



Notice d'utilisation

Alimentation

**EMS 400**

**EIKON<sup>®</sup>**

**TATTOO EQUIPMENT & SUPPLIES**



# Notice EIKON EMS 400

Référence i.T.C : OK048

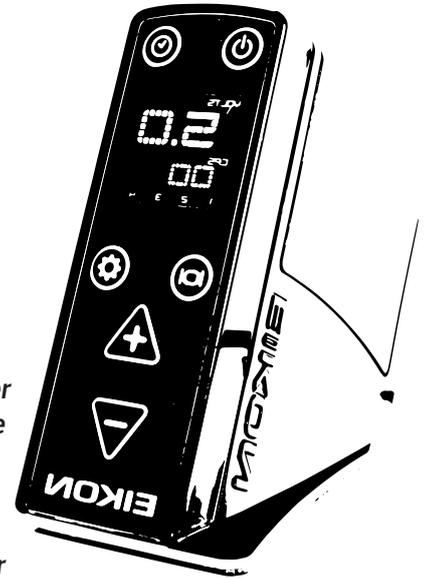
**Merci d'avoir choisi une alimentation EIKON EMS 400 !**

*«L'alimentation EIKON EMS 400 est spécifiquement conçue pour fonctionner avec les machines traditionnelles à bobines et avec les machines rotatives. Cette alimentation délivre un voltage stable sans interférences pour votre machine.*

*Les appareils de mesure intégrés mesurent et affichent en temps réel les 4 mesures électroniques majeures, vous permettant d'avoir un retour en continu sur la façon dont votre machine fonctionne.*

*Appliquer un film de protection sur la face avant est simplifiée par la surface totalement plane. Les pieds surélevés créent un espace sous la machine si vous souhaitez la mettre dans un sachet de protection, pour éviter les contaminations.*

*L'adaptateur pour prise universel vous permet de vous servir de votre machine partout dans le monde. Il vous suffit d'utiliser le cordon correspondant aux normes du pays dans lequel vous êtes.»*



-L'équipe Eikon-

# Sommaire

## 1 : guide d'utilisation

1.1	A propos de ce guide.....	1
1.2	Public concerné.....	1
1.3	Hypothèses.....	1
1.4	Convention de texte.....	1

## 2 : Installation de L'EMS 400

2.1	Contenu du coffret.....	2
2.2	Précautions d'emploi.....	2
2.3	Installation.....	2
2.4	Fin de vie et destruction .....	2

## 3 : Détails de L'EMS 400

3.1	Présentation de l'EMS 400.....	3
3.2	Contrôle par touches capacitives.....	4
3.3	Ecran principal.....	5

## 4: Utilisation de l'EMS 400

4.1	Mise en route de l'EMS 400.....	6
4.2	Version du logiciel interne.....	7
4.3	Boutons et réglages .....	7
4.3.1	Bouton d'alimentation.....	8
4.3.2	Bouton du minuteur.....	9
4.3.3	Bouton d'affichage.....	10
4.3.4	Bouton des préréglages.....	11
4.3.5	Bouton d'ajustement du voltage.....	12

## **5 : Mode Menu :**

5.1	Configuration du mode Menu.....	12
5.2	Mode Pédale.....	13
5.3	Mode minuteur.....	13
5.4	Contraste de l'écran.....	14
5.5	Réglages d'usine.....	14

## **6 : Ecrans d'affichages.....15-16**

## **7 : Nettoyage et entretien :**

7.1	Nettoyage.....	17
7.2	Maintenance et entretien.....	17
7.3	Problèmes nécessitant un SAV.....	17

## **8 : Transport :**

8.1	Garantie.....	17
-----	---------------	----

## **9 : Comment contacter le SAV.....17**

## **10 : Résolution de problèmes .....18**

## **11 : Conseils de sécurité :**

11.1	Câble d'alimentation .....	1
11.2	Sources électriques.....	1
11.3	Surcharge.....	1
11.4	Chaleur.....	1

# 1 : guide d'utilisation

## 1.1 A propos de ce guide

Ce guide vous aidera à régler et à utiliser votre alimentation EIKON EMS400.

## 1.2 Public concerné

Ce matériel est réservé à l'usage par des artistes tatoueurs professionnels.

## 1.3 Hypothèses

Ce guide suppose que vous avez l'expérience du matériel de tatouage et que vous comprenez les techniques liées ainsi que les équipements requis. Il suppose également que vous comprenez les risques liés à ce domaine et à ses techniques.

## 1.4 Convention de texte

Les textes en gras et les notes (« ») indiquent une action de l'utilisateur.

Par exemple : appuyez sur le bouton « **display** » pour afficher l'option suivante du menu.

**Un texte en gras et en italique indique** des mots nouveaux ou importants et est aussi utilisé pour l'emphase.

Par exemple : l'EMS400 utilise des **contrôles par touches capacitives**.

## **2 : Installation de l'EMS 400**

### **2.1 Contenu du coffret**

- 1 Alimentation EIKON EMS 400
- 1 cordon d'alimentation Européen.
- 1 Manuel d'instructions.

### **2.2 Précautions d'emploi**

- Cette alimentation est prévue exclusivement pour une utilisation en intérieur.
- Assurez-vous de la bonne ventilation à l'avant et à l'arrière de l'appareil.
- Protégez l'alimentation des contaminants.

### **2.3 Installation**

- Déballer le matériel et gardez l'emballage en cas de besoin.
- Retirez le film protecteur du pied antidérapant.
- Retirez le film de protection de la façade de l'alimentation.
- Installez l'alimentation en position verticale, sur une surface sèche et plane.

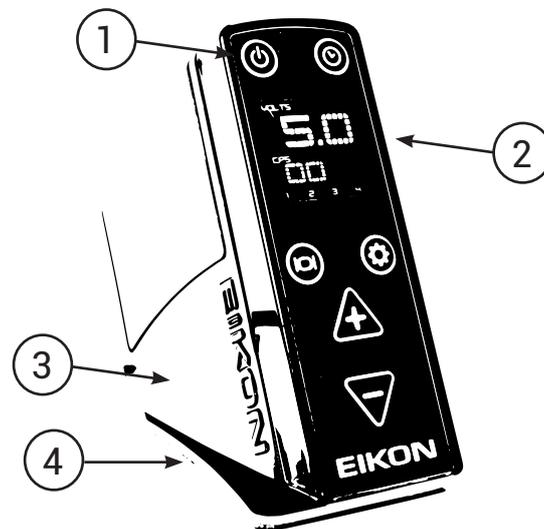
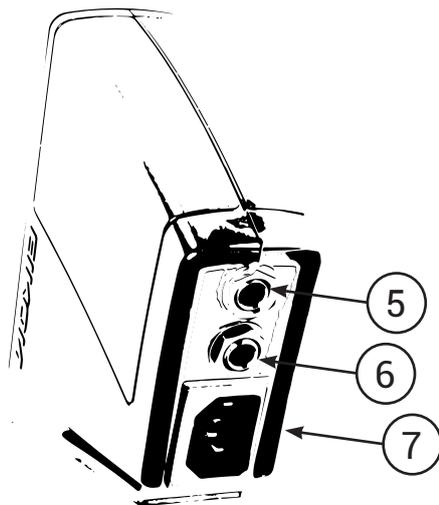
### **2.4 Fin de vie et destruction**

L'EMS 400 ne requiert pas d'action spéciale pour sa destruction. Quoi qu'il en soit, comme pour tout matériel électronique, veuillez suivre les réglementations en vigueur dans votre pays.

## 3 : Détails de L'EMS 400

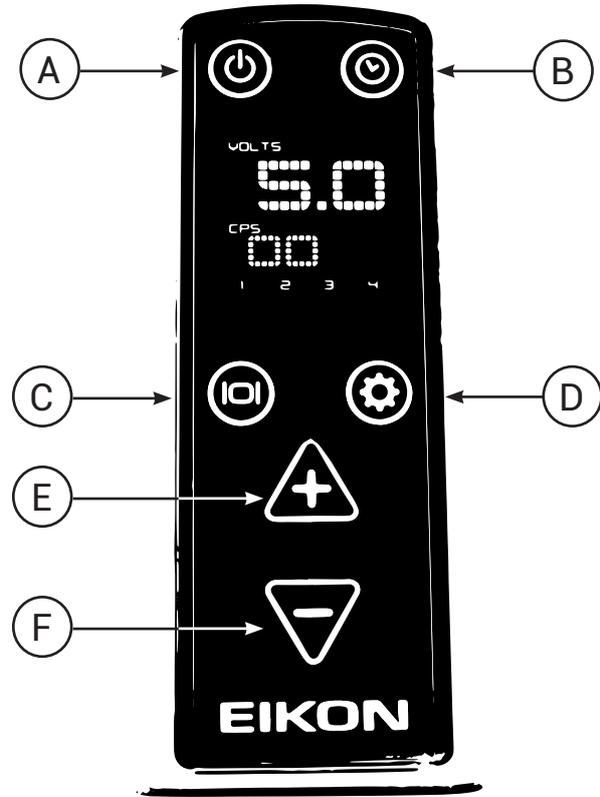
### 3.1 Présentation de l'EMS 400

1. Bouton d'allumage
2. Ecran à contraste élevé
3. Boitier personnalisé
4. Pied antidérapant
5. Prise pour clipcord en jack 6.35 mono
6. Prise pour pédale en jack 6.35 mono
7. Fiche universelle pour cordon d'alimentation

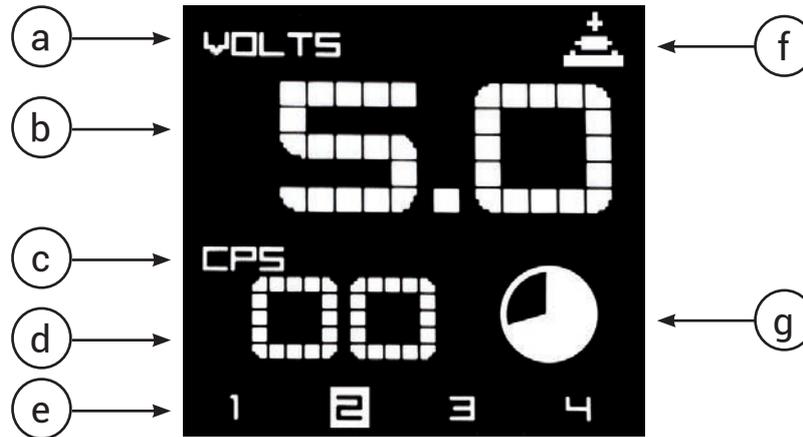


### 3.2 Contrôle par touches capacitives

- A. Bouton d'allumage
- B. Bouton du minuteur
- C. Bouton d'affichage
- D. Bouton de préréglages
- E. Augmentation du voltage
- F. Baisse du voltage.



### 3.3 Ecran principal



- a. Titre de l'affichage principal
- b. Lecture du voltage
- c. Titre de l'affichage secondaire
- d. Lecture de l'affichage secondaire (CPS, DUTY, FT, AMP, TIMER, DIAGNOSTIC, CLOAK)
- e. Canal de pré réglage (le canal actif est en surbrillance lors de l'utilisation)
- f. Indicateur de pédale maintenue
- g. Indicateur de minuteur actif (change à mesure que le temps avance)

## 4 : Utilisation de l'EMS 400

### 4.1 Mise en route de l'EMS 400

1. Sortez l'alimentation de sa boîte.
2. La façade est couverte par un film protecteur en plastique, retirez le.
3. Le pied antidérapant est recouvert d'un film protecteur, retirez le.
4. Placez l'alimentation sur une surface sèche et plate ; le pied antidérapant doit y adhérer.
5. Branchez le cordon d'alimentation adapté à votre pays dans l'emplacement (7) à l'arrière de l'EMS 400.
6. Branchez le cordon d'alimentation à une prise murale.
7. Branchez la pédale avec le jack 6.35 mono dans l'emplacement (6) à l'arrière du boîtier dans la prise jack la plus en bas.
8. Branchez le clipcord pédale avec le jack 6.35 mono dans l'emplacement (5) à l'arrière du boîtier dans la prise jack la plus en haut.
9. Vous pouvez allumer l'EMS 400 de 2 façons :
  - touchez et laissez maintenu le bouton « **power** » (1) pendant 3 secondes jusqu'à entendre un son, puis relâchez.
  - appuyez sur votre « **pédale** » et laissez maintenu pendant 3 secondes jusqu'à entendre un son puis relâchez.
10. Le logo EIKON sur la façade va s'allumer brièvement, puis le bouton d'allumage va s'éclairer quand l'EMS 400 est prêt à l'emploi.
11. L'écran d'allumage de l'EIKON EMS 400 va apparaître pendant quelques secondes avant que l'EMS 400 soit prêt.

Note : Nous recommandons l'application d'un film protecteur ou d'un sac de protection pour protéger l'appareil des contaminants.

#### 4.2 Version du logiciel interne

Le numéro de version du logiciel apparaît en bas à droite de l'écran lors de la phase de mise en marche de l'appareil.

#### 4.3 Boutons et réglages

L'EMS 400 utilise une **surface tactile capacitive** sous une surface de façade parfaitement lisse.

Ces boutons ne sont pas cliquables et ne font pas de bruits ou cliquetis. Il n'est pas nécessaire d'appuyer dessus avec force. Ils sont activés quand votre doigt rencontre la surface et brise le champ électrique. Quand un bouton est activé, l'alimentation émet un bip court pour confirmer l'action. Les boutons fonctionnent quand vous portez des gants et quand un élément de protection est appliqué sur la façade.

Note : Dans certaines circonstances, des boutons peuvent être activés quand vous déplacez ou tenez la machine dans la main. Veuillez à vérifier votre configuration après avoir déplacé votre alimentation.

Lors d'un usage normal, les boutons actifs seront éclairés. Les boutons qui ne sont pas actifs seront sombres.

Le design du boîtier et des boutons est fait pour rendre le produit facile à nettoyer et à protéger des contaminations croisées. La surface de la façade rend l'installation de surface de protection facile et rapide. Les pieds surélevés créent un espace sous la machine si vous souhaitez la mettre dans un sachet de protection pour éviter les contaminations. Il est recommandé d'utiliser une surface de protection sur tout élément pouvant en contaminer un autre par le toucher ou par une contamination aérosol créée durant le processus de tatouage.



#### 4.3.1 Bouton d'alimentation

Quand l'EMS 400 est branché sur une prise il est en mode veille avec seulement le bouton d'alimentation allumé et actif.



Vous pouvez allumer l'EMS 400 de 2 façons :

- touchez et laissez maintenu le bouton « **power** » (1) pendant 3 secondes jusqu'à entendre un son, puis relâchez.
- appuyez sur votre « **pédale** » et laissez maintenu pendant 3 secondes jusqu'à entendre un son puis relâchez.

Note : l'EMS 400 retournera en mode veille après 15 minutes d'inactivité.

#### 4.3.2 Bouton du minuteur

Le bouton du minuteur est utilisé pour visualiser, démarrer/arrêter et remettre à zéro les fonctions du minuteur.



Visualisation du minuteur : touchez le bouton du minuteur une fois pour afficher le minuteur sur la partie secondaire de l'écran. Après 15 secondes l'écran secondaire affichera à nouveau les valeurs affichées précédemment.

Démarrer/Arrêter le minuteur (chronomètre uniquement) : touchez le bouton « minuteur » (Timer) une fois pour faire naviguer l'affichage secondaire au chronomètre. Touchez le bouton « minuteur » une seconde fois pour démarrer et arrêter le chronomètre. Le témoin de minuteur actif s'affichera à l'écran quand le minuteur est en route et disparaîtra quand le minuteur est arrêté. Le témoin de minuteur actif augmente de taille toute les 10minutes.

Note : Quand le mode minuteur est sur « session en cours » (Runtime), le minuteur démarre et s'arrête automatiquement quand la pédale est allumée/éteinte.

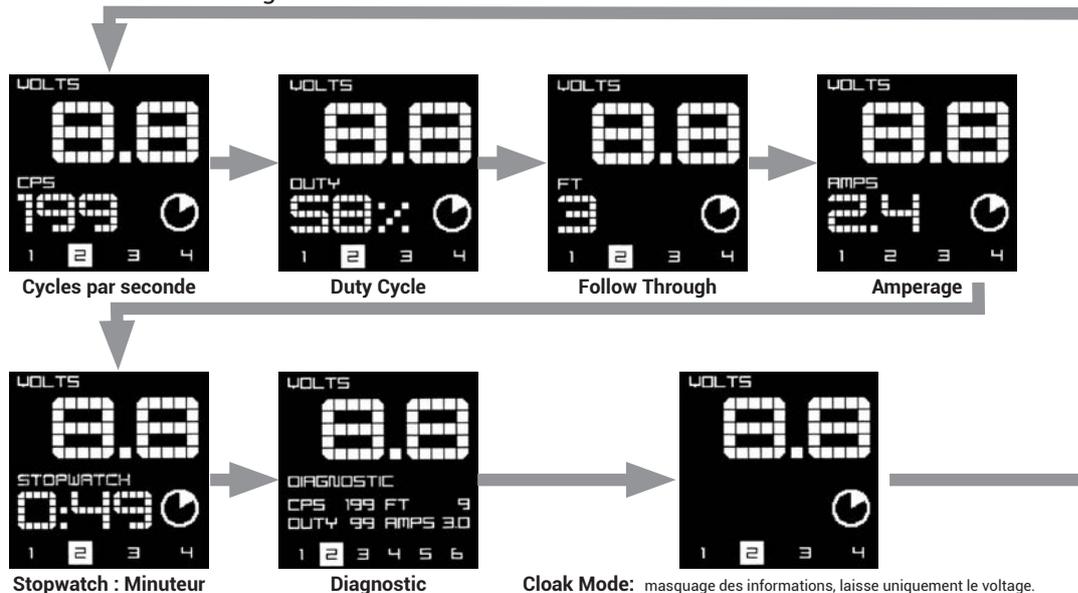
Mise à zéro du minuteur : Si le minuteur n'est pas en affichage secondaire, touchez le bouton « minuteur » (timer) une fois pour accéder à l'affichage secondaire. Touchez et maintenez le bouton « minuteur » une deuxième fois pendant 3 secondes, relâchez le bouton après le deuxième bip et le minuteur redémarrera à Zéro.

### 4.3.3 Bouton d'affichage

Le bouton d'affichage est utilisé pour changer l'information sur l'affichage secondaire, et pour accéder au **Mode de configuration du menu**.



Opération pour l'affichage secondaire : touchez le bouton « **d'affichage** » pour faire défiler les valeurs de l'affichage secondaire :



Mode de configuration du menu : touchez et maintenez le bouton « **d'affichage** » pendant 3 secondes jusqu'au deuxième bip puis relâchez pour entrer dans le **mode menu**. Cf. 5. Pour plus d'informations.

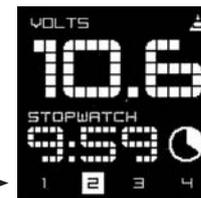
#### 4.3.4 Bouton des préréglages

L'EMS 400 dispose de **4 canaux** pour sauvegarder vos réglages de voltage préférés. Le bouton de préréglage est utilisé pour lancer un réglage du voltage et pour accéder **au mode de programmation des préréglages**. L'alimentation est préconfigurée en 2 ; 4 ; 6 ; 8 volts comme réglages d'usine.



#### Pour sélectionner un préréglage :

1. Touchez le bouton « **préréglage** » pour passer à la valeur enregistrée suivante.
2. L'EMS 400 va ajuster le voltage pour sauvegarder les réglages du voltage.
3. **Le numéro de préréglage** sélectionné est en surbrillance à l'écran.



Selection active ou enregistrée

#### Pour sauvegarder une valeur de préréglage :

1. Utiliser les boutons « **+ / -** » pour choisir le voltage désiré.
2. Touchez et maintenez le bouton « **préréglage** » pendant 3 secondes, relâchez après le second bip pour entrer dans le mode de sauvegarde des préréglages.
3. Le numéro de préréglage [1] doit clignoter en surbrillance. Vous pouvez maintenant assigner un emplacement.
4. Utilisez les boutons « **+ / -** » en appuyant plusieurs fois pour choisir l'emplacement 1, 2, 3 ou 4.
5. Touchez le bouton de « préréglages » pour assigner le voltage à l'emplacement en surbrillance.
6. Répétez l'opération pour les autres voltages et emplacements souhaités.

Note : Si aucun canal de préréglage n'est sélectionné après 10 secondes, le mode de sauvegarde des préréglages se ferme et retournera au mode normal d'utilisation.

#### 4.3.5 Bouton d'ajustement du voltage

Le bouton d'ajustement du voltage vous permet de baisser et augmenter le voltage de sortie comme vous le souhaitez. Il y a deux méthodes possibles pour faire vos ajustements de voltage sur l'EMS 400

1. Précis: pressez le bouton « + / - » pour ajuster le voltage par tranche de 0.1 volts.
2. Rapide : pressez et maintenez le bouton « + / - » pour ajuster rapidement le voltage par tranche de 0.3 volts.

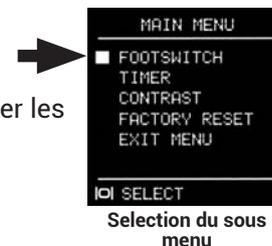


## 5 : Mode Menu

### 5.1 Configuration du mode Menu

Le menu de configuration vous procure l'accès aux réglages modifiables de l'EMS 400. Cela inclut le mode pédale (Footswitch), le mode minuteur (Timer), le contraste de l'écran (Contrast) et les paramètres d'usine. (Factory reset).

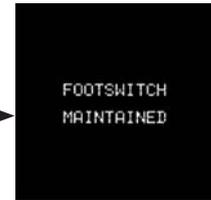
1. Touchez et maintenez le bouton « **affichage** » pendant 3 secondes, relâchez après le bip pour entrer dans le menu de configuration.
2. Le carré en surbrillance indique quel sous menu est sélectionné.
3. Utilisez le bouton « + / - » pour sélectionner la liste de sous-menu.
4. Pressez le bouton « **affichage** » pour entrer dans le sous-menu ou changer les réglages.



## 5.2 Mode Pédale

Le sous-menu pédale (Footswitch) vous permet de choisir entre le mode **momentané** ou **maintenu**. Le mode pédale **momentanée** est le réglage par défaut ; il procure une utilisation de la pédale par appui bref ou long à laquelle la plupart des artistes sont habitués. Le mode pédale **maintenu** vous permet de mettre en route la machine par un appui sur la pédale et de l'arrêter avec un autre appui sur la pédale.

1. Utilisez le bouton « + / - » pour sélectionner « pédale » (Footswitch) depuis la liste de sous-menu.
2. Touchez le bouton « **affichage** » pour changer le réglage.
3. Le système clignote, change le réglage, et affiche le nouveau réglage sur l'écran momentané (**Momentary**) ou maintenu (**Maintained**).
4. Le système se relance sur le menu de configuration.



Changement de mode

## 5.2 Mode Minuteur

Le sous-menu minuteur vous permet de choisir entre les modes « **temps de travail** » (Runtime) et « **chronomètre** » (Stopwatch). Le mode « **temps de travail** » est le réglage par défaut, il enregistre le temps au cours duquel la pédale est enclenchée. Le mode « **chronomètre** » peut être enclenché et arrêté manuellement en appuyant sur le bouton du minuteur. Les deux modes se remettent à zéro via le bouton du minuteur.

1. Utilisez le bouton « + / - » pour sélectionner « minuteur » (Timer) dans la liste de sous-menu.
2. Touchez le bouton « **affichage** » pour changer le réglage.
3. Le système clignote, change le réglage, et affiche le nouveau réglage sur l'écran « **temps de travail** » (Runtime) ou « **chronomètre** » (Stopwatch).
4. Le système se relance sur le menu de configuration.

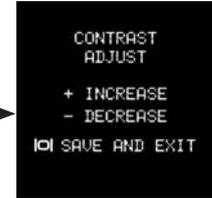


Changement de mode

## 5.4 Contraste de l'écran

Le sous-menu de « contraste de l'écran » (Screen Contrast) vous permet d'ajuster votre écran pour différents angles de vue et conditions de lumière.

1. Utilisez le bouton « + / - » pour sélectionner « contraste de l'écran » (Screen Contrast) dans la liste de sous-menu.
2. Touchez le bouton « **affichage** » pour entrer dans le mode d'édition.
3. Utilisez le bouton « + / - » pour ajuster le contraste de l'écran. Les réglages changeront immédiatement à l'écran.
4. Pressez le bouton « **affichage** » pour sauvegarder le réglage de contraste et quitter.



Ajustement du contraste

## 5.5 Réglages d'usine

Le sous-menu des réglages d'usine vous permet de remettre l'alimentation dans sa configuration originale de sortie d'usine. Quand il est activé, tous les réglages suivants seront effacés : Préréglages du voltage, réglage du contraste, mode minuteur et mode pédale.

1. Utilisez le bouton « + / - » pour sélectionner « réglages d'usine » (Factory Reset) dans la liste de sous-menu.
2. Touchez le bouton « **affichage** » pour entrer dans le menu.
3. Pour sortir du menu sans remettre à zéro, touchez le bouton « **affichage** ».
4. Pour confirmer la remise à zéro, touchez le bouton « **d'allumage** » (Power).
5. L'alimentation va immédiatement redémarrer et charger tous les paramètres d'usines par défaut.



Réglages d'usine

## 6 : Ecrans d'affichage

L'EMS 400 fournit en temps réel 4 mesures de la machine connectée et les affiche sur l'écran rétro éclairé. La « vitesse » (Speed) et « Duty » sont des facteurs essentiels à comprendre lors du réglage d'une machine. Il y a d'autres facteurs qui déterminent comment une machine à tatouer fonctionne mais qui ne peuvent pas être lus aussi simplement. Cela inclut **la force du ressort, la longueur de course, et la taille du condensateur**. Un changement d'un seul de ses facteurs va directement impacter la vitesse et le Duty de la machine à tatouer. Ainsi, les changements peuvent être interprétés en utilisant l'EMS 400.

Les vitesses de machine sont basées sur des préférences individuelles. Pour vous guider, une traceuse doit généralement tourner entre 120 et 150 coups par seconde (CPS). Les machines couleurs doivent tourner au plus bas à 80 CPS mais généralement pas plus haut que 120CPS. Les remplisseuses tournent habituellement plus vite que les machines couleurs, mais moins vite que les traceuses. Le Duty pour la plupart des machines et compris entre 40% et 50%.

**La vitesse de la machine et le Duty** suggéré est à mettre en relation avec la **configuration d'aiguilles installées**. Ces suggestions sont à considérer comme des points de départ pour les artistes qui pourraient utiliser des alimentations avec mesures Eikon pour la première fois. A travers l'expérience, chaque artiste va individuellement développer des préférences pour des configurations de machines qui conviennent à son style de tatouage et à l'équipement qu'il utilise. Rappelez-vous qu'il n'y a pas de mesure correcte ou parfaite pour une machine.

Une machine à tatouer va tourner différemment quand un tube et des aiguilles seront montés. La friction causée par la configuration des aiguilles se déplaçant dans le tube peut biaiser les fonctions de la machine, comme la faire fonctionner avec un trop grand nombre d'élastiques ou avec des élastiques trop serrés. Il est possible d'obtenir les mesures que l'on veut d'une machine qui ne tourne pas correctement.

## 6.1 Voltage

Le voltage est arrondi à une décimal près et est toujours affiché à l'écran.

## 6.2 La vitesse (CPS)

La vitesse de la machine est affichée en **coups par seconde ou CPS**. Un cycle commence quand le point de contact se fait et que la masselotte descend vers les bobines et se termine quand la masselotte remonte et qu'un nouveau contact se crée.

## 6.3 Cycle Duty

Le cycle Duty est la relation entre le temps où le **circuit est ouvert** et le temps durant lequel **le circuit est fermé**. L'EMS 400 affiche le temps pendant lequel le circuit est fermé comme un pourcentage d'un cycle entier. Par exemple si le circuit est fermé pendant 60% du temps et ouvert pendant 40% du temps, la mesure affichée sera 60%.

## 6.4 Follow Through (FT)

Le FT est l'action de balayage du ressort sous le point de contact avec la vis quand le retour de force du ressort exerce une pression sur le point de contact.

S'il y a le moindre claquement ou sursaut dans le contact pendant le mouvement, l'EMS 400 affiche un nombre qui indique combien de fois le claquement ou sursaut se produit. Une lecture optimale est de zéro. Il y a deux aspects à prendre en compte pour réduire le FT, qui sont **la taille de l'écart entre les points et l'angle du point de contact de la vis** avec la surface du ressort avant. Souvent, un très petit ajustement peut modifier le FT.

## **7 : Nettoyage et entretien**

### **7.1 Nettoyage**

Toujours débrancher le cordon d'alimentation de la prise murale avant de nettoyer l'EMS 400. Avant d'utiliser votre désinfectant préféré, vérifiez qu'il n'endommage pas les plastiques. Utilisez un chiffon humide pour nettoyer l'alimentation. Ne jamais immergé ou asperger avec aucun liquide d'aucune sorte.

### **7.2 Maintenance et entretien**

Ne pas essayer de réparer vous-même. Ouvrir ou démonter cette alimentation vous exposerait à de réels dangers et annulerait la garantie.

### **7.3 Problèmes nécessitant un SAV**

## **8 : Transport**

### **8.1 Garantie**

Cette alimentation EMS 400 est garantie 12 mois. Attention, démonter soi-même l'alimentation annulera votre garantie

## **9 : Comment contacter le SAV**

Pour tout problème ou dysfonctionnement avec cette alimentation, renvoyer la directement dans son carton d'emballage à : SARL ITC - Zac du Breuil - SAV-18, rue Robert SCHUMAN-54850 MESSEIN  
Tél. : 03.83.56.36.36

Une fois connecté dans votre espace client, vous pouvez envoyer un formulaire directement au SAV à partir de la page : [http://www.itcpiercing.com/compte\\_sav.php](http://www.itcpiercing.com/compte_sav.php)

## **10 : Résolution de problèmes**

### **10.1 L'alimentation ne s'allume pas**

Est-ce que le bouton d'allumage est éclairé ?

1.Non : assurez vous que le cordon est correctement inséré dans la prise universel située à l'arrière de l'alimentation, et qu'il est bien branché dans la prise murale.

2.Non : Vérifiez qu'une machine n'est PAS branchée sur la prise réservée au clipcord.

### **10.2 L'alimentation s'allume mais la machine ne marche pas, il n'y a pas de mesures à l'écran**

1.Vérifiez que le clipcord n'est pas défectueux en le testant sur une autre alimentation.

2.Si le clipcord fonctionne correctement, reconnectez-le à l'EMS400 et assurez vous qu'il est bien relié à la connexion avec l'icône correspondante et que la connexion à la machine est correcte.

3.Vérifiez que la pédale est correctement reliée à la prise jack correspondante. Pressez la pédale et appuyez sur la touche « + » en continu pour augmenter le voltage, la machine doit commencer à tourner. Si elle ne marche pas, essayez avec une autre pédale.

4.Si cela ne marche toujours pas, réduisez le voltage et recommencez avec une machine.

### **10.3 L'alimentation s'allume mais la machine ne marche pas, l'affichage donne 0 CPS et 99% de Duty quand la pédale est enclenchée**

1. Cela indique un court circuit sur la machine au niveau de l'entretoise arrière. Assurez-vous que toutes les pièces isolantes sont bien en place.

#### **10.4 La machine tourne mais par intermittence**

1. échangez le clipcord avec un que vous savez non défectueux. Parfois une petite cassure peut causer ce genre d'intermittences.
2. assurez-vous que les vis de contacts et entretoises sont bien en place.
3. assurez-vous que les rondelles isolantes sont bien en place.
4. assurez-vous que l'armature ou les cosses ne touchent pas le cadre de la machine.

#### **10.5 Réglages d'usine**

Si les problèmes persistent et que l'EMS 400 ne fonctionne toujours pas correctement, vous pouvez procéder à une restauration des paramètres d'usine. Voir procédure expliquée précédemment au point (5.5)

#### **10.6 Si le pied adhésif n'accroche plus**

Nettoyez-le avec de l'eau ou un peu d'alcool. Le silicone devrait reprendre un peu de son « adhérence ».

