



## PONCEUSE À TAMBOUR SIMPLE DE 16" X 5"



MODÈLE: KC-16-1-D

# MANUEL D'INSTRUCTIONS

DROITS D'AUTEURS © 2010 TOUS DROITS RÉSERVÉS PAS OUTILLAGES KING CANADA INC.

# INFORMATION SUR LA GARANTIE



**GARANTIE LIMITÉE  
2-ANS  
POUR CETTE PONCEUSE À TAMBOUR SIMPLE**

**OUTILLAGES KING CANADA  
OFFRE UNE GARANTIE LIMITÉE DE 2 ANS  
POUR USAGE INDUSTRIEL**

## **PREUVE D'ACHAT**

S.V.P. gardez votre preuve d'achat pour la garantie et le service d'entretien de votre produit.

## **PIÈCES DE RECHANGE**

Les pièces de rechange pour ce produit sont disponibles à nos centres de service autorisés King Canada à travers le Canada.

## **GARANTIE LIMITÉE**

King Canada fait tous les efforts pour assurer que nos produits soient satisfaisants aux standards de qualité et de durabilité. King Canada offre aux consommateurs une garantie limitée de 2 ans, dès la date d'achat, que chaque produit est sans défauts de matériaux. La garantie ne s'applique pas aux défauts causés directement ou indirectement à l'abus, usage normale, négligence ou accidents, réparations effectuées par un centre de service non-autorisé, modifications et manque de maintenance. King Canada ne sera en aucun temps responsable pour les accidents mortels ou blessures à la personne ou à la propriété ou dans le cas d'incidents, en cas spécial ou dommages-intérêts indirects survenus pendant l'utilisation de nos produits.

Pour profiter de cette garantie limitée, retournez le produit à vos frais ensemble avec votre preuve d'achat à un centre de service autorisé King Canada. Contactez votre distributeur ou visitez notre site web à [www.kingcanada.com](http://www.kingcanada.com) pour obtenir une liste à jour de nos centres de service autorisés King Canada. En coopération avec notre centre de service autorisé, durant la période de garantie, King Canada va soit réparer ou remplacer le produit si l'inspection prouve qu'une ou plusieurs pièces couvertes sous cette garantie sont défectueuses.

## **NOTE À L'UTILISATEUR**

Les instructions dans ce manuel servent comme guide seulement. Les spécifications et références sont sujets à changement sans préavis.

## **DIAGRAMME DES PIÈCES ET LISTES DES PIÈCES**

Pour obtenir les diagrammes et listes des pièces mise à jour, référez-vous à la section Pièces dans le site web King Canada.

**KING CANADA INC. DORVAL, QUÉBEC, CANADA H9P 2Y4**

**[www.kingcanada.com](http://www.kingcanada.com)**



# RÈGLES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES ET SPÉCIFIQUES

## 1. CONNAÎTRE VOTRE OUTIL

Lisez et comprenez le manuel d'instruction et les étiquettes sur l'outil. Apprenez ses applications et ses limites ainsi que les dangers spécifiques.

## 2. EFFECTUEZ UNE MISE À TERRE.

Cet outil est équipé d'un cordon à 3 brins ainsi qu'une prise à 3 fiches pour la mise à terre. Insérez cette prise dans une prise murale mise à terre. Le brin vert dans le cordon est le brin pour la mise à terre. **NE JAMAIS** connecter le brin vert à un terminal ouvert.

## 3. MAINTENEZ LES GARDES EN PLACE.

Gardez-les en bon état de fonctionnement, correctement ajustés et alignés.

## 4. RETIREZ LES CLÉS D'AJUSTEMENT.

Prennez l'habitude de vérifier si les clés d'ajustement sont retirées de l'outil avant de mettre la machine en marche.

## 5. GARDEZ VOTRE ATELIER PROPRE.

Assurez-vous que le plancher est propre en tout temps et qu'il ne soit pas glissant dû à la cire ou à une accumulation de brin-de-scie.

## 6. ÉVITEZ LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX.

N'utilisez pas un outil dans un emplacement humide ou mouillé et ne l'exposez pas à la pluie. Gardez l'atelier bien éclairé et gardez-vous beaucoup d'espace pour travailler.

## 7. GARDEZ LES ENFANTS ÉLOIGNÉS.

Gardez les enfants et les visiteurs à l'écart de votre atelier.

## 8. METTEZ L'ATELIER À L'ÉPREUVE DES ENFANTS.

-avec des cadenas, des interrupteurs principaux ou en retirant les clés de sécurité.

## 9. UTILISEZ LA BONNE VITESSE.

Un outil fonctionnera mieux et plus sécuritairement si vous l'opérez à la bonne vitesse.

## 10. UTILISEZ LE BON OUTIL.

Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire à faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.

## 11. PORTEZ DES VÊTEMENTS CONVENABLES.

Ne portez pas de vêtements amples, des gants, des cravates ou

des bijoux (bagues, montre) parce qu'ils peuvent se coincer dans des pièces mobiles. Des souliers anti-dérapants sont recommandés. Protégez vos cheveux et roulez vos manches jusqu'aux coudes.

## 12. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.

Portez toujours des lunettes de sécurité (ANSI Z87.1). Des lunettes pour la vue ont seulement des verres résistants à l'impact, ils ne sont pas des lunettes de sécurité. Utilisez un masque facial si l'opération devient poussiéreuse.

## 13. NE PAS S'ÉTENDRE AU-DESSUS DE L'OUTIL.

Gardez votre équilibre en tout temps.

## 14. MAINTENEZ L'OUTIL AVEC SOIN.

Gardez vos outils propres et bien équilibrés pour une meilleure performance. Suivez les instructions de lubrification et de changements des accessoires.

## 15. DÉBRANCHEZ L'OUTIL.

... avant toutes réparations, changement d'accessoires ou ajustements.

## 16. ÉVITEZ LES DÉMARRAGES ACCIDENTELS.

Assurez-vous que l'interrupteur est dans la position "OFF" avant de brancher.

## 17. UTILISEZ SEULEMENT LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.

Consultez le manuel pour les accessoires recommandés. Suivez les instructions qui accompagnent les accessoires.

## 18. NE MONTEZ PAS SUR L'OUTIL.

... de graves blessures peuvent se produire si l'outil bascule.

## 19. VÉRIFIEZ LES PIÈCES ENDOMMAGÉES.

Avant l'utilisation, un garde ou autres pièces endommagées devraient être vérifiés pour s'assurer qu'ils fonctionnent adéquatement. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, fissures dans les pièces, l'assemblage, et toutes autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement. Réparez ou remplacez toutes les pièces endommagées.

## 20. NE JAMAIS LAISSEZ L'OUTIL SANS SURVEILLANCE.

Mettez l'interrupteur à la position "OFF". Ne quittez pas jusqu'à ce que l'outil s'arrête complètement.

### Règles de sécurité spécifiques pour ponceuses à tambour

1. **NE** forcez **JAMAIS** la pièce de travail dans la ponceuse, laissez le convoyeur avancer la pièce de travail à la vitesse appropriée.
2. Assurez-vous **TOUJOURS** de vous placer ainsi que les spectateurs, à distance de la sortie de la ponceuse lors d'une opération.
3. **NE** tentez **PAS** d'effectuer le ponçage d'une pièce trop mince en plaçant une autre pièce dessous.
4. **NE** placez **PAS** vos mains près, ou sur le tambour de ponçage pendant une opération.
5. **FAITE ATTENTION** de ne pas vous coincer le doigts entre le convoyeur et la pièce de travail. Ceci pourrait alimenter votre main dans la machine et causer de graves blessures ou la mort!

6. **NE JAMAIS** opérer cette ponceuse sans un système de collecteur de poussière branché et en marche.
7. **NE JAMAIS** poncer plus qu'une pièce de travail à la fois.
8. **ASSUREZ-VOUS** que la pièce de travail est exempte de clous, crampes, nœuds ou autres imperfections qui pourraient étre déplacés et ensuite projetés hors de la machine pendant une opération.

# DÉBALLAGE ET APPRENDRE À CONNAÎTRE VOTRE PONCEUSE



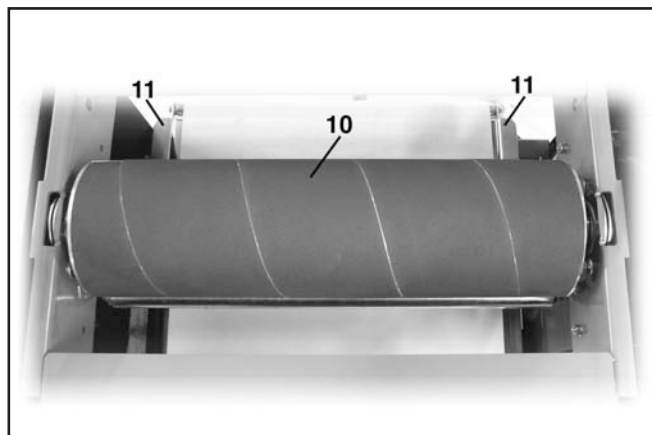
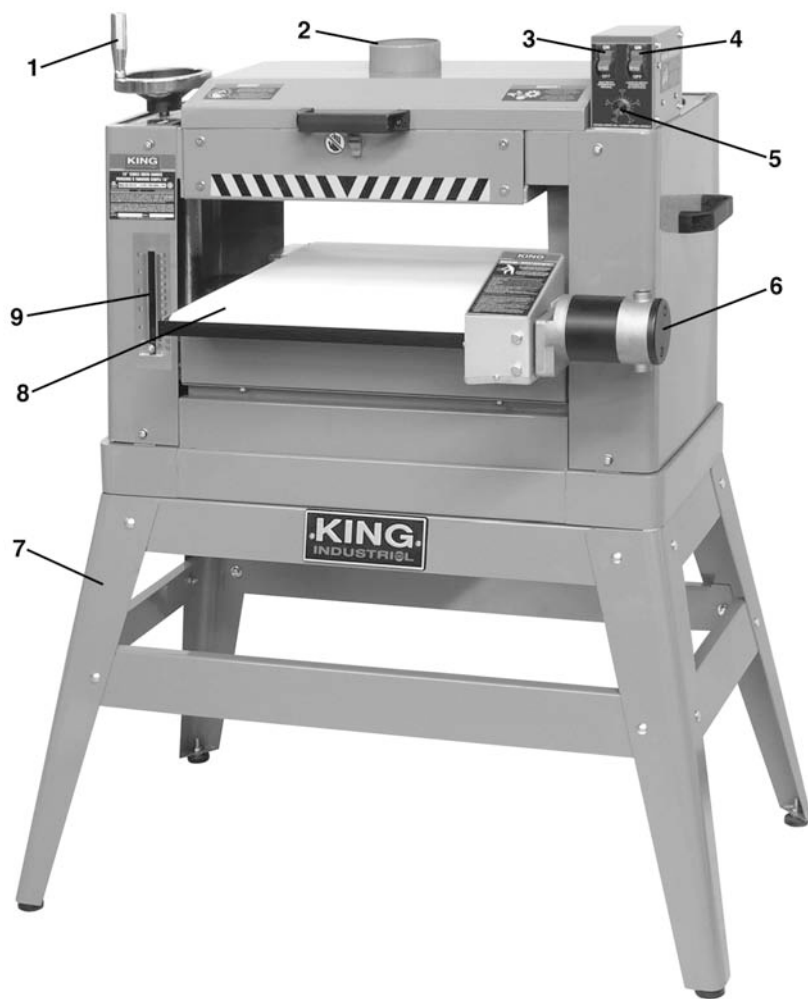
## Déballage

**AVERTISSEMENT:** Ne pas brancher la ponceuse à une source de courant avant que toutes les pièces soient assemblées. Pour votre sécurité, il faut lire et comprendre toutes les directives de sécurité, ajustements et opération.

Afin d'assurer une performance maximale de votre ponceuse à tambour, veuillez la nettoyer et l'installer correctement et avec précision avant de l'utiliser. Retirez le contenu du cageot de transport, vous trouverez une petite boîte en carton, à l'intérieur se trouve des pièces à assembler et les outils d'ajustement de la machine.

## Transport

Cette machine doit être soulevée et déplacée dans le lieu de travail à l'aide d'un chariot élévateur ou d'un palan à chaîne. Avant de soulever la machine, assurez-vous que la capacité de l'appareil de levage est suffisante. Cette ponceuse pèse 300 lbs.



**1-Manivelle du convoyeur.** Tournez cette manivelle dans le sens horaire pour soulever le convoyeur et dans le sens anti-horaire pour l'abaisser.

**2-Sortie de poussière de 4".** Il est nécessaire de brancher et utiliser un système de collecteur de poussière pour toutes opération de ponçage.

**3-Interrupteur "On/Off" du tambour.** Démarre le tambour. Comprend une clé de sécurité amovible qui empêche les utilisations non-autorisés.

**4-Interrupteur "On/Off" du convoyeur.** Démarre le convoyeur. Comprend une clé de sécurité amovible qui empêche les utilisations non-autorisés.

**5-Sélecteur de vitesse variable du convoyeur.** Contrôle la vitesse d'alimentation du convoyeur (6-20 pieds minute).

**6-Moteur du convoyeur.**

**7- Support.**

**8-Conveyeur.** Alimente votre pièce sous le tambour de ponçage.

**9-Échelle et indicateur d'épaisseur.** Indique la distance entre le convoyeur et le tambour de ponçage.

**10-Tambour de ponçage de 5".**

**11-Boulons d'ajustement de la tension.** Trouvés de chaque côté du convoyeur, ils règlent la tension et le pistage du convoyeur.



# SPÉCIFICATIONS ET INFORMATION ÉLECTRIQUE

| MODÈLE                          | KC-16-1-D                   |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Moteur du tambour               | 1.5 CV, 13 Amp, 110V        |
| Moteur du convoyeur             | 1/8 CV, 110V, 1 phase       |
| Largeur maximale de ponçage     | 16"                         |
| Épaisseur maximale de la pièce  | 5"                          |
| Épaisseur minimale de la pièce  | 1/4"                        |
| Longueur minimale de la pièce   | 5"                          |
| Courroie abrasive               | 3-1/4" x 96"                |
| Vitesse d'alimentation variable | 6-20 pi/min                 |
| Nombre de tambours              | 1                           |
| Vitesse du tambour              | 1,550 tr/min                |
| Voltage                         | 110V, 60Hz, 1 phase         |
| Dimensions (LxPxH)              | 39-1/4" x 23-1/4" x 48-1/2" |
| Poids                           | 300 lbs                     |

## AVERTISSEMENT!

TOUS BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ. TOUS AJUSTEMENTS ET RÉPARATIONS DOIVENT ÊTRE ENTREPRIS LORSQUE LA MACHINE EST DÉBRANCHÉE SINON, IL Y A RISQUES DE PRODUIRE DE GRAVES BLESSURES!

## COURANT

**AVERTISSEMENT:** VOTRE PONCEUSE À TAMBOUR DOIT ÊTRE BRANCHÉ SUR LE 110V, SUR UN CIRCUIT DE 15 AMPÈRES.

## MISE À LA TERRE

Cette ponceuse à tambour doit être mise à la terre. S'il y a une interruption ou une panne, la mise à la terre fournit un passage avec moins de résistance, qui réduit les risques de chocs électriques. Cette ponceuse à tambour est équipée d'un cordon avec un conducteur de mise à la terre ainsi qu'une prise. La prise doit être branchée dans une prise murale selon les normes en vigueur avec une mise à la terre.

Votre ponceuse à tambour doit être correctement mise à la terre. Les prises murales ne sont pas toutes mise à la terre. Si vous n'êtes pas certains que votre prise murale est mise à la terre, faites-la vérifier par un technicien qualifié.

**AVERTISSEMENT:** POUR MAINTENIR LA MISE À LA TERRE DE VOTRE PONCEUSE À TAMBOUR, NE RETIREZ OU MODIFIEZ PAS LA FICHE DE MISE À LA TERRE.

**AVERTISSEMENT:** SI ELLE N'EST PAS MISE À LA TERRE, VOTRE PONCEUSE À TAMBOUR PEUT PRODUIRE DES CHOCS ÉLECTRIQUES, PARTICULIÈREMENT LORSQUE VOUS L'UTILISEZ DANS UN EMPLACEMENT HUMIDE. SI LE CORDON D'ALIMENTATION EST ENDOMMAGÉ, REMPLACEZ-LE IMMÉDIATEMENT, POUR ÉVITER LES CHOCS ÉLECTRIQUES OU LE FEU.

## OPÉRATION SUR LE 110V

Cette ponceuse à tambour est branchée pour l'opération sur un circuit de 110V, vous devez utiliser une prise murale tel qu'illustrée à la Fig.1.

**AVERTISSEMENT:** N'UTILISEZ PAS D'ADAPTATEURS. ILS NE SONT PAS EN ACCORD SELON LES NORMES EN VIGUEUR. NE JAMAIS UTILISEZ UN ADAPTATEUR AU CANADA.

## RALLONGES

L'utilisation de n'importe quelle rallonge produira une perte de puissance. Utilisez le tableau Fig.2 pour déterminer le calibre du fil à utiliser (A.W.G-American Wire Gauge). Utilisez seulement des rallonges à 3 brins de type mise à la terre et des prises murales à 3 fiches.

Pour des circuits plus éloignés de la boîte électrique, la dimension de fil doit être augmentée proportionnellement pour pouvoir distribuer amplement de voltage aux moteurs de la ponceuse à tambour. Voir Fig.2.

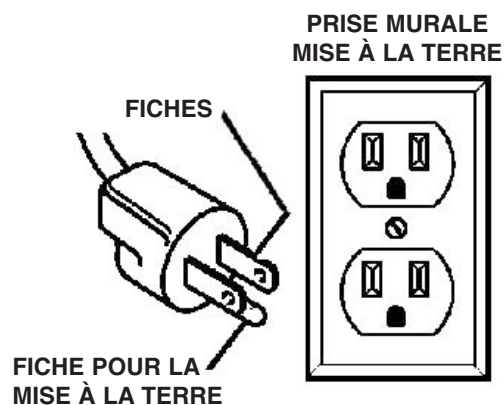


FIGURE 1

| Ampérage de l'outil | Calibre           |    |     |     |
|---------------------|-------------------|----|-----|-----|
|                     | Longueur en pieds |    |     |     |
|                     | 25                | 50 | 100 | 150 |
| 3-6                 | 18                | 16 | 16  | 14  |
| 6-8                 | 18                | 16 | 14  | 12  |
| 8-10                | 18                | 16 | 14  | 12  |
| 10-12               | 18                | 16 | 14  | 12  |
| 12-16               | 14                | 12 | -   | -   |

FIGURE 2

# ASSEMBLAGE



**AVERTISSEMENT:** Ne pas brancher la ponceuse à tambour à une source de courant avant que toutes les pièces soient assemblées. Pour votre sécurité, il faut aussi lire et comprendre toutes les directives de sécurité, ajustements et opération.

## Assemblages des poignées de transport

Assemblez les deux poignées de transport (A) Fig.3 à chaque couvercle de côté (B) en utilisant 2 boulons à tête cylindrique pour chaque poignée.



Figure 3

## Assemblage du support et montage de la ponceuse sur le support

Assemblez les jambes et les supports de travers en utilisant les boulons à carrosserie, rondelles, rondelles à ressort et écrous hexagonaux tel qu'illustré (A-Fig.4). Serrez la quincaillerie à main seulement. Une fois que le support est assemblé, installez les quatre pieds en caoutchouc aux quatre coins du support tel qu'illustré (B-Fig.4).

Une fois que le support est complètement assemblé, placez le support debout dans l'endroit vous planifiez utiliser la ponceuse, serrez toutes la quincaillerie. S'assurer que le plancher est à niveau, sinon, ajustez les pieds en caoutchouc pour que le dessus du support soit à niveau.

Soulevez la ponceuse et placez-la sur le support. Il est recommandé de soulever la ponceuse à l'aide d'un chariot élévateur ou d'un palan à chaîne. Avant de soulever la machine, assurez-vous que la capacité de l'appareil de levage est suffisante, cette machine est pesante! Une fois que la ponceuse est positionnée sur le support, alignez les trous de montage (sous le support) et fixez la ponceuse au support en utilisant 4 boulons à tête cylindrique, rondelles et rondelles à ressort tel qu'illustré (C-Fig.4).

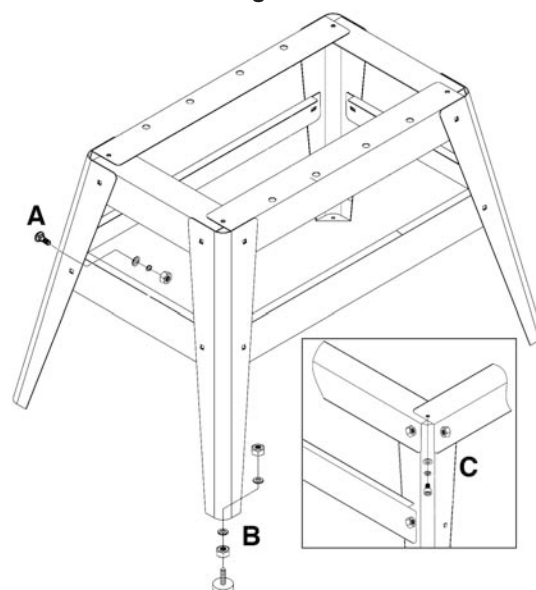


Figure 4

## Assemblage et installation de la manivelle du convoyeur

Localisez la manivelle et la poignée. Assemblez la poignée (A) Fig.5 à la manivelle (B), placez une clé ouverte de 14mm sur la partie à plat (C) de la poignée pour la serrer.

Installez la manivelle complète sur la tige au côté gauche du tambour de ponçage, assurez-vous que la goupille à ressort sur la tige soit placée dans la fente de la base de la manivelle.

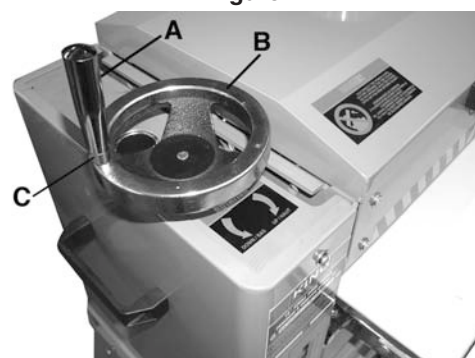


Figure 5

## Brancher la ponceuse à tambour à un système de collection de poussière

**AVERTISSEMENT! NE TENTEZ JAMAIS D'OPÉRER CETTE PONCEUSE À TAMBOUR SANS AVOIR BRANCHÉ UN BOYAUX À UN SYSTÈME DE COLLECTION DE POUSSIÈRE ET QUE LE COLLECTEUR DE POUSSIÈRE SOIT EN MARCHÉ!**

Cette ponceuse de 16" est équipée d'une sortie à poussière de 4" (A) Fig.6. Avant d'effectuer un ajustement ou une opération, un boyau de 4" provenant d'un collecteur de poussière qui fonctionne doit être assemblé à la sortie à poussière en utilisant un collier de serrage. Il est important de suspendre le boyau au dessus du convoyeur pour qu'il ne rentre pas en contact avec l'avant ou l'arrière du convoyeur.

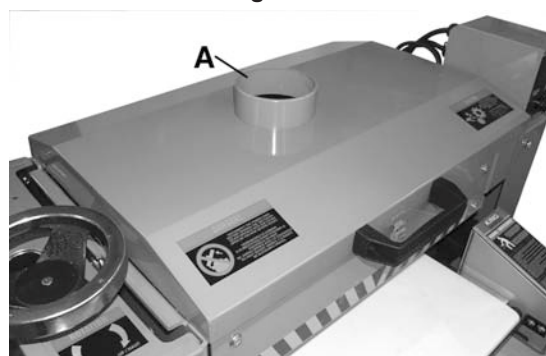


Figure 6

## Ajustement en hauteur du convoyeur/épaisseur de ponçage

Pour régler la hauteur du convoyeur pour obtenir l'épaisseur de ponçage désiré, tournez la manivelle du convoyeur (A et B) Fig.7. Tournez-la dans le sens horaire pour monter le convoyeur, tournez-la dans le sens anti-horaire pour descendre le convoyeur.

Pour régler le niveau de profondeur utilisé lors du ponçage, vous devez tenir compte de plusieurs variables. La dureté du matériau, la largeur et la vitesse d'alimentation sélectionnées sont des paramètres à prendre en considération pour déterminer la quantité de matériau à retirer à chaque passe. **Ne retirez jamais plus que 1/64" de matériau par passe.** La vitesse d'alimentation variable est réglée pour empêcher tout brûlure et pour permettre d'obtenir dans divers types de matériaux de diverses épaisseurs des surfaces lisses. En général, on recommande de ne pas retirer plus que 1/64" ou moins pour des abrasifs grossiers et des bois tendres ( 1/4 de tour de la manivelle). Dans le cas des bois plus durs ou des abrasifs plus fin, il est préférable de ne pas dépasser 1/8 de tour ou 1/128". Lorsque vous sélectionnez la vitesse d'alimentation, tenez compte de la largeur du matériau, plus il est large, plus la vitesse d'alimentation doit être lente. De même, plus le bois est dur, plus la vitesse d'alimentation doit être lente.

Si vous ne savez pas l'épaisseur du matériau, placez la pièce de travail sur le convoyeur et sous le tambour de ponçage. Faites monter le convoyeur jusqu'à ce que le tambour de ponçage touche la pièce de travail, vérifiez l'échelle (A) Fig.8 à l'avant de la machine, l'indicateur (B) indique l'épaisseur du matériau.

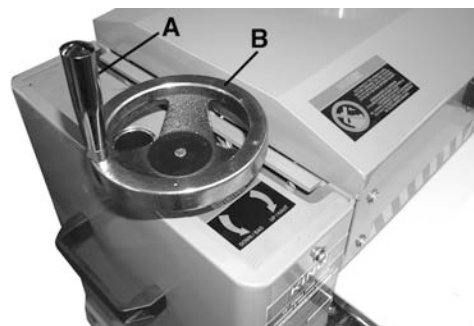


Figure 7



Figure 8

## Tension et centrage de la courroie du convoyeur

La tension et le centrage de la courroie du convoyeur se règlent avec l'ajustement de deux vis d'ajustement (A) Fig.9 et écrous hexagonaux (B), une de chaque côté à l'arrière du convoyeur. Si la courroie du convoyeur est trop lâche, trop tendue ou glisse vers la droite ou la gauche, suivre les instructions suivantes;

Si la courroie du convoyeur glisse, alors il est nécessaire d'augmenter la tension de la courroie du convoyeur. Placez une clé ouverte sur l'écrou hexagonal (B) Fig.9 et ajustez la vis d'ajustement (A) de chaque côté du convoyeur. Tournez les deux vis d'ajustement (A) dans le sens horaire (même montant de tours de chaque côté) pour tensionner la courroie du convoyeur.

Pour effectuer l'ajustement de centrage de la courroie du convoyeur, le convoyeur doit être en marche. Si la courroie glisse vers la droite, placez une clé ouverte sur l'écrou hexagonal (B) Fig.9 et tournez la vis d'ajustement (A) du côté droit dans le sens horaire, ceci fera glisser la courroie vers la gauche. Une fois que l'ajustement est terminé, laissez le convoyeur en marche pour approximativement 10 minutes et observez votre ajustement. Soyez patient, la courroie ce centre lentement. Si la courroie glisse trop vers la gauche, réajustez la vis d'ajustement du côté droit dans le sens anti-horaire.

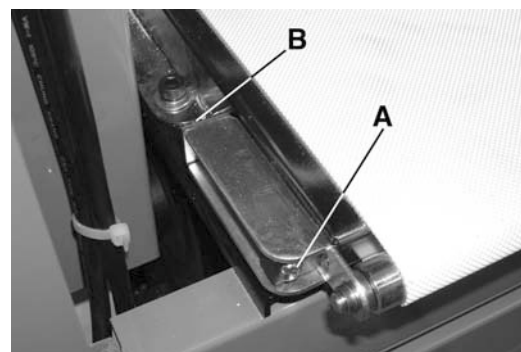


Figure 9

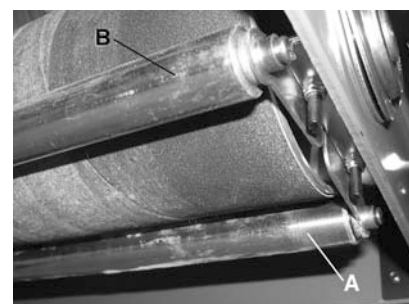


Figure 10

## Ajustement de la tension à ressort des rouleaux à pression

La tension à ressort du rouleau à pression d'entrée (A) Fig.10 et le rouleau à pression de sortie (B) s'ajustent pour réduire tout pincement de la pièce. Suivre les instructions suivantes pour régler la tension à ressort des rouleaux à pression.

Déverrouillez et soulevez le couvercle de sécurité du tambour à ponçage. Ajustez les vis d'ajustement à tête bombée (A) Fig.11 aux deux bouts du tambour. Tournez-les dans le sens horaire pour augmenter la tension à ressort et tournez-les dans le sens anti-horaire pour réduire la tension à ressort.

En augmentant la tension à ressort, vous augmentez la pression de la pièce de travail contre le convoyeur. Mais si votre pièce de travail comprend des irrégularités, elle pourrait se coincer plus facilement. Seulement l'expérience vous aidera à déterminer la bonne tension pour votre matériau. Une fois que l'ajustement est terminée, baissez et verrouillez le couvercle de sécurité du tambour à ponçage.

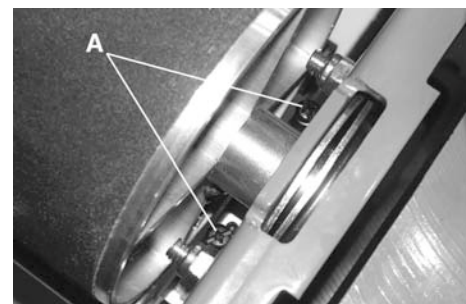


Figure 11

# REEMPLACEMENT DE LA COURROIE DE PONÇAGE ET OPÉRATION



## Retirer la courroie de ponçage

**AVERTISSEMENT! ASSUREZ-VOUS QUE LA MACHINE EST DÉBRANCHÉE DE LA SOURCE DE COURANT AVANT DE RETIRER OU INSTALLER UNE COURROIE DE PONÇAGE!**

Déverrouillez et soulevez le couvercle de sécurité du tambour de ponçage. La courroie de ponçage est retenue en place à l'aide d'une pince sous tension à ressort (côté gauche) et une pince sous tension à ressort avec tensionneur (côté droit). Pour retirer la courroie de ponçage du tambour, appuyez sur ces pinces et tirez sur la courroie de ponçage.

**IMPORTANT: NOUS RECOMMANDONS DE RETIRER LA COURROIE DE PONÇAGE ET DE CRÉER UN GABARIT COMME GUIDE POUR FACILITER LE DÉCOUPAGE DE FUTURES COURROIES DE PONÇAGE.**

Déroulez la courroie de ponçage et créez un gabarit comme guide ou utilisez l'illustration ci-dessous comme guide pour couper une courroie de ponçage de 3-1/4" x 96" (approx.), il est nécessaire de couper les deux bouts de la courroie de ponçage en angle en utilisant les dimension ci-dessous.



## Installation d'une courroie de ponçage

Appuyez sur le levier de la pince gauche (A) Fig.12 vers le haut juste assez pour permettre au bout "G" de la courroie de ponçage (voir illustration ci-dessus) de glisser sous la pince (B). Relâchez le levier de la pince pour fixer la courroie de ponçage en place. Référez-vous à la Fig.12, cette figure illustre la position propre de départ.

Enroulez la courroie de ponçage autour du tambour en gardant et rebords près tel qu'illustré à la Fig.13. Une petite espace entre la courroie de ponçage n'est pas terrible mais il ne faut pas la chevauchée.

Une fois que le rebord de la courroie de ponçage a atteint le côté droit du tambour, faite une marque sur le rebord tel qu'illustrée à la Fig.14. Déroulez, retirez la courroie de ponçage de la pince et du tambour. En utilisant la marque comme référence, découpez une partie en angle tel qu'illustrée dans l'illustration ci-dessus et répétez l'installation.

Une fois que vous avez réinstaller la courroie de ponçage et qu'elle a atteint le côté droit du tambour, appuyez sur le levier de la pince/tensionneur (A et B) Fig.15 vers l'arrière juste assez pour permettre au bout "D" de la courroie de ponçage (voir illustration ci-dessus) de glisser sous la pince (C). Pour fixer et tensionner la courroie de ponçage, en premier il faut relâcher le levier de la pince pour fixer la courroie de ponçage en place, et finalement relâchez le tensionneur entier pour tensionner la courroie de ponçage.

## Contrôles d'opération

Note importante: Le moteur du convoyeur et celle du tambour fonctionnent de façon indépendant. L'interrupteur comprenant une clé de sécurité amovible (A) Fig.16 met en marche et arrête le tambour et l'interrupteur séparé comprenant une clé de sécurité amovible (B) met en marche et arrête le convoyeur à vitesse variable. Le sélecteur de vitesse variable (C) contrôle la vitesse d'alimentation du convoyeur.

**Note: Mettez le système de collection de poussière en marche avant de mettre la ponceuse à tambour en marche.**

Pour faire partir le tambour, soulevez l'interrupteur (A) à la position "en marche" (On). Pour faire partir le convoyeur, soulevez l'interrupteur (B) à la position "en marche" (On). Ces deux interrupteurs sont munis d'une clé de sécurité amovible (D) qui vous permet de verrouiller l'interrupteur en position d'arrêt (Off). Pour verrouiller une interrupteur, placez-la en position d'arrêt (Off), retirez la clé de sécurité. Pour déverrouiller l'interrupteur, repositionnez la clé de sécurité. Réglez la vitesse d'alimentation du convoyeur et tournant le sélecteur de vitesse (C).

Une fois que l'opération est terminée, placez l'interrupteur marche/arrêt du tambour à la position d'arrêt (Off) et ensuite placez l'interrupteur marche/arrêt du convoyeur à la position d'arrêt (Off).

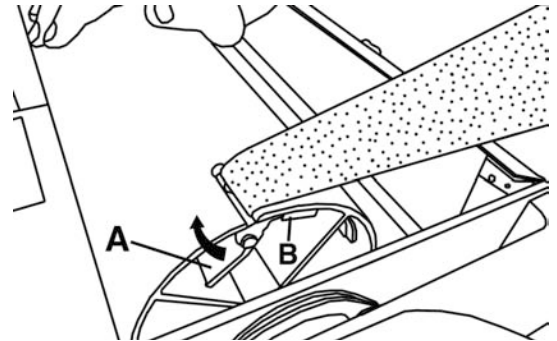


Figure 12

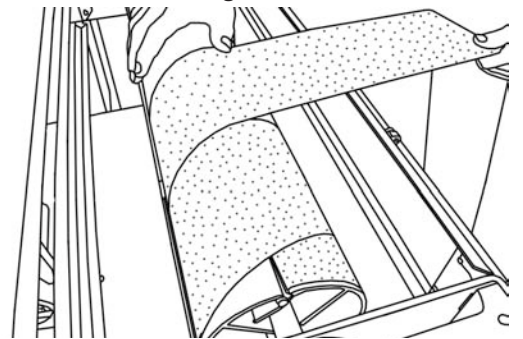


Figure 13

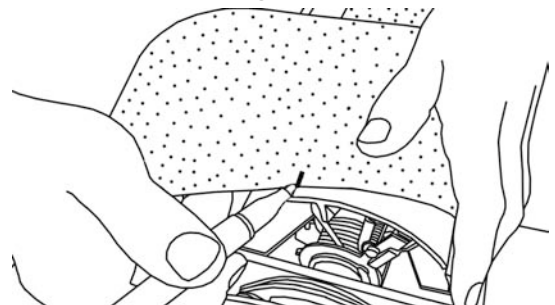


Figure 14

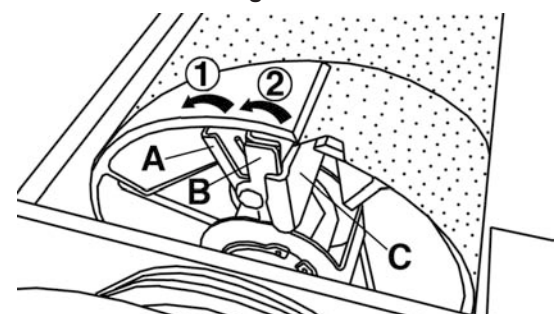


Figure 15

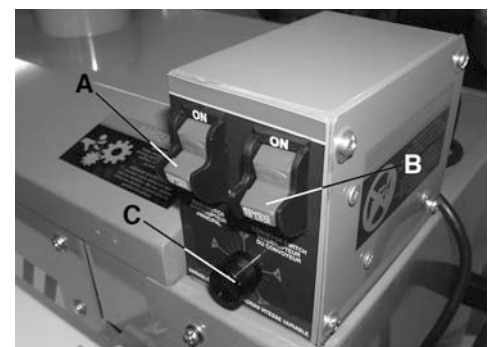


Figure 16

## Conseils et étapes de ponçage

Sous des conditions normales, une opération de ponçage n'est pas plus que 1/64" en profondeur. Cette profondeur peut être obtenue en tournant la manivelle du convoyeur approximativement 1/4 de tour. Si vous tentez de poncer trop de matériel à la fois, il est probable que la pièce ce coince ou brûle, que la courroie de ponçage s'use très rapidement, que la finition soit médiocre ou que la courroie du convoyeur glisse. Il est recommandé de faire deux à trois passes de toutes pièces larges sans ajuster l'hauteur du convoyeur. Pour assurer un ponçage égale, tournez votre pièce 180°.

## Étapes à suivre pour essai préliminaire;

Mettez le collecteur de poussière en marche, placez votre pièce d'essai sur le convoyeur, ajustez la hauteur du convoyeur en tournant la manivelle jusqu'à ce que la pièce rentre en contact avec les rouleaux à pression et le tambour. Retirez la pièce d'essai du convoyeur, mettez le tambour et le convoyeur en marche, réglez la vitesse d'alimentation et alimentez votre pièce d'essai.

Une fois que la pièce d'essai sort de l'autre côté, retirez et inspectez-la. Effectuez les ajustements nécessaires jusqu'à ce que vous gagniez plus d'expérience et que vous produisez une finition égale désirée.

## Vitesse d'alimentation appropriée du convoyeur

La bonne vitesse dépend sur le type de bois que vous utiliser (bois dur ou bois mou). En général, une vitesse lente va produire un finition lisse, mais il y a plus de risque de brûler la pièce. Une vitesse plus vite va retirer plus de matériel, mais risque de surcharger le moteur. Seulement l'expérience avec le type de bois utilisé peut déterminer les meilleurs réglages nécessaires.

## Sélection du grain approprié de votre courroie de ponçage

Il y a plusieurs types de courroie de ponçage disponibles pour cette ponceuse. En général, ponçez une pièce avec une courroie de ponçage à gros grains et passez progressivement à des courroies de ponçage plus fins. N'augmentez pas plus que 50 grains à la fois. En fin de compte, le type de bois et la finition désirée va déterminer la meilleur courroie de ponçage à installer sur le tambour. En général, 60 grains/rude, 80-100 grains/médium, 120-180 grains/fin et 220 grains/très fin.

## Entretien

**NOTE: Débranchez la machine de la source de courant avant d'effectuer tout entretien ou lubrification.**

Les tiges sans fin qui soulèvent le convoyeur doivent étre bien lubrifiées en tout temps avec de la graise à engrenage. Vérifiez et assurez-vous que toutes les boulons et écrous hexagonal sont bien serrés. Assurez-vous que la courroie de ponçage est installée correctement. Nettoyez la ponceuse, ne laissez jamais de la poussière accumuler sur ou à l'intérieure de la machine.

## Remplacement de la courroie du convoyeur

Si la courroie du convoyeur devient trop usée, vos opérations de ponçage ne produiront pas de résultats satisfaisants. Pour remplacer la courroie du convoyeur, il est recommandé de retirer les couvercles de côté. Retirez les deux vis à tête bombée (A) Fig.17 et le garde de protection (B). Ensuite retirez les quatre boulons à tête cylindrique (C) Fig.17 (deux de chaque côté) qui retiennent le convoyeur au châssis. Inclinez et glissez le convoyeur hors du châssis. Relâchez la tension de la courroie du convoyeur (voir section ajustements-Fig.9). Retirez la courroie (D) usée et remplacez-la avec une courroie identique. Réinstallez le convoyeur sur le châssis, avant de procéder, n'oubliez pas de suivre les instructions d'ajustement de la courroie du convoyeur dans ce manuel.

## Tensionner et remplacer la courroie du moteur

Le tambour de ponçage est entraîné par une courroie (A) Fig.18. Si la courroie devient desserrée ou doit étre remplacée, suivez les instructions suivants;

Retirez les couvercle de côté (côtés droit et gauche) en dévissant les vis à tête bombée à l'avant et à l'arrière. Pour tensionner la courroie, desserrez les deux écrous hexagonaux du haut (A) Fig.19 et ensuite serrez les deux écrous hexagonaux du bas (B). La bonne tension est obtenue lorsqu'il y a une déflexion au centre de la courroie de 3/4" en appliquant une pression modérée des doigts. Une fois que la courroie est tensionnée, resserrez les deux écrous hexagonaux du haut contre les deux écrous hexagonaux du bas.

Pour remplacer la courroie, relâchez la tension en desserrant les deux écrous hexagonaux du haut et du bas (A et B) Fig.19 et pivotez le moteur vers le haut jusqu'à ce que vous pouvez retirer la courroie. Positionnez une nouvelle courroie identique autour de la poulie du tambour et la poulie du moteur et tensionnez-la en suivant les instructions ci-dessus.

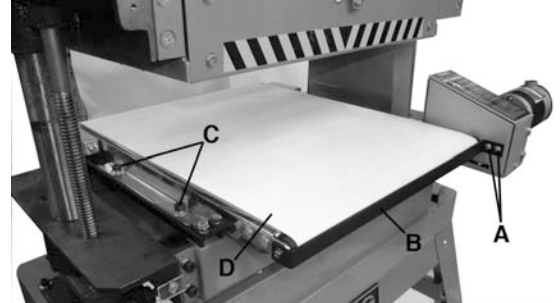


Figure 17



Figure 18



Figure 19