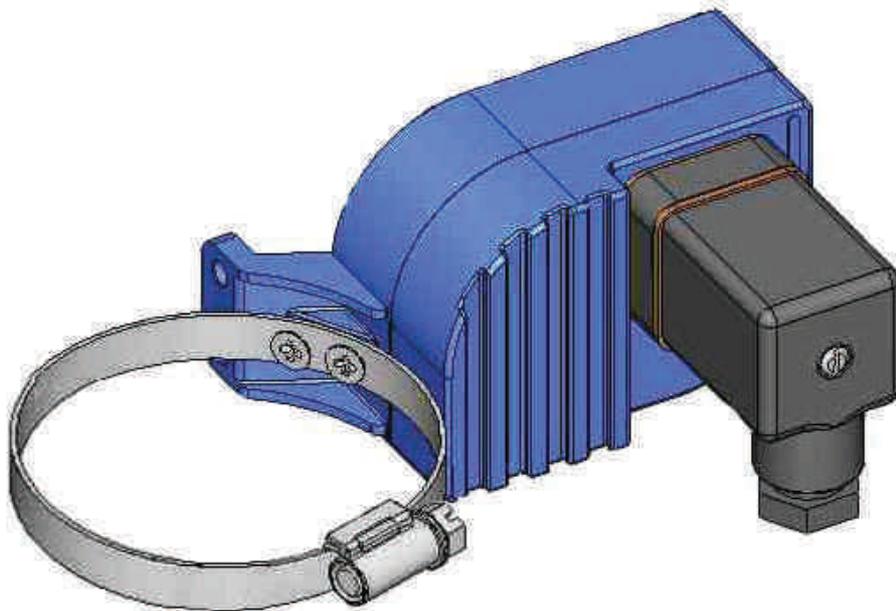




Manuel d'instructions



DONNEES TECHNIQUES

- Matière : Boîtier Fonte d'aluminium
- Température ambiante : -25 à 80 °C
- Indice de protection : IP65
- Connecteur DIN 43650-A, presse étoupes PG9
- Conforme aux Directives EMC 89/336/CEE et ATEX 94/9/CE



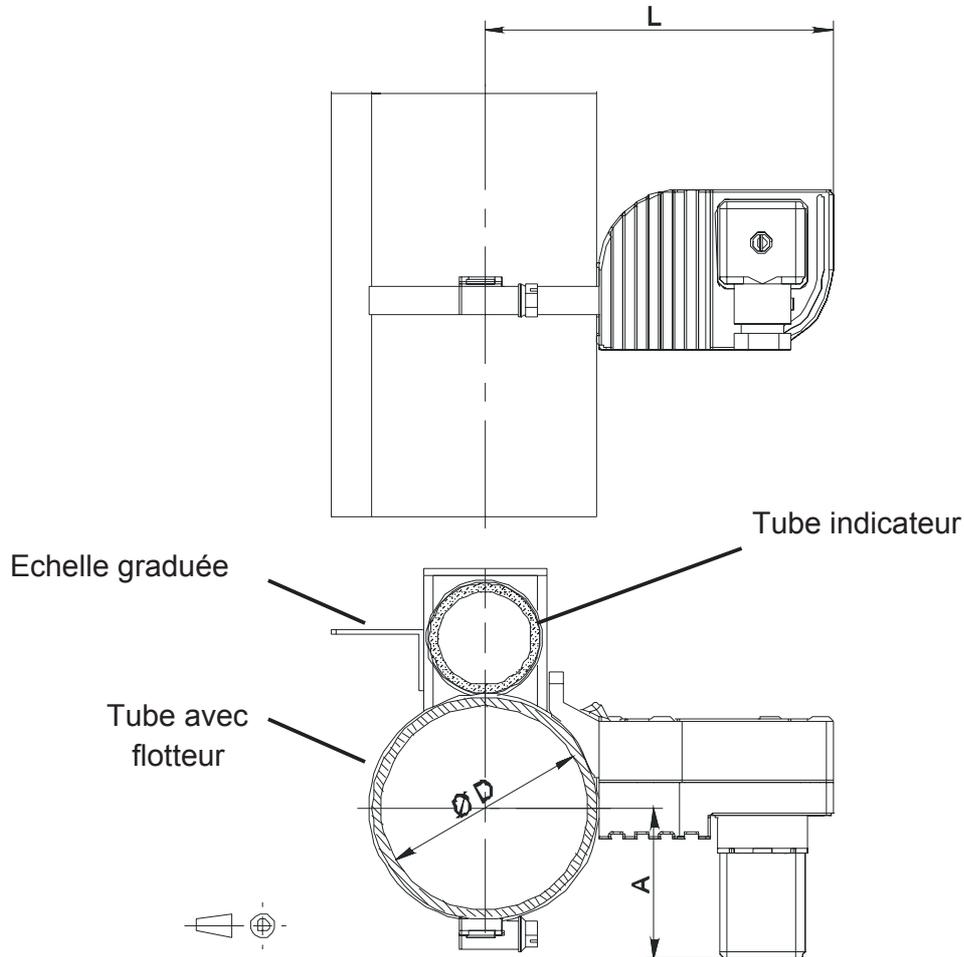
FONCTIONNEMENT

Les variations de niveau dans le réservoir déplacent le flotteur à l'intérieur du tube de mesure.

Le flotteur, lors de son passage au point de réglage du détecteur de niveau LT-AMD, le commute par accouplement magnétique sur la lame du contact inductif, en passant d'un état du contact à un autre.

Cet état est maintenu jusqu'à ce que le flotteur repasse dans le sens contraire du point où se trouve le détecteur de niveau, en déplaçant à nouveau la lame du contact à sa position initiale.

DIMENSIONS



Modèle	ØD = Ømin ... Ømax	Longueur L	Longueur A
LT-AMD3	23 ... 35 mm	97 mm (pour Ø 32)	62 mm (pour Ø 32)
LT-AMD6	50 ... 70 mm	110 mm (pour Ø 63)	55 mm (pour Ø 63)
LT-AMD7	60 ... 80 mm	114 mm (pour Ø 73)	50 mm (pour Ø 73)

CONNEXION ELECTRIQUE

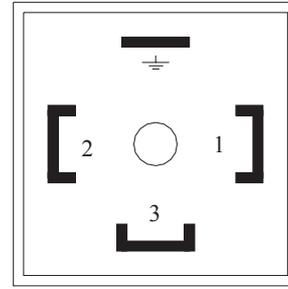
Pour l'installation électrique il est recommandé d'utiliser pour faciliter la connexion, des câbles électriques multibrins avec des sections de fils de 0,25 ou 0,5 mm². On ne doit pas utiliser des câbles défaits étant donné que ceux-ci pourraient affecter l'étanchéité des presse étoupes.

Avant de commencer l'installation électrique on doit s'assurer que les presse étoupes sont bien ajustés aux câbles à utiliser de manière à garantir l'étanchéité de l'appareil.

Pour la connexion, dénuder la gaine du câble pour libérer les fils intérieurs. Il est recommandé d'étamer les extrémités des fils pour éviter des filaments défaits. Ensuite, passer les gaines pour les presse étoupes et fixer les fils aux positions correspondantes. Pour terminer, bien serrer les presse étoupes de manière à maintenir l'indice de protection.

Sur le connecteur femelle (A):

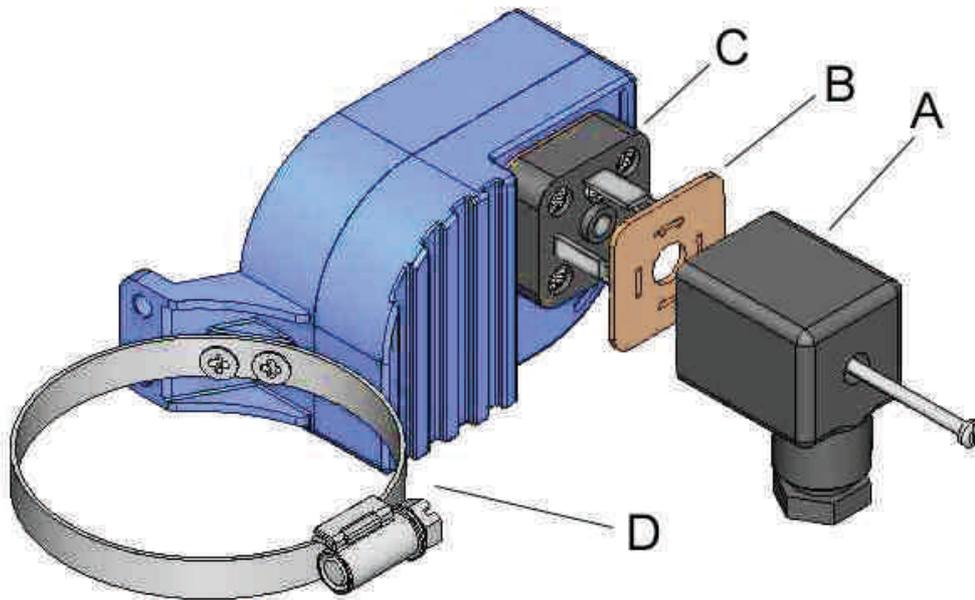
- Borne 1 : Négative (câble Bleu du contact)
- Borne 2 : Positive (câble marron du contact)
- Borne 3 : N.F.
- Borne Terre : Terre



MONTAGE

Une fois la connexion électrique réalisée et le presse étoupe serré, assembler le connecteur femelle (A) avec la base mâle (C), sans oublier entre les deux pièces le joint (B).

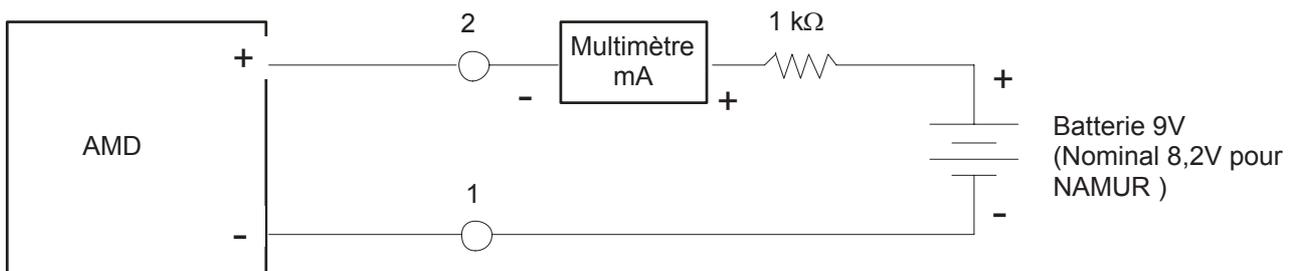
Pour fixer le contact sur l'indicateur de niveau, desserrer complètement le collier (D) et l'ouvrir. Avec le collier ouvert, positionner le contact à la hauteur souhaitée sur le tube indicateur de niveau, puis fermer le collier sur le tube et le serrer.



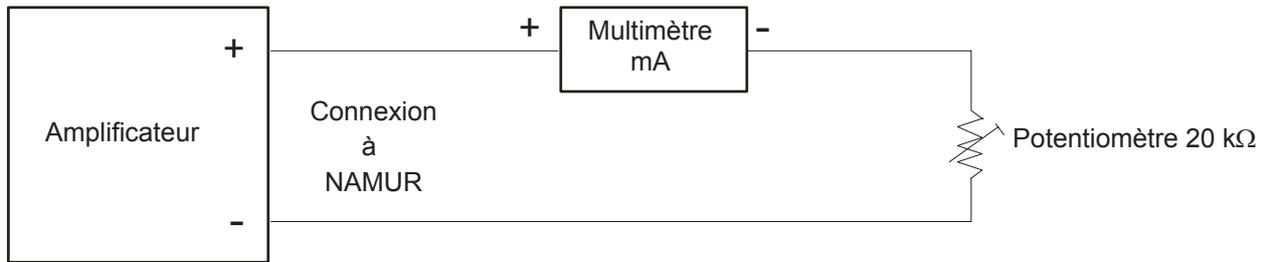
MAINTENANCE. Vérification électrique du contact

- a) Vérifier que la tension qui arrive aux bornes 1 et 2 est de l'ordre de 7,5 V quand la lame se trouve à l'intérieur de la rainure. Brancher un multimètre avec l'échelle en position mA courant continu, en série avec la borne 2.
- b) Vérifier que le courant est inférieur à 1 mA quand la lame se trouve à l'intérieur de la rainure et supérieur à 3 mA quand la lame se trouve en dehors de la rainure.

Si on ne dispose pas de l'amplificateur NAMUR, on peut vérifier le courant en utilisant le schéma suivant.



Si on ne dispose pas du détecteur, on peut vérifier le fonctionnement de l'amplificateur en utilisant le schéma suivant :



Avec le potentiomètre on modifie le courant de l'amplificateur NAMUR. Le point de commutation doit se trouver entre 1,2 mA et 2,1 mA. C'est à dire, avec un courant en dessous de 1,2 mA le relais de sortie doit se trouver dans un état et en dessus de 2,1 mA le relais doit se trouver dans un autre état.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

L' AMD est un capteur NAMUR (DIN 19234) avec les caractéristiques nominales suivantes :

Tension nominale	8,2 V
Résistance interne d'alimentation	1 kΩ
Courant avec lame dans la rainure	< 1 mA
Courant avec lame en dehors de la rainure	≥ 3 mA

Limites Tension d'alimentation	5 ... 25 VDC
Température Ambiante	-25 ... +80 °C
Inductance propre	160 μH
Capacité propre	20 nF

Conforme à la Directive EMC 89/336/EEC et ATEX 94/9/CE



GARANTIE

TECFLUID GARANTI TOUS SES PRODUITS POUR UNE PERIODE DE 24 MOIS à partir de la date de livraison, contre tous défauts de matériaux, fabrication et fonctionnement. Sont exclus de cette garantie les pannes liées à une mauvaise utilisation ou application différente à celle spécifiée à la commande, ainsi qu'une mauvaise manipulation par du personnel non autorisé par Tecfluid, ou un mauvais traitement des appareils.

La garantie se limite au remplacement ou réparation des parties pour lesquelles des défauts ont été constatés pour autant qu'ils n'aient pas été causés par une utilisation incorrecte, avec exclusion de responsabilité pour tout autre dommage, ou pour des faits causés par l'usure d'une utilisation normale des appareils.

Pour tous les envois de matériel pour réparation, on doit établir une procédure qui doit être consultée sur la page web www.tecfluid.fr menu installation SAV.

Les appareils doivent être adressés à Tecfluid en port payé et correctement emballés, propres et complètement exempts de matières liquides, graisses ou substances nocives.

Les appareils à réparer seront accompagnés du formulaire disponible, à télécharger dans le même menu de notre page web.

La garantie des composants réparés ou remplacés est de 6 mois à partir de la date de réparation ou remplacement. Non obstant la période de garantie initiale, continuera à être valide jusqu'à son terme.

TECFLUID
 B.P. 27709
 95046 CERGY PONTOISE CEDEX - FRANCE
 Tel. 01 34 64 38 00 - Fax. 01 30 37 96 86
 E-mail: info@tecfluid.fr
 Internet: www.tecfluid.fr