiece:** The item the cutting operation is being performed to.

## ELECTRICAL REQUIREMENTS

### POWER CONNECTIONS

A separate electrical circuit should be used for your tools. This circuit should not be less #12 wire and should be protected with a 20 Amp fuse. Have a certified electrician replace or repair a worn cord immediately. Before connecting the motor nameplate. Running low voltage will damage the motor.

### GROUNDING INSTRUCTIONS

**Caution! This tool must be grounded while in use to protect the operator from electric shock.**

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug is plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

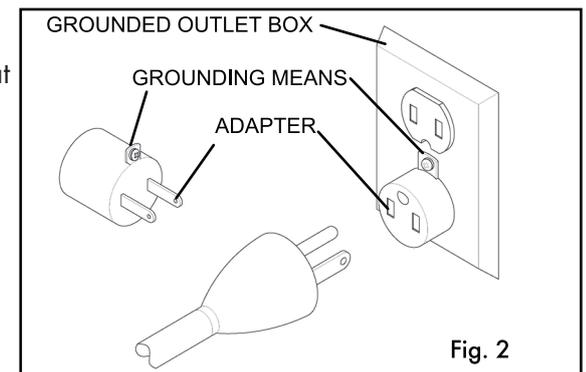
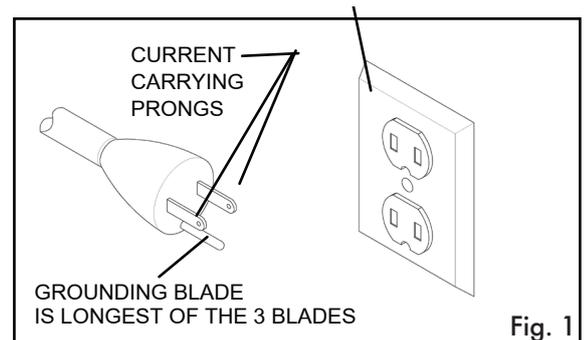
Do not modify the plug provided if it will not fit the outlet; have the proper outlet installed by a qualified electrician. Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding types plugs and 3-hole receptacles that accept the tool's plug as shown in Fig. 1. Repair or replace damaged or worn cord immediately.

This tool is intended for use on a circuit that has an outlet and a plug that looks like the one shown in Fig. 1. A temporary adapter, which looks like the adapter illustrated in Fig. 2, may be used only until a properly grounded outlet can be installed by a qualified electrician.

The green-colored rigid ear, lug, and the like, extending from the adapter must be connected to a permanent ground, such as a properly grounded outlet box, as shown in Fig. 2.



**CAUTION! In all causes, make certain the receptacle in question is properly ground. If you are unsure, have a certified electrician check the receptacle.**

## MOTOR SAFETY PROTECTION

**Important: To avoid motor damage, this motor should be blown out or vacuumed frequently to keep dust from interfering with normal motor ventilation.**

1. Connect this tool to a power source with the appropriate voltage for your model and a 20-amp branch circuit with wrong size fuse can damage the motor.
2. If the motor won't start, release the trigger switch immediately. Unplug The Tool. Check the saw blade to make sure it turns freely. If the blade is free, try to start the "Motor Trouble-Shooting Chart."
3. If the motor suddenly stalls while cutting, release the trigger switch, unplug the tool, and free the blade from the workpiece. The motor may now be restarted and the cut finished.
4. Fuses may "blow" or circuit breakers may trip frequently if:
  - a) Motor is Overloaded-Overloading can occur if you feed too rapidly or make too many start/stops in a short time.
  - b) Line voltages should not be more than 10% above or below the nameplate voltage. For heavy loads, however, the voltage at motor terminals must equal the voltage specified for your model.
  - c) Improper or dull saw blade are used.
5. Most motor troubles may be traced to loose or incorrect connections, overload, low voltage (such as small size wire in the supply circuit) or to overly long supply circuit wire. Always check the connections, the load and the supply circuit whenever motor doesn't work well. Check wire sizes and length with the Wire Size Chart below.

## WIRE SIZES

**NOTE:** Make sure the proper extension cord is used and is in good condition.

The use of any extension cord will cause loss of power. To keep this to a minimum and prevent overheating and motor burnout, use the table on page 8 to determine the minimum wire size A.W.G. extension cord.

## EXTENSION CORDS

Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug. When using a power tool at a considerable distance from the power source, use an extension cord heavy enough to carry the current that the tool will draw. An undersized extension cord will cause a drop in line voltage, resulting in a loss of power and causing the motor to overheat. Use the chart provided below to determine the minimum wire size required in an extension cord. Only round jacketed cords listed by Underwriter's Laboratories (UL) should be used.

Length Of Extension Cord	Wire Size(A.W.G.)
Up to 25 feet	14
26-50 feet	12

- When working with the tool outdoors, use an extension cord that is designed for outside use. This is indicated by the letters WA on the cord's jacket.
- Before using an extension cord, inspect it for loose or exposed wires and cut or worn insulation.

# UNPACKING AND CHECKING CONTENTS

Your saw is shipped complete in one box

**WARNING! Although compact, this saw is heavy. To avoid back injury, get help whenever you have to lift the saw.**

1. Remove the saw from the carton by lifting the saw with the carrying handle.
2. Place the saw on a secure, stationary work surface and look the saw over carefully.

## TABLE OF LOOSE PARTS (Fig. 4)

Part or Assembly	Description	Qty.
A	Basic Saw Assembly	1
B	Owners Manual	1
C	Arbor Wrench (stored on base)	2
D	Vise Handle	1

**NOTE:** Before beginning assembly, check that all parts are included. If you are missing any part, do not assemble the saw.

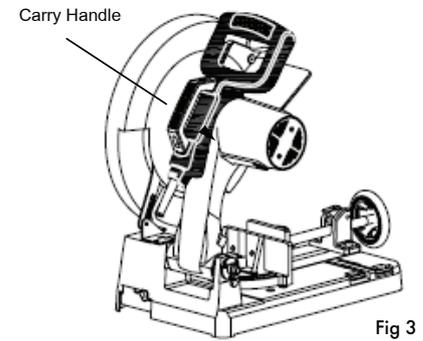


Fig 3

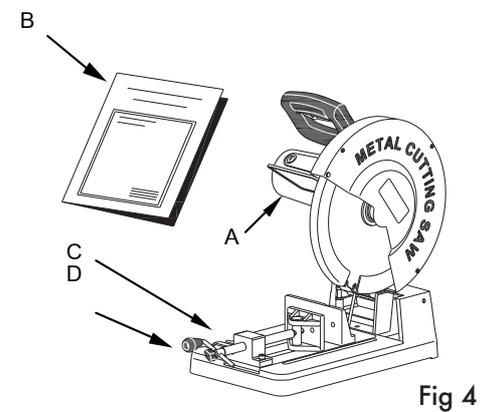
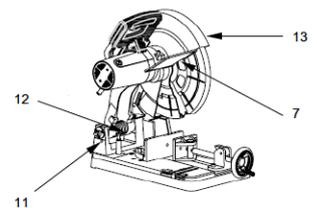
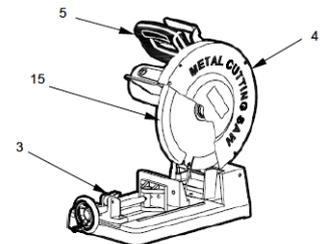
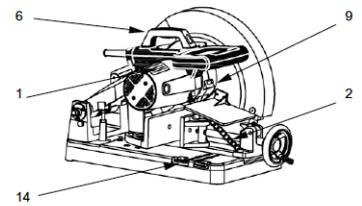


Fig 4

## GETTING TO KNOW YOUR SAW

1. Read Warning Label.
2. **Chain:** For easy carrying and storage, the cut-off saw can be clamped in the down position by means of the hold down chain. To move the cutting head to the up position, simply unhook the chain from the handle housing.
3. **Station Adjustable Vise:** Clamp the workpiece to this vise by turning the handles crank of vise. The stationary vise can be moved or the angle adjusted to accommodate workpieces of many sizes.
4. **Lower Guard:** This guard helps protect your hands from blade in the raised position. To avoid binding on the workpiece, it retracts as the power-head is lowered.
5. **D Handle:** The D handle contains the trigger switch with a lock button (see #8 and #9 for illustration). The blade can be lowered into the workpiece by pushing down on the handle. The saw will return to its upright position when the handle is released unless the hold down (#2) is hooked.
6. **Carrying Handle:** This handle is built into the unit to move it from one location to another. Before attempting to pick up the unit by the carrying handle always clamp the cut off saw power head in the down position using chain (#2).
7. **Protection Plate:** To protect our eyes been injured from the spar and iron filings occurred while cutting materials.
8. **Trigger:** To turn the saw "ON" first depress trigger and than depress switch trigger (9)
9. **Switch:** To turn the saw "ON" depress switch trigger. To turn the saw "OFF", release switch trigger.
10. **Arbor Lock:** Allows the user to keep blade from rotating while tightening or loosening arbor screw during blade replacement or removal.
11. **Up stop Screws:** In the full up position of the power head. These screws prevent over rotation of the power head.
12. **Down stop:** In the down (full cut) position, the pivot arm hits an adjustable stop on the pivot.
13. **Upper Guard:** Protects users from cutter contact on upper portion of blade.
14. **Arbor Wrench:** Used for blade changing and fence angular adjustments.
15. **Big Blade Guard and Small Blade Guard-** Easy to use with excellent safety.



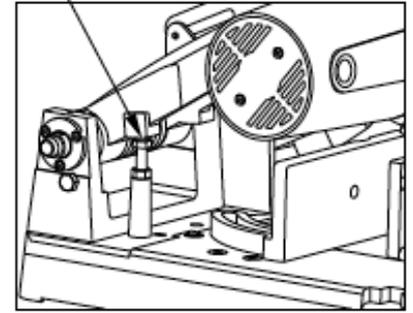
## ALIGNMENT (ADJUSTMENTS)

**WARNING! Cut material can be thrown. Eyes can be permanently damaged. Wear your safety goggles.**

**Down Stop Adjustment:** The down stop should be adjusted so that maximum cutting capacity is maintained and so that the cut off blade does not hit the saw base or the surface, which the tool is mounted to.

1. Lower cutter head until the arm hits the down stop.
2. Verify maximum cutting capacity and that there is no contact between cut off blade and base or mounting surface.
3. If contact occurs, adjust down stop screw and jam nut until problem is corrected.

Downstop

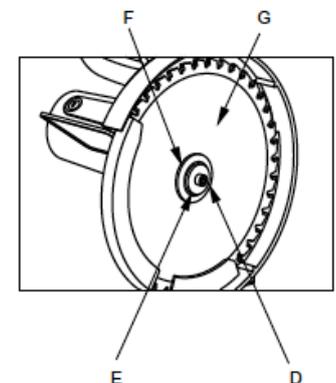
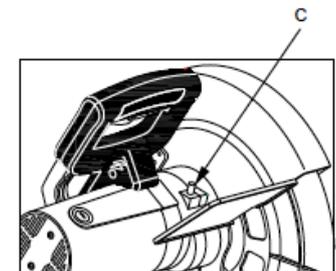
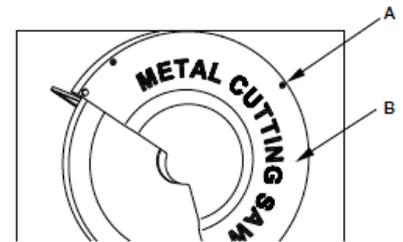


**NOTE:** All other adjustments are described in the "Basic Saw Operations" section.

## ASSEMBLY

### CHANGING THE BLADE

1. Disconnect the machine from the power source.
2. Loosen the 3 screws (A), and remove the saw blade cover (B).
3. Press in on arbor lock (C) and at the same time rotate blade (G) by hand until the arbor lock engaged.
4. Using the 8 mm hex wrench provided, loosen arbor screw (D) by turning it counter clockwise, and remove arbor screw (D), washer (E), outside blade flange (F) and blade (G). DO NOT remove Inside Blade Flange.
5. Make sure the inside surfaces of both the inside and outside blade flanges are clean and free from any foreign substance.
6. Install new blade (G) making certain teeth of saw blade are pointing down at the front and re-assemble outside blade flange (F), washer (E) and arbor screw (D). Turn arbor (D) clockwise to tighten.
7. Replace saw blade cover that was removed in STEP 2.



**WARNING! Make sure arbor lock (C) is disengaged and 8 mm hex wrench is removed before turning on the power.**

# SAFETY INSTRUCTIONS FOR SAW OPERATION

## BEFORE USING CHOP SAW

- Completely assemble and align saw (see "Assembly and Alignment" sections within).
- Learn the use and function of the ON-OFF switch, upper and lower blade guards, lock pin, and workpiece clamp (see "Getting to Know Your Chop saw" section within).
- Review and understand all safety instructions and operating procedures in this manual.
- Review the maintenance methods for this Chop saw (see "Maintenance section within").

To avoid injury or death from electrical shock:

- Be sure your fingers do not touch the plug's metal prongs when plugging or unplugging the Chop saw.

## BEFORE EACH USE:

1. Inspect your saw.
2. Disconnect The Chop saw. To avoid injury from accidental starting, unplug the saw, before changing the setup, changing the blade or adjusting anything.
3. Tighten the arbor screw.
4. Tighten the cover plate stop screw.
5. Check Damaged Parts. Check for:
  - Alignment of moving parts
  - Damaged electric cords
  - Binding of moving parts
  - Broken parts
  - Stable mounting
6. Function of arm return spring and lower guard: Push the arm all the way down, then let it rise up until it stops by itself. Check the lower guard to see if it closed fully. If it did not, follow the instructions in the Troubleshooting section.
7. Other conditions that may affect the way the saw works:
  - If any part of this saw is missing, bent, or broken in any way, or any electrical parts don't work, turn the saw off and unplug it. Report to the sales store to replace damaged, missing, or failed parts before using the saw again.
  - Keep guards in place, in working order, and in proper adjustment.
  - Maintain tools with care. Keep the saw clean for best and safest performance Follow instructions for lubricating.
  - Remove adjusting keys and wrenches from tool before turning it on.
8. To avoid injury from jams, slips or thrown pieces:
  - Use Only Recommended Accessories (see "Accessory" section within). Consult this Owner's manual for recommended accessories. Follow the instructions that come with the accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
  - Choose the right 14 in. diameter metal cutting blade for the material and the type of cutting you plan to do.
  - Make sure the blade is undamaged and properly sharpened. Observe the maximum speed marked on the saw blade.
  - With the saw unplugged, push the power-head all the way down. Hand spin the blade and check for clearance. If the blade hits anything, make the adjustments shown in the Maintaining Maximum Cutting Capacity section.
  - Ensure the blade and arbor collars are clean.
  - Ensure the collars' recessed sides are facing the blade.
  - Using the arbor wrench supplied, make sure the arbor screw is firmly hand tightened.
  - Make sure all clamps are tight and there is no excessive play in any parts.
  - Keep work area clean and properly lighted. Cluttered areas and benches invite accidents. Floor around machine level shall be well maintained and free of loose material chip and cut-off and must not be slippery.

## SAFETY INSTRUCTIONS FOR SAW OPERATION

Know your saw. Read and understand the owner's manual and labels affixed to the tool. Learn its application and limitations as the specific potential hazards peculiar to this tool.

To avoid injury from accidental contact with moving parts, don't do layout, assembly, or setup work on the saw while any parts are moving.

**Avoid Accidental Starting. Make sure switch is "OFF" before plugging Chop saw into a power outlet.**

## PLAN YOUR PROJECT

Use The Right Tool. Don't force tool or attachment to do a job it was not designed to do. Use a different tool for any workpiece that can't be held in a solidly braced, fixed position.

**CAUTION! when cutting any metals, sparks or hot fragments could cause a fire.**

Plan ahead to protect your eyes, hands, face, ears. Any power saw can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage.

Wear safety goggle (not glasses) that comply with ANSI Z87.1 (shown on package). Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at Sears retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI Z87.1 could seriously hurt you when they break.

Dress for safety.

- Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wrist watches). They can get caught and draw you into moving parts.
- Wear no slip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To avoid possible hearing damage, wear earplugs or muffs.
- For dusty operations, wear a dust mask or respirator along with safety goggles.

Plan your work to avoid thrown pieces caused when the workpiece binds on the blade and is torn from your hands.

Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the blade.

Don't overreach. Keep good footing and balance. Keep your face and body to one side of saw blade, out of line with possible thrown sparks or dusts.

Never cut freehand:

- Clamp your workpiece solidly against the fence and table top so it will not rock or twist during the cut.
- Make sure there's no debris between the workpiece and its supports.
- Make sure no gaps between the workpiece, fence and table will let the workpiece shift after it is cut in two.
- Keep the cut off piece free to move sideways after it's cut off. Otherwise, it could get wedged against the blade and could be thrown violently.
- Clear everything except the workpiece and related support .devises off the table before turning the saw on.
- Secure Work. Use clamps or a vise to help hold the work when it's practical.
- Use extra caution with large, very small or awkward workpieces.
- Use extra supports (tables, saw horses, blocks, etc). For any workpieces large enough to tip when not held down to the tabletop.

- Never use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic Chop saw table or to help feed, support or pull the workpiece.
- Do not use this saw to cut pieces too small to let you easily hold the work with the clamp.
- When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip and pinch the blade and be torn from the clamp.

## SAFETY INSTRUCTIONS FOR SAW OPERATION

Whenever Saw Is Running:

**WARNING! Don't allow familiarity (gained from frequent use of your Chop saw) to cause a careless mistake. A careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.**

Before starting your cut, watch the Chop Saw while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the saw off. Unplug the saw. Do not restart until finding and correcting the problem.

Keep children away. Keep all visitors a safe distance from the saw. Make sure bystanders are clear of the saw and workpiece.

Never confine the piece being cut off. Never hold it, clamp it, touch it, or use length stops against it while the blade is spinning. It must be free to move sideways on its own. If confined, it could get wedged against the blade and thrown violently.

Let the blade reach full speed before cutting.

Don't force tool. It will do the job better and safer at its designed rate. Feed the saw into the workspace only fast enough to let the blade cut without bogging down or binding.

Before freeing jammed material:

- Turn saw "OFF" by releasing trigger switch.
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the Chop saw.

After finishing a cut:

- Keep holding the power head down.
- Release the switch, and wait for all moving parts to stop before moving your hands.

Before Leaving The Saw:

- Never Leave Tool Running Unattended. Turn power off Wait for all moving parts to stop.
- Make Workshop Childproof. Lock the shop. Disconnect master switches. Store tool away from children and other not qualified to use the tool.

# BASIC SAW OPERATIONS

## GENERAL CUTTING INSTRUCTIONS

**WARNING! Always securely fix the material to be cut by using the vise.**

**WARNING! Always wear safety glasses and protective gloves when operating the Chop Saw.**

**WARNING! Always disconnect the tool from power source before making any adjustment.**

Familiarize yourself with the following functions of the Chop Saw before connecting it to a power source and using it.

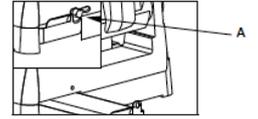
1. When starting this Chop saw for the first time or after it has been idle for awhile, always let the machine run for one full minute with the blade completely recessed into the guard before making any cuts. If there are any unknown defects in the blade that could cause breakage they usually would do so within the first minute of operation. If the blade wobbles or vibrates, discard and replace immediately.
2. When beginning a cut with the saw, care should be exercised not to bump or slam the blade into the work; once it has entered, continue the cut with an even smooth stroke. The faster a cut is made the less heat is created in the workpiece, preventing discoloring, and blade life is prolonged. Cut with maximum force without overloading the motor.
3. Use an outboard support when cutting long, heavy piece to prevent them from tipping the saw or falling down after they are cut.
4. When transporting the saw secure the motor mount to the base to prevent damage.
5. When cut-off blade comes up to full speed, push the handle to begin cutting. It is important to cut with steady and even pressure (Do Not Force) in order to obtain a uniform cut.

**WARNING! To avoid injury from unexpected saw movement:**

- A. Before moving the saw, lock the power head in the lower position. Unplug electric cord.
- B. To avoid back injury, hold the tool close to your body when lifting. Bend your knees so you can lift with your legs, not your back. Lift by using the handhold areas at each side of the bottom of the base or by the carrying handle.
- C. Never carry saw by the power cord or the trigger grip of the plastic handle. Carrying the tool by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.
- D. Place the saw so other people cannot stand behind it. Thrown debris could injure people in its path.
- E. Place the saw on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.
- F. Support the saw so the table is level and the saw does not rock.
- G. Bolt or clamp the saw to its support.

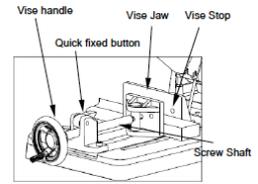
## CLEAN DUST TANK

Loosen the screw (A), take out the dust tank (8) and clear it. Put the dust tank (8) deck and tighter the screw (A) again.



## ADJUSTING THE STATIONARY VISE

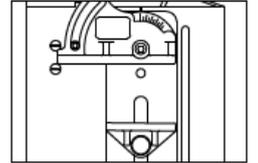
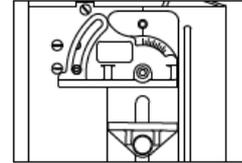
The stationary vise can be repositioned by loosening the adjustment bolts, sliding the fence to the desired position and retightening the bolts. The maximum width capacity is approximately 7-1/4 in. at 90° 5 in. at 45°.



## CHANGING THE CUTTING ANGLE

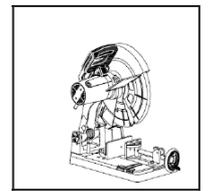
The vise can be adjusted from 0° to 45° right.

1. Using the arbor wrench loosen the two bolts on the vise, then set working surface on the vise at the desired angle.
2. Tighten the two bolts.



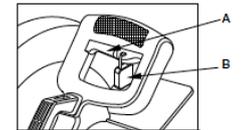
## BIG BLADE GUARD AND SMALL BLADE GUARD

When the saw blade pressed down, the big blade guard and small blade guard appropriately separate to cut the materials.



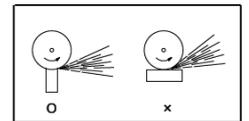
## LOCKING SWITCH THE "OFF" POSITION

Important: We suggest that when the machine is not in use, the switch be locked in the "OFF" position using a padlock (B) through the holes in the switch trigger (A).



## WORKPIECE CLAMPING

Positions work in vise so that if jam occurs. The blade shall not tend to move the workpiece in the vise. Clamp it securely.



Angle bar should be clamped in an position as shown.



Generally the saw cut most efficiently if the blade is cutting the thinnest section at any time.

## RECOMMENDED CUTTING CAPACITY

**WARNING! Use of tool for greater than recommended capacities may lead to motor burnout and possible electric shock.**

**NOTE:** Cutting through any cross sectional area of material thicker than 1/2 in. tends to load up the blade, and this will cause your tool to work harder.

Applicable Blade Dimensions	14 in. Outer Diameter x 1 in. hole diameter					
	@ 45°			@ 90°		
Workpiece Configuration (Cross-Section)	Round	Square	Rectangular	Round	Square	Rectangular
Maximum Cutting Capacity	4-1/8 in. (105 mm)	3-1/2 in. x 3-1/2 in. (90 mm x 90 mm)	3-1/4 in. x 4 in. (80 mm x 100 mm)	5-1/8 in. (130 mm)	4-3/4 in. x 4-3/4 in. (120 mm x 120 mm)	3-3/4 in. x 7 in. (95 mm x 180 mm)

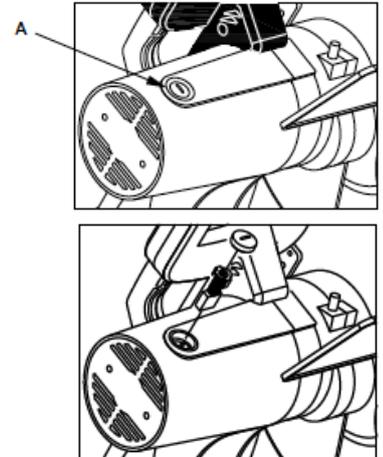
## BRUSH INSPECTION AND REPLACEMENT

**CAUTION! Before Inspecting Brushes, Disconnect The Machine From The Power Source.**

Brush life varies. It depends on the load on the motor. Check the brushes after a new set of brushes has been installed.

After the first check, examine them after about 10 hours of use until such time that replacement is necessary.

The brush holders (A) are located on the motor housing opposite each other. Illustrates one of the brushes removed for inspection. When the carbon on either brush is worn to 1/4 in. in length of it either spring or shunt wire is burned or damaged in any way, replace both brushes. If the brushes are found serviceable after removing, reinstall them in the same position as removed.



# MAINTENANCE AND LUBRICATION

## MAINTENANCE

**WARNING! Never put lubricants on the blade while it is spinning.**

**WARNING! To avoid injury from unexpected starting or electrical shock, unplug the power cord before working on the saw.**

Keep the tool clean. Remove accumulated dust from working parts.

Make sure that the tool operates properly. Periodically check screws and bolts for tightness.

Feed oil at the oiling points once a month for extending machine service life (machine oil is suitable for the saw).

### Oiling points

- Rotary part of shaft
- Rotary part of vise
- Slide way of vise

## REPLACING CARBON BRUSHES

The carbon brushes furnished will last approximately 50 hours of running time or 10,000 on/off cycles. Replace both carbon brushes when either has less than 1/4 in. length of carbon remaining. To inspect or replace brushes, first unplug the saw. Then remove the black plastic cap on the side of the motor (caution, this cap is spring loaded by the brush assembly). Then pull out the brush. Repeat for the other side. To reassemble reverse the procedure. The ears on the metal end of the brush assemble go in the same hole the carbon part fits into. Tighten the cap snugly but do not over tighten.

**NOTE:** To reinstall the same brushes, first make sure the brushes go back in the way they came out. Otherwise a break-in period will occur that will reduce motor performance and increase brush wear.

## LUBRICATION

All the motor bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high grade lubricant for the life of the unit under normal operation conditions, therefore no further lubrication is required (see below).

### INFREQUENT LUBRICATION AS REQUIRED:

**Chop pivot:** Light machine oil or aerosol will penetrate from ends and junction points. Qualified service technician can remove pivot unstop to relieve spring tension in order to drive shaft about 3/4 in. right. Exposed surfaces are lubricated with automotive type oil.

**Central pivot of guard:** Use light household oil (sewing machine oil) on metal-to-metal guard contact areas as required for smooth, quiet operation. Avoid excess oil, to which cutting debris will cling and fire hazard from sparks could be caused.

# TROUBLESHOOTING GUIDE

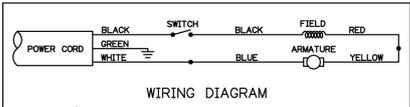
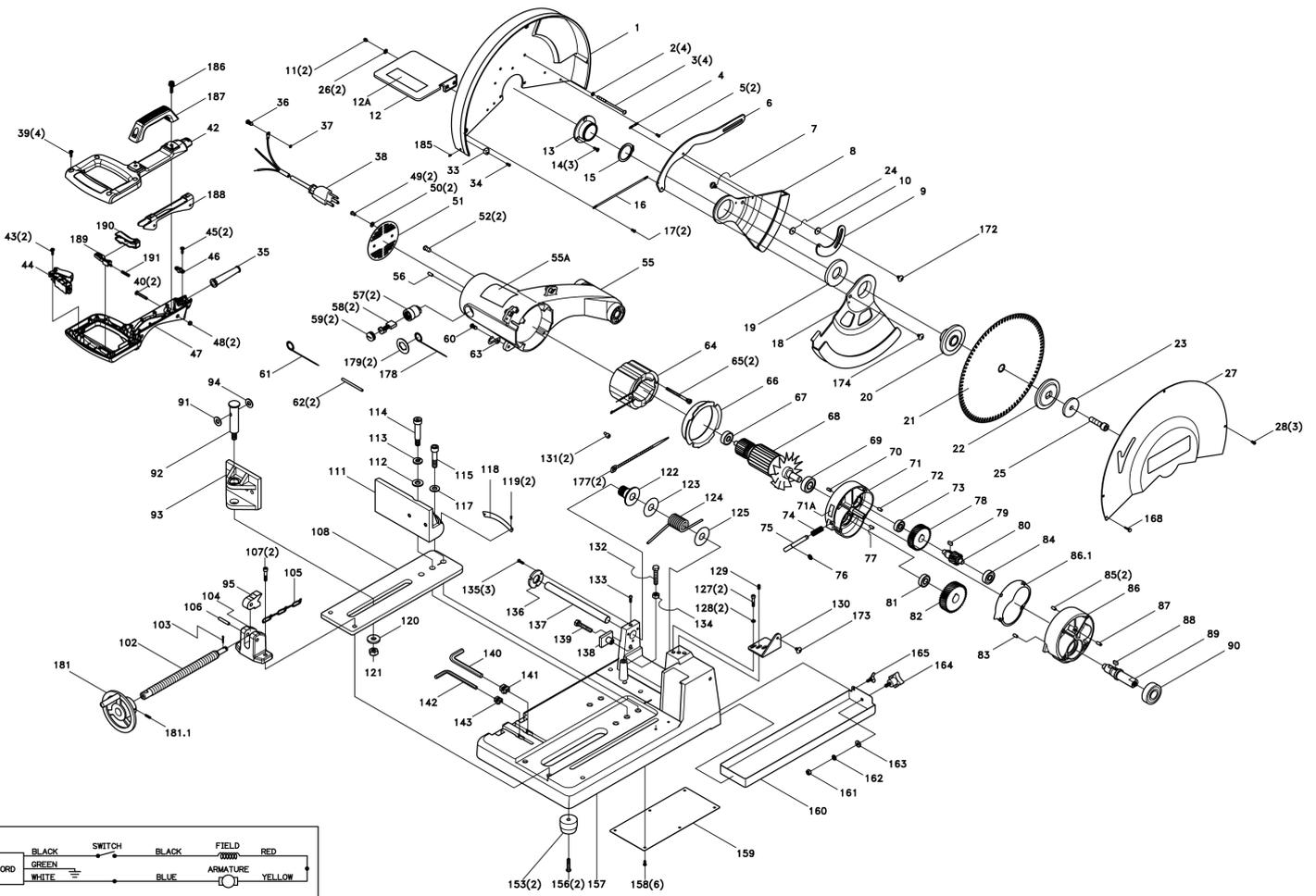
## MOTOR

<b>Problem</b>	<b>Probable Case</b>	<b>Suggested Corrective Action</b>
Motor does not start	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fuse</li> <li>2. Brushes worn</li> <li>3. Other</li> <li>4. Low voltage</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 15amp time delay fuse, or circuit breaker.</li> <li>2. See "Maintenance" section</li> <li>3. Check power supply for proper voltage and</li> <li>4. Correct as needed</li> </ol>
Brush sparking when switch released.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Normal automatic brake working properly</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. None</li> </ol>
Motor stalls easily	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Low voltage</li> <li>2. Excessive wheel pressure when cutting</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check power supply for proper voltage and correct as needed</li> <li>2. Pull wheel through work at a slower pace</li> </ol>

## GENERAL

<b>Problem</b>	<b>Probable Case</b>	<b>Suggested Corrective Action</b>
Blade hits base or work surface	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Misalignment</li> <li>2. Adjust downstop</li> </ol>	See "Alignment" section
Cut not square	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Defective wheel</li> <li>2. Work not positioned properly</li> <li>3. Excessive wheel pressure</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace immediately</li> <li>2. Position work properly</li> <li>3. Lessen wheel pressure</li> </ol>
Power head won't fully rise or blade guard won't fully close	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lubrication needed</li> <li>2. Part failure</li> <li>3. Pivot spring or guard spring not replaced properly after service</li> <li>4. Dirt sticking to stops</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. See "Lubrication" section</li> <li>2. Inspect/clean stops</li> </ol>
Blade binds, jams, burns workpiece. Rough cuts	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Improper operation</li> <li>2. Dull blade</li> <li>3. Improper blade</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. See "Basic Saw Operation" section</li> <li>2. Replace or sharpen wheel</li> <li>3. Replace with 14 in. diameter wheel designed for the material being cut</li> </ol>
Tool vibrates or shakes	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sawblade not round</li> <li>2. Sawblade damaged</li> <li>3. Sawblade loose</li> <li>4. Other</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace wheel</li> <li>2. Replace wheel</li> <li>3. Tighten arbor screw</li> </ol>
Power head hard to pull/push down	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lube needed</li> </ol>	See - "Lubrication" section

# PARTS LIST



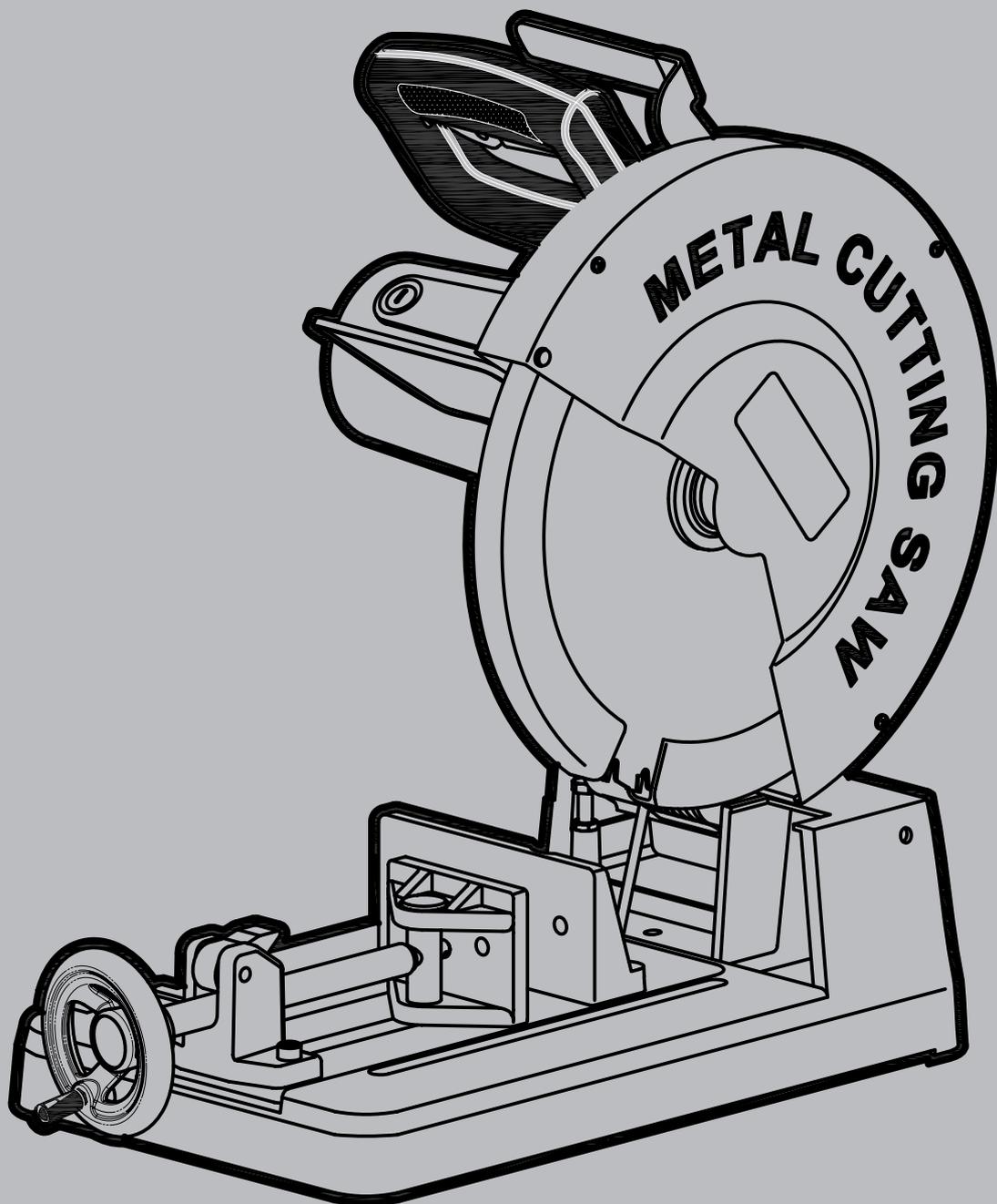
Part #	Description.	Qty.	Part #	Description.	Qty.	Part #	Description.	Qty.
001	Safety cover	1	017	Pan head screw	2	038	Power cord	1
002	Tooth lock washer countersink	4	018	Big blade gaurd	1	039	Self tapping screw	4
003	Hex head screw	4	019	Spacer	1	040	Pan head screw and washer	2
004	Spring	1	020	Flange	1	042	Upper handle	1
005	Pan head screw	2	021	14 in. blade for Chop Saw	1	043	Self tapping screw	2
006	Lever	1	022	Flange	1	044	Switch	1
007	Shoulder screw	1	023	Flat washer	1	045	Self tapping screw	2
008	Small blade gaurd	1	024	Spacer	1	046	Cord clamp	1
009	Lever	1	025	Hex head screw and washer	1	047	Lower handle	1
010	Spacer	1	026	Flat washer	2	048	Hex nut	2
011	Pan head screw and washer	2	027	14 in. cover	1	049	Pan head screw	2
012	Protection plate	1	027A	Nameplate	1	050	Lock washer	2
012A	Cover label	1	028	Screw with washer	3	051	End cover	1
013	Bearing bass	1	033	Stop	1	052	Pan head screw	2
014	Flat head screw	3	034	Pan head screw	1	055	110V motor housing	1
015	External retaining ring	1	035	Cord gaurd	1	055A	Spec label	1
016	Spring	1	036	Pan head screw	1	056	Rubber pin	1
			037	External tooth lock washer	1	057	Brush holder	2

Part #	Description.	Qty.	Part #	Description.	Qty.	Part #	Description.	Qty.
058	Brush	2	093	Vise jaw	1	137	Shaft	1
059	Cap brush	2	094	Flat washer	1	138	Special nut	1
060	Shoulder screw	1	095	Threaded nut	1	139	Hex head screw	1
061	Yellow jumper wire	1	097	Self-locking nut (clip)	1	140	Hex wrench	1
062	Sleeving	2	102	Screw	1	141	Wrench holder	1
063	Chain hook	1	103	Pin	1	142	Hex wrench	1
064	110V field assembly	1	104	Support	1	143	Wrench holder	1
065	Hex head screw and washer	2	105	Chain	1	153	Pad	2
066	Baffle	1	106	Pin	1	156	Pan head screw and washer	2
067	Ball bearing	1	107	Hex head screw and washer	2	157	Base	1
068	Armature assembly	1	108	Setting up piece	1	158	Pan head screw and washer	6
069	Ball bearing	1	111	Vice plate	1	159	Support plate	1
070	Rubber pin	1	112	Flat washer	1	160	Chip box	1
071	Inner gear housing	1	113	Lock washer	1	161	Hex nut	1
071A	Warning label	1	114	Bolt	1	162	Flat washer	1
072	Stop	1	115	Hex head screw and washer	1	163	Lock washer	1
073	Ball bearing	1	117	Flat washer	1	164	Knob	1
074	Spring	1	118	Scale	1	165	Wing screw	1
075	Lock pin	1	119	Drive screw	2	168	Pin	1
075.1	Lock pin	1	120	Washer	1	172	Shoulder screw	1
076	E-ring	1	121	Nylon nut	1	173	Shoulder screw	1
077	Stop	1	122	Adjusting bushing	1	174	Shoulder screw	1
078	Front gear	1	123	Flat washer	1	177	Cable tie	2
079	Square key	1	124	Spring	1	178	Blue jumper wire	1
080	Gear shaft	1	125	Flat washer	1	179	Fibre plate	2
081	Ball bearing	1	127	Hex head screw and washer	2	181	Hand wheel	1
082	Back gear	1	128	Flat washer	2	181.1	Set screw	1
083	Stop	1	129	Set screw	1	185	Set screw	1
084	Ball bearing	1	130	Brace bracket	1	186	Pan head screw and washer	2
085	Pin	2	131	Connector wire	2	187	Carry handle	1
086	Outer gear housing	1	132	Hex head screw	1	188	Hanger handle	1
086.1	Oil seal	1	133	Set screw	1	189	Locking bar	1
087	Pin	1	134	Hex nut	1	190	Trigger	1
088	Square key	1	135	Pan head screw and washer	3	191	Compression spring	1
089	Spindle	1	136	Nut	1			
090	Ball bearing	1						
091	Flat washer	1						
092	Pin	1						

# pro.point

## Scie à couper le métal

Manuel d'utilisateur



Veuillez lire ce manuel avant d'utiliser cet outil.



# pro.point

## Scie à couper le métal

### FICHE TECHNIQUE

<b>CV développés maximum</b>	3	
<b>Tension</b>	110 à 120 V	
<b>Courant nominal</b>	15 A	
<b>Phase</b>	Monophasé	
<b>Tours/min</b>	1 300	
<b>Rotation de l'arbre</b>	Sens antihoraire	
<b>Capacité maximale de coupe : ronde</b>	4 1/8 po à 45°	5 1/8 po à 90°
<b>Capacité maximale de coupe : carré</b>	3 1/2 po à 45°	4 3/4 po à 90°
<b>Capacité maximale de coupe : rectangulaire</b>	3 1/8 x 4 3/8 po à 45°	3 3/4 x 7 1/4 po à 90°

### CONSIGNES IMPORTANTES DE SÉCURITÉ

**AVERTISSEMENT !** Vous devez lire attentivement toutes les instructions pour bien les comprendre avant de vous servir de cet outil. Conservez ce manuel afin de vous familiariser avec les précautions et les avertissements, ainsi qu'avec les procédures d'inspection, d'opération, d'entretien et de nettoyage. Gardez ce manuel dans un endroit sûr pour pouvoir le consulter plus tard. Lorsque vous utilisez cet outil, vous devez toujours respecter les précautions fondamentales. Notez bien que quand ce manuel donne un numéro à une pièce de l'outil, il faut se référer à la liste de pièces du manuel.

#### AIRE DE TRAVAIL

1. Servez vous de cet outil dans un endroit sécuritaire. Votre lieu de travail doit toujours être propre et bien éclairé. Des établis encombrés et des zones obscures invitent les accidents. N'utilisez pas d'outils mécaniques dans des endroits humides ou mouillés. N'exposez pas cet outil à la pluie. Ne vous servez pas de cet outil en présence d'un liquide ou d'un gaz inflammables.
2. Aucune personne qui ne porte pas l'équipement de protection approprié devrait être dans l'aire de travail. Un moment de distraction pourrait vous faire perdre la maîtrise de l'outil.
3. N'oubliez pas de bien ranger l'équipement non utilisé. Quand on ne se sert pas d'un outil, il devrait être placé dans un endroit sec pour l'empêcher de rouiller. Gardez toujours vos outils sous clé et hors de la portée des enfants et des personnes non autorisées.

## SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. Employez l'équipement de sécurité proposé. Portez toujours des gants résistants et une protection efficace pour la vue approuvée par l'ANSI, une protection pour l'ouïe, des chaussures de sécurité antidérapantes et un casque protecteur. Portez un écran facial si vous êtes en train de créer des limailles de métal ou des copeaux de bois. Portez un masque antipoussières ou un respirateur quand vous êtes autour des poussières produites par le métal, le bois ou les produits chimiques.
2. Ne vous étirez pas trop. Vous devez avoir les pieds bien plantés pour maintenir votre équilibre en tout temps. Advenant une situation inattendue, cela vous permettra de mieux maîtriser l'outil.
3. Habillez-vous de manière appropriée. Ne portez pas de bijoux ni de vêtements amples. Tenez vos cheveux, vos vêtements et vos gants à l'écart des pièces mobiles. Des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs qui pourraient être happés par une pièces mobile augmentent le risque de blessures corporelles.
4. Restez sur vos gardes. Faites attention à votre travail et fiez-vous à votre bon sens quand vous employez cet outil. Ne vous en servez pas si vous êtes fatigués ou sous l'influence de drogues, d'alcool, ou d'un médicament. Un moment d'inattention accroît le risque de blessures.
5. Employez des brides de serrage ou un autre dispositif pratique pour immobiliser et soutenir l'ouvrage de manière stable. Si vous tentez de tenir la pièce dans une main ou contre votre corps, cela pourrait entraîner une perte de la maîtrise.
6. Ne vous aspergez pas vous-même et n'aspergez pas les spectateurs ou les animaux. Ne laissez pas l'outil s'asperger soi-même ou asperger une source d'électricité.

## SOIN ET UTILISATION DE L'OUTIL

1. Ne forcez pas l'outil. Choisissez le bon outil pour la tâche à effectuer. Avec l'outil approprié, on peut achever le travail d'une manière plus efficace et plus sécuritaire. N'utilisez pas un petit outil quand la tâche nécessite un modèle industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas pour des tâches pour lesquelles il n'a pas été conçu.
2. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle.
3. Entretenez bien vos outils. Gardez vos outils propres, affûtés et en bonne condition. Faites une inspection régulière des raccords, de l'alignement, des boyaux et faites-les réparés ou remplacés si ils sont endommagés. Gardez les manches propres, sec et exempt d'huiles ou de graisses. Lorsqu'un outil est bien entretenu, le risque de coincement est réduit et il est plus facile à maîtriser. Un outil affilé est plus sécuritaire qu'un outil obtus parce qu'il nécessite moins de force pour couper. L'application d'une force excessive sur un outil pourrait le faire glisser et ceci pourrait endommager votre travail ou vous causer des blessures corporelles. Suivez les instructions relatives à la lubrification et au changement des accessoires.
4. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clés et les clavettes de réglage, s'il y a lieu. Toute clé ou clavette qu'on laisse attachée à une pièce rotative de l'outil pose un risque de blessures corporelles.
5. Évitez les démarrages accidentels. Avant de raccorder l'outil à sa source d'alimentation, assurez-vous que l'interrupteur est à sa position arrêt (OFF). Quand vous déplacez l'outil, votre doigt ne doit jamais être sur l'interrupteur. En outre, ne raccordez jamais l'outil à sa source d'alimentation quand l'interrupteur est enfoncé, c'est-à-dire en position de marche (ON).
6. Employez uniquement des lubrifiants fournis avec l'outil ou stipulés par son fabricant. D'autres lubrifiants pourraient ne pas être convenables et pourraient endommager l'outil ou même exploser.
7. Avant d'entreposer l'outil pour un longue période de temps, appliquez une mince couche de lubrifiant sur toutes les parties en acier pour éviter la rouille.
8. Gardez les étiquettes et les plaques d'identifiées en bon état. Elles démontrent des informations importantes. Si elles sont illisibles ou endommagées, contactez Princess Auto pour obtenir des étiquettes de remplacement.

## RÈGLES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR SCIE À TRONÇONNER

Comme pour toute machine, il existe certains dangers associés au fonctionnement et à l'utilisation de l'appareil. Si l'appareil est utilisé avec respect et attention, cela réduira considérablement les risques de blessure. Toutefois, si les précautions normales de sécurité sont méconnues ou ignorées, cela peut conduire à des blessures de l'opérateur. Cet appareil a été conçu uniquement pour certaines applications. Il est fortement recommandé de NE PAS modifier cet appareil ni de l'utiliser pour toute application autre que celle pour laquelle il a été conçu.

1. N'utilisez pas la scie sans les protections en place, en bon état de marche et correctement entretenues.
2. Portez toujours une protection des yeux.
3. Mettez l'atelier à l'épreuve des enfants, avec des cadenas et des interrupteurs principaux, ou en retirant les clés de démarreur.
4. Sens d'alimentation de la pièce. Dirigez le matériel vers la lame ou l'outil de coupe dans le sens de rotation opposé de la lame ou de l'outil de coupe seulement.

**AVERTISSEMENT ! N'utilisez pas votre scie à couper le métal tant qu'elle n'est pas complètement montée et installée conformément aux instructions.**

5. Si vous n'êtes pas complètement familiarisé avec le fonctionnement de la scie à couper le métal, demandez les conseils de votre superviseur, instructeur ou autre personne qualifiée.
6. Assurez-vous que la lame est affûtée, qu'elle tourne librement et qu'elle ne vibre pas.
7. Serrez la vis d'axe et toutes les brides avant l'utilisation.
8. Assurez-vous de ne pas essayer d'atteindre derrière ou au-dessous de l'outil de coupe avec les mains, quelle qu'en soit la raison.
9. Gardez toujours les protections en place et en bon état de marche.
10. Gardez les mains hors du chemin de la lame de la scie.
11. Immobilisez correctement la pièce de travail. La pièce de travail devrait être droite et fermement serrée pour éviter tout mouvement et pincement à la fin de la coupe.
12. Ne coupez jamais de pièce quelconque sans l'attacher.
13. N'essayez jamais d'atteindre derrière ou sous la lame.
14. Assurez-vous que la lame s'est complètement arrêtée avant de retirer ou de sécuriser la pièce de travail ou de changer son angle.
15. Assurez-vous que la lame et brides sont propres et que la clé d'axe est bien serrée.
16. N'utilisez jamais de lames dont le diamètre externe et l'axe sont plus grands ou plus petits que ceux recommandés.
17. Utilisez seulement des lames homologuées pour 1500 tr/min ou plus et conformes à EN 847-1. N'utilisez jamais de lame en acier grande vitesse.
18. Vérifiez toujours la lame pour déceler des fissures ou autres dommages avant l'utilisation. N'utilisez pas de lames qui sont endommagées ou déformées.
19. La lame de scie doit être transportée dans un étui si cela est possible.
20. Utilisez seulement les brides de lame spécifiées pour votre appareil.
21. Assurez-vous que la lame n'est pas en contact avec la pièce de travail avant d'actionner l'interrupteur.
22. Laissez le moteur atteindre sa pleine vitesse avant de commencer la coupe.
23. Après avoir mis en marche l'appareil, abaissez légèrement la lame jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec la pièce de travail, puis tirez la lame fermement pour effectuer la coupe. NE permettez PAS à la lame de brouter et de sauter car elle pourrait s'user, ce qui conduirait à une mauvaise coupe et à la rupture possible de la lame.
24. Gardez toujours la protection inférieure de la lame en position.
25. **IMPORTANT** : À la fin de la coupe, relâchez l'interrupteur électrique et attendez que la lame tournant en roue libre s'arrête avant de ramener la scie en position relevée.

26. Utilisez en permanence la protection de lame.
27. N'utilisez jamais la machine dans une zone contenant des liquides ou des gaz inflammables.
28. Fournissez un support suffisant aux côtés du plateau de scie pour les pièces de travail longues.

## GLOSSAIRE DES EXPRESSIONS

**Axe :** L'arbre sur lequel une lame est montée.

**Sans attacher :** Coupe effectuée sans utiliser un étau ou une retenue de pièce de travail, ou un autre dispositif approprié pour empêcher la pièce de travail de tourner pendant l'opération de coupe. La rotation de la pièce de travail peut causer sa projection, ou la rupture de la lame.

**Tours par minute (tr/min) :** Le nombre de tours effectués par un objet en rotation en une minute.

**Chemin de la lame de scie :** La zone de la pièce de travail ou du dessus du plateau directement alignée avec la trajectoire de la lame ou avec la partie de la pièce de travail qui sera ou qui a été coupée par la lame.

**Pièce de travail :** L'article sur lequel l'opération de coupe est effectuée.

## EXIGENCES ÉLECTRIQUES

### CONNEXIONS D'ALIMENTATION

Un circuit électrique séparé devrait être utilisé pour vos outils. Ce circuit devrait avoir des fils d'un calibre au moins égale à 12 et devrait être protégé par un fusible de 20 ampères. Demandez à un électricien certifié de remplacer ou de réparer immédiatement tout cordon d'alimentation usé. Avant la connexion, consultez la plaque signalétique du moteur. L'utilisation d'une tension basse endommagera le moteur.

### INSTRUCTIONS DE MISE À LA MASSE

**MISES EN GARDE ! Cet outil doit être mis à la masse pendant son utilisation pour protéger l'opérateur des chocs électriques.**

En cas de défaillance ou de panne, la mise à la masse fournit un chemin de moindre résistance pour le courant électrique, ce qui réduit le risque de choc électrique. Cet outil est équipé d'un cordon électrique muni d'un conducteur de mise à la masse d'équipement et d'une prise de mise à la masse. La prise est branchée dans une sortie correspondante qui est correctement installée et mise à la terre conformément à tous les codes et à tous les règlements locaux.

Ne modifiez pas la prise fournie si elle ne s'adapte pas à la connexion; demandez à un électricien qualifié d'installer la connexion appropriée. La mauvaise connexion du conducteur de mise à la masse d'équipement peut conduire à un risque de choc électrique. Le conducteur avec l'isolation dont une surface extérieure est verte avec ou sans rayures jaunes est le conducteur de mise à la masse d'équipement. Si la réparation ou le remplacement du cordon électrique est nécessaire, ne connectez pas le conducteur de mise à la masse d'équipement à une borne sous tension.

Consultez un électricien qualifié ou le personnel d'entretien si les instructions de mise à la masse ne sont pas entièrement comprises et en cas de doute sur l'état de mise à la masse de l'outil.

Utilisez seulement des rallonges de câble à 3 fils qui ont des prises de mise à la masse du type à 3 broches et des réceptacles

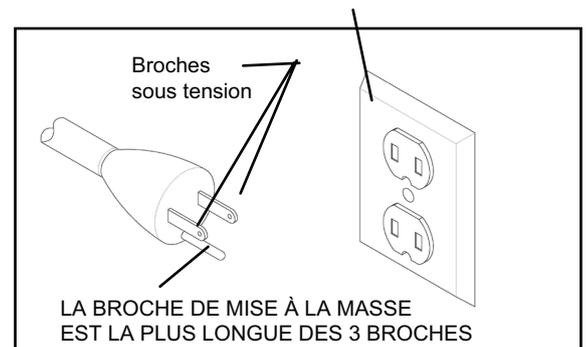
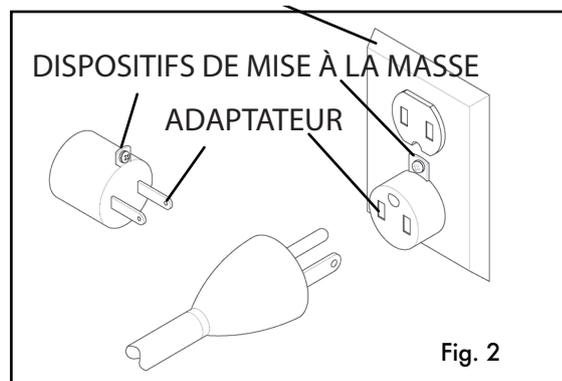


Fig. 1

à 3 trous qui acceptent la prise de l'outil comme indiqué sur la Fig. 1. Réparez ou remplacez immédiatement un cordon endommagé ou usé.

Cet outil est conçu pour être utilisé sur un circuit qui a une prise murale et une prise qui ressemblent à celles illustrées sur la Fig. 1. Un adaptateur temporaire, qui ressemble à l'adaptateur illustré sur la Fig. 2, peut être utilisé seulement jusqu'à ce qu'une prise murale correctement mise à la masse soit installée par un électricien qualifié.

L'ergot rigide vert, la cosse ou autre qui dépasse de l'adaptateur doit être connecté à une masse permanente telle qu'un coffret de prise murale correctement mis à la masse, comme illustré sur la Fig. 2.



**MISES EN GARDE ! Dans tous les cas, assurez-vous que le réceptacle en question est correctement mis à la masse. Si vous n'êtes pas certain, demandez à un technicien certifié de vérifier le réceptacle.**

## PROTECTION DE SÉCURITÉ DU MOTEUR

**Important : Pour éviter les dommages du moteur, ce moteur devrait être soumis à une soufflante ou aspiré fréquemment pour empêcher la poussière de gêner la ventilation normale du moteur.**

1. Connectez cet outil à une source d'alimentation d'une tension appropriée pour votre modèle. Un circuit de dérivation de 20 ampères muni d'un fusible de mauvais calibre peut endommager le moteur.
2. Si le moteur ne démarre pas, relâchez immédiatement l'interrupteur à détente. Débranchez l'outil. Vérifiez la lame de la scie pour vous assurer qu'elle tourne librement. Si la lame est libre, essayez de démarrer selon le « tableau de dépannage du moteur ».
3. Si le moteur cale soudainement pendant la coupe, relâchez l'interrupteur à détente, débranchez l'outil et dégagez la lame de la pièce de travail. Le moteur peut ensuite être redémarré et la coupe effectuée.
4. Les fusibles peuvent « sauter » ou les disjoncteurs peuvent se déclencher fréquemment si :
  - a) Le moteur est surchargé - La surcharge peut se produire si vous alimentez trop rapidement la pièce ou si vous faites trop de démarrages/arrêts en peu de temps.
  - b) Les tensions secteur ne devraient pas différer de la tension de la plaque signalétique de plus de 10 %. Toutefois, pour les charges lourdes, la tension aux bornes du moteur doit être égale à la tension spécifiée pour votre modèle.
  - c) Une lame incorrecte ou émoussée est utilisée.
5. La plupart des problèmes de moteur peuvent être tracés à des connexions desserrées ou incorrectes, une surcharge, une tension basse (telle que celle fournie par un fil de petite taille dans le circuit d'alimentation) ou un fil de circuit d'alimentation trop long. Vérifiez toujours les connexions, la charge et le circuit d'alimentation chaque fois que le moteur fonctionne mal. Vérifiez les tailles et les longueurs de fil selon le tableau des tailles de fil ci-dessous.

## TAILLES DE FIL

**REMARQUE :** Assurez-vous que la rallonge de câble correcte est utilisée et qu'elle est en bon état.

L'utilisation de toute rallonge de câble causera une perte de puissance. Pour la conserver à un minimum et empêcher la surchauffe et le claquage du moteur, utilisez le tableau à la page 8 pour déterminer le calibre de fil A.W.G. minimum de la rallonge de câble.

## RALLONGES DE CÂBLE

Utilisez seulement des rallonges de câble à 3 fils qui ont des prises de mise à la masse à 3 broches et des réceptacles tripolaires qui acceptent la prise de l'outil. Lorsqu'un outil électrique est utilisé à une grande distance de la source d'alimentation, utilisez une rallonge de câble de calibre suffisamment gros pour transporter le courant demandé par l'outil. Une rallonge de câble sous-dimensionnée causera une chute de la tension secteur conduisant à une perte de puissance et à la surchauffe du moteur. Utilisez le tableau fourni ci-dessous pour déterminer la taille minimum de fil requise dans une rallonge de câble. Seules des rallonges à gaine ronde listées par Underwriter's Laboratories (UL) devraient être utilisées.

Longueur de rallonge de câble	Taille de fil (A.W.G.)
Jusqu'à 25 pieds	14
26 à 50 pieds	12

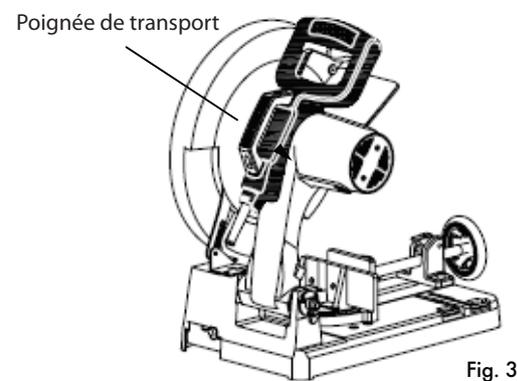
- Lorsque vous travaillez avec l'outil à l'extérieur, utilisez une rallonge de câble qui est conçue pour l'utilisation à l'extérieur. Elle est indiquée par les lettres WA sur la gaine de la rallonge.
- Avant d'utiliser une rallonge de câble, inspectez-la pour détecter des fils détachés ou exposés et une isolation coupée ou usée.

## DÉBALLAGE ET VÉRIFICATION DU CONTENU

Votre scie est complètement expédiée dans une seule boîte.

**AVERTISSEMENT ! Bien qu'elle soit compacte, cette scie est lourde. Pour éviter les blessures du dos, obtenez de l'aide chaque fois que vous devez soulever la scie.**

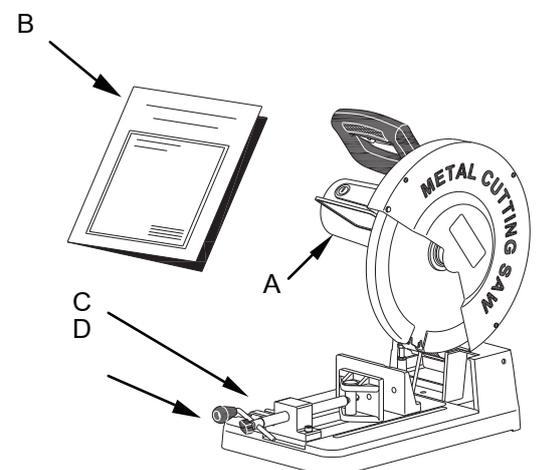
1. Retirez la scie de la caisse en soulevant la scie avec la poignée de transport.
2. Placez la scie sur une surface de travail sécurisée et stationnaire et observez attentivement la scie.



## TABLEAU DES PIÈCES DÉTACHÉES

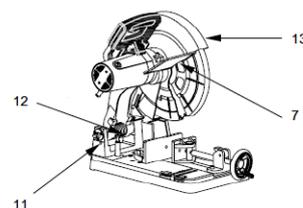
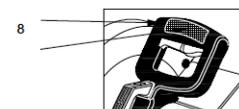
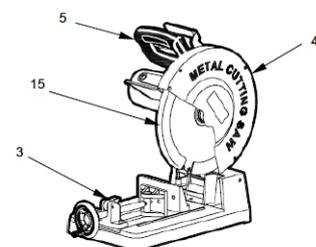
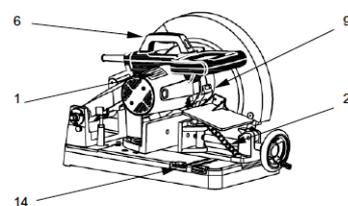
Pièce ou ensemble	Description	Qté
A.	Ensemble de scie de base	1
B.	Manuel du propriétaire	1
C.	Clé d'axe (rangée sur la base)	2
D.	Poignée de l'étai	1

**REMARQUE :** Avant de commencer le montage, vérifiez que toutes les pièces sont incluses. Si une pièce manque, ne montez pas la scie.



# COMMENCEZ À CONNAÎTRE VOTRE SCIE

1. Étiquette d'avertissement.
2. **Chaîne** - Pour faciliter son transport et son remisage, la scie de coupe peut être attachée en position abaissée à l'aide de la chaîne d'attache. Pour amener la tête de coupe à la position relevée, décrochez simplement la chaîne de l'ensemble de poignée.
3. **Étau réglable stationnaire** - Serrez la pièce de travail sur cet étau en tournant la manivelle de l'étau. L'étau stationnaire peut être déplacé ou l'angle réglé pour accommoder des pièces de travail de dimensions très variées.
4. **Protection inférieure** - Cette protection aide à protéger les mains de la lame en position soulevée. Pour éviter de s'accrocher à la pièce de travail, elle se rétracte lorsque la tête motrice est abaissée.
5. **Poignée en D** - La poignée en D contient l'interrupteur à détente avec un bouton de verrouillage (voir les éléments no 8 et 9 pour une illustration). La lame peut être abaissée dans la pièce de travail en poussant vers le bas la poignée. La scie retournera à sa position relevée lorsque la poignée sera relâchée, sauf si la retenue (no 2) est accrochée.
6. **Poignée de transport** - Cette poignée est incorporée dans l'appareil pour le transporter d'un lieu à un autre. Avant d'essayer de soulever l'appareil par la poignée de transport, attachez toujours la tête motrice de la scie de coupe en position abaissée en utilisant la chaîne (no 2).
7. **Plaque de protection** - Pour protéger les yeux contre les blessures causées par la limaille de fer produite lors de la découpe.
8. Détente - Pour mettre en marche la scie (position « ON »), appuyez d'abord sur la détente, puis appuyez sur la gâchette d'interrupteur (9).
9. **Interrupteur** - Pour mettre en marche la scie (position « ON »), appuyez sur la gâchette d'interrupteur. Pour arrêter la scie (position « OFF »), relâchez la gâchette d'interrupteur.
10. **Verrou d'axe** - Permet à l'utilisateur d'empêcher la lame de tourner tout en serrant ou desserrant la vis d'axe lors du remplacement ou de la dépose de la lame.
11. **Vis de butée supérieure** - Avec la tête motrice en position haute, ces vis empêchent la rotation de la tête.
12. **Butée inférieure** - En position abaissée (pleine coupe), le bras de pivot entre en contact avec une butée réglable sur le pivot.
13. **Protection supérieure** - Protège les utilisateurs contre le contact du couteau sur la partie supérieure de la lame.
14. **Clé d'axe** - Utilisée pour le changement de la lame et les réglages angulaires de la barre d'appui.
15. **Grande protection de lame et petite protection de lame** - Faciles à utiliser pour fournir une sécurité excellente.



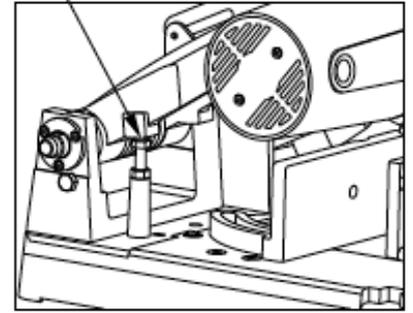
## ALIGNEMENT (RÉGLAGES)

**AVERTISSEMENT ! La matière coupée peut être projetée. Les yeux peuvent être blessés de façon permanente. Portez vos lunettes de sécurité.**

**Réglage de la butée inférieure :** La butée inférieure devrait être réglée de façon qu'une capacité de coupe maximale soit maintenue et que la lame de coupe ne touche pas la base de la scie ou la surface sur laquelle l'outil est monté.

1. Abaissez la tête du couteau jusqu'à ce que le bras touche la butée inférieure.
2. Vérifiez que la capacité de coupe maximale est obtenue et qu'il n'y a pas contact entre la lame de coupe et la base ou la surface de montage.
3. S'il y a contact, réglez la vis de butée inférieure et l'écrou de blocage jusqu'à ce que le problème soit corrigé.

Butée inférieure

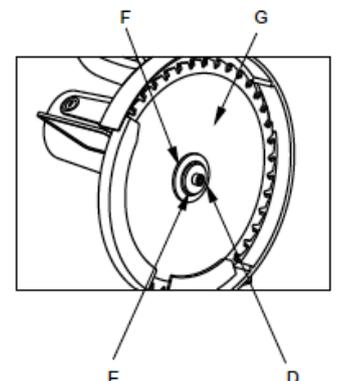
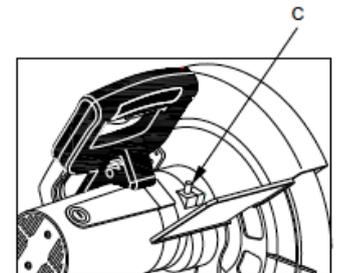
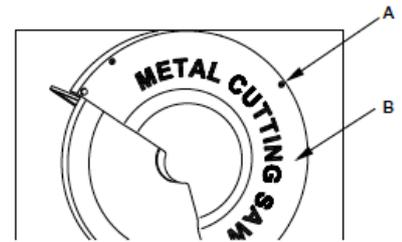


**REMARQUE :** Tous les autres réglages sont décrits dans la section « Utilisation de base de la scie ».

## MONTAGE

### REMPACEMENT DE LA LAME

1. Débranchez l'unité de sa source d'alimentation.
2. Desserrez les 3 vis (A) et retirez le couvercle de la lame de scie (B).
3. Appuyez sur le verrou d'axe (C) et faites tourner en même temps la lame (G) à la main jusqu'à ce que le verrou d'axe soit engagé.
4. En utilisant la clé hexagonale de 8 mm fournie, desserrez la vis d'axe (D) en la tournant dans le sens antihoraire et retirez la vis d'axe (D), la rondelle (E), la bride extérieure de lame (F) et la lame (G). Ne retirez pas la bride intérieure de lame.
5. Assurez-vous que les surfaces internes des brides intérieure et extérieure de lame sont propres et dépourvues de toute impureté.
6. Installer la nouvelle lame (G) en vous assurant que les dents de la lame de scie sont orientées vers le bas à l'avant et remontez la bride extérieure de lame (F), la rondelle (E) et la vis d'axe (D). Tournez l'axe (D) dans le sens horaire pour serrer.
7. Remettez en place le couvercle de la lame de scie qui avait été déposé à l'ÉTAPE 2.



**AVERTISSEMENT ! Assurez-vous que le verrou d'axe (c) est désengagé et que la clé hexagonale de 8 mm est retirée avant de mettre l'appareil en marche.**

# INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR L'UTILISATION DE BASE DE LA SCIE

## AVANT D'UTILISER LA SCIE À COUPER LE MÉTAL

- Montez complètement et alignez la scie (voir les sections « Montage » et « Alignement » dans ce manuel).
- Apprenez à utiliser l'interrupteur de marche-arrêt, les protections de lame supérieure et inférieure, la goupille de sécurité et la bride de la pièce de travail (voir la section « Commencez à connaître votre scie » dans ce manuel).
- Examinez et comprenez bien toutes les instructions de sécurité et les procédures opérationnelles de ce manuel.
- Examinez les méthodes d'entretien de cette scie à couper le métal (voir la section « Entretien » dans ce manuel).

Pour éviter les blessures, voire la mort, causées par les chocs électriques :

- Assurez-vous que les doigts ne touchent pas les broches métalliques de la prise lorsque vous branchez ou débranchez la scie à couper le métal.

## AVANT CHAQUE UTILISATION :

1. Inspectez votre scie.
2. Débranchez la scie à couper le métal. Pour éviter les blessures dues aux démarrages accidentels, débranchez la scie avant de changer le réglage ou la lame, ou avant d'ajuster quoi que ce soit.
3. Serrez la vis d'axe.
4. Serrez la vis de la plaque de couvercle.
5. Vérifiez les pièces endommagées éventuelles. Vérifiez les points suivants :
  - Alignement des pièces en mouvement
  - Cordons électriques endommagés
  - Grippage des pièces en mouvement
  - Pièces cassées
  - Stabilité du montage
6. Fonctionnement du ressort de rappel de bras et de la protection inférieure : Poussez le bras à fond vers le bas et laissez-le remonter jusqu'à ce qu'il s'arrête tout seul. Vérifiez la protection inférieure pour déterminer si elle est complètement fermée. Sinon, suivez les instructions dans la section Dépannage.
7. Autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de la scie:
  - Si toute pièce de cette scie est absente, tordue ou cassée d'une façon quelconque, ou si toute pièce électrique est défectueuse, arrêtez la scie et débranchez-la. Ramenez-la au magasin de vente pour remplacer les pièces endommagées, manquantes ou défectueuses avant d'utiliser la scie de nouveau.
  - Conservez les protections en place, en bon état de marche et correctement réglées.
  - Prenez soin des outils. Gardez la scie propre pour les meilleurs résultats et la meilleure sécurité. Suivre les instructions de lubrification.
  - Retirez les clés de réglage de l'outil avant de le mettre en marche.
8. Pour éviter les blessures causées par les coincements, les glissements ou les projections de pièce
  - Utilisez seulement les accessoires recommandés. (Voir la section « Accessoires » dans ce manuel.) Consultez le manuel du propriétaire pour les accessoires recommandés. Suivez les instructions qui sont fournies avec les accessoires. L'utilisation d'accessoires inadaptés peut causer un risque de blessure.
  - Choisissez une lame à couper le métal de 14 po de diamètre, appropriée pour le matériau à couper et le type de coupe que vous projetez.
  - Assurez-vous que la lame n'est pas endommagée et qu'elle est correctement affûtée. Respectez la vitesse maximale marquée sur la lame de scie.
  - Avec la scie débranchée, poussez la tête motrice complètement en bas. Tournez la lame à la main et vérifiez le dégagement. Si la lame touche quelque chose, effectuez les réglages indiqués dans la section Maintenance de la capacité maximale de coupe.
  - Assurez-vous que les collets de la lame et de l'axe sont propres.

- Assurez-vous que les côtés renforcés des collets sont orientés vers la lame.
- À l'aide de la clé d'axe fournie, assurez-vous que la vis d'axe est fermement serrée à la main.
- Assurez-vous que toutes les brides sont serrées et qu'aucune pièce n'est sujette à un jeu excessif.
- Conservez la zone de travail propre et correctement éclairée. Les zones et les établis encombrés provoquent les accidents. Le plancher autour de la machine doit être en bon état et dépourvu d'éclats et de copeaux de matière; il ne doit pas être glissant.

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR L'UTILISATION DE BASE DE LA SCIE

Connaissez bien votre scie. Lisez et comprenez bien le manuel du propriétaire et les étiquettes placées sur l'outil. Apprenez quelles sont ses applications et ses limitations, ainsi que les risques potentiels spécifiques de cet outil. Pour éviter les blessures dues au contact accidentel avec les pièces mobiles, n'effectuez pas de travaux d'agencement, de montage ou de réglage sur la scie lorsque des pièces quelconques sont en mouvement.

Veillez à ne pas faire démarrer l'outil par mégarde. Assurez-vous que l'interrupteur est en position arrêt (« OFF ») avant de brancher la scie à couper le métal sur une prise d'alimentation.

## PLANIFIEZ VOTRE TRAVAIL

Utilisez l'outil correct. Ne forcez pas l'outil ou les accessoires à faire un travail pour lequel ils n'ont pas été conçus. Utilisez un outil différent pour toute pièce de travail qui ne peut pas être immobilisée dans une position ferme, calée et fixe.

**AVERTISSEMENT ! Lors de la coupe d'un métal quelconque, les étincelles ou les fragments chauds pourraient causer un incendie.**

Prévoyez à l'avance pour protéger les yeux, les mains, le visage et les oreilles. Toute scie électrique peut projeter des objets étrangers dans les yeux. Ceci peut causer des dommages permanents des yeux.

Portez des lunettes de sécurité (pas de simples lunettes) qui sont conformes à ANSI Z87.1 (comme indiqué sur le paquet). Les lunettes simples ont seulement des verres qui résistent aux impacts. Ce ne sont pas des lunettes de sécurité. Les lunettes de sécurité sont disponibles dans les magasins de vente au détail Sears. Les lunettes qui ne sont pas conformes à ANSI Z87.1 pourraient causer des blessures graves si elles se cassaient.

Habillez-vous pour la sécurité.

- Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de cravate ou de bijoux (anneaux, montres-bracelets). Ils peuvent être coincés et entraînés dans les pièces mobiles.
- Portez des chaussures antidérapantes.
- Attachez en arrière les cheveux longs.
- Roulez les manches longues au-dessus du coude.
- Les niveaux de bruit sont très variables. Pour éviter les dommages potentiels de l'ouïe, portez des bouchons d'oreille ou des couvre-oreilles.
- Pour les environnements poussiéreux, portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire avec des lunettes de sécurité.

Planifiez votre travail pour éviter la projection des pièces lorsque la pièce de travail se grippe sur la lame et saute des mains.

Évitez les opérations et les positions de main maladroites, lorsqu'un glissement soudain pourrait amener les doigts ou la main dans la lame.

N'essayez pas d'atteindre trop loin. Conservez une bonne assise des pieds et un bon équilibre. Conservez le visage et le corps d'un côté de la lame de scie, hors de la trajectoire possible des étincelles ou de la poussière.

Ne coupez jamais sans attacher :

- Serrez bien votre pièce de travail contre la barre d'appui et le dessus de l'établi pour qu'elle ne soit pas déséquilibrée et qu'elle ne se torde pas pendant la coupe.
- Assurez-vous qu'il n'existe pas de débris entre la pièce de travail et ses supports.
- Assurez-vous qu'il n'existe aucun espace vide entre la pièce de travail, la barre d'appui et l'établi, qui laisserait la pièce de travail bouger après l'avoir coupée.
- Laissez la pièce coupée libre de se déplacer latéralement après l'avoir coupée. Sinon, elle pourrait se coincer contre la lame et être projetée violemment.
- Retirez tous les objets de l'établi sauf la pièce de travail et les dispositifs de support associés avant de mettre la scie en marche.
- Sécurisez la pièce de travail. Utilisez des brides ou un étau pour aider à retenir la pièce de travail lorsque cela est possible.
- Faites spécialement attention avec les pièces de travail qui sont grosses, très petites ou d'une forme peu pratique.
- Utilisez des supports additionnels (plateaux, chevalets de sciage, blocs, etc.) pour les pièces de travail suffisamment larges pour basculer lorsqu'elles ne sont pas attachées à l'établi.
- Ne demandez jamais à une autre personne de jouer le rôle d'une rallonge de plateau, ou de fournir un support supplémentaire à une pièce de travail qui est plus longue ou plus large que le plateau de base de la scie, ou d'aider à alimenter, soutenir ou tirer la pièce de travail.
- N'utilisez pas cette scie pour couper des pièces trop petites qui ne pourront pas être facilement serrées avec la bride.
- Lors de la découpe de pièces de travail aux formes irrégulières, planifiez le travail de sorte qu'elles ne glissent pas et ne pincent pas la lame, et qu'elles ne soient pas arrachées de la bride.

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR L'UTILISATION DE BASE DE LA SCIE

Chaque fois que la scie est en marche :

**AVERTISSEMENT ! Ne permettez pas à un sentiment de familiarisation (obtenu grâce à l'utilisation fréquente de la scie à couper le métal) de causer une erreur d'inattention. Une fraction de seconde d'inattention est suffisante pour causer une blessure grave.**

Avant de commencer la coupe, observez la scie à couper le métal pendant son fonctionnement. Si elle émet un bruit inhabituel ou vibre beaucoup, arrêtez immédiatement. Mettez la scie à arrêt. Débranchez la scie. Ne redémarrez pas tant que le problème n'a pas été trouvé et corrigé.

Gardez les enfants éloignés. Gardez tous les visiteurs à une distance de sécurité de la scie. Assurez-vous que les spectateurs sont éloignés de la scie et de la pièce de travail.

Ne confinez jamais la pièce à couper. Ne la saisissez jamais, ne la serrez jamais, ne la touchez jamais et ne placez jamais de butée sur elle lorsque la lame tourne. Elle doit être libre de se déplacer latéralement toute seule. Si elle est confinée, elle pourrait se coincer contre la lame et être projetée violemment.

Laissez la lame atteindre sa pleine vitesse avant la coupe.

Ne forcez pas l'outil. Il fonctionnera mieux et de façon plus sécurisée à sa vitesse de conception. Amenez la scie dans la pièce de travail juste assez vite pour laisser la lame couper sans hésiter et sans se gripper.

Avant de dégager la matière coincée :

- Arrêtez la scie en relâchant l'interrupteur à détente.
- Attendez que toutes les pièces en mouvement s'arrêtent.
- Débranchez la scie à couper le métal.

Après avoir fini une coupe :

- Continuez à maintenir la tête motrice abaissée.
- Relâchez l'interrupteur et attendez que toutes les pièces en mouvement s'arrêtent avant de bouger les mains.

Avant de laisser la scie :

- Ne laissez jamais l'outil en marche s'il n'est pas surveillé. Couper l'alimentation électrique. Attendez que toutes les pièces en mouvement s'arrêtent.
- Mettez l'atelier à l'épreuve des enfants. Fermez l'atelier à clé. Débranchez les interrupteurs principaux. Rangez l'outil loin des enfants et des autres personnes qui ne sont pas qualifiés pour l'utiliser.

## UTILISATION DE BASE DE LA SCIE

### INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE COUPE

**AVERTISSEMENT ! Fixez toujours en toute sécurité la pièce à couper en utilisant l'étau.**

**AVERTISSEMENT ! Portez toujours des lunettes de sécurité et des gants de protection lorsque vous utilisez la scie à couper le métal.**

**AVERTISSEMENT ! Débranchez toujours l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer tout réglage.**

Familiarisez-vous avec les instructions suivantes concernant la scie à couper le métal avant de la connecter à une source d'alimentation et de l'utiliser.

1. Lors du démarrage de cette scie pour la première fois ou après une période où elle n'a pas été utilisée, laissez toujours l'appareil fonctionner pendant une minute complète avec la lame complètement rentrée dans la protection avant d'effectuer toute coupe. S'il existe des problèmes inconnus avec la lame qui pourraient causer une panne, ils apparaissent en général pendant la première minute de fonctionnement. Si la lame est sujette à une rotation déséquilibrée ou à des vibrations, jetez-la et remplacez-la immédiatement.
2. Lorsque vous commencez une coupe avec la scie, il faut faire attention de ne pas tamponner ou cogner la lame dans la pièce; lorsqu'elle est entrée, continuez à couper avec un mouvement uniforme et sans à-coups. Si vous coupez plus rapidement, vous dégagerez moins de chaleur au niveau de la pièce de travail, ce qui évitera la décoloration et prolongera la durée de vie de la lame. Coupez avec une force maximale sans surcharger le moteur.
3. Utilisez un support externe pour couper une pièce longue et lourde afin de l'empêcher de faire basculer la scie ou de tomber après la coupe.
4. Pour transporter la scie, attachez la monture du moteur à la base pour éviter les dommages.
5. Lorsque la lame atteint sa pleine vitesse, poussez la poignée pour commencer à couper. Il est important de couper avec une pression continue et uniforme (ne forcez pas) afin d'obtenir une coupe régulière.

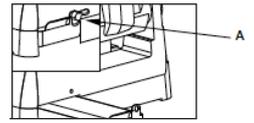
**AVERTISSEMENT ! Pour éviter les blessures dues à un mouvement inattendu de la scie :**

- A. Avant de déplacer la scie, verrouillez la tête motrice en position basse. Débranchez le cordon électrique.
- B. Pour éviter les blessures du dos, saisissez l'outil près du corps lorsque vous le soulevez. Pliez les genoux pour pouvoir soulever avec les jambes, pas avec le dos. Soulevez en utilisant les zones de prise de main de chaque côté en bas de la base, ou la poignée de transport.
- C. Ne transportez jamais la scie par le cordon d'alimentation ou la détente de la poignée en plastique. Si vous transportez l'outil par le cordon d'alimentation, cela pourrait endommager l'isolation ou les connexions de fil et conduire à un choc électrique ou un incendie.
- D. Placez la scie de façon que les autres personnes ne puissent pas se tenir derrière elle. Les débris projetés pourraient blesser le personnel.
- E. Placez la scie sur une surface ferme et de niveau, avec suffisamment de place pour manipuler et soutenir correctement la pièce de travail.

- F. Soutenez la scie de façon que le plateau soit de niveau et la scie ne soit pas déséquilibrée.  
G. Boulonnez ou serrez la scie sur son support.

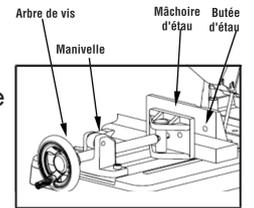
## NETTOYEZ LE RÉSERVOIR DE POUSSIÈRE

Desserrez la vis (A), sortez le réservoir de poussière (8) et nettoyez-le. Remettez en place le réservoir de poussière (8) et serrez la vis (A) de nouveau.



## RÉGLAGE DE L'ÉTAU STATIONNAIRE

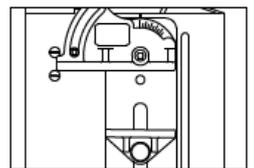
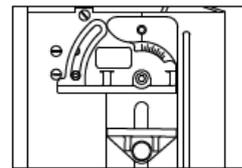
L'étau stationnaire peut être repositionné en desserrant les boulons de réglage, en glissant la barre d'appui à la position désirée et en resserrant les boulons. La capacité maximale de largeur est environ 7 1/4 po à 90°, 5 po à 45°.



## CHANGEMENT DE L'ANGLE DE COUPE

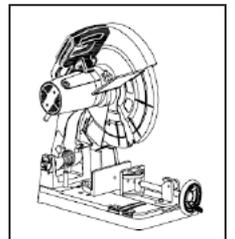
L'étau peut être réglé de 0° à 45° à droite.

1. À l'aide de la clé d'axe, desserrez les deux boulons de l'étau, puis réglez la surface de travail de l'étau à l'angle désiré.
2. Serrez les deux boulons.



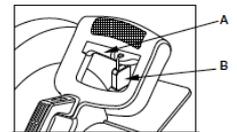
## GRANDE PROTECTION DE LAME ET PETITE PROTECTION DE LAME

Lorsque la lame de la scie est enfoncée, la grande protection de lame et la petite protection de lame se séparent correctement pour faire sortir le matériau.



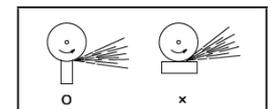
## VERROUILLAGE DE L'INTERRUPTEUR EN POSITION ARRÊT (« OFF »)

Important : Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, nous suggérons que l'interrupteur soit verrouillé en position arrêt (« OFF ») à l'aide d'un cadenas (B) dans les trous de la gâchette d'interrupteur (A).

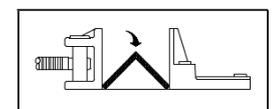


## UTILISATION DE BASE DE LA SCIE (SUITE) BLOCAGE DE LA PIÈCE DE TRAVAIL

Positionnez la pièce de travail dans l'étau de sorte que, si un coincement se produit, la lame n'ait pas tendance à déplacer la pièce de travail dans l'étau. Serrez-la en toute sécurité.



Une cornière devrait être serrée dans la position illustrée.



De façon générale, la coupe est la plus efficace si la lame coupe toujours la partie la plus mince.

## CAPACITÉ DE COUPE RECOMMANDÉE

**AVERTISSEMENT ! L'utilisation de l'outil à une capacité supérieure à celle recommandée peut conduire au claquage du moteur et à des risques de choc électrique.**

**REMARQUE :** La coupe d'une section de matériau d'une épaisseur supérieure à 1/2 po a tendance à soumettre la lame à des contraintes, ce qui force l'outil à travailler plus.

Dimensions des lames	Diamètre externe de 14 po (350 mm) × diamètre de trou de 1 po (25,4 mm)					
	À 45 degrés			À 90 degrés		
Configuration des pièces de travail (section transversale)	Ronde	Carré	Rectangulaire	Ronde	Carré	Rectangulaire
Capacité maximale de coupe	4 1/8 po (105 mm)	3 1/2 po × 3 1/2 po (90 mm × 90 mm)	3 1/4 po × 4 po (80 mm × 100 mm)	5 1/8 po (130 mm)	4 3/4 po × 4-3/4 po (120 mm × 120 mm)	3 3/4 po × 7 po (95 mm × 180 mm)

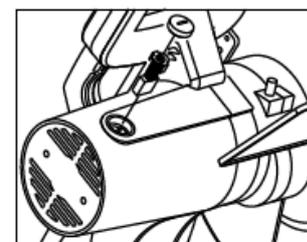
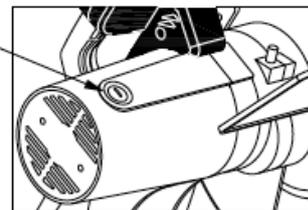
## INSPECTION ET REMPLACEMENT DES BALAIS

**AVERTISSEMENT : Avant d'inspecter les balais, débranchez l'appareil de la source d'alimentation.**

La durée de vie des balais est variable. Elle dépend de la charge sur le moteur. Vérifiez les balais après l'installation d'un nouveau jeu de balais.

Après la première vérification, examinez-les après 10 heures d'utilisation environ jusqu'au moment où leur remplacement est nécessaire.

Les porte-balai (A) sont situés sur le boîtier du moteur, l'un en face de l'autre. L'illustration montre la dépose de l'un des balais pour son inspection. Lorsque le carbone de l'un ou l'autre balai est usé à une longueur de 1/4 po ou si l'un des ressorts ou des fils de dérivation est brûlé ou endommagé d'une façon quelconque, remplacez les deux balais. Si les balais s'avèrent être réparables après leur dépose, réinstallez-les dans la position à laquelle ils avaient été déposés.



## ENTRETIEN ET LUBRIFICATION

### ENTRETIEN

**AVERTISSEMENT ! N'appliquez jamais de lubrifiant sur la lame lorsqu'elle tourne.**

**AVERTISSEMENT ! Pour éviter les blessures dues au démarrage inattendu ou au choc électrique, débranchez le cordon d'alimentation avant de travailler sur la scie.**

Gardez l'outil propre. Retirez la poussière accumulée sur les pièces de travail.

Assurez-vous que l'outil fonctionne correctement. Vérifiez régulièrement le serrage des vis et des boulons.

Huilez les points de graissage une fois par mois pour prolonger la durée de service de l'appareil (l'huile de machine convient à la scie).

Point de graissage

- Partie tournante de l'arbre
- Partie tournante de l'étau
- Voie de glissement de l'étau

### REPLACEMENT DES BALAIS DE CARBONE

Les balais de carbone fournis fonctionneront pendant environ 50 heures ou 10 000 cycles de marche/arrêt. Remplacez les deux balais de carbone lorsque l'un des deux a une longueur de carbone restante de moins de 1/4 po. Pour inspecter ou remplacer les balais, débranchez d'abord la scie. Puis retirez le capuchon en plastique noir sur le côté du moteur (faites attention, le capuchon est sujet à la tension de ressort de l'ensemble de balai). Puis sortez le balai. Répétez pour l'autre côté. Pour remonter, inversez la procédure. Les ergots à l'extrémité métallique de l'ensemble de balai se placent dans le même trou que la pièce en carbone. Serrez bien le capuchon mais ne le serrez pas trop.

**REMARQUE :** Pour réinstaller les mêmes balais, assurez-vous d'abord que les balais sont remis en place de la même façon qu'ils ont été sortis. Sinon, une période de rodage aura lieu; elle réduira la performance du moteur et augmentera l'usure des balais.

### LUBRIFICATION

Tous les roulements du moteur de cet outil sont lubrifiés avec une quantité suffisante de lubrifiant haute qualité pour la durée de vie de l'appareil dans des conditions normales d'utilisation. Par conséquent, aucune lubrification additionnelle n'est requise (voir ci-dessous).

### LUBRIFICATION EXCEPTIONNELLE SELON LES BESOINS :

**Pivot de découpe :** De l'huile légère de machine ou un aérosol aux extrémités et aux points de jonction. Un technicien d'entretien qualifié peut retirer la butée de pivot pour détendre la tension de ressort afin de déplacer l'arbre d'environ 3/4 po vers la droite. Les surfaces exposées sont lubrifiées avec de l'huile du type automobile.

**Pivot central de protection :** Utilisez de l'huile ménagère légère (huile de machine à coudre) sur les zones de contact métal à métal de protection, selon les besoins pour un fonctionnement silencieux et régulier. Évitez l'excès d'huile, qui pourrait faire adhérer les copeaux et causer des risques d'incendie dus aux étincelles.

# GUIDE DE DÉPANNAGE

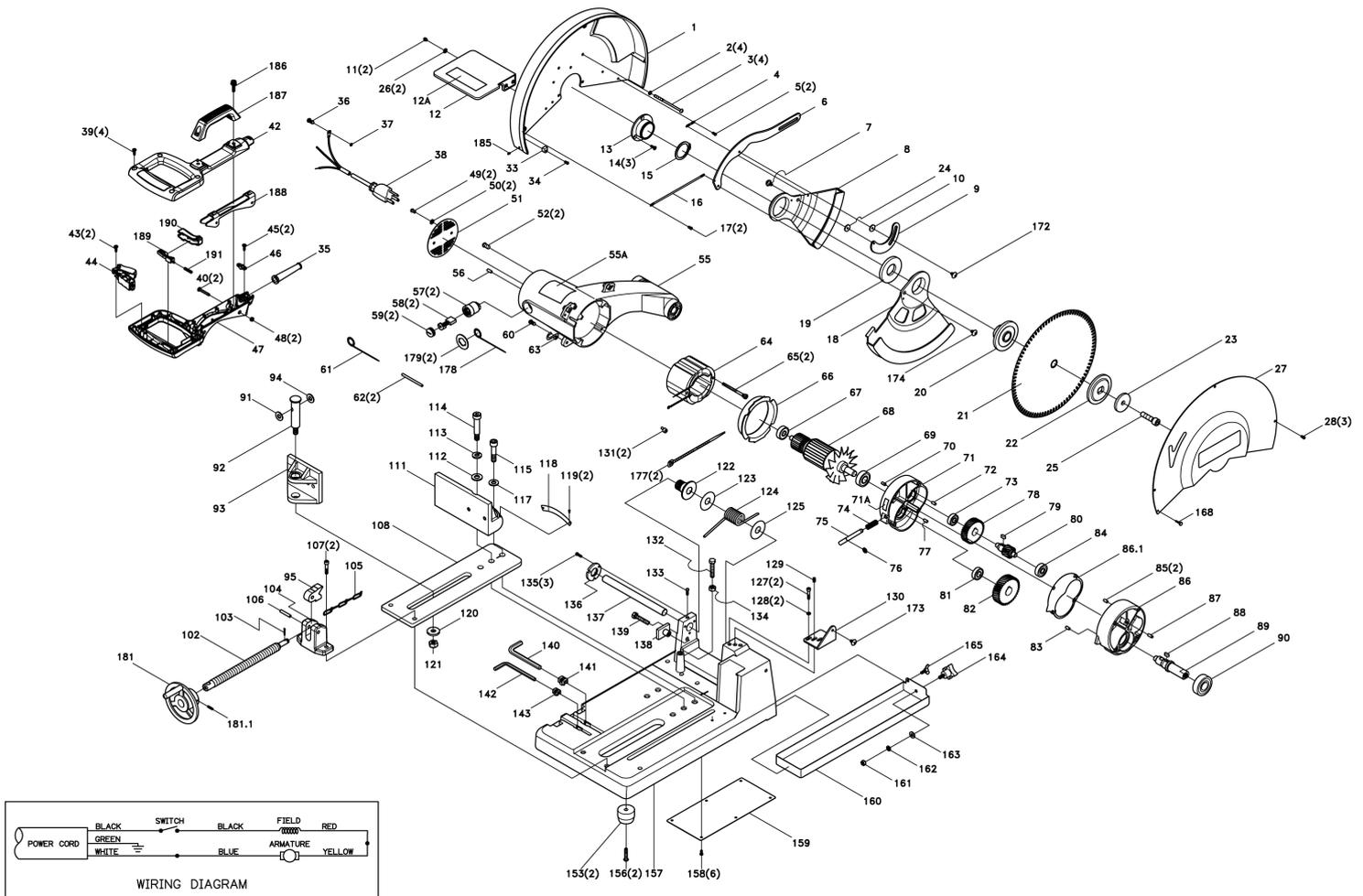
## MOTEUR

Problème	Cause probable	Action corrective suggérée
Le moteur ne démarre pas	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fusible</li> <li>2. Balais usés</li> <li>3. Autre</li> <li>4. Basse tension</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fusible de temporisation de 15 ampères ou disjoncteur.</li> <li>2. Consultez la section « Entretien »</li> <li>3. Vérifiez la tension d'alimentation et</li> <li>4. Corrigez selon les besoins</li> </ol>
Étincelles produites par le balai lorsque l'interrupteur est relâché	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Frein automatique normal en bon état de marche</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aucune</li> </ol>
Le moteur cale facilement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Basse tension</li> <li>2. Pression excessive de la roue pendant la coupe</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez la tension d'alimentation et corrigez selon les besoins</li> <li>2. Tirez la roue dans la pièce de travail plus lentement</li> </ol>

## GÉNÉRALITÉS

Problème	Cause probable	Action corrective suggérée
La lame contacte la base ou la surface de travail	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Défaut d'alignement</li> <li>2. Réglez la butée inférieure</li> </ol>	Consultez la section « Alignement »
La coupe n'est pas droite	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Roue défectueuse</li> <li>2. Pièce de travail mal placée</li> <li>3. Pression de roue excessive</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacez immédiatement</li> <li>2. Placez la pièce correctement</li> <li>3. Réduisez la pression de la roue</li> </ol>
La tête motrice ne se soulève pas complètement ou la protection de lame ne se ferme pas complètement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lubrification nécessaire</li> <li>2. Défaillance de pièce</li> <li>3. Ressort de pivot ou ressort de protection incorrectement remis en place après l'entretien</li> <li>4. Impuretés collées aux butées</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Consultez la section « Lubrification »</li> <li>2. Inspectez/nettoyez les butées</li> </ol>
La lame se grippe, se coince, brûle la pièce de travail. Coupes rudes	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mauvais fonctionnement</li> <li>2. Lame émoussée</li> <li>3. Mauvaise lame</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Consultez la section « Utilisation de base de la scie »</li> <li>2. Remplacez ou affûtez la roue</li> <li>3. Remplacez par une roue de 14 po de diamètre conçue pour le matériau coupé</li> </ol>
L'outil est sujet à des vibrations ou des secousses	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lame de scie non arrondie</li> <li>2. Lame de scie endommagée</li> <li>3. Lame de scie desserrée</li> <li>4. Autre -</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacez la roue</li> <li>2. Remplacez la roue</li> <li>3. Serrez la vis d'axe</li> </ol>
Tête motrice difficile à tirer/abaisser	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lubrification nécessaire</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Consultez la section « Lubrification »</li> </ol>

# LISTE DES PIÈCES



No de réf.	Description	Qté
001	Couvercle de sécurité	1
002	Rondelle à dents espacées concaves	4
003	Vis à tête plate hexagonale	4
004	Ressort	1
005	Vis à tête cylindrique	2
006	Levier	1
007	Vis à épaulement	1
008	Petite protection de lame	1
009	Levier	1
010	Entretoise	1
011	Rondelle à tête cylindrique et rondelle	2
012	Plaque de protection	1
012A	Étiquette de couvercle	1
013	Bossage de roulement	1
014	Vis à tête plate	3

No de réf.	Description	Qté
015	Anneau de retenue externe	1
016	Ressort	1
017	Vis à tête cylindrique	2
018	Grande protection de lame	1
019	Entretoise	1
020	Bride	1
021	Lame de 14 po pour scie à tronçonner	1
022	Bride	1
023	Rondelle plate	1
024	Entretoise	1
025	Vis à tête creuse hexagonale et rondelle	1
026	Rondelle plate	2
027	Couvercle de 14 po	1
027A	Plaque signalétique	1
028	Vis avec rondelle	3

No de réf.	Description	Qté
033	Butée	1
034	Vis à tête cylindrique	1
035	Protection de cordon	1
036	Vis à tête cylindrique	1
037	Rondelle extérieure à dents espacées	1
038	Cordon d'alimentation	1
039	Vis autotaraudeuse	4
040	Vis à tête cylindrique	2
042	Poignée supérieure	1
043	Vis autotaraudeuse	2
044	Interrupteur	1
045	Vis autotaraudeuse	2
046	Bride de cordon	1
047	Poignée inférieure	1
048	Écrou hexagonale	2
049	Vis à tête cylindrique	2
050	Rondelle-frein	2

No de réf.	Description	Qté	No de réf.	Description	Qté	No de réf.	Description	Qté
051	Couvercle d'extrémité	1	088	Clé carrée	1	136	Écrou	1
052	Vis à tête cylindrique	2	089	Broche	1	137	Arbre	1
055	Boîtier de moteur 110 V	1	090	Roulement à billes	1	138	Écrou spécial	1
055A	Étiquette de spécification	1	091	Rondelle plate	1	139	Vis à tête creuse hexagonal	1
056	Goupille en caoutchouc	1	092	Goupille	1	140	Clé hexagonale	1
057	Porte-balai	2	093	Mâchoire d'étau	1	141	Porte-clé	1
058	Balai	2	094	Rondelle plate	1	142	Clé hexagonale	1
059	Capuchon de balai	2	095	Écrou fileté	1	143	Porte-clé	1
060	Vis à épaulement	1	097	Écrou autobloquant (clip)	1	153	Tampon	2
061	Fil de connexion volante jaune	1	102	Vis	1	156	Rondelle à tête cylindrique et rondelle	2
062	Gaine	2	103	Goupille	1	157	Base	1
063	Crochet de chaîne	1	104	Support	1	158	Rondelle à tête cylindrique et rondelle	6
064	Ensemble de terrain 110 V	1	105	Chaîne	1	159	Plaque de support	1
065	Vis à tête hexagonale et rondelle	2	106	Goupille	1	160	Boîte des éclats	1
066	Chicane	1	107	Vis à tête creuse hexagonal et rondelle	2	161	Écrou hexagonal	1
067	Roulement à billes	1	108	Pièce de montage	1	162	Rondelle plate	1
068	Ensemble d'armature	1	111	Plaque d'étau	1	163	Rondelle frein	1
069	Roulement à billes	1	112	Rondelle plate	1	164	Bouton	1
070	Goupille en caoutchouc	1	113	Rondelle frein	1	165	Vis à oreilles	1
071	Boîtier d'engrenage interne	1	114	Boulon	1	168	Goupille	1
071A	Étiquette d'avertissement	1	115	Vis à tête creuse hexagonale	1	172	Vis à épaulement	1
072	Butée	1	117	Rondelle plate	1	173	Vis à épaulement	1
073	Roulement à billes	1	118	Échelle	1	174	Vis à épaulement	1
074	Ressort	1	119	Vis d'entraînement	2	177	Serre-câbles	2
075	Goupille de sécurité	1	120	Rondelle	1	178	Fil de connexion volante Bleu	1
075.1	Goupille de sécurité	1	121	Écrou en nylon	1	179	Plaque en fibre	2
076	Anneau en E	1	122	Bague de réglage	1	181	Volant	1
077	Butée	1	123	Rondelle plate	1	181.1	Vis de calage	1
078	Engrenage avant	1	124	Ressort	1	185	Vis de calage	1
079	Clé carrée	1	125	Rondelle plate	1	186	Vis à tête cylindrique et rondelle	2
080	Arbre d'engrenage	1	127	Vis à tête creuse hexagonal et rondelle	2	187	Poignée de transport	1
081	Roulement à billes	1	128	Rondelle plate	2	188	Poignée pendante	1
082	Engrenage arrière	1	129	Vis de calage	1	189	Barre de verrouillage	1
083	Butée	1	130	Support de renfort	1	190	Détente	1
084	Roulement à billes	1	131	Fil connecteur	2	191	Ressort à compression	1
085	Goupille	2	132	Vis à tête creuse hexagonal	1			
086	Boîtier d'engrenage externe	1	133	Vis de calage	1			
086.1	Joint d'huile	1	134	Écrou hexagonale	1			
087	Goupille	1	135	Rondelle à tête cylindrique et rondelle	3			