

RÉCHAUFFEUR EN CONTINU TYPE 32EX1R



EEx de II BT3
PTB No. EX-94.C.1060



Avant de procéder à l'installation, à la mise en marche, à la régulation ou aux opérations d'entretien, lire attentivement le présent manuel d'instructions, qui doit être conservé pour d'ultérieurs renseignements.

NOTA IMPORTANTE

Ce préchauffeur doit être utilisé seulement par un opérateur expérimenté pour une utilisation sûre et un parfait entretien. Ces instructions d'utilisation contiennent les informations nécessaires pour une utilisation normale du réchauffeur et de ses composants, ainsi que les informations qui constituent le bagage de connaissances techniques nécessaires à l'utilisateur. Toutes les opérations décrites dans ce manuel sont à suivre correctement, la société ANEST IWATA n'est pas responsable pour les dommages et les incidents provoqués par une utilisation ou un emploi impropre du réchauffeur. La société Anest Iwata décline toute responsabilité en cas d'éventuels incidents ou dommages causés à des choses, provenant d'un manque d'observation des prescriptions relatives à la sécurité. Les normes de sécurité décrites dans ce manuel complètent, mais ne remplacent pas, les normes de sécurité en vigueur, qui doivent être connues et appliquées par les utilisateurs.

En cas de panne, d'un mauvais fonctionnement du réchauffeur ou soient les parties endommagées durant le transport, s'adresser exclusivement à la société ANEST IWATA France - Centre Evolic 7405 - 38074 Saint Quentin Fallavier Cedex, seule autorisée à une assistance technique et à l'entretien de l'appareillage en France.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Référence :	045a-105
Puissance de chauffage électr. :	3200 W
Tension :	240 V (50/60 Hz)
Intensité :	13,3 A
Poids :	19,4 kg
Pression de service maxi :	500 bar
Hauteur :	environ 680 mm
Largeur :	environ 150 mm
Profondeur :	environ 180 mm
Raccord de tuyau :	M 20x1,5 (filetage extérieur)
Régulateur de température :	0 - 82 °C
Limitation de température :	106 °C

INFORMATIONS GÉNÉRALES :

Le préchauffeur type 32EX1R est conçu en exécution ADF (antidéflagrante) selon les normes EN n° 50 014, 50 018 et 50 019.

Réception conforme à la disposition de contrôle PTB EEX de II B T3. Numéro du certificat de conformité : Ex-94.C.1060.

L'appareil respecte en outre les dispositions de la directive sur la compatibilité électromagnétique 89/336/CEE. Le contrôle englobe les émissions parasites selon EN 50081-1, EN 61000-3-2 (IEC 1000-3-2) et EN61000-3-3 (IEC 1000-3-3).

AVANTAGES DE LA PEINTURE PAR PULVÉRISATION À CHAUD :

Le réchauffage de la peinture avant l'application permet une nette réduction de la viscosité et ainsi de considérables économies de solvant.

La peinture réchauffée peut être pulvérisée à une pression plus faible : la formation de brouillard de peinture (overspray) est réduite et le rendement (utilisation de la peinture) est nettement amélioré (économies de peinture).

Amélioration de l'environnement de travail grâce à une plus faible concentration de solvants.

La pression de pulvérisation plus faible réduit considérablement l'usure des buses et des éléments de la pompe.

Passage d'une application à deux couches à une peinture à une couche, car une concentration supérieure de la matière améliore le recouvrement – le temps de pulvérisation nécessaire est divisé par deux.

Propriétés de pulvérisation et de nivellement de la peinture réchauffée

température constante de la peinture, même lorsque la température extérieure varie

Temps de séchage raccourci

Rendement de production plus élevé des fours et des étuves

Risque réduit de formation de coulures de peinture

DOMAINES D'UTILISATION :

Les réchauffeurs continus Anest Iwata peuvent être utilisés pour les peintures d'apprêt et de finition. Les pièces de l'appareil en contact avec la peinture sont en acier inoxydable. Elles permettent d'utiliser des peintures à solvants ou à l'eau. L'utilisation dans l'industrie alimentaire et chimique est également possible.

La construction mécanique, la construction de véhicules lourds ou spéciaux, la fabrication de machines de construction, de meubles et de fenêtres comptent parmi les domaines d'utilisation principaux

REGLES DE SÉCURITÉ

En raison de la protection contre les explosions, le raccordement au secteur dans une zone explosible est uniquement autorisé avec un connecteur ADF.

Les peintures chauffées font partie de la classe de risques A 1 et doivent être utilisées avec des installations ADF.

Les peintures chauffées ne doivent pas retourner dans le récipient d'où la peinture est prélevée.

Des modifications ou des interventions sur les éléments électriques du préchauffeur doivent être exclusivement réalisées par le fabricant.

Comme certains éléments de ce préchauffeur peuvent atteindre, en cas d'utilisation prolongée, une température de surface supérieure à la limite de brûlure de 43 °C, un temps de contact supérieur à 1 seconde n'est pas admis.

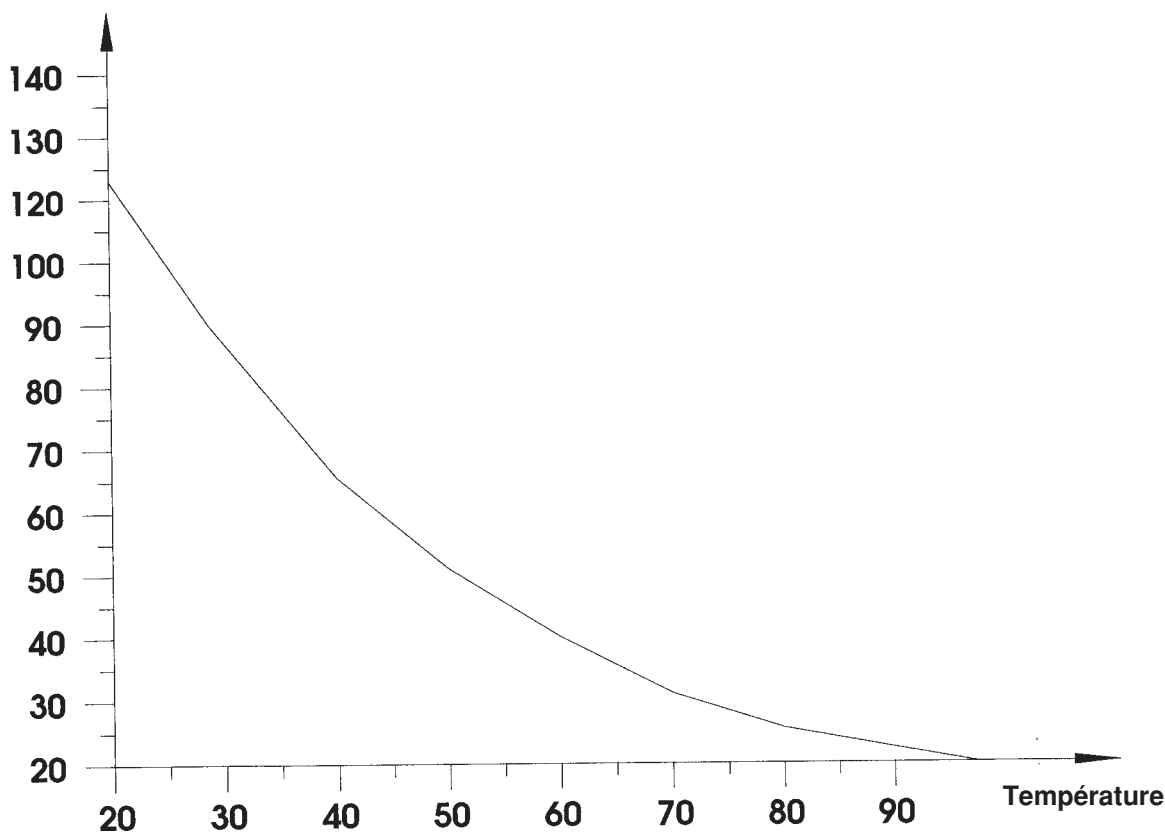
La pression de service maximale, la tension et l'intensité du courant indiquées sur l'appareil ne doivent être dépassées en aucun cas.

Lors d'éventuelles réparations du réchauffeur continu, veuillez respecter le § 9 du "décret sur les installations électriques dans des locaux à risques d'explosion" (applicable en France).

DIAGRAMME VISCOSITÉ - TEMPÉRATURE

Une augmentation de température de 50 °C (de 20 °C à 70 °C) entraîne une réduction de la viscosité d'environ 100 DIN-s. Le fait qu'une augmentation de température à plus de 70°C n'entraîne plus de diminution nette de la viscosité constitue une propriété empirique caractéristique de la majorité des types de peintures et de laques.

**Viscosité, DIN-s
(4 mm gobelet)**



MONTAGE ET MISE EN SERVICE :



ATTENTION !

Avant la mise en service, rincez impérativement l'hélice à peinture de l'appareil avec un détergent.

Le réchauffeur continu convient au montage sur des installations stationnaires ou mobiles. Le montage s'effectue à l'aide des 3 taraudages M12 x 20mm en face arrière.

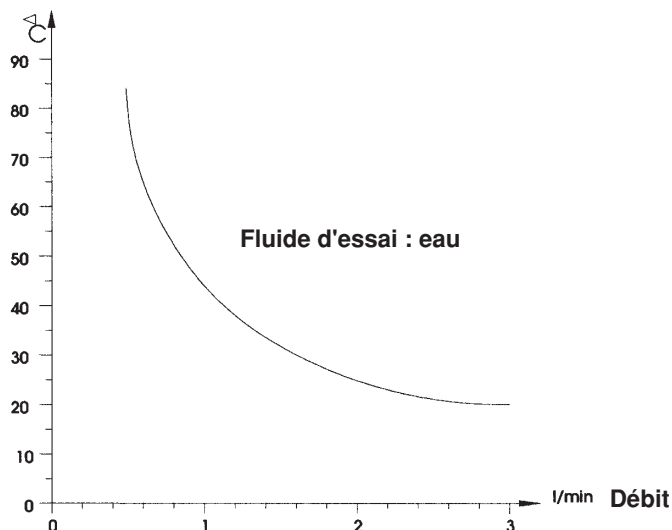
Les tuyaux haute pression sont montés sur les raccords avec un filetage M20x1,5 et le cône d'étanchéité à 60°.

Le sens d'écoulement du fluide à chauffer peut être choisi librement. Il est préférable de prévoir l'alimentation en haut à la tête de l'appareil et la sortie en bas de l'appareil.

L'alimentation électrique de l'appareil doit être protégée avec au moins 16 A.

Pour mettre le préchauffeur en service, il suffit simplement d'actionner le bouton du thermostat à la tête de l'appareil. En position "0", l'alimentation électrique de la cartouche chauffante est coupée. Les positions 1-2-3-4-5 ainsi que toute position intermédiaire correspondent à l'augmentation de la température de sortie de la peinture à débit constant. La position la plus favorable du thermostat doit être déterminée empiriquement au cas par cas car, outre le réglage au régulateur de température, la température de sortie est également fonction de la taille de la buse de pulvérisation utilisée, de la pression de pulvérisation, de la capacité calorifique, de la conductivité thermique du fluide et de la température ambiante. Le diagramme de capacité qui présente la dépendance de l'échauffement par rapport à la quantité pulvérisée peut servir d'indication.

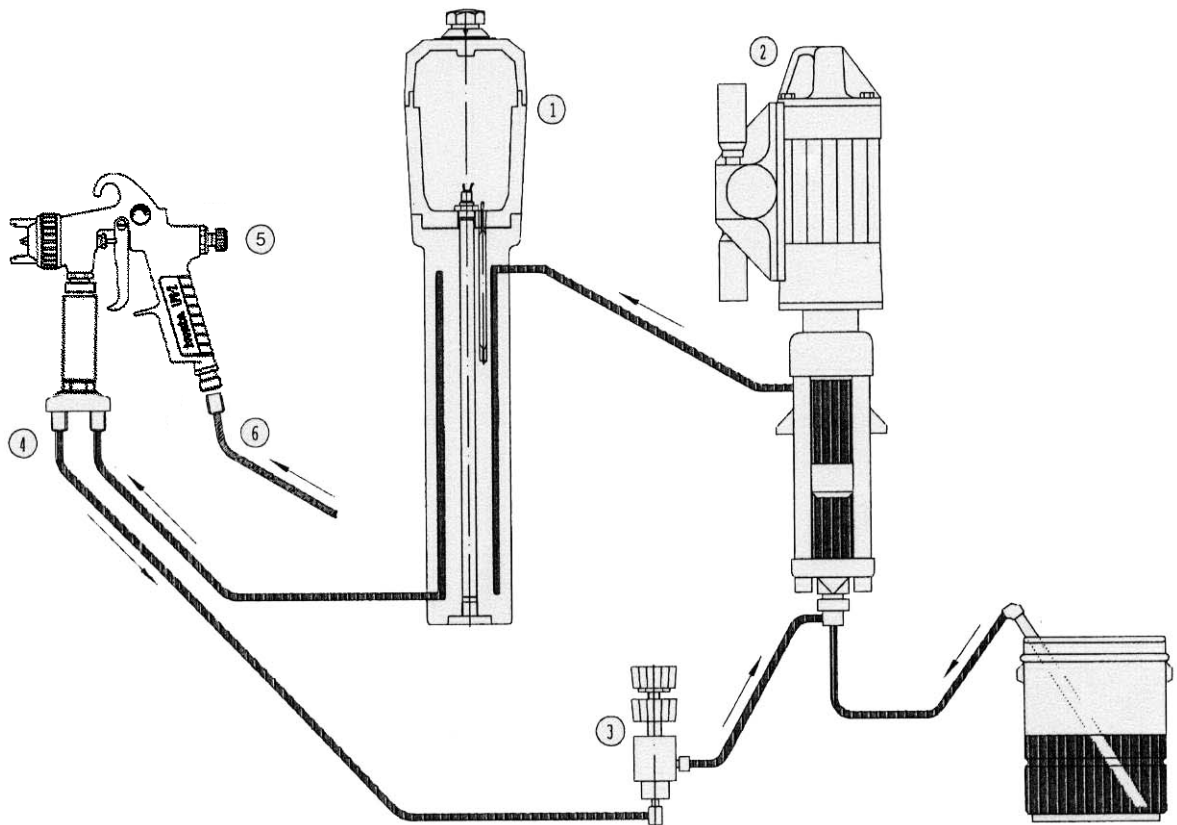
Température différentielle



MAINTENANCE :

Une interruption prolongée durant la pulvérisation à chaud entraîne le refroidissement du fluide dans l'hélice du réchauffeur continu. C'est pourquoi il faut rincer le système de tuyauterie après l'utilisation et après avoir coupé l'appareil, avec un détergent approprié jusqu'à ce que les résidus de peinture aient été totalement éliminés. Si cette consigne de nettoyage n'est pas respectée, des résidus du fluide pulvérisé peuvent durcir dans l'hélice et réduire la section du tube. L'appareil peut en être détérioré à la longue.

Ne mettez jamais en marche des appareils qui n'ont pas été nettoyés, car des résidus du fluide pulvérisé pourraient brûler et s'incruster.



REPRÉSENTATION SCHÉMATIQUE DU RACCORDEMENT :

- 1 Réchauffeur continu type 32Ex1R
- 2 Pompe pneumatique haute pression
- 3 Vanne de circulation
- 4 Boîtier de circulation
- 5 Pistolet de pulvérisation
- 6 Air froid

DONNÉES TECHNIQUES:

PUISSANCE = 3200 W

TENSION = 240 V (50/60HZ)

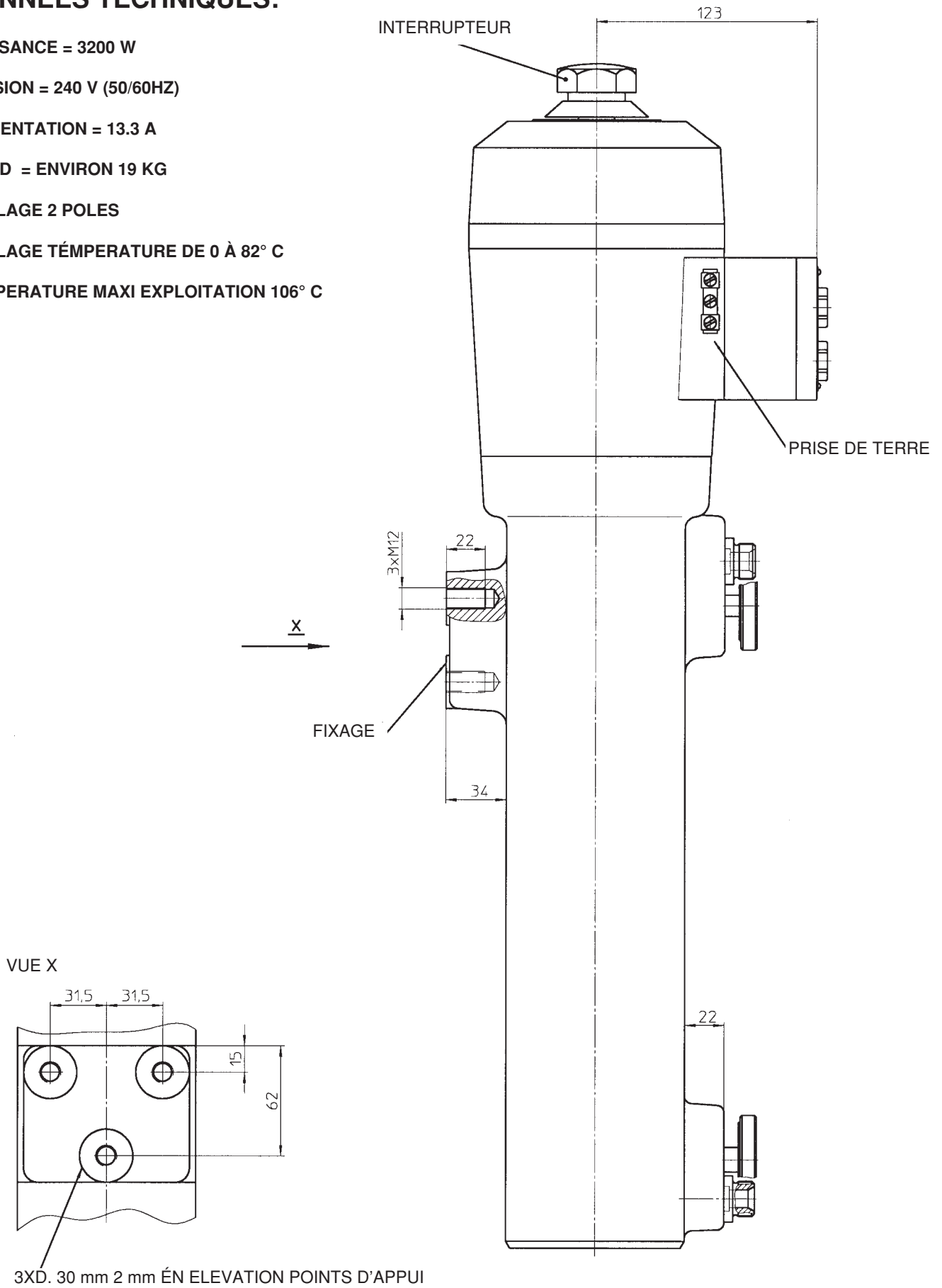
ALIMENTATION = 13.3 A

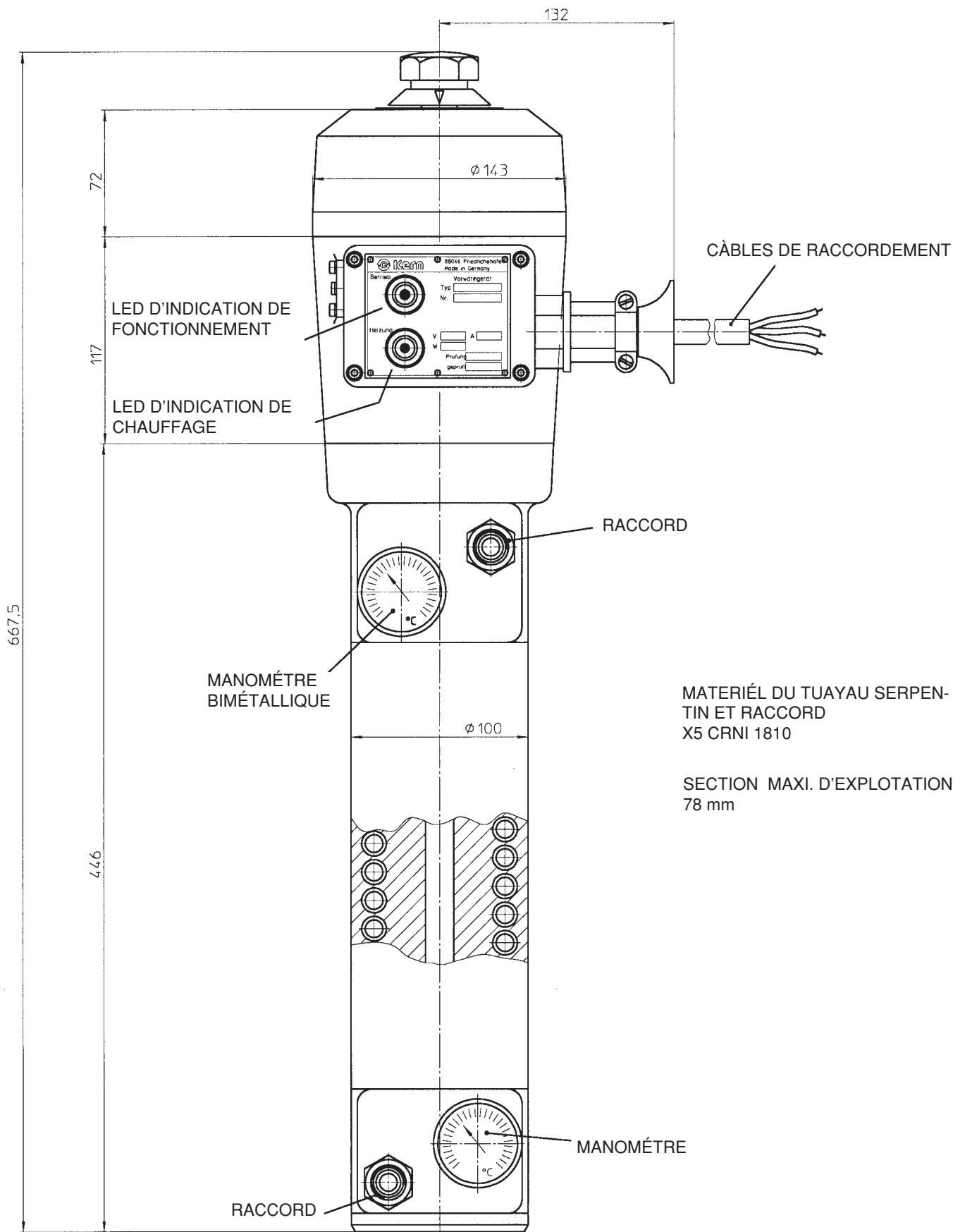
POISD = ENVIRON 19 KG

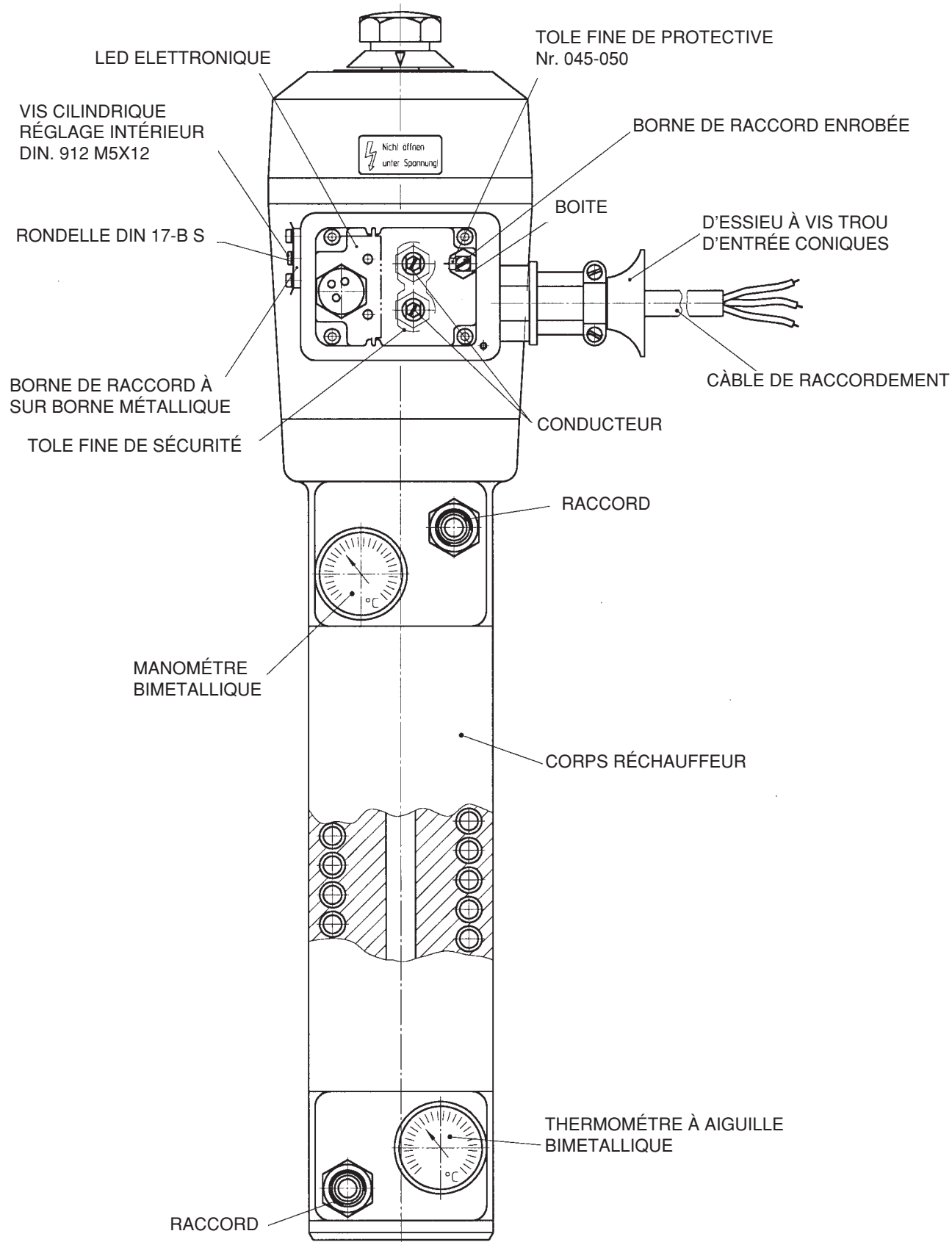
RÉGLAGE 2 POLES

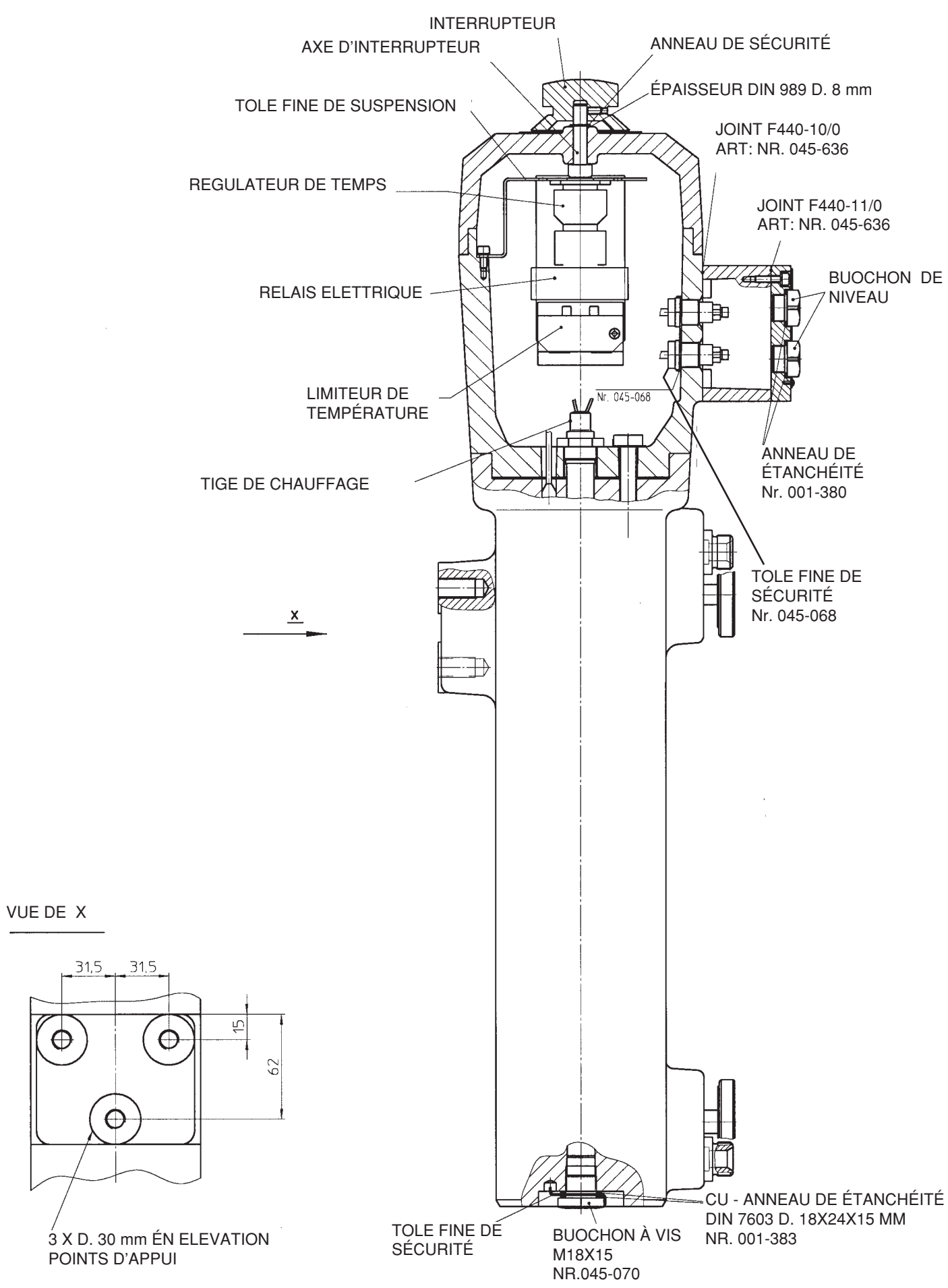
RÉGLAGE TEMPÉRATURE DE 0 À 82° C

TEMPÉRATURE MAXI EXPLOITATION 106° C









INTERRUPTEUR
 ANNEAU DE SÉCURITÉ

AXE D'INTERRUPTEUR
 ÉPAISSEUR DIN 989 D. 8 mm

TOLE FINE DE SUSPENSION
 JOINT F440-10/0
 ART: NR. 045-636

REGULATEUR DE TEMPS
 JOINT F440-11/0
 ART: NR. 045-636

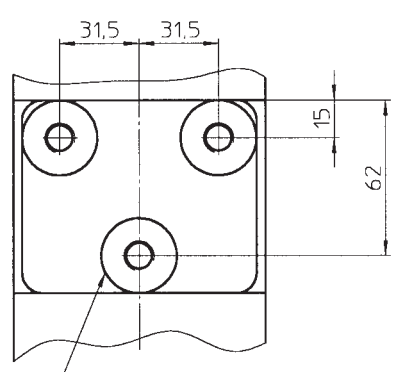
RELAIS ELETTRIQUE
 BUOCHON DE NIVEAU

LIMITEUR DE TEMPÉRATURE
 Nr. 045-068
 ANNEAU DE ÉTANCHÉITÉ
 Nr. 001-380

TIGE DE CHAUFFAGE
 TOLE FINE DE SÉCURITÉ
 Nr. 045-068

x

VUE DE X



3 X D. 30 mm ÉN ELEVATION
 POINTS D'APPUI

TOLE FINE DE SÉCURITÉ
 BUOCHON À VIS
 M18X15
 NR.045-070
 CU - ANNEAU DE ÉTANCHÉITÉ
 DIN 7603 D. 18X24X15 MM
 NR. 001-383



ANEST IWATA Europe S.r.l.
46, Corso Vigevano 10155, Torino Italy
Direct Tel. +39 011 - 24 80 868
Fax +39 011 - 22 74 406
info@anest-iwataeu.com
www.anest-iwataeu.com



ANEST IWATA Italia S.r.l.

46, Corso Vigevano 10155, Torino (Italy)
Tel. diretto +39 011 - 24 80 868 - Fax +39 011 - 85 19 44
info@anest-iwataeu.com **www.anest-iwata.it**

ANEST IWATA Europe S.r.l.

SUCURSAL ESPAÑA Y PORTUGAL
Avda. del Maresme, 44-46 Planta 2 OF. 25 / 08918 - Badalona (Barcelona)
Tel.: +34 933 20 59 93 - Fax.: +34 933 20 55 64 - **info@anest-iwata.es**

ANEST IWATA Europe S.r.l.

NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND
Dorfäckerstr. 25, 74248 Ellhofen
Telefon: +49 (0)7134- 917368 - Fax: +49 (0)7134 - 917378
Handy: +49 (0)172 - 62 74 542
f.e.anest-iwata@t-online.de **www.anest-iwata.de**

ANEST IWATA Scandinavia AB.

Ögärdesvägen 6C, 433 30 PARTILLE
Tel. +46 (0)31 - 340 28 60 - Fax +46 (0)31 - 340 28 69
info@anest-iwata.se **www.anest-iwata.se**

ANEST IWATA France S.A.

25 rue de Madrid - BP 7405 38074 St Quentin Fallavier
Tél. +33 (0)4 - 74 94 59 69 - Fax +33 (0)4 - 74 94 34 39
info@anest-iwata.fr **www.anest-iwata.fr**

ANEST IWATA U.K. Ltd.

Unit 10 Little End Road - Eaton Socon
St. Neots - CAMBRIDGESHIRE
PE19 8JH
Tel.: +44 (0) 1480 405419 Fax: +44 (0) 1480 217610
enquiries@anest-iwata.co.uk **www.anest-iwata.co.uk**

Filiales Européennes: