

HOLTZLING

MANUEL D'INSTRUCTIONS



**SCIE A ONGLETS 305mm
MODELE OT93053**

INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT ET DE SECURITE



Les mesures de sécurité jointes doivent être lues et appliquées avant d'utiliser les outils électriques.

Champ d'application

La scie à onglets est prévue pour être utilisée comme un outil stationnaire servant à scier du bois dans la longueur, en diagonale et en ligne droite avec une coupe d'onglet à 45°. L'utilisateur ou l'opérateur est seul responsable des éventuels dommages résultant d'une mauvaise utilisation de l'outil ou de modifications apportées à celui-ci.

Mesures supplémentaires de sécurité applicables aux scies à fendre et à onglet

Personne ne doit utiliser la scie combinée sans avoir reçu d'instruction. Ne laissez pas un mineur démarrer la scie.

La scie doit toujours être utilisée comme un outil stationnaire fixe. Montez solidement la scie sur une table de travail ou toute autre surface stable.

Portez des vêtements de protection adaptés et une protection oculaire, un masque à poussière et une protection auditive pour travailler.

Votre espace de travail doit rester propre ; votre position debout doit être assurée.

N'utilisez que des lames affûtées en parfait état et suivez les indications données par le présent manuel de l'utilisateur.

Avant de démarrer le travail, assurez-vous du bon état de la lame et de son montage correct.

La scie étant débranchée du secteur, actionnez-la vers le bas et tournez la lame à la main pour vérifier qu'elle défile sans obstacle. Répétez cette procédure aux divers réglages d'angle de la tête de scie. Reprenez le réglage de la tête de scie si elle touche le socle tournant.

N'utilisez pas de lames de scie HSS.

Enlevez tous les clous et autres objets métalliques du bois avant de travailler.

Ne démarrez le sciage que lorsque la scie a atteint sa pleine vitesse.

Assurez-vous de la bonne fixation de la pièce à travailler. N'essayez jamais de scier des pièces extrêmement petites.

Les pièces de profil en coupe rond ou irrégulier ne peuvent pas être tenues solidement, n'essayez donc pas de les scier.

Ne sciez jamais plusieurs pièces à la fois.

Au moment de l'arrêt de la scie, n'essayez pas d'immobiliser la lame en la poussant sur le côté.

Ne quittez jamais l'espace de travail tant que la scie n'est pas complètement immobilisée et n'a pas été mise hors tension. Placez la scie tête vers le bas et verrouillez-la en place.

Débranchez la scie du secteur avant de procéder aux opérations de maintenance ou de nettoyage.

Dispositifs fonctionnels de protection et gardes

Ne démarrez la scie combinée que lorsque les dispositifs de protection ont été installés et sont en état de marche.

La scie combinée est équipée d'un interrupteur de sécurité pour éviter sa mise en marche inopinée. Appuyez d'abord sur l'interrupteur de sécurité situé sur le côté, puis mettez l'outil en marche en pressant le levier M/A. Pour des raisons de sécurité, il s'agit d'un commutateur d'homme mort, il doit donc rester pressé pendant toute la durée d'utilisation de la scie.

Assurez-vous que la lame est correctement couverte.

Ne faussez jamais le protège-lame. Tout protège-lame faussé doit être réparé avant de réutiliser l'outil.

Assurez-vous que toutes les pièces couvrant la lame de scie sont en bon état de marche.

Tout accessoire de socle endommagé doit être remplacé avant de démarrer la scie pour empêcher le blocage de la lame à cause de pièces ou d'autres objets coincés.

Le bouton moleté sert à maintenir la tête de coupe dans la position la plus basse pour le transport ou le stockage de la scie à onglet. (fig. 1)

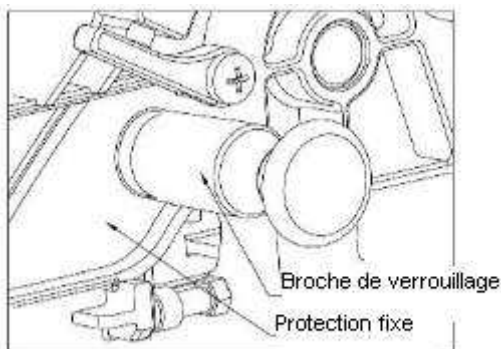


Fig. 1

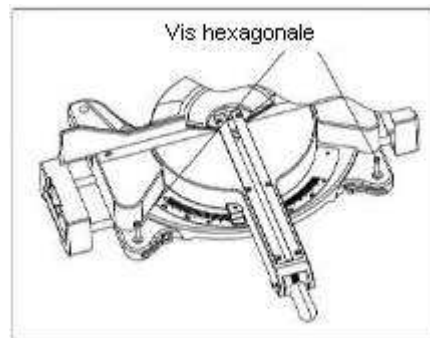


Fig. 2

Montage de la machine

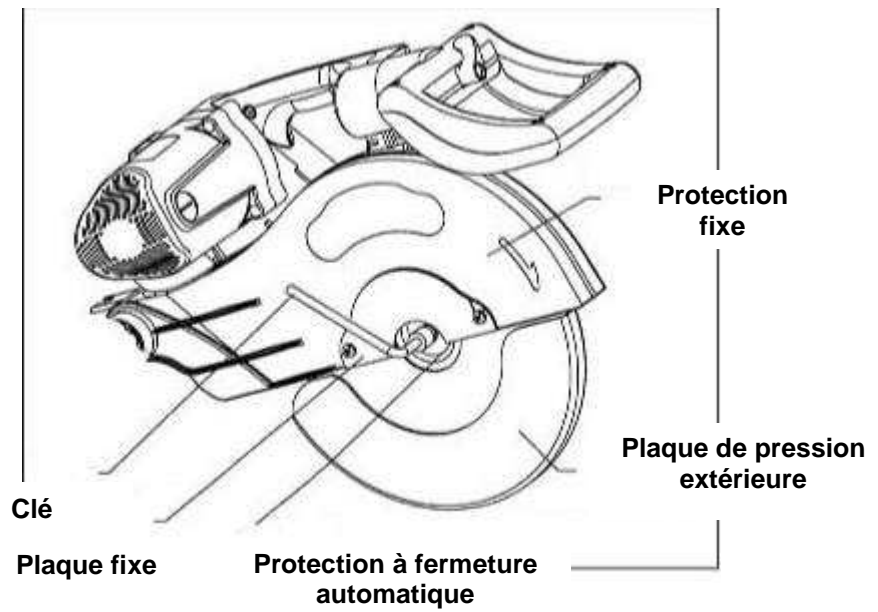
Montez la machine sur un banc ou une table de travail à niveau, horizontale et fixez la machine à la table à l'aide de 4 boulons. Une table non fixée peut se déplacer pendant la coupe et causer des blessures graves. (fig. 2)

Changement de lame de scie

Note : Débranchez la machine avant de changer ou de monter la lame de scie, vissez l'écrou dans le sens antihoraire à l'aide d'une clé de 13 mm ou d'une clé réglable.

Utilisez la clé Allen pour desserrer le boulon extérieur (Fig. 3).

Fig. 3



Appuyez sur le chapeau de verrouillage jusqu'au blocage du mécanisme, utilisez la clé Allen pour desserrer le boulon dans le sens horaire, puis enlevez le boulon et la rondelle extérieure. (fig. 4).

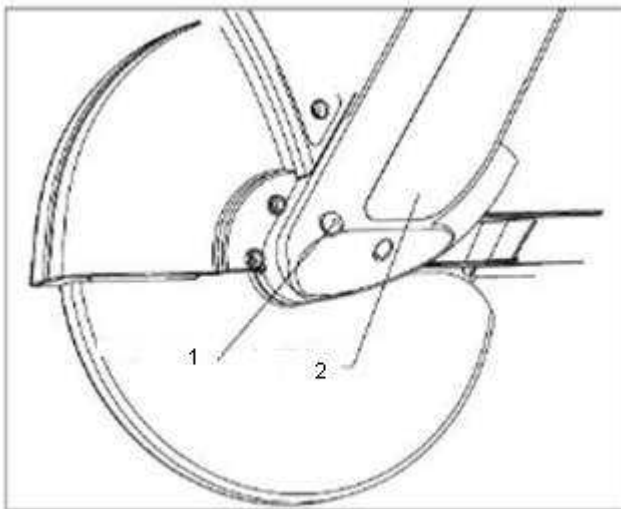


Fig. 4

Fig. 4
1 Axe autobloquant
2 Baguette de protection

Fixez avec soin la lame de scie, pour son montage, sur l'axe de sortie et assurez-vous que le sens de la flèche gravée sur la lame est identique à celui de la flèche gravée sur le protège-lame. (fig. 5).

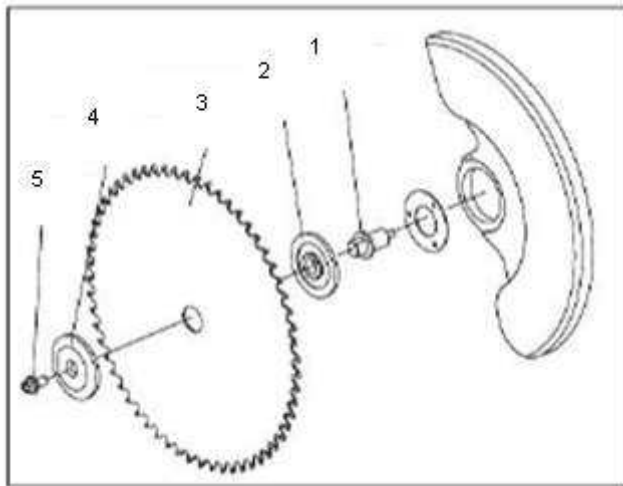


Fig. 5

Fig. 5

- 1 Broche de sortie
- 2 Rondelle de centrage intérieure
- 3 Lame de scie
- 4 Plaque de pression
- 5 Vis hexagonale

Protège-lame transparent

Le protège-lame transparent se rétracte sur le protège-lame fixe supérieur quand la poignée est abaissée. A la fin de la coupe, levez la poignée, le protège-lame revient à sa position basse d'origine. Les clients doivent se familiariser avec le fonctionnement du protège-lame pour ne pas l'endommager et ne doivent pas le démonter. En cas de défaut du protège-lame, arrêtez la machine pour éviter les blessures. S'il n'est pas possible de voir correctement la pièce en train d'être coupée, débranchez la machine et essuyez le protège-lame avec un chiffon, mais n'utilisez jamais de solvant ou d'essence. (fig. 6)

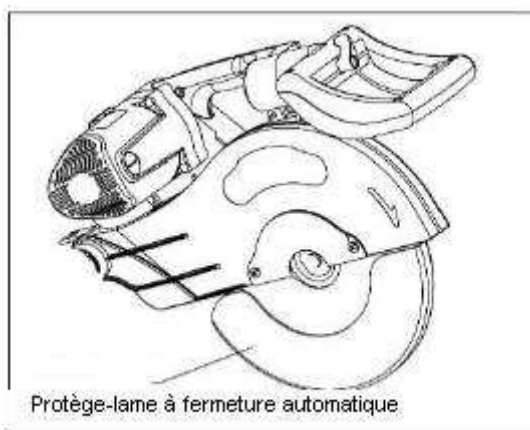


Fig. 6

Sac à poussière

Insérez le tuyau dans l'orifice d'extraction de la poussière, puis fixez le couvercle du sac sur le tuyau. Utilisez le sac à poussière pour protéger l'environnement et éliminer plus facilement la poussière. (fig. 7)

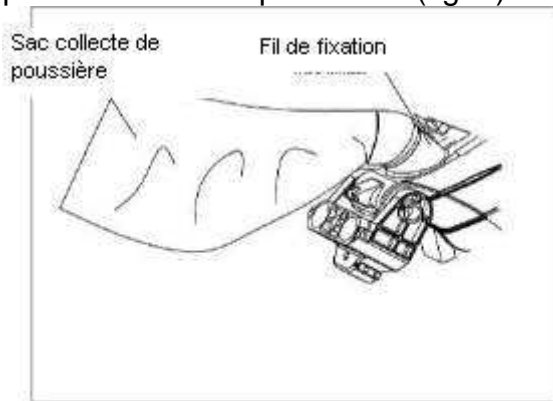


Fig. 7

Videz le sac dès qu'il est à moitié plein. Ceci permet une meilleure circulation d'air à travers le sac.

Note : Pour plus d'efficacité et de propreté, branchez un aspirateur sur la machine.

Plaque de positionnement du trait de scie

La plaque de positionnement est réglée avant l'expédition. Si la lame touche la plaque, procédez de la manière suivante pour la régler avant d'utiliser la machine. Débranchez d'abord la machine et desserrez les 6 vis de fixation de la plaque, des deux côtés, en vous assurant que la plaque de positionnement peut être facilement déplacée. Poussez la poignée vers sa position basse et appuyez sur le bouton de déclenchement. Serrez correctement les vis après avoir réglé la plaque de positionnement, puis relâchez le bouton et levez la poignée. Serrez les vis. (fig. 8).

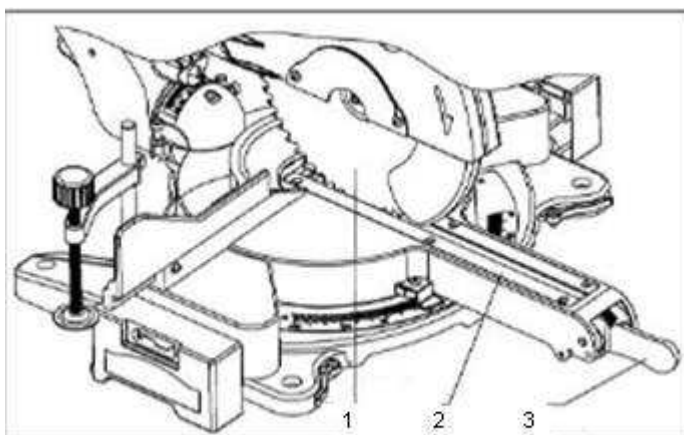


Fig. 8

Fig. 8

1 lame de scie

2 Insert dans la table

3 Poignée de verrouillage

* Note : Réajustez la plaque de positionnement du trait de scie en cas de changement de chanfrein.

Maintien de la capacité de coupe maximale

Débranchez la machine avant tout réglage. La capacité de coupe est réglée avant l'expédition, assurez-vous que la capacité maximale est bien 305 mm. Réglez la position limite inférieure de la manière suivante, en cas d'abrasion et de réduction du diamètre de la lame : poussez la poignée vers sa position basse, puis tournez le boulon de réglage avec une clé et assurez-vous que le bord de la lame est sous le plan de coupe dans une position où la surface de la table de travail et la surface avant du guide se croisent. Poussez la poignée vers sa position basse tout en tournant la lame après avoir débranché la machine du secteur. Assurez-vous que la lame ne touche pas le plan, réglez si nécessaire.

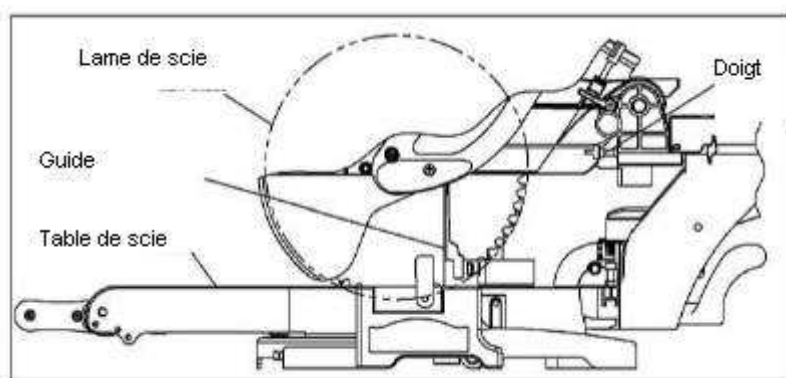


Fig. 9

Note : Poussez la poignée vers sa position basse après avoir monté une lame neuve et assurez-vous que la lame ne touche pas le plan de coupe.

Guide auxiliaire

Il existe un guide auxiliaire gauche et un guide auxiliaire droit sur la machine. Pour le montage du guide auxiliaire, reportez-vous à la fig. 10-1 pour une coupe à onglet du côté gauche, à la fig. 10-2 pour une coupe à onglet du côté droit.

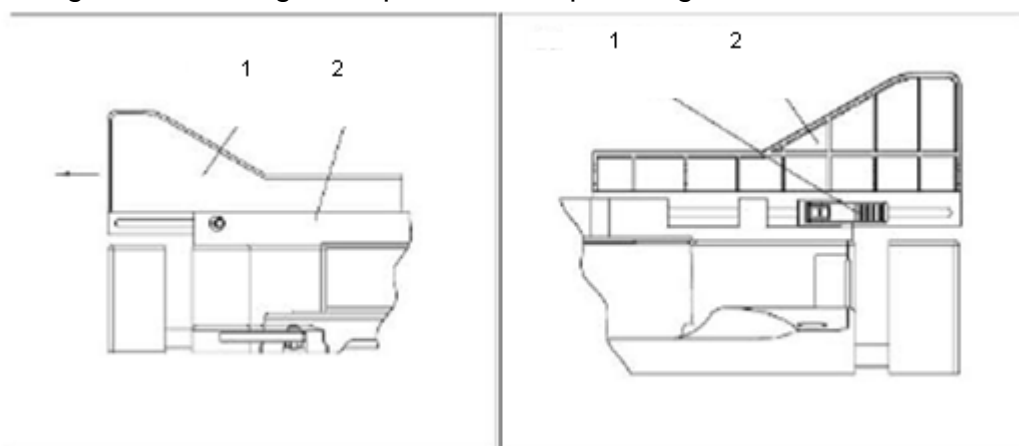


Fig. 10-1

1 Guide auxiliaire – Gauche 2 Guide	1 Bouton de la plaque de soutien arrière 2 Guide auxiliaire – Gauche
--	---

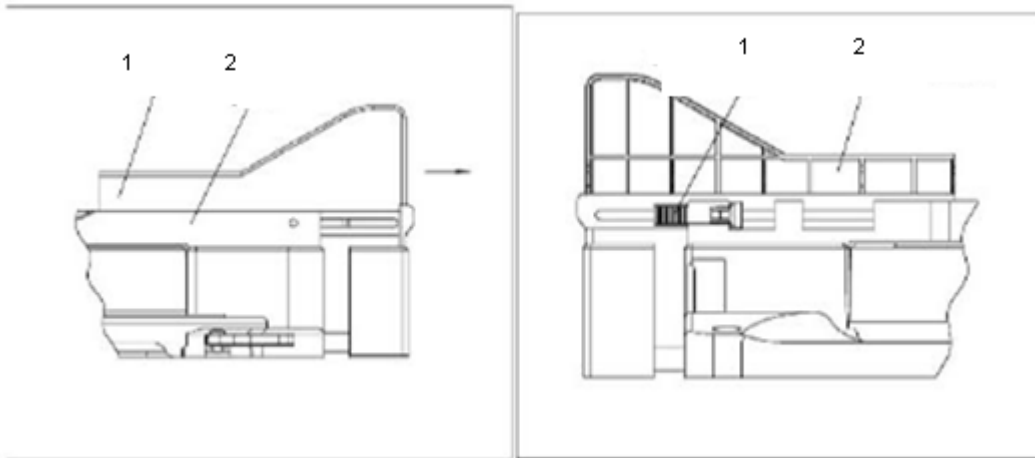


Fig. 10-2

1 Guide auxiliaire - Gauche 2 Guide	1 Bouton de la plaque de soutien arrière 2 Guide auxiliaire – Droite
--	---

Faites tourner le plan de coupe à onglet et le verrou pour pouvoir tourner d'un angle de 45° à gauche et d'un angle de 60° à droite. (fig. 11)

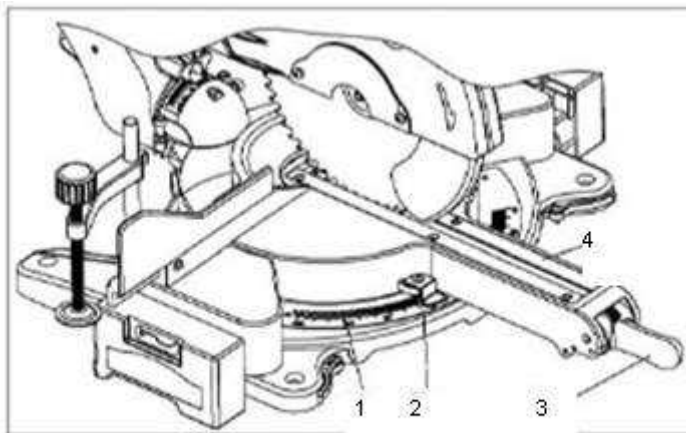


Fig. 11

Fig. 11

- 1 Règle
- 2 Doigt
- 3 Poignée de verrouillage
- 4 Plan de coupe

* Note :

Levez la poignée et toutes les pièces du moteur tout en tournant le plan de coupe à onglet.

Assurez-vous que le verrou est serré avant de changer l'angle de chanfreinage. (fig. 12).

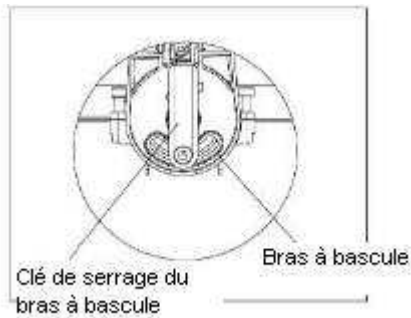


Fig. 12

Desserrez le verrou pour régler l'angle de chanfreinage. La lame peut être réglée de 0 à 45° des côtés gauche et droit. Réglez la lame à l'angle voulu, puis serrez le verrou. (fig. 13)

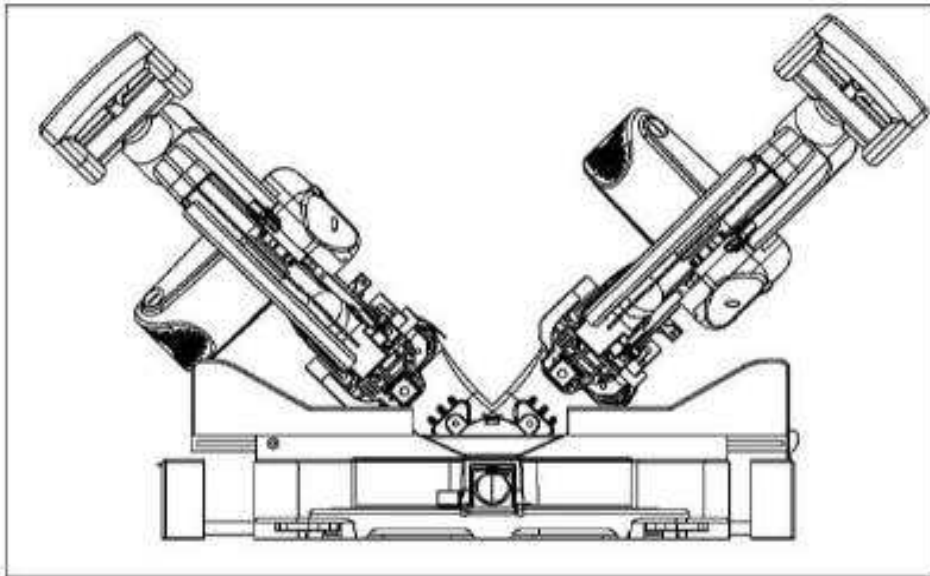


Fig. 13

Fig. 13

* Note : Le bouton du verrou doit être enfoncé pour tourner le bras de la scie vers la droite. Il se verrouille automatiquement en revenant à la position 0° à gauche.

* Note : Pour faciliter la coupe, la poignée de manœuvre peut être réglée à 45° à gauche et à droite ; elle est fixée par un bouton de verrouillage. (fig. 14)

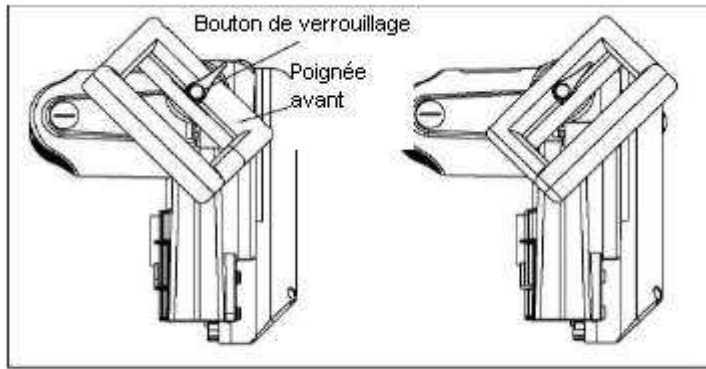


Fig. 14

Fig. 14

* Note :

Levez la poignée en position haute pour effectuer la coupe.
Serrez le verrou après avoir changé l'angle de chanfreinage.

Montage du serre-joint

Le serre-joint peut être installé d'un côté ou de l'autre de la lame de scie. Tournez le serre-joint pour maintenir la pièce. Montez le serre-joint dans le sens opposé à celui de rotation du plan de coupe si l'angle de coupe à onglet est supérieur à 15°. (fig. 15).

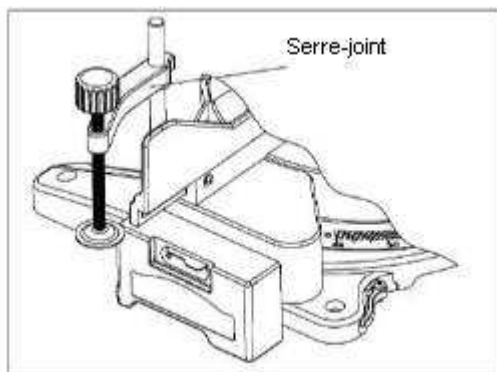


Fig. 15

Fig. 15

* Note : Assurez-vous que le verrou du serre-joint est serré avant d'utiliser ce dernier. Dans le cas contraire, la pièce peut bouger pendant la coupe, ce qui peut causer des blessures graves, une perte du contrôle de la machine ou un endommagement de la lame.

Support d'aluminium

Le support d'aluminium se monte de chaque côté du socle (voir fig. 16). Serrez les vis pour le fixer.

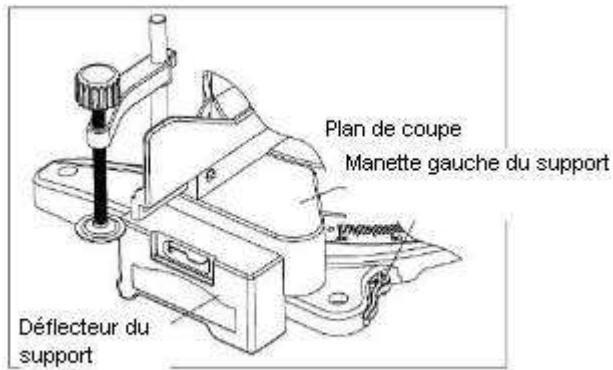


Fig. 16

Fig. 16

* Note : Assurez-vous, pour les pièces longues, que leur surface est de niveau avec le plan de coupe. Dans le cas contraire, la pièce peut bouger pendant le travail et endommager la machine.

Actionnement de la gâchette

Pour mettre la machine en marche, appuyez sur la gâchette M/A et maintenez-la enfoncée. Pour arrêter la machine, libérez la gâchette. Le protège-lame transparent empêche l'opérateur de toucher la lame en cas de démarrage sans précaution de la machine. Pour la coupe, appuyez d'abord sur le bouton de commande. (fig. 17)

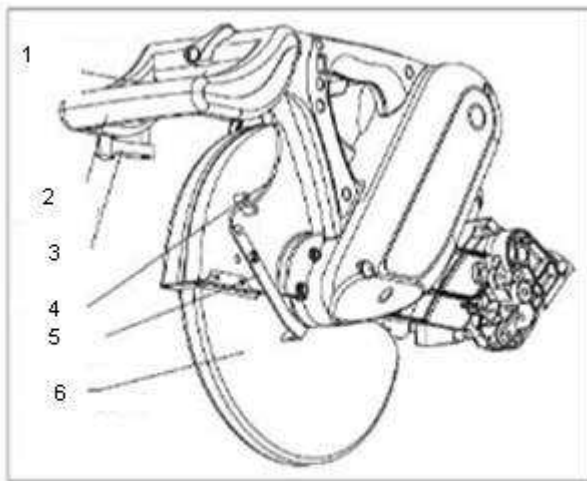


Fig. 17

Fig. 17

- 1 Couverture de l'interrupteur
- 2 Poignée avant
- 3 Bouton de commande
- 4 Fil d'acier
- 5 Levier de commande 2
- 6 Protection à fermeture automatique

* Note : Vérifiez le bon fonctionnement de la gâchette, appuyez sur la gâchette puis libérez-la et vérifiez qu'elle revient bien dans sa position d'origine.

Instructions d'utilisation

* Note : Tirez le bouton de libération et levez la poignée sur toute sa hauteur avant de procéder à la coupe.

Assurez-vous que la lame de scie ne touche pas la pièce avant d'appuyer sur la gâchette.

N'appuyez pas trop fort sur la poignée pour éviter toute contrainte excessive et toute perte d'efficacité.

Exercez une pression équilibrée sur la lame. Laissez à la machine assez de temps pour couper la pièce, sinon la lame vibre et perd de la précision.

Poussez la poignée et continuez à pousser pendant la coupe ; dans le cas contraire, la scie laisse une trace sur la pièce et la précision est moins bonne.

1. Coupe en appuyant (pièce étroite)

Écartez à fond la poignée de l'opérateur et serrez le verrou de glissement. Utilisez le serre-joint pour maintenir la pièce, démarrez la machine et attendez que la lame atteigne sa pleine vitesse. Appuyez sur le bouton de commande et abaissez lentement la lame sur et dans la pièce. Finissez la coupe, relâchez la gâchette et attendez que la lame arrête de tourner avant de la lever. Attendez l'immobilisation complète de la lame avant d'enlever la pièce. (fig. 18).

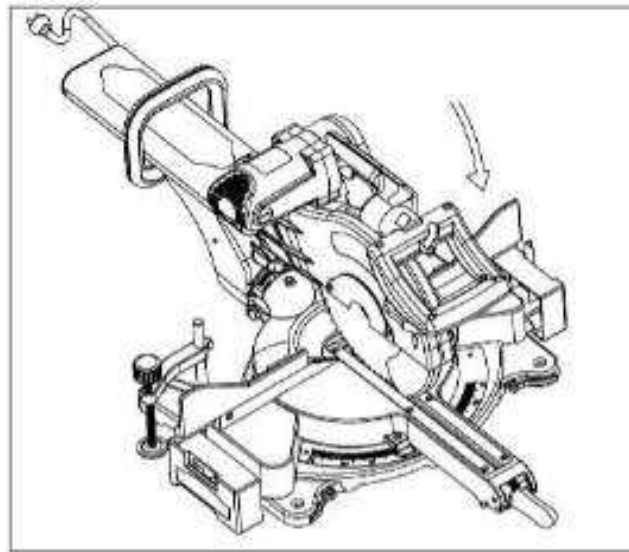


Fig. 18

2. Coupe en glissant (pièce large)

Libérez le verrou de glissement et glissez la poignée à fond vers l'opérateur, démarrez la machine et attendez que la lame atteigne sa pleine vitesse. Appuyez sur le bouton de commande, abaissez lentement la lame en la faisant glisser sur et dans la pièce. Finissez la coupe, relâchez la gâchette et attendez que la lame arrête de tourner avant de la lever. (fig. 19)

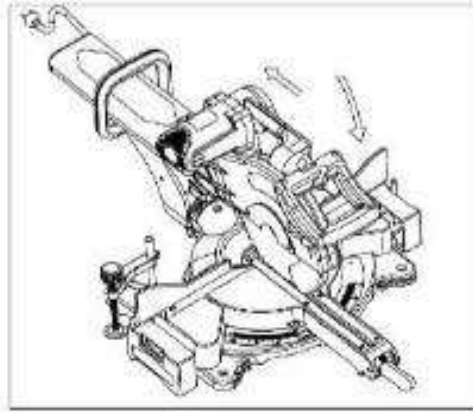


Fig. 19

Note :Faites glisser la poignée à fond vers l'opérateur et abaissez la lame dans sa position basse. Dans le cas contraire, il peut se produire un rebond vers l'opérateur causant un risque de blessure grave.

Assurez-vous que le bouton de déclenchement est bien enfoncé et que la poignée est verrouillée en position basse.

3. Coupe à onglet

Reportez-vous à "réglage de l'angle de coupe à onglet".

4. Chanfreinage

L'angle de chanfreinage va de 0 à 45° assurant une coupe variable à l'infini. Un angle de chanfreinage à gauche de 45° permet de couper des pièces d'une hauteur maximale de 60 mm et de largeur maximale de 330 mm. Un angle de chanfreinage à droite de 45° permet de couper des pièces d'une hauteur maximale de 35 mm et de largeur maximale de 330 mm.

Desserrez le verrou de chanfreinage et serrez-le après avoir réglé la lame dans la position voulue. Utilisez le serre-joint pour maintenir la pièce, démarrez la machine et attendez que la lame atteigne sa pleine vitesse. Abaissez la lame vers sa position basse sans forcer, faites glisser la lame pour couper la pièce. Finissez la coupe, relâchez la gâchette et attendez que la lame arrête de tourner avant de la lever.

* Note : La pièce qui a été coupée peut empêcher la lame de tourner, attendez que la lame s'arrête avant de la lever. Dans le cas contraire, des copeaux peuvent être éjectés et causer des blessures graves.

Appuyez avec une force équilibrée sur la poignée parallèle à la lame de scie. Exercer une force dans un autre sens peut nuire à la précision.

5. Coupe combinée

Il s'agit d'une coupe à onglet combinée à un chanfreinage. Le tableau suivant montre les combinaisons possibles :

chanfrein	onglet
Gauche ou droite 45°	Gauche ou droite 45°
Droite 50°	Gauche ou droite 45°
Droite 55°	Gauche ou droite 45°
Droite 60°	Gauche ou droite 45°

Reportez-vous pour le détail à "coupe en appuyant", "coupe en glissant", "chanfreinage" et "coupe à onglet".

6. Coupe d'aluminium extrudé

Utilisez une cale de bois et de la mousse pour le serrage de l'aluminium pour éviter sa déformation. Une lubrification à l'huile est nécessaire pendant la coupe.

* Note : N'essayez pas de couper de l'aluminium épais ou rond, parce que l'aluminium épais peut se relâcher et le rond ne peut pas être tenu de manière fiable.

Coupe d'une rainure

Coupez le tenon de la manière suivante :

Utilisez la vis du bouton d'arasement pour régler la profondeur de coupe de la lame, amenez le bouton à sa position basse pour le réglage, puis placez la vis de réglage dans la position souhaitée après avoir complètement abaissé la poignée. Coupez la rainure parallèle dans la pièce par un mouvement de glissement, puis éliminez la matière restante ; n'utilisez pas de lame large ou de lame à araser pour couper la pièce, susceptible de mettre la machine hors contrôle et de causer des blessures.

* Note : Assurez-vous que le bouton de coupe revient à sa position d'origine.

Transport

Assurez-vous que la machine est à l'arrêt et qu'elle est débranchée de l'alimentation électrique, réglez l'angle de chanfreinage à 0° et l'angle d'onglet à 60°. Fixez la barre coulissante et amenez la poignée en position basse. La scie ne peut être levée que par les deux poignées extérieures latérales. Pour le transport, démontez le sac à poussière et le serre-joint.

Note : Assurez-vous que toutes les pièces mobiles sont immobilisées avant le transport.

Réglage de l'angle de coupe

La machine est réglée avant l'expédition, mais une utilisation incorrecte peut affecter la précision. Si le réglage n'est pas correct, procédez de la manière suivante :

Onglet

Serrez le verrou de glissement, desserrez le verrou de coupe à onglet et amenez l'indicateur de l'échelle sur zéro, ajustez le plan de coupe et amenez-le à l'indication 0°. Serrez les 4 vis du guide, appuyez sur la poignée pour l'amener en position basse et serrez le bouton de déclenchement, placez la surface de la lame et la surface du guide en position verticale, puis serrez toutes les vis.

Assurez-vous que l'indicateur est sur 0°. Sinon, desserrez les vis maintenant l'indicateur de l'échelle d'onglet et réglez-le de manière à indiquer exactement zéro degré.

Chanfrein

Serrez le verrou de glissement, appuyez sur le bouton de déclenchement et bloquez le bras de la scie en position basse, puis desserrez le verrou de chanfrein.

Commencez par tourner la vis hexagonale dans le sens antihoraire, à gauche, placez la surface de la lame et la surface du guide en position verticale, serrez la vis hexagonale à gauche du bras de la scie, puis serrez le verrou.

Assurez-vous que l'indicateur est sur 0°. Sinon, desserrez les vis maintenant l'indicateur de l'échelle de chanfrein et réglez-le de manière à indiquer exactement zéro degré.

Chanfrein à 45°

Réglez l'angle de 45° après le réglage à 0°, desserrez le verrou de chanfrein et tournez la lame à gauche à 45° pour régler l'angle de chanfrein à gauche à 45°. Assurez-vous que l'indicateur est bien sur la position 45°. (fig. 20)

- 1 Bras basculant
- 2 Index
- 3 Vis de réglage
- 4 Vernier
- 5 Plan de coupe

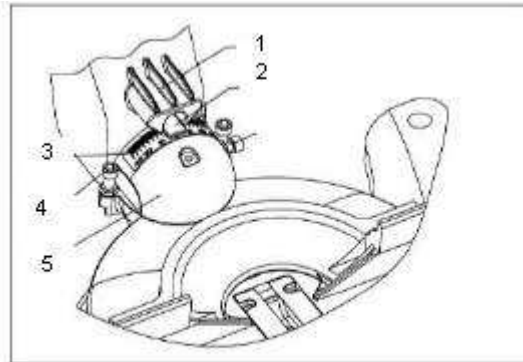
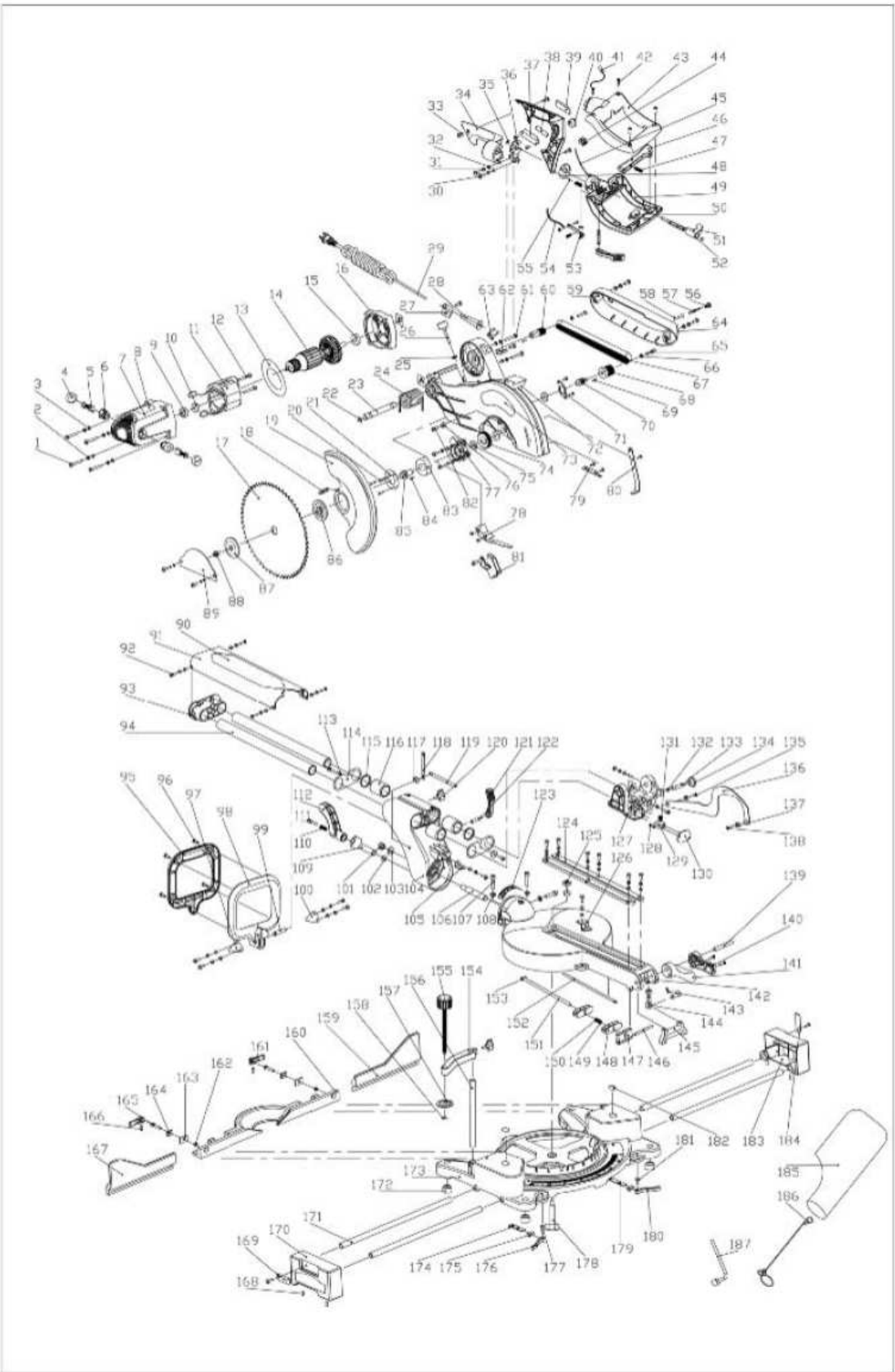


Fig. 20



N°	Pièce	Qté
1	Vis M6x25	4
2	Rondelle élastique 6	4
3	Rondelle plate 6	4
4	Couvercle du porte-balais	2
5	Balai	2
6	Porte-balai	2
7	Carter	1
8	Plaque signalétique	1
9	Coussinet de palier	1
10	Palier 608-2RS	2
11	Stator	1
12	Vis ST4 2x65	2
13	Pare-brise	1
14	Rotor	1
15	Palier 629-2RS	1
16	Couvercle	1
17	Lame de scie dia 305	1
18	Ressort de tirage	1
19	Protection à fermeture automatique	1
20	Vis à tête plate M6x12	3
21	Couvercle de palier 6203	1
22	Circlip pour axe 16	2
23	Broche	1
24	Ressort de torsion réglable	1
25	Écrou fin M6	1
26	Pièce de réglage	1
27	Clip pour câble	1
28	Blindage de câble	1
29	Câble	1
30	Doigt M5x16	1
31	Rondelle plate 5	1
32	Rondelle élastique 5	1
33	Vis M6x12	1
34	Poignée 1	1
35	Écrou hexagonal M8	1
36	Support de poignée	1
37	Boîtier	1
38	Batteries 7	1
39	Couvercle	1
40	Commutateur	1
41	Fiche	1
42	Vis ST4.2x14	1
N°	Pièce	Qté
43	Poignée avant 1	1
44	Bloc de raccordement	1
45	Fil	1

46	Couvercle de commutateur	1
47	Ressort	1
48	Plaque à frottement de rotation	1
49	Poignée avant 2	1
50	Commutateur de fonctions	1
51	Boulon de verrouillage	1
52	Bouton de verrouillage	1
53	Levier de commande 1	1
54	Fil d'acier	1
55	Bille d'acier S dia 8	1
56	Chapeau autobloquant	1
57	Arbre autobloquant	1
58	Ressort autobloquant	1
59	Couvercle de courroie	1
60	Petite roue de courroie	4
61	Doigt M6x30	1
62	Bouton de positionnement	2
63	Plaque de pression de câble	1
64	Repère du couvercle de courroie	1
65	Vis M5x12-L	2
66	Joint plat	2
67	Courroie	1
68	Grande roue de courroie	1
69	Clé plate 4x4x15	2
70	Pignon d'arbre	1
71	Couvercle de palier 6201	1
72	Protection fixe	1
73	Repère d'avertissement	1
74	Grand engrenage	1
75	Douille de grand engrenage	1
76	Douille tournante de levier	1
77	Carter d'engrenage	1
78	Protection arrière 1	1
79	Protection avant	1
80	Levier de commande 2	1
81	Protection arrière 2	1
82	Goupille de la douille tournante	1
83	Palier 6203-2RS	1
84	Clé semi-circulaire 4x13	1
N°	Pièce	Qté
85	Broche de sortie	1
86	Rondelle de positionnement intérieure	1
87	Plaque de pression extérieure	1
88	Vis hexagonale M8x15-L	1
89	Plaque invariable	1
90	Repère du couvercle du levier de coulissement	1
91	Couvercle du levier de coulissement	1

92	Doigt M5x12	4
93	Siège (arrière) de la barre coulissante	1
94	Levier de coulissement	2
95	Poignée arrière 2	1
96	Vis ST4.2x19	5
97	Plaque de pression de poignée arrière gauche	1
98	Poignée arrière 1	1
99	Goupille de poignée arrière	1
100	Plaque de pression de poignée arrière droite	1
101	Écrou frein hexagonal M14	1
102	Rondelle plate 10	1
103	Rondelle plate 14	1
104	Bras à bascule	1
105	Doigt	1
106	Broche	1
107	Doigt M8x40	3
108	Écrou M8	3
109	Boulon de blocage du bras à bascule	1
110	Ressort de la clé de serrage	1
111	Vis de la clé de serrage	1
112	Clé de serrage du bras à bascule	1
113	Pointe en caoutchouc	2
114	Couvercle	2
115	Feutre	2
116	Palier dia 30 x dia 40 x 50	3
117	Circlip ouvert 6	1
118	Tige de positionnement du bras à bascule	1
119	Axe de positionnement du bras à bascule	1
120	Bouton moleté	1
121	Bouton de commande	1
122	Levier de positionnement d'axe	1
123	Règle	1
124	Insert de table	2
125	Écrou frein hexagonal M10	1
126	Doigt	1
N°	Pièce	Qté
127	Siège (avant) de la barre coulissante	1
128	Ressort de réglage 1	2
129	Coques lidar	1
130	Plaque de couverture lidar	1
131	Ressort de réglage 2	1
132	Joint torique 6.7x1.8G	1
133	Broche de verrouillage	1
134	Chapeau de la broche de verrouillage	1


135	Vis	1
136	Tige de levier	1
137	Palier 625-2RS	1
138	Rivet	1
139	Goupille 10x74	1
140	Poignée de verrouillage 2	1
141	Poignée de verrouillage 1	1
142	Plan de sciage	1
143	Goupille ouverte	1
144	Tige de levier de commande	1
145	Support	1
146	Goupille 6x74	1
147	Tige du levier de commande	1
148	Support de l'axe de positionnement	2
149	Support de positionnement	1
150	Ressort	1
151	Axe de verrouillage du plan de sciage	1
152	Axe de positionnement du plan de sciage	1
153	Bloc de positionnement du plan de sciage	1
154	Support de serre-joint	1
155	Vis de serrage	1
156	Levier de serre-joint	1
157	Plaque de pression du serre-joint	1
158	Circlip 5	1
159	Guide subsidiaire D	1
160	Guide	1
161	Bouton de plaque de soutien arrière	1
162	Écrou frein hexagonal M6	2
163	Face du bouton de plaque de soutien arrière	2
164	Bloc du bouton de plaque de soutien arrière	2
165	Vis du bouton de plaque de soutien arrière	2
166	Goupille 5x15	2
167	Guide subsidiaire G	1
168	Vis de serrage hexagonale intérieure M6x8	4
N°	Pièce	Qté
169	Protection du support	1
170	Support aluminium gauche	1
171	Support	4
172	Socle	4
173	Plan de sciage	1
174	Face du bouton gauche de support	1
175	Bouton de support	2

176	Bouton gauche de support	1
177	Vis	2
178	Goupille d'axe de plan de sciage	1
179	Face de bouton droit de support	1
180	Bouton droit de support	1
181	Goupille du bouton de support	2
182	Indicateur de plan de sciage	2
183	Support aluminium droit	1
184	Protection du support de droite	1
185	Sac de collecte de poussière	1
186	Support de fil	1
187	Clé	1

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

 DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNÉ CI - DESSOUS :

MODELE / REFERENCE : OT93053 / 92271611

MARQUE : 

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

MACHINE CONTROLEE PAR : Intertek

N° D'AGREMENT : SH09121470-V1


PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUVEN L'AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL



 : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).

Les produits de marque **HOLZLING** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.

Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.

Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.

Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.

Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.

Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.

Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agréés.

Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.

Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi**.

Référence produits : -----
(celle de votre revendeur)

Modèle **HOLZLING** : -----

Nom du produit : -----

Date d'achat : -----

N° de facture ou N° de Bordereau de livraison :-----

Motif de réclamation : -----

Type / descriptif de la pièce défectueuse : -----

pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

Vos coordonnées : N° de client : -----

Nom : -----

Tel : -----

Date de votre demande : -----