



Operator's Manual Engine Hoist

Models:
2 TON.....T32001



WARNING : Before using this appliance, read this Operator's Manual and follow all its Safety Rules and Operating Instructions.

- Safety
- Operation
- Maintenance
- Français
- Español

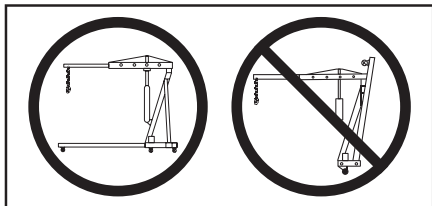
Copyright © 2007 Torin Jacks, Inc. All rights reserved.

SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING !

Read all safety warning before operations. Failure to obey these warnings may result in loss of load, damage to engine hoist, and/or engine hoist failure resulting in personal injury or property damage. Do not overload engine hoist beyond rated capacity of each specified boom position. Overloading can cause damage to or failure of the hoist. Always use hoist on hard, level surface capable of sustaining the load. Use of hoist on other than hard level surfaces can result in hoist instability and possible loss of load. Boom and load must be in lowest possible position before moving. Move load slowly and smoothly to avoid uncontrolled swinging and possible loss of load. Assure that the load is not allowed to drop suddenly or swing during transporting. Make sure that boom is fully lowered before adding oil to unit reservoir. No alterations to the engine hoist shall be made. Use only slings or chains with a capacity greater than that of the load being lifted.

- Front legs must always be locked in down position before applying load and or raising boom (figure 2).
- Before moving the hoist, the brake of rear caster should be in released position. When hoist is still, the brake should be in tightened position.
- Boom must be in fully lowered position before raising legs. Legs must never be raised when hoist is carrying load. Legs must be locked in place when raised (figure 3).
- Never work under load



WARRANTY

Torin Jacks, Inc. warrants its hydraulic jacks and tools for a period of one year against manufacturing and materials defects. Torin Jacks, Inc. will issue a one-for-one credit for all merchandise deemed defective due to manufacturing and or material defects. Torin Jacks, Inc. will not issue credit for customer abuse or misuse. Merchandise shall be deemed defective by letter from Torin Jacks, Inc. after inspection by Torin Jacks, Inc. or one of its representatives. Defective products shall be returned freight prepaid to Torin Jacks, Inc. by written authorization only. Some products may be authorized for field destruction, with return of handle assembly and saddle only.

DESCRIPTION

- Hydraulic Engine Hoist with load leveler
- 6 Wheel construction for more stability and easy rolling.
- Folds in half for easy storage

Specifications

Item No.:.....T32001
Capacity:.....2 Tons. (4,000 lbs.)
Max. Height (0.5 Ton - 2 Tons) :..88-9/16 to 70-7/8 inches

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Attach 3-1/2 inch swivel casters (33) to frame base (1) and front legs (2), using bolts (30) and washers (24) and nut (31). Attach 3 inch swivel casters (32) to frame base (1), using bolts (29) and washers (24). Tighten the above fasteners.

Note: The following fasteners should be "hand tight" until step 11.

2. Attach front legs (2) to the frame base (1) using four frame pin with hair pin (28) as follows: one each leg, insert one frame pin through the frame base and front leg at rear hole #1 (see figures 1 & 2). This pin serves as a pivot pin and remains in hole #1 permanently. Insert a second pin through the frame base and the front leg at forward hole #2. This serves as a lock pin to lock leg in down position (figure 2). Insert hair pins to secure in place.
3. Attach main support post (9) to the frame base (1) with bolts (14) and nuts (21) & (27).
4. Attach support straps (5) to top of main support post using bolt (15), washer (23), nut (26).
5. Attach support straps (5) to the frame base using bolts (17) and washer (23), nut (26).
6. Connect bottom of hydraulic ram (6) to main support post using bolt (12) and washer (20), nut (26).
7. Connect boom (3) to main support post using bolt (10), washer (19) and Nut (25).
8. While helper holds boom up, connect top of hydraulic ram to boom using bolt (13), washer (20) and nut (26).
9. Slide boom extension (4) into boom making sure that slot for chain and hook faces down. Secure at desired capacity with bolt (11), washer (20) and nut (26).
10. Install chain and hook assembly (8) with bolt (16) and washer (21), nut (27).
11. Tighten fasteners from step 2 to step 10.

OPERATING INSTRUCTIONS

- Refer to vehicle manufacturer's approved service manual for proper engine removal procedure.
- Be aware of load weight. Always position boom extension at correct location for the load you are lifting; ½ ton, 1 ton, 1 ½ ton or 2 ton.

This engine hoist features an easy to use frame pin locking system. The rear frame pin acts as a pivot pin (see figure 2) and is a permanent fixture after being installed.

The forward frame pin acts as a lock pin to safely lock the legs in the down/operational position (figure 2) or to lock the legs in the up/storage position (figure 3).

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Front legs must always be locked in down position before applying load and/or raising boom (see figure 2).
2. To raise load, close release valve and pump handle to raise boom to desired height.
3. To lower load, slowly turn release valve counter-clockwise.
4. Boom must be in fully lowered position before raising legs. Legs must never be raise when hoist is carrying load. Legs must be locked in place when raised (figure 3).

Figure 2.
Leg locked in down position. Crane is ready for operation.

Figure 3.
Leg locked in UP position. Crane is ready for storage.

FIGURE 2

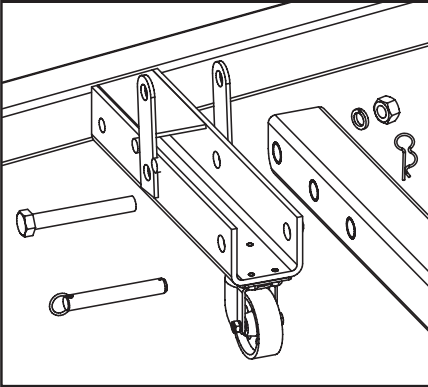


FIGURE 1

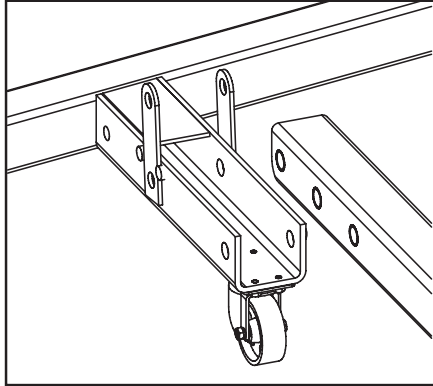
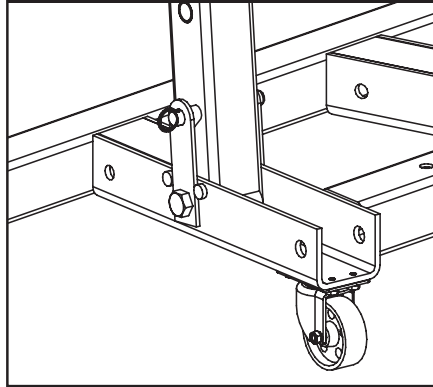


FIGURE 3



INSPECTION

1. Visual inspection must be made before each use of the hoist, checking for cracks, cracked welds and missing and/or damaged parts. Any hoist that appears to be damaged in any way must be removed from service immediately.
2. Because of the potential hazards associated with the misuse of equipment of this type, no modifications shall be made to the product.
3. Store hoist with boom in fully lowered position and hydraulic ram valve closed when not in use. This will prevent machined surfaces from exposure. Keep all moving parts clean and well lubricated.

TROUBLESHOOTING

Your engine hoist was constructed with quality materials and workmanship and will give you many years of trouble free use when cared for as described in the care and maintenance section. However, as with any mechanical device, periodic adjustments are necessary to maintain a peak level of performance. Should your hoist hydraulic ram be displaying any of the following symptoms, the simple procedures shown below will correct the problem.

TROUBLESHOOTING

Will not lift load	Will not hold load	Will not lift to full height	Pump feels spongy under load	Handle raises under load	Handle Lowers Under load	Causes and Solutions
X		X	X			Power Unit may be low on fluid. With jack on level surface and in down position, remove filler plug and add clean hydraulic jack fluid to level of filler hole
X		X	X			Power unit may be air bound. Open the release valve a minimum of 2 full turns. Pump the handle a minimum of 20 full strokes to purge air from the system
X	X			X	X	Valves may not be closing completely. To seat valves; a. Close release valve. b. With jack in fully lowered position, manually raise lifting arm as high as possible. c. Open release valve and allow jack to descend to lowered position.

HYDRAULIC RAM ASSEMBLY AND PARTS LIST

		Part	Description	QTY
		R1	Ram	1
		R2	Copper washer	1
		R3	Piston	1
		R4	Washer	1
		R5	Y-ring	1
		R6	Copper washer	1
		R7	Cylinder	1
		R8	Washer	1
		R9	Oil plug	1
		R10	Steel ball 6.0000 G200	3
		R11	Washer	1
		R12	Pump cylinder	1
		R13	Seal ring	1
		R14	O-ring	1
		R15	Washer	1
		R16	Plunger	1
		R17	Connecting pin	3
		R18	Cotter pin	3
		R19	Handle socket	1
		R20	Handle	1
		R21	O-ring	1
		R22	Top nut	1
		R23	Seal ring	1
		R24	Reservoir	1
		R25	Oil Plug	1
		R26	Seal ring	1
		R27	Release valve	1
		R28	O-ring	1
		R29	Load valve screw	1
		R30	Bolt	1
		R31	O-ring	1
		R32	Spring	1
		R33	Spring base	1
		R34	Steel ball 3.0000 G200	1
		R35	Base	1

This diagram shows an exploded view of a mechanical assembly. The main components are labeled with circled numbers: 1 (long vertical beam), 2 (short vertical beam), 3 (horizontal beam), 4 (vertical support), 5 (horizontal support), 6 (vertical support), 7 (horizontal support), 8 (vertical support), 9 (horizontal support), 10 (vertical support), 11 (horizontal support), 12 (vertical support), 13 (horizontal support), 14 (vertical support), 15 (horizontal support), 16 (vertical support), 17 (horizontal support), 18 (vertical support), 19 (horizontal support), 20 (vertical support), 21 (horizontal support), 22 (vertical support), 23 (horizontal support), 24 (vertical support), 25 (horizontal support), 26 (vertical support), 27 (horizontal support), 28 (vertical support), 29 (horizontal support), 30 (vertical support), 31 (horizontal support), 32 (vertical support), 33 (horizontal support), 34 (vertical support), 35 (horizontal support), 36 (vertical support), 37 (horizontal support), 38 (vertical support), 39 (horizontal support), 40 (vertical support), 41 (horizontal support), 42 (vertical support), 43 (horizontal support), 44 (vertical support), 45 (horizontal support), 46 (vertical support), 47 (horizontal support), 48 (vertical support), 49 (horizontal support), 50 (vertical support), 51 (horizontal support), 52 (vertical support), 53 (horizontal support), 54 (vertical support), 55 (horizontal support), 56 (vertical support), 57 (horizontal support), 58 (vertical support), 59 (horizontal support), 60 (vertical support), 61 (horizontal support), 62 (vertical support), 63 (horizontal support), 64 (vertical support), 65 (horizontal support), 66 (vertical support), 67 (horizontal support), 68 (vertical support), 69 (horizontal support), 70 (vertical support), 71 (horizontal support), 72 (vertical support), 73 (horizontal support), 74 (vertical support), 75 (horizontal support), 76 (vertical support), 77 (horizontal support), 78 (vertical support), 79 (horizontal support), 80 (vertical support), 81 (horizontal support), 82 (vertical support), 83 (horizontal support), 84 (vertical support), 85 (horizontal support), 86 (vertical support), 87 (horizontal support), 88 (vertical support), 89 (horizontal support), 90 (vertical support), 91 (horizontal support), 92 (vertical support), 93 (horizontal support), 94 (vertical support), 95 (horizontal support), 96 (vertical support), 97 (horizontal support), 98 (vertical support), 99 (horizontal support), 100 (vertical support).

Part	Description	QTY
1	Frame base	1
2	Front leg	2
3	Boom	1
4	Boom extension	1
5	Support strap	2
6	Hydraulic ram	1
7	Pump handle	1
8	Hook chain assembly	1
9	Main support post	1
10	Bolt M18x110	1
11	Bolt M16x90	1
12	Bolt M16x90(8.8)	1
13	Bolt M16x75(8.8)	1
14	Bolt M14x100	2
15	Bolt M16x110	1
16	Bolt M14x75(8.8)	1
17	Bolt M16x110	2
18	Bolt M18x120	2

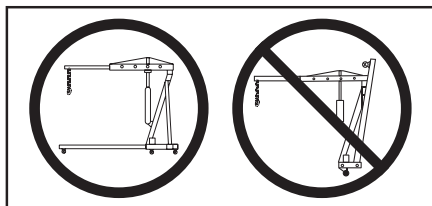
Part	Description	QTY
19	Washer 18	1
20	Washer 16	3
21	Washer 14	3
22	Spring washer 18	2
23	Spring washer 16	3
24	Spring washer 8	28
25	Nut 18	3
26	Nut 16	6
27	Nut 14	3
28	Frame pin W/Hair pin	2
29	Bolt M8x12	12
30	Bolt M8x20	16
31	Nut M8	16
32	Swivel caster 3"	2
33	Swivel caster 3-1/2"	4
34	Handle	1
35	Connect plate	4

MISES EN GARDE

AVERTISSEMENT!

Veillez lire toutes les mises en garde de sécurité avant toutes opérations. Le non-respect de ces mises en garde pourrait entraîner une perte de la charge, des dommages au dispositif de levage de moteur, et/ou le défaut du levage du moteur pouvant provoquer des dommages corporels ou des dommages matériels. Ne chargez pas le dispositif de levage de moteur au-delà de la puissance nominale de chacune des positions de flèches spécifiées. Toute surcharge peut provoquer des dommages au dispositif ou un défaut de celui-ci. Utilisez toujours le dispositif de levage sur une surface dure et de niveau, capable de supporter la charge. L'utilisation du dispositif de levage sur des surfaces autres que des surfaces dures et de niveau peut provoquer une instabilité du dispositif de levage et une éventuelle perte de la charge. La flèche et la charge doivent se trouver sur la position la moins élevée avant tout déplacement. Déplacez lentement et doucement la charge pour éviter tout balancement incontrôlé et l'éventuelle perte de la charge. Assurez-vous que la charge n'est pas lâchée soudainement ou balancée durant le transport. Assurez-vous que la flèche est à sa position la plus basse avant de rajouter de l'huile au réservoir de l'unité. Il ne doit être apporté aucun changement au dispositif de levage. Utilisez seulement des élingues ou des chaînes dont la capacité est supérieure à la charge levée.

- Les pieds avant doivent toujours être verrouillés dans la position la plus basse avant l'application de la charge ou le levage de la flèche (figure 2).
- Avant de déplacer le dispositif de levage, le frein de la roulette arrière doit être relâché. Lorsque le dispositif de levage est à l'arrêt, le frein doit être serré.
- La flèche doit être entièrement abaissée avant de relever les pieds. Les pieds ne doivent jamais être rehaussés tandis que le dispositif transporte une charge. Les pieds doivent être verrouillés sur place lorsqu'ils sont élevés. (figure 3).
- Ne travaillez jamais sous une charge.



GARANTIE

Torin Jack, Inc. garantit ses crics hydrauliques et ses outils pour une période d'un an contre tout défaut de construction et de matériau. Torin Jacks, Inc. émettra un crédit au cas par cas pour toute marchandise jugée défectueuse par suite de défaut de fabrication ou de matériau. Torin Jacks, Inc. n'émettra pas de crédit pour usage abusif ou mauvais traitement du produit par le client. La marchandise sera jugée défectueuse par la lettre de Torin Jacks, Inc. suite à une inspection par Torin Jacks, Inc. ou par l'un de ses représentants. Les produits défectueux devront être renvoyés, le fret payé à l'avance, Torin Jacks, Inc. suite à son autorisation écrite seulement. Il se peut que certains produits soient autorisés à être détruits si les pièces d'assemblage de la poignée et la selle sont retournés.

DESCRIPTION

- Appareil hydraulique de levage de moteur avec stabilisateur de charge
- Équipé de 6 roues pour améliorer la stabilité et faciliter son déplacement
- Se plie en deux pour faciliter le rangement

Caractéristiques

Article No.:T32001
Capacité :1,814 kg. (4 000 livres)
Amplitude de Levage: 225 cm - 180 cm

CONSIGNES DE MONTAGE

1. Rattachez les roulettes pivotantes de 3-1/2 po (33) à la base de la structure (1) et aux pattes avant (2), à l'aide des boulons (30), des rondelles (24) et des écrous (31). Rattachez les roulettes pivotantes de 3 po (32) à la base de la structure (1), à l'aide des boulons (29) et des rondelles (24). Serrez les fixations ci-dessus.

Remarque : Les fixations suivantes doivent être serrées à la main jusqu'à l'étape 11.

2. Rattachez les pattes avant (2) à la base de la structure (1) en utilisant quatre chevilles avec épingle à cheveux (28) comme suit: sur chaque patte, introduisez une cheville dans la base de la structure et dans la patte avant à l'orifice arrière no. 1 (voir les figures 1 et 2). Cette cheville tient lieu d'axe d'articulation et reste de manière permanente dans l'orifice no. 1. Introduisez une deuxième cheville dans la base de la structure et dans la patte avant à l'orifice avant no. 2. Elle tient lieu de goupille de sécurité pour sécuriser la patte en position vers le bas (figure 2). Introduisez les épingles à cheveux pour fixer en position.
3. Rattachez le montant principal de support (9) à la base de la structure (1) à l'aide des boulons (14) et des écrous (21) et (27).
4. Rattachez les sangles de support (5) à la partie supérieure du montant principal de support à l'aide d'un boulon (15), d'une rondelle (23) et d'un écrou (26).
5. Rattachez les sangles de support (5) à la base de la structure à l'aide des boulons (17), des rondelles (23) et des écrous (26).
6. Rattachez le vérin hydraulique (6) au montant principal de support à l'aide d'un boulon (12), d'une rondelle (20) et d'un écrou (26).
7. Rattachez la flèche (3) au montant principal de support à l'aide d'un boulon (10), d'une rondelle (19) et d'un écrou (25).
8. La flèche étant maintenue en position debout par un assistant, rattachez le haut du vérin hydraulique à la flèche à l'aide d'un boulon (13), d'une rondelle (20) et d'un écrou (26).
9. Faites coulisser l'extension de flèche (4) dans la flèche en vous assurant que la fente pour chaîne et crochet fait face au sol. Sécurisez à la capacité souhaitée à l'aide d'un boulon (11), d'une rondelle (20) et d'un écrou (26).
10. Installez l'ensemble chaîne et crochet (8) à l'aide d'un boulon (16), d'un écrou (17), d'une rondelle (21) et d'un écrou (27).
11. Serrez les fixations des étapes 2 à 10.

FONCTIONNEMENT

- Veillez vous référer au manuel de service homologué par le fabricant du véhicule pour la procédure appropriée de retrait du moteur.
- Tenez compte du poids des charges. Positionnez toujours la rallonge de flèche à l'emplacement approprié pour les charges que vous soulevez ; 1/2 tonne, 1 tonne, 1,5 tonnes ou 2 tonnes.

Ce dispositif de levage de moteur comporte un système de verrouillage de cheville d'armature facile à utiliser. La cheville d'armature arrière tient lieu d'axe d'articulation (voir figure 2) et demeure de façon permanente après son installation.

La cheville d'armature avant tient lieu de cheville de sécurité afin de verrouiller en toute sécurité les pieds en position basse/de fonctionnement (figure 2) ou pour verrouiller les pieds en position haute/de rangement (figure 3).

FONCTIONNEMENT

1. Les pieds avant doivent toujours être verrouillés en position basse avant d'appliquer la charge et/ou de relever la flèche (voir figure 2).
2. Pour relever la charge, fermez la soupape de surpression et pompez la poignée pour lever la flèche à la hauteur désirée.
3. Pour abaisser la charge, tournez doucement la soupape de surpression dans le sens opposée aux aiguilles d'une montre.
4. La flèche doit être en position complètement abaissée avant de soulever les pieds. Les pieds ne doivent jamais être soulevés lorsque le dispositif transporte une charge. Les pieds doivent être verrouillés sur place lorsqu'ils sont surélevés (figure 3).

Figure 2.
Leg locked in down position. Crane is ready for operation.

Figure 3.
Leg locked in UP position. Crane is ready for storage.

FIGURE 1

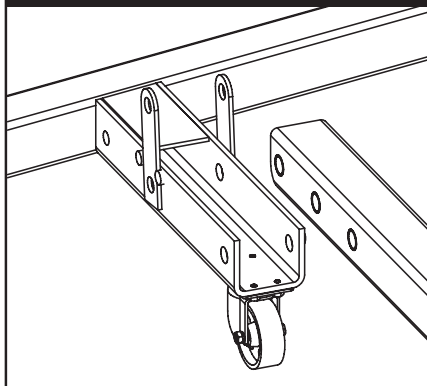


FIGURE 2

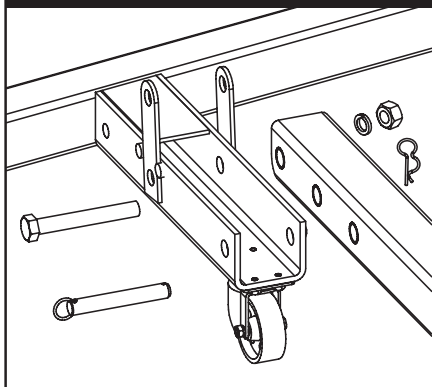
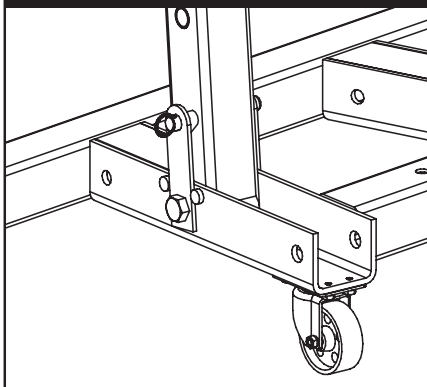


FIGURE 3



INSPECTION

1. Vous devez procéder à une inspection visuelle avant chaque utilisation du dispositif de levage pour détecter toute trace de fissures, de soudures fissurées et de pièces manquantes ou endommagées. Tout dispositif de levage qui apparaît endommagé d'une quelconque façon doit être immédiatement retiré du service.
2. Suite aux risques éventuels liés à une mauvaise utilisation d'équipements de ce type, aucune modification ne sera apportée au produit.
3. Rangez le dispositif de levage avec la flèche à sa position la plus basse et la soupape de l'actionneur hydraulique fermée lorsqu'elle n'est pas en cours d'utilisation. Ceci évitera l'exposition des surfaces usinées. Toutes les pièces mobiles doivent être en parfait état de propreté et bien lubrifiées.

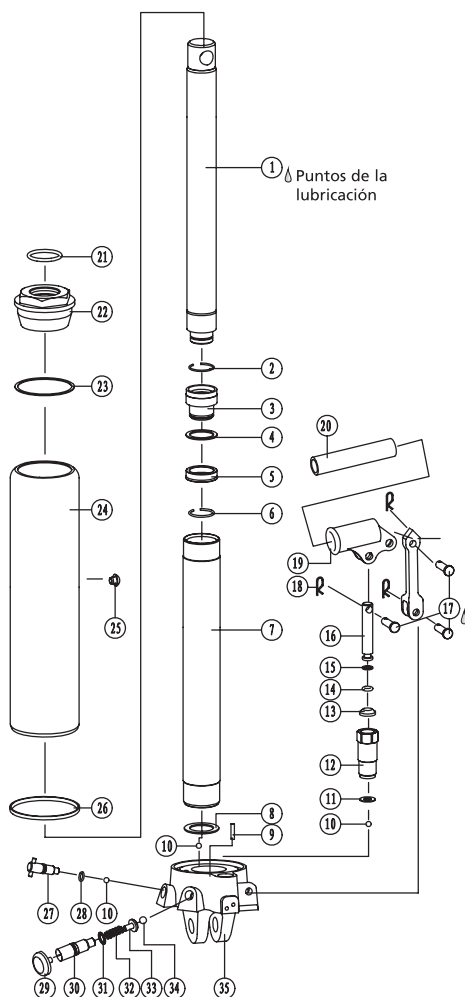
DÉPANNAGE

Votre dispositif de levage de moteur a été fabriqué avec des matériaux de qualité et par une main d'œuvre hautement professionnelle. Il vous assurera de longues années de fonctionnement parfait si vous l'entretenez comme énoncé dans la section sur les soins et la maintenance. Cependant, comme c'est le cas pour tout dispositif mécanique, il est nécessaire d'effectuer des réglages périodiques afin d'assurer un haut niveau de fonctionnement. Si votre actionneur hydraulique de levage présente l'un des symptômes suivants, les simples procédures décrites ci-après régleront le problème.

DÉPANNAGE

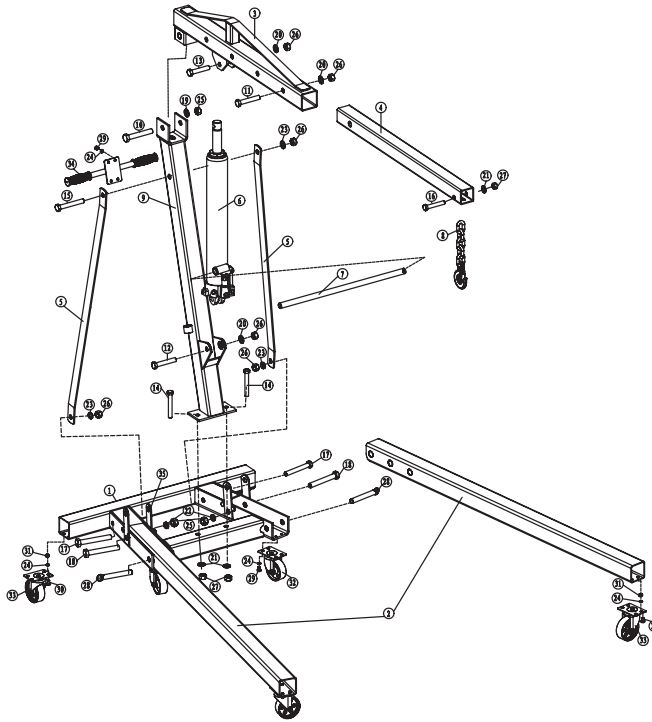
Ne relève pas la charge	Ne relève pas la charge	Ne relève pas la charge	Ne relève pas la charge	Ne relève pas la charge	Ne relève pas la charge	Causes et solutions
X		X	X			Le groupe générateur de pression hydraulique peut avoir besoin de fluide. Lorsque le cric se trouve sur une surface nivelée et à sa position la plus basse, retirez le bouchon de remplissage et ajoutez du fluide pour cric hydraulique jusqu'au niveau de l'orifice de remplissage.
X		X	X			Le groupe générateur de pression hydraulique peut avoir besoin de fluide. Lorsque le cric se trouve sur une surface nivelée et à sa position la plus basse, retirez le bouchon de remplissage et ajoutez du fluide pour cric hydraulique jusqu'au niveau de l'orifice de remplissage.
X	X			X	X	Le groupe générateur de pression hydraulique peut avoir besoin de fluide. Lorsque le cric se trouve sur une surface nivelée et à sa position la plus basse, retirez le bouchon de remplissage et ajoutez du fluide pour cric hydraulique jusqu'au niveau de l'orifice de remplissage.

ENSEMBLE D'ACTIONNEUR HYDRAULIQUE ET LISTE DES PIÈCES



PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
R1	Vérin	1
R2	Rondelle en cuivre	1
R3	Piston	1
R4	Rondelle	1
R5	Anneau Y	1
R6	Rondelle en cuivre	1
R7	Cylindre	1
R8	Rondelle	1
R9	Bouchon de remplissage d'huile	1
R10	Bille d'acier 6.0000 G200	3
R11	Rondelle	
R12	Cylindre de pompe	1
R13	Joint d'étanchéité	1
R14	Joint torique	1
R15	Rondelle	1
R16	Plongeur	1
R17	Cheville de raccord	3
R18	Clavette	3
R19	Douille de la poignée	1
R20	Poignée	1
R21	Joint torique	1
R22	Écrou supérieur	1
R23	Joint d'étanchéité	1
R24	Réservoir	1
R25	Bouchon de remplissage d'huile	1
R26	Bague d'étanchéité	1
R27	Détendeur de pression	1
R28	Joint torique	
R29	Vis de la soupape de pression	1
R30	Boulon	1
R31	Joint d'étanchéité	1
R32	Ressort	1
R33	Base du ressort	1
R34	Bille d'acier 3.0000 G200	1
R35	Base	1

LISTES DE PIÈCES



Pièce	Description	QTÉ
1	Base de la structure	1
2	Patte avant	2
3	Flèche	1
4	Extension de flèche	1
5	Tige de support	2
6	Vérin hydraulique	1
7	Poignée de pompe	1
8	Ensemble crochet et chaîne	1
9	Montant principal de support	1
10	Boulon M18x110	1
11	Boulon M16x90	1
12	Boulon M16x90 (8,8)	1
13	Boulon M16x75 (8,8)	1
14	Boulon M14x100	2
15	Boulon M16x110	1
16	Boulon M14x75 (8,8)	1
17	Boulon M16x110	2
18	Boulon M18x120	2

Pièce	Description	QTÉ
19	Rondelle 18	1
20	Rondelle 16	3
21	Rondelle 14	3
22	Rondelle de ressort 18	2
23	Rondelle de ressort 16	3
24	Rondelle de ressort 8	28
25	Écrou 18	3
26	Écrou 16	6
27	Écrou 14	3
28	Cheville de structure avec épingle à cheveux	2
29	Boulon M8x12	12
30	Boulon M8x20	16
31	Écrou M8	16
32	Roulette pivotante 3 po.	2
33	Roulette pivotante 3,5 po.	4
34	Poignée	1
35	Plaque de raccord	4

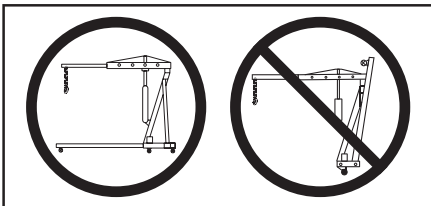
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA !

Lea todas las advertencias de seguridad antes de operar este artículo. No obedecer estas advertencias podría resultar en pérdida de la carga, dano al montacargas, y/o fallas graves que podrían causar dano personal y/o de su propiedad.

No sobrecargue este producto mas haya de su capacidad de carga especificada en las posiciones del boom. La sobrecarga puede causar dano o mal funcionamiento del articulo. Siempre use el montacargas en una superficie dura y firme capaz de sostener la carga. El uso de este articulo en cualquier otro tipo de superficies podría resultar en inestabilidad y posible perdida de la carga. El boom y la carga deben de estar en la posicion mas baja posible antes de moverse. Mueva la carga lenta y suavemente para evitar el tambaleo descontrolado y posible perdida de la carga. Asegurese de que la carga este bien sujeta para que no se caiga de repente o se mueva durante el transporte. Asegurese de que el boom este completamente bajado antes de anadir aceite a la unidad de reserva. No se debiera hacer ninguna alteracion a este producto. Use cadenas o tirantes que hayan sido previamente aprobados por el fabricante y que sean de una capacidad mayor a la de la carga a ser levantada.

- Las patas frontales deberan estar siempre en la posicion baja atoradas antes de aplicar cualquier carga y/o levantar el boom (figura 2).
- Antes de mover el montacargas, el freno de las llantas traseras deberan ser liberadas. Cuando el montacargas este quieto los frenos de las llantas deberan ser puestos.
- El boom debiera estar completamente en la posiiion mas baja antes de levantar las patas. Las patas nunca deberan ser levantadas cuando el montacargas este cargando la carga. Las patas deberan ser atoradas en su lugar cuando se levanten (figura 3).
- Nunca trabaje bajo ninguna carga.



GARANTIA

La garantía de Torin Jacks Inc. para gatos hidráulicos y herramientas en el caso de defectos de fábrica o de material es de 1 año. Torin Jacks Inc. reembolsará la suma total de toda mercadería que se considere defectuosa debido a un defecto de fábrica o de material. Torin Jacks Inc. no se responsabiliza en el caso de que el cliente use el producto incorrectamente o abuse del mismo. Torin Jacks Inc. establecerá que la mercadería es defectuosa a través de una carta luego de que la empresa o uno de sus representantes inspeccionen la mercadería. Los productos defectuosos se enviarán con flete prepago a Torin Jacks, Inc. sólo con una autorización por escrito. En algunos casos se autoriza la destrucción del producto excepto el mango desmontable y el soporte de carga que sí se devuelven.

DESCRIPCION

- Montacargas Hidraulico para motores con nivelador de cargas.
- Construcción de 6 llantas para mayor estabilidad y facil movilidad.
- Se dobla a la mitad para almacenamiento facil.

Especificaciones

Artículo No.:T32001
Capacidad:2 Tons. (4,000 lbs.)
Altura maxima (0.5 Ton - 2 Tons): 225 cm - 180 cm

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE

- Coloque las ruedas con soporte giratorio de 3-1/2 inch (33) en el marco de la base (1) y en las patas delanteras (2), usando los tornillos (30), arandelas (34) y tuercas (31). Coloque las ruedas con soporte giratorio de 3 inch (32) en el marco de la base (1), usando los tornillos (29) y las arandelas (24). Apriete estos sujetadores.

Nota: Los siguientes sujetadores deben "apretarse manualmente" hasta el paso 11.

- Coloque las patas delanteras (2) en el marco de la base (1) usando cuatro clavijas del marco con horquillas (28) como se indica a continuación: una en cada pata, introduzca una clavija del marco a través del marco de la base y de la pata delantera a través del agujero #1 (vea las figuras 1 y 2). Esta clavija funciona como clavija pivote y permanece en el agujero #1 permanentemente. Introduzca una segunda clavija a través del marco de la base y de la pata delantera a través del agujero delantero #2. Este funciona como clavija de seguridad para asegurar la pata en la posición de abajo (figura 2). Introduzca horquillas para asegurarlas en su sitio.
- Coloque los postes de apoyo principal (9) en el marco de la base (1) usando tornillos (14), arandelas y tuercas (21) & (27).
- Coloque las bandas de sujeción (5) en la parte superior del poste de apoyo principal usando el tornillo, (15), arandela (23), tuerca (26).
- Coloque las bandas de sujeción (5) en el marco de la base usando tornillos (17), arandelas (23), y tuercas (26).
- Conecte la parte de abajo del ariete hidráulico (6) al poste de apoyo principal usando el tornillo (12), arandela (20), y tuerca (26).
- Conecte el brazo (3) al poste de apoyo principal usando el tornillo (10), arandela (19) y tuerca (25).
- Mientras un ayudante sostiene el brazo arriba, conecte la parte de arriba del ariete hidráulico usando el tornillo (13), arandela (20) y tuerca (26).
- Deslice la extensión del brazo (4) dentro del brazo, asegurando que la apertura para la cadena de enganche quede hacia abajo. Asegure a la capacidad deseada con el tornillo (11), arandela (20) y tuerca (26).
- Instale el ensamblaje de la cadena de enganche (8) con el tornillo (16), arandela (21), y tuerca (27).
- Apriete los sujetadores desde el paso 2 hasta el paso 10.

INSTRUCCIONES DE OPERACION

- Consulte el manual de servicio del fabricante de su vehículo para remover el motor en un forma correcta.
- Asegurese de checar el peso de la carga. Simpre ponga la extension del boom en el lugar correcto de la carga que va a levantar; ½ ton., 1 ton., 1 ½ ton. o 2 toneladas.

Este montacargas cuenta con un sistema de seguro de bloqueo en el armazon. El seguro trasero del amazon actua como pivote (figura 2) y es permanente despues de que se haya instalado.

El seguro de la parte frontal del amazon actua como seguro de bloqueo para seguramente atorar las patas en la posicion baja/ posicion de operacion (figura 2) o para atorar las patas en la posicion arriba/posicion para guardarlo (figura 3).

INSTRUCCIONES DE OPERACION

1. Las patas frontales deben estar siempre en posición baja y atoradas antes de aplicar la carga y/o levantar el boom (vea la figura 2).
2. Para levantar la carga, cierra la válvula de liberación y bombee el mango a la altura deseada para levantar el boom.
3. Para bajar la carga, lentamente voltee la válvula de liberación al contrario de las manecillas del reloj.
4. El boom debe de estar en la posición mas baja completamente antes de levantar las patas. Las patas nunca deberán ser levantadas cuando el montacargas este sosteniendo la carga. Las patas deberán ser atoradas en su lugar cuando se levanten (figura 3).

Figura 2.

Patas en posición baja y atoradas. El montacargas esta listo para la operación.

Figura 3.

Patas en posición arriba y atoradas. El montacargas esta listo para ser guardado.

FIGURE 1

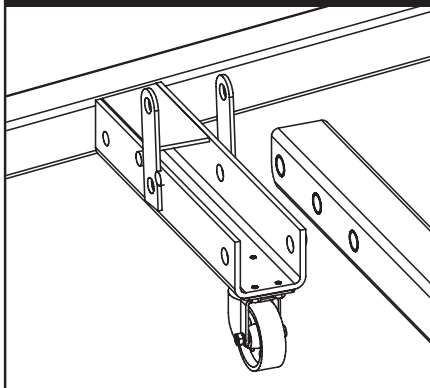


FIGURE 2

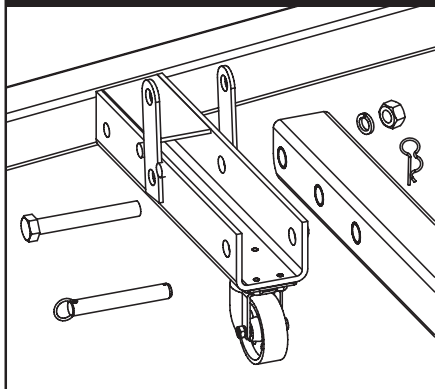
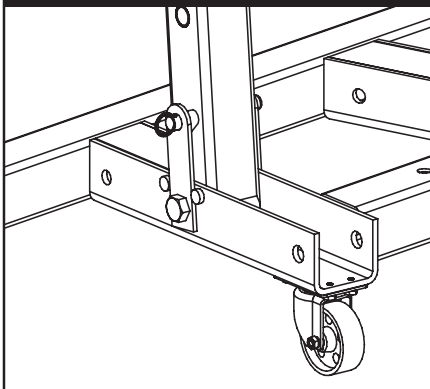


FIGURE 3



INSPECCION

1. Inspeccion visual debe de hacerse antes de cada uso de este producto, cheque que no se encuentren partes/lantas rotas, dobladas o danadas. Cualquier montacargas que aparesca estar danado en cualquier forma debe de ser removido al instante.
2. Debido a los peligros asociados con el mal uso del equipo de este tipo, no modificaciones deberan de hacerse al producto.
3. Guarde este montacargas con el boom en la completa posicion baja y la valvula del piston hidraulico completamente cerrada cuando no se use. Esto prevendra la superficie y maquinaria de exposicion a medio ambiente y otras condiciones. Conserve bien lubricadas y limpias todas las partes movibles.

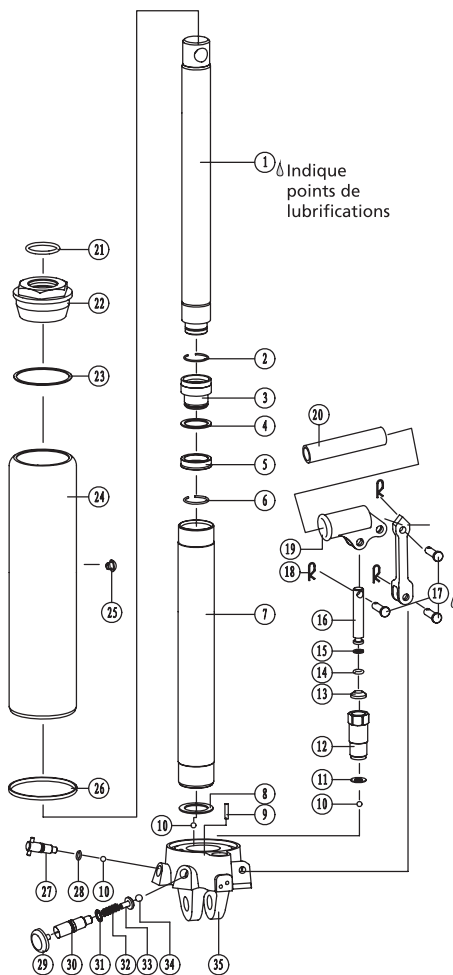
SOLUCION DE PROBLEMAS

Este montacargas fue construido con materiales de calidad y buena mano de obra y le dara anos de duracion y servicio sin problemas cuando se cuide y se use como se ha venido mencionando anteriormente. Sin embargo, como con cualquier producto mecanico, ajustes periodicos deberan ser necesarios para mantener el articulo en un funcionamiento ideal. Si su montacargas hidraulico notara cualquiera de los siguientes sintomas, los procedimientos simples que se mencionaran abajo, corregiran el problema.

SOLUCION DE PROBLEMAS

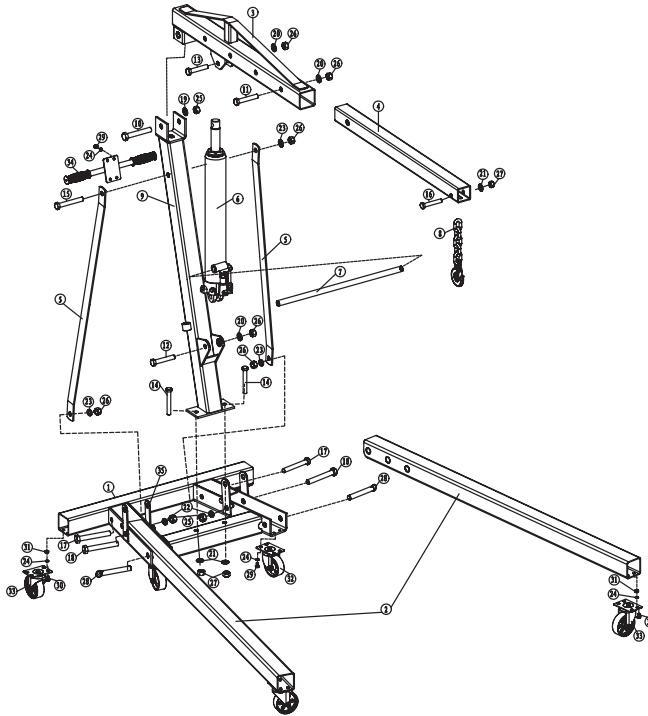
No levanta la carga	No sostiene la carga	No levanta a la altura completa	La bomba se siente esponjosa bajo la carga	Mango se levanta con la carga	Mango se baja con la carga	Causas y Soluciones
X		X	X			La unidad de poder puede estar baja en fluido. Con el gato en una superficie nivelada y firme y en la posicion baja, remueva el tapon del aceite y anada fluido hidraulico hasta el nivel del orificio.
X		X	X			La unidad de poder puede estar congestionada de aire. Abra la valvula de escape un minimo de 2 vueltas completas. Bombee el mango un minimo de 20 veces completas para purgar el aire del sistema.
X	X			X	X	Las valvulas pueden no estar cerrando completamente. Para cerrar las valvulas; a. Cierre la valvula de escape. b. Con el gato en la posicion mas baja, manualmente levante el brazo levantador tan alto como sea posible. c. Abra la valvula de escape y deje el gato bajar a la posicion mas baja.

ENSAMBLAJE DEL PISTON HIDRAULICO Y LISTA DE PIEZAS



Pieza	Descripción	Cantidad
R1	Ariete	1
R2	Arandela de cobre	1
R3	Pistón	1
R4	Arandela	1
R5	Aro Y	1
R6	Arandela de cobre	1
R7	Cilindro	1
R8	Arandela	1
R9	Tapón del agujero de lubricación	1
R10	Bola de acero 6.0000 G200	3
R11	Arandela	1
R12	Cilindro de la bomba	1
R13	Aro sello	1
R14	Aro tórico	1
R15	Arandela	1
R16	Pistón	1
R17	Clavija de conexión	3
R18	Clavija de horquilla	3
R19	Boquilla de la manivela	1
R20	Manivela	1
R21	Aro tórico	1
R22	Tuerca superior	1
R23	Aro sello	1
R24	Depósito	1
R25	Tapón del agujero de lubricación	1
R26	Aro sello	1
R27	Válvula de escape	1
R28	Aro tórico	1
R29	Tornillo de la válvula de carga	1
R30	Tornillo	1
R31	Aro tórico	1
R32	Resorte	1
R33	Base del resorte	1
R34	Bola de acero 3.0000 G200	1
R35	Base	1

LISTA DE PIEZAS.



Pieza	Descripción	Cantidad
1	Marco de la base	1
2	Pata delantera	2
3	Brazo	1
4	Extensión del brazo	1
5	Banda de sujeción	2
6	Ariete hidráulico	1
7	Manivela de la bomba	1
8	Ensamblaje de la cadena de enganche	1
9	Poste de apoyo principal	1
10	Tornillo M 18x110	1
11	Tornillo M 16x90	1
12	Tornillo M 16x90 (8.8)	1
13	Tornillo M 16x75 (8.8)	1
14	Tornillo M 14x100	2
15	Tornillo M 16x110	1
16	Tornillo M 14x75 (8.8)	1
17	Tornillo M 16x110	2
18	Tornillo M 18x120	2

Pieza	Descripción	Cantidad
19	Arandela 18	1
20	Arandela 16	3
21	Arandela 14	3
22	Arandela de presión 18	2
23	Arandela de presión 16	3
24	Arandela de presión 8	28
25	Tuerca 18	3
26	Tuerca 16	6
27	Tuerca 14	3
28	Clavija del marco con horquilla	2
29	Tornillo M8x12	12
30	Tornillo M8x20	16
31	Tuerca M8	16
32	Rueda con soporte giratorio 3 inch	2
33	Rueda con soporte giratorio 3-1/2 inch	4
34	Manivela	1
35	Lámina de conexión	4



FOR AFTER SALE PARTS AND SERVICE:

**Call 8 AM - 5 PM PST., Monday - Friday
1-888-448-6746**

**POUR OBTENIR DES PIÈCES DÉTACHÉES
ET UN SERVICE APRÈS VENTE :**

**Appelez entre 8:00 et 17:00 heure du Pacifique,
du lundi au vendredi
1-888-448-6746**

PARA VENTA DE PARTES Y SERVICIO:

**Llame 8 AM - 5 PM Tiempo Pacifico., Lunes - Viernes
1-888-448-6746**

**TORIN JACKS, INC.
Ontario, CA 91761**

Made in China • Fabriqué en Chine • Hecho in China

Copyright © 2007 Torin Jacks, Inc. All rights reserved.