

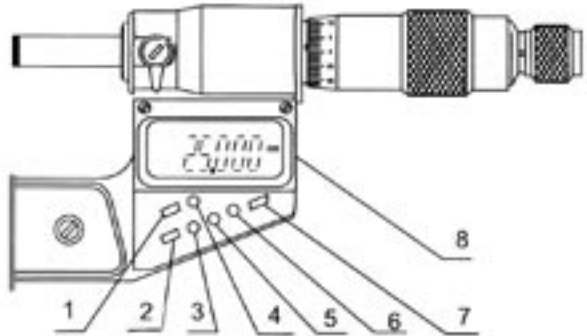
# Micromètre numérique électronique

## Model IA388

### Manuel d'instructions

#### Fonctions:

1. Conversion métrique/pouce
2. Retenue des données
3. Mesures relatives/absolues
4. Réglage de la tolérance
5. Réglage du positif
6. Réglage du négatif
7. Remise à zéro
8. Sortie de données



#### Dépannage:

Problème	Cause	Solution
Aucun affichage	Interrupteur automatique fermé	1. Presser (HOLD) ou clé (in/mm) 2. Tourner le micromètre
	Tension sous 1,1 V	Remplacer la pile
	Pile avec mauvais contact	Garder un bon contact
Affichage numérique clignote	Pile faible	Remplacer la pile

#### Remplacement de la pile:

Dévisser le couvercle et insérer une nouvelle pile

#### Caractéristiques:

**Gamme de mesure:** (0-25 mm) 0-1 "

**Résolution:** (0,001 mm) 0,00005"

**Précision:** (0.002mm) 0,00001"

**Alimentation:** 1 pile argent bouton oxyde LR44 (1,5 V)

**Température d'opération:** 0°C - +40°C (32°F - 104°F)

**Température d'entreposage:** -20°C - +70°C (-4°F - 158°F)

**Humidité:** Sans effet en dedans de l'humidité relative de  $\leq 80\%$

## Méthode d'opération

Fonction	Opération	Remarques
Réarmement d'origine	En premier, garder les faces de mesure en contact pour le réarmement d'origine (utiliser la tige d'essai au-dessus la limitation de 25 mm) ensuite, appuyer sur la clé (RESET) pour afficher les numéros d'origine	Utiliser après le réglage original
Affichage numérique clignote	Appuyer sur les clés (RESET) et (-) en même temps jusqu'à ce que SET clignote. Appuyer sur la clé (+) ou (-) pour préréglager la valeur d'origine (0,25, 50, 75) ensuite appuyer sur la clé (RESET)	Le réglage d'origine doit être en condition de mesure absolue
Conversion métrique/pouce	Appuyer sur la clé (in/mm) pour être en condition de système métrique ou en pouce	
Retenue des données et remise à zéro	Appuyer sur la clé, le caractère H apparaît ce qui veut dire que l'unité est en condition de retenue des données. Appuyer encore sur la clé (HOLD) pour remettre à zéro	
Mesures absolues/relatives	Appuyer sur la clé (R/A), le caractère REL apparaît pour être en condition de mesure relative. Appuyer encore sur la clé (R/A), il sera en condition de mesure absolue.	

Réglage de la tolérance et remise à zéro	Appuyer sur la clé (TOL), lorsque le caractère TOL <sub>UP</sub> apparaît tourner le micromètre pour changer les données d'affichage à UP-TOLERANCE, appuyer sur la clé (TOL), lorsque le caractère TOL <sub>DOWN</sub> apparaît, tourner le micromètre pour changer les données d'affichage à DOWN-TOLERANCE. Réappuyer sur la clé (TOL), le caractère OK apparaît. Le réglage de la tolérance est fini. Réappuyer sur la clé (TOL) trois fois continuellement pour faire disparaître la marque de la tolérance. Alors le réglage de la tolérance est remis à zéro.	Lorsque les caractères TOL <sub>DOWN</sub> , TOL <sub>UP</sub> ou OK apparaissent cela signifie que vous êtes en condition de tolérance. Pour effacer, vous pouvez appuyer sur la clé TOL jusqu'à ce que le caractère disparaisse.
--	--	--

### Note:

1. Avant d'utiliser la valeur d'origine, le réglage devrait être vérifié sinon le mauvais réglage affectera les résultats de mesure.
2. Le tambour ne doit pas être sorti du tuyau fixe afin d'éviter que les éléments à l'intérieur ne se coincent.
3. La pile devrait être retirée lorsque le micromètre n'est pas utilisé pour une longue période de temps.