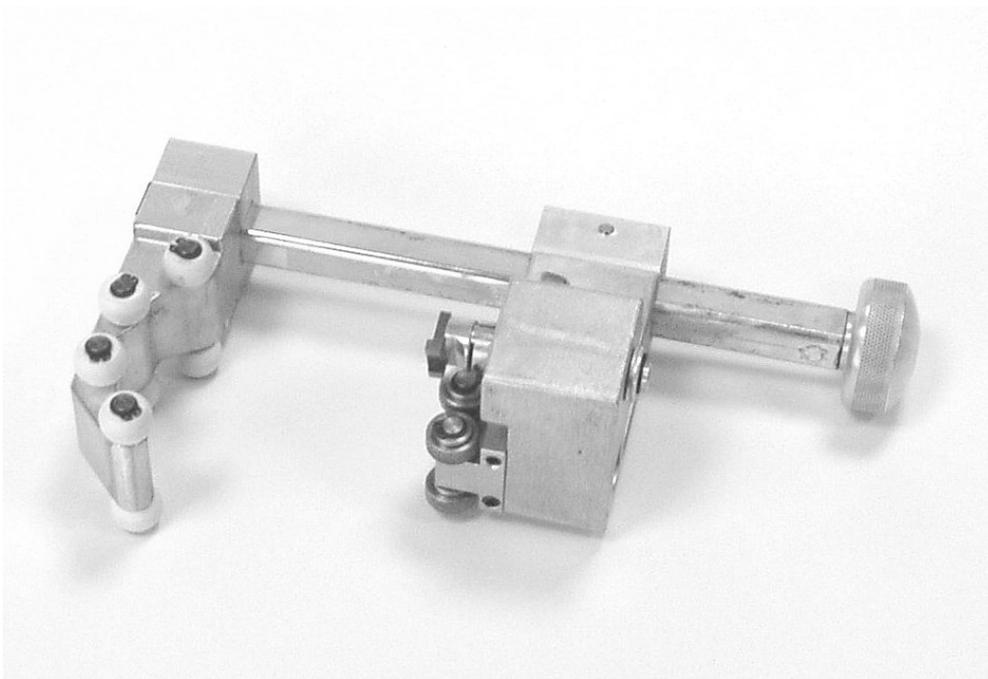


NOTICE D'UTILISATION

Racleur mécanique pour tubes et selles diamètre 25 – 110mm



PLASSON France SAS ZAC DE L'ORME ROND 77170 SERVON

TEL : 01 60 62 64 66 FAX : 01 60 62 64 67

e-mail : commercial@plassonfrance.fr

Site Internet : [www. plasson.fr](http://www.plasson.fr)

1 Champ d'application et données techniques

Le racleur mécanique 25-110mm est conçu pour gratter la surface oxydée des accessoires en polyéthylène préalablement à leur soudage.

Le racleur est utilisable pour les embouts et en pleine section des tubes (cas des manchons et selles). Il est possible de gratter les extrémités des pièces de forme à embouts mâles en utilisant des extensions additionnelles (disponibles pour 32mm, 40mm, 50mm, 63mm).

Données techniques

	2910025110
Diamètres	25-110 mm
Epaisseur copeau	0,2mm (0,15mm – 0,25mm)
Composants	Racleur, lame de rechange, une clé Allen, manuel d'instructions, valise

Caractéristiques particulières :

Ajustement rapide*:

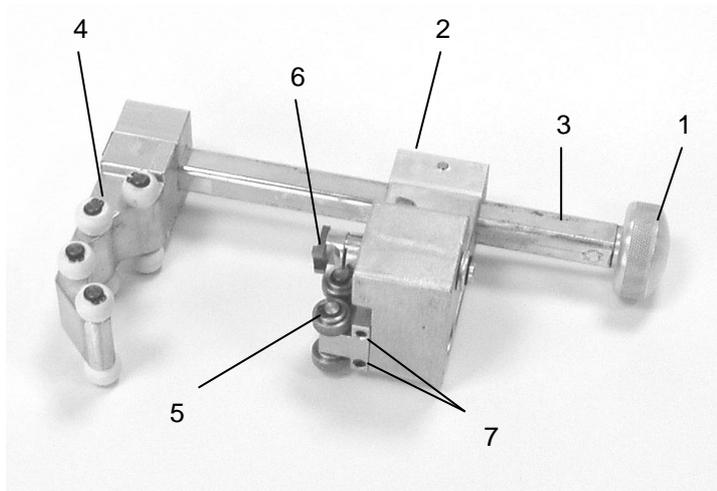
Ajustement rapide aux différents diamètres

Compensation de l'ovalisation*:

Epaisseur du copeau égale sur toute la circonférence du tube ovalisé dans les tolérances acceptables.

Suspension lame *:

Suspension flexible de la lame pour un positionnement égal à la surface du tube.



- 1 Mollette d'ajustement
- 2 Bouton presseur ajustement rapide
- 3 Tige support
- 4 Mollettes support
- 5 Mollettes guide
- 6 Support lame + lame
- 7 Vis ajustement chariot



Le racleur mécanique 25-110mm est ajusté en usine pour un diamètre maximum de 75 mm. Pour les plus grands diamètres, reprendre l'ajustement du chariot selon les instructions du présent manuel au chapitre 4.

Les mollettes guide peuvent être déplacées sur la tige support en desserrant les vis hexagonales. Cette opération permet d'adapter l'encombrement du racleur.

*Brevet PF

2 Instructions d'utilisation

Préparation

1. Nettoyer la zone à racler (sable, terre, graisse...)
2. Marquer la zone à gratter comme préconisé dans les instructions de mise en œuvre des raccords électrosoudables.

Utiliser le racler mécanique 25-110mm

3. Ouvrir le racler en appuyant sur le bouton '2'
4. Positionner le racler sur le tube de manière à ce que les mollettes guide touchent le tube

Embouts de tubes: La lame doit reposer au moins au $\frac{3}{4}$ de sa largeur sur le tube (voir photo)

Raclage pour selles: Positionner le racler à l'endroit désiré. La lame doit se situer en dehors de la zone marquée (Note: Le racler tourne autour du tube et racle sur toute la circonférence).

5. Fermer le racler sur le tube en appuyant sur le bouton '2'. Ensermer le tube en vissant la mollette '1'. Le bon maintien est obtenu lorsque l'espace entre la tige et la mollette '1' est d'environ 3mm (voir photo). Les mollettes support et guide touchent le tube sans le déformer.

Attention : Le racler peut être endommagé si vous serrez trop la mollette '1'.

Raclage du tube :

6. Maintenir le tube et tourner le racler autour de celui-ci.
A la fin du premier tour, vérifier que la largeur du copeau est égale à maximum $\frac{3}{4}$ la largeur de la lame. Si elle est supérieure, le chariot doit être réajusté (voir chapitre 4).
7. Tourner le racler autour du tube jusqu'à atteindre le marquage.

Enlever le racler :

8. D'abord dévisser la mollette '1'. Ensuite appuyer sur le bouton '2' pour ouvrir le racler. Vérifier la qualité de grattage de la surface à souder.

Notes



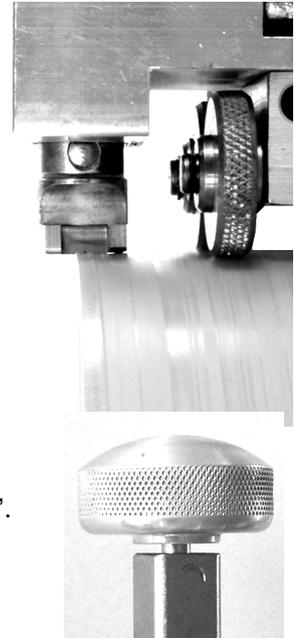
Si la qualité de grattage est insuffisante, vérifier l'ajustement du chariot ou la qualité de la lame. En tenant compte des instructions de mise en œuvre pour l'électrosoudage, il peut être possible de gratter une seconde fois.



La lame est très affûtée. Ne pas toucher.



Bien nettoyer les surfaces à gratter pour préserver la lame. Nettoyer et garder sec le racler en le rangeant dans sa valise. L'épaisseur du copeau doit être vérifiée régulièrement à l'aide d'un outil approprié.



Lorsque vous changez de dimensions de tube, toujours vérifier la qualité de grattage et ajuster l'outil si nécessaire.

3 Maintenance

Le racleur mécanique doit être utilisé avec précaution et maintenu en état de manière à optimiser son fonctionnement et sa durée de vie. Eviter de laisser du sable ou de la saleté sur l'outil. Lubrifier les parties mobiles de l'outil régulièrement à l'aide de Silicone.

4 Ajustement du chariot

La largeur du copeau doit être au maximum égale à $\frac{3}{4}$ de la largeur de la lame pour le diamètre de tube maximum utilisé. L'axe des mollettes guide est orienté par rapport à l'axe du tube de manière à permettre l'avancement de l'outil. Un ajustement est permis en utilisant la clé Allen 2.5mm. **Faire cette opération en positionnant le racleur sur le tube de diamètre maximum utilisé.**

Augmenter l'avancement = Elargir le copeau :

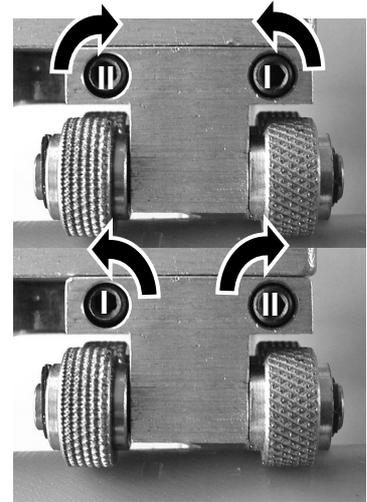
- I. Ouvrir à gauche d'1/4 de tour.
- II. Fermer à droite d'1/4 de tour.

Essayer l'outil pour valider l'ajustement. S'assurer que le chariot est bloqué.

Réduire l'avancement = réduire le copeau :

- III. Ouvrir à gauche d'1/4 de tour.
- I. Fermer à droite d'1/4 de tour.

Essayer l'outil pour valider l'ajustement. S'assurer que le chariot est bloqué.



5 Changer la lame :

Dévisser la vis qui maintient la lame à son support (Clé Allen 2.5mm) et enlever la lame. Remplacer par une lame neuve. En vissant la vis, la nouvelle lame est amenée à sa position en butée.



Attention ! La lame est très affûtée. Porter des gants.