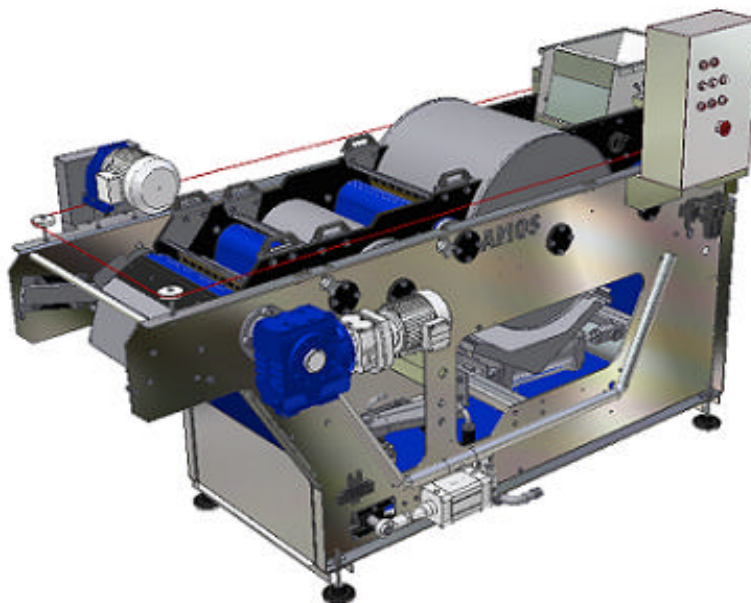


# Manuel d'Instructions pour le Presseur à bande unique AMOS OPUS 10

Machine- Nr.: 802073



Lire le manuel d'instructions attentif avant mise en service !  
Garder le manuel d'instructions pour la future utilisation !







Bahnhofstrasse 1  
D- 74072 Heilbronn  
E-Mail : [info@amos.de](mailto:info@amos.de)

Tel.: +49 (0)7131 – 5002- 0  
Fax: +49 (0)7131 – 5002-19  
Internet: [www.amos.de](http://www.amos.de)

# Sommaire

|   |           |
|---|-----------|
| <b>SOMMAIRE</b> .....   | <b>2</b>  |
| <b>SECURITE REMARQUES ET SYMBOLES</b> .....   | <b>3</b>  |
| <b>1. DESCRIPTION</b> .....   | <b>4</b>  |
| 1.1 DOMAINE NORMAL D'UTILISATION .....  | 4         |
| 1.2 DESCRIPTION FONCTIONNELLE .....   | 5         |
| 1.3 DONNEES TECHNIQUES.....   | 6         |
| <b>DECLARATION DE CONFORMITE AU SENS DE LA DIRECTIVE RELATIVE AUX MACHINES 98/37/CE 7 ANNEXE II A2.</b> |           |
| <b>2. CONSIGNES GENERALES DE SECURITE</b> .....   | <b>8</b>  |
| 2.1 OBLIGATION D'EXACTITUDE DE L'UTILISATEUR .....  | 8         |
| 2.2 MESURES DE SECURITE DE BASE.....  | 10        |
| 2.3 APTITUDES DU PERSONNEL.....   | 12        |
| <b>3. TRANSPORT</b> .....   | <b>13</b> |
| 3.1 PRESCRIPTIONS GENERALES DE TRANSPORT.....   | 13        |
| <b>4. MONTAGE</b> .....   | <b>14</b> |
| 4.1 MONTAGE .....   | 14        |
| <b>5. MISE EN ROUTE</b> .....   | <b>15</b> |
| 5.1 MONTAGE DES BRANCHEMENTS D'ALIMENTATION ET D'ECOULEMENT .....                                       | 15        |
| 5.2 MISE EN ROUTE / ARRET .....   | 16        |
| 5.2.1 PREMIERE MISE EN ROUTE .....  | 16        |
| 5.2.2 AVANT CHAQUE MISE EN ROUTE, CONTROLER QUE:.....   | 16        |
| 5.2.3 MISE EN MARCHÉ DU PRESSEUR .....  | 17        |
| 5.2.4 ALIMENTATION DE LA MACHINE .....  | 18        |
| 5.2.5 ARRET DU PRESSEUR .....   | 18        |
| 5.2.6 ARRET D'URGENCE .....   | 18        |
| 5.3 REGLAGE DE LA BANDE .....   | 19        |
| 5.3.1 MONTAGE DE LA BANDE .....   | 19        |
| 5.3.2 TENSION DE LA BANDE .....   | 20        |
| 5.3.3 REGLAGE DE LA VITESSE DU DEROULEMENT DE LA BANDE .....  | 20        |
| 5.3.4 FONCTION DE LA REGULATION AUTOMATIQUE DE LA BANDE .....   | 21        |
| <b>6. MANIPULATION</b> .....  | <b>22</b> |
| 6.1 UTILISATION DU PRESSEUR .....   | 22        |
| <b>7. AIDE EN CAS DE PANNES</b> .....   | <b>24</b> |
| 7.1 SCHEMA D'INDICATIONS DES PANNES POSSIBLES ET CONSEILS POUR REMEDIER.....                            | 24        |
| <b>8. MAINTENANCE / NETTOYAGE DE LA PRESSE</b> .....  | <b>25</b> |
| 8.1 NETTOYAGE DE LA PRESSE .....  | 25        |
| 8.2 NETTOYAGE DE LA BANDE .....   | 26        |
| 8.3 NETTOYAGE PAR BROUSSE (OPTIONAL).....   | 27        |
| 8.4 INSPECTION .....  | 28        |
| 8.5 PLAN DE GRAISSAGE .....   | 28        |
| 8.6 TRAVAUX DE SOUDAGE SUR L'OPUS .....   | 28        |
| <b>9. ANNEXE TECHNIQUE</b> .....  | <b>29</b> |
| 9.1 LISTE DE PIECES DE RECHANGE .....   | 29        |

## Sécurité Remarques et Symboles

|   |                    |                                     |  |
|---|--------------------|-------------------------------------|--|
|    | <b>Attention</b>   | Situation dangereuse                | Blessure légère<br>Blessure grave<br>Blessure mortelle       |
|    | <b>Attention</b>   | Remarque à prendre en considération | Dégradation possible<br>- du produit<br>- de l'environnement |
|  | <b>Information</b> | Informations pratiques<br>Conseils  | Informations   |
|  | <b>Attention</b>   | Situation dangereuse                | Danger de retrait et meurtrissure                            |

# 1. Description

## 1.1 Domaine normal d'utilisation

Le presseur AMOS type OPUS vous permet de traiter divers fruits, dont les pommes, les poires, baies et autres fruits à noyaux et d'en produire du jus.



### Information

Toutes les conditions précisées dans l'offre et la confirmation de commande sont garanties.

Toute autre utilisation n'est pas conforme.



### Attention

***L'emploi de la machine dans un autre domaine que celui cité ci-dessus, son fonctionnement en surcharge ou avec un produit non autorisé peut:***

- engendrer des situations dangereuses pour les personnes
- provoquer des dommages matériels.

Respecter le manuel d'instructions, l'entretien et les opérations de maintenance est indispensable au bon fonctionnement de la machine.



### Information

**Le fabricant n'a pas connaissance de mauvais emploi et d'utilisation, ni les dangers en découlant éventuellement, non conforme aux spécifications de la machine.**

## 1.2 Description fonctionnelle

Le presseur OPUS est une machine travaillant en continu pour la production de jus de fruits à partir de moût de pommes et autres fruits, le moût étant d'excellente condition.

Les fruits suivants peuvent être traités avec l'OPUS:

- Pommes, poires et baies
- Fruits à noyaux

Le pressage a lieu entre les cylindres presseurs et le tapis.

En faisant passer les fruits sous le grand cylindre, on obtient déjà 50% du jus.

La tension du tapis se fait avec un dispositif pneumatique.

Un racloir sur chaque cylindre empêche le reflux du produit et 2 cales fixées latéralement veillent à une place du produit bien défini. Cette technique garantit le pressage de moût même difficile, sans avoir à craindre la fuite de moût par le côté.

Le moût est raclé du tapis et par la suite les brosses le nettoient.

Le presseur AMOS type OPUS se caractérise par:

- Travail en continu
- Durée de presse très courte
- Pressage délicat
- Pressage facile de moût très difficile
- Pressage sans problème de petites quantités
- Utilisation simple
- Vitesse de la bande réglage à l'infini
- Nettoyage des bandes à l'infini
- Tout inox

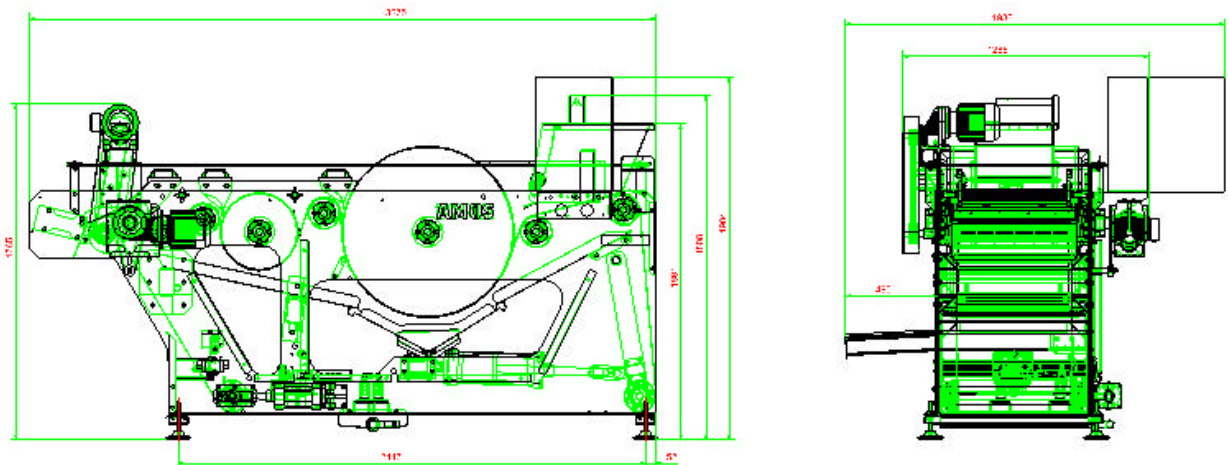
## 1.3 Données techniques

**Capacité** env. 800 kg/h  
selon type et maturité des fruits

### Données Techniques

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
| Largeur de la bande       | env. 600 mm   |
| Longueur du presseur      | env. 2.970 mm |
| Largeur du presseur       | env. 1.670 mm |
| Hauteur du presseur       | env. 1.920 mm |
| Poids du presseur         | env. 1.100 kg |
| Pression maximale         | 6 bar         |
| Moteur de la brosse       | 1,5 kW        |
| Motovariateur de la bande | 0,55 kW       |

### Schéma



## Déclaration de Conformité

Au sens de la directive relative aux machines 98/37/CE Annexe II A

Du fabricant:

AMOS Engineering GmbH  
Bahnhofstrasse 1  
D - 74072 Heilbronn  
Tel.: (0049) 7131 / 5002- 0

Par la présente nous déclarons la machine

OPUS10  
Machine Nr. 802073

conforme aux exigences de sécurité et de santé stipulées dans la Directive C.E. relative aux machines:

98/37/CE

*Normes harmonisées utilisées à savoir:*

|   |  |
|---|--|
| EN292-1, EN292-2, EN294, EN349, EN60204-1 |  |
|---|--|

*Normes nationales et spécifications techniques utilisées:*

|  |            |
|--|------------|
| Directive relative aux machine                   | 98/37/CE   |
| Directive relative aux basses tensions           | 73/23/CEE  |
| Directive relative à la compatibilité magnétique | 89/336/CEE |

Dans le cas d'une modification de la machine, sans notre accord, cette déclaration perdra sa validité.

Heilbronn, 27. septembre 2006

Günter Amos, Managing Director

---

## 2. Consignes Générales de Sécurité

### 2.1 Obligation d'exactitude de l'utilisateur

Le presseur OPUS a été conçu et construit en tenant compte d'une analyse préalable des dangers, et en faisant une sélection scrupuleuse des normes harmonisées à respecter, sans oublier pour autant diverses spécifications techniques. Ainsi, le presseur correspond à l'état actuel de la technique et garantit un maximum de sécurité.

Ce degré de sécurité ne peut néanmoins être obtenu dans la pratique que si toutes les mesures relatives nécessaires sont prises.

#### **L'utilisateur doit en particulier s'assurer que :**

- l'OPUS ne soit employé que dans son domaine d'utilisation (cf. chapitre Description du produit) ;
- l'OPUS ne soit utilisé que lorsque son état de fonctionnement est irréprochable. Notamment contrôler régulièrement tous les dispositifs de sécurité sur leur bon fonctionnement ;
- le manuel d'instructions , parfaitement lisible et complet, soit à disposition et à proximité de l'endroit d'utilisation du presseur ;
- seul un personnel suffisamment qualifié ne manipule, n'entretienne et ne répare le presseur ;
- ce personnel connaisse parfaitement le manuel d'instructions et les directives de sécurité ;
- aucun des signaux de sécurité et d'avertissement ne soit enlevé et reste bien visible ;
- tous les travaux de maintenance soient effectués conformément aux consignes.





## Attention

- En cas de problèmes électriques, il faut:
  - Confier les réparations ou les travaux de modification à un spécialiste en électricité.
  - Couper l'alimentation électrique avant toute intervention sur la machine.
  - Mettre la machine hors service si des pièces électriques sont endommagées.
    - ⇒ Contre les démarrages inopinés.
    - ⇒ Procéder immédiatement aux réparations.
  
- Le bouton d'arrêt d'urgence et les cordons de sécurité doivent être accessibles.
  
- Ne pas poser d'objets sur ou contre le presseur.
  
- Autoriser l'accès uniquement aux personnes compétentes.
  
- Ne jamais laisser jouer des enfants à proximité du presseur.
  
- L'OPUS ne doit fonctionner qu'en parfait état.
  
- L'OPUS doit être régulièrement nettoyé et désinfecté.
  
- Ne pas mettre la main dans la machine en marche.
  
- Ne pas enlever des éléments de sécurité lors du fonctionnement de la machine, tel que carters ou autres dispositifs de sécurité.
  
- **S'assurer qu'aucun corps étranger ne se trouve dans la machine.**
  
- **Fermer la trappe de remplissage avant de démarrer le programme de presse.**
  - ⇒ **S'assurer qu'elle est bien verrouillée.**

## 2.2. Mesures de sécurité de base

### Sécurité pendant le fonctionnement



#### **Avant la mise en route s'assurer que:**

- Il n'existe de problèmes ni mécaniques, ni électriques.
- Toutes les serrures et verrous soient fermés.
- Les leviers de serrage et les vis soient solidement verrouillés et serrés.
- La touche d'arrêt d'urgence fonctionne.
- Tous les dispositifs de sécurité soient montés.



#### **Pendant le fonctionnement:**

- Veiller à un écoulement du jus.
- Ne pas laisser le presseur en marche à vide, pendant une durée trop longue.
- Ne jamais faire fonctionner les bandes à sec.
- Veiller à un fonctionnement impeccable des racloirs à la transmission du marc.
- Ne régler l'entraînement du tapis que lorsque la machine est en route.
- Ne pas enlever les carters de protections.
- Ne pas mettre la main dans la machine en fonctionnement.
- Ne pas toucher les cylindres en rotation.

## Dispositifs de sécurité

**Un Arrêt d'urgence est installé à l'armoire électrique et l'OPUS est en outre équipé d'une corde de rupture.**



### Information

D'autres dispositions de sécurité peuvent devenir indispensables selon:

- la situation du lieu de montage
- les spécifications locales

Installez alors les organes de sécurité conformément aux normes locales .  
Si certaines fonctions ou manipulations diffèrent de la description de ce manuel,  
informez alors les utilisateurs par un mode d'emploi interne à l'entreprise.

## 2.3. Aptitudes du personnel

### **Pour travailler sur l'OPUS le personnel doit:**

- être consciencieux.
- bien connaître le manuel d'instructions.
- être formé pour l'utilisation de l'OPUS.
- connaître les dangers de l'OPUS.

### **Pour les opérations d'entretien et de maintenance le personnel doit :**

- être consciencieux.
- bien connaître le manuel d'instructions.
- être formé pour l'utilisation de l'OPUS.
- connaître les dangers de l'OPUS
- avoir une formation de technicien en mécanique.

### **Pour les opérations d'entretien électrique le personnel doit :**

- être consciencieux.
- bien connaître le manuel d'instructions.
- être formé pour l'utilisation de l'OPUS
- connaître les dangers de l'OPUS
- avoir une formation en électricien.

## 3. Transport

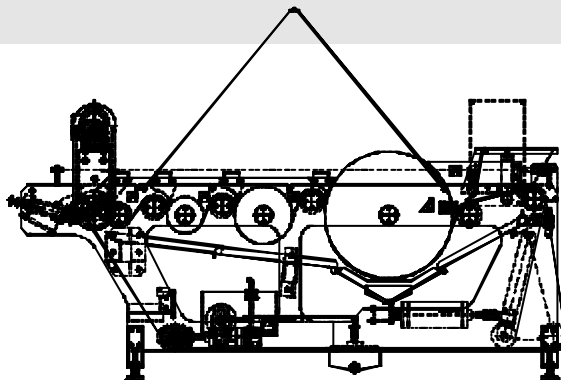
### 3.1 Prescriptions générales de Transport

Afin d'éviter tout dommage lors du transport de l'OPUS, veuillez respecter impérativement les points suivants:

- Le transport et tout ce qui y est relatif ne peut être réalisé que par des personnes qualifiées en observant les consignes de sécurité.
- Pour le transport de l'OPUS ne fixer les points de charges et de butés que dans les encoches des parois latérales prévues à cet effet. (voir ci-après).
- L'OPUS est transporté entièrement monté.
- A la réception, il convient de vérifier l'état de la machine.  
***Les dommages éventuels doivent immédiatement être signalés au transporteur.***
- Si l'OPUS et ses accessoires, livrés départ usine, ne sont pas installés immédiatement, ils doivent être entreposés dans un lieu sec et fermé à clé.
- Veuillez lire également le chapitre «Consignes générales de sécurité» .



***Nous ne portons aucune responsabilité pour tout dommage et dommage conséquent causé par une installation et un montage inapproprié.***



## 4. Montage

### 4.1 Montage

Avant de procéder à l'installation de la machine, il convient de vérifier son état et fonctionnement et de signaler tout dommage éventuel au transporteur.

#### **Montage:**

- Après mise en place de l'OPUS, il convient de mettre le presseur au niveau.
- L'installation de l'OPUS ne peut être effectuée que par des personnes compétentes, en respectant les consignes de sécurité.
- Le branchement électriques se fait par embrayage de la fiche CEE à 3 phases 400V / 50Hz / 16A (tenir compte du sens de rotation à droite).
- Respecter un espace de sécurité de 0,5 m autour de la machine.
- On doit pouvoir ouvrir facilement les portes de l'armoire électrique.
- Veuillez lire également le chapitre «Consignes générales de sécurité»

## 5. Mise en route

### 5.1 Montage des branchements d'alimentation et d'écoulement

**Afin d'éviter des dommages sur la machine ou des blessures mortelles lors de la mise en route de l'OPUS, veuillez observer impérativement les points suivants:**

- Avant la mise en route, le presseur doit être installé horizontalement à l'aide d'un niveau.
- La mise en route de l'OPUS ne peut être réalisée que par des personnes qualifiées en observant les consignes de sécurité.
- Avant le premier démarrage, s'assurer que tous les outils et corps étrangers aient été enlevés du presseur.
- Contrôler le branchement électrique.
- Veuillez lire également le chapitre «Consignes générales de sécurité»

## 5.2 Mise en Route / Arrêt

### 5.2.1 Première Mise en Route



#### Information

La première mise en route est réalisée par le personnel spécialisé de la société AMOS.

Il est toutefois possible de faire la première mise en route soi-même, s'il y a un accord préalable avec l'entreprise AMOS. Dans ce cas, l'entreprise AMOS se délivre de toute responsabilité relative à cette première mise en route et annule tout droit de revendication de garantie.

#### **Veiller en particulier à:**

- un montage et un ajustement corrects de la régulation de la bande
- respecter les consignes de sécurité
- un montage correct de tous les revêtements de sécurité
- la pose horizontale du presseur avec un niveau (Pour un bon déroulement de la bande, les cylindres doivent être parfaitement placés à l'horizontale.)

### 5.2.2 Avant chaque mise en route, contrôler que:

- Aucun corps étranger ne se trouve dans la machine.
- Tous les carters de sécurité et habillages soient bien montés.
- Aucune personne ne se trouve dans la zone dangereuse autour de la machine.



### 5.2.3 Mise en marche du presseur

- Brancher l'air comprimé
- Tendre la bande à l'aide de levier (voir photo)



- Interrupteur principal "Marche ON"
- Déverrouiller l'ARRÊT D'URGENCE et la sécurité périphérique par câble.

**Contacteur sécurité périphérique par câble**



**Interrupteur principal**



- Après avoir déverrouillé le contacteur sécurité périphérique par câble (I/RUN), vérifier si le milieu entre les deux flèches rouges est bien à la hauteur des deux flèches noires.
- Si cela n'est pas le cas, il faut réduire, voir augmenter la tension de la sécurité périphérique par câble.
  - Actionner bouton "commande ON"
  - Actionner bouton "brosses/bande ON"

#### 5.2.4 Alimentation de la machine

Il y a deux sondes de niveau dans la trémie de réception du moût qui mettent en circuit un contact potentiellement libre. Grâce à ce système, il est possible de contrôler la quantité de pulpe et d'enlever les excédents.

##### Les fonctions suivantes doivent être contrôlées:

- Selon les fruits et la texture du moût, ajuster:
  - m la vitesse de la bande
  - m la largeur de la fente d'alimentation
- Le déroulement de la bande
- L'arrivée de marc, le racloir
- Le nettoyage de la bande

#### 5.2.5 Arrêt du pressoir

- Stopper l'arrivée du moût,
- Faire tourner la presse à vide,
- Vider le bac de réception du jus à vide,
- Nettoyer la presse ( voir 8.1 / 8.2),
- Appuyer sur le bouton d'arrêt,
- Interrupteur principal Arrêt

#### 5.2.6 Arrêt d'urgence

- En cas d'urgence, appuyer sur l'interrupteur ARRÊT D'URGENCE.
- Lorsque tout danger est écarté, déverrouiller l'interrupteur Arrêt d'urgence et la sécurité périphérique par câble.
- Si l'interrupteur Arrêt d'Urgence ou la sécurité périphérique par câble a été actionné, redémarrer le pressoir selon les instructions décrites sous 5.2.3.

## 5.3 Réglage de la bande

### 5.3.1 Montage de la bande

Démonter les tôles des cylindres de guidage et les conduites de moûts latérales.

#### **Montage de la bande lorsqu'il n'y a pas de bande dans la machine.**

Introduire la bande en commençant par l'alimentation comme l'indique le schéma.

Faire attention au gâteau du moût (sur la face étiquetée).

Après avoir passé la bande entre les brosses et le cylindre d'entraînement, réunir les deux extrémités sous la machine et serrer avec le fil de jonction.

Enlever le bout du fil saillant avec pince.

#### **Montage de la bande lorsqu'il y a encore une bande dans la machine.**

Ouvrir l'ancienne bande au niveau de la tension et, à l'aide du fil de jonction, relier la nouvelle bande à l'ancienne.

Faire attention au gâteau du moût (sur la face étiquetée).

Mettre la machine en route et enlever l'ancienne bande en l'enroulant, jusqu'à ce que le fil de jonction se place en dessous de la brosse rotative. Joindre les deux extrémités de la bande sous la machine et les relier à l'aide du fil de jonction.

Enlever le bout du fil saillant avec pince

### 5.3.2 Tension de la bande

#### Tension pneumatique de la bande

La bande est tendue par un cylindre pneumatique, qui est contrôlé par une vanne pneumatique.

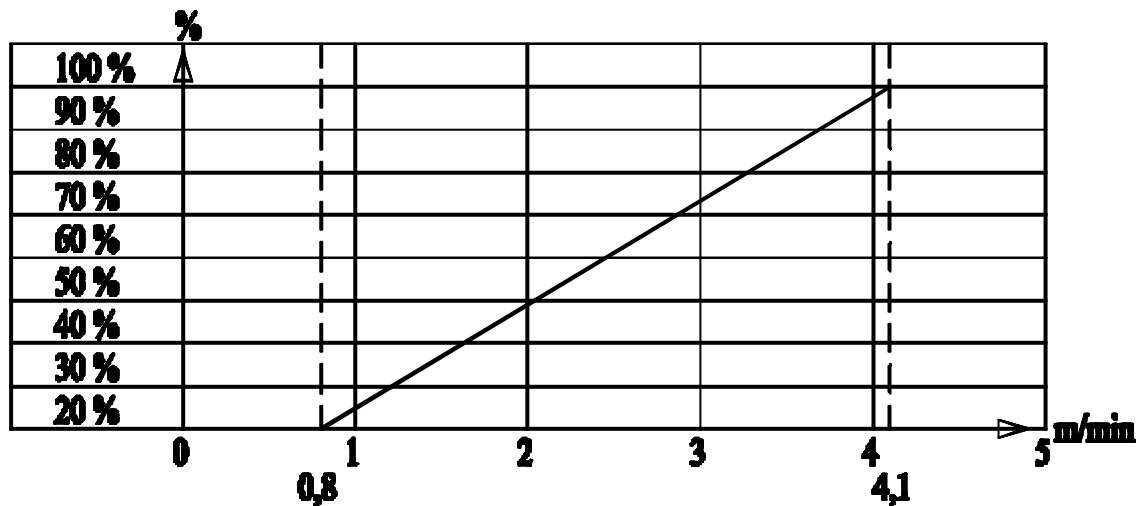


Attention

- La pression maximale est de 6 bars.
- La valve régulant la tension pneumatique de la bande est verrouillable. La tension pneumatique de la bande est limitée à une pression maximale de 6 bars afin de ne pas endommager le ruban. Ensuite, il faut retirer la clé du régulateur de pression et la garder en lieu sûr.

### 5.3.3 Réglage de la vitesse du déroulement de la bande

Diagramme: Vitesse de rotation du moto - variateur %  
Vitesse de la bande en m/min



Entraînement moteur: 0,55 kW

Vitesse de la bande: min 0,81 m/min (20%)  
max 4,1 m/min (100%)

Avec une épaisseur moyenne de gâteau et une vitesse de 40%, on obtient un débit normal (env. 800 kg/h).

### 5.3.4 Fonction de la régulation automatique de la bande:

(voir photo ci-après)

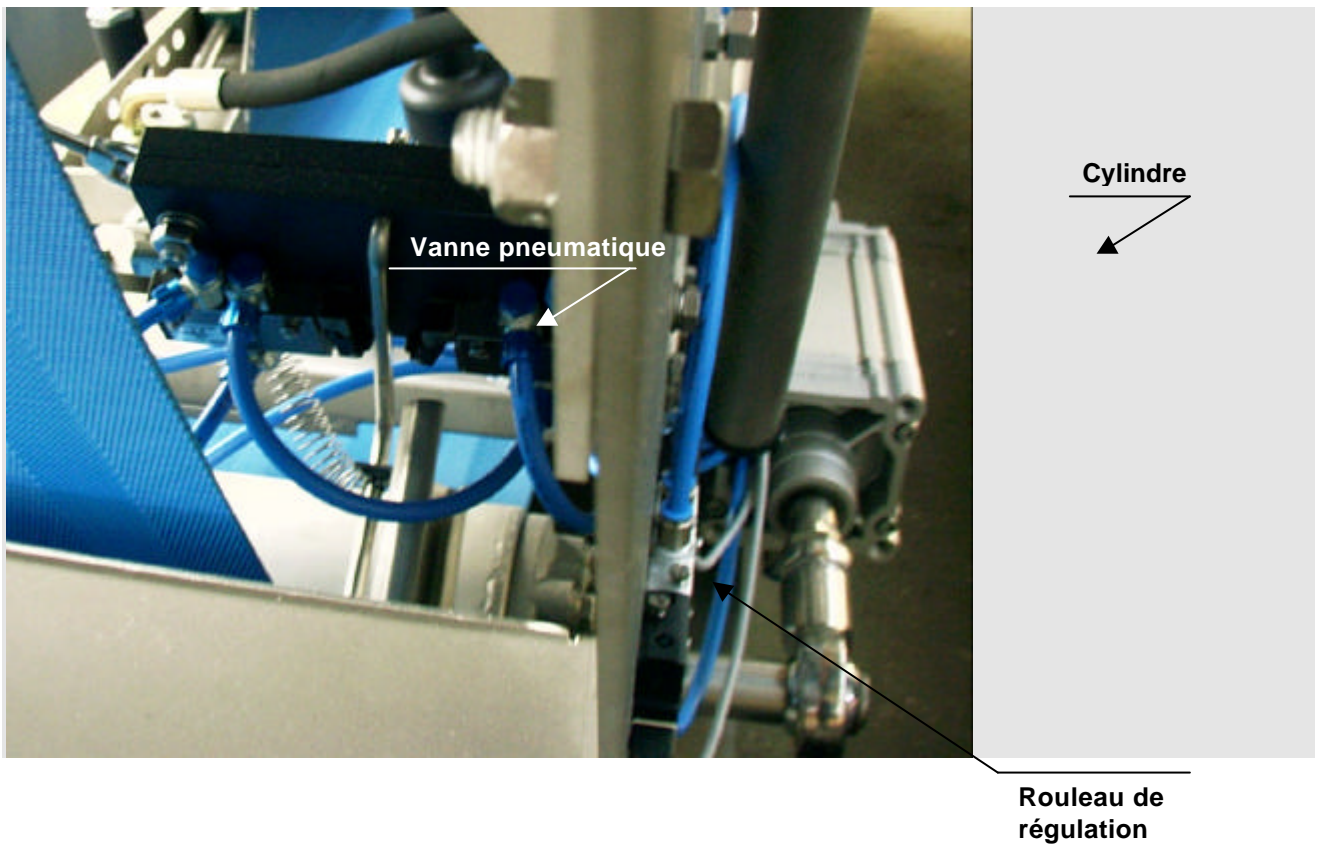
La régulation automatique de la bande évite la déviation de la bande.

Si la bande dévie d'un côté, elle actionne automatiquement au moyen d'une tôle de palpation une vanne pneumatique.

Le cylindre pneumatique est alors actionné et incline le rouleau de manière à ce que le point élevé se situe à l'opposé du côté sur lequel le ruban se déroule. A côté du bac d'alimentation de moût se trouve 2 interrupteurs de butée qui stoppe le presseur, lorsque la bande dévie.

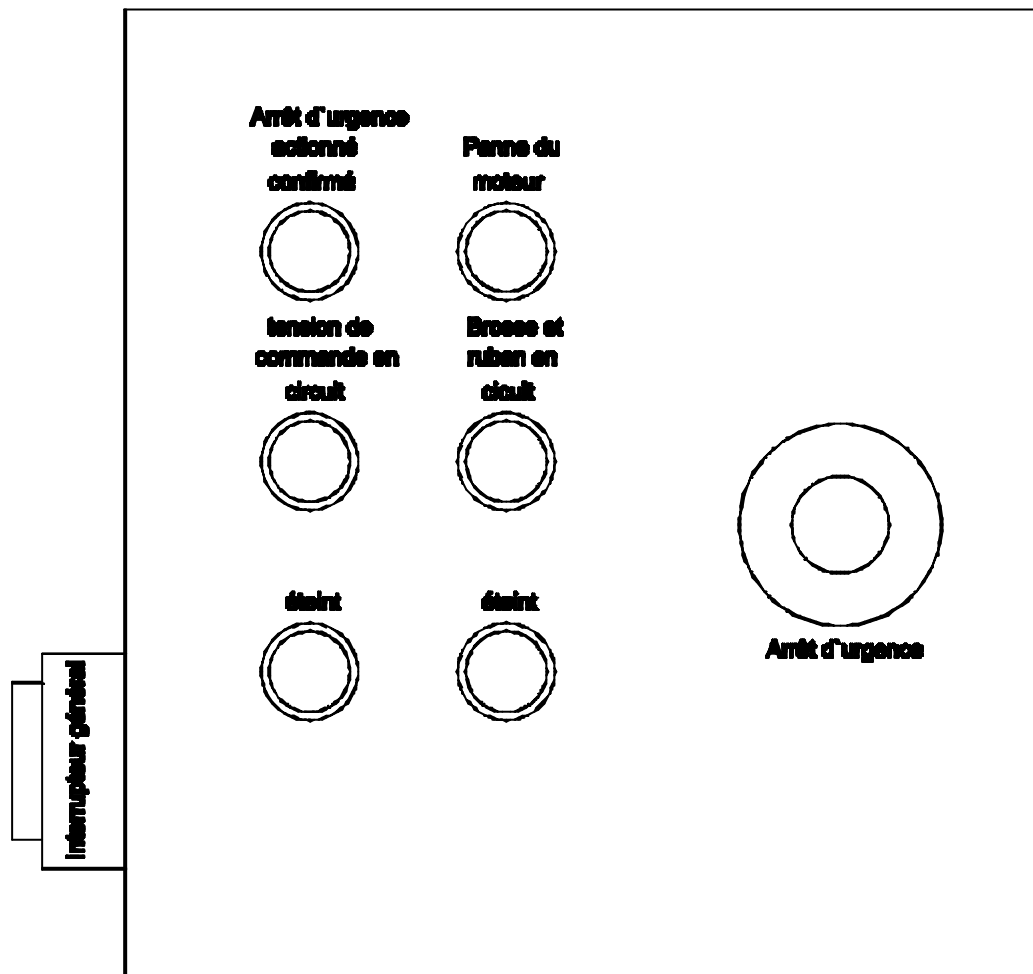
#### Réglage de base de la bande:

- Installer la machine horizontalement au niveau.
- Tendrer le ruban.
- Mettre en route la machine.



## 6. Manipulation

### 6.1 Utilisation du presseoir



## 7. Aide en cas de pannes

### 7.1 Schéma tabellaire d'indications des pannes possibles et conseils pour y remédier

| Panne  | Cause  | Solution   |
|--|--|--|
| Déviaton de la bande                                 | Déviaton de la bande vers un côté.                                   | Vérifier si le ruban est endommagé, le changer si nécessaire.<br>Détendre la bande (Installation en arrêt) et le remettre en bonne position. |
| Mauvaise alimentation en moût                        | Course de tension de bande trop petite                               | Contrôler course du cylindre<br>Enlever le racloir.  |
| Le ruban ne devient pas propre                       | Ruban sale ⇒ aucune adhésion.  | Nettoyer le ruban avec de l'eau.   |
| Le bac à jus déborde                                 | Le racloir est « encrassé » ⇒ Les brosses ne touchent plus au ruban. | Nettoyer le racloir ⇒ Réajuster les brosses.   |
| Mauvais débit  | L'écoulement est bouché.   | Nettoyer l'écoulement.   |
|  | Écoulement bouché par des fruits coulants sur le côté.               | Contrôler la vitesse du ruban, réduire la quantité   |
| Débit trop faible                                    | Mauvaise qualité des fruits avec une capacité trop élevée            | Contrôler la vitesse du ruban ⇒ Réduire la quantité.   |
|  | Tension du ruban trop faible   | Augmenter la tension du ruban.   |
|  | Vitesse de la bande trop basse                                       | Augmenter la vitesse du ruban.   |
|  | Ruban sale   | Nettoyer le ruban avec de l'eau.   |
| Les brosses de nettoyage déclenchent le disjoncteur. | Contrôler l'entrée du moût   | Réajuster l'entrée du moût.  |
|  | Très mauvais moût ⇒ aucune „adhésion“.                               | Eventuellement enzymiser le moût   |
|  | Brosses trop rapprochées du ruban.                                   | Vérifier l'ajustement des brosses  |

## 8. Maintenance / Nettoyage

### 8.1 Nettoyage de la presse

De manière générale, la presse doit être nettoyée après chaque journée de travail.

Lors du lavage au jet ou avec un nettoyeur à haute pression, faire attention:

- aux éléments électriques tels que:
  - m moteurs
  - m borniers
  - m interrupteurs et prises de courant
  - m ne pas nettoyer directement avec de l'eau, protéger des projections d'eau.
- Ne pas laver le palier des cylindres nettoyeurs avec une forte pression.
- Veiller à ce que le tuyau ne tombe pas par mégarde dans la machine lorsqu'elle fonctionne.

Pour le nettoyage, procéder comme suit:

- Faire tourner la presse à vide
- Après avoir enlevé les vis, retirer la tôle de guidage vers le haut.
- Nettoyer soigneusement chaque partie se trouvant en contact avec le produit (bac à jus, tôle à jus, conduits, conduits...).
- Nettoyer le châssis au jet d'eau.
- Nettoyer la bande avec une pression élevée.
- Monter la tôle de guidage: faire attention au racloir.



## 8.2 Nettoyage de la bande

### Ruban presseur AMOS

|  |           |
|--|-----------|
| Matériel   | Polyester |
| Maille   | 0,39 mm   |
| Résistance aux frottements                               | bonne     |
| Point de fusion  | 240 °C    |
| Température limite de résistance du tapis à l'eau chaude | 80 °C     |
| Limite minimale de température                           | - 200 °C  |
| Résistance à la lumière                                  | bonne     |

### Résistance chimique:

|                               |                                     |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| PH - constant                 | max. 8,5                            |
| Soude caustique               | non résistant                       |
| caustique                     | nettoyage avec de la soude interdit |
| Alcool éthyle                 | résistant                           |
| Acide formique                | résistant                           |
| Acide acétique                | max. 10%                            |
| Chlorure de sodium 25% aqueux | résistant                           |
| Huile minérale                | résistant                           |
| Acide phosphorique            | résistant                           |
| Acide nitrique                | max. 30% avec max 20°C              |
|                               | résistant sous certaines conditions |
| Acide sulfurique 50%          | max 20°C                            |
| Trichloroéthylène             | résistant                           |

### Agents nettoyants recommandés:

|   |      |        |
|---|------|--------|
| Wigol nettoyant spécial pour les presses à vin PM | Art. | 40900  |
| Wigol mousse nettoyante active antiseptique       | Art. | 931    |
| Wigol antibactéries -0-                           | Art. | 413500 |

### 8.3 Nettoyage par brosse (optional)

Le brossage de la bande permet, avec certaines pulpes de fruits, un nettoyage continu et sans eau.

Pour le nettoyage, deux points sont essentiels:

- distance correcte entre les brosses et la bande,
- bon sens de rotation (sens contraire au déroulement de la bande).

La distance peut être réglée avec la poignée étoile.

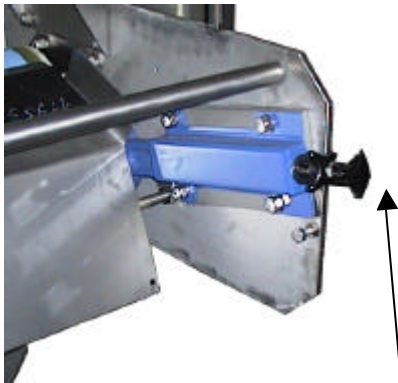
S'assurer que la distance à chaque extrémité des brosses est identique.

- Contrôler régulièrement le réglage des brosses et les réajuster si nécessaire

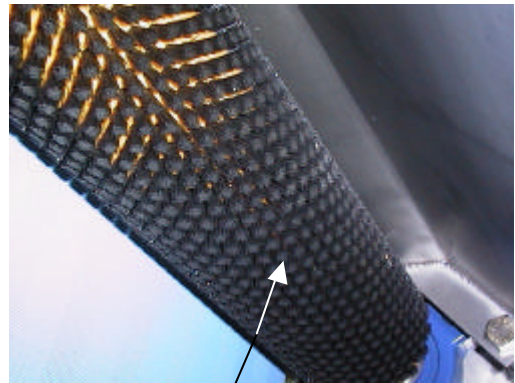


### Attention

Il est nécessaire de réajuster la distance avec la bande après avoir installé de nouvelles brosses.



Poignée étoile



Brosse

## 8.4 Inspection

Inspecter régulièrement toute l'installation (au moins une fois par semaine) et vérifier la perméabilité, les bruits de frottement, etc...

Procéder au graissage conformément au plan indiqué sous 8.5, en l'occurrence contrôler le niveau d'huile des moteurs. Vérifier l'état de la bande et éventuellement éviter de nouvelles détérioration de la bande en montant une bande de réserve (si disponible). Envoyer le tapis pour réparation à l'usine.

Contrôler l'air comprimé et niveau d'huile, s'il y a lieu remplir. Le cas échéant, utiliser l'huile spéciale Festo OF SW-1 No. 207 872.

## 8.5 Plan de graissage

| Endroit de graissage             | Délai                                    | Graisse   |
|----------------------------------|--|---|
| Palier du cylindre               | 1x par semaine                           | Kübler:Polylub WH2<br>Longtime Blanc                          |
| Entraînement par chaîne          | En début et en fin de saison de presse   | Kübler:Polylub WH2<br>Longtime Blanc<br>Graissage au pinceau. |
| Moto-variateur de l'entraînement | Après 10 000 h, au moins tous les 2 ans. | Voir manuel d'instructions séparés en annexe.                 |
| Brosses du palier                | quotidiennement                          | Kübler Küblerplex BE 31-102                                   |

## 8.6 Travaux de soudage sur l'OPUS

Il est fondamental d'éteindre l'interrupteur principal en cas de soudage !

Sinon, le bloc fonctionnel du système de contrôle électrique risque d'être endommagé.

Il est fondamental de placer la borne de mise à la masse de la soudeuse à proximité immédiate de la marque de coulée, sinon il y a risque d'incendie.

**⚠ Danger d'incendie!**

