



Manuel d'instructions



L'automatisme AMD se compose d'un détecteur inductif NAMUR type rainure actionné au moyen d'une lame. Etant donné que l'actionnement se fait sans contact physique, l'automatisme n'a aucune influence dans le mouvement de l'aiguille indicatrice. En option, il est proposé un amplificateur NAMUR avec un contact de relais en sortie.

FONCTIONNEMENT

La rotation de l'aiguille indicatrice, déplace une lame montée sur son axe. Lorsque la lame s'introduit dans la rainure du détecteur, celui-ci change d'état.

Le détecteur, est monté sur un support qui incorpore une aiguille sur l'échelle indiquant la position d'actionnement. Ce support est guidé par la rainure sur la plaque échelle.

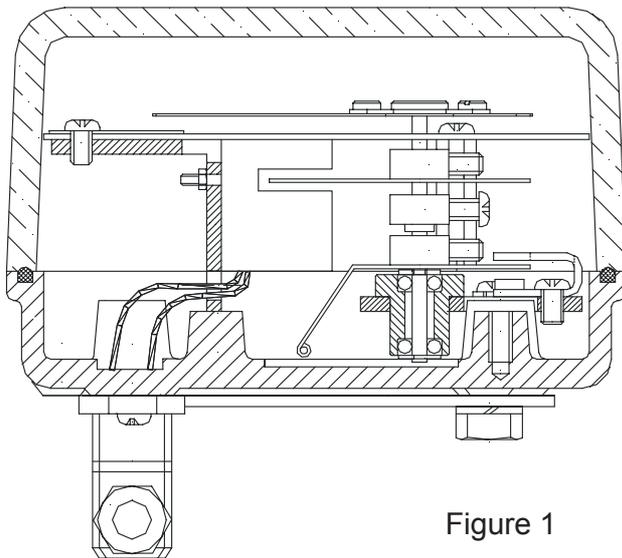


Figure 1

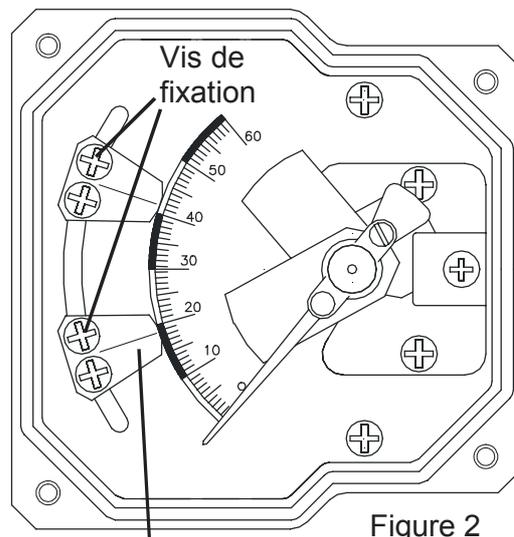


Figure 2

Index réglage automatisme

REGLAGE DU POINT D'ACTIONNEMENT

Pour accéder à l'automatisme à l'intérieur du boîtier indicateur, on doit enlever le couvercle frontal fixé par M4 x 8 DIN 7985 (Philips).

Pour déplacer l'aiguille, on doit desserrer légèrement les vis de fixation (figure 2). Ensuite, on positionne l'aiguille de l'automatisme sur la valeur de l'échelle choisie, puis on la fixe au moyen des 2 vis.

Par défaut, quand l'appareil est équipé d'un seul AMD, celui-ci est configuré pour détecter un point minimum. Dans le cas de deux AMD, un sert au minimum et l'autre au maximum. Si on souhaite changer cette configuration, se référer à la section MAINTENANCE.

CONNEXION ELECTRIQUE

Pour la connexion électrique, l'instrument est équipé d'un connecteur à 4 bornes. Avant de commencer l'installation électrique on doit s'assurer que le presse étoupe du connecteur (PG7) est bien ajusté aux câbles à utiliser de manière à garantir l'étanchéité de l'appareil (il est recommandé d'utiliser un câble électrique de 4 à 7,5 mm de diamètre extérieur, avec des sections de fils de 0,25 ou 0,5 mm²).

On ne doit pas utiliser des câbles défaits, ceux-ci pourraient affecter l'étanchéité du presses étoupe.

Pour la connexion, on doit démonter le connecteur, en enlevant la partie supérieure, et en dévissant le presse étoupe. A l'intérieur de celui-ci se trouve un joint avec une rondelle.

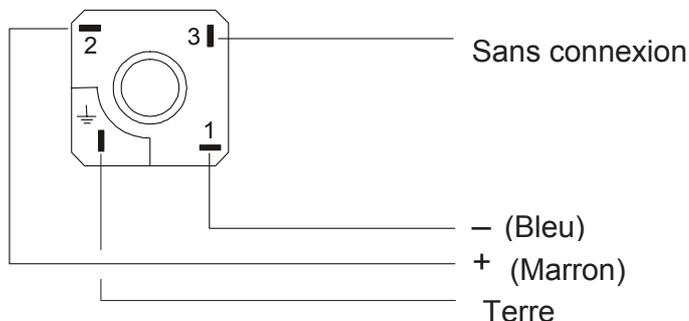
Une fois démonté, on doit passer le câble avec les extrémités à souder par le presse étoupe, puis la rondelle, le joint et en dernier à travers le connecteur.

Dénuder la gaine du câble pour libérer les fils intérieurs, de manière qu'une fois soudée, l'extrémité de la gaine dépasse légèrement le presse étoupe. Il est recommandé d'étamer les extrémités des fils pour éviter des filaments défaits, ensuite, souder les fils selon la figure de la page 3.

Avant la mise en place de la partie supérieure du connecteur, s'assurer qu'il est positionné de manière que le câble sorte vers le bas. Ensuite, on peut serrer le presse étoupe sur la gaine du câble.

Certains appareils de la série ADI, à la place du connecteur, possède une sortie directe par câble 3 conducteurs (marron, bleu et vert/jaune). Dans ce cas la connexion est la suivante :

Vert/jaune = Terre
 Marron = +
 Bleu = -



MAINTENANCE

1. Changement de position de la lame par rapport à l'automatisme

AMD-MAXIMUM

Positionner l'aiguille de l'automatisme sur la valeur de l'échelle choisie, la fixer au moyen des 2 vis. Ensuite faire une rotation manuelle de l'axe qui supporte l'aiguille indicatrice, jusqu'à la faire coïncider avec l'aiguille de l'automatisme maxi. Ensuite desserrer la vis du prisonnier (clé Allen de 1,5 mm) de la lame et faire coïncider le point 1 avec le centre du détecteur (figure 3).

Resserrer la vis qui fixe la lame.

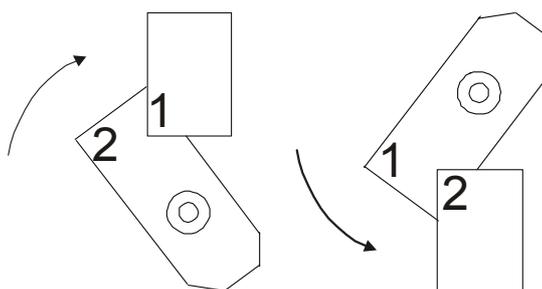


Figure 3

Figure 4

AMD-MINIMUM

Pratiquer de la même manière que le point maxi, mais en faisant coïncider le point 2 avec le centre du détecteur (Figure 4).

Dans le cas où l'instrument intègre des automatismes, l'étendue d'actionnement est limitée aux valeurs suivantes :

De 0 à 25% de l'échelle, pour AMD alarme mini.

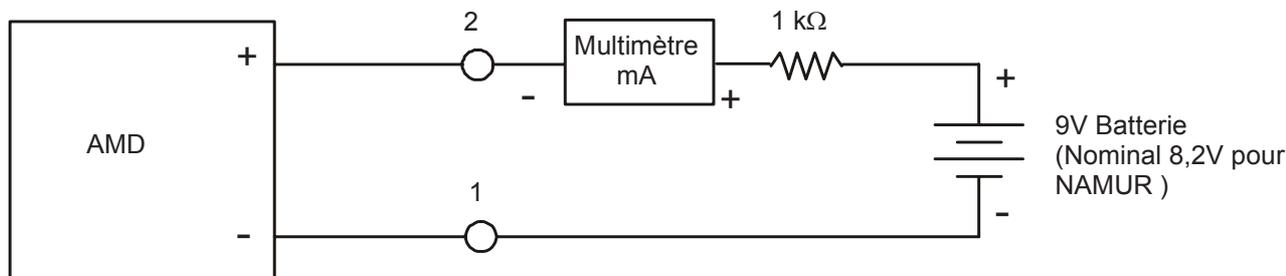
De 75 à 100% de l'échelle, pour AMD alarme maxi.

2. Vérification électrique de l'automatisme

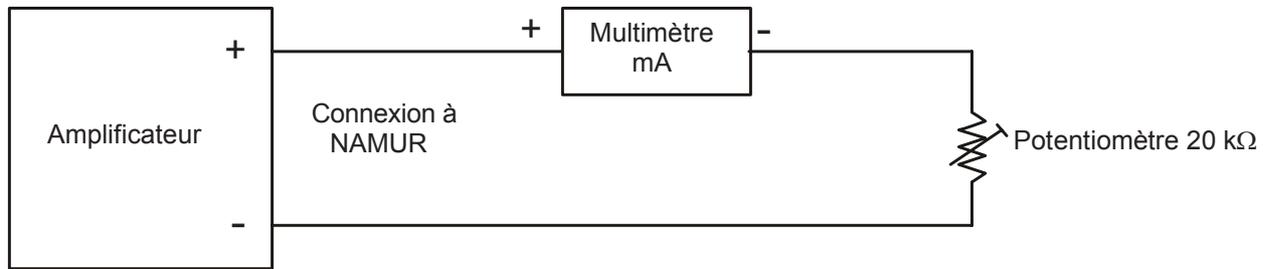
a) Vérifier que la tension qui arrive aux bornes 1 et 2 est de l'ordre de 7,5 V quand la lame se trouve à l'intérieur de la rainure. Brancher un multimètre avec l'échelle en position mA DC, en série avec la borne 2.

b) Vérifier que le courant est inférieur à 1 mA quand la lame se trouve à l'intérieur de la rainure et supérieur à 3 mA quand la lame se trouve en dehors de la rainure.

Si on ne dispose pas de l'amplificateur NAMUR, on peut vérifier le courant en utilisant le schéma suivant :



Si on ne dispose pas du détecteur, on peut vérifier le fonctionnement de l'amplificateur en utilisant le schéma suivant :



Avec le potentiomètre on modifie le courant de l'amplificateur NAMUR. Le point de commutation doit se trouver entre 1,2 mA et 2,1 mA. C'est à dire, avec un courant en dessous de 1,2 mA le relais de sortie doit se trouver dans un état et en dessus de 2,1 mA le relais doit se trouver dans un autre état.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

L'AMD est un capteur NAMUR (DIN 19234) avec caractéristiques nominales suivantes :

Tension nominale	8.2 V
Résistance interne d'alimentation	1 kΩ
Courant avec lame dans la rainure	< 1 mA
Courant avec lame en dehors de la rainure	≥ 3 mA

Limites tension d'alimentation	5 ... 25 VDC
Température ambiante	-25 ... +100 °C
Inductance propre	160 μH
Capacité propre	20 nF

Conforme à la Directive EMC 89/336/CEE



GARANTIE

TECFLUID GARANTI TOUS SES PRODUITS POUR UNE PERIODE DE 24 MOIS à partir de la date de livraison, contre tous défauts de matériaux, fabrication et fonctionnement. Sont exclus de cette garantie les pannes liées à une mauvaise utilisation ou application différente à celle spécifiée à la commande, ainsi qu'une mauvaise manipulation par du personnel non autorisé par Tecfluid, ou un mauvais traitement des appareils.

La garantie se limite au remplacement ou réparation des parties pour lesquelles des défauts ont été constatés pour autant qu'ils n'aient pas été causés par une utilisation incorrecte, avec exclusion de responsabilité pour tout autre dommage, ou pour des faits causés par l'usure d'une utilisation normale des appareils.

Pour tous les envois de matériel pour réparation, on doit établir une procédure qui doit être consultée sur la page web www.tecfluid.fr menu installation SAV.

Les appareils doivent être adressés à Tecfluid en port payé et correctement emballés, propres et complètement exempts de matières liquides, graisses ou substances nocives.

Les appareils à réparer seront accompagnés du formulaire disponible, à télécharger dans le même menu de notre page web.

La garantie des composants réparés ou remplacés est de 6 mois à partir de la date de réparation ou remplacement. Non obstant la période de garantie initiale, continuera à être valide jusqu'à son terme.

TECFLUID
 B.P. 27709
 95046 CERGY PONTOISE CEDEX - FRANCE
 Tel. 01 34 64 38 00 - Fax. 01 30 37 96 86
 E-mail: info@tecfluid.fr
 Internet: www.tecfluid.fr

Dans un souci constant d'amélioration, les caractéristiques données dans nos notices techniques peuvent être changées sans préavis.