



Manuel d'Instructions



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

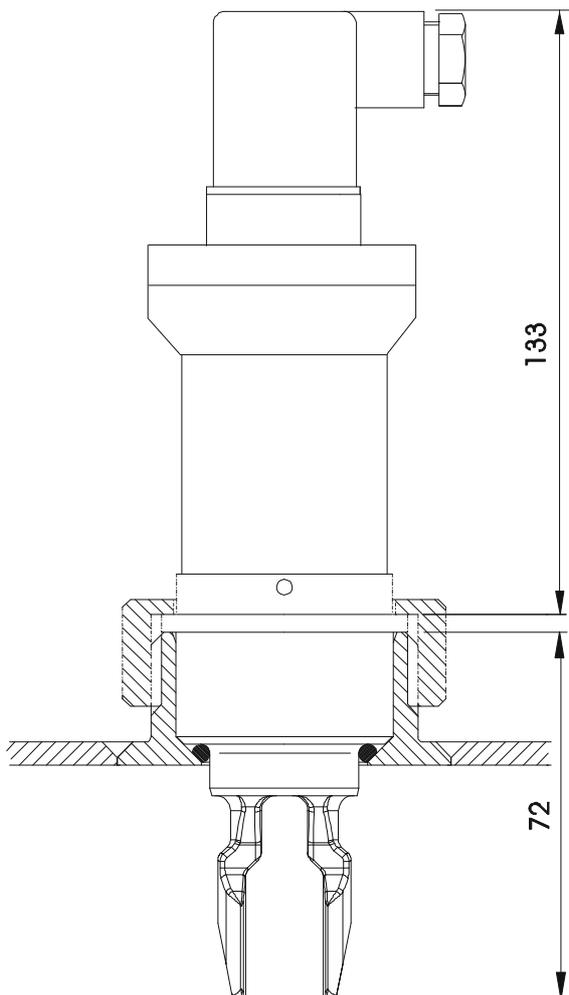
Matériaux :	Fourche : EN 1.4404 (AISI 316L). Autres sur demande. Boîtier : Polycarbonate.
Raccordements :	1" fileté BSP ou NPT. DIN 11851, Clamp ISO 2852.
Alimentation :	24 - 250 Vac. Charge maxi. 350 mA. Connexion 2 fils avec charge en série. 12 - 55 Vdc. Charge maxi. 350 mA. Connexion 3 fils.
Temps de commutation :	< 1 s.
Hystérésis:	± 2 mm H ₂ O
Marges de fonctionnement :	Viscosité jusqu'à 10.000 cSt Densité > 0,6 kg / l Température du produit (liquide). -30 à 120°C Température ambiante -20 à 70°C Pression standard: PN 16
Protection :	IP65

Conforme aux Directives 73/23/CEE et 89/336/CEE
Conforme à la Directive 97/23/CE des Equipements sous Pression.

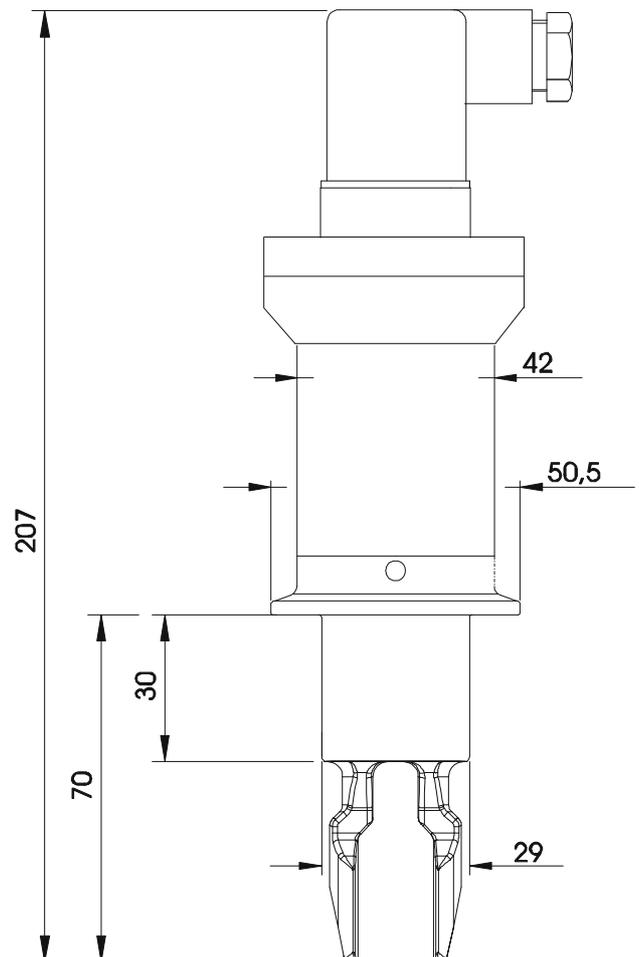


Cet équipement est considéré comme un accessoire sous pression et **NON** comme un élément de sécurité selon la définition de la Directive 97/23/CE, Article 1, paragraphe 2.1.3.

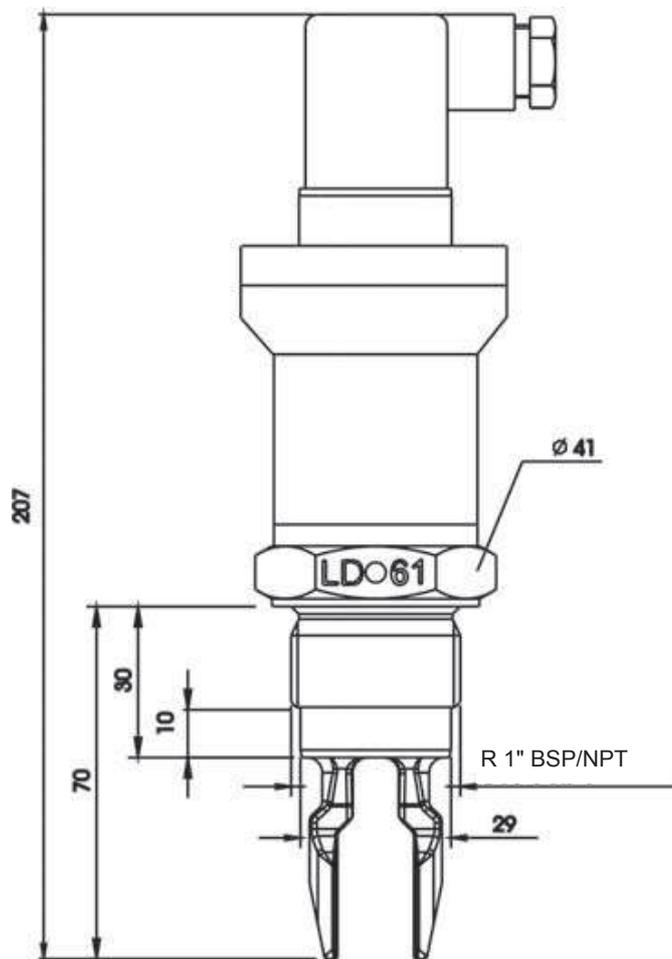
Raccord Sanitaire (DIN 11851)



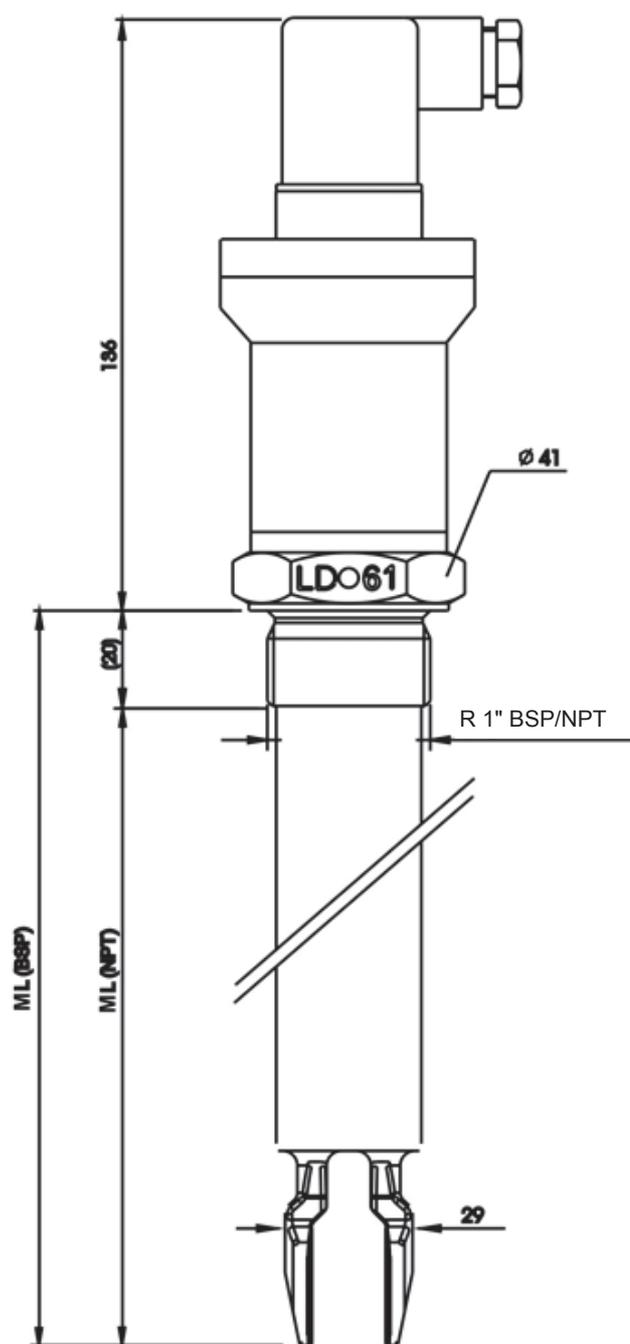
Clamp (ISO 2852)



1" ou 1" NPT mâle



LD61 ML



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le détecteur de Niveau LD-61 est basé sur la variation naturelle de fréquence de vibration d'une fourche, quand elle est en contact avec un liquide.

Cette variation est détectée par un circuit électronique qui délivre un signal de détection.

RECEPTION

Les détecteurs de niveau série LD-61 sont livrés après contrôle final, prêts pour être installés et fonctionner.

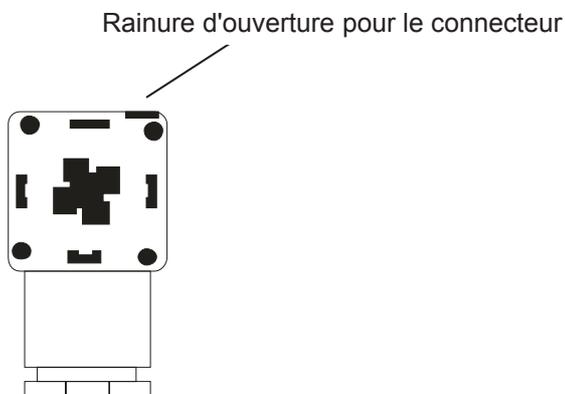
Les détecteurs sont livrés emballés dans leur protection pour le transport et stockage.



La manipulation du détecteur doit toujours se faire par la tête, jamais par la fourche.
Ne pas plier, ni modifier la fourche car, cela pourrait endommager le détecteur de manière irréparable.

CONNEXION ELECTRIQUE

Le LD-61 peut être installé comme un détecteur de niveau minimum ou maximum. La connexion électrique se fait par un connecteur DIN 43650-A avec une entrée par un presse étoupe PG-9. Il est recommandé d'utiliser un câble multibrins de sections d'environ 0,5 mm².

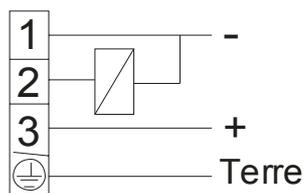


Pour ouvrir le connecteur, on doit dévisser la vis centrale. Ensuite, on doit insérer le plat d'un tournevis dans la rainure indiquée par une flèche selon le schéma ci-dessus.

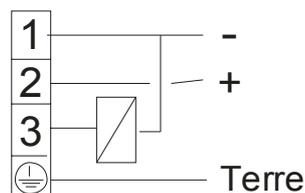
Le mode de travail (maximum ou minimum) est déterminé par la connexion, comme indiqué sur les figures suivantes.

a) Version DC

Maximum

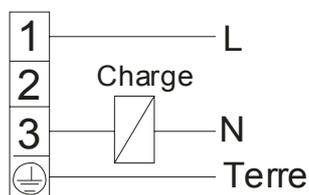


Minimum

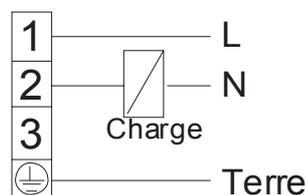


b) Version AC

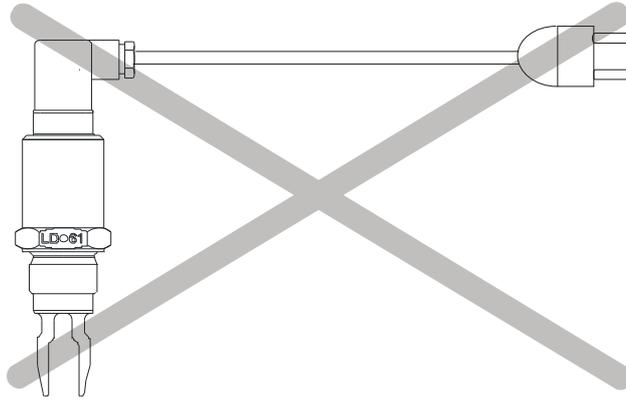
Maximum



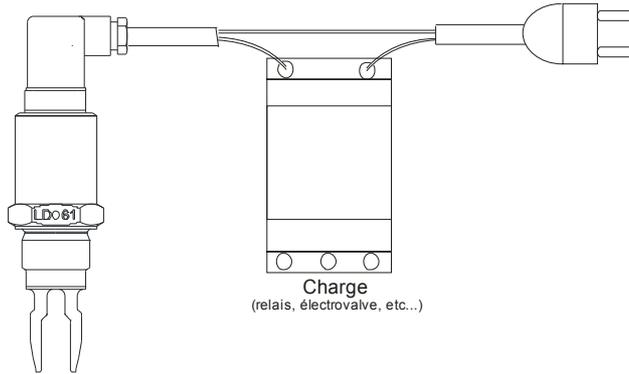
Minimum



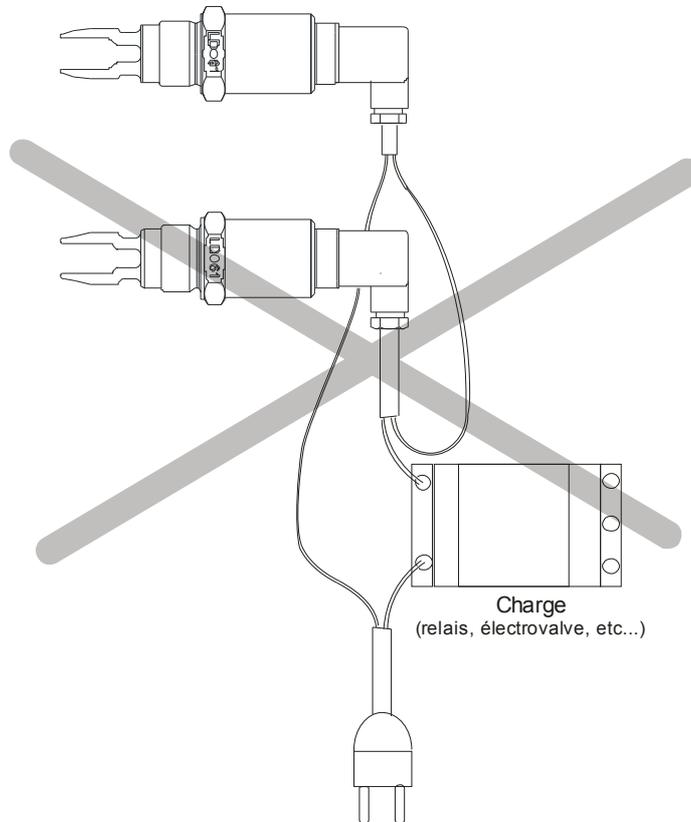
NOTA : La version AC présente une consommation de 6 mA quand la charge est désactivée. Il faut en tenir compte quand la charge est un relais en série. Il faut s'assurer que la tension du relais désactivé est supérieure à la tension dans la bobine du relais pour un courant de 6 mA. Si ce n'est pas le cas, il est possible que le relais reste activé indépendamment de l'état de sortie du LD-61.



⚠ Attention avec la version AC, la connexion sans charge endommagera l'appareil !



Le détecteur LD-61 ne peut pas être connecté en série. Chaque détecteur doit posséder sa propre charge.



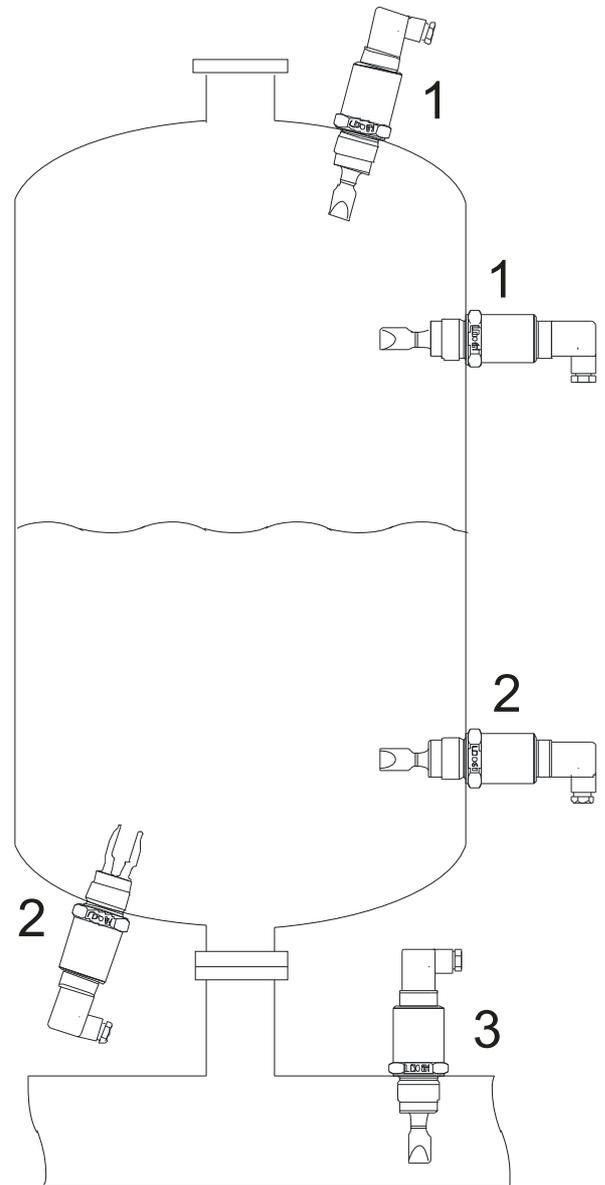
Quand le LD-61 est connecté pour détecter un niveau maximum, la charge est “activée” quand le détecteur n’est pas en contact avec le fluide.
De la même manière quand on se connecte pour une détection de niveau minimum, la charge sera “activée” quand le détecteur est en contact avec le fluide.

Le LD-61 possède un LED bicolore qui indique l’état de commutation “activé” (LED verte) ou “désactivé” (LED rouge).

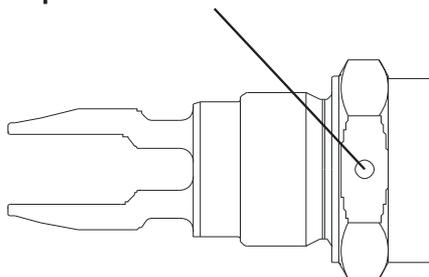
MONTAGE

Le détecteur LD-61 peut fonctionner dans toute position. Les points de détection les plus communs sont ceux indiqués sur le schéma ci-contre.

Dans le cas 1, le LD-61 travaille comme détecteur de niveau haut. Dans le cas 2, comme détecteur de niveau minimum et dans le cas 3 comme détecteur de tube vide (par exemple,



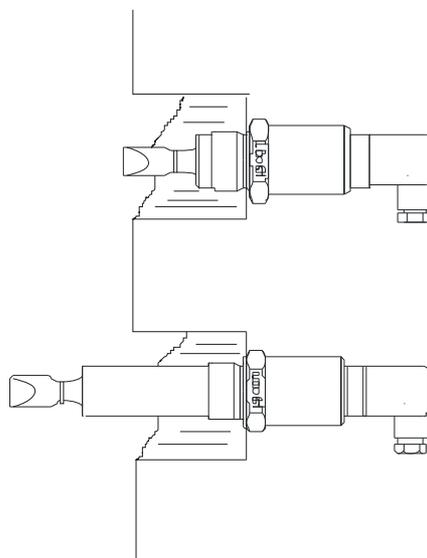
Point de positionnement



pour la protection de pompes).

Si le LD-61 est monté en position horizontale il est recommandé que la position des ailettes du détecteur soit verticale, pour éviter des dépôts, surtout lorsqu’il s’agit de produits très visqueux.

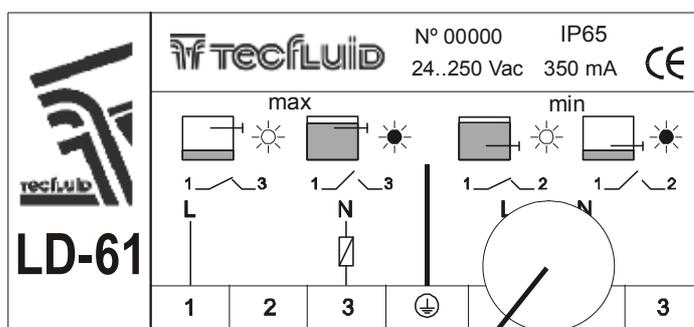
Pour connaître la position des ailettes, le LD-61 possède un repère de forme ronde qui dans le cas d’un montage horizontal doit se situer vers le haut ou vers le bas.



De la même manière, quand le détecteur est monté dans une zone où il existe un débit, on doit tenir compte de sa position. Il devra toujours être monté de manière à ce que les ailettes soient parallèles à la direction du fluide.

Dans le cas d'un liquide de viscosité élevée, il est nécessaire d'éviter que la fourche ne soit trop proche d'un objet (par exemple, la paroi du réservoir). Dans ce cas il est préférable d'installer un détecteur avec une longueur plus importante.

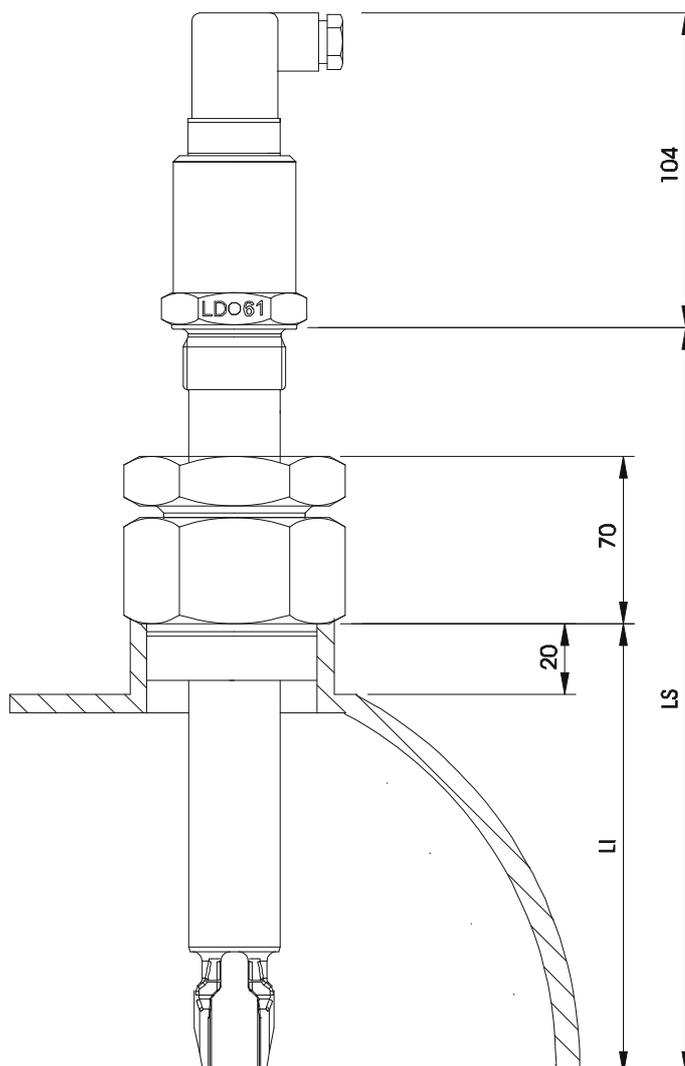
Il est recommandé que le presse-étoupe du connecteur soit orienté vers le bas. Il est possible, de changer la position du connecteur en effectuant une rotation de 90°, 180° ou 270°. Il faut pour cela, ouvrir le connecteur pour effectuer la rotation. Cette opération doit se faire hors tension d'alimentation.



Zone de Test

ACCESSOIRES

Il existe un accessoire qui permet de faire varier la longueur du LD-61 à l'intérieur du réservoir. Ceci permet de régler le niveau de détection.



MANTENANCE

La durée de vie d'un détecteur à lames vibrantes dépend principalement des caractéristiques abrasives du produit utilisé.

Le détecteur LD-61 nécessite uniquement un entretien dans le cas ou un dépôt de produit sur la fourche empêche que le détecteur change d'état (activé / désactivé). Dans ces cas, il est nécessaire de procéder à un nettoyage.

Nettoyage

Pour nettoyer la fourche on doit utiliser une brosse permettant d'enlever le produit. On ne doit pas porter des coups avec un objet sur la fourche pour enlever les dépôts de produit.

Pendant le nettoyage, veillez à ne pas faire des forces élevées sur la fourche, qui pourraient la déformer en provoquant des dommages irréparables.

GARANTIE

TECFLUID GARANTI TOUS SES PRODUITS POUR UNE PERIODE DE 24 MOIS à partir de la date de livraison, contre tous défauts de matériaux, fabrication et fonctionnement. Sont exclus de cette garantie les pannes liées à une mauvaise utilisation ou application différente à celle spécifiée à la commande, ainsi qu'une mauvaise manipulation par du personnel non autorisé par Tecfluid, ou un mauvais traitement des appareils.

La garantie se limite au remplacement ou réparation des parties pour lesquelles des défauts ont été constatés pour autant qu'ils n'aient pas été causés par une utilisation incorrecte, avec exclusion de responsabilité pour tout autre dommage, ou pour des faits causés par l'usure d'une utilisation normale des appareils.

Pour tous les envois de matériel pour réparation, on doit établir une procédure qui doit être consultée sur la page web www.tecfluid.fr menu installation SAV.

Les appareils doivent être adressés à Tecfluid en port payé et correctement emballés, propres et complètement exempts de matières liquides, graisses ou substances nocives.

Les appareils à réparer seront accompagnés du formulaire disponible, à télécharger dans le même menu de notre page web.

La garantie des composants réparés ou remplacés est de 6 mois à partir de la date de réparation ou remplacement. Non obstant la période de garantie initiale, continuera à être valide jusqu'à son terme.

TRANSPORT

Les envois de matériel de l'acheteur à l'adresse du vendeur, que ce soit pour un avoir, une réparation ou un remplacement, doivent se faire en port payé, sauf accord préalable de Tecfluid.

Tecfluid n'est pas responsable de tous les dommages causés aux appareils pendant le transport.

TECFLUID
B.P. 27709
95046 CERGY PONTOISE CEDEX - FRANCE
Tél. 01 34 64 38 00 - Fax. 01 30 37 96 86
E-mail: info@tecfluid.fr
Internet: www.tecfluid.fr