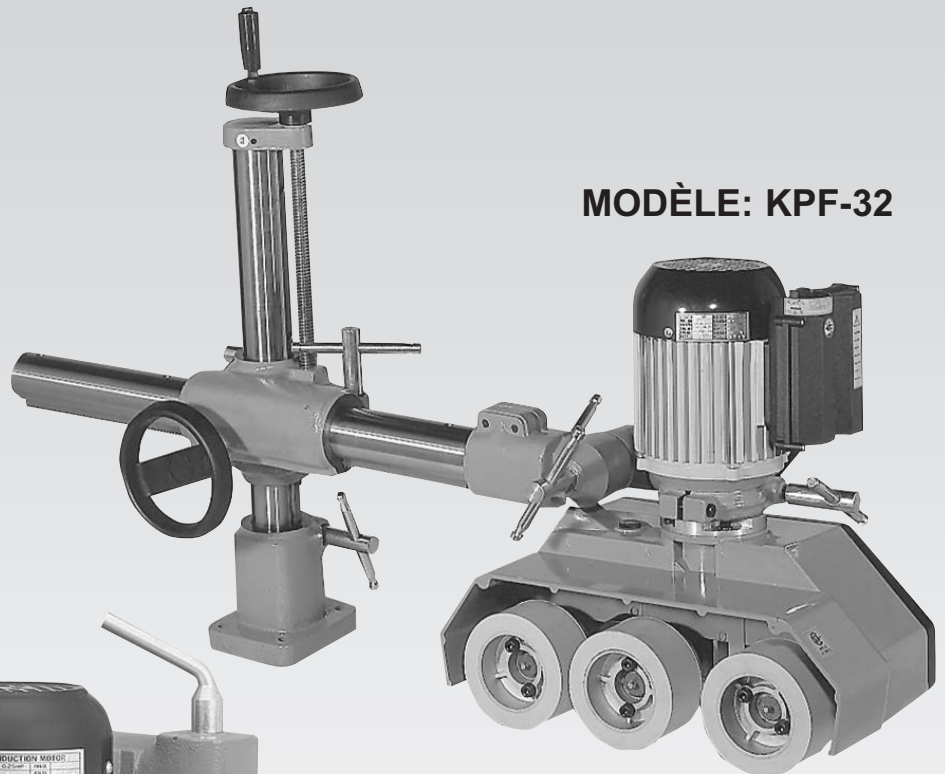




KING CANADA

ENTRAÎNEURS À ROULEAUX

MODÈLE: KPF-32



MODÈLE: KPF-34(-5)

MANUEL D'INSTRUCTIONS

DROITS D'AUTEURS © 2009 TOUS DROITS RÉSERVÉS PAR OUTILLAGES KING CANADA INC.

Conseils généraux de sécurité

Attention:

Ne démarrer aucun travail sur la machine avant d'avoir lu et compris tous les conseils d'utilisation dans cette notice d'utilisation.

Toute négligence peut mener à un accident tel que feu ou électrochoc, et causer des blessures.

Tenez la notice d'utilisation à disposition afin de pouvoir la consulter à tout moment.

1. Apprenez à connaître votre machine.

Pour votre propre sécurité, lisez attentivement la notice d'utilisation. Apprenez à connaître l'utilisation et les limites d'utilisation de votre machine ainsi que les éventuels risques et danger que peut susciter la machine.

2. Assurez-vous que toutes les parties de machine soient électriquement mises à la terre

Ne brancher la machine qu'à une prise aux normes.

3. Veillez à ce que toutes les protections de la machine soient en place et en bon état.

Si les protections devaient être démontées pour les nettoyer ou les entretenir, n'oubliez pas de les remonter sur la machine avant de retravailler avec celle-ci.

4. Éloignez les clés de service et de montage.

Habituez-vous avant la mise en route de la machine de contrôler que toutes les clés de service et de montage soit éloignées du poste de travail.

5. Nettoyez le poste de travail.

Un poste de travail en désordre ou non nettoyé augmente les risques d'accident.

6. N'utiliser pas la machine dans un environnement dangereux.

N'utiliser pas de machines électriques dans un milieu humide ou sous la pluie. Veillez que le local ou atelier soit parfaitement éclairé.

7. Éloigner les enfants.

Toute personne entrant dans l'atelier doit conserver une distance de sécurité par rapport aux machines.

8. Faites de votre atelier un lieu sûr pour vos enfants.

Utilisez cadenas pour verrouiller les interrupteurs électriques, ou mettez hors de portée des enfants un interrupteur principal.

9. Ne forcez pas la machine.

Le travail à la machine sera meilleur et en toute sécurité si vous respectez la vitesse de rotation pour laquelle elle a été fabriquée.

10. Utilisez les bons outils.

Ne forcez pas la machine et les accessoires à rendre un travail pour lequel ceux-ci n'ont pas été prévus ou construits. Renseignez auprès de votre revendeur pour savoir ce que la machine est en mesure de faire.

11. Portez les bons vêtements.

Bannissez tous vêtements amples, gants, cravates, bagues ou tous bijoux qui par la rotation des éléments de la machine pourraient être entraînés.

12. Portez des lunettes de protection.

Utilisez également un masque pour vous protéger des poussières. Les lunettes traditionnelles n'ont pas de verres de sécurité.

13. Protégez les pièces de bois.

Afin de maintenir les pièces de bois, soutenez celles-ci dans un étau. Cela est plus sécurisant que de laisser la pièce de bois libre, avec pour seul maintien les mains.

14. Restez toujours parfaitement en appui sur vos deux pieds et conserver toujours votre poids.

15. Conservez votre machine en bon état général.

Conserver votre machine en bon état de propreté, pour assurer un bon rendement et une bonne sécurité de travail. Veillez à l'entretien de la machine, tel que graissage et changement de pièces d'usure et outillages.

16. Débranchez le câble électrique de la machine.

Avant d'engager des réparations ou des réglages sur votre machine veillez à la débrancher électriquement.

17. Évitez toute mise en route inopinée de la machine.

Avant de brancher le cordon électrique de votre machine, vérifiez que l'interrupteur du boîtier soit en position arrêt.

18. Utilisez les accessoires conseillés.

Consulter la notice d'utilisation pour prendre connaissance des accessoires qui sont pour la machine.

19. Analysez les pièces défectueuses.

Avant d'utiliser votre machine avec certaines pièces défectueuses tels que protecteurs ou guides, faites les analyser par votre revendeur pour être certain que vous travailler en toute sécurité. Les pièces défectueuses doivent absolument être réparées.

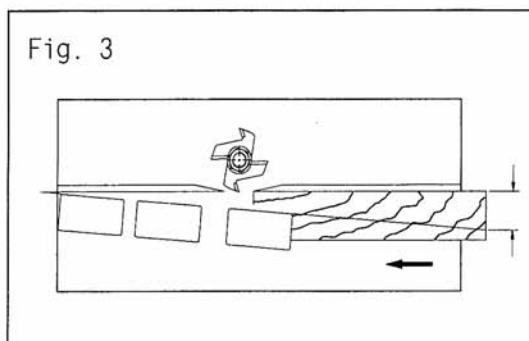
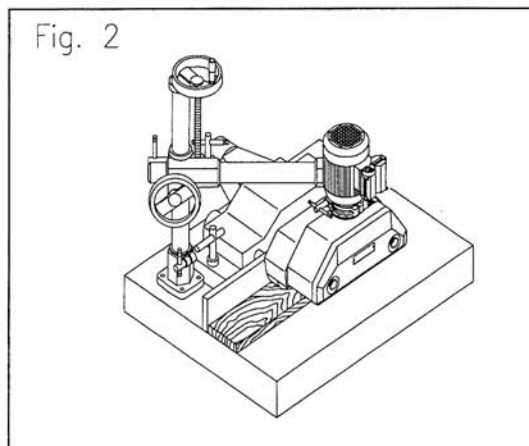
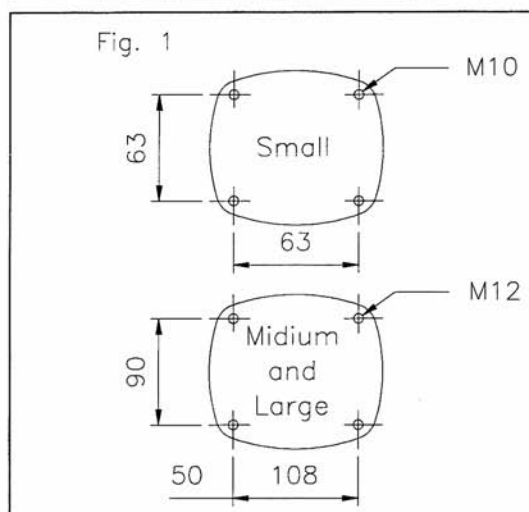
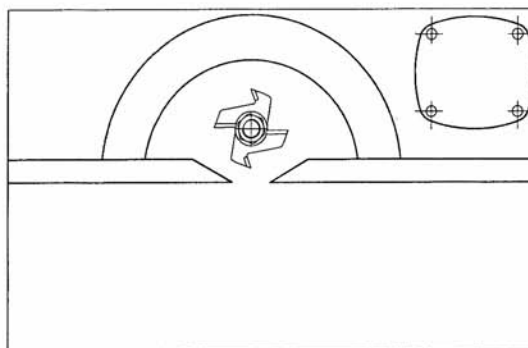
DIAGRAMME DES PIÈCES ET LISTES DES PIÈCES

Pour obtenir les diagrammes et listes des pièces mise à jour, référez-vous à la section Pièces dans le site web King Canada.

20. **Ne jamais laisser la machine en fonctionnement sans surveillance.**
Arrêter la machine. Ne quitter le local ou atelier que quand la machine est totalement à l'arrêt.
21. **Ne jamais travailler avec une machine alimentée électriquement, en étant sous l'influence de la drogue, d'alcool ou de médicaments.**
22. **Toujours porter un masque contre les poussières si les travaux que vous exécutez occasionnent de la poussière et des copeaux fins.**
Veillez à ce que votre local / atelier soit parfaitement aéré et utilisez vos machines avec un aspirateur à copeaux et poussières.

Consignes de sécurité :

1. Utilisez toujours les protections qui sont fournies avec la machine.
2. Vérifiez que les outils coupants utilisés le sont à bonne vitesse avant d'usiner les pièces à réaliser
3. La vitesse d'avance des pièces à usiner ne doit pas être trop rapide, le travail en sera d'autant mieux fini et plus sécurisant, si vous utilisez la vitesse appropriée à l'outil de coupe.
4. Eloignez vos mains des pièces mobiles de l'entraîneur automatique ainsi que des outils coupants.
5. Ne travaillez pas de pièces trop longues sans assurer une bonne réception en sortant de machine (ex. rallonge de table, etc....)
6. Arrêtez l'entraîneur automatique avant d'éteindre la machine (toupie, scie, dégauf, etc...)
7. Débranchez l'entraîneur avant de le nettoyer, réparer ou régler.



INSTALLATION

L'alimentateur est expédié en deux boîtes. Le support étant prêt à assembler afin d'en faciliter l'emballage. Il est fortement recommandé d'utiliser de la visserie de bonne qualité afin d'attacher les pièces ensemble. La base de la colonne est fixée à la machine à l'aide de boulons 1/2" ou 3/8" si l'alimentateur est de modèle réduit. **(Figure 1).**

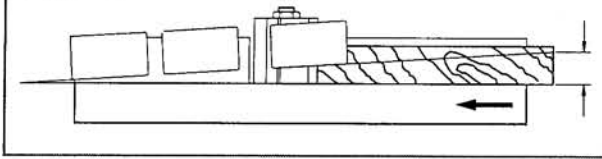
Insérez la barre dans le support de façon à ce qu'il soit à la droite de la colonne verticale. Le support est ajusté horizontalement à l'aide du volant, pignon et support. La colonne est placée dans l'orifice de la base. **(Figure 2).**

Ne pas serrer la poignée avant d'être assuré que la colonne est bien installée dans la base.

Pour faire l'ajustement utilisez la vis à tête hexagonale et assurez-vous de serrer fermement une fois l'ajustement complet.

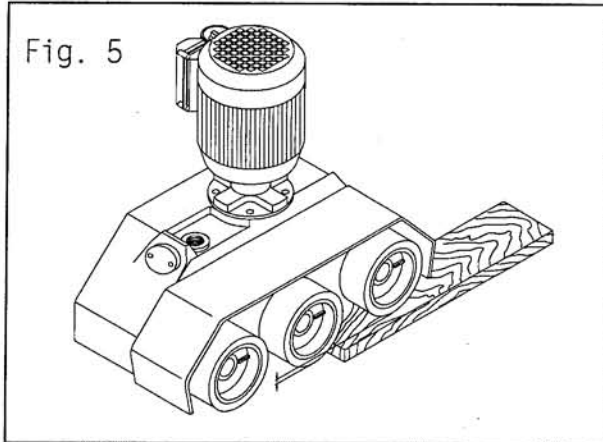
Afin de s'assurer que la pièce est bien retenue près du guide, ajuster l'alimentateur avec un certain angle dans la direction de l'alimentation du produit. Le rouleau externe se doit être 3/16" plus près du guide que le rouleau interne **(Figure 3).**

Fig. 4



La friction créée entre les rouleaux et la pièce à usiner permet d'effectuer la transmission de travail de la machine. A cause d'un système à ressorts les rouleaux exercent une pression constante sur les pièces.

Fig. 5

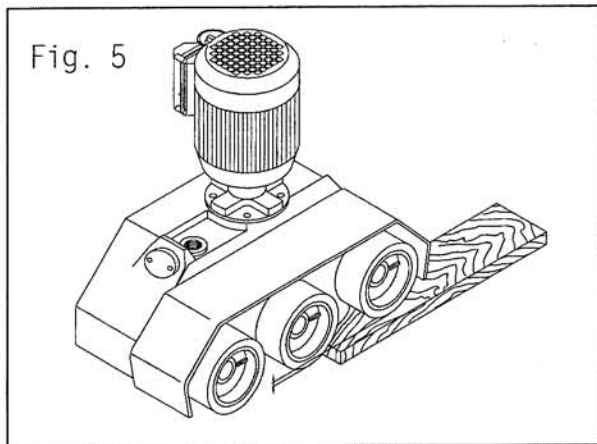


Le jeu du ressort (levage) est de $\frac{3}{4}$ " ce qui permet de compenser des différences de $\frac{3}{4}$ " sur l'épaisseur du bois, et c'est pourquoi on peut prendre différents morceaux de bois sans ajustements répétitifs. Il est recommandé de lubrifier ou cirer la surface de la table afin de faciliter le travail.

Si par contre l'alimentateur est utilisé horizontalement ; le rouleau externe doit être $\frac{3}{16}$ " plus près de la table de la machine que le rouleau interne (**Figure 4**).

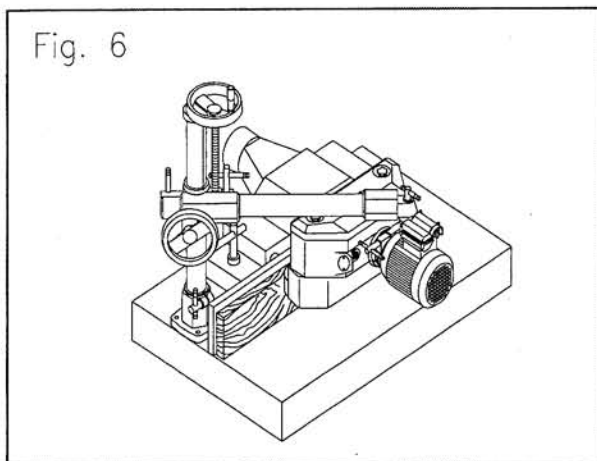
L'ajustement de la hauteur devrait être fait de façon à obtenir une distance de $\frac{3}{16}$ "- $\frac{1}{4}$ " entre la table et les rouleaux plus petit que l'épaisseur minimum du bois à travailler.

Positionnez la lame de scie entre le rouleau du centre et le rouleau de sortie. Commencer par ajuster la hauteur de la table afin que la lame soit à $\frac{7}{32}$ " au-dessus de la pièce, soyez certain que les rouleaux sont élevés $\frac{7}{32}$ " au-dessus de la pièce à usiner. (**Figure 5**)



Les rouleaux enduit de caoutchouc sont standard et leurs tests de dureté est de 70° – 75°. Sur un étau-limeur; la pression des rouleaux peut se faire du dessus, du côté ou autres directions.

Afin d'obtenir une belle surface:



De façon à guider la pièce le plus sécuritairement possible, ajustez l'alimentateur avec un angle avec le guide 1/8" (3 mm)

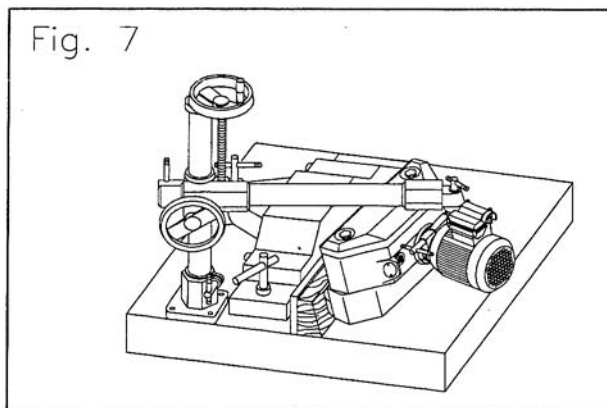
1. Les deux guides se doivent toujours d'être alignés.
2. Les deux guides par rapport à la profondeur de coupe doit être "hors alignement" afin de faire le travail requis. Le couteau doit être entre le rouleau d'entrée et le rouleau central.
3. Le couteau doit être entre le rouleau d'entrée et le rouleau central.

ATTENTION:

1. Toujours bien ajuster le guide.
2. Les rouleaux se doivent d'être en contact constamment. (Les rouleaux sont toujours au-dessus de la lame de scie).
(Figure 5)

Ne pas diriger la pression du rouleau central entre les deux guides mais plutôt sur ces dernières. Faire certain des possibilités des rouleaux.

(Figure 6)



4. Un espace devrait être prévu entre les guides pour le couteau. Afin d'obtenir une pression latérale, inclinez l'alimentateur un peu dans la direction où la pièce est appuyée contre la table.

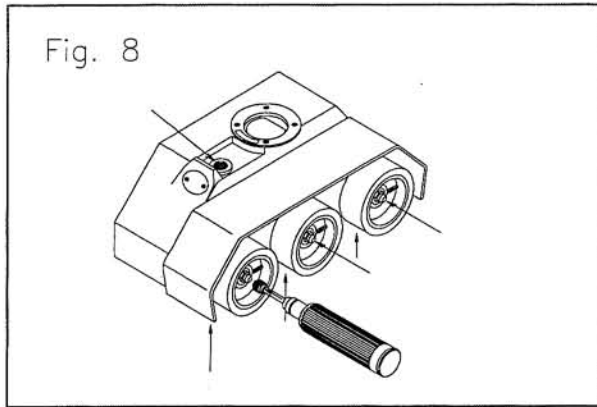
5. Le jeu devrait se situer à $3/16''$ - $1/4''$ (5-6 mm) avec le rouleau d'entrée sans tenir compte du jeu de la table. La plus petite pression demeurant aux extrémités de la table.

6. Même si on a fait un très bon ajustement à la table d'entraînement et que l'on utilise des couteaux bien aiguisés, lorsque le bois dur sera travaillé, il y aura augmentation de friction sur votre table.

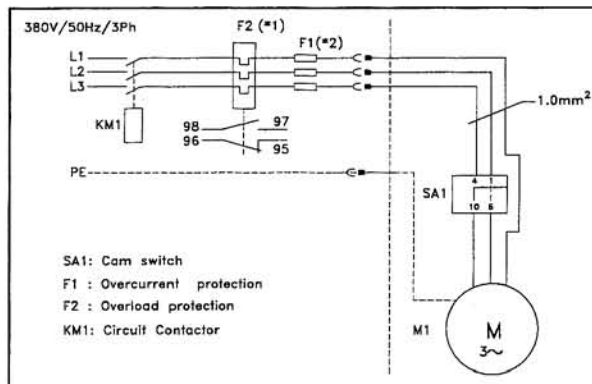
7. Il suffit simplement d'appliquer une fine couche de cire sur votre table afin d'aider la pièce à mieux se déplacer.
(Figure 7)

8. Lors d'opération de mortaisage, le couteau devrait être positionné entre le rouleau d'entrée et le rouleau central. L'alimentateur devrait être légèrement incliné vers la surface de travail.

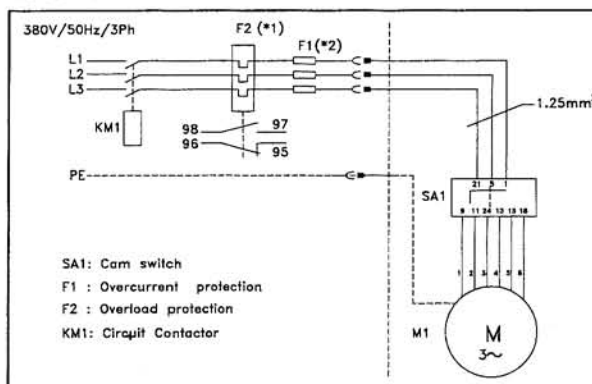
Fig. 8



Model: 32



Model: 34/38/44/48/04/54/C3/MX



LUBRIFICATION

1. Les rouleaux devraient être lubrifié environ une fois par mois. (Figure 8)

2. Vérifiez aussi la chaîne et voir à changer les roues dentelées à tout les trois (3) mois tout en lubrifiant avec de la graisse.

3. La boîte d'engrenage possède un remplissage spécial afin d'assurer longue vie aux engrenages. Le premier changement d'huile devrait être fait après environ 5 mois (1000 heures). Soyez assuré d'utiliser l'huile pour cette application, soit : MOBIL Mpbilgeqr 630, SHELL/Omala 150 BP, Energol GR-XP 150:

Vous pouvez remplir d'huile soit à

Modèles : 32 - 1&3/8"

Modèles: 34 -1&1/2"

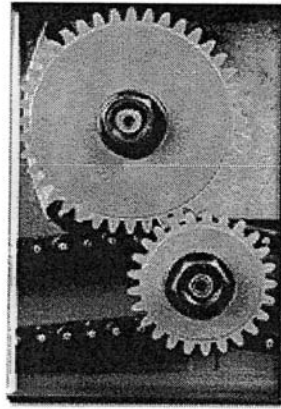
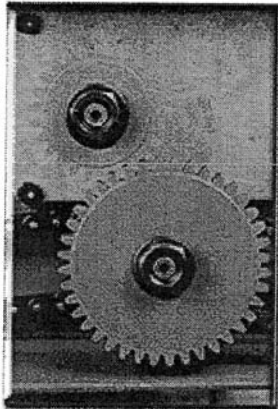
COMPOSANTES ELECTRIQUES

Les raccords électriques devraient être exécutés par un électricien qualifié. Il est préférable de fixer une douille à la machine et une fiche sur l'unité. Ceci vous donnera l'opportunité de déplacer la machine à une autre (en supposant que les douilles seront identiques). Prendre en référence le schéma ci-dessous pour les branchements. (Figure 9)

Les modèles vous procure 4 variantes de vitesse alors que Les différentes positions d'engrenages et vitesses sont montrés à l'intérieur du couvercle. Le différent niveau de vitesse dépend des différentes positions des engrenages et du moteur.

Soyez prudent lors de changements d'engrenages, n'utilisez pas la force et faite cette opération au ralenti de la machine

Higher Speed

[illegible]