



FICHE TECHNIQUE CLEARVUE™ Thermo Scientific

Colleuse de lamelles ClearVue™

réf : A79200001

La colleuse de lamelle ClearVue est un appareil de nouvelle génération permettant l'automatisation de montage des lames de microscope en toute sécurité pour les utilisateurs et les échantillons traités.

C'est un automate à chargement en continu des paniers de lames permettant de maintenir un flux de travail important au sein de votre laboratoire.



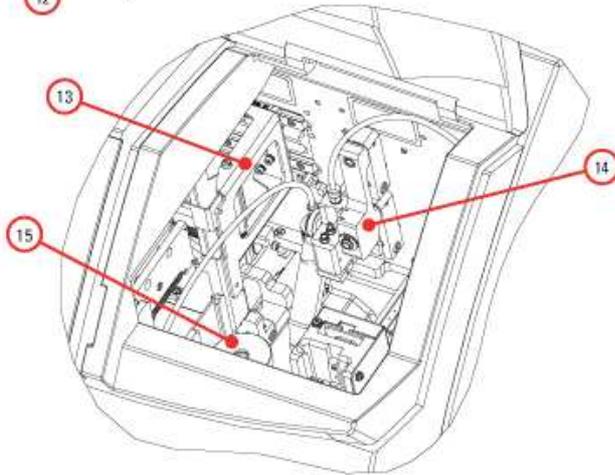
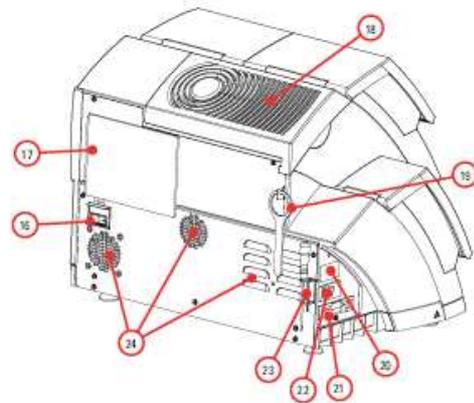
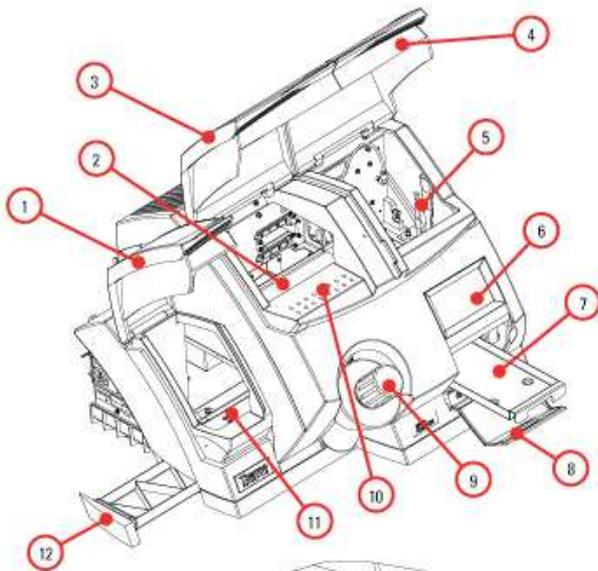


Principales caractéristiques

- Capacité : chargement en continu des paniers de lames ; l'instrument peut traiter jusqu'à 11 paniers de lames. Les paniers de lames sont chargés un par un ou par série sans perturbation du flux de l'automate.
- Détection automatique des paniers chargés : la ClearVue identifie le type de panier afin de distribuer la quantité de colle en fonction du type de prélèvement. L'automate peut donc traiter simultanément des échantillons de cytologie ou d'histologie sans intervention des utilisateurs.
- Reconnaissance optique des lames pour un montage parfait.
- Ecran tactile convivial pour une simplicité d'utilisation.
- Compatibilité de la colleuse avec de nombreux automates de coloration présents sur le marché.
- Chargeurs de lamelles pré-remplis pour un gain de temps et garantir une qualité de montage optimale.
- Zone de séchage des paniers après montage des lamelles.
- Extraction et filtration des vapeurs de solvant pour protéger l'utilisateur.
- Batterie permettent la continuité du cycle en cas de coupure de courant (Autonomie de 45 min).
- Lecteur de disquette permettant la sauvegarde des programmes, la mise à jour et la restauration de la configuration.



Schéma d'implantation et composants principaux



Vue par la porte d'accès

1. Porte de chargement
2. Rail de déchargement
3. Porte de déchargement
4. Porte d'accès
5. Pinceaux de nettoyage
6. Ecran tactile
7. Plateau à débris
8. Porte du plateau à débris
9. Flacon de colle
10. Ventilation descendante
11. Rail de chargement
12. Bac à xylène
13. Glissière de déchargement des paniers
14. Tête de transfert des lamelles
15. Station de solvant de la tête de distribution
16. Coupe circuit de batterie
17. Journal de consignation des opérations d'entretien
18. Couvre-filtre
19. Clé d'ouverture du flacon
20. Plaque signalétique
21. Lecteur de disquette 3 1/2"
22. Interrupteur d'alimentation principal, fusibles et connecteur
23. Tournevis et clé allen
24. Aérations du boîtier électronique



 **Chargement et déchargement des paniers automatique :**



L'utilisateur positionne le panier de lames à coller dans l'espace de chargement. Les paniers peuvent être mis en place par série de 5 ou individuellement. Un réservoir de solvant peut être mis en place pour éviter le séchage des lames.



Lorsqu'un panier de lames est terminé, il vient se placer en position de sortie. Un flux d'air permet d'accélérer le séchage des lames. L'utilisateur peut venir retirer les paniers selon sa disponibilité. L'appareil émet une alarme à chaque fin de cycle et lorsque l'espace de déchargement est complet.

Les portes de chargement et de déchargement s'ouvrent sans perturber le fonctionnement de la colleuse.



Mise place des lamelles :



Les lamelles peuvent être fournies sous forme de chargeurs pré-remplis de capacité 500 lamelles. L'utilisateur n'a plus de manipulations fastidieuses à effectuer. Il suffit juste de remplacer le chargeur vide par un nouveau. L'appareil détecte automatiquement la taille des lamelles utilisées afin d'appliquer une quantité de colle adaptée sur la surface de la lame.

Sécurité des utilisateurs :



La colleuse de lamelles est dotée d'une ventilation interne équipée d'un filtre à charbon actif. L'utilisateur est protégé lors des manipulations.

Compatibilité :



Une gamme de paniers de lames est disponible en option pour permettre une compatibilité avec la majorité des automates de colorations disponibles sur le marché.



Convivialité d'utilisation :



Ecran tactile LCD en français

Tous les paramètres sont affichés à l'écran :

Type et nombre de panier en cours de montage

Type de lamelles utilisé et taille des lamelles

Nombre de lamelles restantes.

Etat de l'appareil

Le démarrage des cycles se fait en toute simplicité en ouvrant la porte de chargement sans perturber les paniers en cours de montage.

Sécurité des prélèvements :

En cas de coupure de courant, une batterie prend le relais afin de continuer le programme. L'autonomie des batteries est de 45 heures et permet ainsi de monter la totalité des paniers présents dans l'appareil.



 **Spécification technique de la ClearVue:**

Marque (constructeur)	Thermo Electron Corporation
Pays constructeur	Angleterre
Distributeur	Thermo Electron SAS
Type / modèle	Automate d'inclusion sous vide Shandon Excelsior ES
Première commercialisation en France	Mars 2008
Présentation générale	Voir documentation commerciale jointe
Installation : Dimensions (L x P x H) Masse Alimentation électrique : Tension Puissance Fusibles Exigences Dégagement calorifique	645 x 570 x 500 mm 48 kg à vide 220-240 V CA 50-60Hz 300 VA maximum 4 Amps La variation de tension ne doit pas varier de plus de 10% Par rapport à la tension nominale Catégorie de surtension II, degré de pollution 2 maximum 950 J / s
Environnement exigé	Pour usage interne, +15°C à +40°C en fonctionnement Humidité, maximum 80% pour une température inférieure à 31°C
Niveau sonore en fonctionnement	Inférieur à 57 dB
Caractéristiques physiques	Appareil de paillasse
Caractéristiques générales :	Appareil composé de : 1 Zone de chargement 1 zone de déchargement avec séchage 1 zone technique 1 écran LCD tactile



Capacité en lames	Jusqu'à 400 lames / heure
Portes objets	Lames 76 x 26 x 1 mm (tolérances : longueur 74.5 -76 mm, largeur 24.5 à 26 mm, épaisseur 0.8 à 1.2 mm)
Capacité de chargement en lames	Jusqu'à 11 paniers de 20 lames simultanément
Capacité de chargement en lamelles	Chargeurs pré remplis de 500 lamelles (détection automatique du type de chargeur présent.
Type de lamelles	Dim (24 x 40 – 24 x 50 – 24 x 55) x 1.0 à 1.5 mm
Milieu de montage	Tout type de milieu de montage utilisable : Le milieu de montage Shandon ClearVue est préconisé (viscosité testée)
Flacon de colle	Volume de réserve de colle 250 ml
Volume de distribution	Réglage automatique programmable De 50µL à 250 µL Dégazage de la colle programmable
Alarmes de fonctionnement	Les alarmes sont sonores et visuelles avec description et solution affichées à l'écran. Erreur de distribution de lamelles, manque de lamelles
Sécurités	Filtration des vapeurs via un filtre à charbon actif



Procédure d'entretien de la ClearVue

Entretien journalier : 5 minutes

L'entretien courant de l'appareil consiste à le maintenir dans un état de propreté apparent.
Essuyez toute trace de colle avec un chiffon imbibé de solvant.
Contrôler la quantité de lamelles
Enlever la poussière de verre
Ne pas utiliser d'agents abrasifs pour nettoyer les composants de l'appareil.

Entretien hebdomadaire : 10 minutes

Vérifier le niveau de la colle dans la bouteille et effectuer un dégazage si nécessaire
Vérifier la quantité de solvant dans la station de la tête de distribution
Vider le plateau pour débris de verre
Essuyer les ventouses de distribution

Entretien mensuel : 5 minutes

Vérifiez le filtre à charbon.
Contrôler l'état de la ventouse de distribution des lamelles
Vérifiez le joint de cuve.

Entretien annuel :

Procédure de révision préconisée par le service après vente.



Procédure de révision annuelle de la ClearVue

Révision effectuée selon les directives du constructeur (référence : manuel de service)
Avant toute intervention, faire avec l'utilisateur un état et un historique de l'appareil

Vérifier la mise à la terre de l'instrument.

Régler les éventuels problèmes de fonctionnement avant d'effectuer la maintenance.

A – Faire une extraction des données techniques.

Vérifier les messages d'erreur et les données techniques.

B – Mettre la dernière version du logiciel.

C – Insérer un panier pour vérifier le fonctionnement des différents éléments.

D – Eteindre l'interrupteur secteur et vérifier la prise en charge des batteries

E – Vérifier la tension des courroies.

G – Changement des pièces détachées suivantes:

1. Ventouse bras de transfert.
2. Filtres poussières lamelles.
3. Guillotine sélection lamelles.
4. joint de seringue colle.
5. Ressort du guide du panier.
6. Batteries (si nécessaire) et faire un test.
7. Tuyaux pneumatiques et colle pollués.

H – Nettoyage, contrôle visuel et lubrification des axes si nécessaire.

Nettoyer les parties mécaniques, les réservoirs de xylène et débris.

Démonter et nettoyer la station de repos de l'aiguille.

I-Test de la ClearVue

1. Test du vide sur chariot et tête de transfert.
2. Tester la distribution des lamelles et lames.
3. Tester la distribution de lamelles et lames.
4. Lancer plusieurs paniers pour finaliser la maintenance.

Temps d'immobilisation : 5 heures

Pièces nécessaires : Kit de révision

Réf : Kitrevclearvue