

Compresseur mobile à vis KAESER

Type Mobilair **M121**

bar

Avec homologation CE et déclaration CE de conformité suivant la directive CE relative aux machines **98/37/CE-annexe II A**

Compresseur à vis mono-étagé refroidi par **liquide**. Le bloc vis avec profil SIGMA est refroidi par injection d'huile et entraîné par un moteur **Gas-oil** par l'intermédiaire

Caractéristiques techniques

Compresseur :

Débit du Compresseur :		m3/mn
Pression de refoulement max :		bar
Teneur en huile résiduelle de l'air comprimé :	ca. 5	mg/m3
Température refoulement bloc comp. (temp. ambiante)		°C

Emissions sonores :

Niveau de puissance acoustique garantie (selon directive 2000/14/CE)	< 99	dB(A)
Niveau de pression acoustique d'émission :	69	dB(A)

Calcul du niveau de puissance acoustique garantie (directive 2000/14/CE, norme de base ISO3744 relative à la détermination des niveaux de puissance acoustique) selon EN ISO11203/1995 Point 6.2.3.d avec distance de mesure d= 1m, Q2= 15,9 dB (A)

Moteur : **Gas-oil Type: BF4M2012C DEUTZ**

Section de câble version électrique :		/
Puissance :	85.0	kW 115.6CV
Puissance absorbée sur l'arbre bloc en charge :	78.0	kW
Vitesse de rotation - pleine charge :	2200	t/mn
Vitesse de rotation - marche à vide :	1600	t/mn
Type carburant : Gas-oil	4 cylindres TURBO	
Type refroidissement : liquide	16.0	l
Quantité d'huile moteur :	8.0	l
Type Bloc Vis :	Sigma S29-G	
Quantité d'huile du compresseur :	37.0	l
Capacité réservoir : Gas-oil	170.0	l
Consommation de carburant en charge :	21.0	l/h
Consommation de carburant à vide :	8.7	l/h
- Un plein de carburant (170.0l) est suffisant pour 8 h de service (à 70% de charge)		
- Un pré-filtre est monté en série dans la tuyauterie carburant.		

Châssis :

Châssis routier freiné par inertie avec annulation automatique au recul (Version sur skid en option)

Longueur avec timon mini / maxi :	4420 / 4710	mm
Longueur sans timon :	2840	mm
Largeur :	1880	mm
Hauteur :	1600	mm
Poids à vide :	1710	kg
Poids en ordre de marche :	1880	kg
PTAC :	1900	kg
Charge à l'anneau :	de 70 à 75 dépend de la position du timon	Kg
Pneumatiques :	195 R14C	
Pression de gonflage :	4.5	bar
Vannes de sortie d'air :	3 x G 3/4	G
	1 x G 1 1/2	G

Batterie :

Batterie :	2 x 12	V
Capacité :	2 x 100	Ah

Courant d'essai à froid à -18°C : **850 A**
 (conforme à EN50342)

Compresseur :

- Bloc vis avec profil SIGMA économique en énergie.
- Filtre à air d'aspiration avec silencieux, cartouche standard réutilisable.
- Soupape d'aspiration pneumatique.
- Soupape de sécurité tarée suivant pression de service sur le réservoir air/huile.
- Paliers à roulements surdimensionnés de grande longévité.
- Bloc vis

Construction et carrosserie :

- Carrosserie entièrement en acier et insonorisé avec un plancher résistant à la torsion.
- Capot à ouverture latérale.
- Le bloc vis et le moteur sont montés sur plots élastiques pour isoler la carrosserie contre les vibrations.
- Protection anti-pluie de la barre de levage encastrée.
- Silencieux monté à l'intérieur de l'appareil et donc protégé contre la rouille.
- Protection du ventilateur en série.

Refroidissement et graissage :

- Refroidisseur d'huile en aluminium, refroidi par air, étudié pour fonctionner sans défaut d'une température ambiante de + 50°C.
- Le ventilateur fixé séparément assure un refroidissement optimal.
- Ensemble vanne thermostatique, by-pass et filtre à huile micronique avec cartouche standard interchangeable dans le circuit d'air principal.
- Réservoir combiné de stockage et de séparation d'huile avec cartouche séparatrice d'huile à plusieurs étages, teneur résiduelle en huile de l'air comprimé d'env. 5 mg/m³.
- Jauge d'huile pour contrôle du niveau.

Réservoir gas-oil : Un pré-filtre est monté en série dans la tuyauterie carburant.
: Un filtre décanteur d'eau est monté en série.

Régulation :

- Régulation progressive du débit de marche à vide à pleine charge par la régulation de la vitesse moteur et de la soupape d'aspiration.
- Mise à vide automatique du circuit d'air comprimé à l'arrêt du moteur.

Tableau de bord :

- Interrupteur général.
- Manomètre sur pression d'air de sortie.
- Téléthermomètre avec affichage de la température de refoulement admissible (arrêt de l'appareil à 110°C).
- Compteur d'heures de service.
- Témoin de charge.
- Contacteur de démarrage avec préchauffage.
- Porte verrouillable sur le tableau de bord.

Système de sécurité :

Fonctions de surveillance avec arrêt automatique de l'appareil.

- Température de refoulement du bloc vis trop élevée.
- Pression d'huile moteur trop faible.
- Débit d'alternateur.
- Rupture courroie ventilateur.
- Niveau gasoil min.

Remorquage :

- Châssis freiné par inertie avec annulation automatique au recul.
- Version sur skid en option.

Utilisation : jusqu'à une altitude de 1000m, par températures ambiantes de -10 à + 50°C.

Options :

- Traitement d'air A1-B1-C1 -D1 -F1 -G1 -H1-J1
- Génératrice 13kVA

Normes, prescriptions et conseils d'utilisation.**Directives CE utilisées.**

98/37/CE	Directive relative aux machines.
87/404/CEE	Directive relative aux appareils à pression simple, non soumis à la flamme.
89/336/CEE	Directive relative à la compatibilité électromagnétique.
2000/14/CE	Directive relative aux émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments.

Normes harmonisées utilisées.

DIN EN 1012-1 : 1996-07	EN 1012-1 : 1996
DIN EN 292-1 : 1991-11	EN 292-1 : 1991
DIN EN 292-2 : 1995-06	EN 292-2 : 1991 + A1 : 1995
DIN EN 294 : 1992-08	EN 294 : 1992
DIN EN 50081-1 : 1993-03	EN 50081-1 : 1992
DIN EN 50082-2 : 1996-02	EN 50082-2 : 1995

Procédures d'évaluation de conformité.

98/37/CE	Suivant Annexe IIA
2000/14/CE	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique suivant Annexe VI de la directive.

Manuel de service KAESER, conforme à la Directive CE 98/37/CE relative aux machines, comprenant :

- Instructions de service.
- Notice d'entretien.
- Schéma de principe et de tuyauteries.
- Schéma électrique.