



Manuel d'instructions

Chariot porte-fût hydraulique



Note : le propriétaire / l'utilisateur doit avoir lu attentivement et compris toutes les informations contenues dans la présente notice avant d'utiliser le matériel.

Sommaire

1. Figure et dimension.....
 - 1.1 Figure.....
 - 1.1.2 DTR250.....
 - 1,2 Spécifications techniques.....
2. Nom de pièce
3. Avertissement.....
4. Installation et fonctionnement.....
 - 4.1 Installation.....
 - 4.2 Fonctionnement.....
 - 4.2.1 Levage du fût.....
 - 4.2.2 Transport du fût.....
 - 4.2.3 Descente du fût.....
- 5 Maintenance.....
- 6 Schéma de circuit hydraulique.....
Vue éclatée et nomenclature.....

DTR250 Vue éclatée et nomenclature....

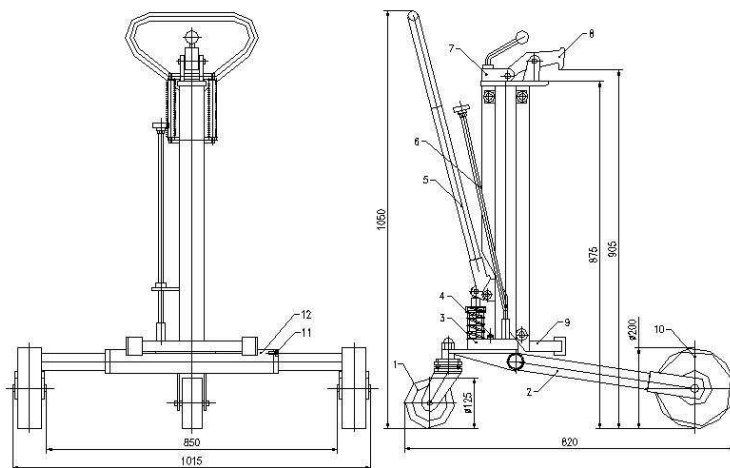
NOUS VOUS REMERCIONS D'UTILISER CE CHARIOT PORTE-FUT HYDRAULIQUE. POUR VOTRE SÉCURITÉ ET POUR UN FONCTIONNEMENT CORRECT, VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT CES INSTRUCTIONS AVANT TOUTE UTILISATION.

REMARQUE : toutes les informations figurant dans la présente notice sont basées sur les informations disponibles au moment de l'impression. L'usine se réserve le droit de modifier ses propres produits à tout moment sans préavis et sans être soumise à quelque sanction que ce soit. Nous vous suggérons donc de toujours vérifier les éventuelles mises à jour.

Ce chariot porte-fût hydraulique sert à prendre le fût au sol ou en stock, pour le charger et le décharger, le transporter, l'empiler. Il est utilisé largement à l'usine, au dépôt etc.

FIGURE ET PARAMETRE

1.1.3 DTR250 (Il est utilisé pour le chargement et le déchargement au stock ou transporter le fût)



1.1 Paramètre technique

Modèle	DTR250
Capacité (kg)	250
Convient à un diamètre de fût (mm)	572
Course de la pompe (mm)	300
Dimensions hors-tout : (L×I×H)(mm)	812×980× 1100
Poids net (kg)	50

2. NOM DE LA PIECE

- (1) Roue pivotante (Roue polyvalente)
- (2) Ensemble de fourche
- (3) Ensemble de vérin
- (4) Vis
- (5) Poignée
- (6) Manette de décharge
- (7) Levier
- (8) Collier de serrage
- (9) Pied
- (10) Roue avant
- (11) Boulon
- (12) Châssis

3. ATTENTION

- 3.1 N'utilisez jamais le chariot porte-fût s'il présente des défaillances.
- 3.2 Ne chargez jamais ce chariot en deçà de sa capacité nominale.
- 3.3 Placez le fût en position basse si vous n'avez pas à le lever.
- 3.4 Soulevez légèrement le fût du sol lorsque vous le transportez, il n'est pas nécessaire de le lever très haut.

4. INSTALLATION ET FONCTIONNEMENT

4.1 INSTALLATION

- (1) Ouvrez l'emballage, retirez l'ensemble de fourche (2), l'ensemble de vérin (3), la vis (4), la poignée (5), le boulon (11) et le châssis (12) et vérifiez que toutes les pièces sont complètes.
- (2) Fixez l'ensemble de fourche (2) et le châssis (12) avec le boulon (11).
- (3) Placez l'ensemble de vérin (3) sur le châssis (12) et fixez-le avec une vis (4).
- (4) Insérez la poignée (5) dans le siège de pompe sur l'ensemble de vérin (3) et fixez-la avec la vis.

4.2 INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

4.2.1 Levage du fût

Vissez la poignée (5) dans le sens horaire et déplacez le transporteur de façon à ce que le châssis de levage soit au contact du fût.

Appuyez de façon répétée sur la poignée (5) pour lever par pompage le châssis de levage de façon à ce que le bord supérieur du fût se trouve entre les dents de serrage et les dents se trouvant sur l'extrémité supérieure du châssis de levage.

Puis poussez le bouton renflé relié au collier de serrage (8) pour que celui-ci puisse maintenir fermement le fût et que le bouton renflé verrouille le collier de serrage (8).

Continuez à pomper pour soulever le châssis de levage avec la poignée (5), le fût va se soulever.

4.2.2. Transport du fût

Poussez / tirez la poignée (5) pour déplacer le transporteur jusqu'à destination. (Bien sûr, si nécessaire, l'opérateur peut tourner la poignée pour changer le sens de déplacement du transporteur).

Pour la sécurité, il est recommandé de déplacer le transporteur chargé lorsque le fût est placé aussi bas que possible.

4.2.3 Descente du fût

Tournez doucement la poignée (6) dans le sens antihoraire et abaissez le fût jusqu'à ce qu'il repose au sol.

Tirez sur le bouton renflé pour débloquer la position et relâcher le collier de serrage.

Attention : Ne tournez pas la poignée (6) dans le sens antihoraire trop vite pour ne pas abîmer le fût ou le transporteur.

5. MAINTENANCE

1. Effectuez un contrôle régulier du châssis (Pièce n° 12) et des roues avant et arrière. Vérifiez particulièrement que la roulette arrière est bien fixée.
2. Effectuez un contrôle régulier de la garniture d'étanchéité.
3. Il est possible et conseillé de changer l'huile hydraulique lorsque vous changez la garniture d'étanchéité. Nous suggérons d'utiliser une huile hydraulique de qualité équivalente.

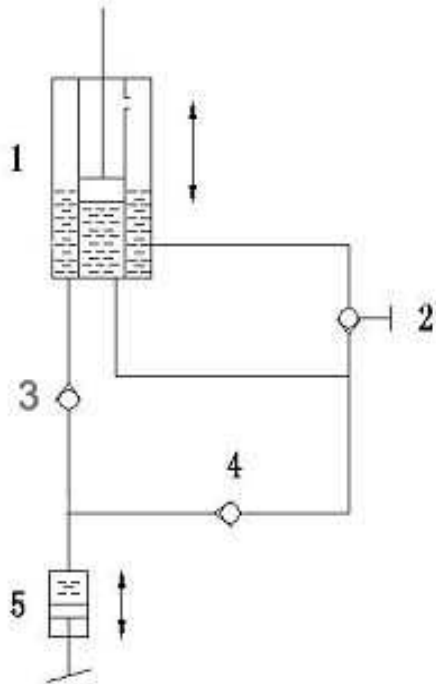
Vous pouvez utiliser une huile hydraulique différente selon l'échelle de température ci-dessous.

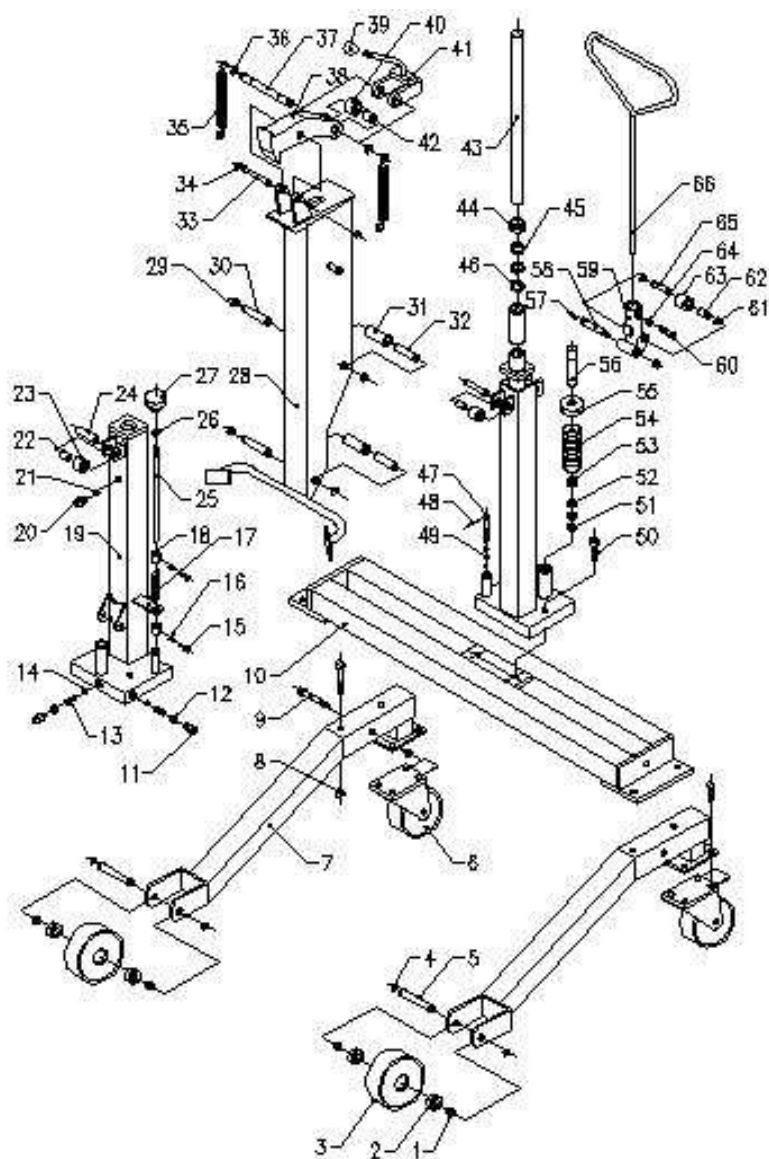
Température	Huile hydraulique
-5°C ~ +45°C	L-HM68 Huile hydraulique (équivalent à ISO VG68)
-15°C ~ -5°C	L -HM46 Huile hydraulique (équivalent à ISO VG46)

4. Exécutez un contrôle régulier des dents du collier de serrage. Si les dents sont très usées, ayez recours au remplacement.
5. Effectuez un contrôle régulier de toutes les pièces de connexion comme les goupilles et les attaches.

6. SCHÉMA DE CIRCUIT HYDRAULIQUE

N°	Description
1	Vérin hydraulique
2	Vanne de décharge pivotante
3	Vanne de détente
4	Vanne de fonctionnement
5	Vérin de fonctionnement





DTR250 Vue éclatée et nomenclature

	Description	Qté	N°	Description	Qté
1	Anneau de blocage	4	34	Bague de retenue	2
2	Palier	4	35	Ressort	2
3	Roue avant	2	36	Bague de retenue	2
4	Bague de retenue	4	37	Goupille	1
5	Essieu	2	38	Ensemble de blocage	1
6	Roue pivotante	2	39	Bille	1
7	Fourche	2	40	Anneau	1
8	Écrou	6	41	Levier	1
9	Boulon	6	42	Douille	1
10	Châssis	1	43	Levier de piston plongeur	1
11	Vis à six pans creux	2	44	Anneau anti-poussières	1
12	Rondelle	2	45	Joint torique	1
13	Ressort	2	46	Rondelle	1
14	Bille acier	3	47	Goupille	1
15	Vis	2	48	Goupille fendue	1
16	Écrou	2	49	Joint torique	2
17	Ressort de torsion	2	50	Vis	2
18	Bague positionnée	2	51	Rondelle	1
19	Vérin externe	1	52	Joint torique	2
20	Vis	1	53	Anneau anti-poussières	1
21	Joint torique	1	54	Ressort	1
22	Douille	2	55	Gaine de ressort	1
23	Galet	2	56	Tige	1
24	Goupille	2	57	Godet à huile	1
25	Manette de décharge	1	58	Goupille	1

26	Écrou	1	59	Siège du piston plongeur	1
27	Poignée	1	60	Vis	1
N°	Description	Qté	N°	Description	Qté
28	Tube supporté	1	61	Bague de retenue	2
29	Bague de retenue	4	62	Douille	1
30	Goupille	2	63	Anneau du piston plongeur	1
31	Galet	2	64	Écrou	1
32	Douille	2	65	Goupille	1
33	Goupille	1	66	Poignée de fonctionnement	1