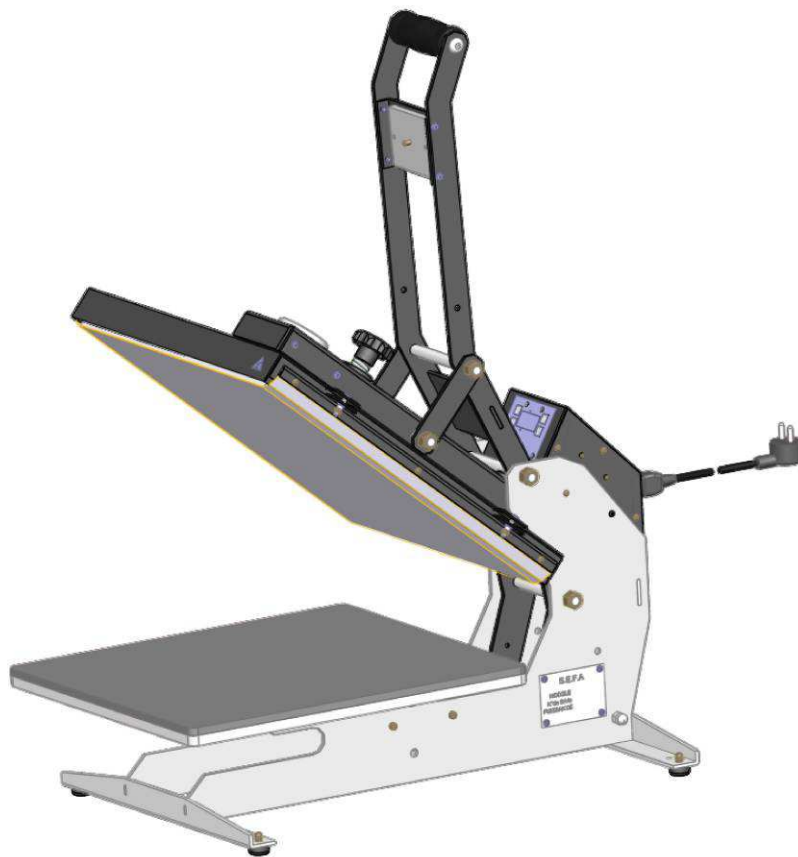


MANUEL D'INSTRUCTIONS

CLAM 45/54 V



CE

S.E.F.A[®]

**Z.I PASTABRAC
11260 ESPERAZA
FRANCE**

Tel :33 (0)4.68.74.05.89 - Fax :33.(0)4.68.74.24.08

E Mail : contact@sefa.fr

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la mise en service du matériel chez l'utilisateur, matérialisée par le retour du bon de garantie et le bon de livraison, pour une durée de deux ans pour une utilisation courante de 8 heures par jours, soit 3000 heures.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution à charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse ne nous être réclamé aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - ↳ reste notre propriété
 - ↳ font l'objet d'une facturation de dépôt
- Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
 - Fusibles, ampoules, joint, flexibles, buses, filtres...
 - Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, ni aux réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, ni d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenues lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
 - réglages d'intermédiaires
 - resserrage de tuyauterie, etc. ...



Pour les machines pneumatiques, toutes traces d'huile détergente dans le circuit pneumatique inhibent les conditions de garanties précédemment citées.

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées,
donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**

INDEX

CONDITIONS DE GARANTIE	1
INDEX.....	2
CARACTERISTIQUES	3
INSTALLATION DE LA MACHINE.....	3
PIECES SOUMISES A L'USURE.....	3
GENERALITES	4
UTILISATION	5
1. PANNEAU DE CONTROLE.....	5
2. MISE SOUS TENSION.....	5
3. REGLAGES	6
a) <i>TEMPERATURE</i>	6
b) <i>TEMPS</i>	6
4. REGLAGE DE LA PRESSION	6
5. ENTRETIEN.....	6
DESCRIPTIF DU CYCLE.....	6
CONSEILS D'INTERVENTION RAPIDES.....	7
SCHEMA ELECTRIQUE.....	8
NOTES	9

CARACTERISTIQUES

	CLAM 45M	CLAM 54M
Poids en ordre de marche	37 kg	40 kg
Hauteur	420 mm	
Profondeur	740 mm	
Largeur	420 mm	
Dimensions du plateau	400 x 450 mm	400 x 500 mm
Alimentation électrique	230 V Mono phase + Terre 50/60 Hz	
Puissance	2500 W	
Ampérage	11 A	
Régulateur électronique de température		
Précis à	+/- 2%	
Réglable de	0 à 250 °C	
Minuterie électronique		
Précis à	+/- 1%	
Réglable de	0s à 9min59s	
Pression réglable	0 to 0.3 kg/cm ²	

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

INSTALLATION DE LA MACHINE

- Déballer la machine de son carton.
- L'installer sur une table stable.
- Pour transporter la presse, s'assurer que la presse est froide et déplacer la presse en la maintenant par les deux plateaux (haut et bas) en même temps (presse fermée).
- Retirer les vis de « sécurité transport » avant de l'ouvrir.
- Brancher électriquement la presse (230 Volt + Terre / 50 or 60 Hertz)

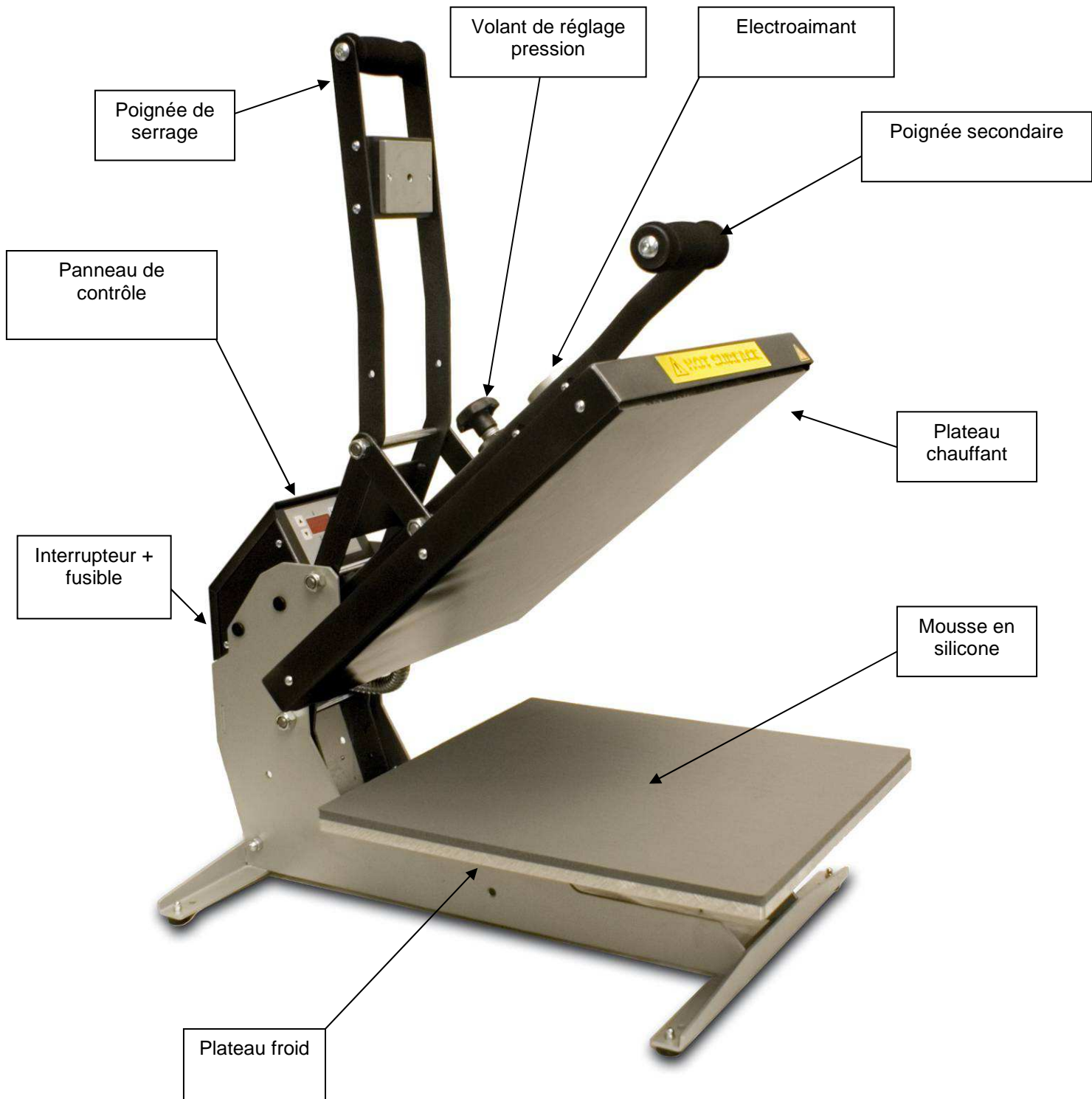
PIECES SOUMISES A L'USURE

Lors de toute commande: préciser la description, la référence et la quantité

<u>Référence</u>	<u>Description</u>	<u>Quantité</u>
CAR-CO1	CRTE ELECTRONIQUE L	1
REL-OM5	RELAIS DE PUISSANCE	1
RES-546	CLAM 45 RESISTANCE MICA 430x380 2500W	1
RES-682	CLAM 54 RESISTANCE MICA 480x380 2500W	1
SON-189	SONDE A COSSE	1
FIN-231	MINIRUPTEUR A LANGUETTE	1
MOU-445 or MOU-540	MOUSSE SILICONE 400x450 OU 400x500 mm	1
RES-BI1	RESSORT A GAZ	1
VEN-300	VENTOUSE ELECTROMAGNETIQUE 230V 7W	1
FUS-150	FUSIBLE 16 A	1

GENERALITES

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

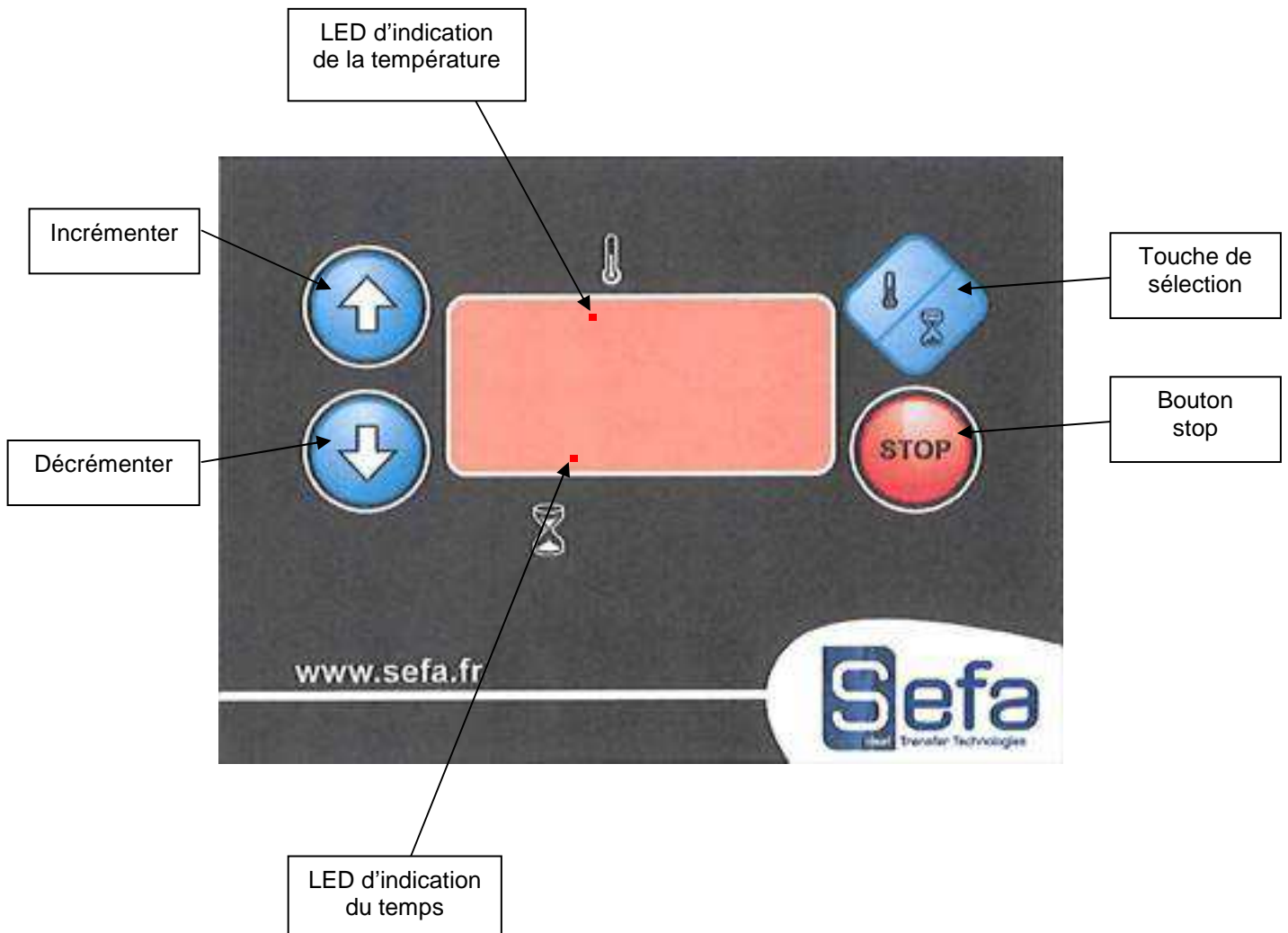


Cette presse a été conçue pour un opérateur en face avant.

UTILISATION

- Il est recommandé de lire attentivement "la notice d'utilisation" avant de commencer toute opération de pressage.
- Les presse devra être utilisée par une personne habilitée et ayant été informée des risques pouvant être occasionnés par une mauvaise utilisation du matériel
- Ne pas placer d'objet d'épaisseur irrégulière de type trombones ou agrafes, cela pourrait endommager la toile téflon.

1. PANNEAU DE CONTROLE



2. MISE SOUS TENSION

↪ A la mise sous tension, le régulateur affiche la température.

3. REGLAGES

a) TEMPERATURE

- Appuyer 2 fois sur la touche de sélection.
- Appuyer sur la flèche du haut pour incrémenter la température.
- Appuyer sur la flèche du bas pour décrémenter la température

b) TEMPS

- Appuyer 1 fois sur la touche de sélection.
- Appuyer sur la flèche du haut pour incrémenter le temps.
- Appuyer sur la flèche du bas pour décrémenter le temps.

4. REGLAGE DE LA PRESSION

- La pression est obtenue par rapprochement du plateau chauffant sur le plateau froid.
- Desserrer l'écrou moleté.
- Tourner le Volant qui se trouve au dessus du plateau chauffant:
 - ↳ dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression,
 - ↳ dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la diminuer.
- Resserrer l'écrou moleté pour figer le réglage.

5. ENTRETIEN

- Tous les jours:
 - ↳ Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.
- Suivant l'utilisation:
 - ↳ Changer la mousse silicone dès qu'elle est détériorée ou qu'elle a perdue ses caractéristiques.

DESCRIPTIF DU CYCLE

- Mettre la machine sous tension en appuyant sur l'interrupteur général qui se trouve à l'arrière.
- Régler la température à 180°C (ou à définir suivant le type de transfert) Voir REGLAGE § 3.a).
- Régler le temps à 15 Sec (ou à définir suivant le type de transfert) Voir REGALGE §3.b).
- Régler la pression (à définir suivant le type de transfert).
- Positionner le T-shirt sur le plateau inférieur.
- Ajuster la feuille de transfert.
- Baisser le plateau chauffant en utilisant la poignée (une fois que le plateau chauffant est à température voulue).
- Lorsque le plateau est en contact avec le T-shirt, la minuterie s'enclenche.
- En fin de décompte, la presse s'ouvrira automatiquement.
- Si vous souhaitez interrompre le cycle, vous pouvez le faire en appuyant sur le bouton stop situé sur le panneau de contrôle : la presse s'ouvrira automatiquement dans les 2 secondes qui suivent.

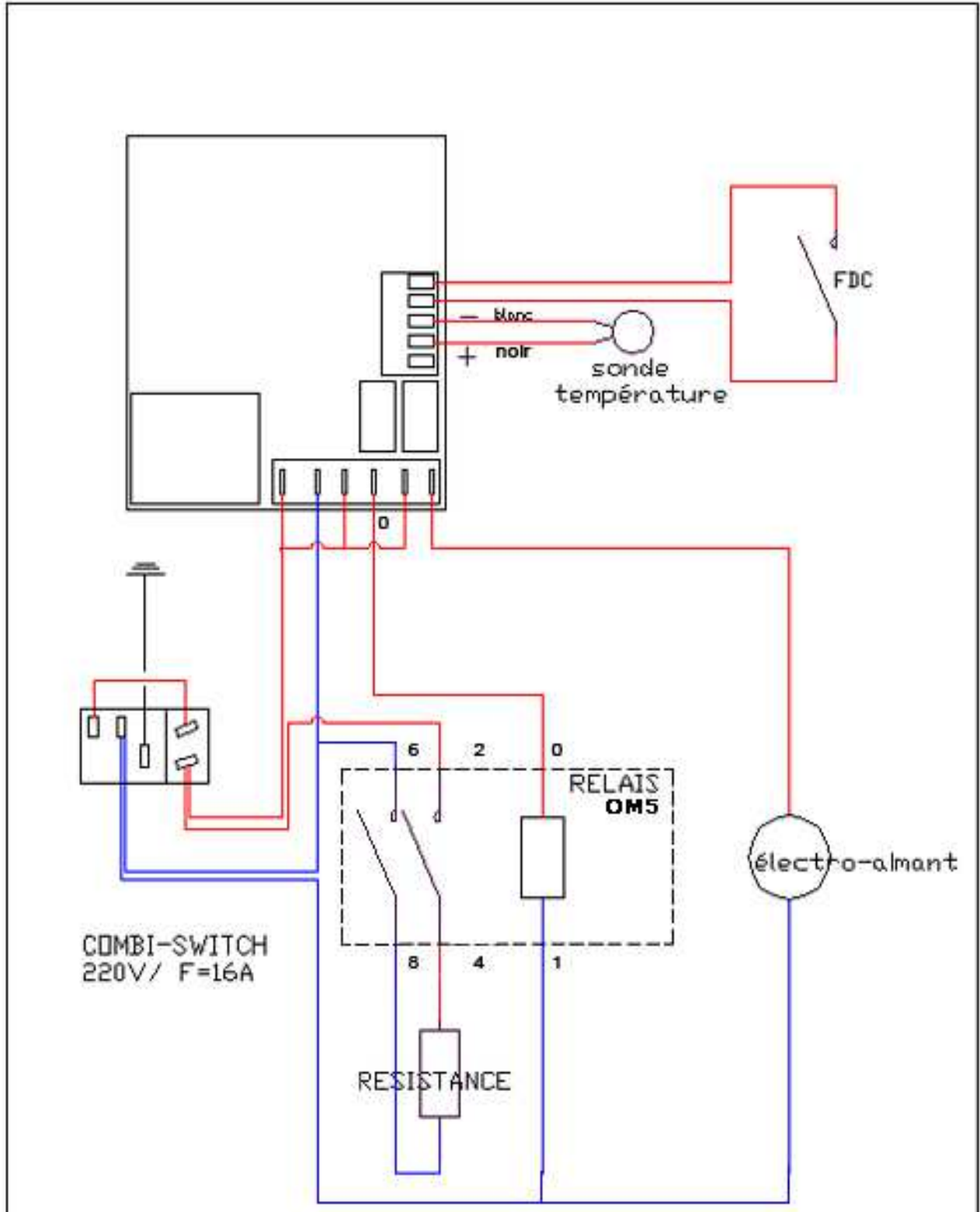
CONSEILS D'INTERVENTION RAPIDES



Toutes réparations de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).
Le plateau chauffant, peut occasionner des brûlures. L'opérateur doit s'assurer que la température de celui-ci est inférieure à 25°C sur l'afficheur, avant toute manipulation.

<u>SYMPTOMES</u>	<u>PANNES POSSIBLES</u>	<u>DEPANNAGE</u>
Le plateau ne chauffe pas	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le fusible est hors d'usage ➤ Le relais est défectueux ➤ Le thermocouple est hors d'usage (sonde endommagée) et/ou ER1 clignote. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Si aucun voyant ne s'allume sur la presse, vérifier le fusible et la changer si nécessaire. <p><u>FUSIBLE GENERAL</u> situé dans un logement à coté de la fiche du cordon d'alimentation (16A) pour y accéder, retirer le cordon électrique, puis soulever le logement du fusible avec la pointe d'un stylo ou un tournevis. Vous trouverez un fusible de rechange dans le tube carré, à mettre en lieu et place de celui qui se trouve dans la griffe</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Le vérifier et le changer si nécessaire. ➤ Change la sonde de température.
Le plateau surchauffe	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le relais est bloqué ➤ La carte est endommagée 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Changer le relais. ➤ Changer la carte
La minuterie ne décompte pas.	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le fin de course n'est pas activé 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Vérifier si les fins de courses sont en contact avec la butée du bras.
Le buzzer sonne continuellement malgré que la presse soit ouverte.	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le fin de course est bloqué. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Débloquer la languette du fin de course.
Le plateau ne reste pas en position basse	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le fin de course est bloqué. ➤ L'électroaimant magnétique n'est pas alimenté ou est défectueux 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Débloquer la languette du fin de course. ➤ Vérifier la connectique.

SCHEMA ELECTRIQUE



S.E.F.A.		ZI PASTABRAC 11.260 ESPERAZA		Nbre/ENSEMBLE 1	
		TEL: 04 88 74 05 88 FAX: 04 48 74 24 08		D In: -	
Schéma Electrique				Na: -	Ep: -
ENSEMBLE CLAM V 45				FAIT LE: 19/02/09	
				MODIF LE: -	
				N DU PLAN Mod	
				-	A

NOTES
