

OTMT

MANUEL D'INSTRUCTIONS



SCIE A RUBAN VERTICALE 345MM
Modèle OT 7345

Sommaire

page n°

1. COMMENCEZ PAR LIRE CECI	2
2. SPECIFICATION	2
3. SECURITE	2
3.1. <i>Instructions générales relatives à la sécurité</i>	2
3.2. <i>Instructions spécifiques relatives à la sécurité pour la scie à ruban</i>	5
3.3. <i>Symboles utilisés dans ces instructions</i>	6
4. DEBALLAGE	6
5. REPERAGE DES DEFAILLANCES	7
6. MONTAGE	7
6.1. <i>Montage initial</i>	7
6.2. <i>Instructions de montage</i>	8
6.3. <i>Interrupteur d'arrêt d'urgence tension nulle</i>	11
7. FONCTIONNEMENT	12
7.1. <i>Instructions de fonctionnement</i>	12
7.2. <i>Utilisation du guide d'onglet</i>	12
7.3. <i>Inclinaison de la table pour coupes en biais</i>	13
7.4. <i>Exécution de coupes à main libre et de coupes radiales</i>	13
8. AJUSTEMENTS ET MAINTENANCE	13
8.1. <i>Modification de la vitesse de lame</i>	13
8.2. <i>Remplacement de la courroie de transmission</i>	14
8.3. <i>Changement de la lame</i>	14
8.4. <i>Maintenance</i>	15
9. SCHEMA DE CABLAGE	15
10. SCHEMA ET NOMENCLATURE	16

1. COMMENCEZ PAR LIRE CECI !

MISE EN GARDE !

Lorsque vous utilisez des outils électriques, des mesures de sécurité de base doivent toujours être suivies pour limiter le risque d'incendie, d'électrocution et de préjudices corporels dont les suivantes :

- Lisez ces instructions avant d'utiliser ce produit et conservez-les.
- Si vous notez des dommages subis lors du transport en déballant le produit, notifiez-en immédiatement votre fournisseur. Ne faites pas fonctionner la scie !
- Jetez l'emballage en respectant l'environnement. Déposez-le dans un lieu de collecte approprié.
- Conservez ces instructions afin de pouvoir vous y référer pour trouver une réponse aux éléments dont vous n'êtes pas sûr.

ATTENTION :



POUR VOTRE SECURITE, LISEZ BIEN LE MANUEL AVANT D'UTILISER LA MACHINE.

- 1.1. Placez la scie sur une base ferme, de niveau, anti-dérapante, sans vibrations. Maintenez le site hors risques de déclenchement. Veillez à des conditions d'éclairage adéquates.
- 1.2. Ne portez pas de vêtements amples, retirez bagues, montres et bracelets. Attachez les cheveux longs en arrière.
- 1.3. Portez des lunettes de sécurité et un écran facial si l'opération génère des poussières. Portez des protège-oreilles.
- 1.4. N'utilisez pas la scie dans un environnement humide, ni à proximité de liquides et de gaz combustibles.
- 1.5. La scie ne doit fonctionner qu'avec toutes les protections correctement montées.
- 1.6. N'utilisez jamais de lames de scie fissurées ou tordues. N'utilisez que des lames de scie bien affûtées.
- 1.7. Utilisez un poussoir lorsque vous refendez des pièces étroites.

2. SPECIFICATIONS

Puissance du moteur	Puissance	1500 W
	Alimentation	220-240 V, 50 Hz
	vitesse	1400 tr/min
Vitesse de la lame de scie		600~720 m/min
Longueur de la lame de scie		2750 mm
Largeur de la lame de scie		6-37 mm
Inclinaison de la table porte-pièce		0-45°
Dimension de la table porte-pièce		435 x 535 mm
Profondeur de coupe maxi		235 mm
Largeur de coupe maxi		345 mm

3. SECURITE

3.1. Instructions générales relatives à la sécurité

Avant d'utiliser cette machine, il est important que vous lisiez, compreniez et suiviez ces instructions très soigneusement. Elles ont été conçues pour votre sécurité et celle des autres et pour assurer la longévité de votre machine et un fonctionnement sans problème.

Fonctionnement en toute sécurité

Familiarisez-vous avec votre outil électrique

Il est important que vous lisiez et compreniez bien votre manuel et toute étiquette apposée sur l'outil. Apprenez à connaître ses applications ainsi que ses limites et les risques potentiels qui y sont liés.

Zone de travail

Les établis et les espaces de travail encombrés favorisent les accidents. Les établis doivent être tenus bien rangés. Les sols doivent être tenus propres et dégagés de déchets. Des mesures spécifiques doivent être prises si le sol est glissant à cause de la sciure ou de la cire.

Environnement de travail

N'exposez pas vos outils électriques à la pluie, ne les utilisez pas dans des endroits humides. Maintenez l'espace de travail bien éclairé. N'utilisez pas d'outils électriques dans des zones où il y a un risque d'explosion ou d'incendie liés à des matériaux combustibles, liquides inflammables, peinture, vernis, pétrole etc., gaz inflammables et poussières de nature explosive. Par précaution, nous vous recommandons de consulter un expert pour obtenir des renseignements sur un extincteur adapté et sur son utilisation.

Protection contre l'électrocution

Évitez le contact du corps avec des surfaces mises à la terre (par ex. tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs).

Attention aux enfants et aux animaux domestiques

Les enfants et les animaux domestiques doivent être tenus hors de l'espace de travail. Les enfants ne doivent pas être autorisés à toucher la machine ou à la faire fonctionner ni à toucher les rallonges. Tous les outils électriques doivent être tenus hors de portée des enfants, et être rangés de préférence dans une armoire ou une pièce pouvant être fermée à clé lorsqu'ils ne sont pas utilisés.

Ne forcez pas l'outil électrique

L'outil électrique permettra d'effectuer un meilleur travail et dans de meilleures conditions de sécurité et d'assurer un meilleur service s'il est utilisé à la vitesse pour laquelle il a été conçu.

Utilisez le bon outil

Sélectionnez le bon outil pour le travail. N'utilisez pas un outil pour un travail pour lequel il n'est pas prévu. Ne forcez pas un petit outil à faire le travail d'un outil à grand rendement. N'utilisez pas les outils à des fins non prévues ; par exemple n'utilisez pas une scie circulaire pour couper des branches ou des grumes.

Sécurité personnelle

Habillement

Ne portez pas de vêtements amples, de bijoux ou tout élément pouvant être happé par la machine en mouvement.

Cheveux

Les cheveux longs doivent être attachés en arrière ou enfermés dans une coiffe de protection.

Protection oculaire

L'utilisation de lunettes de sécurité est obligatoire (les lunettes normales ne suffisent pas pour la protection des yeux). Les lunettes de prescription ne comportent pas de lentilles de sécurité.

Protège-oreilles

Un protège-oreilles est conseillé pendant les périodes d'utilisation protégée.

Chaussures

En cas de risque que des objets lourds tombent sur les pieds ou en cas de risque de glissement sur des sols humides ou glissants, portez des chaussures de sécurité anti-dérapantes adaptées.

Protection de la tête

En cas de risque de chute d'objets ou en cas de heurt de la tête sur des parties saillantes ou basses, portez un casque.

Protection respiratoire

Lorsque l'usinage génère de la poussière, portez un masque anti-poussière. Lors de l'usinage de panneaux en béton, en fibre artificielle et synthétique, en particulier du MDF (panneau de fibre de densité moyenne), la résine utilisée dans ces matériaux peut être nocive pour votre santé. Utilisez un masque facial agréé avec filtre remplaçable.

Matériel d'extraction de poussières

Si la machine est équipée d'un extracteur et d'un collecteur de poussières, vérifiez qu'ils sont bien connectés et utilisés.

Ne maltraitez pas la rallonge

Ne tirez jamais d'un coup sec sur la rallonge pour débrancher l'appareil. Ne portez jamais l'outil par son fil électrique. Tenez le fil électrique à l'écart de la chaleur, de l'huile, des solvants et des arêtes vives. Si le fil électrique est endommagé, faites-le remplacer par un service agréé.

Fixez bien la pièce à travailler

Dans la mesure du possible, fixez bien la pièce à travailler en utilisant des attaches ou un étau. C'est plus sûr qu'avec les mains et cela vous libère pour commander l'outil.

Ne vous penchez pas trop en avant

Ne vous penchez pas trop en avant, conservez une bonne assise et un bon équilibre à tout moment.

Entretenez soigneusement vos outils

Maintenez vos outils de coupe affûtés et propres pour une performance plus sûre et meilleure.

Suivez les instructions pour graisser et changer les accessoires. Vérifiez le fil électrique et s'il est endommagé, faites-le remplacer par un service agréé. Inspectez régulièrement les rallonges et si elles sont endommagées, remplacez-les.

Tenez les poignées sèches, propres, sans huile ni graisse. Veillez à ce que les fentes de ventilation soient toujours tenues propres et sans poussières. Les fentes de ventilation bloquées peuvent entraîner une surchauffe et endommager le moteur.

Débranchez les outils électriques.

Veillez à ce que les outils électriques soient débranchés de l'alimentation lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant l'entretien, le graissage ou les réglages et lorsque vous changez les accessoires comme les lames, les forets et les fraises.

Retirez les clavettes et les clés

Prenez l'habitude de toujours vérifier que les clavettes et les clés de réglage sont retirées de l'outil électrique avant de le mettre en marche.

Évitez tout démarrage intempestif

Veillez à ce que l'interrupteur soit sur ARRET avant de brancher l'appareil sur l'alimentation secteur.

Rallonges et bobines

N'utilisez pas de rallonges à 2 câbles ou des bobines sur des outils électriques avec un chemin de mise à la terre. Utilisez toujours une rallonge à 3 câbles ou une bobine avec le câble de terre raccordé à la terre. Si l'outil électrique doit être utilisé à l'extérieur, n'utilisez que des rallonges prévues pour l'extérieur et portant le marquage adéquat. Déroulez toujours entièrement les rallonges.

Pour les rallonges jusqu'à 15 mètres, utilisez une section de conducteur de 1,5 mm².

Pour les rallonges de plus de 15 mètres mais de moins de 40 mètres, utilisez une section de conducteur de 2,5 mm².

Remplacez toujours une rallonge endommagée avant utilisation.

Protégez votre rallonge des objets tranchants, d'une grande chaleur ou de l'humidité ou des lieux humides.

Restez vigilant

Regardez ce que vous faites, faites preuve de bon sens et n'utilisez pas l'outil électrique lorsque vous êtes fatigué, si vous prenez des médicaments pouvant entraîner la somnolence, lorsque vous avez pris de l'alcool ou des stupéfiants.

Repérez les pièces endommagées

Avant d'utiliser l'outil électrique, il faut soigneusement le contrôler pour voir s'il peut fonctionner correctement et exécuter la fonction prévue.

Vérifiez l'alignement correct des pièces mobiles en veillant à ce qu'elles ne se coincent pas. Vérifiez qu'il ne manque pas de pièces ou qu'il n'y a pas de pièces cassées et faites-les remplacer ou réparer par un centre d'entretien agréé. Si l'outil électrique doit être monté, vérifiez qu'il est bien fixé à un établi adapté. Vérifiez toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil électrique.

Toute protection ou autre partie de l'outil électrique étant endommagée doit être bien réparée ou remplacée par un centre d'entretien agréé sauf indication contraire dans ce manuel d'instruction.

Tout interrupteur ne fonctionnant pas correctement doit être remplacé par un centre d'entretien agréé. N'utilisez pas l'outil électrique si le bouton de MARCHE / ARRET ne met pas l'outil électrique SOUS TENSION et HORS TENSION.



MISE EN GARDE !

Ne tentez pas de modifier l'outil électrique de quelque façon que ce soit. L'utilisation d'accessoires autres que ceux recommandés dans ce manuel d'instruction pourrait entraîner des dommages sur l'outil électrique et des dommages corporels pour l'utilisateur.

Faites réparer votre outil électrique par une personne qualifiée.

Cet outil électrique est conforme aux normes nationales et internationales et aux exigences de sécurité. Les réparations ne doivent être effectuées que par des personnes qualifiées utilisant des pièces de rechange d'origine. Le non-respect de ces consignes pourrait résulter en un danger considérable pour l'utilisateur.

Protégez votre ameublement

Si vous utilisez l'outil électrique dans votre maison, protégez votre ameublement et vos sols avec des housses adaptées.

Précautions à prendre contre l'incendie

Si vous utilisez certains outils électriques à l'intérieur de votre maison ou atelier, des mesures générales anti incendie doivent être prises. Nous vous recommandons de consulter un expert pour obtenir et utiliser un extincteur adapté.

3.2. Instructions de sécurité spécifiques pour scie à ruban



MISE EN GARDE !

Certains produits en bois et de type en bois, en particulier le MDF (panneau de fibre de densité moyenne) peuvent générer de la poussière qui peut être dangereuse pour votre santé. Nous vous recommandons d'utiliser un masque facial agréé avec filtres remplaçables lorsque vous utilisez cette machine en plus du dispositif d'extraction de poussière.

Des lunettes de sécurité agréées et des protège-oreilles doivent être portés si vous utilisez l'outil électrique sur de longues périodes.

Assurez-vous que les outils sont débranchés de l'alimentation secteur lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant l'entretien, le graissage ou avant de faire des réglages et de changer des accessoires comme les lames.

Veillez à ce que la scie à ruban soit bien fixée à sa base et si possible fixez la base au sol. En choisissant un endroit pour la scie à ruban, pensez à la dimension du matériau à couper et à l'espace autour de la scie à ruban.

N'utilisez pas le matériel pour des opérations de coupe en milieu humide pour éviter toute électrocution. Cette machine doit être utilisée pour la coupe à sec uniquement.

Ne tendez pas trop la courroie de transmission. La courroie de transmission durera plus longtemps si la tension est relâchée après chaque utilisation.

Ne laissez pas la sciure s'accumuler autour du moteur ou à l'intérieur de la machine. Une accumulation de sciure peut être à l'origine d'un incendie. N'arrêtez pas la lame en forçant sur la pièce à travailler ou en utilisant une pression latérale.

Maintenez les protections en place et en bon état de fonctionnement.

Assurez-vous toujours que les rouleaux guide-lame sont montés correctement.

Ne démarrez pas la machine lorsque la lame est au contact de la pièce à travailler.

Vérifiez qu'il n'y a pas de clous en saillie, de têtes de vis ou autre sur la pièce pouvant endommager la lame.

Ne tentez pas de modifier la machine ou ses accessoires de quelque façon que ce soit.

Ne forcez pas de façon excessive lorsque vous amenez la pièce à travailler à la lame. Amenez-la progressivement, cela réduira l'usure de la machine et de la lame et augmentera son efficacité et sa longévité.

Sécurité de la lame

N'utilisez que les lames recommandées par le fabricant.

N'utilisez pas des lames déformées ou bien des lames avec des dents manquantes. Ceci est très dangereux et peut être à l'origine d'accidents graves pour l'utilisateur et les personnes se trouvant aux alentours et également endommager la machine.

N'utilisez que des lames recommandées par le fournisseur et en bon état.

Veillez à ce que la flèche, si elle est représentée sur la lame corresponde au sens de rotation du moteur. Les dents de la lame doivent toujours pointer vers le bas lorsqu'on regarde depuis l'avant de la scie.

Relâchez toujours la tension de la lame lorsque la machine n'est pas utilisée.

Portez toujours des gants et une protection oculaire lors de la pose et du retrait des lames.

Déroulez toujours les lames dans des endroits spacieux, loin des autres personnes. Attachez toujours les lames en boucle avec des fils.

Tenez toujours les doigts à l'écart des lames mobiles.

3.3. Symboles utilisés dans ces instructions



DANGER !

Indique le risque de dommage corporel ou de dommages matériels importants.



RISQUE D'ELECTROCUTION !

Risque de dommage corporel par électrocution.

RISQUE DE PIEGEAGE !

Risque de dommage corporel par des parties du corps ou vêtements se retrouvant happés par les lames de scie rotatives.



ATTENTION !

Risque de dommage matériel



NOTE :

Information supplémentaire.

4. DEBALLAGE



NOTE :

Assurez-vous que vous avez tous les éléments avant de jeter l'emballage.

 **MISE EN GARDE :**

Pour éviter de vous blesser, si des pièces manquent, ne montez pas la machine, ne branchez pas le cordon, ne mettez pas l'interrupteur sous tension tant que vous n'avez pas les pièces manquantes et qu'elles ne sont pas installées correctement.

5. REPERAGE DES DEFAILLANCES

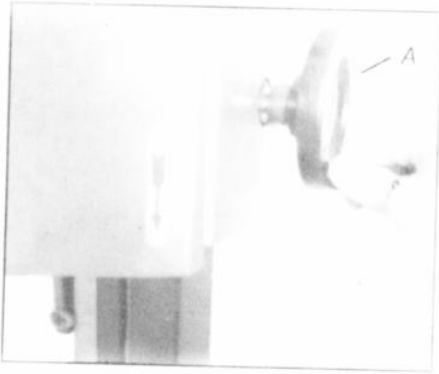
 **MISE EN GARDE : POUR VOTRE PROPRE SECURITE, METTEZ TOUJOURS L'APPAREIL HORS TENSION ET DEBRANCHEZ LA MACHINE AVANT DE REPERER LES DEFAILLANCES.**

PROBLEME	CAUSE PROBABLE	REMEDE
La machine ne fonctionne pas lorsqu'elle est allumée.	Pas d'alimentation électrique. Interrupteur défectueux	Vérifiez le câble pour repérer une rupture. Prenez contact avec votre distributeur local pour réparation.
La lame ne bouge pas alors que le moteur tourne.	Le levier à détente rapide ou la molette de tension de lame n'a pas été serré(e). La lame est sortie d'une des roues. La lame de la scie est cassée. La courroie de transmission s'est détendue brusquement.	Coupez le moteur, serrez le levier à détente rapide ou la molette de tension de la lame. Ouvrez la porte à charnière et vérifiez. Remplacez la lame. Remplacez la courroie.
La lame ne coupe pas droit.	Le guide de coupe n'est pas utilisé. Rythme d'avance trop rapide. Les dents de la lame sont émoussées ou endommagées. Les guide-lames ne sont pas bien ajustés.	Utilisez un guide. Mettez une légère pression sur la pièce à travailler et assurez-vous que la lame ne plie pas. Utilisez une nouvelle lame. Ajustez les guide-lames (reportez-vous au chapitre page 7).
La lame ne coupe pas ou coupe très doucement.	Les dents sont émoussées, du fait de la coupe de matériaux durs ou de la longue utilisation. La lame a été montée dans le mauvais sens.	Remplacez la lame, utilisez une lame de 6 T.P.I. pour bois et matériaux souples. Utilisez une lame de 14 T.P.I pour les matériaux plus durs. Une lame de 14 T.P.I. coupe toujours plus doucement du fait des dents plus fines et de la performance de coupe plus lente. Montez correctement la lame.
La sciure s'accumule dans la machine.	Ceci est normal	Nettoyez régulièrement la machine. Ouvrez la porte à charnière et retirez la sciure avec un aspirateur.
Sciure à l'intérieur du carter du moteur	Accumulation excessive de sciure sur les parties externes de la machine.	Nettoyez les fentes de ventilation du moteur avec un aspirateur. De temps en temps, retirez la sciure pour l'empêcher de venir se coller dans le carter.
La machine ne coupe pas à 45 ou 90°.	La table n'est pas à angle droit par rapport à la lame. La lame est émoussée ou une pression trop importante a été mise sur la pièce à travailler.	Ajustez la lame. Remplacez la lame ou mettez moins de pression sur la pièce à travailler.
La lame ne peut pas bien se positionner sur les roues.	Les roues ne sont pas alignées. Palier défectueux. Le bouton d'alignement des lames n'a pas été bien réglé. Lame inférieure.	Prenez contact avec votre distributeur local pour effectuer la réparation. Réglez le bouton (reportez-vous au chapitre page 6). Remplacez la lame.

6. MONTAGE

6.1. Montage initial

Cette machine est fournie partiellement montée. Avant utilisation, les éléments suivants doivent être montés : table de la scie à ruban, guide de refente, volant de manœuvre du montant guide, volant de tension de la courroie et orifice pour poussières.

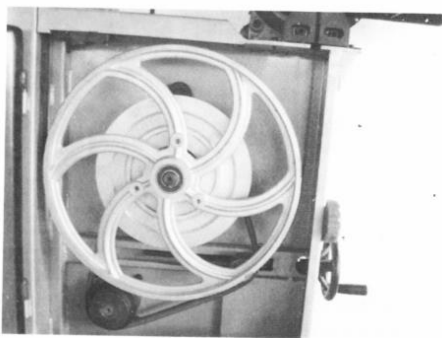


Pose du volant du montant guide

Fixez le volant du montant guide (A) sur l'arbre de l'engrenage à vis sans fin avec la vis de serrage M6x12.

Pose du volant de tension de la courroie

Fixez le volant de tension de la courroie (B) à la tige filetée avec la vis de serrage M6 x 12.



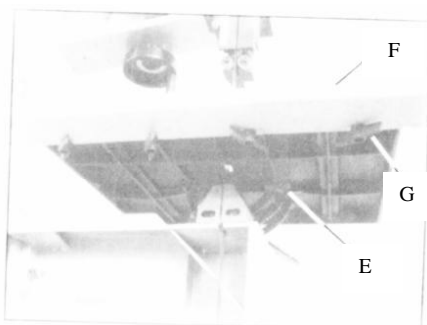
Pose de la table

Montez la table sur le tourillon en veillant à ce que le boulon de fixation soit placé dans le trou du tourillon. Fixez la table en place avec quatre boulons à tête hexagonale (E) M8 x 16 et 4 rondelles de 8 mm.

Pose du guide de refente

Cette instruction suppose que la lame soit déjà montée. Sinon, rendez-vous au chapitre intitulé « remplacement de la lame de la scie à ruban ».

Pour monter le guide de refente (F), fixez-le sur le bord avant de la table avec les quatre vis à ailettes et les rondelles (G) fournies. Le réglage sera exécuté plus tard.



6.2. Instructions de montage

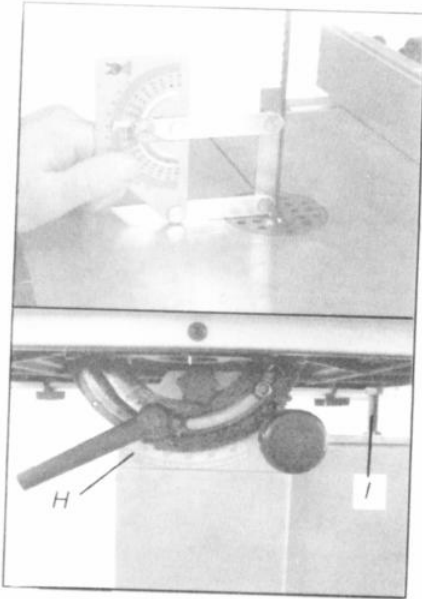
⚠ MISE EN GARDE !

Avant d'exécuter toute maintenance ou réglage, la machine doit être débranchée de l'alimentation électrique.

Ajustage de la table

Placez une équerre adaptée contre la table et la lame.

Desserrez le levier de blocage de la table et ajustez la table jusqu'à ce qu'elle se trouve à angle droit par rapport à la lame. Fixez de nouveau la table. Si nécessaire ajustez l'échelle inclinable (H) ou la vis d'arrêt de la table (I) sous la table.

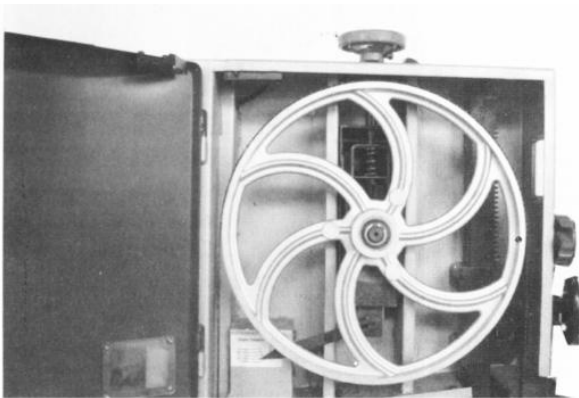


Réglage de la tension de la lame et du centrage

L'alimentation électrique étant coupée, réglez la tension de la lame avec le volant de tension de la lame (J). Tourner la roue dans un sens horaire réduit la tension de la lame et dans un sens antihoraire, l'augmente. La lame est à la tension correcte si elle peut bouger d'environ 10 mm sur le côté, d'une pression modérée de la main.

Tendez la lame jusqu'à ce que le résultat de tension de la fenêtre d'affichage de la tension corresponde à la largeur de la lame que vous utilisez.

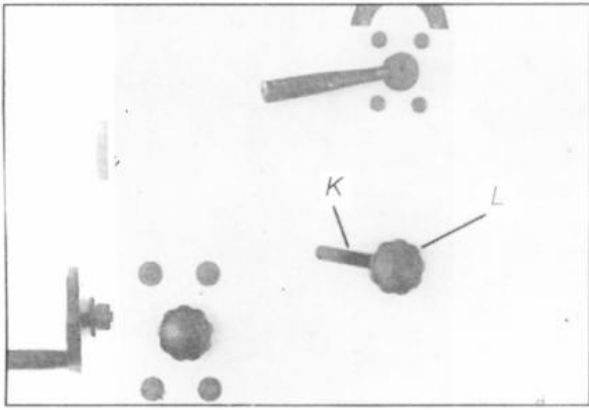
Vous pouvez regarder régulièrement par la fenêtre de tension de la lame pour vérifier la tension.



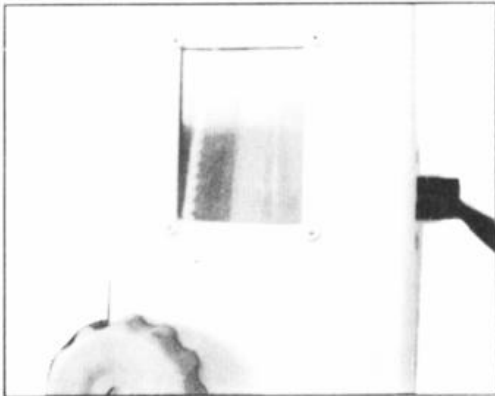
Centrage de la lame de scie.

Commencez par vous assurer que les guide-lames supérieur et inférieur sont ajustés à l'écart de la lame et que le résultat de l'échelle de tension correspond à la largeur de la lame que vous utilisez. Puis desserrez le levier de blocage (K) en le tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et tournez le bouton de centrage de la lame (L) dans le sens horaire / antihoraire tout en tournant la roue supérieure à la main d'au moins trois tours jusqu'à ce que les rails de la lame soient centrés sur la roue.

Puis, serrez le levier de blocage et fermez les portes.



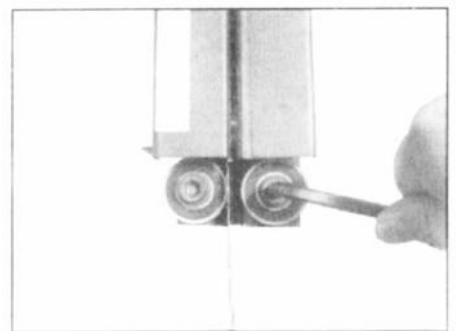
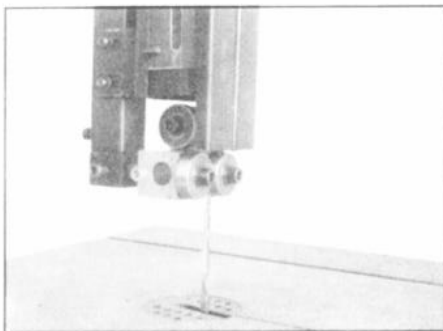
Vous pouvez regarder régulièrement par la fenêtre de tension de la lame pour vérifier la tension.



Réglage des guide-lames

Les guide-lames minimisent le mouvement de la lame pendant la coupe.

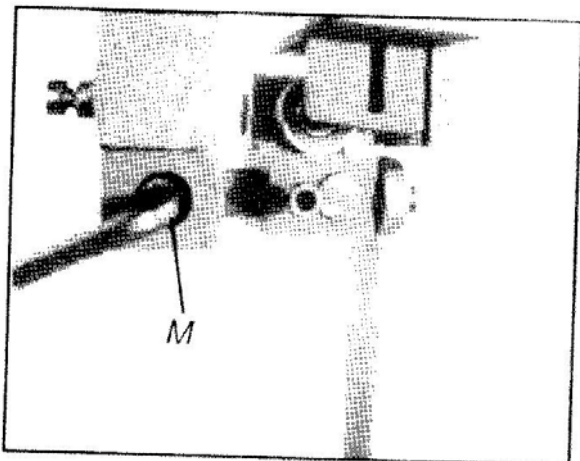
Les roulements du guide supérieur et les montants du guide inférieur doivent être à 0,5 mm des côtés de la lame. Placez les paliers à butée arrière à environ 3 mm derrière la lame. Ils ne viendront au contact de la lame qu'à la coupe de la pièce.



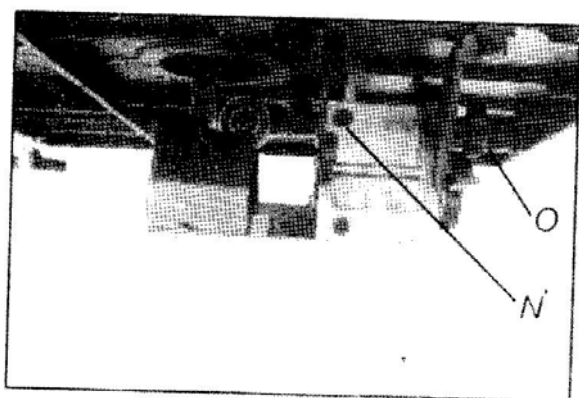
L'appareil étant mis hors tension, tournez la roue de la lame à la main en veillant à ce que la lame ne bloque pas sur les guides.

N.B. : lorsque vous utilisez des lames étroites (6 mm), le palier de support de lame arrière inférieure doit être au contact de la lame.

Lorsque des lames plus larges sont montées, il est nécessaire de déplacer les ensembles guide-lame vers l'arrière pour veiller à ce qu'ils soient toujours dans une position correcte. Pour déplacer le guide-lame supérieur, desserrez la vis creuse (M), faites glisser la tige du guide supérieur jusqu'à la bonne position.



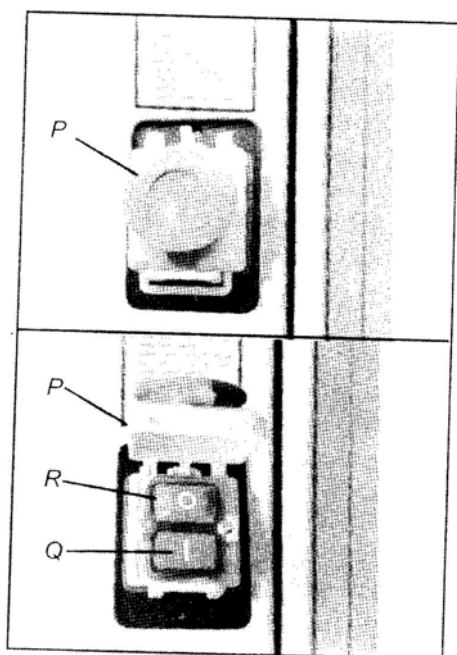
Le guide-lame inférieur bouge en desserrant la vis creuse (N), tournez le bouton de guidage arrière (O) jusqu'à la bonne position.



6.3. Interrupteur d'arrêt d'urgence en cas de tension nulle

Cette machine est équipée d'un « interrupteur de tension nulle » en cas de panne de secteur ou si la fiche est retirée de la prise d'alimentation électrique avant la mise hors tension de la machine.

La machine ne redémarrera pas sans avertissement si l'alimentation électrique est restaurée ou si la fiche est rebranchée dans la prise, tant qu'elle n'aura pas été mise SOUS TENSION par le biais de l'interrupteur monté sur la machine.



L'interrupteur est également muni d'une protection d'arrêt d'urgence. Pour lancer la machine, soulevez le couvercle d'arrêt d'urgence (P) et appuyez sur le bouton vert de MISE EN MARCHÉ (Q) . Pour arrêter la machine, appuyez sur le bouton rouge d'ARRÊT (R).

En cas d'urgence, frappez le couvercle d'arrêt d'urgence (P), ceci mettra la machine en ARRÊT et bloquera mécaniquement le couvercle d'arrêt d'urgence en place empêchant la machine d'être mise en marche jusqu'à ce que le verrouillage mécanique soit débloqué.

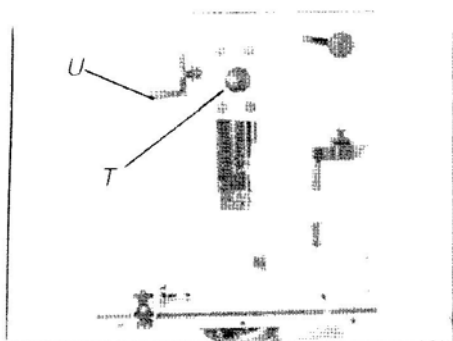
Pour débloquer le verrouillage mécanique, appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence et faites-le coulisser vers le haut.

7. FONCTIONNEMENT

7.1. Instructions de fonctionnement

L'ensemble guide-lame supérieur doit être abaissé pour simplement dégager la pièce à travailler. Pour abaisser l'ensemble, desserrez le bouton de blocage de la profondeur de coupe (T) et tournez le volant du montant de guidage (U) pour faire descendre l'ensemble guide supérieur.

Serrez de nouveau le bouton de blocage de la profondeur de coupe (T).



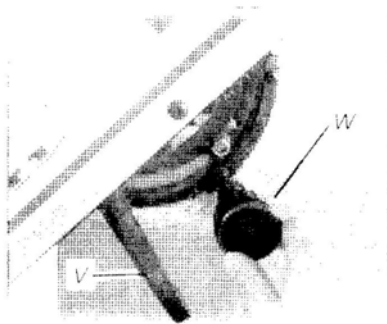
Régalez le guide de refente à la largeur souhaitée (veillez à ce que la plus grande partie du matériau se trouve contre le guide).

Prévoyez la coupe avant de commencer. Utilisez poussoirs et autres aides si la pièce à travailler est trop petite afin que vos mains restent à l'écart de la lame. Avant de commencer une coupe sur une grande pièce, assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace autour de la scie pour bouger la pièce. Vérifiez également que la pièce est soutenue si nécessaire pour éviter toute pression inutile contre la lame. Le matériau doit être coupé à une vitesse régulière. Le changement de pas du moteur ou le ralentissement indique clairement que la pièce a été forcée pour une coupe trop rapide.

7.2. Utilisation du guide d'onglet

Faites une coupe d'essai avec le calibre en position 0° puis testez la coupe avec une équerre adaptée. Si un ajustement est nécessaire, desserrez la vis qui maintient « l'indicateur » et déplacez l'indicateur conformément.

Le guide d'onglet peut être utilisé dans l'une ou l'autre des rainures de la table. Réglez l'angle désiré sur l'échelle de l'onglet et faites la coupe en tenant la pièce contre le guide d'onglet.



7.3. Inclinaison de la table pour coupes en biais

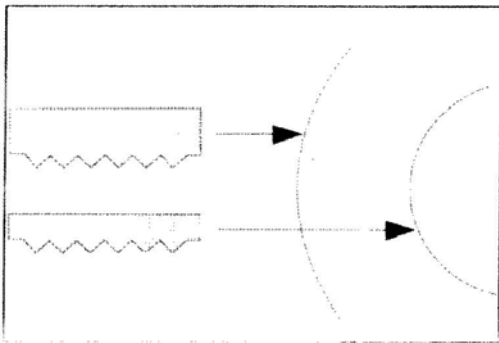
Pour utiliser la table pour réaliser une coupe en biais, desserrez le levier de blocage du tourillon (V) et tournez la poignée d'inclinaison de la table (W) pour incliner la table jusqu'à l'angle désiré.

Serrez de nouveau le levier de blocage (V).

Les coupes d'onglet composées peuvent être réalisées en utilisant le guide d'onglet avec le dispositif d'inclinaison de la table.

7.4. Exécution de coupes à main libre et de coupes radiales

Les règles générales relatives à la sécurité s'appliquent en faisant des coupes à main libre. Il est conseillé de retirer le guide de refente durant ces opérations. Le tableau ci-dessous représente le rayon approximatif qui peut être coupé avec telle ou telle dimension de largeur de lame.



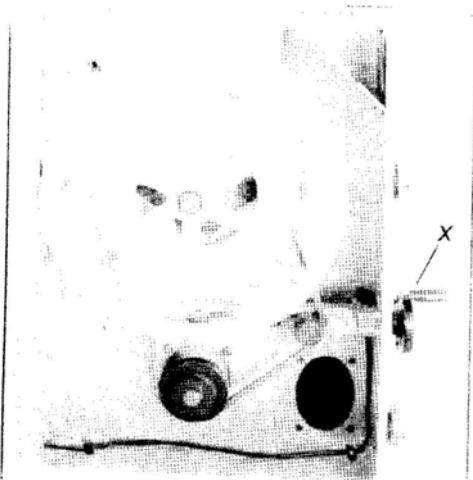
8. AJUSTEMENT ET MAINTENANCE

8.1. Modification de la vitesse de la lame

 MISE EN GARDE !

Avant de modifier la vitesse, assurez-vous toujours que la machine a été débranchée de l'alimentation électrique.

Pour modifier la vitesse de la lame, ouvrez la protection de la roue de la lame inférieure. Relâchez complètement la tension de la courroie en utilisant le volant de tension de courroie (X). Tournez doucement la roue de la lame à la main et en même temps retirez doucement la courroie d'entraînement de la plus grande poulie du moteur pour la mettre sur la poulie du moteur la plus petite.



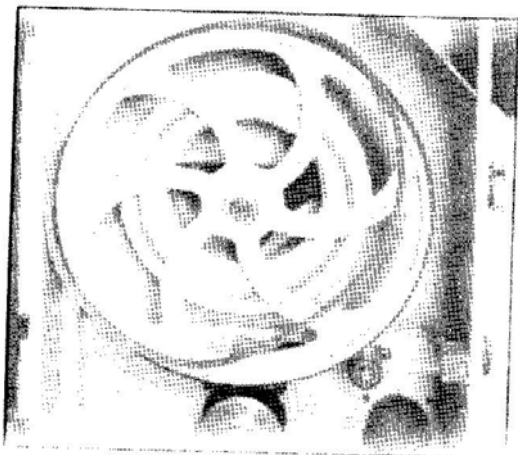
N.B : La vitesse élevée de la lame est atteinte lorsque la courroie d'entraînement est sur la poulie d'entraînement à plus grand diamètre (moteur).

8.2. Remplacement de la courroie d'entraînement

Retirez la lame (reportez-vous à changement de lame)

Suivez la procédure pour modifier la vitesse de la lame et relâcher la tension de la courroie.

Retirez soigneusement la courroie de la machine et remplacez la nouvelle courroie sur la roue de la lame d'entraînement.

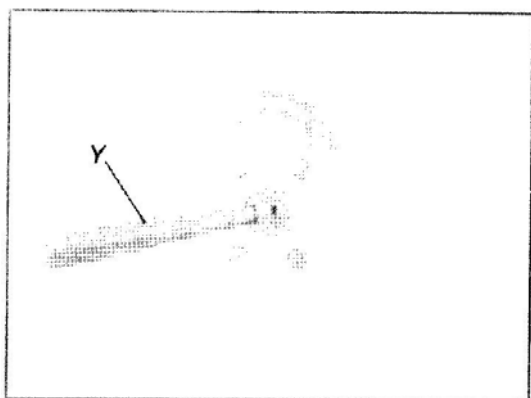


8.3. Changement de la lame

 MISE EN GARDE !

Débranchez la machine de l'alimentation électrique. La scie à ruban ne démarrera pas accidentellement si l'interrupteur Marche / arrêt est sollicité.

Ouvrez les protections de roue de lame supérieure et inférieure. Retirez le guide de refente et le guide de la table. Relâchez la tension de lame en tournant le levier à déblocage rapide (Y) dans le sens horaire. Retirez la lame de scie de la machine en prenant grand soin d'éviter les dents coupantes.



ATTENTION : Du fait que la lame est une boucle sans fin, elle peut faire ressort et s'enrouler en boucles plus petites.

Remplacez la lame en procédant dans l'ordre inverse en veillant à ce que les dents pointent vers le bas lorsqu'on regarde de l'avant de la machine.

Retendez et centrez la lame conformément aux instructions relatives à la phase précédant l'utilisation. Si nécessaire, réglez de nouveau les guides lames conformément aux instructions préalables au fonctionnement.

8.4. Maintenance

ATTENTION !

Avant d'effectuer le nettoyage ou d'exécuter tout travail de maintenance, débranchez la machine de l'alimentation électrique (prise murale). N'utilisez jamais d'eau ni d'autres liquides pour nettoyer la machine. Utilisez une brosse. Un entretien régulier de la machine évitera les problèmes inutiles.

Maintenez la table propre pour assurer une coupe précise.

Maintenez l'extérieur de la machine propre pour assurer un fonctionnement précis de toutes les parties mobiles et empêcher une usure excessive.

Maintenez les fentes de ventilation du moteur propres pour empêcher la surchauffe.

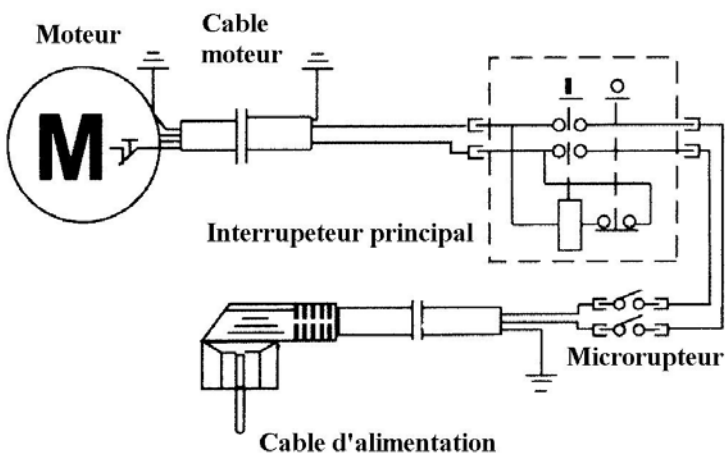
Maintenez l'intérieur (près de la lame de scie etc.) propre pour éviter l'accumulation de la poussière.

9. SCHEMA DE CABLAGE

MISE EN GARDE !

Cette machine doit être mise à la terre.

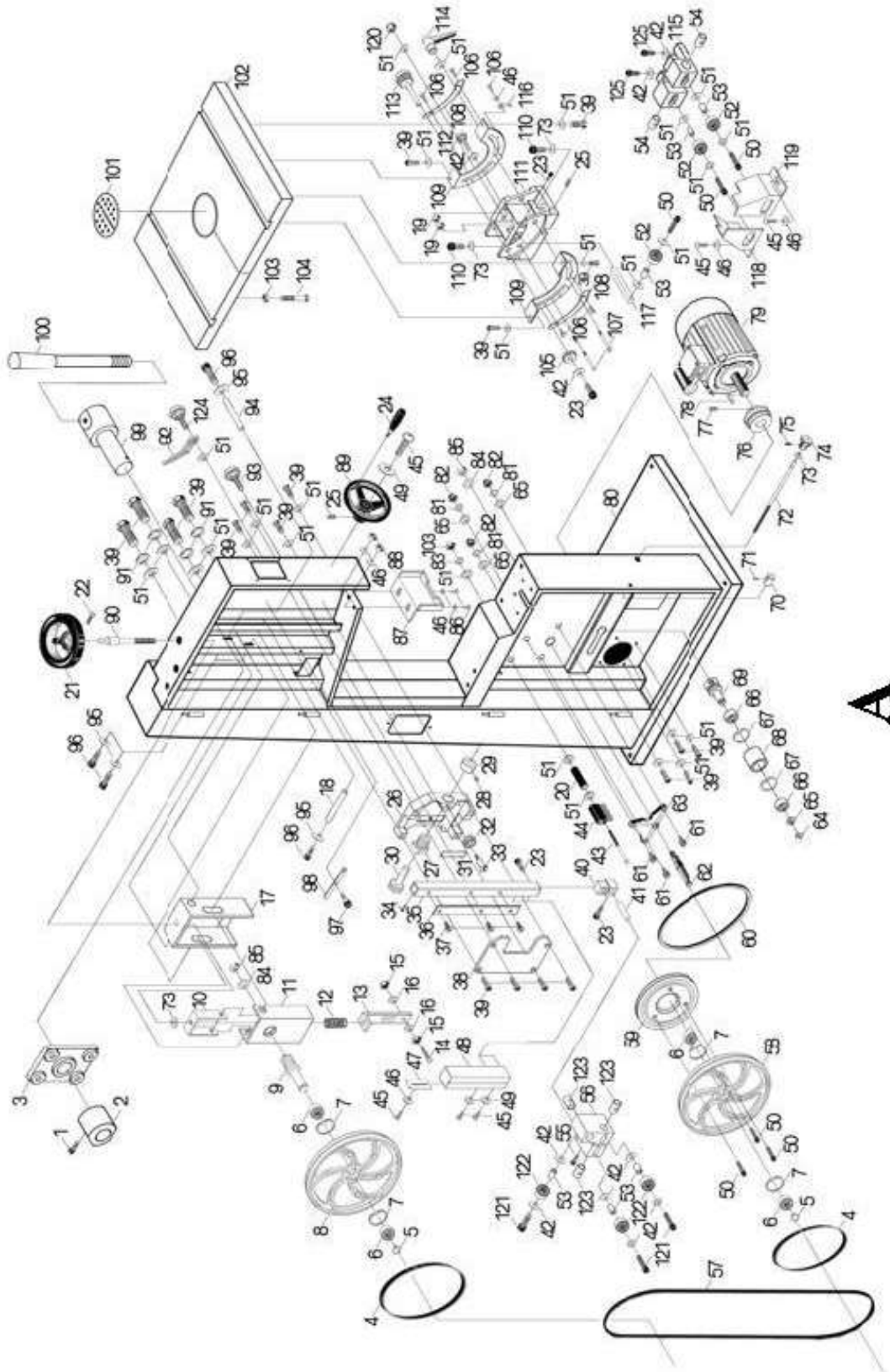
Le remplacement du câble électrique ne doit être fait que par un électricien qualifié.



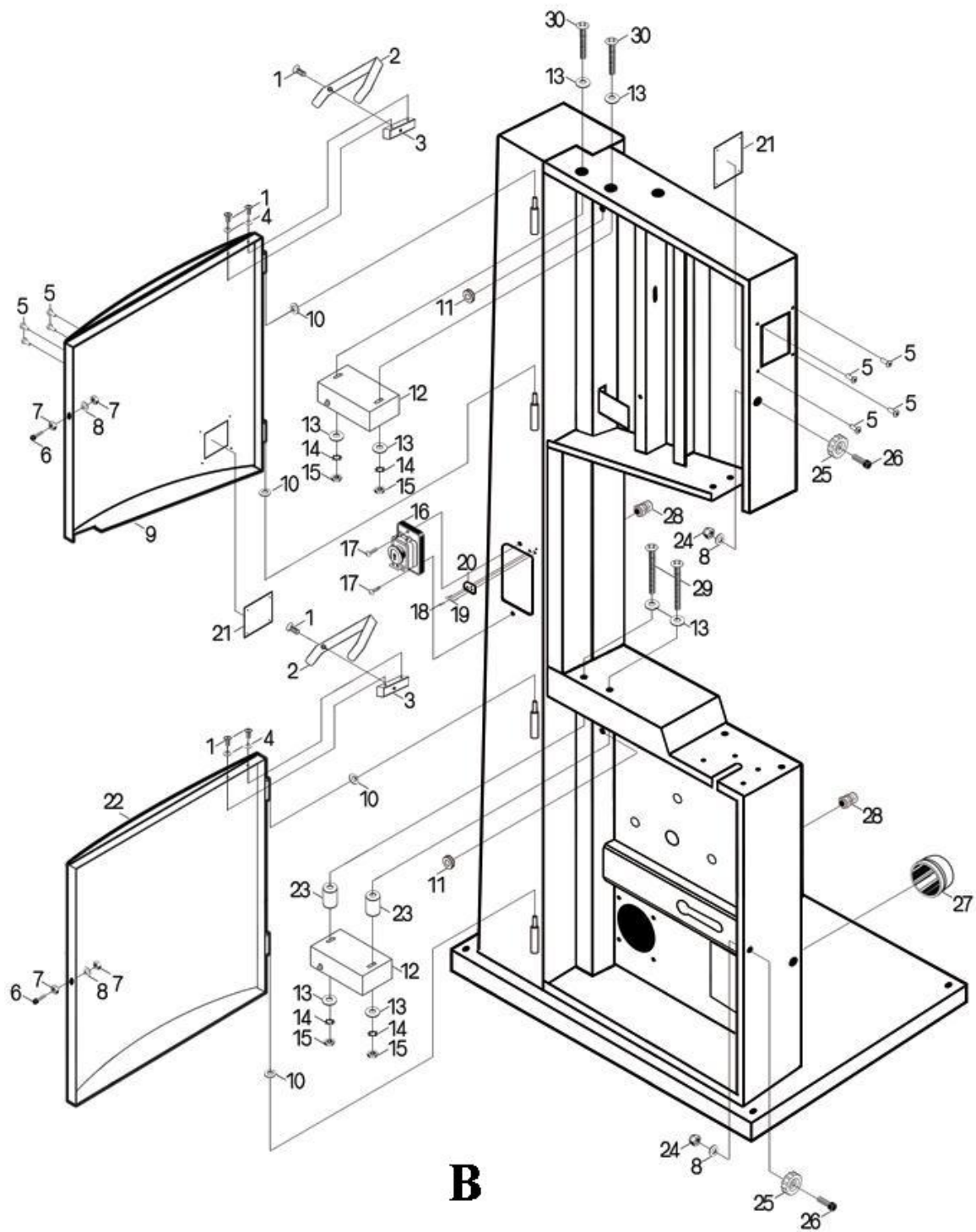
10. VUES ECLATEES ET NOMENCLATURES

NOMENCLATURE POUR SCHEMA A					
N°	DESCRIPTION	QTE	N°	DESCRIPTION	QTE
A-1	vis à tête creuse hexagonale M6x20	1	A-57	lame de scie	1
A-2	excentrique de levage	1	A-58	roue inférieure	1
A-3	bloc d'excentrique	1	A-59	roue à courroie	1
A-4	courroie en caoutchouc	2	A-60	courroie de type A (900 mm)	1
A-5	circlip pour arbre d17	2	A-61	boulon double	3
A-6	palier 80203	4	A-62	arbre de roue inférieur	1
A-7	circlip pour trou D40	4	A-63	grand support triangle	1
A-8	roue supérieure	1	A-64	circlip pour arbre d12	1
A-9	essieu supérieur	1	A-65	rondelle 12	4
A-10	support de ressort	1	A-66	palier 80101	2
A-11	support d'essieu supérieur	1	A-67	circlip pour trou D28	2
A-12	ressort	1	A-68	roue de pression	1
A-13	panneau gauchi	1	A-69	arbre de roue de pression	1
A-14	vis cruciforme à tête cylindrique large M4X40	1	A-70	coussinet fixe	1
A-15	écrou hexagonal M4	2	A-71	vis de réglage à tête creuse hexagonale M6X8	1
A-16	rondelle 4	2	A-72	tige de roue de pression	1
A-17	Chariot roue supérieure	1	A-73	rondelle 10	4
A-18	arbre à expansion pour roue supérieure	1	A-74	poignée pour roue de pression	1
A-19	écrou hexagonal M6	2	A-75	groupille droite de type à ressort 3X20	1
A-20	douille de brosse	1	A-76	roue moteur	1
A-21	volant à main	1	A-77	vis de serrage fendue M5X10	1
A-22	vis cruciforme à tête cylindrique large M6X16	1	A-78	Clé 6x6x40	1
A-23	vis à tête creuse hexagonale M6x12	4	A-79	moteur	1
A-24	poignée articulée pour volant à main	1	A-80	corps de sciage	1
A-25	vis de réglage à tête creuse hexagonale M6x10	2	A-81	rondelle ressort à becs 12	3
A-26	cadre poteau de guidage	1	A-82	écrou en forme de couvercle M12	3
A-27	manchon fileté	1	A-83	rondelle ressort à becs 8	1
A-28	vis de serrage fendue M4X5	1	A-84	rondelle 16	2
A-29	bague à vis sans fin	1	A-85	écrou hexagonal M16	2
A-30	vis sans fin	1	A-86	vis cruciforme à tête cylindrique large M5X16	2
A-31	bloc	1	A-87	panneau de protection à 85°	1
A-32	appareil de levage	1	A-88	écrou hexagonal M5	2
A-33	pointe de l'appareil de levage	1	A-89	petit volant à main	1
A-34	vis à tête creuse hexagonale M5X10	1	A-90	tige filetée réglable	1
A-35	poteau carré de guidage	1	A-91	rondelle ressort à becs 8	4
A-36	crémailière	1	A-92	écrou de poignée de blocage	1
A-37	vis cruciforme à tête fraisée M5X10	3	A-93	bouton M8X95	1
A-38	panneau de protection pour poteau de guidage	1	A-94	arbre à serrage rapide	1
A-39	boulon à tête hexagonale M8X16	20	A-95	grande rondelle 6	4
A-40	connecteur poteau de guidage	1	A-96	vis à tête creuse hexagonale M6X12	4
A-41	arbre pour base de palier	1	A-97	pointe de l'indicateur	1
A-42	rondelle 6	10	A-98	indicateur	1
A-43	boulon d'échelle M8X105	1	A-99	arbre à excentrique	1
A-44	balai	1	A-100	tige filetée à excentrique	1
A-45	vis cruciforme à tête cylindrique large M5X10	6	A-101	insert	1
A-46	rondelle 5	8	A-102	plan de travail	1
A-47	panneau de protection	1	A-103	écrou hexagonal M8	2
A-48	protection de sécurité du guide supérieur	1	A-104	boulon à tête hexagonale M8X70	1
A-49	grande rondelle 5	3	A-105	petit engrenage	1
A-50	vis à tête creuse hexagonale M8X28	6	A-106	vis cruciforme à tête cylindrique large M5X6	5
A-51	rondelle 8	28	A-107	boulon d'échelle M8X80	2
A-52	palier 80201	3	A-108	crémailière	2
A-53	coussinet court pour palier	6	A-109	support de la table de travail	1
A-54	écrou de palier	2	A-110	vis à tête creuse hexagonale M10x30	2
A-55	vis à tête creuse hexagonale M6X16	1	A-111	cadre fixe roulant	1
A-56	base de palier pour guide supérieur	1	A-112	vis réglable	1

NOMENCLATURE POUR SCHEMA A (suite)					
N°	DESCRIPTION	QTE	N°	DESCRIPTION	QTE
A-113	petit train d'engrenages	1	A-120	contre-écrou avec insert plastique M8	1
A-114	écrou de poignée réglable M8	1	A-121	vis à tête creuse hexagonale M6X25	3
A-115	cadre de guidage inférieur	1	A-122	palier 8036	3
A-116	indicateur de la table porte-pièce	1	A-123	écrou de palier	3
A-117	tige carrée du palier	1	A-124	poignée fleur	1
A-118	couvercle de protection gauche	1	A-125	vis à tête creuse hexagonale M6X20	1
A-119	couvercle de protection droit	1			



NOMENCLATURE POUR SCHEMA B					
N°	DESCRIPTION	QTE	N°	DESCRIPTION	QTE
B-1	vis cruciforme à tête cylindrique large M5X10	6	B-16	interrupteur	1
B-2	lame de ressort	2	B-17	vis cruciforme à tête cylindrique large M4X12	2
B-3	support de lame de ressort	2	B-18	rivet à petit point plat 2x5	1
B-4	rondelle 5	4	B-19	vis cruciforme à tête cylindrique large M4X6	2
B-5	rivet 4	6	B-20	prise de terre	1
B-6	vis à tête creuse hexagonale M6X20	2	B-21	fenêtre d'affichage en plastique	2
B-7	écrou hexagonal M6	4	B-22	porte inférieure	1
B-8	rondelle 6	4	B-23	manchon de microrupteur	2
B-9	porte supérieure	1	B-24	contre-écrou avec insert plastique	2
B-10	rondelle cuivre 6	4	B-25	bouton	2
B-11	manchon caoutchouc	2	B-26	vis à tête creuse hexagonale M6X22	2
B-12	micro-rupteur	2	B-27	tube collecteur de poussières	1
B-13	rondelle 4	8	B-28	détendeur	2
B-14	rondelle de blocage à dents externes 4	4	B-29	vis cruciforme à tête cylindrique large M4X25	2
B-15	écrou hexagonal M4	4	B-30	vis cruciforme à tête cylindrique large M4X30	2

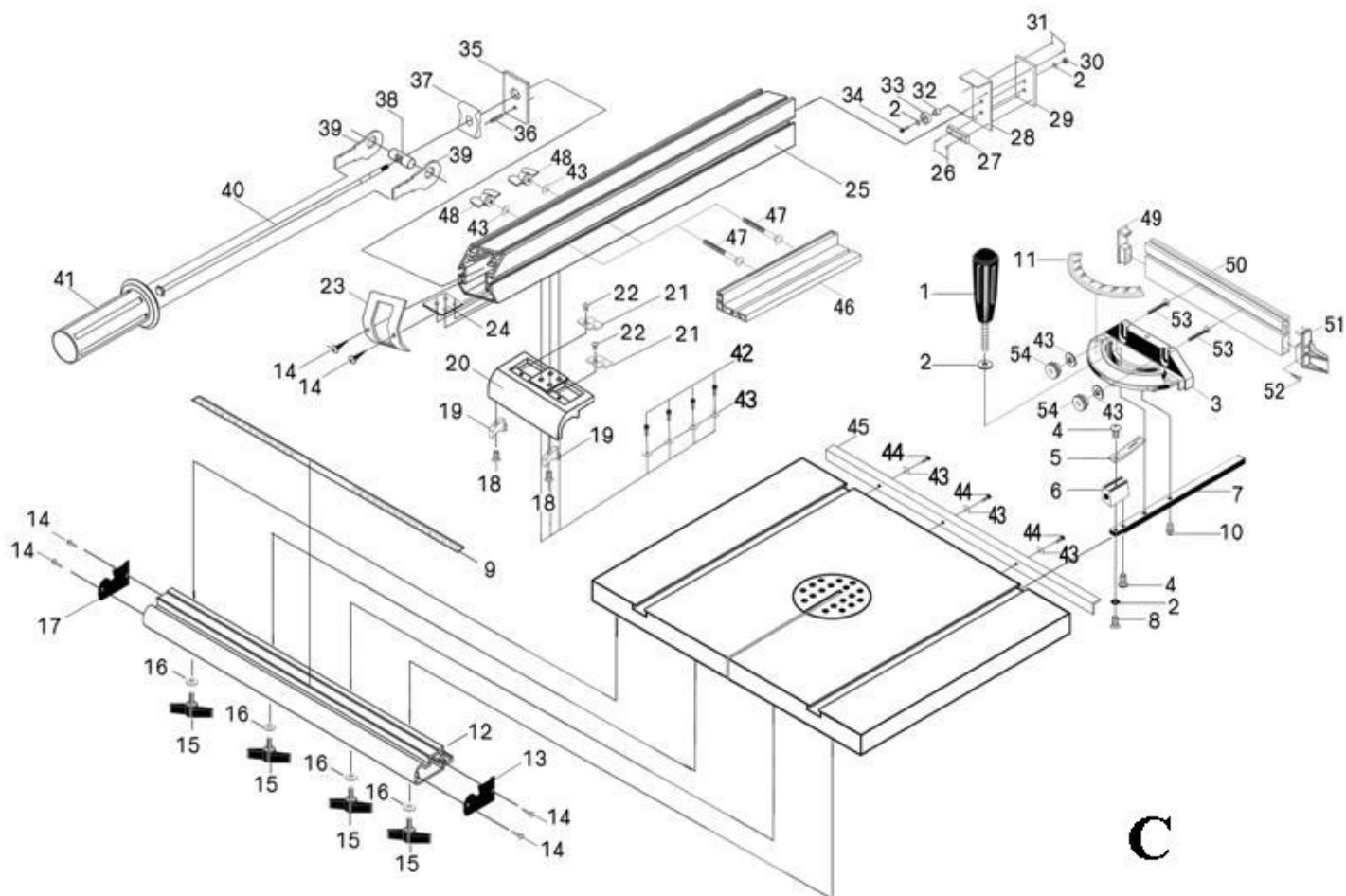


B

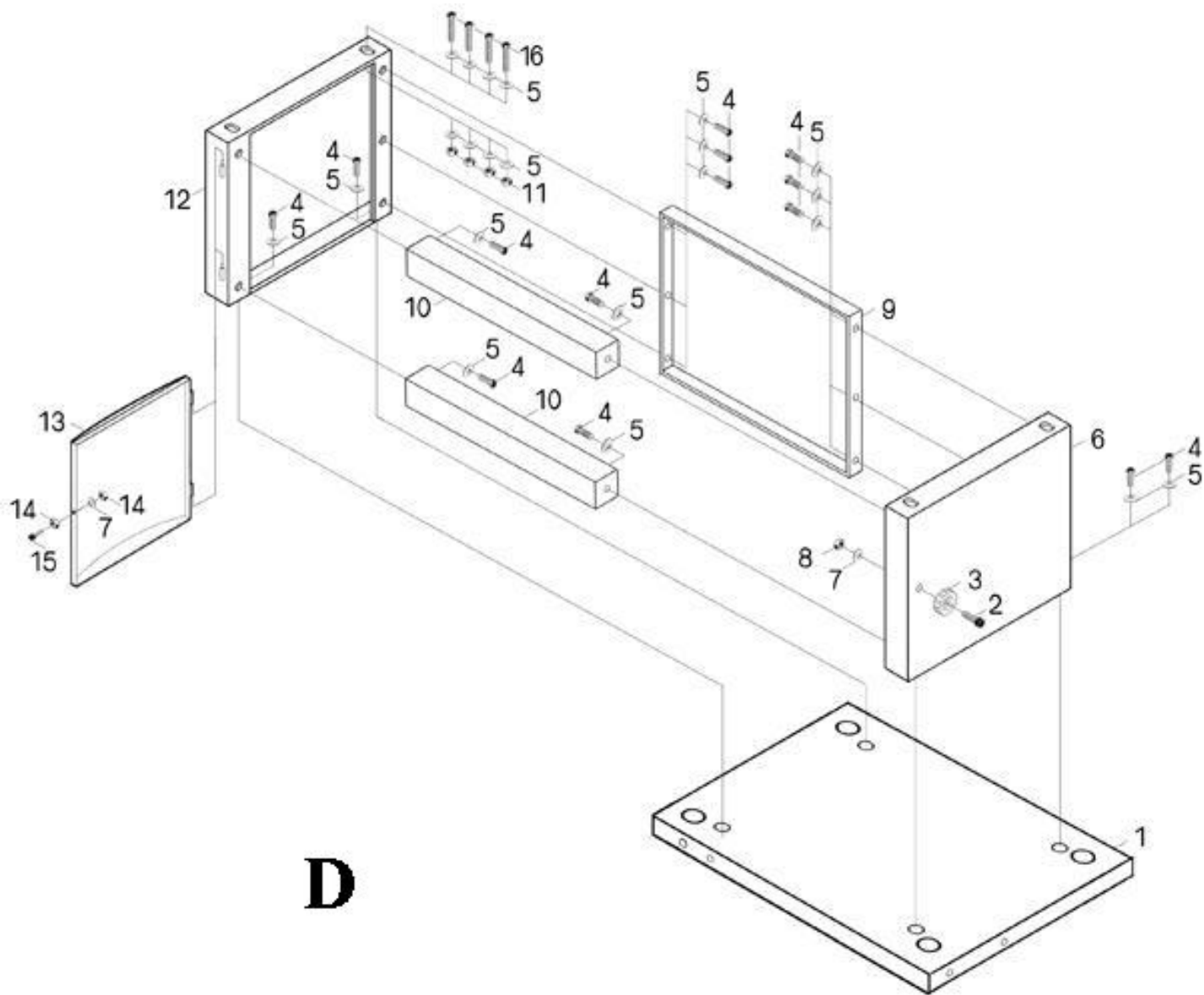
NOMENCLATURE POUR SCHEMA C

N°	DESCRIPTION	QTE	N°	DESCRIPTION	QTE
C-1	bouton guide d'onglet	1	C-28	ressort de blocage	1
C-2	rondelle plate 6	4	C-29	plaque de blocage	1
C-3	cadran	1	C-30	écrou hexagonal à blocage M6	1
C-4	vis cruciforme à tête cylindrique large M5X10	2	C-31	rivets à petite tête ronde 3x7	2
C-5	point	1	C-32	coussinet de palier	1
C-6	bloc guide d'onglet	1	C-33	palier 80016	1
C-7	tige guide d'onglet	1	C-34	vis à tête creuse hexagonale M6X24	1
C-8	vis cruciforme à tête fraisée M5X12	1	C-35	panneau guide de refente	1
C-9	échelle	1	C-36	goupille droite de type à ressort 3x12	1
C-10	goujon fileté	1	C-37	bloc arrière	1
C-11	échelle guide d'onglet	1	C-38	tige excentrique de blocage	1
C-12	rail avant	1	C-39	excentrique de blocage	2
C-13	protection extrémité droite	1	C-40	tige de blocage du guide de refente	1
C-14	vis autotaraudeuse à tête cylindrique large cruciforme M5X12	6	C-41	poignée du guide de refente	1
C-15	vis à oreilles	4	C-42	vis à tête creuse hexagonale M6X10	4
C-16	rondelle plate 8	4	C-43	rondelle plate 6	11

C-17	chapeau gauche	1	C-44	vis à tête creuse hexagonale M6X12	3
C-18	vis cruciforme à tête fraisée M5X10	2	C-45	rail arrière	1
C-19	bloc nylon	2	C-46	guide à forme en L	1
C-20	cadre guide de refente	1	C-47	boulon d'échelle M6x70	2
C-21	indicateur d'échelle	2	C-48	écrou à ailettes	2
C-22	vis cruciforme autotaraudeuse à tête cylindrique large M4X10	2	C-49	chapeau B pour guide à cadran	1
C-23	protection du guide de refente	1	C-50	guide à cadran	1
C-24	panneau écrou	1	C-51	chapeau B pour guide à cadran	1
C-25	guide de refente	1	C-52	vis autotaraudeuse 4,2 x 12 à tête fraisée, cruciforme	1
C-26	rivets à petite tête ronde 3x13	2	C-53	boulon d'échelle M6x35	2
C-27	bloc de blocage	1	C-54	écrou fleur	2



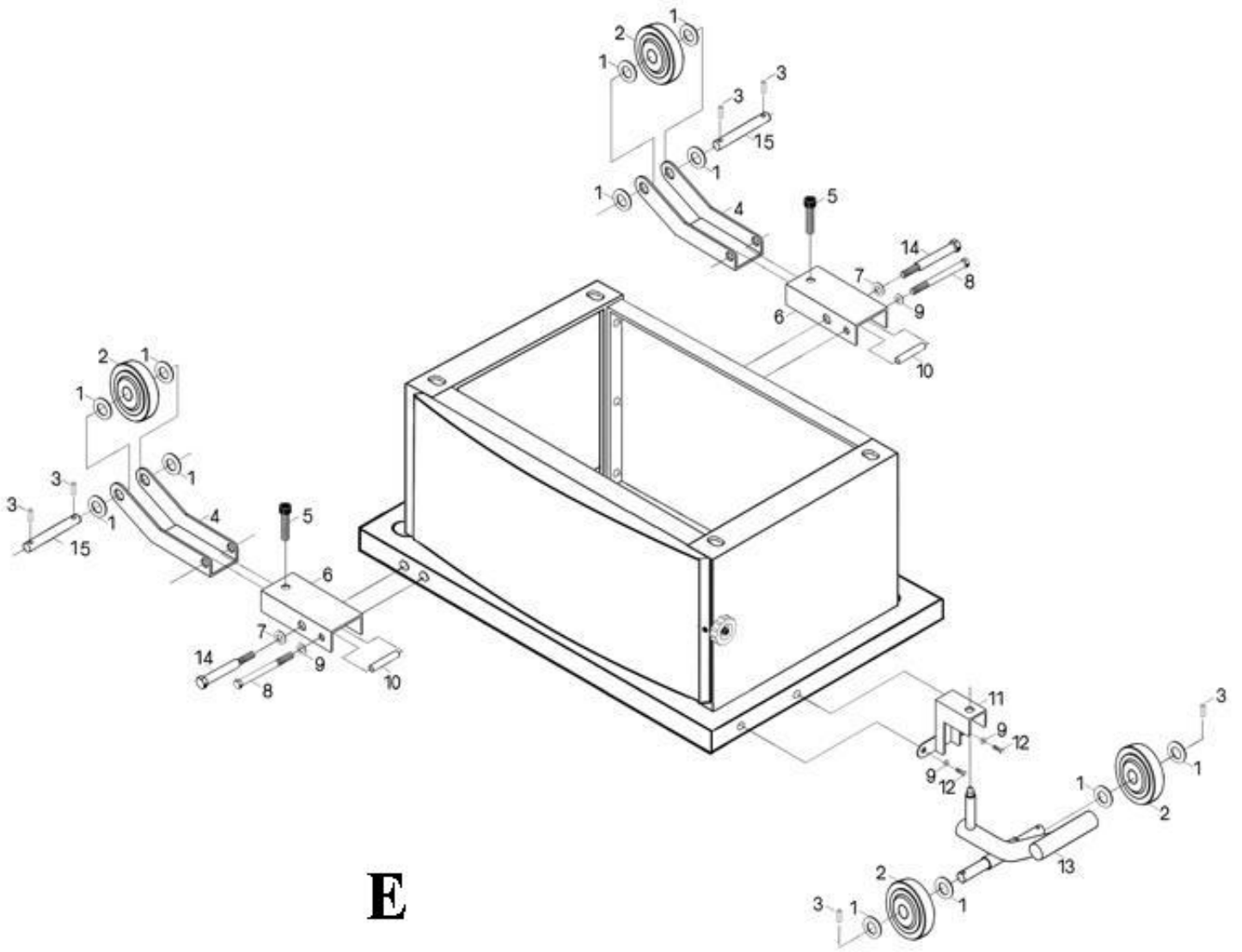
NOMENCLATURE POUR SCHEMA D					
N°	DESCRIPTION	QTE	N°	DESCRIPTION	QTE
D-1	Base du support	1	D-9	panneau arrière	1
D-2	vis à tête creuse hexagonale M6x22	1	D-10	support avant	2
D-3	bouton	1	D-11	écrou hexagonal M8	4
D-4	vis hexagonale M8x16	14	D-12	panneau gauche	1
D-5	rondelle plate 8	22	D-13	porte courbe	1
D-6	panneau droit	1	D-14	écrou hexagonal M6	2
D-7	rondelle plate 6	2	D-15	vis à tête creuse hexagonale M6x20	1
D-8	contre-écrou M6	1	D-16	vis à tête creuse hexagonale M8x50	4



D

NOMENCLATURE POUR SCHEMA E

N°	DESCRIPTION	QTE	N°	DESCRIPTION	QTE
E-1	rondelle plate 16	12	E-9	rondelle plate 10	4
E-2	roue au pied	4	E-10	coussinet pour cadre réglable	2
E-3	goupille fendue 4x22	6	E-11	cadre acier 90°	1
E-4	support pour roue au pied	2	E-12	boulon à tête hexagonale M10x20	2
E-5	vis à tête creuse hexagonale M12X50	2	E-13	poignée pour roue au pied	1
E-6	cadre réglable	2	E-14	vis de butée	2
E-7	rondelle plate 14	2	E-15	arbre simple de roue au pied	2
E-8	boulon à tête hexagonale M10x70	2			



E

DECLARATION « CE » de CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNÉ CI-DESSOUS :

Type / Modèle : OT7345

Marque : **OTMT**

EST CONFORME

- Aux dispositions réglementaires définies par l'annexe I de la directive européenne 98/37CEE (directive machine).
- Aux dispositions réglementaires définies par la directive européenne 89/336CEE amendée par la directive 93/68CEE (directive CEM). EN 61 000-3-2 EN 61 000-3-3 EN 55014-1 EN 55014-2

- Au décret n°92-767 du 29/07/92 portant transposition de

La directive européenne 98/37CEE en ce qui concerne les règles techniques et les procédures de certification de conformité qui lui sont applicables.

Conforme à EN 61029-1

Fait à Conflans Sainte Honorine, le 1^{er} Septembre 2005

Yvon CHARLES

Directeur Général

OTMT - BP 4 - 78701 CONFLANS CEDEX -FRANCE

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).

Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.

Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.

Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.

Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.

Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.

Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.

Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agréés.

Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.

Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi**.

Référence produits : -----
(celle de votre revendeur)

Modèle OTMT : -----

Nom du produit : -----

Date d'achat : -----

N° de facture ou N° de Bordereau de livraison :-----

Motif de réclamation : -----

Type / descriptif de la pièce défectueuse : -----

pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

Vos coordonnées : N° de client : -----

Nom : -----

Tel : -----

Date de votre demande : -----