

PUBLICATION N° 1
AVRIL 2008

**LAVE-VAISSELLE
PLATEFORME EOS.
POSE LIBRE
INTERFACE LCD
(NIVEAU IV)**

**Modèles
concernés
LDF 1235 IT/HA**

**Code
commercial
50270**

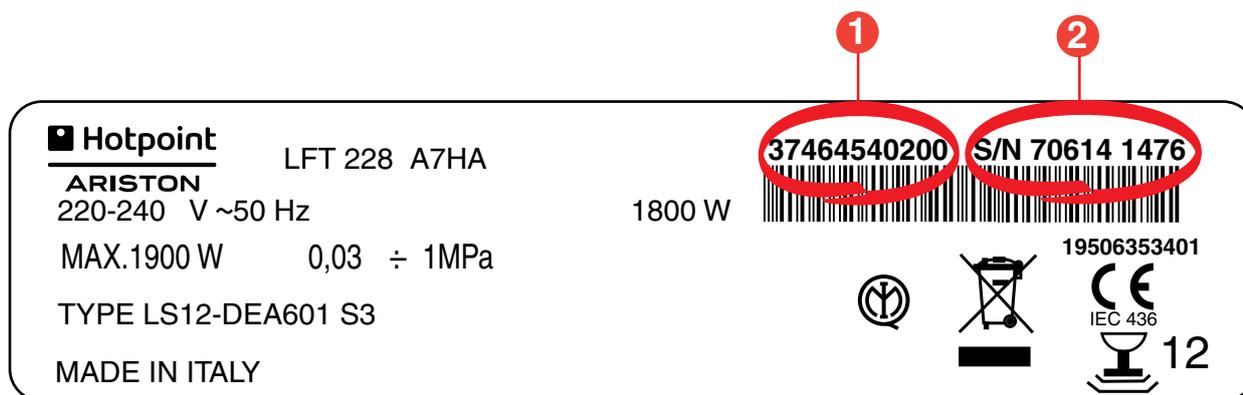
***Manuel de
service***

FR

SOMMAIRE

Chapitre 1	Description du produit	3
Chapitre 2	Information générale	3
2.1.	Légende	3
2.2.	Bandeau de commandes	4
2.3.	Données techniques générales	5
Chapitre 3	Installation du produit	5
Chapitre 4	Description du produit	8
4.1.	Programmes	8
4.2.	Options de lavage	9
4.3.	Utilisation de la machine	9
4.4.	Caractéristiques innovantes	10
Chapitre 5	Composants	13
Chapitre 6	Schéma électrique	17
Chapitre 7	Assistance technique	17
7.1.	Mode Démo	17
7.2.	Fonction Autodiagnostic	17
7.2.1	Séquence d'activation de l'autodiagnostic « SAT »	18
7.2.2.	Séquence accomplie par la machine	18
7.2.3.	Comment visualiser les pannes	19
7.2.4.	Tableau des pannes	19
7.3.	PC, Palm, Smart Reader	20
Chapitre 8	Démontage	21

PLAQUE SIGNALÉTIQUE DU PRODUIT :



1 Code Industriel :

37 **46454** **0200**

Modifications commerciales ou technologiques

Code commercial

Code Usine

2 Numéro de série :

7 **06** **14** **1476**

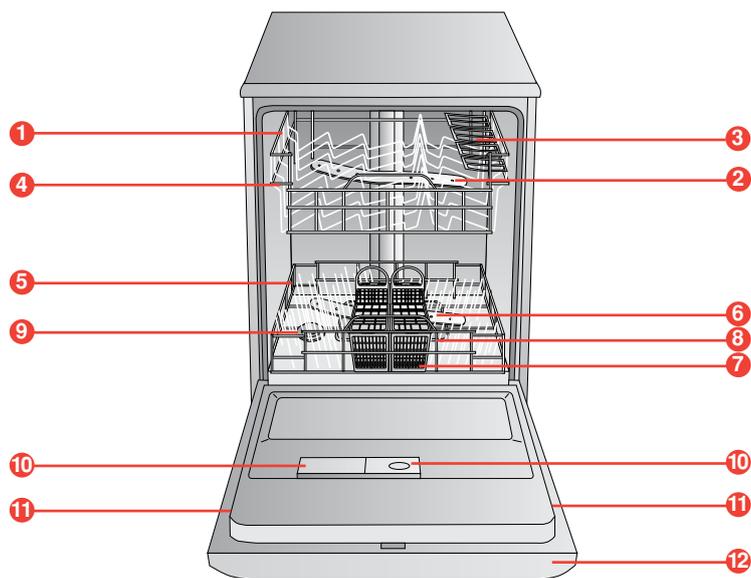
Corrélatif d'usine

Jour de fabrication

Mois de fabrication

Année de fabrication

CHAPITRE 1 : DESCRIPTION DU PRODUIT



- 1 Panier supérieur
- 2 Bras d'aspersion supérieur
- 3 Clapet
- 4 Régulateur de la hauteur du panier
- 5 Panier inférieur
- 6 Bras d'aspersion inférieur
- 7 Panier à couverts
- 8 Filtre de lavage
- 9 Réservoir à sel régénérant
- 10 Compartiments à détergent et réservoir de liquide de rinçage
- 11 Plaquette des caractéristiques
- 12 Bandeau de commandes

CHAPITRE 2 : INFORMATIONS GÉNÉRALES

2.1. LÉGENDES

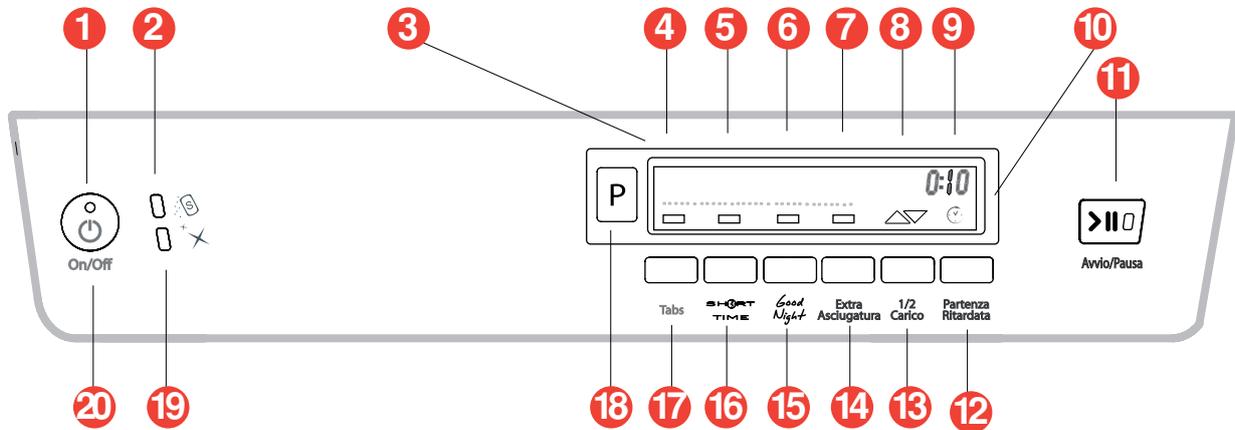
HOTPOINT / ARISTON :

L	K	F	7	2		A	FR
L : Lave-vaisselle	B : bouton entrée K : bouton basic F : digit D : LCD	F : 60 cm S : 45 cm	# : n° programme	1 : équipement de base 2 : équipement moyen 3 : équipement	vide : trop-plein o : Nouveau Acquastop 5 : alarme visible	vide : blanc X : Inox A : Aluminium	FR : marché

HOTPOINT :

F	D	L	5	7	o	P
F : Full size S : Slimline	D : Lave-vaisselle	D : LCD F : Digit L : Voyant M : Mécanique	5 : Aquarius 7 : Acquarius + 9 : Dernière	Numéro des programmes	Série : 0-9	P : Blanc G : Graphite A : Aluminium K : Noir

2.2. BANDEAU DE COMMANDES



Touches de fonction

- | | | | |
|----|---|----|---|
| 1 | Voyant de Marche/Arrêt | 11 | Touche et voyant Départ/Pause |
| 2 | Voyant de niveau de sel * | 12 | Touche Départ différé * |
| 3 | Indicateur lumineux du nom du programme | 13 | Touche Demi-charge * |
| 4 | Témoin Pastilles multifonction * | 14 | Touche Séchage Plus (Extra Dry) * |
| 5 | Voyant de programme court (ShorTime) * | 15 | Touche Nuit Silence Plus (Good Night) * |
| 6 | Voyant option Nuit Silence Plus (Good Night) * | 16 | Touche Programme court (ShorTime) * |
| 7 | Témoin Séchage Plus * | 17 | Touche Pastilles multifonction * |
| 8 | Témoin Demi-charge paniers supérieur et inférieur * | 18 | Sélecteur de programme * |
| 9 | Indicateur lumineux du temps résiduel | 19 | Voyant de niveau de liquide de rinçage * |
| 10 | Voyant du Départ différé * | 20 | Touche de Marche/Arrêt/Réinitialisation * |

* Présent uniquement sur certains modèles

2.3 : DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Données techniques		
	EU	UK
Capacité	12 couverts standard	12 couverts standard
Dimensions		
Largeur	59,5 cm	59,5 cm
Hauteur	82 cm	82 cm
Profondeur	57 cm	57 cm
Branchements hydrauliques		
Pression maximum	10 bar	10 bar
Pression minimum	0,5 bar	0,5 bar
Branchements électriques		
Tension	220/230 Volt 50 Hz	220/240 Volt 50 Hz
Puissance minimum	1900 Watts	1900 Watts

CHAPITRE 3 : INSTALLATION DU PRODUIT

Choisir l'endroit où sera installé le lave-vaisselle. La paroi arrière de la machine peut adhérer au mur, de même que les parois latérales peuvent être adjacentes aux autres meubles. Le lave-vaisselle est fourni équipé de tuyaux d'alimentation et de vidange de l'eau ; ceux-ci peuvent être orientés vers la droite ou vers la gauche pour faciliter l'installation.

MISE À NIVEAU

Une fois la machine installée, visser ou dévisser les pieds selon la hauteur souhaitée et mettre la machine parfaitement de niveau. Vérifier que l'inclinaison n'est pas supérieure à 2 degrés. Une mise à niveau correcte de la machine est un gage de bon fonctionnement.

RACCORDEMENT À LA PRISE D'EAU FROIDE

Raccorder le tuyau d'arrivée d'eau froide. En cas de tuyaux neufs ou n'ayant pas été utilisés pendant une longue période, faire couler l'eau et contrôler que celle-ci est exempte d'impuretés avant de procéder au raccordement. Veiller à respecter cette précaution, sous peine de bloquer l'arrivée d'eau vers la machine et d'endommager celle-ci.

RACCORDEMENT AU TUYAU DE VIDANGE

Tuyau vertical

Vérifier que le flexible de vidange n'est pas inséré trop à l'intérieur du tuyau vertical. Si l'extrémité du tuyau de vidange est doté d'« ailettes de support », vérifier que celles-ci sont complètement insérées dans le tuyau vertical.

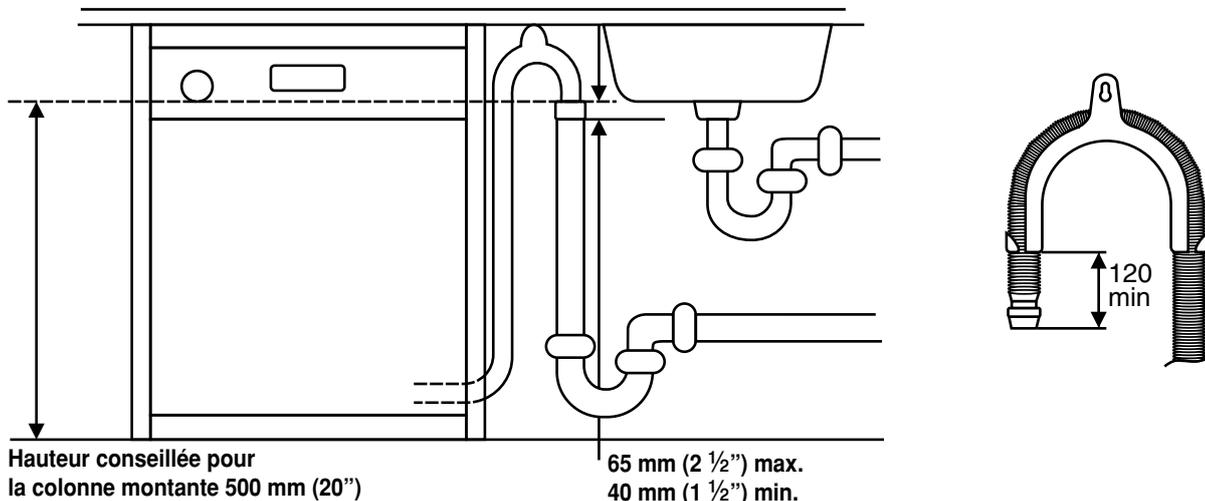


IMAGE : Hauteur conseillée pour le tuyau vertical : 500mm (20")

Ceci permet d'éviter que le tuyau ne fasse des soubresauts au cours de l'installation et de l'utilisation.

Ne pas installer le tuyau vertical à proximité de prises électriques. Vérifier que le tuyau de vidange n'est pas entortillé et est orienté comme illustré dans le schéma.

Le tuyau vertical doit présenter une ouverture d'au moins 38 mm (1 1/2"). Il doit être installé comme illustré dans la figure et être doté d'un siphon Il doit, en outre, évacuer l'eau à travers le même système d'évacuation que l'évier. Il NE DOIT PAS être raccordé aux tuyaux de drainage de l'eau de l'évier.

Systeme de vidange de l'évier

Pour l'évacuation située sous l'évier :

Avant de raccorder le flexible de vidange, éliminer toute obstruction interne éventuelle, et ce afin d'éviter que l'accumulation de résidus n'entraîne un blocage.

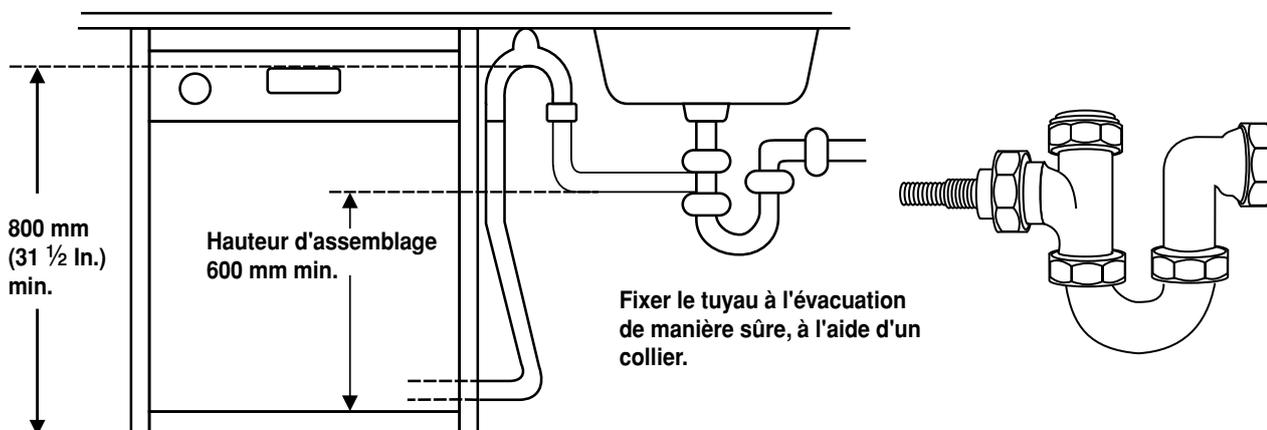


IMAGE : Hauteur du robinet 600 mm min.
Installer le tuyau de vidange de manière sûre, à l'aide d'un collier de serrage à vis.

Éliminer toute obstruction éventuelle au niveau du siphon de vidange et vérifier que le bouchon de scellement a été déposé. Orienter le flexible de façon à ce qu'il soit situé à une hauteur minimale de 800 mm (31½").

REMARQUE : Vérifier que le tuyau de sortie de l'eau de l'évier présente un diamètre d'au moins 32 mm.

1. Délier l'extrémité du flexible de vidange GRIS de l'arrière de la machine.
2. Installer le flexible de vidange GRIS sur le coude support, comme indiqué.
3. Le système de vidange étant installé sous l'évier, il convient de découper la membrane, l'obturation et le bouchon.
4. Raccorder le flexible de vidange au système d'évacuation situé sous l'évier en le fixant solidement.

CHAPITRE 4 : DESCRIPTION DU PRODUIT

4.1. PROGRAMMES

Indications pour le choix des programmes	Programme	Détergent (A) = compartiment A (B) = compartiment B			Programmes incluant le séchage	Options	Durée du programme (écart de ±10%) H. Min.
		poudre	liquide	pastilles			
Vaisselle et casseroles très sales (ne pas utiliser pour les pièces délicates).	Auto Super wash	30 g (A)	30 ml (A)	1 (A)	Oui	A-B-C-D-E	2:15'
Vaisselle et casseroles normalement sales. Programme standard quotidien.	Auto Normal	25 g (A) 5 g (B)	25 ml (A) 5 ml (B)	1 (A)	Oui	A-B-C-D-E-F	1:45'
Vaisselle quotidienne en quantité limitée (4 couverts + 1 casserole + 1 poêle)	Quotidien à 60°	25 g (A)	25 ml (A)	1 (A)	Non	A-B-C	1:00'
Lavage préliminaire avant de compléter la charge au repas suivant	Trempage	NON	NON	NON	Non	A-B	0:08'
Lavage écologique à économie d'énergie, pour vaisselle et casseroles.	Éco* 50°C	25 g (A) 5 g (B)	25 ml (A) 5 ml (B)	1 (A)	Oui	A-B-C-D-F	2:35'
Cycle économique et rapide à utiliser pour de la vaisselle peu sale, immédiatement après utilisation. (2 assiettes + 2 verres + 4 couverts + 1 casserole + 1 poêlon)	Rapide 25'	25 g (A)	25 ml (A)	1 (A)	Non	A-C	0:25'-0:35'
Cycle économique et rapide pour de la vaisselle délicate, plus sensible aux hautes températures, immédiatement après utilisation. (12 verres sur pied + assiettes délicates).	Verres	30 g (A)	30 ml (A)	1 (A)	Oui	A-B-C-D	1:30'
Cycle hygiénisant pour laver biberons, bagues, tétines conjointement à des assiettes, petites tasses, verres et couverts. Charger la vaisselle uniquement dans le panier supérieur.	Cycle Bébé	20 g (A)	20 ml (A)	Non	Oui	A	1:20'
Lavage différencié sur deux paniers : délicat sur le panier supérieur pour laver des verres, énergique sur le panier inférieur pour laver des casseroles.	Auto Duo Wash	30 g (A)	30 ml (A)	1 (A)	Oui	A-C-D-E	1:43'
Casseroles particulièrement sales ou présentant des résidus d'aliments séchés.	Intensif Plus	30 g (A) 5 g (B)	30 ml (A) 5 ml (B)	1 (A) 1 (fond de cuve)	Oui	A-B-C-D	2:07'
Cycle de rinçage et de séchage pour vaisselle qu'on utilise rarement, uniquement à dépoussiérer.	Special Guest	Non	Non	Non	Oui	A-B-D	0:32'
Cycle hygiénisant pour nettoyer l'intérieur du lave-vaisselle ; à utiliser uniquement lorsque le lave-vaisselle est VIDE, en utilisant un détergent spécifique.	SelfCare	Non	Non	Non	Non	A	0:40'

N. B. :

- Le nombre et le type des programmes varient en fonction du modèle de lave-vaisselle.
- Consulter le « Tableau des Options » (notice d'utilisation) pour savoir si les options choisies sont compatibles avec le programme sélectionné.
- Les « durées de lavage » sont modifiées automatiquement en fonction des options sélectionnées et du niveau de salissure de la vaisselle.

4.2. OPTIONS DE LAVAGE

Toutes les options disponibles sur les lave-vaisselle de la plateforme EOS sont répertoriées dans le tableau. La compatibilité ou non des options avec le programme de lavage sélectionné y est également spécifiée. Il est important de toujours vérifier dans la notice d'emploi de chaque modèle quelles options y sont présentes, ainsi que la compatibilité avec les programmes disponibles dans le modèle spécifique.

	A	B	C	D	E	F
	Départ différé	Demi-charge	Pastilles multifonction	Séchage +	ShorTime	Good Night
Auto Super wash	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	NON
Auto Normal	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Quotidien à 60°	OUI	OUI	OUI	NON	NON	NON
Trempage	OUI	OUI	NON	NON	NON	NON
Éco 50°C	OUI	OUI	OUI	OUI	NON	OUI
Rapide 25'	OUI	NON	OUI	NON	NON	NON
Verres	OUI	OUI	OUI	OUI	NON	NON
Cycle Bébé	OUI	NON	NON	NON	NON	NON
Auto Duo Wash	OUI	NON	OUI	OUI	OUI	NON
Intensif Plus	OUI	OUI	OUI	OUI	NON	NON
Special Guest	OUI	OUI	NON	OUI	NON	NON
SefCare	OUI	NON	NON	NON	NON	NON

REMARQUE : Les options ne sont pas toutes présentes sur tous les modèles.

4.3. UTILISATION DE LA MACHINE

Démarrer un programme :

Il est nécessaire de sélectionner le programme en appuyant sur la touche « P » (programmes) et successivement sur la touche Départ/Pause.

Réinitialiser un programme en cours :

Appuyer sur la touche Allumage/Extinction (touche Marche/Arrêt) de façon prolongée ; un bip long retentit pour indiquer que le programme a été réinitialisé.

Remarque importante : Sur la plateforme précédente EVO 3, la réinitialisation s'effectuait en appuyant de façon prolongée sur la touche « P » (touche de sélection des programmes). POUR RAPPEL : AVEC LA PLATEFORME EOS, SI ON APPUIE DE FAÇON PROLONGÉE SUR LA TOUCHE « P » IMMÉDIATEMENT APRÈS AVOIR ALLUMÉ LE LAVE-VAISSELLE, ON ACTIVE LE MODE DE RÉGLAGE DE LA DURETÉ DE L'EAU ET LE RESET NE SERA JAMAIS EFFECTUÉ.

Modifier un programme en cours :

Appuyer de façon prolongée sur la touche Marche/Arrêt.

Rallumer le lave-vaisselle, sélectionner le nouveau programme et appuyer sur Départ (Start).

Ajouter de la vaisselle :

Appuyer sur la touche Départ/Pause (la lumière de la touche clignote). Ouvrir la porte en faisant attention au nuage de vapeur qui se dégage, puis insérer la vaisselle supplémentaire. Appuyer sur la touche Départ/Pause : le cycle redémarre après un bip prolongé.

Interruptions inopinées :

Lors de l'ouverture de la porte ou en l'absence de courant, le programme s'interrompt.

Dès que la porte est refermée ou le courant rétabli, le programme redémarre là où il a été interrompu.

4.4. CARACTÉRISTIQUES INNOVANTES

Chargement de l'eau :

Dès qu'un programme est lancé, la machine procède d'abord à une vidange. Le remplissage s'effectue ensuite en deux phases :

- 1. Remplissage statique :** la carte commande l'ouverture de l'électrovanne qui fait entrer de 2,5 à 3 litres d'eau (selon le modèle), contrôlés par la turbine compte-litres. Une fois que ce seuil est atteint, la carte mère procède à un contrôle, afin de vérifier que le plein du pressostat est atteint.
Si tel est le cas, la machine passe au remplissage dynamique. Dans le cas contraire, elle charge environ 100 cc d'eau en plus. Si le plein du pressostat est atteint, elle passe au remplissage dynamique ; dans le cas contraire, elle se met en alarme **Pressostat non Conforme**.
- 2. Remplissage dynamique :** dès que le plein du pressostat a été détecté, la carte mère démarre le moteur de lavage et ouvre l'électrovanne de remplissage, jusqu'à atteindre une quantité de 4 litres.
Si, au terme de ce second remplissage, la carte mère détecte le plein du pressostat, la machine continue à laver. Dans le cas contraire, elle continue de charger de l'eau, jusqu'au moment où le plein du pressostat est atteint ou jusqu'à atteindre 5,5 litres (selon ce qui se produit en premier lieu). Si le plein est atteint, la machine lave normalement. Si tel n'est pas le cas, elle procédera à la vidange et passera à la phase successive.

Remarque importante :

Avec la plateforme EOS, il n'est pas possible de charger de l'eau manuellement à l'intérieur de la cuve, sous peine de déclencher l'« Alarme turbine ». La turbine compte-litres et le pressostat fonctionnent de façon séparée, et la condition de l'un de ces composants doit « obligatoirement » être confirmée par l'autre. Si œde l'eau est chargée manuellement, le pressostat relèvera une situation de « plein », tandis que la turbine, qui n'a pas relevé d'entrée d'eau, indiquera que l'eau n'a pas été chargée. Il se créera ainsi une situation de conflit qui conduira la machine en état d'alarme.

Gestion du voyant de niveau de sel régénérant :

La gestion du niveau de sel s'effectue par le biais d'un capteur de type optique, où un témoin émetteur et un témoin récepteur sont présents. Il est important de préciser que les capteurs ne sont pas positionnés au fond de l'adoucisseur, mais environ à la moitié de celui-ci, et ce afin d'éviter que d'éventuelles impuretés présentes dans le sel ne faussent la lecture.

La présence du sel interrompt le faisceau de lumière, indiquant à la carte mère que l'adoucisseur possède du sel. Dès que le sel descend au-deçà du niveau du capteur, la carte reçoit le signal d'absence de sel. Étant donné que le capteur n'est pas situé au fond de l'adoucisseur, cela signifie qu'il est encore possible de procéder à plusieurs cycles de régénération. La carte allumera le témoin au bout de 6 cycles, à compter du moment où elle reçoit le signal de réservoir vide.

Le signal d'absence de sel doit être constant. Si tel n'est pas le cas, le comptage des 6 cycles de régénération (servant à allumer le témoin du niveau de sel) repart de zéro.

Remarque importante :

Si le témoin du niveau de sel est allumé, la machine ne procédera pas à la régénération.

Si le connecteur du capteur de niveau de sel est débranché, la carte mère reçoit le signal de réservoir plein, et, par conséquent, le témoin ne s'allume pas. Si le technicien branche le connecteur, même en condition de vide du réservoir de sel, le témoin correspondant ne s'allumera pas immédiatement. La carte mère détecte cette situation et démarre le comptage des 6 cycles de régénération, au terme desquels le témoin s'allumera.

Si le témoin du niveau de sel est allumé, la machine ne procédera pas à la régénération, même si le nombre de litres chargés est supérieur aux seuils programmés conformément à Editor.

Gestion du témoin de liquide de rinçage :

Le capteur utilisé sur la plateforme EOS pour la gestion du liquide de rinçage est un lecteur magnétique, installé à l'intérieur du compartiment de liquide de rinçage. Il détecte la présence de liquide de rinçage par le bais d'un flotteur.

La lecture du capteur s'effectue via l'interface utilisateur, qui envoie l'information à la carte mère. Celle-ci décide d'allumer ou non le témoin et communique l'information à l'interface utilisateur, qui procède à l'allumage ou à l'extinction du témoin.

Réglage de la dureté de l'eau :

Contrairement aux plateformes précédentes, où la régénération s'effectue à chaque cycle de lavage (sauf trempage), sur la plateforme EOS, la régénération s'effectue en fonction des conditions/réglages de fonctionnement de la machine.

Il est nécessaire de programmer la dureté de l'eau au moment de la première installation de la machine, ou lors du remplacement de la carte mère, et ce afin de garantir le bon fonctionnement de la machine et éviter l'épuisement des résines utilisées dans le processus d'adoucissement de l'eau.

La dureté de l'eau standard réglée en usine est de « 3 », correspondant à 30°Français, avec régénération au bout de 65 litres d'eau chargés.

En cas d'utilisation des pastilles multifonction :

Toujours régler la dureté de l'eau comme pour un détergent quelconque. Si on utilise des pastilles multifonction, remplir quoiqu'il en soit le réservoir à sel.

DURETÉ DE L'EAU							Réglage de la dureté	Réglage du nbre de litres
°d	fH		mmol/l	NIVEAU				
0	6	0	10	0	1	1	1	150
6	11	11	20	1,1	2	2	2	100
12	17	21	30	2,1	3	3	3	65
17	34	31	60	3,1	6	4	4	30
34	50	61	90	6,1	9	5	5	7

De 0°f à 10°f, il est conseillé de ne pas utiliser de sel.

Comment régler la dureté de l'eau dans la machine :

Sur les machines avec interface à leds, le réglage de la dureté de l'eau s'effectue de la façon suivante :

1. Allumer la machine (touche Marche/Arrêt).
2. Appuyez sur la touche « P » pendant 6 secondes ; un signal sonore retentit et l'affichage visualise le numéro de la dureté réglée.
3. Appuyer sur la touche « Départ différé » à plusieurs reprises, jusqu'à ce que le niveau de dureté de l'eau souhaité soit atteint.
4. Pour quitter, éteindre le lave-vaisselle ou attendre 30 secondes.

REMARQUE : Le degré de dureté 3 correspond au réglage standard effectué en usine.

Remarque importante : La régénération des résines ne s'effectue pas à chaque cycle comme dans les plateformes précédentes, mais en fonction de la dureté de l'eau réglée et de la quantité d'eau chargée, et uniquement avec les programmes qui prévoient cette fonction (par conséquent, pas avec le programme Trempage). Si le nombre de litres d'eau chargés est supérieur à la quantité programmée par Editor pour le degré de dureté réglé (voir tableau joint), la machine effectuera la régénération des résines en fin de cycle, lorsque le niveau sera atteint.

OPÉRATION DE RÉGÉNÉRATION :

1. On charge une certaine quantité d'eau (90 cc env.) en activant les électrovannes (de remplissage et de régénération) pour commuter le flux vers le sel qui envoie de la saumure sur les résines. Après quoi, on ferme les électrovannes.
2. On compte un temps d'attente de 10 minutes.
3. On charge une autre quantité d'eau (190 cc env.) en appliquant la même procédure.
4. On attend 5 minutes.
5. On passe à la phase de lavage des résines en faisant passer 1 à 2 litres d'eau directement sur les résines, en activant uniquement l'électrovanne de remplissage (l'électrovanne de régénération doit rester fermée).
6. Vidange finale.

Remarque importante :

Il convient de se rappeler qu'à chaque remplacement de la carte mère, on perd le comptage des litres pour la gestion du liquide de rinçage et la dureté de l'eau, et qu'il est dès lors nécessaire de régler à nouveau la dureté de l'eau.

Il se peut que la correction de la dureté ne soit pas optimale pendant quelques cycles.

Phase de séchage :

Le principe de séchage se déroule de la même façon que sur les lave-vaisselle EVO 3. Au cours de la dernière phase, la machine effectue un rinçage à chaud en activant la résistance de lavage. L'eau atteindra une température élevée, qui sera fonction du programme sélectionné. Par exemple, elle pourra atteindre 70°C pour certains programmes et ne dépassera pas 64°C comme dans le cas du « Cycle Bébé ».

L'eau reste dans la cuve pendant un certain temps, afin de permettre à la vaisselle de s'égoutter et à la vapeur de se condenser sur les parois. Le liquide de rinçage (que l'utilisateur verse dans le compartiment prévu à cet effet) joue un rôle important au niveau du résultat de séchage, car il facilite le « glissement » des gouttes d'eau sur la vaisselle.

La phase de séchage inclut également un certain laps de temps avec la cuve sans eau.

REMARQUE : L'utilisation d'un détergent en poudre et d'un liquide de rinçage permet d'obtenir d'excellents résultats de lavage et de séchage.

Option « Extra Dry » (séchage ultra) :

Les machines à interface Digit peuvent inclure parmi les options de lavage l'option « Extra Dry ». La carte de cette option permet à la machine de prolonger le temps de séchage, sans eau dans la cuve, de 10 à 20 minutes (selon le programme réglé).

La température de séchage ne sera toutefois pas modifiée.

Filtres colmatés :

En cas de colmatage des filtres, ou si une casserole a été placée avec l'ouverture dirigée vers le haut, il se peut que le pressostat se mette en condition de vide.

Dans un tel cas, avec la plateforme Evo 3, le lave-vaisselle active la fonction « Nettoyage filtres ». Cette procédure n'est toutefois pas disponible sur cette plateforme. C'est pourquoi la machine chargera de l'eau jusqu'à ce que le plein du pressostat soit à nouveau atteint, ou jusqu'à une quantité maximale de 5,5 litres. Dans ce dernier cas (5,5 litres chargés), la machine effectuera la vidange et passera à la phase de lavage suivante. Si les filtres sont fréquemment encrassés, il se peut que l'utilisateur s'adresse au Service Après-vente parce que, en fin de cycle, la vaisselle n'est pas parfaitement propre.

Il convient dans ce cas de lui fournir les recommandations suivantes :

1. **Laver les filtres.**
2. **Placer les casseroles avec le fond tourné vers le bas et redémarrer un cycle de lavage.**

CHAPITRE 5 : COMPOSANTS

Embase :

L'embase est constituée d'une structure en plastique contenant tous les composants fonctionnels du lave-vaisselle, et sert également de support à la cuve de lavage.

Les lave-vaisselle encastrables incorporent trois pieds (deux à l'avant et un central à l'arrière doté d'un écrou de réglage sur la partie frontale), qui servent à mettre la machine de niveau.

Parmi les avantages qu'offre la nouvelle embase, on note la possibilité d'ouvrir le compartiment moteur à partir de la porte avant, par le biais de deux crochets qui bloquent celle-ci.

En ce qui concerne le bac situé sous la machine, sont présents deux autres crochets qu'il faut dégager pour permettre l'ouverture du bac et son retrait vers l'avant de la machine pour y être démonté.

REMARQUE : Si les crochets fixant la porte avant de l'embase ou du bac sont abîmés, la base prévoit l'utilisation de vis autotaraudeuses qui permettent la fermeture correcte de ces composants, en évitant le remplacement de la base complète.

Pieds réglables (uniquement à l'avant) :

Les pieds (2) servent à mettre la machine parfaitement à l'horizontale. le réglage s'effectue directement au niveau des pieds. Il n'est pas possible de régler la partie arrière de la machine.

Motopompe de lavage Brushless (BLDC) :

Intégrée dans les machines haut de gamme. Le moteur silencieux constitue sa principale caractéristique.

Ce moteur présente une autre particularité, à savoir qu'il est possible de gérer sa vitesse de rotation, ce qui permet de modifier la pression de l'eau de lavage et d'ajouter des options de lavage, comme, par exemple, « GOOD NIGHT » et « SHORTIME », utilisées sur cette plateforme.

Moteur de lavage alterné :

Le moteur de lavage alterné a pour fonction de gérer le lavage au niveau des deux alimentations, de façon particulière. Il pousse l'eau uniquement vers le bras d'aspersion supérieur, et ensuite vers le bras d'aspersion inférieur, et ainsi de suite.

Si la durée du programme est inférieure à 1 heure, les deux bras d'aspersion sont actionnés simultanément, afin de garantir la qualité finale du lavage.

Il offre également la possibilité de laver sur un seul panier, à la convenance de l'utilisateur.

Résistance :

La résistance est montée directement dans la vis sans fin de la pompe de lavage.

Il est possible de la déconnecter et de la remplacer. Pour ce faire, tourner la résistance/moteur dans le sens anti-horaire et la détacher.

Un joint torique prévient tout risque de fuite. Il convient de vérifier régulièrement son état et de le repositionner correctement.

Acqua Stop:

Ce dispositif est installé au début du tuyau de vidange. Il a pour fonction de gérer l'entrée de l'eau dans la machine et de bloquer l'arrivée d'eau en présence d'une anomalie de fonctionnement.

Le débit de remplissage a été réduit à 2,5 litres par minute ; ainsi la durée de remplissage a été allongée au profit d'un niveau de bruit inférieur. Il est géré à partir de la carte électronique par le biais d'un triac spécial.

Airbreak :

L'Airbreak est situé à gauche de la machine. Ses fonctions sont les suivantes :

1. Éviter tout reflux de l'eau vers le réseau hydrique une fois que celle-ci est entrée dans la machine.
2. Vanne de décharge

3. Permet l'entrée de 3% environ d'eau non adoucie, afin d'éviter la formation excessive de mousse.

4. Maîtriser la turbine compte-litres.

Contrairement à l'Airbreak précédent, celui-ci n'emmagasine pas d'eau. Pour rappel : le processus de régénération des résines sur cette plateforme est différent.

Turbine compte-litres :

Comme avec la plateforme Evo 3, elle sert à contrôler la quantité d'eau qui entre dans la machine. L'information sera validée par le pressostat.

270 impulsions émises par la turbine équivalent à 1 litre d'eau environ. Cet étalonnage aura une valeur de correction de 2 % environ. Dans les cas où la pression de l'eau est inférieure à 1 bar, la valeur de correction sera égale à 6 %.

REMARQUE : Au-deçà de 0,5 Bar, il se peut que le système de lecture de la turbine ne fonctionne pas correctement.

Électrovanne de régénération :

Elle est fixée sur l'adoucisseur et a pour fonction de laisser passer le flux d'eau à travers le réservoir de sel, afin de prélever la saumure qui sera utilisée pour régénérer les résines.

Pressostat :

Le pressostat - bien que physiquement identique - présente un étalonnage différent par rapport à la plateforme EVO 3, c'est pourquoi il n'est pas interchangeable.

Tuyau du pressostat :

Afin de garantir l'étanchéité du tuyau du pressostat, des crochets spéciaux le maintiennent en position pour l'empêcher de tomber et éviter qu'il ne se remplisse d'eau.

Il doit être inséré de façon à ne pas être trop tendu.

Fiche et filtre antiparasites :

Il existe deux types de prise électrique, une pour le marché européen et une pour le marché du Royaume-Uni. De même qu'il existe deux types de filtre, un pour le moteur synchrone et un autre pour le moteur BLDC (au total, 4 codes pièces de rechange différents).

Câblage :

Le câblage est spécifique pour chaque type de lave-vaisselle. Il est géré par le magasin des pièces de rechange par morceau (comme celles des lave-linge et produits de la plateforme EVO 2).

Cavité :

La cavité - très différente par rapport à celle de la plateforme Evo 3 - est fixée à la cuve au moyen de 4 vis. Sa structure sert à accueillir d'autres composants, tels que, par exemple : pompe de vidange, capteur de turbidité, tuyau de vidange, moteur de lavage alterné, NTC, piège à air.

Capteur de turbidité :

Bien que physiquement différent, il possède les mêmes fonctions que sur la plateforme EVO3, à savoir déceler le degré de salissure de la vaisselle afin de pouvoir déterminer les caractéristiques de lavage. Il est monté dans la cavité et entre directement en contact avec l'eau.

Spoiler et déviateur d'eau :

Il sert à contrôler le réaspiration de l'eau au cours du cycle de lavage, évitant ainsi que le moteur ne tourne sans eau, et à utiliser les filtres à verre sur toute la surface filtrante.

Tuyau de vidange :

Le tuyau de vidange est relié à la cavité par insertion à pression. Deux joints toriques assurent l'étanchéité. Un bloc mécanique situé sur l'entretoise arrière inférieure assure la fixation du tuyau, empêchant tout risque de décrochage éventuel.

Charnières :

Les charnières utilisées sur les produits à pose libre sont autoéquilibrées. Les charnières de droite et de gauche sont différentes et se montent/démontent facilement par rapport à celles utilisées sur les plateformes précédentes. Elles sont fixées entre le compartiment de lavage (panier) et le support en plastique.

REMARQUE : Les charnières des machines encastrables ne sont pas interchangeables avec celles des machines à pose libre.

Pompe de vidange :

La nouvelle pompe de vidange ne possède pas la vis sans fin assemblée, et, par conséquent, les aubes activant la poussée de l'eau sont à découvert.

Elle doit être fixée directement à la cavité. Le tuyau de vidange est lui aussi relié directement à la cavité, et non à la pompe comme sur la plateforme précédente.

Un petit orifice a été pratiqué dans la partie haute, où la pompe de vidange doit être fixée. Il a pour fonction d'empêcher la formation des « bulles d'air » qui l'envoient en cavitation (fonctionnement sans poussée de l'eau).

Distributeur de lessive :

Il est physiquement et fonctionnellement identique à celui de la plateforme EVO 3. Il est doté d'un système de levier à double déclenchement : le premier actionne l'ouverture du volet et le second l'écoulement du liquide de rinçage.

Flotteur anti-inondation :

Il fonctionne de façon identique à celui équipant la plateforme Evo3, mais il est physiquement différent.

Du point de vue électrique, il est normalement fermé (à l'inverse de EVO3).

S'il est activé alors que de l'eau est présente dans le bac (contacteur électriquement ouvert), la machine procède à la vidange et se met en alarme « Trop-plein ».

Filtres :

Ils sont au nombre de trois. Le premier (1) est en acier, plat, beaucoup plus grand que celui présent sur les plateformes précédentes, afin d'éviter qu'il ne se bloque facilement.

Le second (2), en forme de verre, est semblable à celui présent sur la plateforme précédente. Le troisième (3), le microfiltre, qui, dans ce cas, ne tourne pas sur lui-même, mais reste fixe.

Afin d'utiliser toute la zone occupée par ces deux derniers filtres, un petit « spoiler » a été inséré dans la cavité. Il permet à l'eau d'accéder à toutes les parties des filtres.

Autres composants

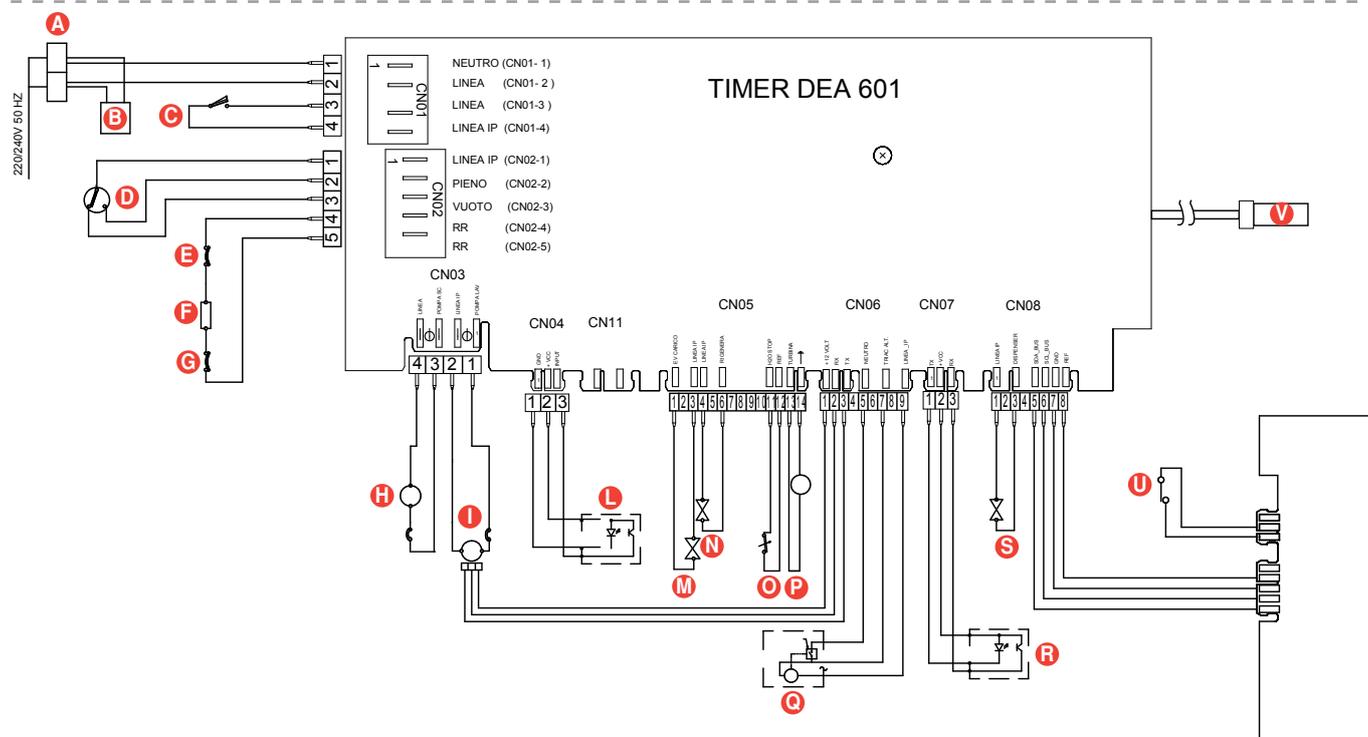
Les autres composants, bien que physiquement différents, possèdent les mêmes fonctions que ceux de la plateforme précédente (Evo 3). Ce qui ne signifie pas qu'ils soient interchangeables, car leurs caractéristiques techniques sont différentes (par exemple : le pressostat).

Composant électrique	Volts	Fréquence	Watts	Ohm	A
Électrovanne de remplissage	220/240	50/60 Hz	+/- 8 W	3720 Ω	0,03
Électrovanne Acquastop	220/240	50/60 Hz	+/- 8 W	4130 Ω +/- 10% (20°C)	0,03
Électrovanne de régénération	220/240	50/60 Hz	+/- 7 W	4109 Ω	0,02
Distributeur avec solénoïde	230/240	50 Hz	- - -	1619 Ω	0,03
Pompe de vidange	220/240	50 Hz	26 W	216 Ω +/- 7%	0,19
Résistance synchrone (tous les marchés) (3)	220/240	50 Hz	1800 W +/- 5%	29,2 Ω +/- 5%	8
Résistance synchrone (RU) (2)	230/240	50 Hz	1800 W +/- 5%	31,8 Ω +/- 5%	8
Résistance BLDC (4)	220/240	50 Hz	1800 W +/- 5%	31,5 Ω +/- 5%	8
Moteur Brushless (1)	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -

- (1) Le moteur Brushless ne peut être commandé. Le moteur est commandé à partir d'une carte électronique intégrée.
 (2) Thermoprotecteur : 95° C +/- 5° C - Thermofusible : 206° C +/- 10° C
 (3) Thermoprotecteur : 95° C +/- 5° C - Thermofusible : 206° C +/- 10° C
 (4) Thermoprotecteur : 95° C +/- 5° C - Thermofusible : 206° C +/- 10° C

CHAPITRE 6 : SCHÉMA ÉLECTRIQUE

Moteur BRUSHLESS (BLDC)



Légende :

A Alimentation du secteur	F Résistance de lavage	P Turbine compte-litres
B Filtre antiparasites	G Thermoprotecteur (95 °C)	Q Moteur de lavage alterné
C Interrupteur de porte	H Pompe de vidange	R Capteur de turbidité
D Pressostat	I Motopompe de lavage	S Électrovanne distributeur
1 Commun	L Lecture sel	T Interface
2 Plein	M Électrovanne de remplissage	U Lecture liquide de rinçage
3 Vide	N Électrovanne de régénération	V NTC
E Thermofusible (206 °C)	O Contacteur de trop-plein	

CHAPITRE 7 : ASSISTANCE TECHNIQUE

7.1. MODE DÉMO

Activation :

Avec la machine éteinte, appuyer sur les touches : « P » + « Demi-charge » + « Start » pendant 6 secondes.

Désactivation :

Avec la machine éteinte, appuyer sur les touches : « P » + « Start » pendant 6 secondes.

7.2. AUTODIAGNOSTIC

La nouvelle plate-forme électronique EOS ne permet pas d'effectuer un autodiagnostic long « ROD », mais uniquement le démarrage et le diagnostic du lave-vaisselle avec le cycle « SAT », c'est-à-dire avec le cycle court dont l'activation est décrite.

7.2.1 SÉQUENCE D'ACTIVATION DE L'AUTODIAGNOSTIC « SAT »

La machine doit être éteinte et la porte fermée :

1. Allumer le lave-vaisselle (Touche Marche/Arrêt).
2. Éteindre le lave-vaisselle (Touche Marche/Arrêt).
3. Appuyer sur la touche « Départ/Pause » pendant 3 secondes.
4. Allumer la machine (touche Marche/Arrêt).
5. Appuyer sur la touche « Départ/Pause ».

REMARQUE : En cas d'ouverture de la porte pendant l'exécution du cycle d'autodiagnostic, la machine restera en mode Marche.

7.2.2. SÉQUENCE ACCOMPLIE PAR LA MACHINE

Si la mémoire « Last Fault » ne contient aucune panne, après le démarrage de l'Autodiagnostic, la machine effectuera les pas suivants :

1. Vidange jusqu'au vide du pressostat + 30 secondes.
2. Positionnement du moteur de lavage alterné au point « zéro » (les deux alimentations sont ouvertes).
3. Remplissage statique de 3,1 litres d'eau.
4. Remplissage dynamique de 1,1 litres d'eau.
5. Fonctionnement de la pompe de lavage pendant 60 secondes avec rajout par pressostat ; quantité maximum d'eau : 5,5 litres.
6. Arrêt de la pompe de lavage.
7. Activation pendant 10 secondes de la résistance.
8. Activation pendant 10 secondes du distributeur.
9. Activation pendant 10 secondes de la pompe de lavage.
10. Activation pendant 15 secondes de l'électrovanne de régénération (seule).
11. Vidange jusqu'au vide du pressostat + 5 secondes.
12. Activation du « Turbo Dry » pendant 10 secondes (s'il est présent, sinon rien ne se passe pendant 10 secondes).
13. Activation simultanée de l'électrovanne de remplissage et de la pompe de vidange pendant 20 secondes (« soufflage » sur la ligne de fabrication pour vider le circuit hydraulique).

Par contre, si la machine a consigné une Erreur dans la mémoire « Last Fault », après l'activation de la séquence de l'autodiagnostic, la machine l'affichera pendant les 15 premières secondes, après quoi la séquence précédemment décrite démarrera automatiquement. À la fin de l'Autodiagnostic, l'erreur sera effacée de la mémoire « Last Fault » ; par contre, si la séquence d'autodiagnostic est interrompue pendant son exécution, la dernière erreur restera en mémoire et sera à nouveau visualisée au lancement d'un nouveau cycle d'autodiagnostic.

7.2.3. COMMENT VISUALISER LES PANNES

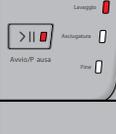


Sur les machines avec interface à leds, l'erreur sera visualisée sous forme binaire. Par exemple, l'erreur 05 est signalée par le clignotement des leds 1 et 3, l'erreur 11 par le clignotement simultané des leds 1, 2 et 4.

7.2.4. TABLEAU DES PANNES

TABLEAU DES ALARMES DE LA PLATEFORME « EOS » (DEA 601)

ALARME	Digit	4 VOYANTS	6 VOYANTS	4 VOYANTS	DÉSIGNATION	CAUSE	CONTRÔLES
AL01	1	1	1		TROP-PLEIN, ANTI-INONDATION	La carte mère a détecté la fermeture électrique du contact du flotteur de la sécurité anti-débordement. Exemple : Le flotteur s'est déplacé vers le haut à cause d'une fuite d'eau.	<ul style="list-style-type: none"> - Fuite par les bagues/joints/cuve etc. ; - Flotteur/Micro défectueux.
AL02	2	2	2		ÉLECTROVANNE DE REMPLISSAGE PERCÉE	La carte mère a détecté la rotation de la turbine (passage d'eau), bien que l'électrovanne de remplissage n'ait pas été activée.	<ul style="list-style-type: none"> - Électrovalve de remplissage percée - Triac de la carte mère collé.
AL03	3	1-2	1-2		TEMPS DE VIDANGE ÉCOULÉ	Le temps maximum pour atteindre le VIDE du pressostat (8 min.) pendant la vidange a été dépassé.	<ul style="list-style-type: none"> - Pompe de vidange bouchée par des corps étrangers - Connecteur de pompe débranché ou faux contact ; - Tuyau de vidange bouché - Tuyau de vidange mal positionné ; - Bulle d'air dans le tuyau ; - Pompe de vidange défectueuse.
AL04	4	3	3		Le Circuit du THERMISTOR (NTC) n'est pas conforme.	La carte mère a détecté une anomalie dans le circuit du NTC. Présence d'un court-circuit (>100°C) ou câble coupé (<0°C).	<ul style="list-style-type: none"> - Câbles NTC débranchés ; - NTC en court-circuit ou ouvert ; - Faux contact sur les câbles de la carte.
AL05	5	1-3	1-3		PRESSOSTAT non conforme	La carte mère a détecté un défaut de fonctionnement du pressostat : 1. Lors du remplissage statique, après 2 litres, le pressostat n'a pas atteint le contact de PLEIN. 2. Au terme du temps de chauffage, le pressostat se trouve en position de VIDE.	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôler le pressostat collé sur le vide ; - Tuyau du pressostat percé/débranché ; - Piège à air obstrué ; - Quantité excessive de mousse dans la machine.
AL06	6	2-3	2-3		TEMPS DE REMPLISSAGE ÉCOULÉ	Le temps maximum disponible pour l'alimentation en eau et l'arrivée au Plein du pressostat (150 secondes) a été atteint.	<ul style="list-style-type: none"> - Connecteur de la turbine débranché ; - Câbles de la turbine endommagés ; - Carte mère/Turbine compte-litres ; - Turbine défectueuse ou mouillée ; - Plus d'1 litre d'eau a été introduit manuellement dans la cuve (à ne jamais faire).

ALARME	Digit	4 VOYANTS	6 VOYANTS	4 VOYANTS	DÉSIGNATION	CAUSE	CONTRÔLES
AL07	7	1-2-3 ■ ■ ■ □	1-2-3 ■ ■ ■ □ □ □		Turbine endommagée	La carte mère a détecté, par l'intermédiaire du pressostat, la présence d'eau dans la cuve sans avoir reçu aucune information de remplissage de la turbine.	<ul style="list-style-type: none"> - Connecteur de la turbine débranché ; - Câbles de la turbine endommagés ; - Carte mère/Turbine compte-litres ; - Turbine défectueuse ou mouillée ; - Plus d'1 litre d'eau a été introduit manuellement dans la cuve (à ne jamais faire).
AL08	8	4 □ □ □ ■	4 □ □ □ ■ □ □		TEMPS DE MISE EN TEMPÉRATURE ÉCOULÉ	Le temps maximum disponible pour la mise en température au cours de cette phase (1 heure) a été dépassé. REMARQUE : - Juste avant le déclenchement de l'alarme, le pressostat se trouve en position de PLEIN.	<ul style="list-style-type: none"> - NTC désolidarisé de son siège ; - Résistance avec faux contact/défectueuse ; - ITR dérégulé ; - Trop de mousse (le produit de lavage ne convient pas).
AL09	9	1-4 ■ □ □ ■	1-4 ■ □ □ ■ □ □		Erreur de reconnaissance du logiciel. Carte non programmée	Le fichier de configuration est absent.	- Charger le fichier de configuration à l'aide de la carte à puce ou d'un PDA.
AL10	10	2-4 □ ■ □ ■	2-4 □ ■ □ ■ □ □		Le CIRCUIT DE LA RÉSISTANCE DE CHAUFFAGE n'est pas conforme.	La carte mère a détecté une ouverture électrique du circuit de chauffage (résistance, ITR, câblage...). REMARQUE : 1. L'alarme est visualisée quand le relais de la résistance est désactivé. 2. Le signal de circuit ouvert doit être présent pendant 8 minutes.	<ul style="list-style-type: none"> - Résistance défectueuse ; - Câbles débranchés dans le circuit de la résistance ; - Connecteur de la résistance débranché côté temporisateur ; - Relais de la carte mère défectueux.
AL11	11	1-2-4 ■ ■ □ ■	1-2-4 ■ ■ □ ■ □ □		Avarie pompe de lavage	Seulement pour moteur BLDC : la carte mère a détecté une anomalie dans le circuit électronique/électrique du moteur.	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôler les connecteurs côté Pompe/ Carte mère ; - Contrôler la continuité des fils ; - Remplacer la pompe de lavage.
AL12	12	3-4 □ □ ■ ■	3-4 □ □ ■ ■ □ □		Erreur de COMMUNICATION entre la carte mère et l'afficheur	Absence de communication entre la carte mère et la carte graphique.	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier les câbles de communication entre la carte mère et la carte graphique ; - Afficheur défectueux.
AL13	13	1-3-4 ■ □ ■ ■	1-3-4 ■ □ ■ ■ □ □		Carte HORS SERVICE		- Remplacer la carte.

7.3. PC, PALM, SMART READER

Les lave-vaisselle de la plateforme électronique EOS intègrent la carte mère DEA 601. Il s'agit d'une évolution de la carte mère DEA 600, utilisée dans les machines Seven Digit. Deux types sont disponibles : un pour les lave-vaisselle équipés d'un moteur synchrone ; l'autre pour les machines équipées d'un moteur BLDC. La carte est située à l'arrière de la porte et est fixée par encliquetage. Pour la dégager, il suffit d'exercer une légère pression sur la carte, du côté des connecteurs.

À propos de la gestion de la carte mère

La carte mère n'est pas programmée à l'avance. Dès lors, si le marché ne dispose pas des PC de poche ou des PC destinés aux techniciens, il sera nécessaire d'utiliser le lecteur de carte à puce et de demander au magasin de pièces de rechange la carte mère plus la carte à puce spécifique du produit. Il ne sera pas nécessaire d'utiliser des Eeproms. Le fichier de configuration sera enregistré directement sur le microprocesseur de la carte. Une fois que la carte sera installée (en appliquant les normes en vigueur en matière de sécurité), il sera possible de la programmer. Il convient de se référer aux documents relatifs à l'emploi du dispositif de programmation que l'on est en train d'utiliser.

Remarque TRÈS importante : Une fois qu'on a travaillé sur la carte mère et qu'on doit refermer la porte avant, faire attention que les fils de la carte ne produisent pas d'interférences mécaniques avec le flotteur. Ce qui pourrait bloquer ce dernier.

CHAPITRE 8 : DÉMONTAGE

Distributeur de lessive :

1. Dévisser les 2 vis présentes sur la contre-porte et extraire le panneau avant.
2. Dévisser les 2 vis situées à l'avant de la porte, derrière le panneau de recouvrement extérieur.
3. Débrancher les fils du distributeur de lessive et dévisser les 6 vis le fixant sur la contre-porte.
4. Extraire le distributeur de la contre-porte en le soulevant de son siège.

Carte Afficheur :

1. Dévisser les 6 vis situées sur la contre-porte.
2. Débrancher les fils de la carte Afficheur.
3. Appuyer à l'aide d'un tournevis plat sur la dent qui encastre le groupe commandes-carte afficheur pour extraire celui-ci vers le haut.
4. Répéter cette opération en appliquant le tournevis sur l'autre dent pour extraire complètement le support.

Contre-porte et charnières :

1. Procéder au démontage du panneau avant.
2. Procéder au démontage de la carte Afficheur.
3. Insérer une vis dans l'orifice de la charnière (des deux côtés de la machine), de façon à bloquer la porte en position de semi-ouverture (par sécurité).
4. À l'aide d'une pince, retirer le tirant en le faisant pivoter autour de son orifice d'accrochage.
5. Retirer la cosse de terre qui est reliée à la charnière.
6. Desserrer les 4 vis latérales (2 par côté) fixant la charnière à la contre-porte et l'extraire.
7. Dégager la contre-porte en la faisant glisser vers le haut.
8. Débrancher les cosses de terre sur les charnières.
9. Desserrer les vis (une à droite et une à gauche) situées dans la partie interne de la machine, fixant les charnières à la cuve de lavage.
10. Desserrer les quatre vis (deux par charnière) qui fixent les charnières à l'embase du lave-vaisselle.

Pressostat :

1. Desserrer les quatre vis (deux à l'avant et deux à l'arrière) fixant le panneau latéral droit.
2. À l'aide d'un tournevis plat, faire levier pour décrocher le panneau (deux crochets sont présents, à l'avant et à l'arrière de la machine).
3. Démontez le pressostat en faisant levier à l'aide d'un tournevis plat.
4. Débrancher les fils du pressostat.

REMARQUE : Lors du remontage du pressostat, veiller à positionner correctement le tuyau sur les crochets.

Flotteur :

1. Dégager la carte en veillant à ne pas déconnecter les fils.
2. Débloquer le crochet pour dégager le flotteur dans la direction de la cavité.
3. Débrancher le connecteur du flotteur.

Filtre antiparasites et support :

1. Desserrer les 4 vis (deux à l'avant et deux à l'arrière) fixant le panneau latéral et déposer le panneau.
2. Dégager le filtre en le faisant glisser sur les guides du support.
3. Déconnecter le fil du filtre antiparasites.
4. Insérer un petit tournevis et la pointe d'essai d'un testeur dans l'orifice situé à côté du support pour soulever le crochet de fixation du support, et faire glisser celui-ci dans le sens indiqué par la flèche.

REMARQUE : Lors du démontage et du remontage, faire particulièrement attention à la position des fils.

Tuyau d'alimentation et tuyau de vidange :

1. Desserrer les 4 vis (deux à l'avant et deux à l'arrière) fixant le panneau latéral droit et déposer le panneau.
2. Faire basculer la machine.
3. Retirer le bac en le décrochant des dents le fixant au support inférieur et le dégager vers l'avant du lave-vaisselle.
4. À l'aide d'un tournevis classique, débloquer la dent qui maintient le support de fixation des tuyaux en place.
5. Soulever le couvercle et le dégager.
6. Tirer sur le tuyau de vidange pour l'extraire de son siège (insertion à pression).
7. Retirer le collier fixant le tuyau de vidange au dispositif Airbreak ; dégager le tuyau.

Airbreak et adoucisseur d'eau :

1. Desserrer les 4 vis (deux à l'avant et deux à l'arrière) fixant le panneau latéral droit et déposer le panneau.
2. Dévisser la frette fixant l'Airbreak à la cuve du lave-vaisselle.
3. Détacher le connecteur de la turbine compte-litres.
4. Dégager l'Airbreak.
5. Retirer le collier fixant le tuyau de vidange à l'Airbreak.
6. Dévisser le bouchon et la bague de l'adoucisseur.
7. Déconnecter la soupape de régénération et dégager le crochet de support de l'adoucisseur.
8. Faire tourner l'adoucisseur en le soulevant pour le sortir latéralement.

REMARQUE : Veiller à pousser le tuyau d'alimentation de l'Airbreak vers l'intérieur de l'embase, afin d'éviter qu'il bloque la sortie de l'adoucisseur.

10. Déconnecter le module de lecture du sel.
11. Retirer le collier du tuyau du groupe adoucisseur-cavité.
12. Extraire l'adoucisseur.

Cavité :

1. Dégager les filtres et le rotor inférieur.
2. Desserrer les deux vis du support du tuyau de refoulement du rotor supérieur pour le dégager de l'accouplement.
3. Desserrer les quatre vis de la frette de la cavité ; retirer la frette.
4. Faire basculer la machine et décrocher le bac.
5. Procéder au démontage du moteur de lavage à fonctionnement alterné.
6. Procéder au démontage de l'électropompe de lavage.
7. Dégager le tuyau de vidange et dévisser la pompe de vidange.
8. Déconnecter le capteur de conductivité.
9. Détacher le NTC.
10. Dégager la cavité.

Refoulement du rotor supérieur :

1. Retirer les paniers.
2. Dégager les filtres et le rotor inférieur.
3. Desserrer les deux vis du support des tuyaux du rotor supérieur pour le dégager de l'accouplement.
4. Faire levier latéralement à l'aide d'un tournevis plat pour libérer de l'encastrement le conduit de refoulement du rotor supérieur.

Électropompe de lavage :

1. Faire basculer la machine.
2. Décrocher le bac.
3. Décrocher le flotteur.

4. Ouvrir le collier d'étanchéité à l'aide de pinces.
5. Dégager le support en caoutchouc de son siège pour permettre le retrait de l'électropompe de lavage.
6. Déconnecter le fil de terre de la résistance.
7. Déconnecter l'alimentation de la résistance.
8. Déconnecter le câble du « feedback » moteur.
9. Déconnecter l'alimentation du moteur.
10. Dégager l'électropompe de lavage.

Démontage du moteur de lavage alterné :

1. Faire basculer la machine.
2. Décrocher le bac.
3. Dégager la tige de réglage du pied arrière.
4. Ouvrir la bague d'étanchéité et extraire le tuyau du moteur de lavage alterné.
5. Déconnecter le bornier du moteur.
6. Desserrer les trois vis et démonter le moteur de lavage alterné.
7. Dégager le moteur de lavage alterné en prêtant attention aux joints toriques d'étanchéité.

Démontage du socle

1. Ouvrir la porte de la machine.
2. Desserrer les 2 vis (une par côté) fixant le socle à l'embase du lave-vaisselle.
3. Le décrocher en tirant légèrement sur la partie arrière.
4. L'extraire complètement.

