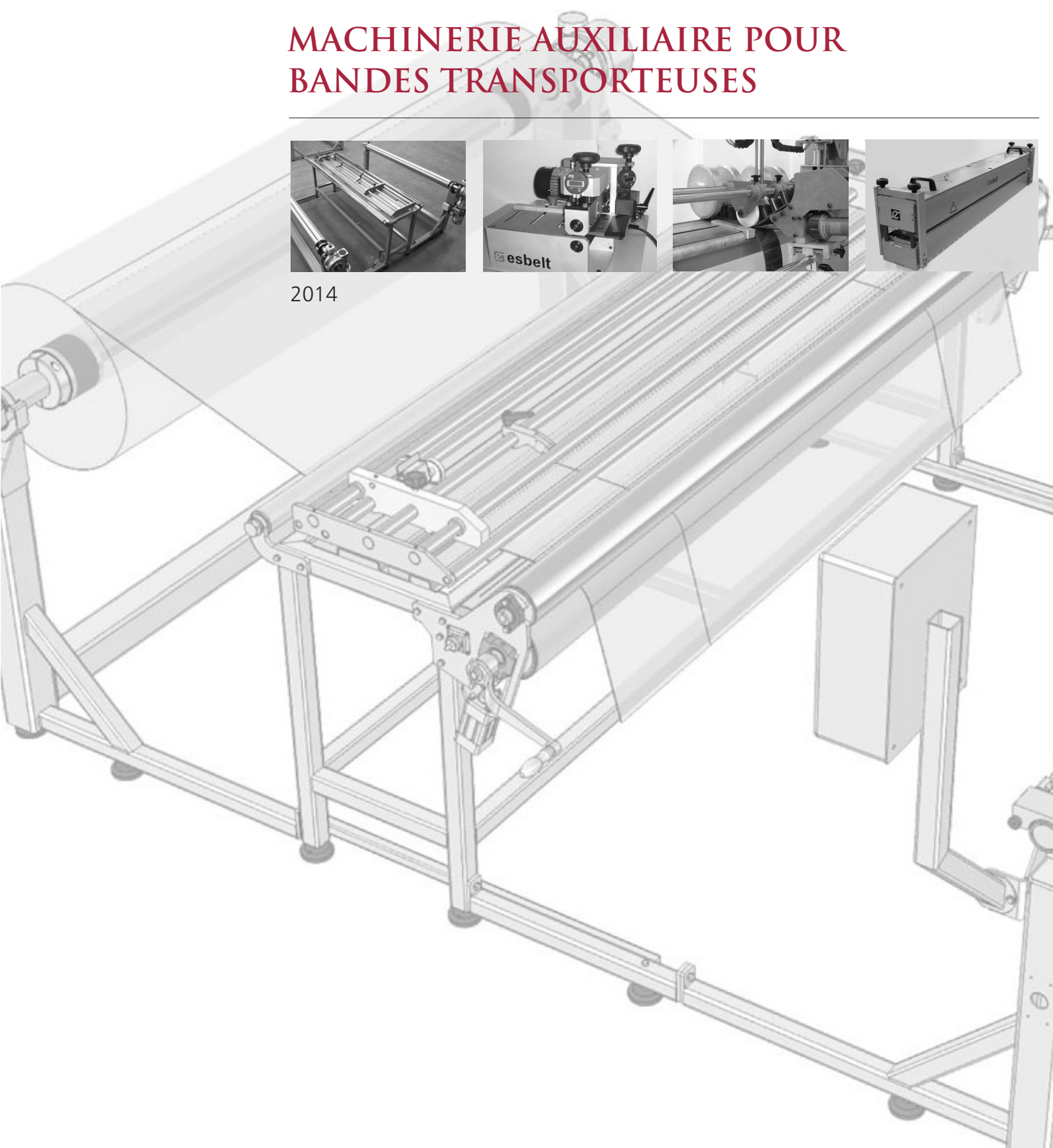


MACHINERIE AUXILIAIRE POUR BANDES TRANSPORTEUSES



2014



INDEX

Machinerie pour les bandes transporteuses

Cisaille manuelle LCU215

Cisaille automatique LCM210EEN

Séparatrice de plis LST150

Découpeuse semi-automatique LTU100V7

LSM1200R machine à souder profils longitudinaux et Runer avec base

Soudeuse longitudinale LSM1200

Soudeuse longitudinale LSM1000

Presse LPBE600AC

Presse LPBE1100

Presse LPBE1100A

Presse LPBE1600A

Machine à souder motorisée "Tortuga" LVM000

Kit LP9000 pour le jonctionnement de courroies thermosoudables

Outils pour la manipulation de bandes transporteuses

Cisaille manuelle LCU215 -largeur utile 2150 mm-

Conçue pour la coupe longitudinale de bande transporteuse.
Largeur maximum de bande: **2.150mm**



Caractéristiques techniques:

- Cisaille portable facile à manipuler, autant dans l'atelier que pour le montage.
- Fonctionnement par l'intermédiaire d'une traction manuelle de la bande à couper.
- Barres guides pour éviter des déplacements latéraux de la bande, ce qui garantit une coupe nette et de largeur constante.
- 2 porte-lames trapézoïdaux (avec 20 lames de rechange) de verrouillage sûr.
- Compte-mètres qui permet de vérifier à tout moment la longueur de la bande coupée.
- Poids total de la machine: **130 Kg.**

Accessoires en option :

- Banc de logement (**LCM 210R/2**)
- Porte-lames trapézoïdaux (**LCU211**)
- **LCU-KAM**: Mécanisme adaptable à la cisaille manuelle, qui grâce à une manivelle fait avancer la bande, de manière plus uniforme et continue. Ainsi, l'effort manuel est considérablement réduit. Pour pouvoir placer le kit d'avancée manuelle, il est nécessaire de disposer d'un banc de logement (**LCM 210R/2**).



Cisaille automatique à coupe longitudinale LCM210EEN -largeur utile 2150 mm-

Conçue pour la coupe longitudinale de bande transporteuse.
Largeur maximum de bande: **2.150 mm**



Caractéristiques techniques:

- Machine aux dimensions réduites et facile à placer.
- Cela permet de découper des nappes d'un **diamètre maximum de 1500mm et d'un poids de 2500kg**, quand celles-ci ont des largeurs maximum de 2150mm (pour des nappes allant jusqu'à une largeur de 1000mm, le poids maximum supportable est de 2000kg centré sur l'axe extensible).
- La vitesse de coupe initiale oscille entre 0 et 8 m/min puis elle augmente progressivement avec le diamètre de la bobine. La vitesse de coupe appropriée peut être réglée au moyen du potentiomètre qui contrôle le variateur de fréquence qui règle le moteur.
- Bobineur automatique avec variateur de vitesse.
- Axe expansible pneumatique sur toute sa longueur, ce qui garantit une adhésion sûre de la bobine lors de sa manipulation, autant sur le bobineur que sur le débobineur.
- Tableau électrique avec potentiomètre de contrôle de vitesse, convertisseur de fréquence et arrêt d'urgence.
- Elle dispose de deux moteurs réducteurs (1,5 C.V. à 1500 r.p.m. à 220/380 V réducteur 1/140). L'un se trouve dans le débobineur-rebobineur et l'autre dans le bobineur.
- Frein de commande manuelle dans le bobineur et le débobineur. Il évite le déroulement de la bobine par inertie dans un sens ou dans l'autre.
- Barres guides qui évitent des déplacements latéraux de la bande au moment de la coupe, ce qui permet d'obtenir une coupe nette et droite avec une largeur constante.
- 2 porte-lames avec 20 lames de rechange.
- Un compte-mètres qui permet de vérifier à tout moment la longueur de coupe.
- Les pieds antivibrations, réglables en hauteur, permettent de maintenir la machine entièrement nivelée.
- Poids total de la machine: **720 Kg**.
- Tension d'alimentation: 220 V monophasé.

Accessoire: LCU-KAM

Cette cisaille admet également l'accessoire **LCU-KAM**, dans les cas où l'on souhaite découper des bandes de petites longueurs, sans besoin d'enrouler. La manivelle permet de faire avancer la bande manuellement, de manière uniforme et continue.



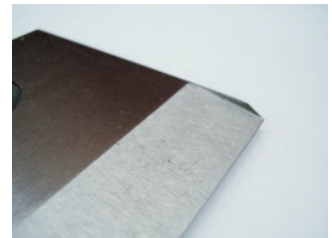
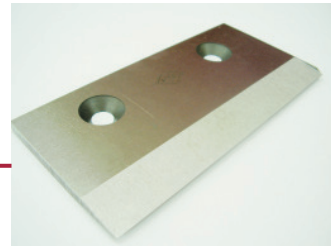
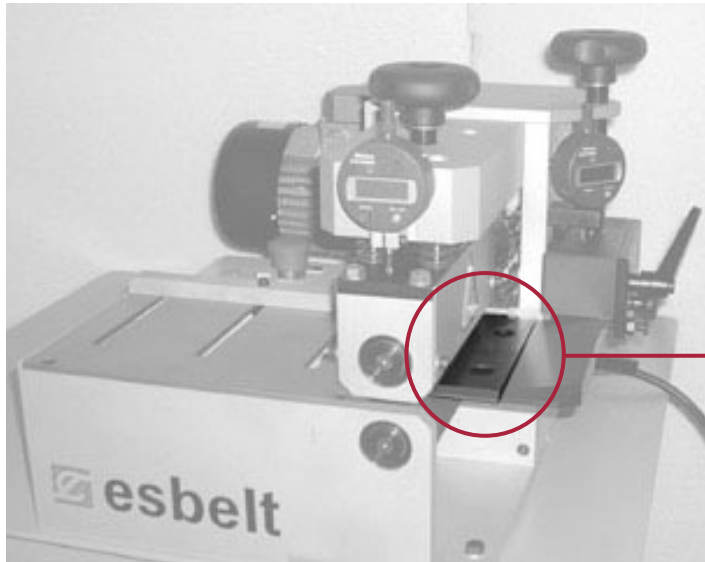
Séparatrice de plis LST150



Caractéristiques techniques:

- Structure fabriquée en aluminium.
- Conçue pour séparer les plis des extrémités des bandes transporteuses, de 2 et 3 plis, pour leur jonctionnement.
- 2 rouleaux d'entraînement avec une protection contre des possibles accidents pendant l'usage, dans les deux sens de la marche.
- Grande précision de la coupe grâce à la lame, réalisée en acier rapide trempé.
- Une lame de coupe de rechange.
- Vitesse de coupe: 6 m/min.
- Motor-réducteur de 0,5 C.V. rel.1/40.
- Pression d'entraînement réglable et contrôlée par comparateur digital.
- Position de la lame réglable et contrôlée par comparateur digital.
- Plus grande précision grâce aux comparateurs digitaux.
Le rouleau d'entraînement fait une pression sur la bande par ressort, ce qui permet une pression constante sur la bande.
- Les rouleaux et la lame sont contrôlés directement et indépendants des comparateurs. De cette façon, la lecture se fait toujours séparément et on évite que les contrôleurs se déjaugent.
- Le sens de rotation est vers l'avant et vers l'arrière qui est utile pour rétrocéder dans le cas où cela serait nécessaire.
- Guide latéral pour régler la largeur de coupe.
- Grande fiabilité et facilité de calibrage (jaugeage).
- Arrêt d'urgence.
- Tension d'alimentation: La Séparatrice est livrée à 380 V triphasé. Dans le cas où est spécifié 220 V triphasé ou 220 V monophasé, cela doit être indiqué au moment de passer la commande car des modifications doivent être réalisées sur la machine.
- Largeur de coupe réglable de **1 à 150 mm**.
- Poids total: **50 kg**.

Accessoires pour la Séparatrice de plis LST150



En option: Parmi les accessoires que vous pouvez commander en option, nous disposons d'une lame spéciale (LST 163) qui, en plus de séparer les plis, permet de couper le revêtement séparé. Autrement dit, la lame coupe longitudinalement et verticalement. Grâce à cette lame, le morceau de bande que nous séparons est automatiquement coupé lors du même processus. Elle est utilisée pour les applications exigeant l'élimination de l'une des deux couches séparées (revêtement ou tissu), par exemple pendant un jonctionnement longitudinal.

Découpeuse semi-automatique LTU100V7 -largeur utile 1370 mm-

Conçue pour découper, en dents de scie, les extrémités de bandes transporteuses pour leur jonctionnement.
Largeur utile: **1.370 mm**



Caractéristiques techniques:

- Structure en aluminium d'une longueur de 600 mm.
- Actionnement hydraulique du système de coupe.
- Peut effectuer des découpages échelonnés sur bandes de plusieurs plis.
- La structure ouverte des latéraux permet de découper des bandes de n'importe quelle largeur.
- Grande fiabilité dans le positionnement des dents de scie puisque durant tout le processus de coupage, la bande ainsi que les lames de coupe, restent fixées sur leur position.
- Dispose d'un mécanisme capable de fixer la bande dans toute sa largeur en évitant des déplacements pendant l'opération.
- Le découpeur situé sur une planche en acier inoxydable se glisse correctement sans se bloquer.
- Une plus grande sécurité grâce à la protection située dans le compresseur de cylindre.
- L'équipement hydraulique est doté d'une pompe de 1,2 cm³/rev. et d'un moteur de 0,57 Kw. Il peut travailler avec des pressions qui vont de 10 à 130 Kp/cm².
- Poids de la découpeuse **40 Kg.**
- Poids de group hydraulique **24 Kg.**
- Tension d'alimentation: 220 V monophasé.

La découpeuse est remise avec 2 matrices de découpe qui peuvent être changés très facilement. En option autres matrices de découpe peuvent être fournies, tant que la hauteur de la dent ne dépasse pas la largeur de la plaque à Nylon pour presser.



02/2014

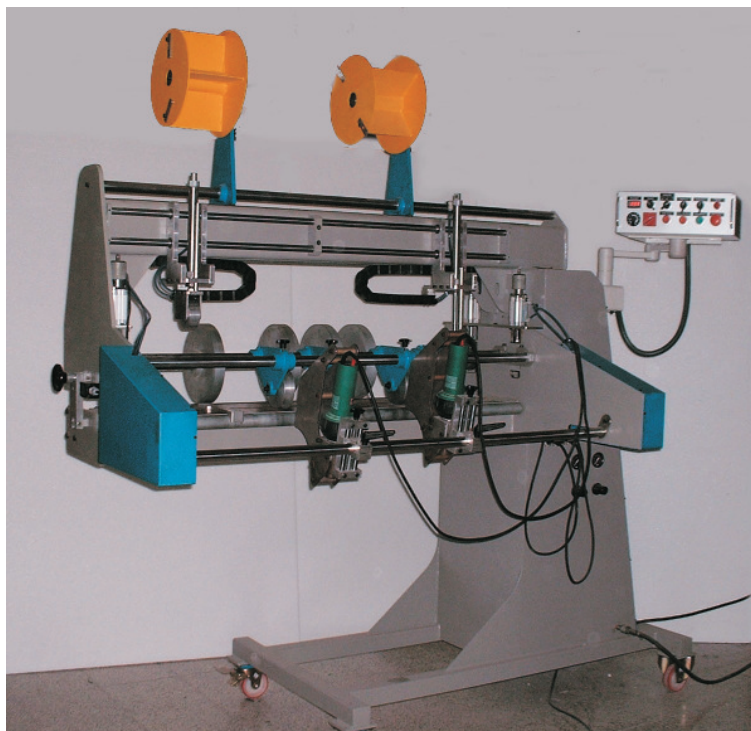
- Matrice de découpe en bois, en dents de scie et une forme de triangle isocèle de **12 mm** de base et **90 mm** de haut (sommets pointus - non arrondis), appropriée pour des jonctions à simple dents. Remise avec sa correspondante plaque à Nylon pour presser.



- Matrice de découpe en bois, en dents de scie et une forme de triangle isocèle de **20 mm** et **65 mm** de haut (sommets pointus - non arrondis), appropriée pour des bande à 2 tissus ou plus. Remise avec sa correspondante plaque à Nylon pour presser.

LSM1200R machine à souder profils longitudinaux et Runer avec base - largeur utile 1200 mm -

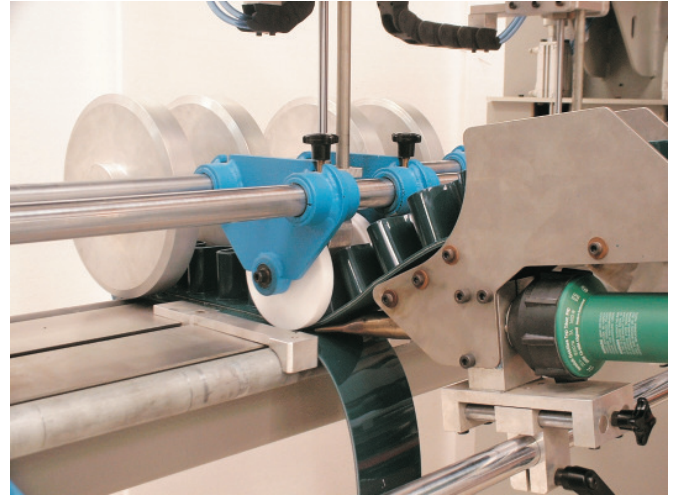
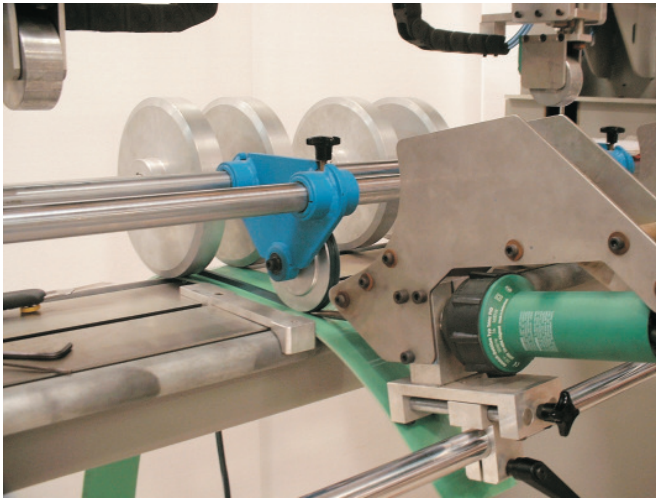
Machine pour la soudure longitudinale de profils et Runer avec base sur bandes d'une largeur maximum de **1200 mm** autant sur des bandes à bout libre que sur des bandes sans fin.



05/2013

Caractéristiques techniques:

- Machine pour la soudure **longitudinale de profils** et **Runer avec base** sur des bandes transporteuses - à bout libre ou sans fin -, au moyen de fers à souder d'air chaud et à commande pneumatique. De structure simple mais de construction robuste et facile à manipuler.
- Elle permet de souder des profils longitudinaux sur différents types de bande, ainsi que des bords de contenance **Runer** de PVC avec base fabriqués par **esbelt**. Dans ce cas, si la bande est sans fin, la finition doit être réalisée manuellement.
- La longueur minimum de bandes sans fin est de 1 m.
- L'exactitude du positionnement des profils et du Runer avec base est garantie vu que, pendant tous les processus de soudure, autant la bande que le profil ou le Runer avec base sont contrôlés au moyen de guides réglables.
- La machine à souder peut souder **deux profils en même temps**. Ceci peut être fait sur une même bande ou sur deux bandes parallèles de même épaisseur.
- La vitesse d'avance de la machine est contrôlée par un potentiomètre qui dispose d'un rang de vitesses allant de 0 à 2,7 m/min. Ces vitesses varient en fonction du type de profil ou Runer avec base, et du type de bande. Avec le manuel d'instructions, le tableau de paramètres est fourni.



Réglage des soudeurs à air chaud facilité, puisqu'il peut être réalisé à froid, grâce aux deux positions de ces soudeurs.

Les guides centrés permettent de centrer correctement la bande à souder.

Cela permet de réguler la pression des poulies, en limitant le parcours des cylindres pneumatiques.

La vitesse d'avancement de la bande peut être contrôlée facilement au moyen d'un potentiomètre qui contrôle un convertisseur de fréquence de 220 V.

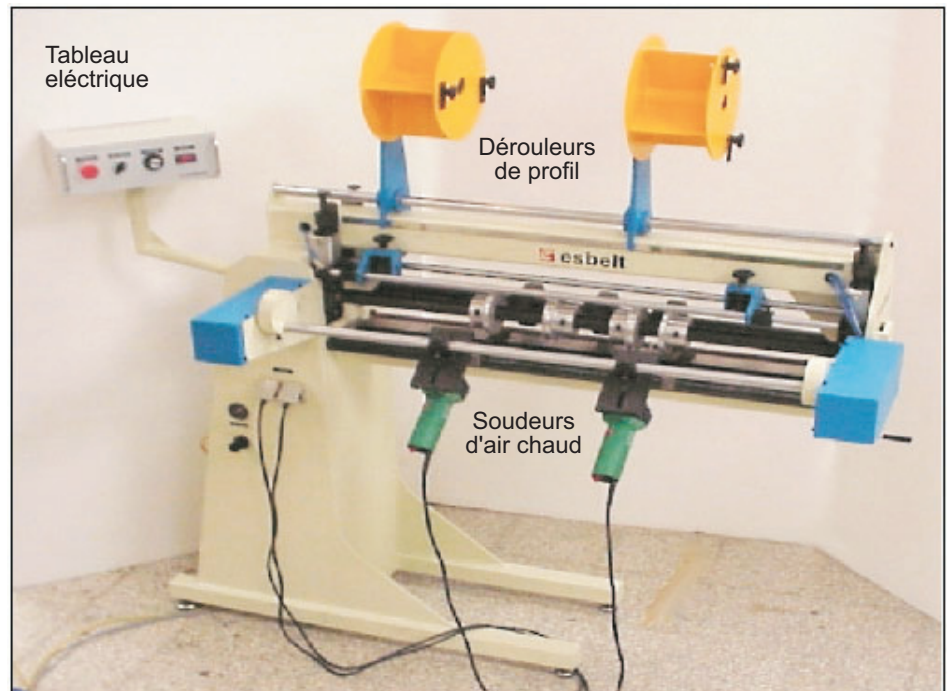
Tension d'alimentation: 220 V monophasée.

La machine est fournie de série avec:

- 2 soudeurs d'air chaud avec thermorégulation **numérique**.
- 2 poulies pour profilé trapézoïdal type A.
- 2 poulies pour profilé trapézoïdal type B.
- 2 poulies pour profilé trapézoïdal type Y.
- 2 poulies pour profilé trapézoïdal type Z.
- 4 roues de Téflon pour la soudure du Runer avec base.
- 2 roues de serrage supérieur pour la soudure de Runer avec base.
- 3 guides pour la bande, ce qui permet la soudure de profilés sur deux bandes en même temps.
- 4 poulies d'entraînement.
- 2 becs pour souder le profil trapézoïdal type A.
- 2 becs pour souder le profil trapézoïdal type B.
- 2 becs pour souder le profil trapézoïdal type Y et Z.
- 2 becs largeur 60 mm pour Runer avec base.
- 2 débobineurs de rouleaux de profilé.

LSM1200 machine à souder 2 profils longitudinaux -largeur utile 1200 mm-

Machine pour la soudure longitudinale de 2 profils sur des bandes d'une largeur maximum de **1200mm** autant sur des bandes à bout libre que sur des bandes sans fin.

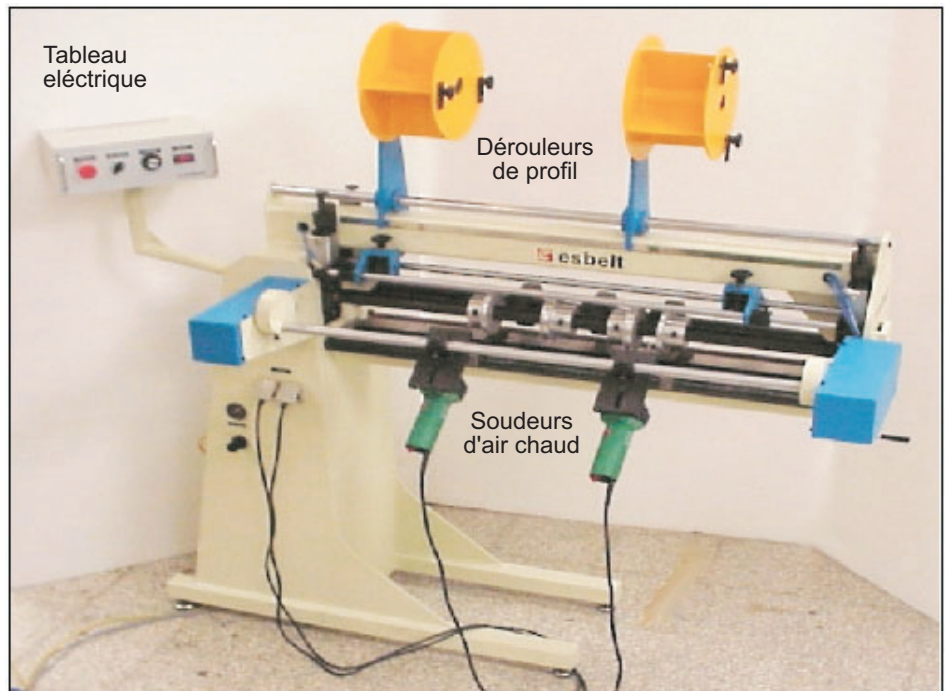


Caractéristiques techniques:

- Machine pour la soudure **longitudinale de profils** sur des bandes transporteuses.
- Elle permet de souder deux profils en même temps, ce qui garantit une soudure constante et efficace du début jusqu'à la fin.
- Elle permet de souder des profils autant sur des bandes ouvertes que sur des bandes jointes.
- La longueur minimum de bandes sans fin est de 800mm.
- Elle est équipée de roues pour obtenir une entrée correcte du profil longitudinal à souder (A,B,Y,Z) ainsi que de buses plates pour chaque type de profil (A,B,Y,Z).
- Tableau électrique avec convertisseur de fréquence, potentiomètre, interrupteur de marche-arrêt, arrêt d'urgence et contrôle automatique de manœuvre.
- 2 prises de courant de 220V pour les fers à souder à air chaud.
- Réglage très facile des fers à souder à air chaud, vu qu'il peut être réalisé à froid grâce aux deux positions de ces fers à souder.
- Les guides de centrage permettent de centrer correctement la bande à souder.
- Elle permet de régler la pression des poulies, en limitant la course des cylindres pneumatiques.
- La vitesse d'avance de la bande est facilement contrôlée au moyen d'un potentiomètre qui contrôle un convertisseur de fréquence de 220 V.
- La vitesse oscille entre 0 et 2,7 m/minute.
- Tension d'alimentation: 220 V monophasé.

LSM1000 machine à souder 2 profils longitudinaux -largeur utile 1000 mm-

Machine pour la soudure longitudinale de 2 profils sur des bandes d'une largeur maximum de **1000mm** autant sur des bandes à bout libre que sur des bandes sans fin.

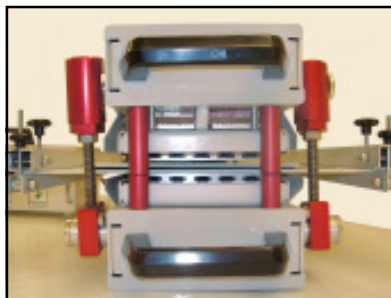


Caractéristiques techniques:

- Machine pour la soudure **longitudinale de profils** sur des bandes transporteuses.
- Elle permet de souder deux profils en même temps, ce qui garantit une soudure constante et efficace du début jusqu'à la fin.
- Elle permet de souder des profils autant sur des bandes ouvertes que sur des bandes jointes.
- La longueur minimum de bandes sans fin est de 800mm.
- Elle est équipée de roues pour obtenir une entrée correcte du profil longitudinal à souder (A,B,Y,Z) ainsi que de buses plates pour chaque type de profil (A,B,Y,Z).
- Tableau électrique avec convertisseur de fréquence, potentiomètre, interrupteur de marche-arrêt, arrêt d'urgence et contrôle automatique de manœuvre.
- 2 prises de courant de 220V pour les fers à souder à air chaud.
- Réglage très facile des fers à souder à air chaud, vu qu'il peut être réalisé à froid grâce aux deux positions de ces fers à souder.
- Les guides de centrage permettent de centrer correctement la bande à souder.
- Elle permet de régler la pression des poulies, en limitant la course des cylindres pneumatiques.
- La vitesse d'avance de la bande est facilement contrôlée au moyen d'un potentiomètre qui contrôle un convertisseur de fréquence de 220 V.
- La vitesse oscille entre 0 et 2,7 m/minute.
- Tension d'alimentation: 220 V monophasé.

Presse pour bandes transporteuses LPBE-600AC -largeur utile 600 mm-

Conçue pour la vulcanisation de bandes thermoplastiques.
Idéale pour le chantier.
Largeur maximum de bande : **600 mm**
REFROIDIE PAR AIR



N'a pas besoin de tuyaux de refroidissement ni de pompe submersible.

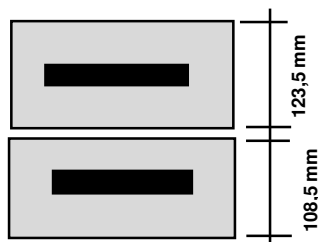


Caractéristiques techniques:



Nouvelles fermetures qui permettent d'augmenter la séparation nominale entre les plateaux.

- Réalisée en profilé d'aluminium rectangulaire.
- Formée de deux plateaux chauffants de 675 x 160 mm.
- Contrôle de température indépendant pour chaque plateau.
- Nouvelles fermetures qui permettent d'augmenter la séparation nominale entre les plateaux.
- Température maximale de travail: 220 °C.
- Refroidissement par circulation forcée d'air.
- Ventilateur intégré dans le châssis inférieur.
- Comparaison temps de refroidissement:
 - à température ambiante de 18° C : 20 min (06 min. avec presse refroidie par eau).
 - à température ambiante de 30° C : 27 min (12 min. avec presse refroidie par eau).
- Pression maximale de fonctionnement 2,5 Kg / cm²
- Puissance totale: 2,8 Kw (1,4 Kw pour chaque plateau).
- Voltage: 220 V monophasé.
- Poids total: **34 Kg.**



hauteur des plateaux
(vue frontal)

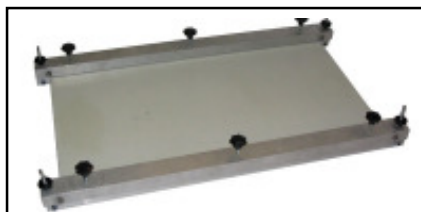
Pour réaliser le jonctionnement d'une bande avec relief, nous devons placer dans la presse, en plus des plaques stratifiées en fibre de verre, le moule en silicone avec relief. Ceci implique le besoin d'une plus grande séparation des plateaux de la presse.

La séparation nominale entre les plateaux de la presse **LPBE-600AC** est de **20 mm.**

Pour pouvoir augmenter cette séparation, quand nous devons jonctionner des bandes avec relief et placer le moule en silicone, nous avons remplacé les fermetures fixes par d'autres permettant de régler la longueur d'ouverture nécessaire, afin de pouvoir loger correctement ces moules en silicone.

Presse pour bandes transporteuses LPBE-600AC -largeur utile 600 mm-

La machine est fournie de série avec:



- Base de fixation, avec plaques stratifiées en fibre de verre, pour assurer le positionnement des extrémités de la bande à jonctionner, et pour éviter ses possibles mouvements.
- Tableau électrique programmable de contrôle de température:
 - Programmation de température indépendante pour chaque plateau.
 - Contrôle l'évolution des températures.
 - Programmation du temps de vulcanisation.
 - Température de refroidissement prédéterminée à 50°C.
 - Alarme sonore de fin de cycle. Elle s'active au moment où tout le procès de vulcanisation est fini puisque la température de refroidissement est prédéterminée et la **refrigération s'effectue de manière automatique.**

Presse pour bandes transporteuses LPBE-1100 – largeur utile 1100 mm–

Conçue pour la vulcanisation de bandes thermoplastiques.

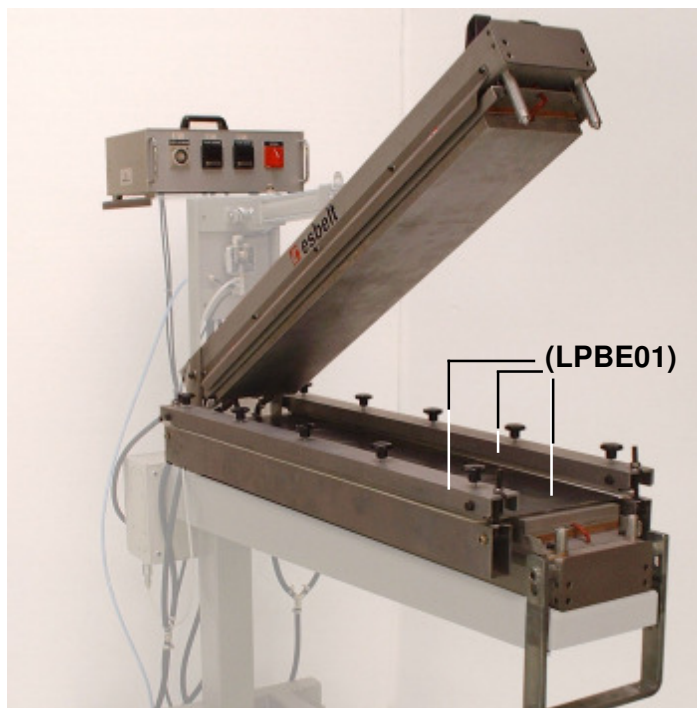
Largeur maximum de bande : 1100 mm



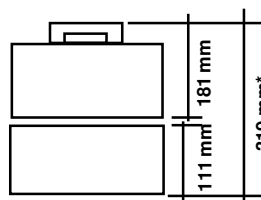
Tableau élect. de contrôle de température (LPBE05)



Pompe de refroidissement submersible. (LPBE06)



Caractéristiques techniques :



* hauteur totale avec des fermetures: 340.5 mm

- Réalisée avec du profilé d'aluminium rectangulaire.
- Formée de deux plateaux chauffants de 1175 x 200 mm.
- Contrôle de température indépendant pour chaque plateau.
- Température maximale 220°C.
- Pression maximale de fonctionnement 2,8 kg / cm²
- Puissance : 3,6 kW (1,8kW pour chaque plateau).
- Voltage: 220V monophasé.
- Poids total: **86 Kg.**

Pour réaliser le jonctionnement d'une bande avec relief, nous devons placer dans la presse, en plus des plaques stratifiées en fibre de verre, le moule en silicone avec relief. Ceci implique le besoin d'une plus grande séparation des plateaux de la presse.

Pour la presse **LPBE-1100**, la séparation entre les plateaux est de **22 mm**, plus les **5 mm** de largeur que nous fournissons les fermetures. Cette séparation de **27 mm**, nous permet de placer tous les moules en silicone esbelt.

Attention : n'oubliez pas que, lorsque la presse possède un cylindre d'ouverture, la séparation entre les plateaux est réduite à **22 mm** nominaux et ne possède pas les 5 mm supplémentaires que fournissent les fermetures

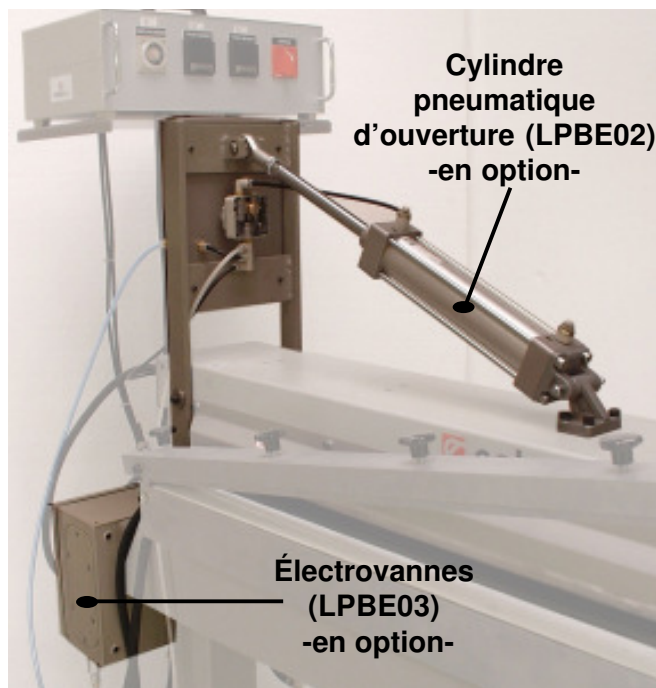
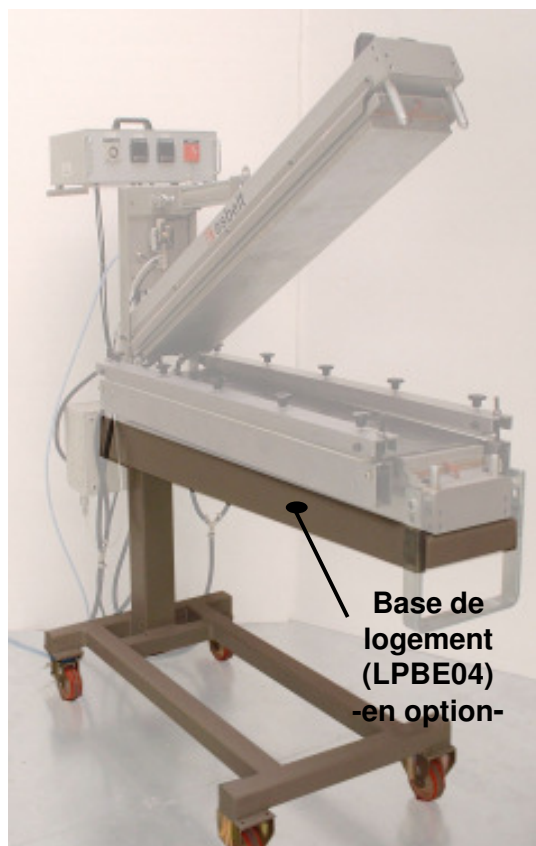
La machine est fournie avec:

Base de fixation avec plaques stratifiées en fibre de verre (LPBE01), pour assurer le positionnement des extrémités de la bande à jonctionner, et pour éviter ses possibles mouvements.

Tableau électrique programmable de contrôle de température:

- Programmation des températures indépendante pour chaque plateau.
- Contrôle l'évolution des températures.
- Programmation du temps de vulcanisation
- Température de refroidissement prédéterminée à 50°C.
- Alarme sonore de fin de cycle. Elle s'active au moment où tout le processus de vulcanisation est fini puisque la température de refroidissement est prédéterminée et **la réfrigération s'effectue de manière automatique.**
- Pompe de refroidissement submersible.
- Tuyaux de refroidissement à prises rapides.

Accessoires pour la Presse LPBE-1100



En option :

Si la presse est acquise pour travailler dans un atelier, nous pouvons offrir les éléments suivants :

- **Système d'ouverture**, fondé sur une articulation type ciseau, entre le plateau supérieur et celui inférieur et commandé par un **cylindre** pneumatique.

- **Base de logement** pour la presse, fabriquée en acier, et sur roues.

- En ce qui concerne la manœuvre, nous disposons d'un système de soufflage du circuit de refroidissement, au moyen d'**électrovannes** commandées directement depuis le tableau électrique, comme une étape supplémentaire de la manœuvre. C'est-à-dire, après le refroidissement, le tableau électrique fournit automatiquement un signal à une électrovanne qui injecte de l'air dans le circuit de refroidissement, pendant environ 30 secondes, afin de nettoyer complètement ce circuit et éviter ainsi la formation de dépôts calcaires à l'intérieur du plateau.

Presse pour bandes transporteuses LPBE-1100A, plus légère -largeur utile 1100 mm-

Conçue pour la vulcanisation de bandes thermoplastiques.
Largeur maximum de bande : **1.100 mm**



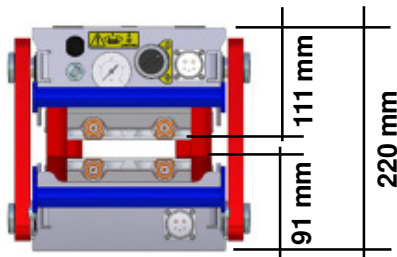
Tableau élect. de contrôle de température (LPBE05)



Pompe de refroidissement submersible. (LPBE06)



Caractéristiques techniques :



- Structure réalisée en aluminium.
- **Hauteur totale: 220 mm.** La hauteur a été réduite en comparaison à la LPBE 1100, ce qui le rend plus compact.
- Machine composée de deux plateaux chauffants de 1175 x **150 mm.**
- Coussin de pression situé dans la structure supérieure.
- Contrôle de la température indépendante pour chaque plateau.
- Nouveaux plateaux chauffants plus légers, équipés de résistances flexibles et d'un circuit de refroidissement incorporé, ce qui permet d'obtenir une jonction plus rapide.
 - Chauffage 50 → 175°C 17 min (-32%)
 - Refroidissement 175 → 50°C 7 min *
- * Temps aprox. de refroidissement en utilisant de l'eau de l'alimentation générale (10°C).
- Température maximum 220°C.
- Pression maximum de fonctionnement 2,5 kg / cm.²
- Puissance totale : 4,6 kW (2,3 kW pour chaque plateau).
- Tension 220 V monophasée.
- Poids total : **55 kg (31 kg de moins que la LPBE 1100).**

La machine est fournie avec:

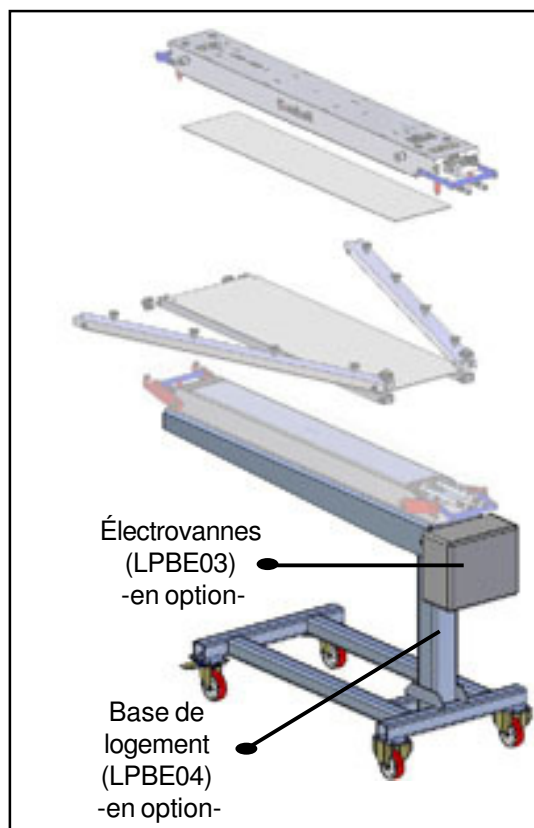
- Base de fixation avec plaques stratifiées en fibre de verre (LPBE01), pour assurer le positionnement des extrémités de la bande à jonctionner, et pour éviter ses possibles mouvements.
- **Tableau électrique programmable** de contrôle de la température LPBE05:
 - programmation de la température de manière indépendante sur chaque plateau.
 - contrôle de l'évolution des températures.
 - programmation du temps de vulcanisation.
 - température de refroidissement prédéterminée à 50°C.
 - activation automatique du refroidissement.
 - alarme sonore de fin de cycle. Elle est activée quand tout le processus de vulcanisation s'achève.
- Pompe de refroidissement submersible LPBE06.
- Tuyaux de refroidissement avec raccords instantanés LPBE17.

Accessoires pour la Presse LPBE-1100A

En option:

- **Base de logement** pour la presse, fabriquée en acier, et sur roues.

- En ce qui concerne la manœuvre, nous disposons d'un système de soufflage du circuit de refroidissement, au moyen d'**électrovannes** commandées directement depuis le tableau électrique, comme une étape supplémentaire de la manœuvre. C'est-à-dire, après le refroidissement, le tableau électrique fournit automatiquement un signal à une électrovanne qui injecte de l'air dans le circuit de refroidissement, pendant environ 30 secondes, afin de nettoyer complètement ce circuit et éviter ainsi la formation de dépôts calcaires à l'intérieur du plateau.



Presse pour bandes transporteuses LPBE-1600A -largeur utile 1600 mm-

Conçue pour la vulcanisation de bandes thermoplastiques.

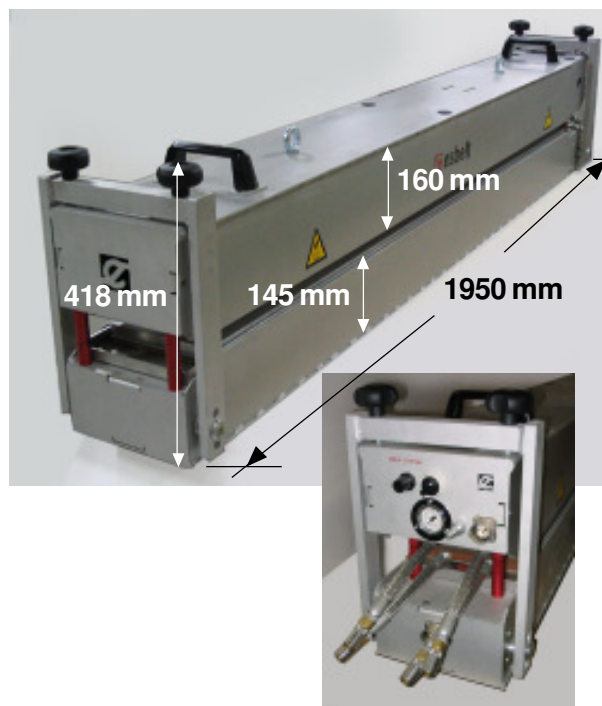
Largeur maximum de bande : **1600 mm**



Tableau électrique de control de temperature (LPBE10)



Pompe de refroidissement submersible (LPBE06)



Caractéristiques techniques :

- Structure réalisée en **aluminium**.
- Hauteur du châssis réduite à 45 mm, ce qui la rend plus compacte (hauteur totale, y compris les fermetures : **418 mm** environ).
- Formée de deux plateaux chauffants de 1.675 x 180 mm.
- Coussin de pression situé dans la structure supérieure incorporant un système sécurité qui évite son gonflement en cas d'actionnement incorrect de la fermeture de la presse.
- Contrôle de température indépendant pour chaque plateau.
- Les nouveaux plateaux chauffants sont équipés avec double circuit de refroidissement pour un refroidissement plus rapide et homogène de la surface totale du raccord.
- Température maximale de travail: 220°C.
- Pression maximale de fonctionnement 2,8 Kg / cm²
- Puissance totale: 5,2 Kw (2,6 Kw pour chaque plateau).
- Voltage: 220 V
- Poids total: **96 Kg**.

La machine est fournie de série avec:

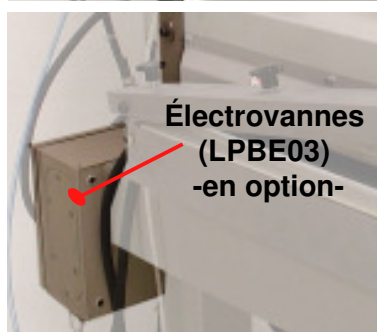
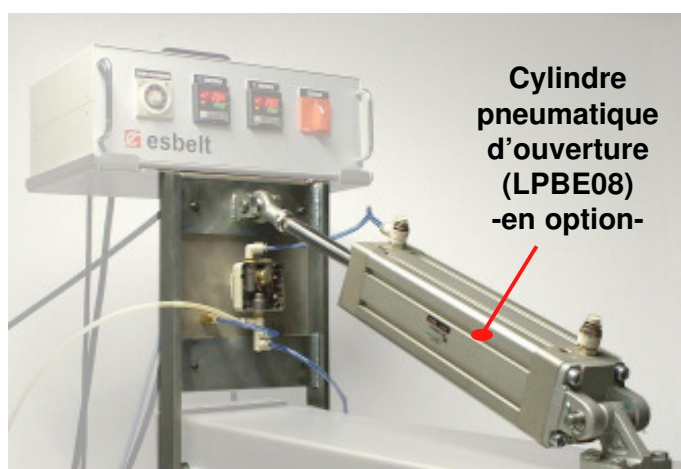
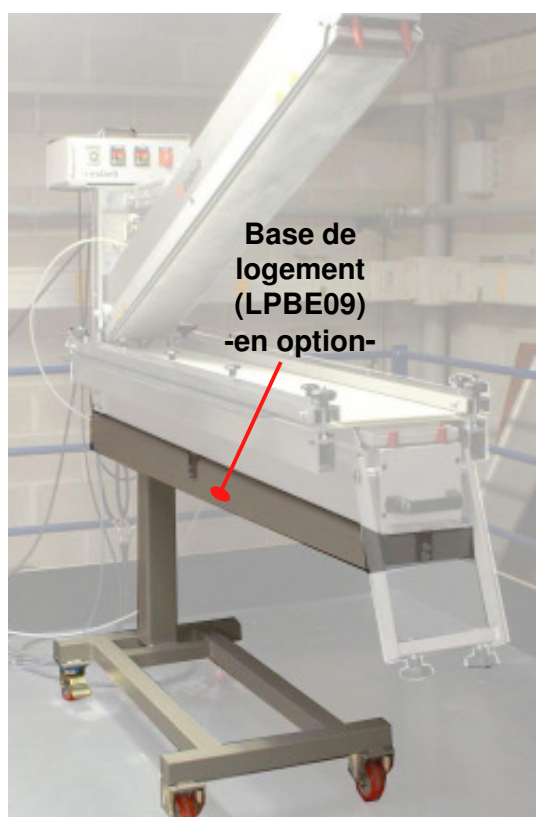
- Base de fixation avec plaques stratifiées en fibre de verre (LPBE11), pour assurer le positionnement des extrémités de la bande à jonctionner, et pour éviter ses possibles mouvements.
 - Tableau électrique programmable de contrôle de température.
 - Programmation des températures indépendante pour chaque plateau.
 - contrôle l'évolution des températures.
 - programmation du temps de vulcanisation.
 - température de refroidissement prédéterminée à 50°C.
 - Alarme sonore de fin de cycle. Elle s'active au moment où tout le procès de vulcanisation est fini puisque la température de refroidissement est prédéterminée et **la réfrigération s'effectue de manière automatique**.
- Pompe de refroidissement submersible.
- Tuyaux de refroidissement à prises rapides.

Pour réaliser le jonctionnement d'une bande avec relief, nous devons placer dans la presse, en plus des plaques stratifiées en fibre de verre, le moule en silicone avec relief. Ceci implique le besoin d'une plus grande séparation des plateaux de la presse.

Pour la presse **LPBE-1600A**, la séparation entre les plateaux est de **22 mm**, plus les **5 mm** de largeur que nous fournissons les fermetures. Cette séparation de **27 mm**, nous permet de placer tous les moules en silicone esbelt.

Attention : n'oubliez pas que, lorsque la presse possède un cylindre d'ouverture, la séparation entre les plateaux est réduite à **22 mm** nominaux et ne possède pas les 5 mm supplémentaires que fournissent les fermetures

Accessoires pour la Presse LPBE-1600A



En option :

Si la presse **est acquise pour travailler dans un atelier**, nous pouvons offrir les éléments suivants :

- **Système d'ouverture**, fondé sur une articulation type ciseau, entre le plateau supérieur et celui inférieur et commandé par un **cylindre** pneumatique.

- **Base de logement** pour la presse, fabriquée en acier, et sur roues.

- En ce qui concerne la manœuvre, nous disposons d'un système de soufflage du circuit de refroidissement, au moyen d'**électrovannes** commandées directement depuis le tableau électrique, comme une étape supplémentaire de la manœuvre. C'est-à-dire, après le refroidissement, le tableau électrique fournit automatiquement un signal à une électrovanne qui injecte de l'air dans le circuit de refroidissement, pendant environ 30 secondes, afin de nettoyer complètement ce circuit et éviter ainsi la formation de dépôts calcaires à l'intérieur du plateau.

Machine à souder motorisée “Tortuga” LVM000



- Appareil automatique de soudure moyennant de l'air chaud avec avance automatique.
- Destiné à :
 - jonctions longitudinales à chevauchement de bandes transporteuses.
 - soudure longitudinale de profils sur des bandes transporteuses.

Caractéristiques techniques :

- Tension d'alimentation : 220 / 400 V
- Consommation de puissance : 4200 / 5200 W
- Fréquence : 50 / 60 Hz
- Températures : 20 / 650 °C
- Poids: **13,1 Kg**

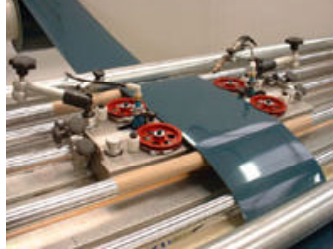


Kit pour le talonnage de bords LKSB00 - à monter sur la cisaille esbelt LCM210RE -

Machine conçue pour le talonnage de bords de bandes transporteuses ayant une épaisseur comprise entre **2,5 et 7 mm**.



Contrôle des débits d'air et contrôle électronique de température (ci-dessous)



Caractéristiques techniques :

- Outillage aux dimensions réduites composée de :
 - une base où se trouvent 2 poulies déterminées par l'épaisseur de la bande à talonner. Ces poulies sont fabriquées en aluminium anodisé, afin de dissiper rapidement la chaleur produite par la machine à souder.
 - un bras hydraulique articulé pour fixer rapidement et sûrement la machine à souder à air chaud, en orientant l'embout de la manière pertinente.
 - un embout diffuseur d'air comprimé froid pour le refroidissement de la poulie.
- Contrôle électronique de la température, ce qui offre une parfaite uniformité de celle-ci.
- Contrôle des débits d'air de soudure et de refroidissement.
- Tension d'alimentation : 230 V ~ 50/60 Hz.
- Puissance : 800 W
- Consommation : 3,5 A
- Température maximum : 600°C
- Température minimum : 60°C
- Pression maximale de fonctionnement: 4 bar.

Accessoires:

Pour talonner les bords d'une bande, un jeu de 2 poulies est nécessaire.

Poulies disponibles en fonction de l'épaisseur de la bande :

LKSB01 - Poulie de largeur 3,5 mm, pour talonner des bords de 2,5 à 3,5 mm
LKSB02 - Poulie de largeur 4,5mm., pour talonner des bords de 3,5 à 4,5 mm
LKSB03 - Poulie de largeur 6,5mm., pour talonner des bords de 4,5 à 6,5 mm
LKSB04 - Poulie de largeur 7,5mm., pour talonner des bords de 6,5 à 7,5 mm

KIT POUR FAIRE LA JONCTION DES COURROIES THERMOSOUDABLES LP-9000



Accessoires fournis:

- **LP-9003.** Soudeur thermoréglable de 100 à 400°C (220/230 V).
- **LP-9013.** Pointe plate de 30 mm, pour le soudeur.
- **LP-9014.** Pointe plate de 40 mm, pour le soudeur.
- **LP-9004.** Pince à souder, avec réglage de la pression du ressort.
- **LP-9001.** Ciseaux pour couper les courroies thermosoudables.
- **LP-9005.** Dispositif de fixation de l'appareil à souder.

L'ensemble est placé dans une valise en PVC, très résistante, matelassée à l'intérieur avec de la mousse afin de protéger tous les éléments.

Caractéristiques du Kit:

La pince à souder **LP-9004** a été spécialement conçu pour le soudage rapide et sûr des courroies thermosoudables **esbelt**. Les courroies trapézoïdales, rondes et à crête, incluses dans le catalogue **esbelt**, peuvent être soudées avec la pince à souder **LP-9004** dans toutes les applications.

La puissance de chauffage et le réglage du soudeur **LP-9003** en rapport avec la pointe plate de 30 mm **LP-9013** et des 40 mm **LP-9014**, s'adaptent parfaitement à la demande d'énergie permettant de souder les courroies **esbelt**.

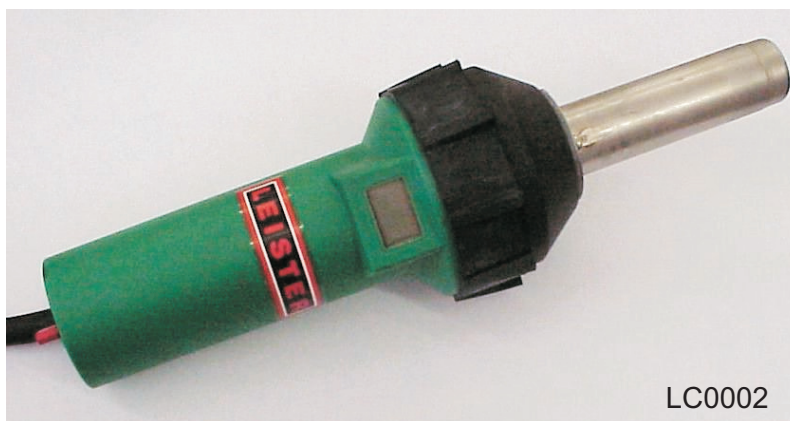
La pince à souder **LP-9004**, fabriqué en aluminium, assure un soudage solide et sûr sans problème de désalignement entre les deux extrémités à souder. Il permet également de modifier la force de serrage en fonction des dimensions de la courroie à souder.

Le dispositif de fixation de l'appareil à souder **LP-9005** permet de fixer l'appareil sur n'importe quelle table ou base d'appui simplifiant ainsi le travail en série.

Outils pour la manipulation de bandes transporteuses

Chariot de 1 m (LX0001) pour transporter les bobines. Charge maximale admise : 300 kg.

Longueur: 1200 mm
Largeur: 530 mm
Hauteur: 860 mm
Peso: **55 kg**



Soudeur d'air chaud digital LEISTER LC0002