



SAF-FRO



Première ligne 2012



Votre partenaire soudage

SAF-FRO les services

SAF-FRO et son réseau de partenaires vous proposent des extensions de garantie.
A chaque gamme, son extension de garantie + 1 an, + 2 ans.

L'extension de garantie vous assure :

- › Une prise en charge sur les pièces de rechange et main d'oeuvre selon la période choisie, + 1 an ou 2 ans.
- › Une garantie totale fabricant de 3 ou 5 ans.

Une solution service simple et efficace :

- › Contactez votre spécialiste soudage-coupage.

L'extension de garantie, vos avantages :

- › Une garantie totale assurée par notre service après vente DEFI au 0825 132 132.
- › Amortissement de l'extension, dès la première intervention.
- › Un budget S.A.V maîtrisé.

SAF-FRO propose également toute une gamme de prestations standards ou personnalisées : consultez notre catalogue "Services" (Réf. W000264100)

**PÉRENNISER VOS MATÉRIELS
DE SOUDAGE COUPAGE**



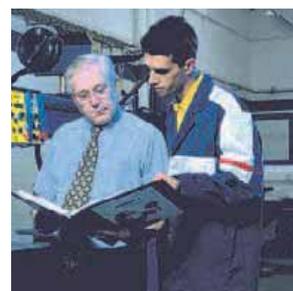
Formation soudage



Le Centre de Formation en Soudage de SAF-FRO est une école professionnelle. Ses outils sont élaborés, précis, clairs, fonctionnels et adaptés aux techniques modernes de l'enseignement. Ils font corps avec les procédés qu'ils décrivent.

Nos stages se déroulent, selon votre choix, dans vos locaux ou au Centre de Formation. Ils sont dispensés en inter ou intra-entreprise. Leur durée varie en fonction du niveau de base et des objectifs à atteindre. Ils vont de l'initiation au perfectionnement de tous les procédés.

Le brasage, le soudo-brasage, le soudage oxyacétylénique, le soudage électrode enrobée, le TIG, le MIG, le MAG, le fil fourré, l'arc submergé, le plasma, le microplasma, le coupage plasma, l'oxycoupage sont enseignés au CFS, sans oublier les notions d'électricité et de métallurgie appliquées au domaine du soudage.



Le Centre de Formation
en Soudage est certifié
ISO 9001 : 2008





CHALUMEAUX COUPEURS

PYROCOPT G1*

La référence en chalumeau coupeur industriel. Il est spécialement conçu pour couper des épaisseurs jusqu'à 300 mm dans des conditions de travail extrêmes.



W000290762

Norme :
NF EN ISO 5172

Les + produit :

- Robuste
- Fiable
- Spécial chantier

2006-525

ALCOPT G1*

Chalumeau coupeur industriel. Conçu pour tous les travaux courants d'entretien. Capacité de coupe jusqu'à 300 mm.



W000291397

Norme :
NF EN ISO 5172

Les + produit :

- Maniable
- Fiable
- Spécial atelier

0111-01

PYROCOPT 0 Acétylène

Chalumeau léger et compact avec une capacité de coupe allant jusqu'à 110 mm.



S 0679-2020

Norme :
NF EN ISO 5172

Les + produit :

- Spécial tôles fines
- Petits travaux soignés
- Livré avec 2 têtes de coupe SDO 5/10 et 10/10 AD

2006-589

*Livré sans tête de coupe

CHALUMEAUX SOUDEURS

VARIAL 400

Chalumeau soudeur spécial plomberie. Idéal pour tous les travaux de soudage, brasage et soudo-brasage. Livré avec 7 buses AD (40 à 400 l/h).



W000144529

Norme :
NF EN ISO 5172

Les + produit :

- Léger
- Compact
- Possibilité de monter des lances malléables

2010-323

VARIAL 400 C

La version du VARIAL 400 avec les sécurités intégrées dans le manche. Livré avec 7 buses AD (40 à 400 l/h).



W000156962

Norme :
NF EN ISO 5172

Les + produit :

- Sécurités intégrées - antiretours NF EN 730-1
- Léger
- Compact
- Possibilité de monter des lances malléables

2005-583

CHALUMEAU CHAUFFEUR

VARIAL 1000 C

Chalumeau pour les travaux de chauffe moyenne épaisseur. Chaudronnerie, tuyauterie de forte section. Livré avec buses de 250 à 1000 l/h. Douille pour tuyau diam. 10 mm



S 7265-3001

Norme :
NF EN ISO 5172

Les + produit :

- Sécurités intégrés dans le manche
- Lance inoxydables démontable

2011-225

DÉTENDEURS BOUTEILLES

MANOBLOC 4

Spécialement conçu pour les applications sur chantier.

Les + produit :

- Version ultra-blindé
- Blindage métallique et protection intégrale élastomère

Normes :
NF EN ISO 2503



2008-610

Gaz	Pour commander	Pression en bar		Débit Nm ³ /h	Raccord entrée	Raccord de sortie
		Alimentation	Détente			
Oxygène	W000270313	200	10	30	NF-F	M 16 x 150 D et douille PT Ø 10 mm
Oxygène	W000270312	200	4	15	NF-F	M 16 x 150 D et douille PT Ø 10 mm
Acétylène	W000270314	25	1,5	5	NF-H	M 16 x 150 G et douille PT Ø 10 mm
Gaz neutre	W000270317	200	10	30	NF-F	M 16 x 150 D et douille PT Ø 10 mm
Propane	W000270316	25	4	15	GPL	M 16 x 150 D et douille PT Ø 10 mm
Débitmètre 20 l/min	W000270318	200	-	16 l/min	NF-C	M 16 x 150 D et douille PT Ø 6,3/10 mm
Débitmètre 40 l/min	W000270319	200	-	32 l/min	NF-C	M 16 x 150 D et douille PT Ø 6,3/10 mm

OXYJUNIOR 5

Spécialement conçu, grâce à sa prise arrière, pour bouteilles de type OXYFLAM / ROLLERFLAM.

Les + produit :

- Léger
- Compact

Norme :
NF EN ISO 2503



0711-18

W000291300 - Oxygène type F
W000291301 - Acétylène type H

EUROJET

Spécialement conçu pour les applications fixes en atelier. Protection individuelle des manomètres.

Les + produit :

- Protection individuelle
- Version économique

Norme :
NF EN ISO 2503



2010-350

W000291315 - Oxygène type F
W000291316 - Acétylène type H
W000291317 - Débitmètre 0-30 l/min (MIG)
W000291320 - Débitmètre 0-16 l/min (TIG)

DÉTENDEUR 45 Bars

Détendeur spécial frigoriste et climatisation. Pression d'utilisation maximale : 45 bar

Les + produit :

- Livré avec les raccords d'adaptation
- Mâles 1/4 SAE et 5/16° SAE



2007-802

W000290255 - GAZ Neutre type C

ACCESSOIRE DE SOUDAGE

Économiseur ECO 73 AD

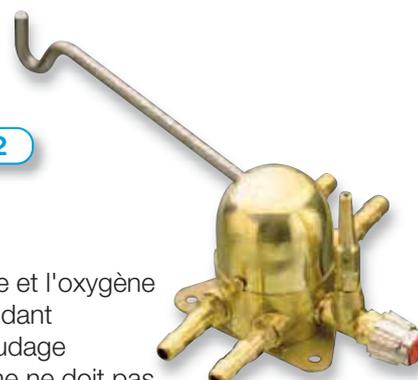
L'économiseur de gaz est utilisé partout où l'on veut éviter une consommation improductive de gaz. Idéal pour les travaux répétitifs sur chaînes de production.

Il se place entre le chalumeau et le détendeur. Fourni avec une veilleuse pour ré-allumage rapide du chalumeau. Entrées/Sorties pour tuyaux diam. 6,3 ou 10 mm intérieur.

Les + produit :

- **Rentabilité :** Le gaz combustible et l'oxygène sont consommés uniquement pendant le temps effectif du travail de soudage
- **Economie de temps :** La flamme ne doit pas être réglée à nouveau après une interruption du travail
- **Sécurité :** Le chalumeau est rangé conformément aux instructions et sans risque pendant les interruptions de travail.

W000291432



2350-069



MALLETES

Mallette SPÉCIALE PLOMBIER

Mallette comprenant :

- 1 détendeur EUROJET Oxygène réf. : W000291315
- 1 détendeur EUROJET Acétylène réf. : W000291316
- 1 chalumeau soudeur-braseur VARIAL 400C réf. : W000156962

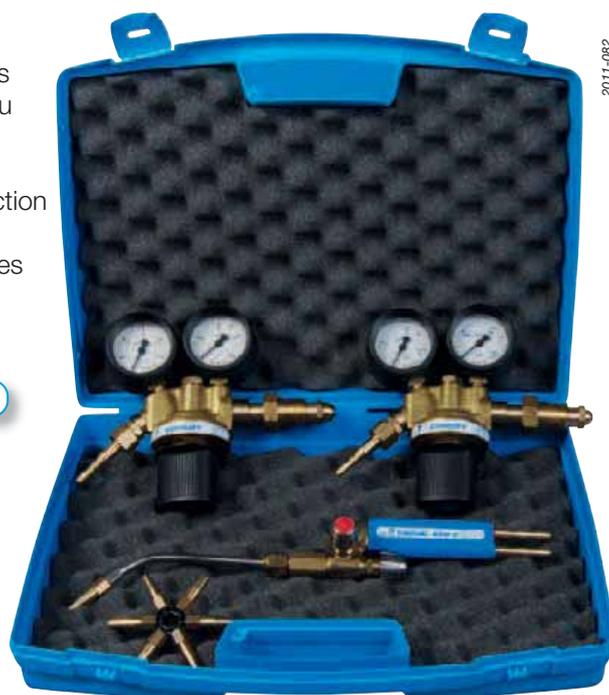
Les détendeurs EUROJET

- Conforme à la norme EN ISO 2503 (soupape de décharge, volant de détente imperdable...)
- Amortissement des chocs par une bonnette intégrale recouvrant les manomètres
- Douille de sortie bi-étagée pour montage de tuyau diamètre 6,3 mm ou 10 mm

Le chalumeau VARIAL 400 C

- Conforme à la norme EN ISO 5172
- Antiretours pare-flamme (EN 730-1) intégrés dans le manche du chalumeau (sécurité accrue)
- Lance inox d'origine démontable pour adjonction de lances malléables
- Fourni avec étoile 7 buses de 40 à 400 l/h

W000275715



Mallette SPÉCIALE CHANTIER

Mallette comprenant :

- 1 détendeur blindé MANOBLOC 4 Oxygène 10 bar réf. : W000270313
- 1 détendeur blindé MANOBLOC 4 Acétylène 1,5 bar réf. : W000270314

Compact et maniable

- Fabrication rationnelle et ergonomique pour un encombrement minimum
- Facilité de manœuvre du volant de détente

Sécurité Absolue

- Protection des manomètres renforcée par blindage métallique
- Conformité à la norme EN ISO 2503 :
 - Soupape de décharge
 - Volant de détente imperdable

Utilisation

- Soudage oxyacétylénique et/ou oxycoupage en atelier ou sur chantier
- Idéal pour les environnements sévères de travail
- Montage sur bouteille type B20-B50

W000275712





ANTIRETOURS PARE FLAMME

SECURTOP 662

Norme :
NF EN 730-1

Antiretours pare flamme bi-étagés **pour montage entre tuyaux** de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm.

Les + produit :

- Montage facile
- Alimentation chalumeaux n° 0 et n° 1



W000290902 - Oxygène
W000290903 - Gaz combustible

Antiretours pare flamme bi-étagés **pour montage sur chalumeaux** (VARIAL 1000 B - PYROCOPT G1 - ALCOPT G1).



W000290906 - ARPF 662 Oxygène T6-10 F16X150D
W000290907 - ARPF 662 Gaz combustible T6-10 F16X150G

RACCORDS RAPIDES

QUICKMATIC

Norme :
NF EN 561

Raccords rapides bi-étagés pour montage entre tuyaux de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm. Equipés de clapets auto-obturants permettant l'arrêt du gaz lors du désaccouplement.

QUICKMATIC	1 Référence raccord mâle	2 Référence raccord femelle
Gaz combustible	W000011005	W000011002
Oxygène	W000011004	W000011001

3 Kit gaz combustible + oxygène
W000011017

Les + produit :

- Permet la connexion/ déconnexion rapide des matériels sur une installation



TUYAUX POUR LE SOUDAGE

Tuyaux de soudage coupage simple conduit

Norme :
NF EN ISO 3821

Ø Tuyau	Gaz	Couleur	Longueur couronne	Pour commander
6,3 mm	OX	Bleu	20 m	W000010059
6,3 mm	AD	Rouge	20 m	W000010058
10 mm	OX	Bleu	20 m	W000010067
10 mm	AD	Rouge	20 m	W000010066



Tuyaux de soudage coupage jumelés "TWIN"

Ø Tuyau	Gaz	Couleur	Longueur couronne	Pour commander
6,3 mm	OX/AD	Bleu/Rouge	20 m	W000010077
10 mm	OX/AD	Bleu/Rouge	20 m	W000010054





POSTES OXY-ACÉTYLÉNIQUE

ROLLERFLAM SOUDAGE

Ensemble complet prêt à l'emploi composé de :

- 1 chariot ergonomique
- 1 bouteille oxygène - 2,3 m³
- 1 bouteille acétylène - 1,6 m³
- 1 ensemble de soudage complet (W000291 562) comprenant le chalumeau **VARIAL 400 C** équipé de sécurités intégrées dans le manche

Les + produit :

- Grande autonomie - 16 h en continu avec une buse de 100 l/h.
- Idéal pour les nouveaux chantiers

W000291588

SANS CONTRAT BOUTEILLE



2007-947

OXYFLAM SOUDAGE

Ensemble complet prêt à l'emploi composé de :

- 1 chariot ergonomique
- 1 bouteille oxygène - 1 m³
- 1 bouteille acétylène - 0,8 m³
- 1 ensemble de soudage complet (W000291 562) comprenant le chalumeau **VARIAL 400 C** équipé de sécurités intégrées dans le manche

Les + produit :

- Très efficace pour les interventions rapides et ponctuelles

W000291587

SANS CONTRAT BOUTEILLE



2009-133

ENSEMBLE SOUDAGE

Ensemble Soudage 0 Compact

Ensemble complet parfaitement adapté pour le montage sur des postes du type **OXYFLAM / ROLLERFLAM**.

Il se compose de :

- 2 **OXYJUNIOR** OX et AD,
- 1 chalumeau **VARIAL 400 C** à sécurités intégrées dans le manche,
- 2 x 5 m de tuyaux OD et AD
- 1 paire de lunettes.

W000291562

Les + produit :

- Prêt à être monté



2010-198



MÉTAUX D'APPORT

Pour le soudage

SAFER 40 CU

Soudage des aciers de construction.
Fabrication et réparation de tout type de pièces.

Les + produit :

- Un traitement spécial de surface permet de garantir une bonne conservation et une fusion douce sans projections.

W000293704 - Ø 2,0 mm - Etui de 5 kg - Longueur 1m
 W000293710 - Ø 3,2 mm - Etui de 5 kg - Longueur 1m

Pour le brasage fort à largent

AG SAFAR 34 R

Brasure 34% argent.
 Maintenance / froid / climatisation.
 A utiliser avec décapant
DECARGENT G pâte

Ø 2,0 mm
 Etui de 250g

34%
 ARGENT



W000276736

Les + produit :

- Gamme sans cadmium
- Conforme à la directive RoHS
- Nouvel agrément ATG

AG SAFAR 40 RC

Brasure 40% argent enrobée.
 Maintenance / froid / climatisation.
 Sans décapant

Ø 2,0 mm
 Etui de 250g

40%
 ARGENT

W000293829

Les + produit :

- Gamme sans cadmium
- Conforme à la directive RoHS

AG SAFAR 56 RC

Brasure 56% argent enrobée.
 Maintenance / froid / climatisation.
 Sans décapant

Ø 2,0 mm
 Etui de 250g

56%
 ARGENT

W000293655

Les + produit :

- Gamme sans cadmium
- Conforme à la directive RoHS



Le couple AG SAFAR 34 R Ø 2 / DECARGENT G-2 est homologué ATG pour emploi sur les installations en cuivre relevant de la spécification ATG B524-3. A utiliser obligatoirement avec le flux DECARGENT G-2

Pour le soudobrasage

BROX AS ENROBÉ

Soudobrasure pour l'assemblage entre eux de tous les métaux courants : aciers, aciers galvanisés, fonte, cuivre, bronze, laiton.

Les + produit :

- Tout en éliminant l'emploi d'un décapant complémentaire, l'enrobage du BROX AS facilite le travail en position.
- Longueur 1 mètre

W000293556 - Ø 2,0 mm - Etui de 100 baguettes
 W000293559 - Ø 2,4 mm - Etui de 100 baguettes
 W000293563 - Ø 3,0 mm - Etui de 50 baguettes

DÉCAPANTS

DECARGENT

Pour utilisation avec brasure argent.



2010-092

W000276721 - DECARGENT G-2 pâte - Pot de 200 g
 W000293743 - DECARGENT poudre - Pot de 200 g

GAMME ARGENT
 SANS CADMIUM



Lexique



Contrôle du facteur de puissance et limitation des harmoniques dans les réseaux électriques



Aide au réglage du générateur



Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques



Voltage Reduce Device = réduction de la valeur de tension à vide (tension de repos pour plus de sécurité)



Compatible groupe électrogène (se référer aux Instructions de sécurité, d'utilisation et de maintenance du poste)



Packaging chantier



Période de garantie des matériels professionnels



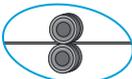
Période de garantie des matériels industriels



Utilisation avec câble primaire de grande longueur (L : 70 m, section : 3 x 2,5 mm²)



Dévidage 4 galets



Dévidage 2 galets



Alimentation monophasée (livré avec une prise 16A moulée)



Alimentation triphasée



Consommation électrique réduite

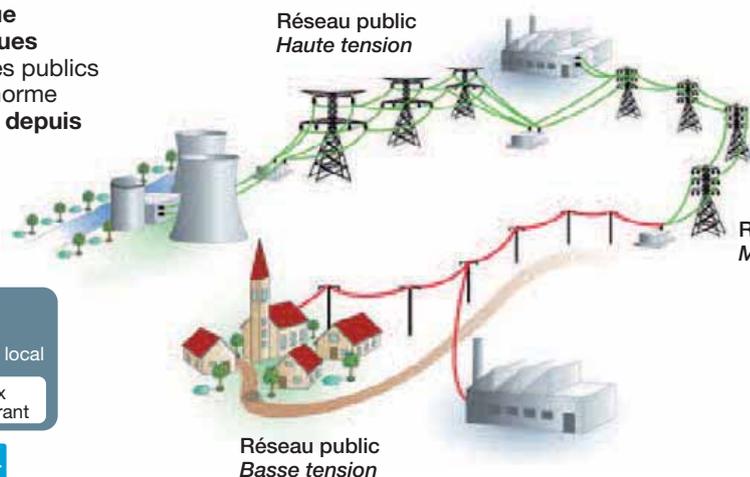


Poste modulaire



Nouveau produit

PFC : la solution technique pour limiter les harmoniques dans les réseaux électriques publics qui sont encadrées par la norme EN 61000-3-12 applicable depuis décembre 2010



Industrie raccordée à la haute tension
Transformateur local
Pas de limite sur les harmoniques du courant

CLASSE A nécessaire

Réseau public Moyenne tension

Industrie raccordée à la basse tension
Pas de transformateur local
Limite applicable aux harmoniques du courant

CLASSE A nécessaire

Maison raccordée à la basse tension
Pas de transformateur local
Limite applicable aux harmoniques du courant

CLASSE B obligatoire

Réseau public Basse tension

DEEE

La collecte et le recyclage des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE ou D3E) alimentés à partir d'une prise électrique, d'une pile ou d'un accumulateur sont, depuis le 15 novembre 2006, obligatoires.

Pour les produits grand public

(y compris pour les postes de soudage vendus aux particuliers), l'organisation de la gestion de ces déchets sera assurée par des éco-organismes.

Pour les professionnels,

quelles sont les solutions proposées ?

Des obligations légales pour les producteurs :

Deux directives définissent les obligations des producteurs...

- La directive 2002/96/CE WEEE oblige les producteurs à :
 - déclarer la mise sur le marché des équipements,
 - collecter les produits en fin de vie,
 - financer le traitement des déchets,
 - déclarer les quantités traitées.
- La directive 2002/95/CE ROHS interdit l'utilisation de composants "polluants".

... et le rôle des différents acteurs.

- **L'ADEME** (Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Énergie) : enregistre les producteurs et les quantités d'équipements mis sur le marché. www.ademe.fr
- **Les producteurs** : assurent la mise sur le marché des équipements et y apposent le sigle de la poubelle barrée.
- **La distribution industrielle** : fournit les produits à titre commercial.
- **Les clients finaux** : (utilisateurs du produit, détenteurs du déchet) le rapportent au distributeur-collecteur.
- **Les prestataires** : assurent la logistique inversée, c'est à dire le traitement et la traçabilité du déchet.



Les produits «soudage» concernés

Matériels électriques de soudage coupage, à usage manuel, mis sur le marché après le 13/08/2005.

- | | |
|--|--|
| Arc – Postes de soudage à l'électrode enrobée | Équipement manuel de soudage par points pour réparations |
| TIG – Générateurs, coffrets amorçage et torches | Matériels d'aspiration mobiles |
| MIG/MAG – Générateurs, dévidoirs, faisceaux et torches | Cellules de masques à cristaux liquides |
| Soudage-coupage plasma - Installations et torches. | Groupes de refroidissement |



Le Collectif Soudage : une réponse de professionnels pour les professionnels.
www.collectif-soudage.com

REDRESSEURS

RODARC 250 DC / 400 DC

Redresseurs arc à courant continu offrant un soudage ultra performant pour tous types d'électrodes. Gamme robuste et performante conçue pour les applications sévères en ateliers comme sur chantier.

	RODARC 250 DC	RODARC 400 DC
Alimentation	230 - 400 V triphasée	
Consommation effective	22 A (230 V) 13 A (400 V)	34 A (230 V) 19,5 A (400 V)
Tension à vide	66 V	70 V
Intensité de soudage	40 - 240 A	50 - 325 A
Facteur de marche à 40 °C	220 A à 35%	325 A à 35%
Diamètre d'électrode	2,0 à 4,0 mm	2,5 à 5,0 mm
Poids net	70 kg	107 kg
Référence Package	W000242376 ⁽¹⁾	W000242377 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Générateur + Kit arc



2
GARANTIE
ANS

3 ph

2007-067

2006-870

ONDULEURS

SAXO 1300 G / 1600 G

Onduleurs arc à courant continu, la solution poids plume prête à l'emploi. Matériels conçus pour répondre aux applications de maintenance, réparations et travaux occasionnels.



	SAXO 1300 G	SAXO 1600 G
Alimentation	230 V monophasée	
Consommation effective	14 A	16 A
Tension à vide	83,5 V	84,3 V
Intensité de soudage	5 - 130 A	5 - 150 A
Facteur de marche à 40 °C	125 A à 15%	150 A à 35%
Diamètre d'électrode	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4,0 mm
Poids net	3,5 kg	6,9 kg
Référence Package	W000271554 ⁽¹⁾	W000274151 ⁽²⁾

⁽¹⁾ Générateur + Kit arc + Masque + Marteau/Brosse
+ Mini étui d'électrodes 2.5 mm + Valise

⁽²⁾ Générateur + Kit arc + Bandoulière

2
GARANTIE
ANS



2008-722

2010-007

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)



ONDULEURS

Onduleurs arc à courant continu. Gamme conçue pour être utilisée dans des conditions extrêmes, offrant une grande robustesse et un facteur de marche élevé, ce qui en fait une référence du marché.

PRESTO 140 PFC / 160 PFC / 180 PFC

PFC : la solution technique pour limiter les harmoniques dans les réseaux électriques publics qui sont encadrées par la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010

PRESTO 190 PRO

Conformes à la norme EN 61000-3-2/12



EXISTE EN VERSION FURIOUS

PFC Power Factor Control

Cellulosic VRD

GARANTIE 2 ANS

1 ph

	PRESTO 140 PFC	PRESTO 160 PFC	PRESTO 180 PFC	PRESTO 190 PRO
Alimentation	230 V Monophasée			
Consommation effective	12 A	15 A	15 A	16 A
Tension à vide	43,4 V			66,6 V
Courant de soudage	5 à 140 A	5 à 160 A	10 à 180 A	5 à 160 A
Facteur de marche à 40°C	140 A à 40%	160 A à 30%	180 A à 20%	160 A à 50%
Diamètre d'électrode	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4,0 mm	1,6 à 4,0 mm	1,6 à 4,0 mm
Diamètre de connecteur	9 mm			13 mm
Livré avec prise 16 A	oui			
Poids net	6,6 kg			9 kg
Référence Package ⁽¹⁾	W000271906	W000271907	W000274473	W000277645
Référence Pack FURIOUS ⁽²⁾	W000274474	W000274476	W000274478	-

⁽¹⁾ Générateur + Kit arc ⁽²⁾ Générateur + Kit Arc + Valise FURIOUS

OFFRE PRESTO "FURIOUS"



Un poste PRESTO package dans une valise chantier

- Incassable,
- Indéformable,
- Insubmersible,
- Imputrescible,
- Inaltérable.

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.



Onduleurs portables monophasés pour les applications diverses et variées du soudage TIG DC (acier, inox...) et à l'électrode enrobée. Les gammes SAXOTIG et PRESTOTIG vous offrent des solutions compactes, légères, puissantes et dotées d'une excellente qualité de fusion.

ONDULEUR DC

SAXOTIG 160



- 2 ANS GARANTIE**
- 1 ph**
- EXISTE EN VERSION FURIOUS**

SAXOTIG 160	
Alimentation	230 V monophasée +/- 20% - 50/60 Hz
Consommation effective	16 A (TIG) - 12 A (EE)
Tension à vide	82 V
Intensité de soudage	5 - 150 A
Facteur de marche 35% (à 40 °C)	150 A
Diamètre d'électrode maxi	3,2 mm
Taille de connecteur	13 mm
Indice de protection	IP 23C / IP 2
Normes	EN 60974.1
Poids / Dimensions	10 kg / 190 x 300 x 400 mm
Référence Package ⁽¹⁾	W000242062
Référence Pack FURIOUS ⁽²⁾	W000268063

⁽¹⁾ Générateur + Torche PROTIG long, 5 m + Détendeur-débitmètre + Kit arc
⁽²⁾ Générateur + Torche PROTIG long, 5 m + Détendeur-débitmètre + Kit arc + Valise

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

ONDULEUR DC à technologie PFC

PRESTOTIG 160 PFC



- 2 ANS GARANTIE**
- 1 ph**
- EXISTE EN VERSION FURIOUS**
- PFC Power Factor Control**

PFC : la solution technique pour limiter les harmoniques dans les réseaux électriques publics qui sont encadrées par la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle.

PRESTOTIG 160 PFC	
Alimentation	230 V monophasée +/- 20% - 50/60 Hz
Consommation effective	11 A
Tension à vide	49,5 V
Intensité de soudage	10 - 160 A
Facteur de marche 35% (à 40 °C)	160 A
	140 A
	120 A
Diamètre d'électrode maxi	3,2 mm
Taille de connecteur	13 mm
Indice de protection	IP 23C
Normes	EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-2/12
Poids / Dimensions	9,5 kg / 205 x 345 x 460 mm
Référence Package ⁽¹⁾	W000278053
Référence Pack FURIOUS ⁽²⁾	W000371674

⁽¹⁾ Générateur + Torche PROTIG long, 5 m + Détendeur-débitmètre + Kit arc
⁽²⁾ Générateur + Torche PROTIG long, 5 m + Détendeur-débitmètre + Kit arc + Valise

OFFRE PACK "FURIOUS"



Un poste TIG package dans une valise chantier

- Incassable,
- Indéformable,
- Insubmersible,
- Imputrescible,
- Inaltérable.



TIG

ONDULEURS DC

PRESTOTIG II 210 DC / 310 DC (W) / 410 DC (W)

La gamme PRESTOTIG DC est issue de la dernière technologie onduleur en matière de régulation de courant (dit numérique) pour une stabilité d'arc parfaite. Cette technologie permet de proposer des solutions ayant le meilleur rapport "Poids / Puissance" du marché. La mise en route des postes de la gamme PRESTOTIG est simple, de plus ils sont peu encombrants et performants.

Cellulosic

2 GARANTIE ANS



2011-107



2011-109



2011-111



2011-125

2 GARANTIE ANS



	PRESTOTIG II 210 DC	PRESTOTIG II 310 DC (W)	PRESTOTIG II 410 DC (W)
Alimentation primaire	230 V (+/-10%) monophasé	400 V (+20%/-15%) triphasé - 50/60 Hz	
Puissance absorbée maxi	8,4 kVA	8,4 kVA	8,4 kVA
Tension à vide	80 V	80 V	80 V
Courant de soudage	5 à 200 A	5 à 300 A	5 à 400 A
Facteur de marche (à 40 °C)	35%	200 A	400 A
	60%	150 A	320 A
	100%	130 A	270 A
Connectique TIG	C5B		
Connectique ARC	13 mm		
Indice de protection	IP 23 C		
Classe de protection	H		
Poids	20 kg	20 kg	31 kg
Dimensions (L x l x h)	410 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm (version air) / 500 x 180 x 650 mm (version eau)	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10		
Référence Package air ⁽¹⁾	W000279726	W000279727	-
Référence Package air ⁽²⁾	-	W000279728	W000279729

⁽¹⁾ Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse

⁽²⁾ Générateur + Groupe de refoidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement



La boîte de maintenance

Ne pas oublier !

- PRESTOTIG 210 : PROTIG 20 W000306442
- PRESTOTIG 310 : PROTIG 40 W000306444
- PRESTOTIG 310 W : PROTIG 10W W000306441

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

ONDULEURS AC/DC

SAXOTIG 160 AC/DC

Onduleurs portables monophasés pour les applications diverses et variées du soudage TIG AC/DC (acier, inox et aluminium) et à l'électrode enrobée. La gamme SAXOTIG vous offre des solutions compactes, légères, puissantes et dotées d'une excellente qualité de fusion.

La boîte de maintenance

Ne pas oublier !

PROTIG 10/10W W000306441



2006-402

SAXOTIG 160 AC/DC	
Alimentation	230 V monophasée
Consommation effective	13 A
Tension à vide	82 V
Intensité de soudage	5 - 150 A
Facteur de marche à 40°C	150 A à 30%
Diamètre d'électrode maxi.	3,2 mm
Poids net	21 kg
Référence Package ⁽¹⁾	W000242064

⁽¹⁾ Générateur + Torche PROTIG long. 5 m + Détendeur-débitmètre + Kit arc

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

PRESTOTIG 240 / 240 W AC/DC et 310 / 310 W AC/DC

La gamme d'onduleurs PRESTOTIG propose également une version AC/DC pour les applications nécessitant des équipements polyvalents et de hautes performances pour les opérations de maintenance mais aussi pour les différentes applications de soudage en fabrication.

Conformes à la norme EN 61000-3-2/12

La boîte de maintenance

Ne pas oublier !

- PRESTOTIG 240 W :
PROTIG 10W W000306441
- PRESTOTIG 240 :
PROTIG 30 W000306443
- PRESTOTIG 310 W :
PROTIG 30W W000306443
- PRESTOTIG 310 :
PROTIG 40 W000306444



2009-570



2009-575



2010-272



	PRESTOTIG 240 AC/DC	PRESTOTIG 240 W AC/DC	PRESTOTIG 310 AC/DC	PRESTOTIG 310 W AC/DC
Alimentation	230 V monophasée (+/- 15%)		400 V triphasée (+/- 10%)	
Puissance absorbée à Is maxi.	3,9 kVA		7,9 kVA	
Tension à vide	58 V		63 V DC	
Intensité de soudage	3 - 230 A (TIG) / 10 - 180 A (MMA)		3 - 300 A	
Facteur de marche à 40 °C	230 A à 40% / 200 A à 60%		300 A à 40%	
Diamètre d'électrode	4,0 mm		5,0 mm	
Poids net	17 kg	25 kg	25 kg	33 kg
Référence Package	W000276873 ⁽¹⁾	W000276877 ⁽²⁾	W000279730 ⁽¹⁾	W000279731 ⁽²⁾

⁽¹⁾ Générateur + Torche PROTIG long. 5 m + Détendeur-débitmètre

⁽²⁾ Générateur + Refroidisseur + Chariot + Torche PROTIG long. 5 m + Détendeur-débitmètre + Bidon de FREEZCOOL

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle. Le PRESTOTIG 310 AC/DC n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)



TORCHES

Torches PROTIG NG

La nouvelle gamme de torches PROTIG NG est proposée avec deux types de poignées de torches.

La poignée ronde est la poignée classique qui répond à toutes vos attentes quelles que soient vos situations de soudage. La gâchette lame peut être orientée tout autour de la poignée.



Le TOP des torches TIG SAF-FRO avec une poignée ergonomique et un grip coloré et souple pour l'amélioration du confort du soudeur. Les torches PROTIG EB vous procureront une qualité de soudage maximale et la possibilité de réglage des paramètres de soudage.

Connectiques



Refroidissement par air



				PROTIG NG 10		PROTIG NG 20		PROTIG NG 30		PROTIG NG 40	
Facteur de marche 35%				125 A		150 A		200 A		250 A	
Facteur de marche 60%				80 A		100 A		130 A		200 A	
Équipement d'origine	bouchon			Long		Long		Long		Long	
	buse			Ø 10 mm		Ø 10 mm		Ø 12 mm		Ø 12 mm	
	électrode			Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm		Ø 2,4 mm	
Longueur				5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
Poignée	RL	Connectique	S	W000278353	W000278355	W000278356	W000278357	W000278358	W000278359	W000278360	W000278361
			C5B	W000278366	W000278367	W000278368	W000278369	W000278370	W000278371	W000278372	W000278373
	EB	C5B	W000278394	W000278395	W000278396	W000278397	W000278398	W000278399	W000278400	W000278401	

Refroidissement par eau



				PROTIG NG 10 W		PROTIG NG 35 W		PROTIG NG 40	
Facteur de marche 100%				250 A		350 A		450 A	
Équipement d'origine	bouchon			Long		Long		Long	
	buse			Ø 12 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	électrode			Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm	
Longueur				5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
Poignée	RL	Connectique	S	W000278362	W000278363	W000278364	W000278365	-	-
			C5B	W000278374	W000278375	W000278376	W000278377	W000278378	W000278379
	EB	C5B	W000278402	W000278403	W000278404	W000278405	W000278406	W000278407	

INSTALLATION COMPACTE

SAXOMIG 171 C

Le spécialiste des petites interventions sur site. Robuste, il apporte performance et facilité d'utilisation.

Permet le soudage avec fil fourré sans gaz SAFUNI 310



	SAXOMIG 171 C
Alimentation	230 V monophasée
Consommation effective	11 A
Tension à vide	18 - 32 V
Intensité de soudage	30 - 170 A
Facteur de marche à 40 °C	120 A à 25%
Diamètre maxi de fil (bobines S 200)	0,8 mm (fil massif) 1,0 mm (fil fourré)
Poids net	28 kg
Référence Package	W000242052 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Générateur + Torche PROMIG 3 m + Câble de masse + Détendeur-débitmètre

Fils en bobine S 200 voir pages 26 et 27

GÉNÉRATEURS

FILCORD 171 C

Installations de soudage MIG/MAG à commutateurs pour applications professionnelles. Gamme idéale pour les travaux de serrurerie. De conception simple, nous avons associé les performances, la polyvalence et la robustesse des postes SAF-FRO.



	FILCORD 171 C
Alimentation	230 V monophasée
Consommation effective	7,5 A
Tension à vide	18 - 32 V
Intensité de soudage	30 à 170 A
Facteur de marche à 40 °C	140 A à 18%
Diamètre de fil	0,6 à 1,0 mm
Poids	38,5 kg
Référence Package	W000266576 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Générateur + Torche PROMIG 4 m + Câble de masse + Détendeur- débitmètre

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)



GÉNÉRATEURS À ALIMENTATION TRIPHASÉE

Les FILCORD allient compacité, maniabilité et faible consommation énergétique avec de très bonnes performances de soudage. Cette gamme est idéale pour la métallerie, les travaux publics et agricoles. Dotés de toutes les options en standard, ils sont idéaux pour les artisans, professionnels et industriels.

FILCORD 253 C / 303 C



	FILCORD 253 C	FILCORD 303 C	FILCORD 353 S	FILCORD 453 S
Alimentation	230 - 400 V triphasée			
Consommation effective	14,8 A (230 V) 8,5 A (400 V)	19,5 A (230 V) 11,3 A (400 V)	25 A (230 V) 14,2 A (400 V)	35,5 A (230 V) 20,5 A (400 V)
Tension à vide	18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 45 V	19 - 54 V
Intensité de soudage	35 à 250 A	35 à 300 A	35 - 350 A	51 - 450 A
Facteur de marche à 40 °C	250 A à 35%	300 A à 35%	350 A à 35%	450 A à 35%
Diamètre de fil	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,6 mm	0,6 à 1,6 mm
Poids net	71 kg	96 kg	125 kg	135 kg
Référence Package	W000267148 ⁽¹⁾	W000267149 ⁽¹⁾	W000267152 ⁽¹⁾	W000267153 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Générateur + Torche PROMIG 4 m + Câble de masse + Détendeur- débitmètre

FILCORD 353 S / 453 S



Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)



INSTALLATIONS SEMI-AUTOMATIQUES

SAFMIG 300 BLX / BLX S SAFMIG 400 BLX S / BLX SW SAFMIG 500 BLX SW

Installations semi-automatiques de soudage MIG/MAG "intelligentes", à commutateurs de tension et à contrôle numérique des paramètres.

3
GARANTIE
ANS

ESP Electronic
Setting
Program



2006-362

	SAFMIG 300 BLX	SAFMIG 300 BLX S	SAFMIG 400 BLX S/ BLX SW	SAFMIG 500 BLX SW
Alimentation	230 - 400 V triphasée			
Consommation effective	20,5 A (230 V) / 12 A (400 V)		30,4 A (230 V) - 17,6 A (400 V)	44,9 A (230 V) - 25,9 A (400 V)
Tension à vide	16,5 - 35,8 V		16,6 - 45,8 V	15,8 - 50,4 V
Intensité de soudage	30 - 280 A		28 - 380 A	16 - 480 A
Facteur de marche à 40 °C	240 A à 60%		320 A à 60%	410 A à 60%
Diamètre de fil	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,6 mm	0,6 à 1,6 mm
Poids net	98 kg	132 kg	195 kg (air) / 199 kg (eau)	239 kg
Référence Package	W000267155 ⁽¹⁾	W000267156 ⁽²⁾	W000267158 ⁽²⁾ Air W000267160 ⁽³⁾ Eau	W000267162 ⁽³⁾

⁽¹⁾ Générateur + Torche PROMIG 4 m + Câble de masse + Détendeur-débitmètre

⁽²⁾ Générateur + Dévidoir 10 m Air sur chariot + Torche PROMIG 4 m + Câble de masse + Détendeur-débitmètre

⁽³⁾ Générateur + Dévidoir 10 m Eau sur chariot + Torche PROMIG 4 m + Câble de masse + Détendeur-débitmètre



2006-361

3
GARANTIE
ANS

ESP Electronic
Setting
Program



2006-293

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

INSTALLATIONS SEMI-AUTOMATIQUES

DIGISTEEL

DIGISTEEL est un générateur MAG à courant lisse intégrant les procédés de soudage les plus performants et permettant d'obtenir d'excellentes qualités d'assemblage sur tous les matériaux avec de très simples réglages pour les travaux intensifs.

Les + produit :

- Concept modulaire : possibilité d'obtenir le montage désiré
- Plus de procédés : courant lisse / Speed Short Arc™ (tôles fines et passe de fond) / MIG brazing / électrodes enrobées
- Générateur ultra-léger : facilement déplaçable
- Encombrement réduit : passage dans les endroits exigus
- Faisceaux jusqu'à 50 m : pour les chantiers navals
- Possibilité de verrouiller les paramètres
- 100 programmes possibles (avec dévidoir DVU P500 Expert ou RC JOB)
- Puissance DIGISTEEL 420 : 420 A à 60 % - 350 à 100 %
- Synergique : plus de 100 synergies sont intégrées
- Cycle 2T / 4T / Point / séquenceur (aspect TIG du cordon)



2011-303

DIGISTEEL 420

Générateur			
Tension alimentation	400 V (+ 15% / - 20%)		
Consommation primaire	29 A		
Fusible	32 A		
Tension secondaire	86 V		
Courant de soudage	15 A - 420 A		
Facteur de marche 60%	420 A		
Facteur de marche 100%	350 A		
Procédés	MAG / Speed Short Arc / MIG Brazing / MMA / Gougeage		
Programme	100 (avec Expert ou RC JOB)		
Normes	EN 60974-1 - EN 60974-10		
Indice de protection	IP 23S		
Dimensions (l x w x h)	738 x 273 x 521 mm		
Poids	37 kg		
Dévidoir	DVU P400	DVU P500 expert	YARD PC D200
Galets	4 galets moteurs		
Vitesse fil	1 à 25 m/min		
Ø fil (acier et inox)	0,6 - 1,6 mm		
Ø fil fourré	1,0 - 1,6 mm		
Réglage des paramètres	2 potentiomètres	2 codeurs	
Afficheurs	-	3 LCD	
Indice protection	IP 23S - H		
Normes	EN 60974-5 - EN 60974-10		
Dimensions (l x w x h)	265 x 590 x 383 mm	230 x 650 x 400 mm	
Poids	17,5 kg	11 kg	



Pour commander

Bien que le concept modulaire de la gamme DIGISTEEL vous permette de bâtir vous-même votre installation par addition des différents éléments constitutifs d'un poste de soudage MIG/MAG, nous vous proposons aussi des "packages" prêts à l'emploi avec un seul numéro de référence à commander

Package Air composé de :
générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir
+ faisceau air 10m + torche 4m + détendeur-débitmètre
+ câble de masse

• DIGISTEEL 420 S 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 :

W000372413

• DIGISTEEL 420 S 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 :

W000372412

Package Eau composé de :
générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir
+ faisceau eau 10m + groupe de refroidissement
+ liquide de refroidissement

+ torche W 4m + détendeur-débitmètre + câble de masse

• DIGISTEEL 420 SW 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 :

W000372411

• DIGISTEEL 420 SW 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 :

W000372410

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

INSTALLATIONS SEMI-AUTOMATIQUES

DIGIPULS II

DIGIPULS II est le seul générateur MIG-MAG sur le marché intégrant les procédés de soudage les plus performants et permettant d'obtenir d'excellentes qualités d'assemblage sur tous les matériaux avec de très simples réglages pour les travaux intensifs.

Les + produit :

- Concept modulaire : possibilité d'obtenir le montage désiré
- Plus de procédés : courant lisse / pulsé / Speed Short Arc™ (tôles fines et passe de fond) / Cold Double Pulse / MIG brazing / Spray-Modal™ (spécial aluminium) / électrodes enrobées
- Générateur ultra-léger : facilement déplaçable
- Encombrement réduit : passage dans les endroits exigus
- Faisceaux jusqu'à 50 m : pour les chantiers navals
- Possibilité de verrouiller les paramètres
- 100 programmes possibles (avec dévidoir DVU P500 Expert ou RC JOB)
- Puissance DIGIPULS II 420 : 420 A à 60 % - 350 à 100 %
- Synergique : plus de 100 synergies sont intégrées
- Cycle 2T / 4T / Point / séquenceur (aspect TIG du cordon)



2010-873

	DIGIPULS II 320	DIGIPULS II 420
Primaire		
Alimentation triphasée - 50/60 Hz	400 V (+ 15% / - 20%)	
Consommation maximum (100%)	21,2 A	29 A
Fusible retardé	32 A	
Secondaire		
Tension à vide	86 V	
Intensité de soudage	15 A - 320 A	15 A - 420 A
Facteur de marche 60%	320 A	420 A
Facteur de marche 100%	270 A	350 A
Applications		
Procédés	MIG-MAG / Speed Short Arc / MIG-MAG pulsé / Cold Double Pulse / Spray-Modal / MIG Brazing / EE	
Compléments	Synergique	
Programme	100 (avec DVU P500 Expert)	
Caractéristiques		
Normes	EN 60974-1. EN 60974-10	
Indice de protection	IP 23S	
Dimensions (l x w x h)	738 x 273 x 521 mm	
Poids	Générateur : 37 kg - Dévidoir : 17 kg	

Pour commander

Bien que le concept modulaire de la gamme DIGIPULS II vous permette de bâtir vous-même votre installation par addition des différents éléments constitutifs d'un poste de soudage MIG/MAG, nous vous proposons aussi des "packages" prêts à l'emploi avec un seul numéro de référence à commander

Package Air composé de :

générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau air 10m + torche 4m + détendeur-débitmètre + câble de masse

- DIGIPULS II 320 S 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 : [W000279421](#)
- DIGIPULS II 320 S 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 : [W000279424](#)
- DIGIPULS II 420 S 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 : [W000279428](#)
- DIGIPULS II 420 S 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 : [W000279429](#)

Package Eau composé de :

générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir + faisceau eau 10m + groupe de refroidissement + liquide de refroidissement + torche W 4m + détendeur-débitmètre + câble de masse

- DIGIPULS II 320 SW 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 : [W000279425](#)
- DIGIPULS II 320 SW 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 : [W000279426](#)
- DIGIPULS II 420 SW 10 m PACK, avec dévidoir standard DVU P400 : [W000279430](#)
- DIGIPULS II 420 SW 10 m PACK EXPERT, avec dévidoir expert DVU P500 : [W000279431](#)

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)



SOLUTIONS PORTABLES

PRESTOJET 1K

PRESTOJET 1K, la solution portable avec compresseur d'air intégré pour le coupage plasma manuel, offrant une parfaite autonomie.

PRESTOJET 1K	
Alimentation	230 V monophasée
Consommation effective	14 A
Intensité de coupage	10 - 30 A
Facteur de marche à 40 °C	30 A à 25 %
Coupe de séparation	10 mm
Poids net	16 kg
Torche	CPT 800 - 4 m
Référence Package	W000271550 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Générateur + Torche CPT 800 + Câble de masse + Kit pièces d'usure



Ne pas oublier !

Boîte de maintenance pour PRESTOJET 1K et 1
W000277610

PRESTOJET 1 / PRESTOJET 2 / PRESTOJET 4

PRESTOJET, la solution high-tech portable pour le coupage plasma manuel.

Les + produit :

- Amorçage sans « HF »
- Coupe au contact (jusque 8 mm)
- Coupe à distance (sauf PRESTOJET 1)
- Mode grillage et gougeage (sauf PRESTOJET 1)

3 ANS GARANTIE



	PRESTOJET 1	PRESTOJET 2	PRESTOJET 4
Alimentation	230 V monophasée	230 - 400 V triphasée "Autolink"	400 V triphasée
Consommation	14 A (effective)	20,9 - 20,6 A (maxi)	40,3 A (maxi)
Intensité de coupage	10 à 30 A	20 à 65 A	10 à 120 A
Facteur de marche à 40 °C	25 A à 60%	65 A à 50%	120 A à 60%
Coupe de séparation	10 mm	25 mm	45 mm
Poids net	8 kg	25 kg	35 kg
Torche	CPT 800 - 4 m	JET CP 2.5 - 5 m	JET CP 4.5 - 6 m
Référence Package	W000277620 ⁽¹⁾	W000272670 ⁽¹⁾	W000262498 ⁽¹⁾

Ne pas oublier !

Boîte de maintenance pour PRESTOJET 2
W000277614
pour PRESTOJET 4
W000277615

⁽¹⁾ Générateur + Torche JET CP + Câble de masse + Kit pièces d'usure

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

SOLUTIONS ATELIERS

PLASMAJET 2C PLASMAJET 4C

PLASMAJET, pour un travail de haute qualité et de grande précision.

Les + produits :

- Amorçage sans HF
- Coupe au contact et à distance
- Gamme de coupe
- 4 roues



2006-850



2008-046



Ne pas oublier !

3
GARANTIE
ANS

Boîte de maintenance pour PLASMAJET 2C et 4C

W000277615

	PLASMAJET 2C	PLASMAJET 4C
Alimentation	220 - 230 - 380 - 400 V triphasée	
Consommation maxi.	49 - 47 - 28,5 - 27 A	74 - 71 - 42 - 40 A
Intensité de coupage	30 - 50 - 80 A	30 - 50 - 85 - 120 A
Facteur de marche à 40 °C	80 A à 40%	120 A à 50%
Coupe de séparation	30 mm	40 mm
Poids net	80 kg	125 kg
Torche 6 m	JET CP 4.0 - 6 m	JET CP 4.0 - 6 m
Référence Package	W000275985 ⁽¹⁾	W000275986 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Générateur + Torche JET CP + Câble de masse + Kit pièces d'usure

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

ÉLECTRODES DE SOUDAGE

Electrodes rutiles pour le soudage des aciers non alliés

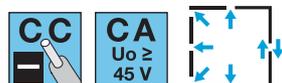
SAFER G 48 N

Applications :

- emploi général pour l'industrie et l'artisanat,
- soudage de pièces mal préparées, de tubes,
- menuiseries métalliques, charpentes moyennes ou légères.

Caractéristiques particulières :

- amorçage et réamorçage facile,
- bonne maniabilité,
- universelle toutes positions.



Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging standard ancien			Packaging standard nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Qté / caisse	Référence	Qté / étui	Qté / caisse	Référence	
1.6	300	220	1 320	W000288221	231	1386	W000258555	7,1
2.0	350	355	1 065	W000288222	370	1110	W000258556	11,3
2.5	350	250	750	W000288223	260	780	W000258557	17,3
3.2	350	155	465	W000288224	160	480	W000258558	26,9
4.0	350	100	300	W000288226	105	315	W000258560	43,0
5.0	450	70	210	W000288228	70	210	W000258562	87,4
3.2	450	155	465	W000288225	160	480	W000258559	35,0
4.0	450	100	300	W000288227	105	315	W000258561	55,4

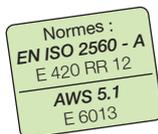
SAFER G 47 N

Applications :

- emploi général pour l'industrie adapté aux travaux divers de bel aspect,
- spécialement recommandé en angle,
- charpente légère, serrurerie, menuiserie métallique, tôlerie, pièces galvanisées,
- travaux d'entretien.

Caractéristiques particulières :

- amorçage et réamorçage instantané,
- fusion douce sans projections adhérentes,
- laitier autodétachable,
- bel aspect à plat et en montant.



Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging standard ancien			Packaging standard nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Qté / caisse	Référence	Qté / étui	Qté / caisse	Référence	
1.6	300	220	1 320	W000288246	231	1386	W000258577	7,1
2.0	350	330	990	W000288247	345	1035	W000258578	12,7
2.5	350	215	645	W000288248	225	675	W000258579	19,5
3.2	350	140	420	W000288249	145	435	W000258580	31,3
4.0	350	85	255	W000288251	90	270	W000258582	49,9
5.0	450	45	135	W000288253	45	135	W000258584	107,8
3.2	450	140	420	W000288250	145	435	W000258581	39,6
4.0	450	85	255	W000288252	90	270	W000258583	64,8

Electrodes basiques pour le soudage des aciers non alliés

SAFER NF 510 A

Applications :

- électrode basique d'emploi général pour tous travaux de haute sécurité sur acier de charge à la rupture inférieure à 550 MPa,
- recommandée pour les travaux de haute productivité.

Caractéristiques particulières :

- très bonne propriétés d'emploi et de fusion.
- Recommandée pour un soudage à vitesse élevée,
- faible teneur en hydrogène diffusible du métal déposé,
- résilience jusqu'à -40 °C,
- conditions d'étuvage : 2 h à 300 °C - 350 °C,
- en version DRY (électrodes sous-vide) les électrodes peuvent être utilisées sans étuvage. Une diminution voir une suppression du préchauffage peut être envisagée.



Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging standard ancien			Packaging standard nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Qté / carton	Référence	Qté / étui	Qté / carton	Référence	
2.5	350	185	555	W000288384	195	585	W000258598	21,4
3.2	350	115	345	W000288385	120	360	W000258599	35,0
3.2	450	115	345	W000288386	120	360	W000258600	44,4
4.0	350	80	240	W000288387	85	255	W000258601	52,4
4.0	450	80	240	W000288388	85	255	W000258602	66,5
5.0	450	55	165	W000288389	55	165	W000258603	103,8

Ø en mm	Long. en mm	Packaging DRY			Poids au mille en kg
		Qté / sachet	Qté / carton	Référence	
2.5	350	28	448	W000288391	21,4
3.2	350	22	308	W000288392	35,0
3.2	450	22	308	W000288393	44,4
4.0	350	18	216	W000288394	52,4
4.0	450	18	216	W000288395	66,5
5.0	450	8	128	W000288396	103,8

ÉLECTRODES DE SOUDAGE

Electrodes à fusion douce pour le soudage des aciers inoxydables

SAFINOX R 308L

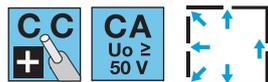
Applications :

- soudage des aciers inoxydables des nuances 18 à 20 % de Cr et 8 à 10 % de Ni, à très basse teneur en carbone,
- cette électrode est recommandée lorsqu'il est recherché un bel aspect du dépôt.

Caractéristiques particulières :

- électrode donnant une fusion très douce sans projection,
- cordon lisse de très bel aspect et laitier d'enlèvement très facile,
- conditions d'étuvage : 1 h à 1 h 30 à 300 °C - 350 °C,
- en version DRY (électrode sous-vide) les électrodes peuvent être utilisées sans étuvage.

Normes :
EN ISO 1600
E 19 9 LR 12
AWS 5.4
E 308 L 17



Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging standard ancien			Packaging standard nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Qté / carton	Référence	Qté / étui	Qté / carton	Référence	
2.0	300	300	900	W000288696	325	975	W000258663	11.0
2.5	300	185	555	W000288697	205	615	W000258664	17.4
3.2	350	115	345	W000288698	120	360	W000258665	35.1
4.0	350	80	240	W000288699	75	225	W000258666	53.0
5.0	450	45	135	W000288700	45	135	W000258667	107.1

Ø en mm	Long. en mm	Packaging DRY			Poids au mille en kg
		Qté / sachet	Qté / carton	Référence	
2.0	300	36	648	W000288701	11.0
2.5	300	28	448	W000288702	17.4
3.2	350	22	308	W000288703	35.1
4.0	350	18	216	W000288704	53.0
5.0	450	7	112	W000288705	107.1

SAFINOX R 316L

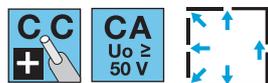
Applications :

- soudage des aciers inoxydables des nuances 18 à 20 % de Cr, 8 à 10 % de Ni et 2 à 3 % de Mo à très basse teneur en carbone,
- cette électrode est recommandée lorsqu'il est recherché un bel aspect du dépôt.

Caractéristiques particulières :

- électrode donnant une fusion très douce sans projection
- cordon lisse de très bel aspect et laitier d'enlèvement très facile,
- conditions d'étuvage : 1 h à 1 h 30 à 300 °C - 350 °C,
- en version DRY (électrode sous-vide) les électrodes peuvent être utilisées sans étuvage.

Normes :
EN ISO 1600
E 19 12 3 LR 12
AWS 5.4
E 316 L 17



Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging standard ancien			Packaging standard nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Qté / carton	Référence	Qté / étui	Qté / carton	Référence	
1.6	300	210	1260	W000288755	220	1320	W000258673	7.2
2.0	300	320	960	W000288756	335	1005	W000258674	11.3
2.5	300	190	570	W000288757	200	600	W000258675	18.0
3.2	350	115	345	W000288758	120	360	W000258676	35.0
4.0	350	75	225	W000288759	75	225	W000258677	53.4

Ø en mm	Long. en mm	Packaging DRY			Poids au mille en kg
		Qté / sachet	Qté / carton	Référence	
1.6	300	44	880	W000288762	7.2
2.0	300	36	648	W000288763	11.3
2.5	300	28	448	W000288764	18.0
3.2	350	22	308	W000288765	35.0
4.0	350	18	216	W000288766	53.4

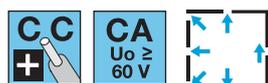
Electrodes à enrobage rutile-basique pour le soudage des aciers inoxydables

SAFINOX R CN 29 10

Applications :

- soudage de tous aciers difficilement soudables : aciers alliés, aciers de blindage,
- cette électrode peut être utilisée pour le soudage de matériaux dissemblables : acier non ou faiblement allié avec acier inox des nuances AISI 308, 316, 347, 318, 309, 310, etc.
- électrode particulièrement adaptée pour les réparations.

Normes :
EN ISO 1600
E 29 9 R 12
AWS 5.4
E 312-16



Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging standard ancien			Packaging standard nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Qté / carton	Référence	Qté / étui	Qté / carton	Référence	
2.5	300	230	690	W000288905	240	720	W000258726	17.0
3.2	350	115	345	W000288906	145	435	W000258727	33.3
4.0	350	100	300	W000288907	105	315	W000258728	47.0

Caractéristiques particulières :

- bon compromis entre aspect, maniabilité en position et caractéristiques mécaniques,
- très grande résistance à la fissuration du métal déposé,

- conservation des électrodes au sec en paquet clos,
- conditions optimales d'étuvage : 1 h 30 à 205 °C - 300 °C.

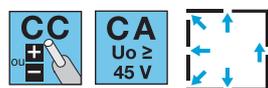
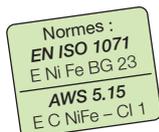
ÉLECTRODES DE SOUDAGE

Electrodes pour le soudage des fontes

STARCAST BM

Applications :

- soudage et rechargement des fontes neuves ou usagées :
 - fontes alliées,
 - fontes grises,
 - fontes à hautes caractéristiques mécaniques,
 - fontes à graphite sphéroïdal,
 - fontes avec acier.



Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging VPM ancien			Packaging VPM nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / sachet	Qté / carton	Référence	Qté / étui	Qté / carton	Référence	
2.5	350	130	780	W000289017	135	810	W000258783	14.7
3.2	350	80	480	W000289018	85	510	W000258784	29.4
4.0	350	55	330	W000289019	55	330	W000258785	43.6

Caractéristiques particulières :

- les propriétés d'emploi de la STARCAST BM permettent un soudage très facile en position, ce qui est facilité par l'utilisation d'une âme bi-métallique,
- veiller à une très bonne préparation : blanchir les surfaces, chanfreiner, arrêter les extrémités de cassure, etc,
- limiter l'échauffement local :
 - faible diamètre d'électrode

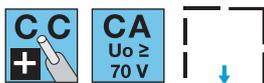
- intensité minimale et arc de longueur moyenne
- passes courtes et étroites,
- éviter tout refroidissement brutal, le préchauffage (50 à 300 °C) est parfois nécessaire. Le martelage, immédiatement après chaque cordon, peut être dans certain cas à conseiller,
- électrodes à conserver à l'abri de l'humidité. Eventuellement, étuver à 80 °C pendant 30 minutes à 1 heure.

Electrodes de rechargement

SAFMANGA

Applications :

- électrode agréée par la SNCF pour le rechargement des cœurs de voie en acier au manganèse dit acier Hadfield,
- elle est également recommandée pour les pièces soumises à l'usure par choc : équipements de broyage, de concassage, plaques d'usure, blindages, mâchoires...



Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging standard ancien			Packaging standard nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Qté / caisse	Référence	Qté / étui	Qté / caisse	Référence	
3.15	450	130	390	W000289031	135	405	W000258786	48,4
4.0	450	90	270	W000289032	95	285	W000258787	70,3

Caractéristiques particulières :

- électrode à enrobage basique déposant un acier austénitique à 13 % de manganèse pour reconstitution et rechargement des aciers du même type,
- facile d'emploi, cette électrode durcit aux chocs à température ambiante, la dureté à l'état brut de soudage est de 200 HV.
- Le nombre de couches n'est pas limité,
- conditions optimales d'étuvage, 1 h 30 à 200 °C - 250 °C,

- limiter l'échauffement des parties réparées ($t \leq 300$ °C) pour éviter tout risque de fragilisation,
- dans les cas de rechargement d'acier autre que ceux à 13 % de manganèse, une sous-couche est généralement nécessaire ; utiliser l'électrode STARINOX 307.16 ou SAFINOX R 316 L.

Critères de choix :

	Moyen	Bon	Très bon	Excellent
Choc	████████████████████			
Abrasion	████████████████			
Tenue à chaud	████████████			

SAFER R 600

Applications :

- rechargement de toutes pièces d'usure lorsqu'il est recherché une particulière indéformabilité en service ainsi qu'une dureté élevée avec une bonne résistance à l'abrasion sous chocs moyens,
- parmi les cas d'applications : matériel de TP et de mines, pelle mécanique, godets, patins de chenilles...
- l'électrode SAFER R 400 peut être utilisée en sous-couche.



Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging standard ancien			Packaging standard nouveau			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Qté / caisse	Référence	Qté / étui	Qté / caisse	Référence	
3.2	450	135	405	W000289038	140	420	W000258791	40,7
4.0	450	90	270	W000289039	95	285	W000258792	61,6
5.0	450	60	180	W000289040	60	180	W000258793	97,5

Caractéristiques particulières :

- électrode à enrobage rutile semi-épais déposant un acier au chrome. Faible tension d'amorçage.
- le dépôt, très dur, est de structure martensitique.
- la dureté à l'état brut est de l'ordre 550 à 650 HV ; le dépôt est usinable à la meule. Peut être utilisée sur acier au carbone et aciers faiblement alliés ; un préchauffage pouvant atteindre 400 °C est parfois nécessaire surtout lorsque la masse de la pièce est importante.

Critères de choix :

	Moyen	Bon	Très bon	Excellent
Choc	████████████████████			
Abrasion	████████████████			
Tenue à chaud	████████████			

FILS MASSIFS POUR LE SOUDAGE

Soudage des aciers non alliés doux à mi-durs A 33 à A52 et E 24 à E 36

FILCORD (NERTALIC 70 S)

Caractéristiques et applications :

- fil MAG d'usage le plus général,
- véhicules de transports terrestres, constructions mécaniques, menuiserie métallique et diverses petites constructions métalliques.



Pour commander :

Ø (mm)	Bobinage	Bobine	Poids (kg)	Référence
0.6	SR	B 300	16	W000282532
0.8	SR	S 200	5	W000282534
	SJ	B 300	16	S1090-4201
1.0	SJ	B 300	16	S1090-4202
		BS 300	16	S1090-4486
1.2	SJ	B 300	16	S1090-4203
		BS 300	16	S1090-4487
1.6	SR	B300	16	W000282558
		S 300	15	W000282556

FILCORD E (NERTALIC 70 E)

Caractéristiques et applications :

- fil massif fabriqué avec un revêtement spécial innovant apportant de nombreux avantages pour le soudage MAG,
- grande stabilité d'arc et importante diminution des projections,
- meilleur glissement dans les gaines,
- accepte facilement l'augmentation des paramètres de soudage,
- destiné aux travaux de haute qualité en construction métallique.



Pour commander :

Ø (mm)	Bobinage	Bobine	Poids (kg)	Référence
1.0	SJ	B 300	16	W000282721
1.2	SJ	B 300	16	W000282725

Soudage des aciers inoxydables (fortement alliés) austénitiques et duplex

FILINOX 308L SI (NERTALIC 50)

Caractéristiques et applications :

- fils massifs pour le soudage des aciers inoxydables du type 18 % Cr, 10 % Ni à basse teneur en carbone,
- la teneur en silicium élevée facilite l'emploi en soudage MIG.



Pour commander :

Ø (mm)	Bobinage	Bobine	Poids (kg)	Référence
0.8	SJ	BS 300	15	W000283021
1.0	SJ	BS 300	15	W000283022
1.2	SJ	BS 300	15	W000283023

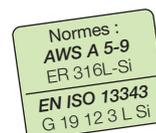
FILINOX 316L SI (NERTALIC 52)

Caractéristiques et applications :

- soudage d'aciers inoxydables du type 17 % Cr, 11 % Ni, 2,5 % Mo à basse teneur en carbone,
- la teneur en silicium élevée facilite l'emploi en soudage MIG.

Pour commander :

Ø (mm)	Bobinage	Bobine	Poids (kg)	Référence
0.8	SJ	BS 300	15	W000283078
1.0	SJ	BS 300	15	W000283079
1.2	SJ	BS 300	15	W0002830280

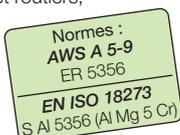


Soudage de l'aluminium et de ses alliages

FILALU AL MG 5 (NERTALIC 30)

Caractéristiques et applications :

- soudage des aluminium "AG5",
- transports ferroviaires et routiers,
- signalisation,
- industrie chimique et alimentaire.



Pour commander :

Ø (mm)	Bobinage	Bobine	Poids (kg)	Référence
1.0	SJ	S 200	2	W000283233
	SJ	BS 300	7	W000283235
1.2	SJ	BS 300	7	W000283238
1.6	SJ	BS 300	7	W000283241

Packaging des fils



Bobines plastiques

- bobine plastique à moyen : S 200 - S 300 (anciennement D 200 ou D 300),
- Ø 200 mm ou 300 mm,
- la masse de fil est maintenue par deux flasques rigides soutenues par des rayons et un moyeu.

Avantages :

- support rigide pour un excellent maintien de la masse de fil,
- ne nécessite pas d'adaptateur.

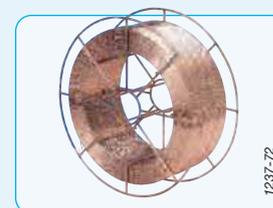


Bobines métalliques

- bobine standard : B 200 ou B 300 (anciennement K 200 ou K 300),
- Ø 200 mm ou 300 mm,
- la masse de fil est maintenue par deux flasques non rigidifiées centralement.

Avantages :

- recyclable donc écologique,
- économique,
- nécessite un adaptateur : pour B 200 : S1090-4555 pour B 300 : S1090-4556



Bobine à moyen : BS 300

(anciennement KS 300). La masse de fil est maintenue par deux flasques rigidifiées centralement par un moyeu.

Avantages :

- meilleur maintien de la masse de fil,
- recyclable donc écologique,
- ne nécessite pas d'adaptateur,
- possibilité de fixer un clip métallique d'entraînement.

FILS FOURRÉS POUR LE SOUDAGE

Fils fourrés sans laitier pour applications spéciales

SAFDUAL ZN

Caractéristiques et applications :

- fil fourré sans laitier, pour le soudage monopasse manuel et automatique de tôles fines (0,8 à 4 mm) galvanisées, électro zinguées, ou pré peintes,
- peu de projections, excellent aspect des cordons,
- diminution de la largeur de revêtement détruit, compacité des soudures (sans moulage du zinc ou de l'aluminium),
- **le fil doit être utilisé en courant continu polarité négative,**
- industrie automobile, chantiers navals, conditionnement d'air, grilles, portails.

Pour commander :

Ø (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	S 200	5	W000281641
	B 300	16	W000281642
1.2	B 300	16	W000281644



Fils fourrés sans laitier Metal Cored pour le soudage des aciers courants non et faiblement alliés

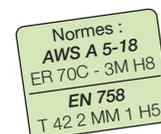
SAFDUAL 206A

Caractéristiques et applications :

- fil fourré sans laitier, donnant un bel aspect aux soudures, cordons clairs finement striés, quasi sans silicates sur tôle propre,
- soudage à plat, mono ou multipasses,
- bonnes caractéristiques mécaniques (métal déposé) sur joint à -30 °C,
- constructions mécaniques, génie civil, engins de terrassement.

Pour commander :

Ø (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	S 200	5	W000281619
	B 300	16	W000281620
1.2	S 200	5	W000281621
	B 300	16	W000281622
1.4	B 300	16	W000281625
1.6	B 300	16	W000281627



Fils fourrés sans gaz pour le soudage des aciers courants non et faiblement alliés

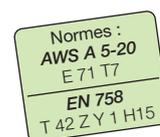
SAFUNI 310

Caractéristiques et applications :

- fil fourré sans gaz, soudage en toutes positions,
- pour le soudage en angle, réglage unique en horizontale, verticale montante et descendante,
- assemblage sur chantier de tôles ou profilés (épaisseur 3 à 15 mm). Pointage des ronds à béton, utilisable sur acier galvanisé,
- **courant continu pôle – au fil.**

Pour commander :

Ø (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	S 200	4	W000281810
1.2	B 300	16	W000281811
1.6	B 300	16	W000281812

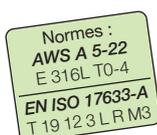


Fils fourrés pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques

INOXCORED 316L (SAFDUAL 652)

Caractéristiques et applications :

- fil fourré à feillard inoxydable pour aciers austénitiques.
- laitier auto-détachable, cordons de bel aspect ne demandant, en général, pas de finition,
- soudage à plat,
- bonne compacité (radiographie des soudures),
- tous travaux sur aciers inoxydables des nuances correspondantes (épaisseur ≥ 3 mm).



Pour commander :

Ø (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	S 200	4.5	W000281765
	BS 300	15	W000281766

Fils fourrés pour le rechargement

SAFDUAL 560

Caractéristiques et applications :

- bonne résistance à l'abrasion et aux chocs moyens
- emploi avec gaz M21 ou C1
- engins de travaux publics - dents de pelles chenilles - concasseurs de minerais
- dureté HV30 : 600 - dureté HRC : 58/60 hors dilution

Pour commander :

Ø (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	BS 300	15	W000281808
1.6	BS 300	15	W000281809



BAGUETTES POUR LE SOUDAGE

Soudage des aciers non alliés S 185 à P 265 et S 235 à S 355 selon normes EN

ALTIG SG 2

Caractéristiques et applications :

- assemblages de bonne sécurité des aciers de construction nuance A 42 et voisines,
- excellentes qualités technologiques spécialement en soudage TIG sur faibles épaisseurs. Recommandé pour l'exécution de passes de fond lorsqu'il est exigé une pénétration contrôlée,
- construction automobile, industrie aéronautique, tôlerie fine et chaudronnerie spéciale.

Normes :
AWS A 5-18
ER 70S-6 (70S-4)
EN ISO 636-A
W3 Si 1

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	1000	Tube	5	W000283327
1.6	1000	Tube	5	W000283328
2.0	1000	Tube	5	W000283329
2.4	1000	Tube	5	W000283330
3.2	1000	Tube	5	W000283331

Soudage des aciers inoxydables (fortement alliés) austénitiques et duplex

ALTIG 308L

Caractéristiques et applications :

- soudage et rechargement sous atmosphère inerte (procédé TIG) des aciers inoxydables du type 18.10 et nuances voisines : AFNOR : Z2 à Z6 CN 18.10 - AISI : 304 (L) - DIN : X2 Cr, Ni 18.9,
- utilisation recommandée en première passe dans tous les cas où une pénétration régulière et une bonne compacité sont exigées,
- parmi les nombreuses applications : génie nucléaire, génie chimique, industries du pétrole et de la pétrochimie, équipements pour l'industrie alimentaire, etc...

Normes :
AWS A 5-9
ER 308L
EN ISO 14343
W 19 9 L

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	1000	Tube	5	W000283419
1.6	1000	Tube	5	W000283420
2.0	1000	Tube	5	W000283421
2.4	1000	Tube	5	W000283422
3.2	1000	Tube	5	W000283423

ALTIG 316L

Caractéristiques et applications :

- soudage et rechargement sous atmosphère inerte (procédé TIG) des aciers inoxydables du type 20.10.3 et nuances voisines : AFNOR Z2 à Z6 CN 18.10 - DIN : X2 Cr, Ni 18.10 - AISI : 316 (L),
- utilisation recommandée en première passe dans tous les cas où une pénétration régulière et une bonne compacité sont exigées,
- parmi les nombreuses applications : génie nucléaire, industries du pétrole et de la pétrochimie, équipements pour l'industrie alimentaire, applications cryogéniques, génie chimique, etc...

Normes :
AWS A 5-9
ER 316L
EN ISO 14343
W 19 12 3 L

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	1000	Tube	5	W000283455
1.6	1000	Tube	5	W000283456
2.0	1000	Tube	5	W000283457
2.4	1000	Tube	5	W000283458
3.2	1000	Tube	5	W000283459

Soudage de l'aluminium et de ses alliages

ALTIG Al Mg 5

Caractéristiques et applications :

- soudage et rechargement de l'aluminium à 5 % de magnésium et des alliages de nuances voisines,
- parmi les nombreux cas d'applications : industries chimiques, constructions navales, chaudronnerie légère.

Normes :
AWS A 5-10
ER 5356
EN ISO 18273
S Al 5356 (Al Mg 5 Cr)

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.6	1000	Tube	5	W000283587
2.0	1000	Tube	5	W000283588
2.4	1000	Tube	5	W000283589
3.2	1000	Tube	5	W000283590
4.0	1000	Tube	5	W000283591

ALTIG Al Si 5

Caractéristiques et applications :

- soudage des alliages aluminium-silicium à 5% Si

Normes :
AWS A 5-9
ER 4043
EN ISO 18273
S Al 4043 (Al Si 5)

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
2.0	1000	Tube	5	W000283563
2.4	1000	Tube	5	W000283564
3.2	1000	Tube	5	W000283565

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

VESTALETTE

PPE droite à vis

- 250 A à 35%
- Ø câble : 35 mm²
- Ø électrodes : 4,0 mm
- Légère et entièrement isolée
- Tête chargée fibre de verre pour une durée de vie accrue
- Serrage pas à gauche

W000010035

STUBBY

PPE droite à vis

- 400 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 6,3 mm
- Tête monobloc chargée fibre de verre + pièces de rechange pour durée de vie accrue
- Serrage pas à droite

W000010036

COBRA

PPE à levier tête fermée

- 300 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 6,3 mm
- Pince légère et polyvalente

W000010039

MASTER

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- Ø électrodes : 8,0 mm
- Utilisation intensive
- Serrage pas à droite

W000010037

PRISES DE MASSE

CROCODILE 300/600

- 300 A à 35% (CROCODILE 300)
- 600 A à 35% (CROCODILE 600)

Usage courant

- Ø câble : 50 mm² (CROCODILE 300)
- Ø câble : 95 mm² (CROCODILE 600)

- Prise de masse laiton
- Contact par mâchoires laiton
- Surface de contact importante



2007-757

W000010577 - CROCODILE 300

W000010578 - CROCODILE 600

MUSCLOR 300/600

- 300 A à 35% (MUSCLOR 300)
- 500 A à 35% (MUSCLOR 600)

Travaux lourds

- Ø câble : 50 mm² (MUSCLOR 300)
- Ø câble : 95 mm² (MUSCLOR 600)

- Prise de masse laiton
- Serrage très puissant



2004-638

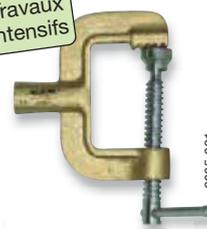
W000010583 - MUSCLOR 300

W000010584 - MUSCLOR 600

SERRE-JOINT 500/900

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- 800 A à 35%
- Ø câble 95 mm²
- Fixation du câble par raccord à vis

Travaux intensifs



2005-937

W000010987 - Serre-joint 500

W000010988 - Serre-joint 900

KITS ARC

Kit 25C25+ / 25C50

Kit d'accessoires « prêt à souder ». Gain de temps de montage.

- **Kit 25C25+** : pour petits générateurs d'interventions sur chantier jusqu'au Ø 4 mm
 - 300 A à 35%
 - Pince porte-électrode SEGURA 300 de câble 3 m
 - Prise de masse HIPPO 400 de câble 2 m
 - Connecteur 9 mm / 16-25 mm²

- **Kit 25C50** : pour générateurs d'interventions sur chantier jusqu'au Ø 4 mm
 - 300 A à 35%
 - Pince porte-électrode SEGURA 300 de câble 3 m
 - Prise de masse HIPPO 400 de câble 3 m
 - Connecteur 13 mm / 35-50 mm²



2009-163

W000260683 - Kit 25C25+

W000260684 - Kit 25C50

CÂBLES SECONDAIRES

Sécurité renforcée : résistance aux particules incandescentes.



2000-174

Extra souples H01N2-E

Ø mm ²	A maxi	Référence Mètre linéaire
16 mm ²	130 A	W000010137
25 mm ²	172 A	W000010138
35 mm ²	216 A	W000010139
50 mm ²	273 A	W000010140
70 mm ²	340 A	W000010141

Souples H01N2-D

Ø mm ²	A maxi	Référence Mètre linéaire
16 mm ²	130 A	W000260272
25 mm ²	172 A	W000260273
35 mm ²	216 A	W000260271
50 mm ²	273 A	W000260270

CONNECTEURS

Description	Ø mm ²	A maxi	Ø du connecteur	Référence
Mâle	10-25 mm ²	200 A	9 mm	W000010559
	35-50 mm ²	400 A	13 mm	W000010560
	35-95 mm ²	600 A	13 mm	W000010092
	70-95 mm ²	600 A	13 mm	W000010561
Femelle	10-25 mm ²	200 A	9 mm	W000010562
	35-50 mm ²	400 A	13 mm	W000010563
	35-95 mm ²	600 A	13 mm	W000010093
	70-95 mm ²	600 A	13 mm	W000010564

2007-814

Norme : EN 60974-12

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

	Unité	Référence
1 Marteau tête acier / manche bois	la pièce	W000010801
2 Brosse 2 rangs Inox	la boîte de 10	W000010164
3 Brosse 4 rangs Inox	la boîte de 10	W000010165
4 Brosse spéciale Alu	la boîte de 10	W000010166
5 Brosse 4 rangs en acier laitoné	la boîte de 10	W000010162
6 Brosse 4 rangs en acier trempé	la boîte de 10	W000010163
7 Support torche TIG	la pièce	W000010803

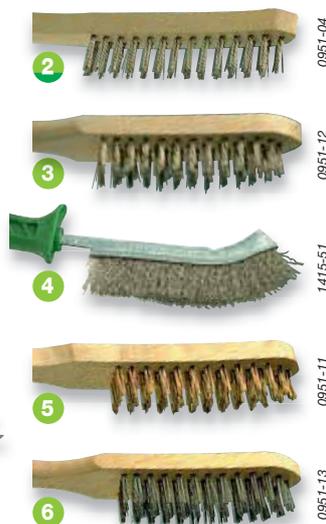
Pincés MIG original FIX®

L'outil essentiel pour :

- couper les fils,
- nettoyer les buses,
- dévisser les tubes contact,
- dévisser les buses.



W000010453 - pour buse Ø 12-15 mm
W000010454 - pour buse Ø 15-18 mm



AFFÛTEUSE D'ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

TIG SHARP

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est très précis et l'électrode est impeccable.

- Tension d'alimentation : 220-230 V
- Puissance : 400 W
- Intensité consommée : 1,8 A
- Vitesse de rotation : 30 000 tour/min.

W000011035



Les + produit :

- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène

AFFÛTAGE CHIMIQUE DES ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

TIG POINT



W000011101

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

(Ø 1,6 à 2,4 mm - Longueur 150 mm)

WL 20 Lanthane 2%

Pour alliages légers (en courant alternatif) et aciers et inox (en courant continu) (extrémité bleue)

Diamètre	Intensité de soudage (A) Courant alternatif / continu	Référence
1,6 mm	60 - 150 A	W000010016
2,0 mm	100 - 200 A	W000010017
2,4 mm	150 - 250 A	W000010018

WC 20 Cerium 2%

Pour aciers et inox (extrémité grise)

Diamètre	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6 mm	52 - 136 A	W000010023
2,0 mm	94 - 199 A	W000010024
2,4 mm	136 - 262 A	W000010025

WP Pur

Pour alliages légers (extrémité verte)

Diamètre	Intensité de soudage (A) Courant alternatif	Référence
1,6 mm	40 - 80 A	W000010010
2,0 mm	60 - 110 A	W000010011
2,4 mm	60 - 140 A	W000010012

WT 20 Thorium 2%

Pour aciers et inox (extrémité rouge)

Diamètre	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6 mm	50 - 130 A	W000010003
2,0 mm	90 - 190 A	W000010004
2,4 mm	130 - 250 A	W000010005



Etui de 10 électrodes

Normes :
ISO 6848
EN 26848

GOUGEAGE

TORCHE ARCAIR K2000 / K4000

- Intensité : 450 A pour la K 2000 / 1000 A pour la K 4000
- Ø max. d'électrode : 6 mm / 13 mm

W000010999 - K2000

W000010992 - K4000



1311-01

ELECTRODES CARBONAIR

Non raboutables



2004-989

Ø x longueur (mm)	Quantité par étui (mille)	Poids brut par étui (kg)	I mini (A)	I maxi (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
6,5 x 305	0,050	0,98	320	370	4,0	15	W000010444
8 x 305	0,050	1,34	400	450	5,5	40	W000010445
10 x 305	0,050	2,15	500	550	5,5	40	W000010446

WELDRY PW8 / PW 15

Etuves portatives pour la conservation des électrodes sur le lieu de soudage

Elles évitent que les électrodes ne prennent l'humidité et qu'il en résulte des porosités dues à l'hydrogène dans le cordon de soudage.

- Thermostat réglable intégré
- Poignée facilitant la maniabilité
- Panier extractible, permettant de refermer l'étuve, évitant ainsi les déperditions de chaleur

Normes :
EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1

Données techniques	WELDRY PW8	WELDRY PW 15
Capacité en nombre d'électrodes	100 électrodes Ø 3,25 mm	200 électrodes Ø 3,25 mm
Température maximale	180 °C - 200 °C	
Puissance	0,13 kW	0,275 kW
Capacité	5 kg	10 kg
Alimentation - fréquence	Monophasée 230 V - 50/60 Hz	
Dimensions intérieures	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm
Dimensions extérieures	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm
Poids net	5 kg	8 kg
Référence	W000120427	W000120428



2008-579

2008-578



RESSUAGE / CONTROLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES

SKINCRIC

Solvant, pénétrant et révélateur.



Norme et homologation :
EN 3452-2, ASME, RCCM



SKINCRIC C.10 S1 CLEANER

- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant
- Elimination des surplus de pénétrant
- Aérosol de 400 ml net

W000011096



SKINCRIC P.138 SA PENETRANT

- Contrôle non destructif
- Localisation des défauts de soudure sous l'action du révélateur
- Aérosol de 400 ml net

W000011095



SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

- Détection des fissures
- Mise en évidence des défauts par colorisation du pénétrant
- Examen à la lumière du jour
- Aérosol de 400 ml net

W000011097

TRAITEMENT INOX

Dégraissant CLEANOX

Liquide 6 kg.
Dégraissant acide pour
acier inoxydable.

W000266423



Décapant PICKLINOX

Décapant pour
l'élimination des
traces noires
présentes à
la surface
de l'acier
inoxydable
après
soudage.

W000266426 - Gel 2 kg
W000266428 - Pâte 2 kg



Passivant RESTORINOX

Gel 2 kg.
Passivant pour restauration
de la surface
de l'acier
inoxydable.

W000266430



OPTICLEAN

Installation à technologie "Inverter"
pour le décapage, le polissage et le
marquage des aciers inoxydables.

Caractéristiques :

- Equipé d'un pistolet à pompe manuelle avec un tube de liquide à décaper placé dans ce dernier
- Fonctionne en courant alternatif et non en courant continu (contrôle électronique du courant).



ANTI-ADHÉRENT

SPRAYMIG H₂O

Anti-adhérent base aqueuse évitant
l'adhérence des projections sur
torches de soudage et pièces
assemblées, et qui prolonge la durée
de vie des torches.

- Aérosol de 400 ml net
- Inodore, sans solvant et sans silicone

W000010001
la boîte de 12



NETMIG

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage
- Sans silicone ni solvant
- Sans odeur
- Pot de 220 ml net

W000011071



Données techniques

Tension d'alimentation	220 V - 50/60 Hz
Puissance	300 W
Classe d'isolation	IP23
Dimensions	280 x 210 x 135 mm
Poids	4,5 kg

Installation complète décapage :

W000271933

Kit de polissage :

W000271935

Kit de marquage :

W000271936

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements
de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.weldline-alw.com



PROTECTION INDIVIDUELLE

MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES



Tous nos masques sont livrés avec 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs traités anti-buée, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

CHAMELEON 3

Les + produit :

- **Auto-start** : le masque démarre automatiquement
- **Reset** : 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres
- 2 capteurs optiques indépendants
- **Grinding** : position bloquant sur la teinte 4 pour le meulage (3 V et 3 V+)
- Sensibilité et retour à l'état clair réglables (3 V et 3 V+)

Normes :
CE EN 175
CE EN 379

Filtration permanente UV / IR



2006-218

2010-404

CHAMELEON 3 F

Garantie 2 ans

Soudage à l'électrode et MIG-MAG jusqu'à 175 A

- Teinte fixe DIN 3/11
- Alimentation solaire

W000261351

CHAMELEON 3 V

Garantie 2 ans

CHAMELEON 3 VO

Garantie 1 an

Tous procédés spécial électrode et MIG-MAG

- Teinte variable DIN 4/9-13
- Champ de vision 97x47 mm
- Alimentation mixte : solaire et pile
- Temps de réaction clair-sombre : 0,06 ms

3 V : W000261352
3 VO : W000276910

CHAMELEON 3 V+

Garantie 2 ans

Tous procédés spécial TIG

Caractéristiques identiques au CHAMELEON 3V.

- Temps de réaction clair-sombre : 0,05 ms
- Haute sensibilité, ultra-rapide

W000261353

EUROLUX ADVANCE

- Tous procédés
- Champ de vision extra-large 97x60 mm
- Une rapidité de réaction clair-sombre à toute épreuve : 0,05 ms
- 4 capteurs optiques indépendants pour une détection optimale y compris en soudage en position
- Alimentation mixte : solaire et piles

Normes :
CE EN 175
CE EN 379



2010-126

Avec cellule 3000 : **AUTO-START**



2010-010

- Teinte variable DIN 4/9-13
- Réglage de la teinte, de la sensibilité et du temps de retour à l'état clair par potentiomètre
- Mode **meulage**

W000261354
Avec cellule 3000

Nos cellules sont garanties 2 ans

Avec cellule 4000 :



2010-011

Solution haut de gamme pour toutes vos applications

- Teinte variable DIN 4/5-13
- 4 modes de réglage à partir d'un écran LCD :
 - soudage : teinte variable 4/9-13
 - meulage
 - coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9
 - "X mode" : teinte variable 4/9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché

W000261355
Avec cellule 4000

MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES

Tous nos masques sont livrés avec 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs traités anti-buée, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

ZEPHYR

Efficacité et confort garantis.

Les + produit :

- Livré dans un sac de voyage :
 - le masque ventilé **ZEPHYR 3000** ou **4000**
 - le système de ventilation assistée ZEPHYR prêt à l'emploi avec ceinture
 - le flexible d'air (protégé par une housse) assurant la connexion
 - des bretelles
 - un chargeur de batterie
 - un indicateur de débit d'air
 - un **filtre à particules P3** supplémentaire
- 2 niveaux de débit d'air : 160 l/min et 200 l/min
- Alarme sonore et vibration en cas d'insuffisance de débit d'air
- Batterie lithium d'autonomie 8 heures à 160 l/min +/- 5%
- Ventilation latérale et verticale

MASQUE À VENTILATION ASSISTÉE

Nos cellules sont garanties 2 ans

Normes :
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12941 TH2



2009-471



2010-009



2010-010

W000271202
Avec cellule 3000

W000271201
Avec cellule 4000



2010-011



2008-247



2008-243

Moteur garanti 2 ans

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.weldline-alw.com



PROTECTION INDIVIDUELLE



MASQUES PASSIFS DE TÊTE

FG HELMET

- En polyester armé fibre de verre pour une excellente résistance à la chaleur (400 °C) et aux projections
- Idéal en soudage intensif



2011-477

2011-479

Normes :
CE EN 175
CE EN 166

WELDLUX

- Vision panoramique 133 x 114 mm
- Profil très enveloppant
- En matériau composite : excellente résistance aux rayons infrarouges responsables de la chaleur et aux projections
- Ultra-léger



0947-75

W00011103 - Fenêtre 105 x 50 mm

W000372271 - Fenêtre 105 x 50 mm Flip up

W00011104 - Fenêtre 110 x 90 mm

W000335131

MASQUES PASSIFS CUIR

MASQUE PASSIF CUIR FENETRE RELEVABLE

- Masque cuir fleur de bovin naturelle
- Mousse au niveau du front et du menton
- Serre-tête élastique avec bride de réglage

Le + produit :

- Fenêtre relevable 105 x 50 mm

W00011135



0254-55

MASQUES PASSIFS À MAIN

FG HANDSHIELD

- En polyester armé fibre de verre
- Haute résistance aux températures : jusqu'à 400 °C
- Livré sans verre



2011-483

W000372272 - Fenêtre 105 x 50 mm

W000372273 - Fenêtre 110 x 90 mm

LUNETTES

PILOT 1 PLASTIC

Norme :
CE EN 166

- Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée
- Oculaires en polycarbonate épaisseur 2 mm



2008-755

W000011049 - Incolore

PILOT 1

Normes :
CE EN 175
CE EN 166

- Monture souple en PVC noir avec protection latérale ventilée
- Oculaires en verre minéral épaisseur 3 mm
- Traitement anti rayures



0947-89

W000011047 - Teinte 5

W000011048 - Teinte 6

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.weldline-alw.com

GANTS DE SOUDAGE

UNIVERSEL

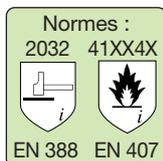
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5
- Paume et pouce en pleine fleur bovin
- Dos et manchette en cuir croûte de croupon
- Longueur manchette : 150 mm
- Épaisseur : 1,3 mm
- Résistance à une température de 50 °C

Le + produit :

- Protège artère

W000010417

Applications courantes



2004-705

LONG BASIC +

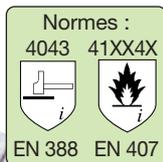
- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5
- Paume et pouce en première croûte de croupon
- Dos et manchette en cuir croûte de croupon
- Longueur manchette : 150 mm
- Épaisseur : 1,3 mm
- Résistance à une température de 100 °C

Le + produit :

- Renfort croûte bovin naturelle paume pouce et index

W000010414

Applications courantes



2004-965

STOPCALOR ALU

- Innocuité, confort et dextérité niveau 3
- Paume et pouce en cuir croûte bovin traitée anti-chaueur
- Dos et manchette en kevlar aluminisé
- Longueur manchette : 145 mm
- Résistance à une température de 100 °C

Les + produit :

- Main entièrement doublée de molleton
- Coutures en fil para-aramide

W000010420

Antichaleur

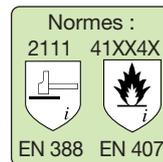


0951-25

TIG

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5
- Paume et pouce en pleine fleur agneau
- Manchette en croûte de bovin
- Longueur manchette : 145 mm
- Résistance à une température de 100 °C

W000010421 - T9
W000010422 - T10



2004-963

Description des normes :

- EN 12 477 : pour soudeurs type A
- EN 388 : contre les risques mécaniques
- EN 407 : contre les risques thermiques
- EN 420 : exigences générales

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ

OXYGEN

- Niveau de sécurité S1P
- Coque de protection et semelle anti-perforation, anti-choc, anti-statique et flexible
- Tige en cuir fleur pigmenté
- Résistance à l'abrasion et protection contre les projections

Système de protection métatarsale optimal



2007-874

Norme : EN ISO 20345

Taille	Référence
39	W000266754
40	W000266788
41	W000266789
42	W000266790
43	W000266791
44	W000266792
45	W000266793
46	W000266794
47	W000266795

VÊTEMENTS POUR LE SOUDEUR

TABLIER FLEUR

- 1100 x 800 mm
- Tablier en pleine fleur de bovin naturelle, contre les projections de soudage et meulage

Normes : EN 340 EN 470-1

W000010588



0951-30

VESTE CROÛTE

- Veste en première croûte de croupon naturelle
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir et élastique de serrage au poignet, pour éviter l'intrusion de projections de soudage à l'intérieur de la veste.

W000010594 - Taille XL
W000010595 - Taille XXL

Normes : EN 340 EN 470-1



2005-158

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.weldline-alw.com

LANIÈRES DE SOUDAGE

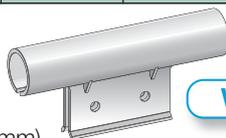


Conformes à la norme EN 1598

Protection auto-extinguible anti UV / IR

Kit 4 lanières poinçonnées de largeur 300 mm	Épaisseur	Couleur	Hauteur	Référence
	2 mm	Orange CE	1 800 mm	W000010333
	2 mm	Vert T9	1 800 mm	W000010335

Crochet de suspension pour lanière (lot de 11)
Largeur 200 mm, pour tubes 33,7 mm (tournant libre sur tube 32 mm)



W000010 459

Bague intermédiaire (lot de 10)
Pour recouvrement 33% (intercalée entre 2 crochets de suspension)



W000010 460

RIDEAUX DE SOUDAGE



- Ourlés sur les quatre côtés, ce qui leur garantit une très bonne résistance aux déchirures.
- En PVC épaisseur 0,4 mm (0,45 mm pour le vert T9).
- Livrés avec 7 œillets sur leur largeur et 7 anneaux métalliques de suspension.
- La juxtaposition des rideaux se fait par boutons pression sur leur hauteur

Teinte	Type de soudage	Dimensions H x L (mm)	Référence
Orange CE	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400	W000010354
		1 600 x 1 400	W000010355
		1 800 x 1 400	W000010356
		2 000 x 1 400	W000010357
Vert T6	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400	W000010350
		1 600 x 1 400	W000010351
		1 800 x 1 400	W000010352
Vert T9	Arc, MIG/MAG forte intensité et pulsé	2 000 x 1 400	W000010353
		1 400 x 1 400	W000010358
		1 600 x 1 400	W000010359
		1 800 x 1 400	W000010360
		2 000 x 1 400	W000010361

ÉCRANS DE SOUDAGE

Ecrans PREMIUM

Ecran à rideau tendu, très stable et facilement transportable.

- Permet par combinaison la réalisation de cabines
- Armature en tubes ronds galvanisés (25 x 1 mm)
- Rideau ourlé haut et bas



Pied pivotant pour montage cabine



Conformes à la norme EN 1598

Protection auto-extinguible anti UV / IR

Ecrans de soudage triptyque UNIVERSAL à lanières

L'écran triptyque à roulettes UNIVERSAL est le plus stable et le plus robuste de notre gamme.

- Cadres des écrans réalisés en tubes acier carrés de 50 x 30 x 2 mm et ronds de 35 x 2,5 mm
- Les roulettes de manoeuvre de grand diamètre (75 mm) et le cadre très solide en font un investissement durable



Conformes à la norme EN 1598

Désignation	Écran complet (cadre+rideau)	
	Largeur 1 750 mm	Hauteur 2 000 mm
Orange CE	W000010365	
Vert T6	W000010363	
Vert T9	W000010364	

Cadre hauteur 2 100 mm Écran L 4 300 mm = 1 100 + 2 100 + 1 100 mm	Couleur	Référence
1 cadre sur roulettes + 2 extensions pivotantes L 1,10 m + 1 lot d'accessoires + 5 kits 4 lanières	Orange CE	W000010292
Hauteur 1 800 mm	Vert T9	W000010291



TOILES ET RIDEAUX ANTI-CHALEUR

Fibre de verre Thermo E. Enduction des 2 côtés en polyuréthane afin d'en augmenter la résistance mécanique.

Certification MO

Incombustible

Toile VULCAIN

- Température : 500 °C en continu / 600 °C en pointe
- Applications : soudage arc, meulage, coupage plasma, protection verticale et horizontale
- Épaisseur : 0,7 mm
- Poids : 710 g/m²

Dimensions H x L	Référence
2 000 x 1 000 mm	W000010319
2 000 x 2 000 mm	W000010320
3 000 x 2 000 mm	W000010321
3 000 x 3 000 mm	W000010322
4 000 x 3 000 mm	W000010323
4 000 x 4 000 mm	W000010324

Toile ETNA

- Température : 750 °C en continu / 900 °C en pointe
- Applications : soudage arc, meulage, protection verticale et horizontale
- Épaisseur : 1,6 mm
- Poids : 1 100 g/m²

Dimensions H x L	Référence
1 000 x 1 000 mm	W000010325
2 000 x 1 000 mm	W000010326
2 000 x 2 000 mm	W000010327
3 000 x 2 000 mm	W000010328
3 000 x 3 000 mm	W000010329
4 000 x 3 000 mm	W000010330



2009-254



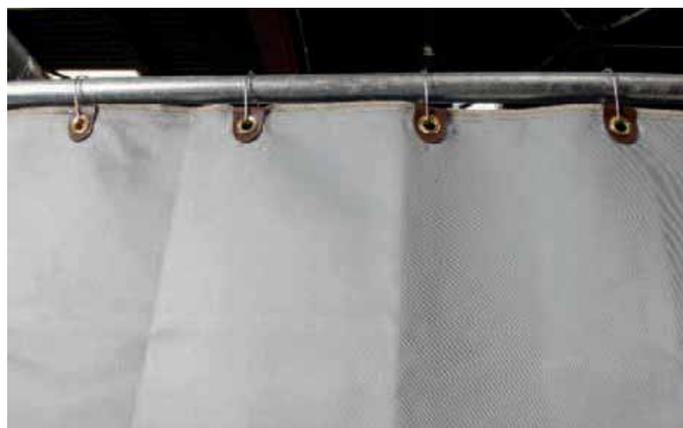
2009-263

Rideau VULCAIN

Rideaux livrés avec 7 anneaux métalliques de suspension et une bande velcro sur les 2 hauteurs permettant leur raboutage.

- Température : 500 °C en continu / 600 °C en pointe
- Applications : soudage arc, meulage, coupage plasma
- Épaisseur : 0,7 mm
- Poids : 710 g/m²

Dimensions H x L	Référence
1 600 x 1 500 mm	W000010316
1 800 x 1 500 mm	W000010317
2 000 x 1 500 mm	W000010318



2009-260

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.weldline-alw.com

TORCHES ASPIRANTES

Conformes à la norme EN 60974-7

Torches WST

Torches de soudage MIG/MAG aspirantes à capteur fixe.

- Torches à raccorder à des unités d'aspiration autonomes ou à un réseau centralisé haute dépression.
- L'aspiration pourra être asservie au besoin réel de soudage par une automatisation au courant de soudage. Cette automatisation contribuera à la réduction du bruit et de la consommation électrique.
- Possibilité d'ajouter une **potence** afin d'améliorer la productivité, la sécurité et la légèreté de la torche.

- **WST 258**
 - Câble coaxial : 25 mm²
 - Lance 50° : Ø = 22 mm
 - Ø du flexible d'aspiration mono section : 40 mm.
- **WST 358**
 - Câble coaxial : 35 mm²
 - Lance 50° : Ø = 30 mm
 - Ø du flexible d'aspiration mono section : 40 mm.
- **WST 408W**
 - Câble eau/électricité : 20 mm²
 - Lance 50° : Ø = 30 mm
 - Ø du flexible d'aspiration bi section : 40/50 mm

Le captage des fumées de soudage à la source est l'assurance d'un environnement sain pour le soudeur et le respect des réglementations et du code du travail.



	WST 258 - 4 m	WST 358 - 4 m	WST 408W - 4 m
Facteur de marche à 100%	CO ₂ 250 A Ar/CO ₂ 225 A	350 A 310 A	400 A 350 A
Tube contact	M6 x 8/10 ^{ème}	M8 x 12/10 ^{ème}	M8 x 12/10 ^{ème}
Ø buse	14 mm	16 mm	19 mm
Ø raccord de torche	40 mm	50 mm	50 mm
Fils utilisables	0,8 / 1,0 mm	0,8 / 1,0 / 1,2 mm	0,8 / 1,0 / 1,2 mm
Performance aspiration au raccord torche	103 m ³ /h avec 15,4 kPa	132 m ³ /h avec 13,3 kPa	134 m ³ /h avec 12,4 kPa
Référence	W000273343	W000273350	W000273359

UNITÉS DE CAPTAGE A ASSOCIER AUX TORCHES ASPIRANTES

Unité 0,23 PA

- Unité portable autonome monophasée avec filtration pour maintenance et travail peu intensif
- 2 moteurs 1 000 W
- 230 m³/h maxi sous 22 000 Pa de dépression maxi
- Asservissement au courant de soudage
- Convient à toutes les poussières sèches non explosives



Conformité CE

W000340023

MODULO 35

- Unité triphasée industrielle avec filtration en option, pour travail intensif
- Puissance moteur : 2,2 kW
- 310 m³/h maxi sous 30 000 Pa de dépression maxi
- Asservissement au courant de soudage
- Convient à toutes les poussières sèches non explosives



Conformité CE

W000340019

TABLE ASPIRANTE AMSM

Table aspirante soudage/meulage.

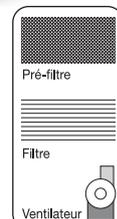
Filtration mécanique à cassette.

Destinée au captage et à la filtration des fumées de soudage et aux poussières de meulage sèches et non explosives. L'aspiration des fumées et poussières est assurée par le plan de travail et par les trois panneaux aspirants latéraux.

- Plan de travail (l x P x H) : 1070 x 740 x 920 mm
- Panneaux aspirants latéraux hauteur 502 mm
- Charge maxi supportée par la table : 200 kg

- Filtration mécanique assurée en 2 étapes :
 - pré-filtre métallique intégré EU2, ép. 25 mm,
 - filtre fin mécanique 35 m² média EU 8/9
- Alarme de saturation filtre
- Sortie d'air Ø 250 mm sur l'arrière de la table
- Caillebotis sur le plan de travail en acier galvanisé
- Puissance ventilateur : 2,2 kW - 400 V - 3 ph - 50 Hz
- Débit d'aspiration nécessaire : 2 000 m³ / h

Conformité CE



W000342585 - Table AMSM 1200 x 800 mm

ASPIRATION DES FUMÉES

Filtre mobile MECAZUR 35 AL

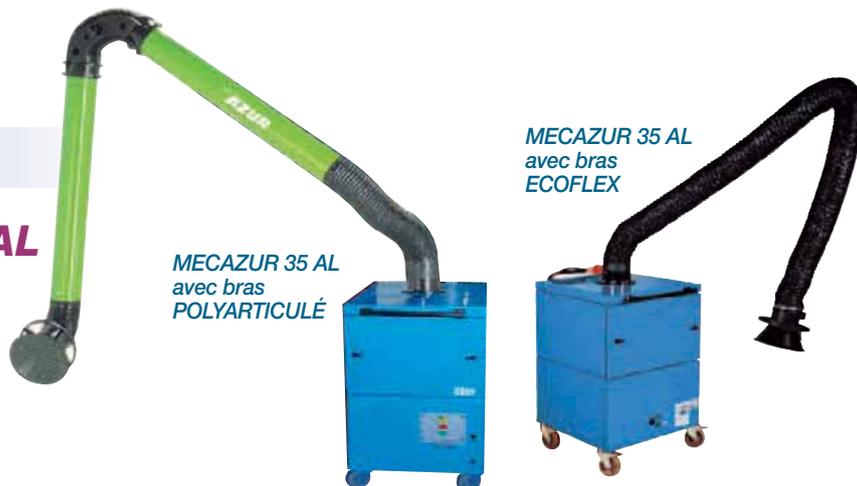
Il est dédié à l'aspiration et à la filtration des fumées de soudage, des poussières sèches non explosives et des petites particules.

Les + produit :

- Filtre fin avec surface filtrante de 35 m²
- Alarme de saturation du filtre
- Ventilateur haute pression avec débit d'air à la buse du bras de 1 200 m³/h
- Puissance moteur 1,1 kW, débit libre 2 100 m³/h
- Dimensions (hors bras) :
L = 720 mm, l = 689 mm, H = 1003 mm. Poids : 105 kg

Option asservissement à l'arc :
mise en service du ventilateur dès que le soudage est opérationnel.

Z94003015



MECAZUR 35 AL avec bras POLYARTICULÉ

MECAZUR 35 AL avec bras ECOFLEX

Filtre mobile MECAZUR 35 AL

230 / 400 V 3 ph	230 / 400 V 1 ph
W000341038	W000341039

A compléter de son bras aspirant au choix :

	3 mètres	4 mètres
ECOFLEX	W000341029	W000341031
POLYARTICULE	W000341032	W000341033

Bras aspirants muraux ECOFLEX et POLYARTICULE

Recommandé pour l'aspiration des fumées de soudage, poussières sèches et petites particules.

Les + produit :

- Maniabilité, grâce à un pivot sur roulement à billes au niveau du support mural fourni de base
- Poignée de manœuvre circulaire
- Buse métallique amovible munie d'une grille de protection

Pour fixation murale



ECOFLEX

- Flexible de Ø 160 mm
- Efficacité économique

POLYARTICULE

- Tubes aluminium de Ø 160 mm
- Robustesse industrielle



Bras complet avec support mural	2 mètres	3 mètres	4 mètres
ECOFLEX	W000342118	W000342119	W000342120
POLYARTICULE	W000342115	W000342125	W000342126

Ventilateur AZUR 2.1

Les + produit :

- Volute en acier, épaisseur 1,5 mm, peinte et très résistante
- Turbine en aluminium empêchant la formation d'étincelles
- Montage direct sur la console de fixation des bras
- Débit d'aspiration de 2100 m³/h (débit libre)
- Puissance moteur de 0,75 kW
- Alimentation 230 / 400 V triphasée

W000342132



DISJONCTEUR

Ce disjoncteur assure la commande marche arrêt du moteur et sa protection magnéto-thermique.

W000342524 - Réseau 230 V Tri

W000342522 - Réseau 400 V Tri



Distribué par :



AIR LIQUIDE WELDING FRANCE

13, rue d'Épluches - BP 70024 - St-Ouen l'Aumône - 95315 Cergy-Pontoise Cedex - France

Tél. : (33) 1 34 21 33 33 - Fax : (33) 1 34 21 31 30

www.saf-fro.fr