

# MANUEL D'INSTRUCTIONS POUR GROUPE DE REFROIDISSEMENT

**IMPORTANT:** AVANT LA MISE EN OEUVRE DE LA MACHINE, LIRE LE CONTENU DE CE MANUEL ET LE GARDER, PENDANT TOUTE LA VIE OPERATIONNELLE, DANS UN LIEU CONNU PAR LES PERSONNES INTERESSEES.

CETTE MACHINE NE DOIT ETRE UTILISEE QUE POUR DES OPERATIONS DE DECOUPAGE.

LA SOUDURE ET LE DECOUPAGE A L'ARC PEUVENT ETRE NUISIBLES A VOUS ET AUX AUTRES; il est donc important de connaître les PRECAUTIONS DE SECURITE décrites dans le manuel d'instructions du générateur.

## 1 DESCRIPTION GENERALE

Cette machine est un groupe de refroidissement conçu pour refroidir la torche plasma type CP200 et ne doit être utilisée qu'avec le générateur Plasma Prof 162 Art. 952 conjointement au Kit Art. 138.

### 1.1 EXPLICATION DES DONNEES TECHNIQUES SUR LA PLAQUE DE LA MACHINE

N°	Numéro matricule à citer toujours pour toute question
U1	Tension nominale d'alimentation
1x230V	Alimentation monophasée
50/60	Fréquence
I1	Courant maximum absorbé
IP 21.	Degré de protection de la carcasse

### 1.2 DESCRIPTION DES PROTECTIONS

#### 1.2.1 Protection "pression liquide de refroidissement"

Cette protection est réalisée à l'aide d'un pressostat, placé dans le circuit de refoulement du liquide de refroidissement, qui commande un microinterrupteur.

N.B. Pour utiliser cette protection, le connecteur G doit être branché sur la prise P du générateur.

### 1.3 DESCRIPTION DE LA MACHINE

A)	Bouchon du réservoir
B)	Fente pour le contrôle du niveau du liquide
C)	Entrée eau chaude
D)	Sortie eau froide
E)	Vis ( n° 4 fournies) pour fixer le groupe de refroidissement au générateur
F)	Cordon d'alimentation
G)	Connecteur
H)	Interrupteur marche/arrêt
I)	Raccord
L)	Raccord

## 2 INSTALLATION ET MISE EN OEUVRE

L'installation doit être exécutée par du personnel qualifié. Appliquer la machine à la partie arrière du générateur et la fixer à l'aide des 4 vis E.

Brancher le connecteur G sur la prise P du générateur.

Enfoncer la fiche F du cordon d'alimentation dans la prise N du générateur.

Relier le raccord L au raccord I de la cuve récolte eau de

condensation.

Appliquer le Kit Art 138 au générateur et le fixer au moyen d'une des vis S du panneau latéral et une vis T fournie avec le kit.

Relier les raccords des tuyaux rouge et bleu de la torche respectivement aux raccords O et P.

Relier les raccords des tuyaux Q et R respectivement aux raccords C et D du groupe de refroidissement.

Desserrer le bouchon A et remplir le réservoir avec environ 5 litres de liquide de refroidissement.

Mettre en marche la machine à l'aide de l'interrupteur H.

Il est important que pendant l'emploi le réservoir est maintenu constamment au niveau "maxi" afin d'obtenir le meilleur rendement. Il faut donc contrôler périodiquement le niveau à travers la fente B.

Le liquide doit être du type employé dans le secteur automobile pour les circuits de refroidissement. Il est obtenu en mélangeant de l'eau déionisée avec de l'antigel à base de glycol, dans un pourcentage compris entre 5% et 20% selon les conditions environnementales.

Utiliser de l'antigel à base de glycol type **ETHYLENIQUE** et éviter l'emploi de glycol type **PROPYLENIQUE**.

Important! Ce mélange ne sert pas seulement à maintenir la fluidité du liquide à des températures très basses, mais sert également à éviter tout dépôt calcaire dû aux eaux dures qui compromettrait la durée du système et notamment le bon fonctionnement de la pompe. Il est pourtant conseillé d'utiliser l'antigel même en été.

**Attention!** Un prolongé fonctionnement à sec de la pompe peut porter préjudice à la fonctionnalité et à la durée.

Important:

Le liquide de refroidissement doit être remplacé complètement tous les 6 mois au maximum.

