

OTMT

Manuel d'instructions



PERCEUSE TARAUDEUSE 32 mm - M12
Modèle OT216205

Sommaire

- 1. Avertissement / Règles de sécurité pour tous les outils...**
- 2. Spécifications.....**
- 3. Livraison et installation.....**
- 4. Précaution de fonctionnement.....**
- 5. Instructions.....**
- 6. Fonctionnement.....**
- 7. Fonctionnement du commutateur à plots**
- 8. Schéma de câblage.....**
- 9. Nomenclature.....**

AVERTISSEMENT : LE NON-RESPECT DE CES REGLES PEUT RESULTER EN DOMMAGES CORPORELS IMPORTANTS



Comme avec toute machine, le fonctionnement et l'utilisation peuvent entraîner certains dangers. L'utilisation de la machine avec respect et prudence diminuera considérablement l'éventualité de dommages corporels. Cependant, si les mesures de sécurité normales sont ignorées, l'opérateur pourra être victime de dommages corporels. Cette machine a été conçue pour certaines applications seulement. Nous conseillons vivement que cette machine ne soit PAS modifiée ni utilisée pour une application autre que celle pour laquelle elle a été conçue. Si vous avez des questions relatives à l'application, n'utilisez PAS la machine sans avoir pris contact avec nous et que nous ayons pu vous conseiller.

Votre machine peut ne pas être équipée d'une prise ou fiche électrique. Avant d'utiliser cette machine, demandez à votre distributeur local d'installer la fiche ou la prise à l'extrémité du câble électrique.

1. Règle de sécurité pour tous les outils

1.1. Utilisateur :

1.1.1. **PORTEZ UNE TENUE ADEQUATE.**

Pas de vêtements amples, ni de gants, bagues, bracelets, ou autres bijoux pouvant être happés par les pièces mobiles.

Il est recommandé de porter des chaussures anti-dérapantes. Portez une protection pour renfermer les cheveux longs.

1.1.2. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE PROTECTION.**

Référez-vous à la norme ANSLZ87.1 pour obtenir les recommandations appropriées.

Utilisez également un masque anti-poussières si l'opération de coupe génère de la poussière.

1.1.3. **NE VOUS PENCHEZ PAS EN AVANT.**

Gardez une bonne assise et un bon équilibre à tout moment.

1.1.4. **NE MONTEZ PAS SUR L'OUTIL.**

Des blessures graves peuvent survenir si l'outil est renversé ou en cas de contact accidentel avec l'outil de coupe.

1.1.5. **NE LAISSEZ JAMAIS L'OUTIL FONCTIONNER SANS SURVEILLANCE. ETEIGNEZ-LE.**

Ne le laissez pas tant qu'il n'est pas à l'arrêt complet.

1.1.6. **DROGUES, ALCOOL, MEDICAMENTS.**

Ne faites pas fonctionner l'outil si vous êtes sous l'influence de drogue, d'alcool ou de médicaments.

1.2. Utilisation de la machine:

1.2.1. **NE FORCEZ PAS L'OUTIL.**

Il sera plus efficace et plus sûr au rythme pour lequel il a été conçu.

1.2.2. **UTILISEZ LE BON OUTIL.**

Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire à faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.

1.2.3. **FIXEZ LA PIECE A USINER.**

Utilisez des brides de serrage ou un étau pour tenir la pièce à usiner lorsque cela est possible. C'est plus sûr que de le faire à la main et cela libère les mains pour se servir de l'outil.

1.2.4. **UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDES.**

Consultez le manuel d'utilisation pour voir les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires impropres peut être dangereuse.

1.2.5. **EVITEZ LES DEMARRAGES INTEMPESTIFS.**

Assurez-vous que l'interrupteur est sur **ARRET** avant de brancher la machine.

1.3. Réglage :

FAITES tous les réglages, la machine à l'arrêt. Pour obtenir la précision de la machine et des modes de réglage corrects lors du montage, l'utilisateur doit lire les instructions détaillées du présent manuel.

1.4. Environnement de travail :

1.4.1. **TENEZ LA ZONE DE TRAVAIL PROPRE.**

Les espaces et établis encombrés favorisent les accidents.

1.4.2. **NE TRAVAILLEZ PAS DANS UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX.**

N'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits humides et ne les exposez pas à la pluie. Tenez la zone de travail bien éclairée.

1.4.3. **TENEZ LES ENFANTS ET LES VISITEURS A L'ECART.**

Tous les enfants et les visiteurs doivent être tenus à une distance de sécurité de la zone de travail.

1.4.4. **N'installez PAS et N'utilisez PAS** cette machine dans un environnement explosif, dangereux.

1.5. Maintenance :

1.5.1. **DEBRANCHEZ** la machine pour effectuer des réparations.

1.5.2. **REPEREZ LES PIECES ENDOMMAGEES.**

Lisez tous les détails sur le repérage des défaillances, effectuez les réparations avec beaucoup de soin et assurez-vous que l'opérateur ne va ni se blesser ni endommager la machine.

Merci d'avoir acheté la PERCEUSE / FRAISEUSE 31. Si vous l'entretenez et l'utilisez correctement, cette machine pourra vous assurer des années de service précieux. Lisez attentivement ce manuel avant d'utiliser votre machine.

1.6. Utilisateur :

1.6.1. **PORTEZ UNE TENUE ADEQUATE.**

Pas de vêtements amples, ni de gants, bagues, bracelets, ou autres bijoux pouvant être happés par les pièces mobiles.

Il est recommandé de porter des chaussures anti-dérapantes. Portez une protection pour renfermer les cheveux longs.

1.6.2. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE PROTECTION.**

Référez-vous à la norme ANSLZ87.1 pour obtenir les recommandations appropriées.

Utilisez également un masque anti-poussières si l'opération de coupe génère de la poussière.

1.6.3. **NE VOUS PENCHEZ PAS EN AVANT.**

Gardez une bonne assise et un bon équilibre à tout moment.

1.6.4. **NE MONTEZ PAS SUR L'OUTIL.**

Des blessures graves peuvent survenir si l'outil est renversé ou en cas de contact accidentel avec l'outil de coupe.

1.6.5. **NE LAISSEZ JAMAIS L'OUTIL FONCTIONNER SANS SURVEILLANCE. ETEIGNEZ-LE.**

Ne le laissez pas tant qu'il n'est pas à l'arrêt complet.

1.6.6. **DROGUES, ALCOOL, MEDICAMENTS.**

Ne faites pas fonctionner l'outil si vous êtes sous l'influence de drogue, d'alcool ou de médicaments.

1.7. Utilisation de la machine:

1.7.1. **NE FORCEZ PAS L'OUTIL.**

Il sera plus efficace et plus sûr au rythme pour lequel il a été conçu.

1.7.2. **UTILISEZ LE BON OUTIL.**

Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire à faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.

1.7.3. **FIXEZ LA PIECE A USINER.**

Utilisez des brides de serrage ou un étau pour tenir la pièce à usiner lorsque cela est possible. C'est plus sûr que de le faire à la main et cela libère les mains pour se servir de l'outil.

1.7.4. **UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDES.**

Consultez le manuel d'utilisation pour voir les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires impropres peut être dangereuse.

1.7.5. **EVITEZ LES DEMARRAGES INTEMPESTIFS.**

Assurez-vous que l'interrupteur est sur ARRÊT avant de brancher la machine.

1.8. Réglage :

FAITES tous les réglages, la machine à l'arrêt. Pour obtenir la précision de la machine et des modes de réglage corrects lors du montage, l'utilisateur doit lire les instructions détaillées du présent manuel.

1.9. Environnement de travail :

1.9.1. **TENEZ LA ZONE DE TRAVAIL PROPRE.**

Les espaces et établis encombrés favorisent les accidents.

1.9.2. **NE TRAVAILLEZ PAS DANS UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX.**

N'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits humides et ne les exposez pas à la pluie. Tenez la zone de travail bien éclairée.

1.9.3. **TENEZ LES ENFANTS ET LES VISITEURS A L'ECART.**

Tous les enfants et les visiteurs doivent être tenus à une distance de sécurité de la zone de travail.

1.9.4. N'installez **PAS** et N'utilisez **PAS** cette machine dans un environnement explosif, dangereux.

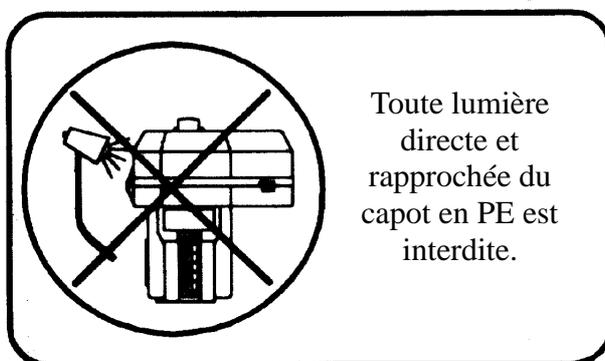
1.10. Maintenance :

1.10.1. **DEBRANCHEZ** la machine pour effectuer des réparations.

1.10.2. **REPEREZ LES PIÈCES ENDOMMAGÉES.**

Lisez tous les détails sur le repérage des défaillances, effectuez les réparations avec beaucoup de soin et assurez-vous que l'opérateur ne va ni se blesser ni endommager la machine.

Merci d'avoir acheté la PERCEUSE / FRAISEUSE 31. Si vous l'entretenez et l'utilisez correctement, cette machine pourra vous assurer des années de service précieux. Lisez attentivement ce manuel avant d'utiliser votre machine.



2. Spécifications :

Modèle :	OT216205
Alimentation :	400 V - 50 Hz
Capacité de perçage :	32 mm
Capacité de taraudage :	M12
Vitesse de broche :	75-3140 tr/min
Cône de broche :	CM3
Course de broche :	150 mm
Nombre de vitesses :	8
Diamètre de la colonne :	100 mm
Surface de table :	505 x 405 mm
Distance broche/table :	915 mm
Distance broche/socle :	1262 mm
Col de cygne :	284 mm
Entraxe des rainures :	190 mm
Largeur des rainures (2) :	16 mm
Puissance moteur :	1500 W
Dimensions :	715x623x1829 mm
Poids :	228 Kg

3. Livraison et installation :

Déballage

- 3.1. Pour le transport jusqu'à l'endroit souhaité avant déballage, utilisez le vérin de levage. (Fig. B)
- 3.2. Pour le transport après le déballage, utilisez la courroie en fibres renforcée pour soulever la machine.

CONSERVEZ TOUJOURS UN BON EQUILIBRE POUR DEPLACER CETTE MACHINE.

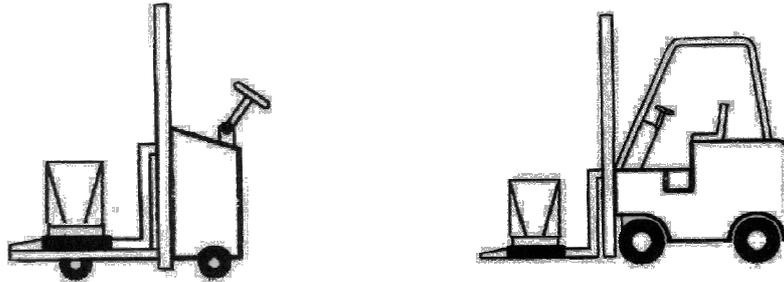
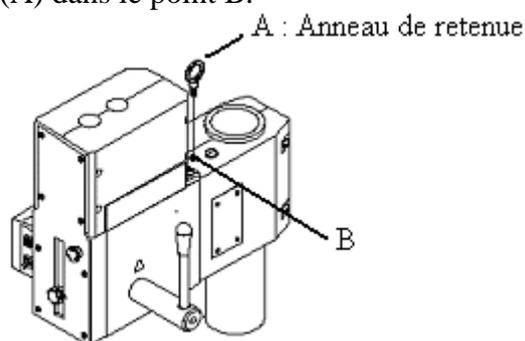


Fig. B

- (1) **VEILLEZ** à ce que tous les blocages de poupée et de colonne soient bien serrés avant le fonctionnement.
- (2) Conservez **TOUJOURS** un bon équilibre lorsque vous déplacez cette machine de 300 kg. Utilisez exclusivement la courroie en fibres renforcée pour soulever la machine selon la Fig. A.
- (3) **TENEZ** toujours la machine à l'écart du soleil, de la poussière, de l'humidité et des zones de pluie.
- (4) **COUPEZ** l'alimentation électrique avant de faire le câblage et assurez-vous que la machine est bien à la terre. Nous conseillons un dispositif de surcharge et un disjoncteur pour un câblage en toute sécurité.
- (5) **VERIFIEZ** soigneusement que l'arbre principal tourne bien dans le sens horaire pendant l'essai. Si ce n'est pas le cas, alors inversez le câblage, répétez l'essai jusqu'à ce que le sens de la broche soit correct.
- (6) **Finissez** de retirer la caisse en bois de la machine. Déboulonnez la machine au fond de la caisse.
- (7) **Boulonnez** la suspension (A) dans le point B.



Fig. A



- (8) **Utilisez** une courroie en fibres renforcée pour passer dans la Suspension (A) et soulevez la machine avec le vérin de levage.

4. Mesures de précaution pour le fonctionnement :

Vérifiez le bon état de toutes les pièces avant fonctionnement ; si les pièces sont en bon état, des mesures de précaution de sécurité normales doivent être prises et cette machine pourra vous assurer un service précis.

4.1. Avant le fonctionnement

- 4.1.1. Remplissez la machine de lubrifiant.
- 4.1.2. Pour préserver la précision, la table doit être dépoussiérée et sans dépôt d'huile.
- 4.1.3. Vérifiez que les outils sont correctement réglés et que la pièce à usiner est fermement maintenue.
- 4.1.4. Assurez-vous que la vitesse n'est pas réglée sur un rythme trop rapide.
- 4.1.5. Vérifiez que tout est prêt avant utilisation.

4.2. Après fonctionnement

- 4.2.1. Eteignez l'interrupteur électrique.
- 4.2.2. Tournez les outils vers le bas.
- 4.2.3. Nettoyez la machine et enduisez-la de lubrifiant.
- 4.2.4. Couvrez la machine avec un tissu pour la protéger de la poussière.

5. Instructions

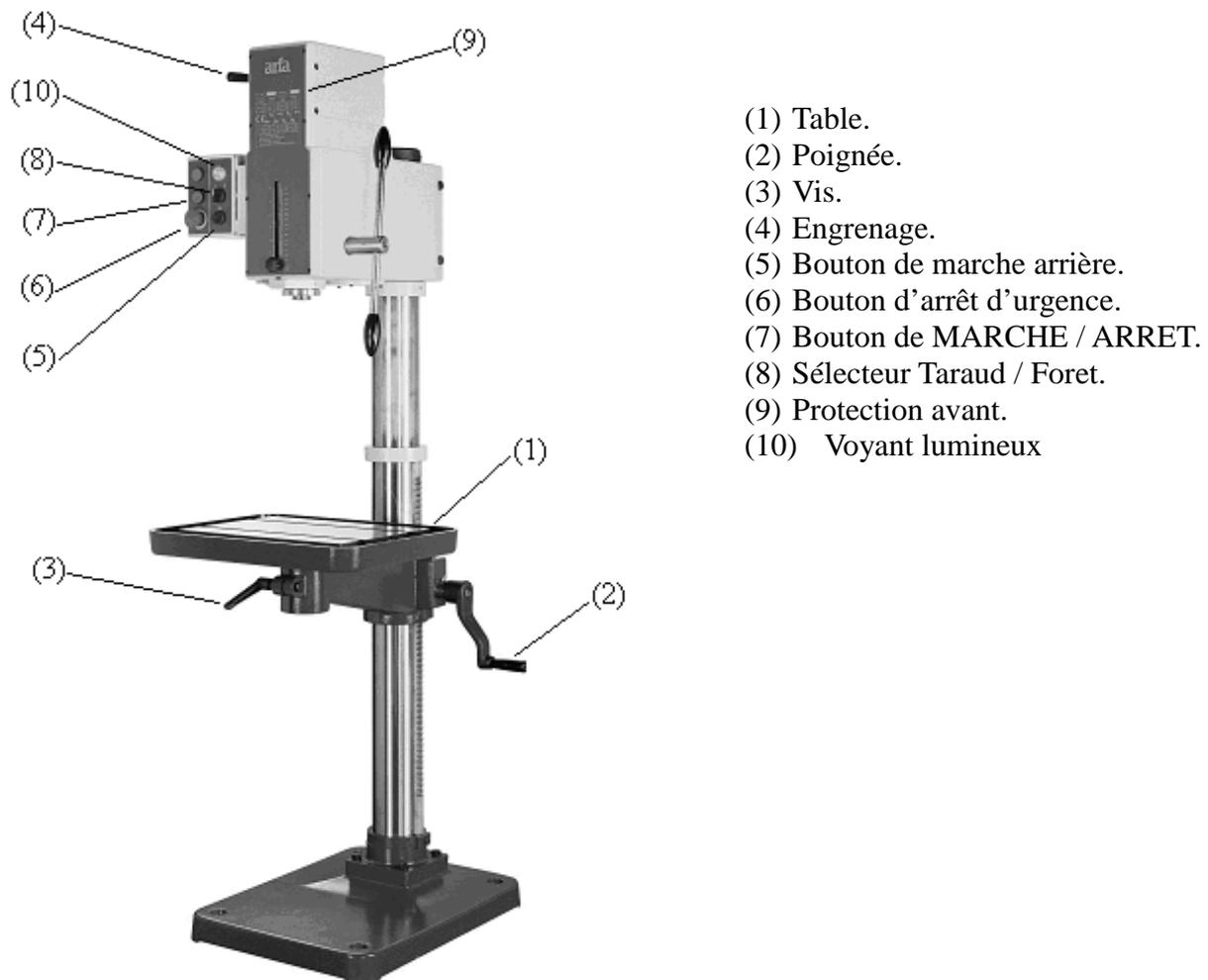


Fig. : 2.1

6. Fonctionnement

Les perceuses **OT216205** offrent de nombreuses possibilités de réglage et de fonctionnement qui seront décrites ci-dessous, en commençant par une description des fonctions qui sont identiques à tous les modèles et ensuite une description des accessoires en option.

Avant de commencer à fonctionner, la table (1) (voir fig. 2.1) est réglée à la hauteur de travail désirée en desserrant la vis au dos de la colonne, la hauteur de la table peut alors être réglée en tournant la grande poignée (2) sur le côté de la colonne. N'oubliez pas de resserrer la vis au dos de la colonne. La table peut également être tournée à l'horizontale en desserrant la vis (3) sous la table.

A ce moment-là, la pièce peut être fixée à la table.

L'option de la vitesse de la broche se règle par l'engrenage (4) à gauche de la machine et avec l'interrupteur (5) situé sous les boutons de **MARCHE / ARRET** (7).

Les réglages de l'engrenage et de l'interrupteur permettant d'obtenir la vitesse de la broche souhaitée sont indiqués sur le couvercle avant (9).

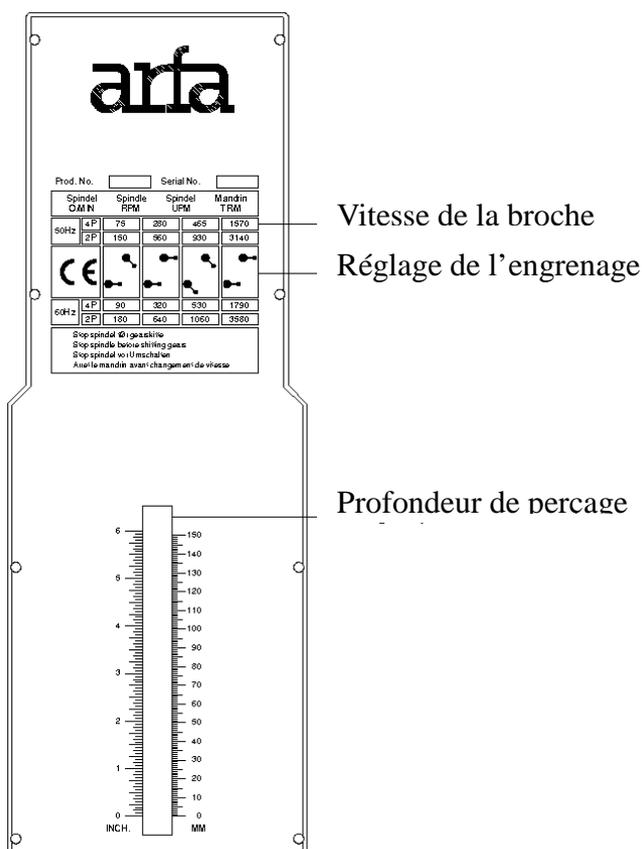


Fig. : 2.2 Couvercle avant

La perceuse est maintenant prête à être utilisée. Lancez la machine en appuyant sur le bouton vert à gauche. Lorsque le moteur est lancé, appuyez sur la tête de la broche en tournant la grande poignée à droite de la machine. Arrêtez de nouveau la machine en appuyant sur le bouton d'ARRET rouge sur le côté de la machine.

En plus de la table de vitesse de broche, le bouton d'arrêt d'urgence est également placé sur le couvercle avant, ainsi qu'une échelle mesurant la profondeur de perçage. Vous pouvez déplacer la flèche vers le haut et vers le bas sur l'échelle selon vos souhaits.

La perceuse est équipée d'un dispositif de lancement automatique (8) (reportez-vous à la fig. 2.1), qui fonctionne en tournant le taquet situé dessous à gauche, maintenant le mandrin porte-foret peut fonctionner dans le logement de perçage en même temps que le perçage sera lancé.

7. Fonctionnement du commutateur à plots :

- 7.1. Tournez l'interrupteur de sélection **E** (reportez-vous à la Fig. 2.3) jusqu'à la position « TARAUDAGE » (gauche) lorsque vous souhaitez faire des opérations de taraudage.
- 7.2. Tournez la poignée vers le bas pour régler la course de la profondeur de taraudage par une tige graduée.
- 7.3. Vérifiez la vitesse adéquate de la broche pour votre taraudage.
- 7.4. Tournez la poignée vers le bas, lorsque la broche quitte le premier interrupteur limiteur (vous entendez le son), appuyez sur le bouton de démarrage **A**, la broche commence à tourner et vous pouvez préparer le taraudage.
- 7.5. Lorsque vous arrivez en bas de votre profondeur de taraudage, la broche fait automatiquement marche arrière. Relâchez la poignée, la broche va reprendre sa position d'origine, puis s'arrêter de fonctionner.
- 7.6. **ATTENTION** : En cas d'urgence ou si le foret de taraudage se retrouve bloqué dans le trou de taraudage, appuyez sur le bouton d'ARRET D'URGENCE **C** pour arrêter le fonctionnement de la broche. Utilisez le bouton **F** pour que la broche fasse immédiatement marche arrière.
- 7.7. Après avoir terminé votre taraudage, n'oubliez pas de remettre le sélecteur **E** en position « NEUTRE ».

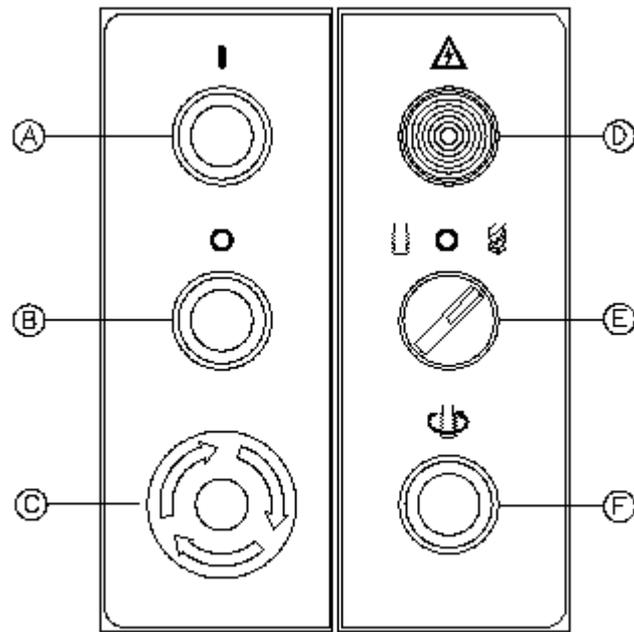
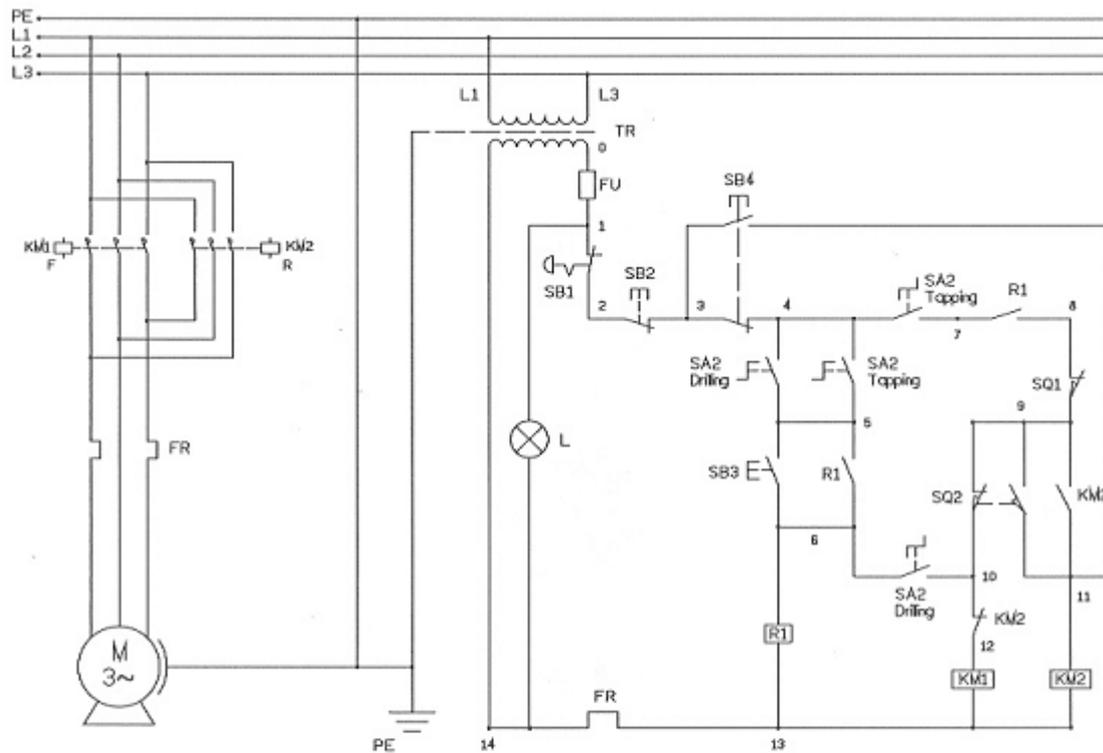


Fig. : 2.3 Couvercle avant

8. Schémas de câblage :



TR : Transformateur

KM1 : Contacteur (avant)

KM2 : Contacteur (arrière)

FR : Surcharge

M : Moteur

FU : Fusible

SB1 : Bouton d'arrêt d'urgence

SB2 : Bouton d'arrêt

SB3 : Bouton marche

SB4 : Bouton de changement de sens de rotation

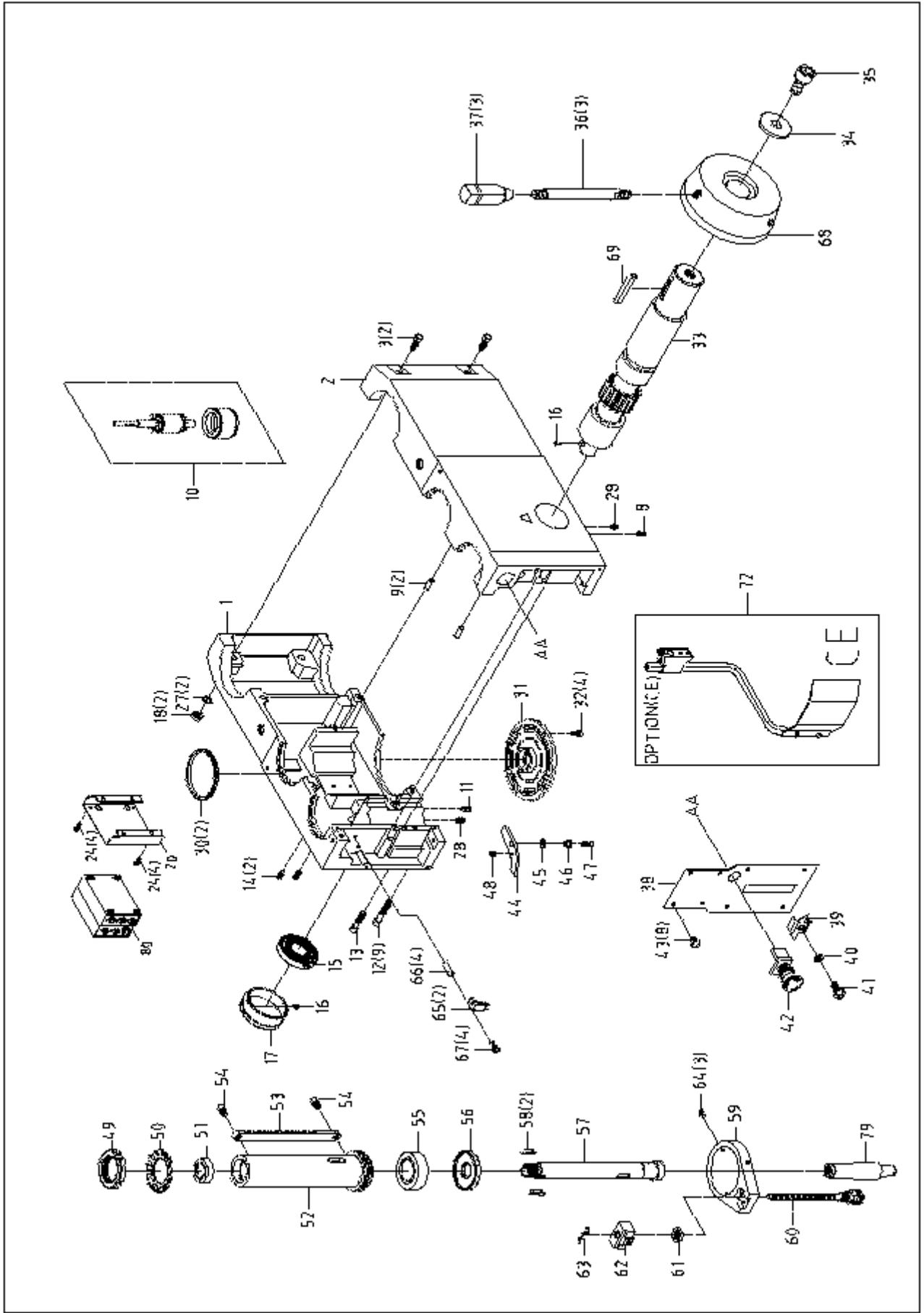
SA2 : Sélecteur (perçage / taraudage)

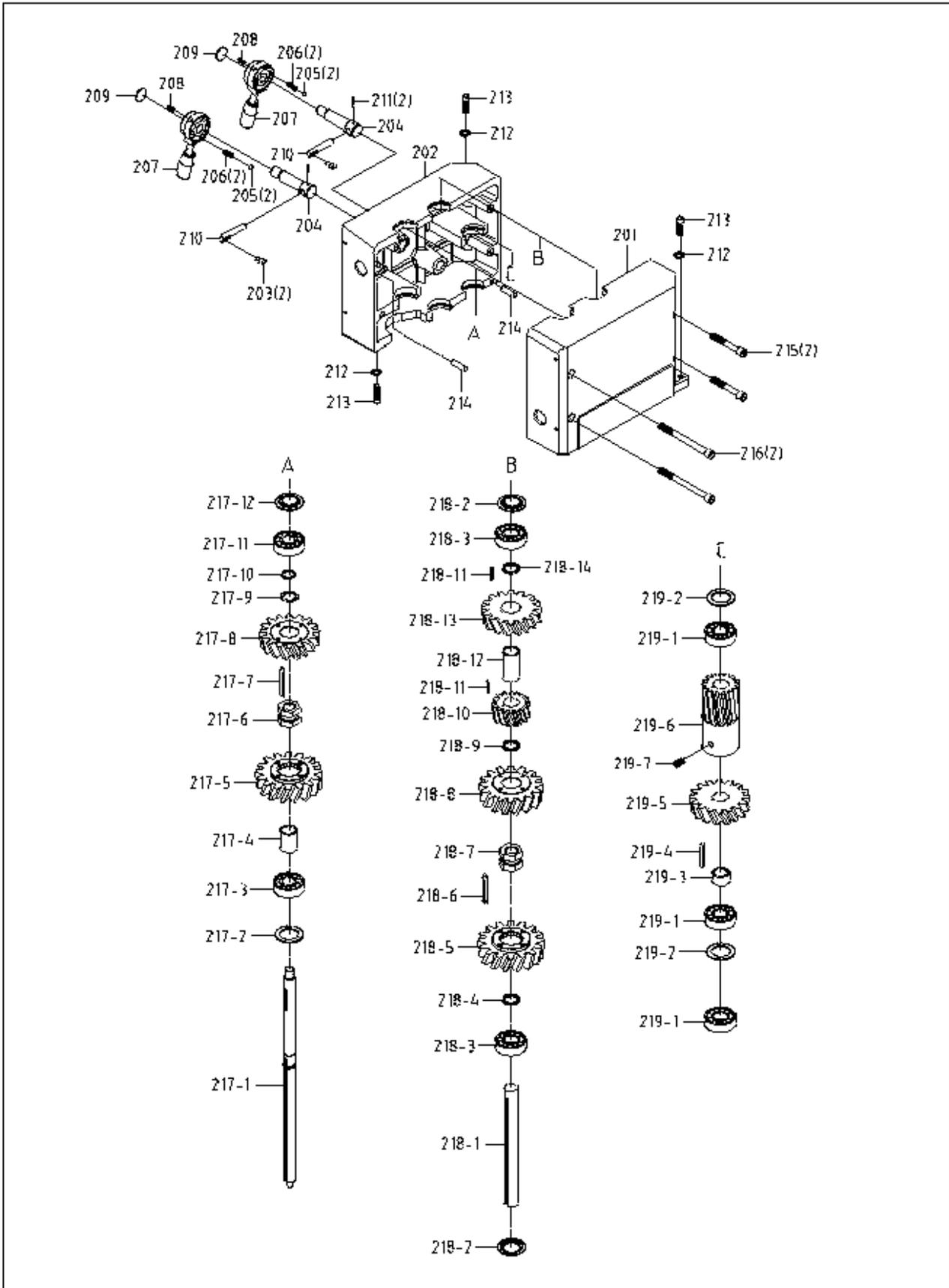
R1 : Relai

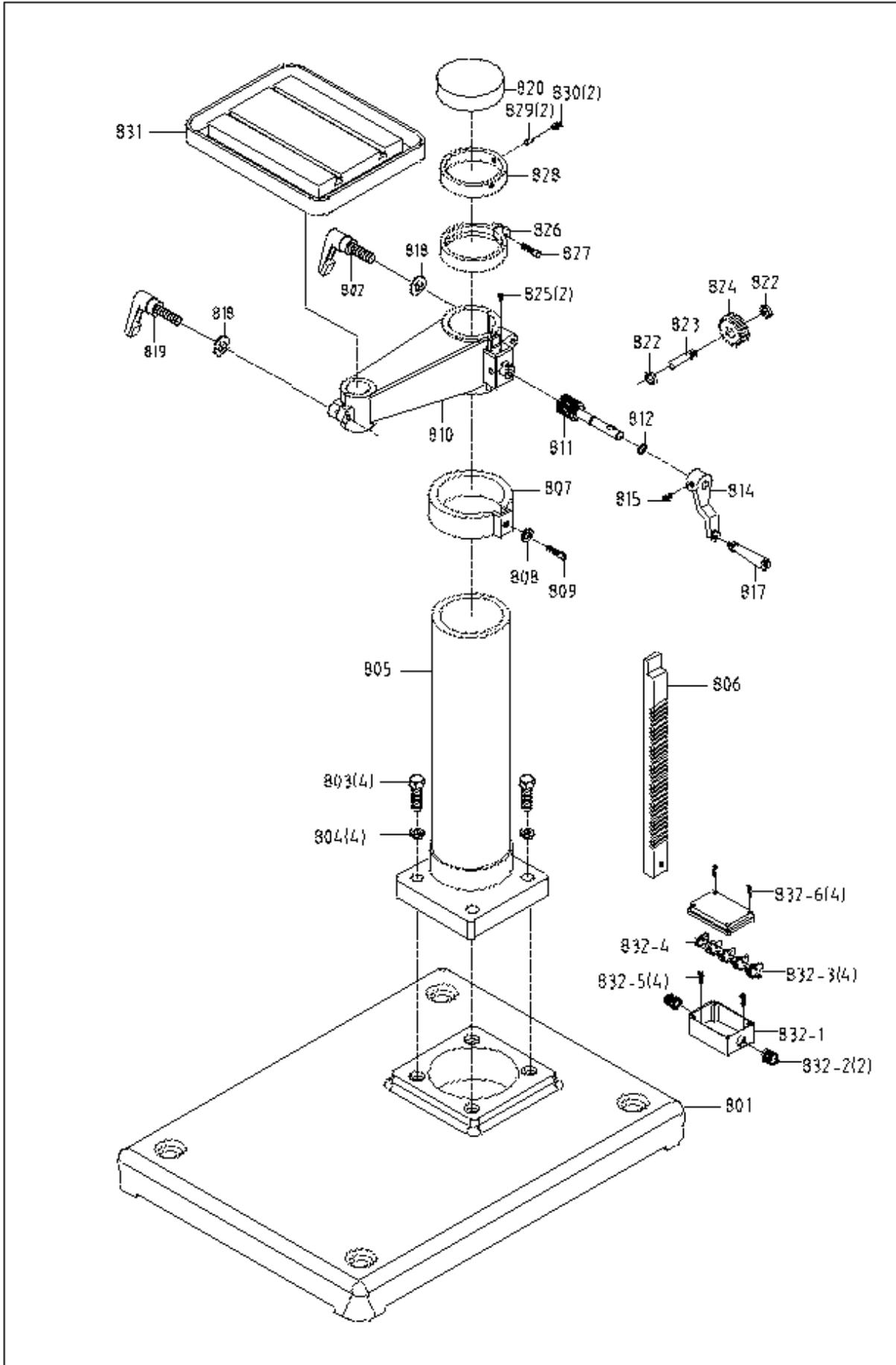
SQ1 : Bouton de fin de course supérieur

SQ2 : Bouton de fin de course inférieur

L : voyant







NOMENCLATURE					
MODELE OT216205					
CODE n°	PIECE n°	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTE	NOTE
1	261024	Corps de tête (Droit)		1	
2	261025	Corps de tête (Gauche)		1	
3	HS154	Vis à tête à six pans	M12x140L	2	
8	HS423	Vis sans tête à six pans creux	M6x15L	1	
9	HP105	Goupille	∅ 8x25L	2	
10	ME006	Moteur	1.5HP/400V/50HZ/3PH/2/4P	1	
10	ME007	Moteur	1.5HP/400V/50HZ/3PH/4P	1	
10		Moteur		1	
11	HS432	Vis sans tête à six pans creux	M8x20L	1	
12	HS324	Vis à tête creuse à six pans	M8x90L	9	
13	HS252	Vis à tête creuse à six pans	M8x70L	1	
14	HS422	Vis sans tête à six pans creux	M6x10L	2	
15	260038	Ressort		1	
16	HS605	Vis à tête fraisée cruciforme	M4x5L	2	
17	260040	Protection du ressort		1	
18	HN007	Ecrou hexagonal	M12	2	
20	261020	Base de commande		1	
24	HS519	Vis à tête cruciforme ronde		8	
25		Ensemble coffret électrique		1	
27	HW107	Rondelle élastique	M12	2	
28	HB501	Gicleur d'huile	PT1/8"	2	
30	260209	Coussinet		2	
31	260053	Protection		1	
32	HS219	Vis à tête creuse à six pans	M5x15L	4	
33	260076A	Arbre de pignon		1	
34	668024	Rondelle		1	
35	HS231	Vis à tête creuse à six pans	M6x25L	1	
36	260520A	Poignée		1	
37	670010	Bouton		2	
38	261057	Plaque signalétique	2/4P	1	

38	261058	Plaque signalétique	4P	1	
39	260056	Plaque de fin de course		1	
40	260055	Ressort		1	
41	260054	Vis "Plum Screw"		1	
43	HT005	Vis à tête creuse à six pans	M4x10L	8	
44	260050	Support		1	
45	260049	Rondelle élastique	φ 11x φ 18x1t	1	
46	260048	Arbre fixe		1	
47	HS611	Vis à tête fraisée cruciforme	M5x16L	1	
48	260051	Bille acier	M8	1	
49	HN104	Ecrou	M25	1	
50	HW204	Rondelle	AW05	1	
51	CA6205ZZ	Palier	6205	1	
52	260072	Manchon de crémaillère	MT3	1	
53	260075	Crémaillère		1	
54	HS240	Vis à tête creuse à six pans	M8x10L	2	
55	CA30206J	Palier	30206 MT3	1	
56	260068	Coussinet	MT3	1	
57	260066	Arbre à broche	MT3	1	
58	260067	Clé		2	
59	260062A	Base d'avance		1	
60	260063	Support		1	
61	261064	Tige de jauge de profondeur		1	
62	HCS01	Anneau de retenue en forme de E	E10	1	
63	HS230	Vis à tête creuse à six pans	M6x20L	1	
64	HS422	Vis sans tête à six pans creux	M6x10L	4	
65	ET1610	Interrupteur de fin de course		2	
66	261065	Coussinet	6*4-12	4	
67	HS504	Vis à tête cruciforme ronde	M3*16L	4	
68	260160	Corps de poignée		1	
69	HK027	Clé	6x6x30L	1	
72	260616BS	Ensemble protège-mandrin (pour CE uniquement)		1	Pour CE uniquement
201	260078	Boîte d'engrenages (Droit)		1	

202	260079	Boîte d'engrenages (Gauche)		1	
203	260081	Levier de roue amovible		2	
204	260082	Arbre du levier		2	
205	HB006	Bille acier	∅ 6	4	
206	260084	Ressort		4	
207	260085	Levier de vitesse		2	
208	260089	Vis	M5x12L	2	
209	260087	Couvercle		2	
210	260124	Doigt de sélection de vitesse		2	
211	HP008	Goupille élastique	∅ 3x20L	2	
212	HW104	Rondelle élastique	M6	3	
213	HS232	Vis à tête creuse à six pans	M6*1.0-25L	3	
214	HP105	Goupille	∅ 8x25L	2	
215	HS252	Vis à tête creuse à six pans	M8x70L	2	
216	HS324	Vis à tête creuse à six pans	M8x90L	2	
217	260103S	Ensemble arbre à broche		1	
217-1	260134	Arbre à broche		1	
217-2	260102	Rondelle	∅ 44x ∅ 30x2t	1	
217-3	CA6203ZZ	Palier	6203	1	
217-4	260100	Coussinet		1	
217-5	260099S	Train d'engrenage		1	
217-6	260098	Support de changement de vitesse		1	
217-7	260097	Clé	5x5L*53L	1	
217-8	260095S	Ensemble d'engrenage		1	
217-9	260083	Rondelle	∅ 25x ∅ 18x2t	1	
217-10	HCS04	Anneau de retenue en C	S15	1	
217-11	CA6302ZZ	Palier	6302	1	
217-12	260088	Chapeau de palier		1	
218	260113S	Ensemble second arbre		1	
218-1	260113	Second arbre		1	
218-2	260088	Chapeau de palier		2	
218-3	CA6203ZZ	Palier	6203	2	
218-4	260112	Coussinet		1	

218-5	26011S	Ensemble d'engrenage		1	
218-6	260097	Clé	5x5L*53L	1	
218-7	260098	Support de changement de vitesse		1	
218-8	260110S	Ensemble d'engrenage		1	
218-9	260109	Coussinet		1	
218-10	260108	Engrenage		1	
218-11	HK008	Clé	5x5x20L	2	
218-12	260107	Coussinet		1	
218-13	260106	Engrenage		1	
218-14	260105	Coussinet		1	
219	261114S	Ensemble d'engrenage		1	
219-1	CA6203	Palier	6203	3	
219-2	260102	Rondelle	φ 44x φ 30x2t	2	
219-3	260112	Coussinet		1	
219-4	HK012	Clé	5x5x40L	1	
219-5	260115	Engrenage		1	
219-6	260114	Engrenage		1	
219-7	HS407	Vis sans tête à six pans creux	M4x5L	1	
801	261157	Base pivotante		1	
802	261023	Bouton	M12x70L	1	
803	HS093	Vis à tête hexagonale		4	
804	HW107	Rondelle élastique	M12	4	
805	261164	Colonne		1	
806	260009A	Crémaillère	1030mm	1	
807	261162	Bride circulaire de colonne		1	
808	HW106	Rondelle élastique	M6	1	
809	HS229	Vis à tête creuse à six pans	M6x15L	1	
810	261163	Base de table carrée		1	
811	260015	Vis sans fin		1	
812	61114	Coussinet		1	
814	6158	Poignée à tête		1	
815	S630	Vis sans tête à six pans creux	3/8"1/2"L	1	
817	6027-1S	Poignée de serrage		1	
818	HW007	Rondelle	M12	2	
819	257339	Bouton	M12x50L	1	

820	260013S	Ensemble tête de colonne		1	
822	260155	Coussinet	∅ 20x ∅ 5x5L	2	
823	260016	Vis sans fin		1	
824	260017	Engrenage		1	
825	HB109	Gicleur d'huile	PT1/8"	2	
826	261161	Chapeau de palier	154-30	1	
827	HS244	Vis à tête creuse à six pans	M8x30L	1	
828	261160	Base corps de tête	∅ 130-30	1	
829	260158	Rondelle		2	
830	S630	Vis sans tête à six pans creux	3/8"x1/2"L	2	
831	260154	Table de travail carrée		1	
832		Ensemble boîtier de mise à la terre		1	
832-1	ET1913	Boîtier de mise à la terre		1	
832-2	ET2111	Ecrou de réglage de câble	PG13.5	2	
832-3	ET1510	Plaque à bornes		4	
832-4	ET1528	Plateau latéral		1	
832-5	HS519	Vis à tête cruciforme ronde	M5x10L	4	
832-6	HS804	Vis	∅ 3x20L	4	

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNÉ CI - DESSOUS :

MODELE / REFERENCE : OT216205 / 92 216 030

MARQUE : **OTMT**

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L 'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUEN L' AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL



OTMT : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France

