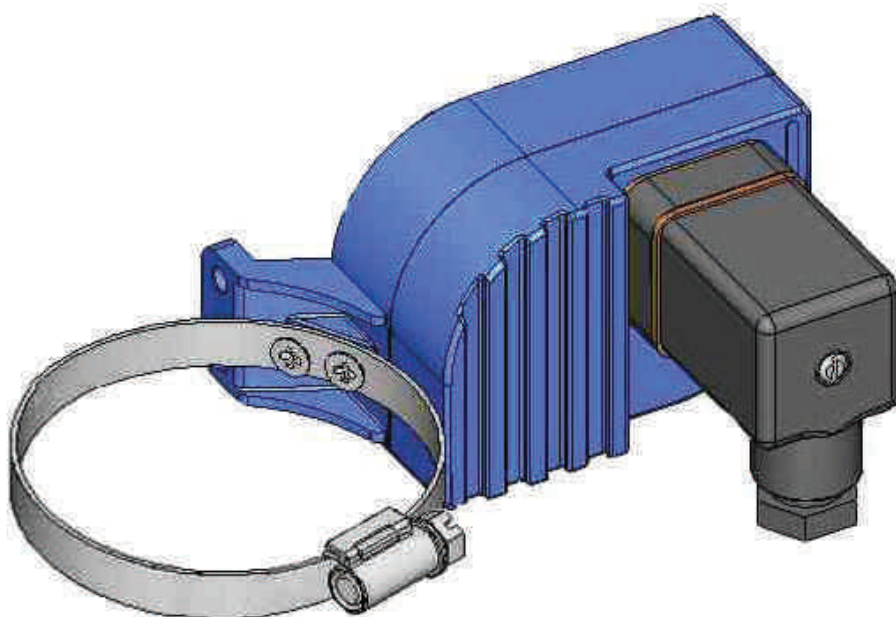




Manuel d'Instructions



DONNEES TECHNIQUES

- Matière : Boîtier Fonte d'aluminium
- Température ambiante : -25 à 80°C
- Indice de protection: IP65
- Connecteur DIN 43650-A, Presse étoupe PG9
- Conforme à la Directive 73/23/CEE



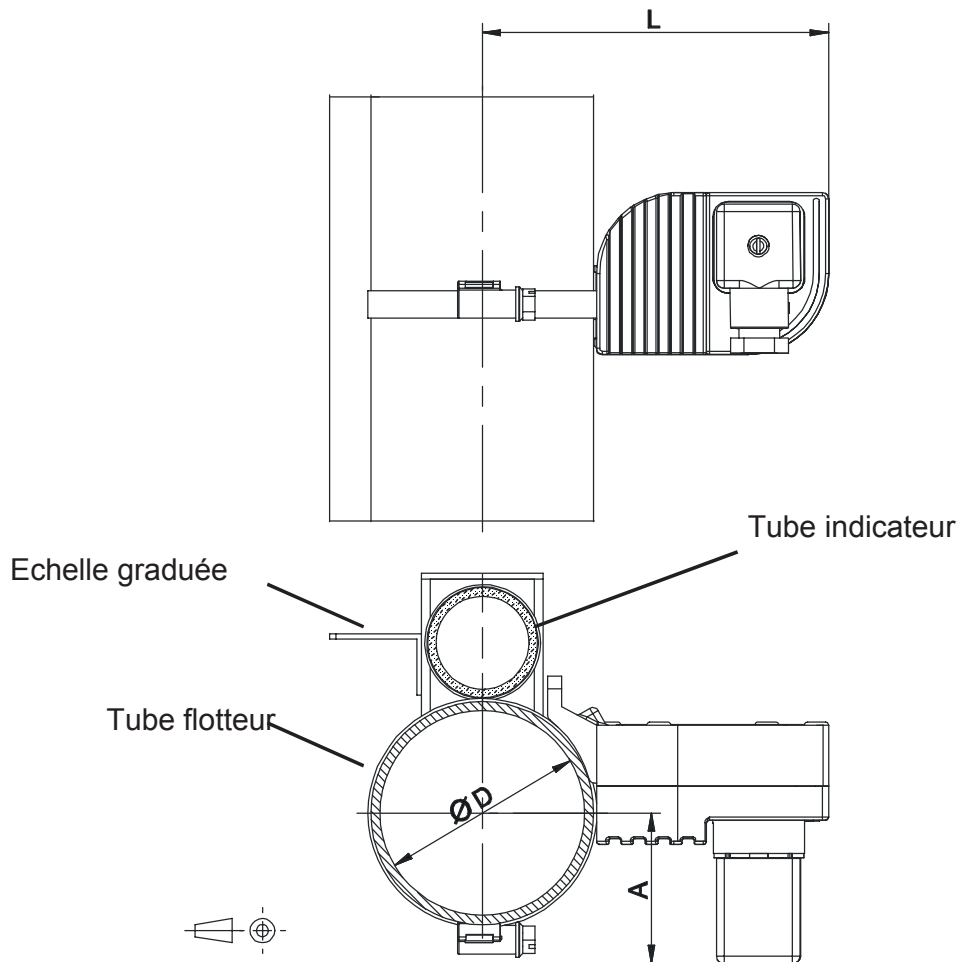
FONCTIONNEMENT

Les variations de niveau dans le réservoir, déplacent le flotteur à l'intérieur du tube de niveau.

Le flotteur, lors de son passage au point de réglage du détecteur de niveau LT-AMM, le commute par accouplement magnétique sur le levier du microrupteur, en passant d'un état du contact à un autre.

Cet état est maintenu jusqu'à ce que le flotteur repasse dans le sens contraire du point où se trouve le détecteur de niveau, en déplaçant à nouveau le levier du microrupteur à sa position initiale.

DIMENSIONS



Modèle	ØD = Ømin ... Ømax	Longueur L	Longueur A
LT-AMM3	23 ... 35 mm	97 mm (pour Ø 32)	62 mm (pour Ø 32)
LT-AMM6	50 ... 70 mm	110 mm (pour Ø 63)	55 mm (pour Ø 63)
LT-AMM7	60 ... 80 mm	114 mm (pour Ø 73)	50 mm (pour Ø 73)

CONNEXION ELECTRIQUE

Pour l'installation électrique il est recommandé d'utiliser pour faciliter la connexion des câbles électriques multibrins avec des sections de fils de 0,25 ou 0,5 mm². On ne doit pas utiliser des câbles défaits étant donné que ceux-ci pourraient affecter l'étanchéité des presses étoupes.

Avant de commencer l'installation électrique on doit s'assurer que les presse étoupes sont bien ajustés aux câbles à utiliser de manière à garantir l'étanchéité de l'appareil.

Pour la connexion, dénuder la gaine du câble pour libérer les fils intérieurs. Il est recommandé d'éta-mer les extrémités des fils pour éviter des filaments défaits. Ensuite, passer les gaines pour les presse étoupes et fixer les fils aux positions correspondantes. Pour terminer, bien serrer les presse étoupes de manière à maintenir l'indice de protection.

Sur le connecteur femelle (A):

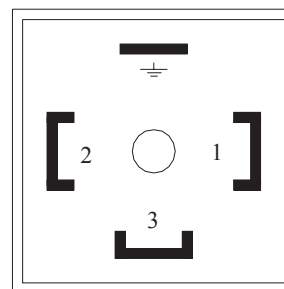
Borne 1: Commun

Borne 2: Normalement ouvert (N.O.)

Borne 3: Normalement fermé (N.F.)

Borne Terre: Terre

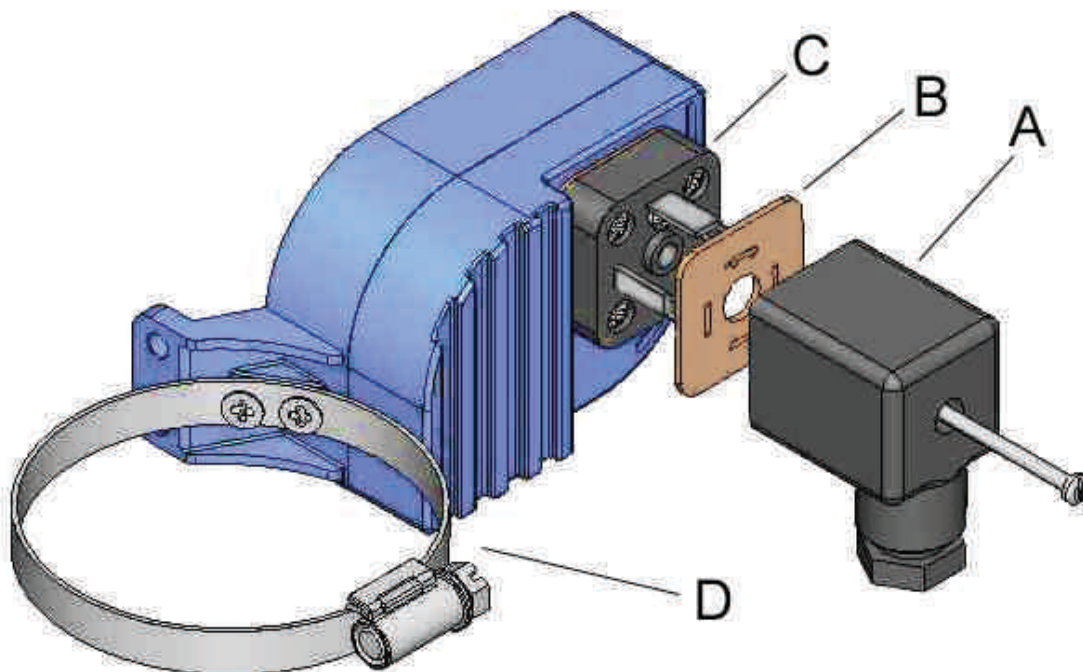
La borne 2 correspond au contact normalement ouvert (N.O.) quand le flotteur se situe en dessous de l'automatisme.



MONTAGE

Une fois la connexion électrique réalisée et le presse étoupe serré, assembler le connecteur femelle (A) avec la base mâle (C), sans oublier entre les deux pièces le joint (B).

Pour fixer le contact sur l'indicateur de niveau, dévisser complètement la vis du collier (D) puis l'ouvrir. Positionner le contact sur le tube indicateur de niveau et fermer le collier sur le tube. Ajuster le contact à la hauteur de niveau souhaitée et serrer le collier.



MAINTENANCE (figure de la page suivante)

Fixer l'automatisme dans sa position normale de travail (figure supérieure) et déplacer un aimant par le centre du collier (D) comme s'il s'agissait du flotteur. L'orientation de l'aimant doit être verticale avec le pôle nord vers le haut.

Le levier du microrupteur (1) est équipé d'un cylindre qui se déplace sur la came (3).

Pour vérifier le fonctionnement ou percevoir de possibles dérèglages, procéder de la manière suivante :

En premier lieu ouvrir le boîtier de l'automatisme en enlevant les quatre vis M4 x 25 DIN 7985.

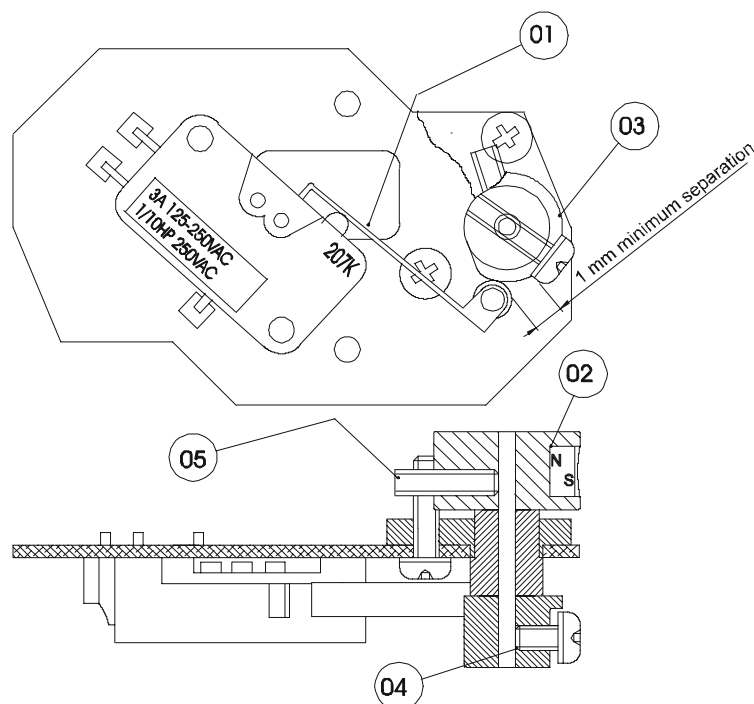
Vérifier que le groupe d'aimants (2) est bien fixé sur l'axe au moyen de la vis (5). Si ce n'est pas le cas serrer la vis (5). Faire une rotation du groupe d'aimants (2) dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à faire butée avec la vis (6). Maintenir cette position en butée, et au moyen de la vis de fixation (4) positionner la came (3) selon la figure et serrer la vis (4). Dans cette position, le cylindre du levier du microrupteur doit se trouver approximativement à 1 mm de la tête de la vis (4). Si on dispose d'un milliampèremètre avec mesure de résistance, le connecter aux bornes 1 & 2 du connecteur.

Bouger légèrement la came (3) dans les deux sens sur la totalité de sa course.

Le milliampèremètre devra changer de circuit ouvert à court circuit dans un sens et vice versa dans l'autre, le cylindre se situant à mi-course de la zone excentrique.

Si on ne dispose pas d'un milliampèremètre, on peut réaliser la même opération en entendant le "click" de commutation du microrupteur.

Nota: Si à la suite d'une mauvaise manipulation du levier du microrupteur, le fonctionnement n'est pas correct on devra plier légèrement le levier du microrupteur (1) jusqu'à obtenir le résultat décrit antérieurement.



GARANTIE

TECFLUID GARANTI TOUS SES PRODUITS POUR UNE PERIODE DE 24 MOIS à partir de la date de livraison, contre tous défauts de matériaux, fabrication et fonctionnement. Sont exclus de cette garantie les pannes liées à une mauvaise utilisation ou application différente à celle spécifiée à la commande, ainsi qu'une mauvaise manipulation par du personnel non autorisé par Tecfluid, ou un mauvais traitement des appareils.

La garantie se limite au remplacement ou réparation des parties pour lesquelles des défauts ont été constatés pour autant qu'ils n'aient pas été causés par une utilisation incorrecte, avec exclusion de responsabilité pour tout autre dommage, ou pour des faits causés par l'usure d'une utilisation normale des appareils.

Pour tous les envois de matériel pour réparation, on doit établir une procédure qui doit être consultée sur la page web www.tecfluid.fr menu installation SAV.

Les appareils doivent être adressés à Tecfluid en port payé et correctement emballés, propres et complètement exempts de matières liquides, graisses ou substances nocives.

Les appareils à réparer seront accompagnés du formulaire disponible, à télécharger dans le même menu de notre page web.

La garantie des composants réparés ou remplacés est de 6 mois à partir de la date de réparation ou remplacement. Non obstant la période de garantie initiale, continuera à être valide jusqu'à son terme.

TECFLUID
B.P. 27709
95046 CERGY PONTOISE CEDEX - FRANCE
Tel. 01 34 64 38 00 - Fax. 01 30 37 96 86
E-mail: info@tecfluid.fr
Internet: www.tecfluid.fr