

PRESTOTIG 240 & 310 AC/DC

Installations TIG AC/DC,
pour applications de soudage exigeantes



PRESTOTIG AC/DC

Les sources de courant **PRESTOTIG AC/DC** sont conçues pour pouvoir répondre aux attentes des soudeurs les plus exigeants. Associant performances optimales et robustesse à toute épreuve, ces installations permettent d'effectuer les opérations de soudage aussi bien en l'atelier que sur chantier.



PRESTOTIG AC/DC

- Cordons de soudage de haute qualité, aussi bien sur l'acier, l'inox que sur les alliages légers.



- Pour des secteurs d'activité hautement exigeants.



PRESTOTIG AC/DC



Améliorer votre qualité et votre productivité est notre objectif. Les PRESTOTIG AC/DC sont les équipements les plus avancés sur le marché pour les applications de soudage TIG AC/DC.

Des caractéristiques techniques qui font la différence.

- Les PRESTOTIG AC/DC sont conçus pour le soudage manuel TIG de tous les métaux (aluminium, acier au carbone et inox). Ils peuvent aussi être facilement utilisés pour le soudage MMA (électrode enrobée).
- Vous pouvez choisir une alimentation monophasée ou triphasée dans deux gammes d'intensité de soudage
 - Le PRESTOTIG 240 AC/DC est un poste délivrant 230 A à 40% avec une alimentation de courant monophasé. Il permet de souder l'aluminium jusqu'à 5 mm d'épaisseur,
 - Le PRESTOTIG 310 AC/DC est un poste délivrant 300 A à 40% avec une alimentation de courant triphasée.
- Toutes les caractéristiques dont un soudeur TIG à besoin. PRESTOTIG AC/DC permet de souder avec tout type de courant : AC, DC + et DC-.

Des fonctionnalités supplémentaires pour encore améliorer vos résultats :

TACK FOR THIN

Le mode TACK FOR THIN a été spécifiquement développé pour le pointage avant soudage des tôles de fines épaisseurs



La différence au niveau des points de soudure est clairement visible. Le mode TACK FOR THIN a été utilisé pour pointer la pièce du dessous, le pointage TIG traditionnel a été utilisé sur la pièce du dessus.

COMPOTIG

Ce mode combine l'utilisation simultanée de courants AC et DC. La composition des deux courants peuvent être ajustée de manière à obtenir une pénétration complète et un décapage efficace. Courant AC pour un meilleur décapage et courant DC pour une meilleure pénétration.



Le mode COMPOTIG combine les effets bénéfiques du courant AC et DC. Ce qui simplifie l'assemblage des aluminiums et la diminution des défauts.



Une face avant facile à utiliser



- 1 Indicateur de sécurité
- 2 Cycle de soudage
- 3 Sélection du courant en soudage TIG
- 4 Sélection du courant en soudage MMA
- 5 Afficheur digital des valeurs de réglages
- 6 Sélection du cycle de la torche
- 7 Sélection des paramètres
- 8 Sélection de l'amorçage HF/LIFT
- 9 Sélection Pulse / Spot
- 10 Programmation
- 11 Codeur de réglage principal
- 12 Test gaz
- 13 Sélection commande à distance

TIG Pulsé et TIG Pulsé "synergique"

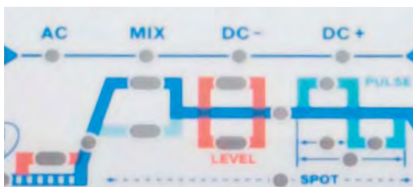
Le mode TIG pulsé avec la possibilité de régler tous les paramètres du pulsé, permet un meilleur contrôle du bain de soudage. Afin de simplifier le réglage de l'appareil, le PRESTOTIG est doté d'un mode supplémentaire : le TIG pulsé "synergique", il n'est plus nécessaire d'ajuster le courant de soudage ou d'autres paramètres du pulsé, ils sont pré-programmés. La fréquence des impulsions donne une forte concentration à l'arc et augmente la vitesse de soudage.



BI-LEVEL

Avec la fonction BI-LEVEL, deux niveaux de courants peuvent être choisis, le courant de soudage et le courant de base. Cela facilite le changement de l'un à l'autre par impulsion rapide sur la gâchette de la torche.

La fonction BI-LEVEL peut être utilisée pour ajuster l'énergie de soudage, pour changer de positions de soudage ou pour gérer l'apport de métal sans avoir à arrêter le soudage.





2009-201

Conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010, et qui limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public basse tension

Garantie 3 ans

	PRESTOTIG 240 AC/DC	PRESTOTIG 310 AC/DC
PRIMAIRE		
Alimentation	1 Ph - 50/60 Hz 230 V (+/-15%)	3 Ph - 50/60 Hz 400 V (+/-10%)
Consommation maximale (100%)	3,9 kVA	7,9 kVA
Fusible	16 A	
SECONDAIRE		
Tension à vide	58 V	63 V
Plage d'intensité en TIG	3 A - 230 A / 19.2 V	3 A - 300 A / 22 V
Plage d'intensité en MMA	10 A - 180 A / 27.2 V	10 A - 250 A / 30 V
Facteur de marche à 40 °C	40% 60% 100%	230 A 230 A 190 A
APPLICATION		
Procédé TIG	DC - AC - Mix AC/DC - Pulsed	
Procédé MMA	AC - DC - DC+	
Procédés complémentaires	BI-LEVEL - TACK FOR THIN - COMPOTIG	
Nombre de programmes	10	
GÉNÉRAL		
Norme	EN 60974-1 EN 60974-10 EN 61000-3-2/12	✓ ✓ ✓
Indice de protection	IP 23C	
Dimensions (L x l x h)	475 x 200 x 405 mm	505 x 195 x 440 mm
Poids	17 kg	25 kg

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle. Le PRESTOTIG 310 AC/DC n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

	COOLERTIG II	COOLERTIG III
PRIMAIRE		
Alimentation	230 V (+/- 15%)	24 V DC
Puissance de refroidissement	1,0 kW	
Pression maximale	4 bar	
GÉNÉRAL		
Dimensions (L x l x h)	475 x 200 x 405 mm	525 x 198 x 295 mm
Poids	9 kg	8 kg
Pour commander		
Générateur seul	PRESTOTIG 240 AC/DC W000275843	PRESTOTIG 310 AC/DC W000278469
Groupe de refroidissement	COOLERTIG 20 W000275844	COOLERTIG III W000278471
Chariot	Chariot T3 W000277087	
Commande à distance manuelle	RC1 - longueur 5 m W000263311 RC1 - longueur 10 m W000270324	
Pédale de commande à distance	FP1 - longueur 5 m W000263313	
Package		
Air	PRESTOTIG 240 AC/DC W000276873 (1)	PRESTOTIG 310 AC/DC W000279730 (1)
Eau	W000276877 (2)	W000279731 (2)

(1) Générateur + torche 4 m air + câble de masse + détendeur

(2) Générateur + groupe de refroidissement + chariot + torche 4 m eau + câble de masse + détendeur + bidon de FREEZCOOL



2009-570

2010-636

Accessoires et options

Commande à distance manuelle



2006-649

RC1
longueur 5 m ou 10 m

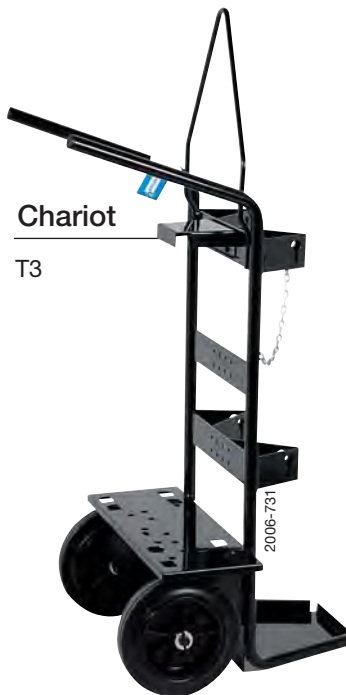
Pédale de commande à distance



2006-651

FP1
longueur 5 m

Chariot



2006-731

T3

Groupe de refroidissement



2010-631

Torches TIG



La nouvelle gamme de torches TIG, PROTIG NG, complète parfaitement le haut niveau de qualité fourni par les installations de la gamme PRESTOTIG.

Les modèles de torche qui correspondent le mieux aux applications des PRESTOTIG AC/DC sont les PROTIG NG 30 C5B pour les modèles refroidis par air et les PROTIG NG 10 W C5B pour les modèles refroidis par l'eau.

Les torches sont déclinées en deux types : Type RL (à lame) ou EB (à bouton). Les torches type EB sont dites modulaires car elles peuvent être modifiées avec différents boutons.

Voir la gamme complète de torches TIG SAF-FRO dans la nouvelle brochure PROTIG NG.



	PROTIG NG 30 RL C5B		PROTIG NG 10 W RL C5B		PROTIG NG 30 EB C5B		PROTIG NG 10 W EB C5B	
Refroidissement	Air		Eau		Air		Eau	
Facteur de marche	200 A @ 35%		250 A @ 100%		200 A @ 35%		250 A @ 100%	
Référence	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
	W000278370	W000278371	W000278374	W000278375	W000278398	W000278399	W000278402	W000278403
Réf. de la boîte de maintenance	W000306443		W000306441		W000306443		W000306441	

Système modulaire

Les torches EB sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

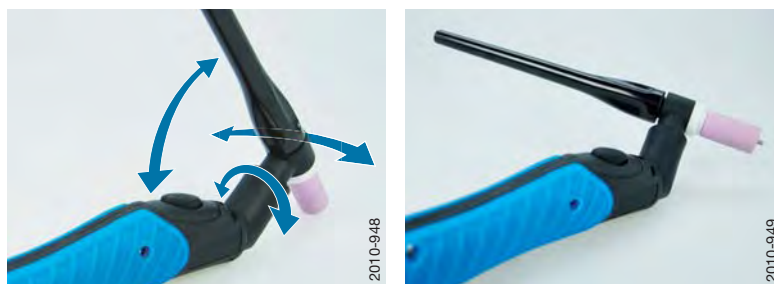


- 1 Potentiomètre horizontal - W000279370
- 2 Potentiomètre vertical - W000279246
- 3 Double bouton - W000279242
- 4 Lame - W000279245

Pour les boutons potentiomètre, adapter le câblage au poste de soudage en utilisant la prise 7 pins - W000271826

Têtes ajustables

En option il est possible d'équiper les PROTIG NG de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Choix de quatre modèles suivant le type de torche à équiper.



Corps pour torche refroidie par air - W000279381

Corps pour torche refroidie par eau - W000279382

Tête PROTIG NG 10 - W000279383

Tête PROTIG NG 20-30 - W000279384



Contacts

BELGIUM

AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

FRANCE

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Epluches - BP 70024 Saint-Ouen l'Aumône
95315 CERGY PONTOISE Cedex
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 34 21 31 30

LUXEMBOURG

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

Contact pour tout autre pays :

ALW Export Department Italy

Via Torricelli15/A
37135 VERONA
Tel.: +39 045 82 91 511- Fax: +39 045 82 91 536
E-mail: export.alwitaly@airliquide.com

ALW Export Department France

13, rue d'Epluches
BP 70024 Saint Ouen l'Aumône
95315 CERGY-PONTOISE Cedex
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 30 37 19 73
E-mail: export.alwfrance@airliquide.com



www.airliquide.com

Air Liquide est leader mondial des gaz pour l'industrie, la santé et l'environnement, présent dans plus de 75 pays avec 43 000 collaborateurs. Oxygène, azote, hydrogène, gaz rares sont au cœur du métier d'Air Liquide, depuis sa création en 1902. A partir de ces molécules, Air Liquide réinvente sans cesse son métier pour anticiper les défis de ses marchés présents et futurs. Le Groupe innove au service du progrès, tout en s'attachant à allier croissance dynamique et régularité de ses performances. Air Liquide combine ses nombreux produits à différentes technologies pour développer des applications et services à forte valeur ajoutée, pour ses clients et la société.