

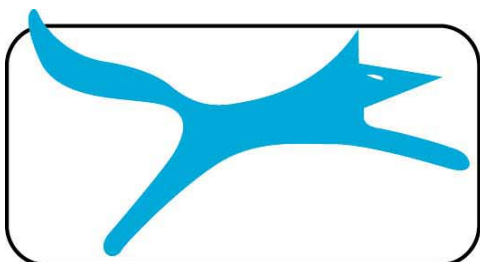
SCIE A RUBAN DEUX VOLANTS 355 mm

(Model Fox F28-194A)

HEAVY DUTY BAND SAW



NOTICE D'UTILISATION / ASSEMBLY AND OPERATING INSTRUCTIONS



FOX

SCIE A RUBAN DEUX VOLANTS 355 mm (Modèle FOX F28-194A)

TABLE DES MATIERES

• Données techniques	Page 3
• Règles de sécurité	Page 3
• Règles de sécurité supplémentaires	Page 5
• Protection de l'environnement	Page 6
• Signification des symboles	Page 7
• Déballage et nettoyage	Page 7
• Branchement de la scie au courant – Raccordements électriques	Page 7
• Instructions de mise à la terre	Page 8
• Figures d'illustration	Page 10
• Description de la machine	Page 15
• Montage de la machine	Page 15
1. Fixation de la scie et montage du socle	Page 15
2. Montage de la manivelle de réglage du guide lame	Page 16
3. Montage de la manivelle de tension de la courroie	Page 16
4. Montage de la manivelle de tension de la lame	Page 16
5. Montage et réglage de la table de sciage	Page 16
6. Montage du rail du guide	Page 17
7. Montage du guide de délignage	Page 17
8. Montage du guide d'angle	Page 17
9. Raccordement de l'aspiration des copeaux	Page 17
• Protections de la scie	Page 18
1. Protection supérieure de la lame ruban	Page 18
2. Protection inférieure de la lame ruban	Page 18
3. Portes de la scie	Page 18
• Composants et réglages de la machine	Page 18
1. Interrupteur marche/arrêt avec coup de poing d'urgence	Page 18
2. Tension de la lame ruban	Page 19
3. Molette de réglage de l'inclinaison du volant supérieur	Page 19
4. Ajustement du régime	Page 19
5. Molette de réglage de la tension de la courroie	Page 20
6. Inclinaison de la table de sciage	Page 20
• Contrôle et commande	Page 20
1. Réglage de la hauteur du guide lame supérieur	Page 21
2. Réglage de la vitesse de coupe	Page 22
3. Le sciage	Page 22
• Maintenance et entretien	Page 23
1. Changement de la lame de la scie	Page 23
2. Ajustement du guide lame supérieur	Page 24
3. Ajustement du guide lame inférieur	Page 24
4. Changer les revêtements des solvants	Page 25
5. Remplacement de l'insert de table	Page 25
6. Nettoyage de la machine	Page 25
7. Rangement de la scie	Page 25
• Problèmes et dérangements	Page 26
• Assistance – SAV	Page 28

DONNEES TECHNIQUES

Alimentation :	230 V – 50Hz
Puissance :	1500 W
Vitesse de la lame :	420/840 m/min
Longueur de la lame :	2750 mm
Largeur de la lame :	6-37 mm
Col de cygne :	345 mm
Inclinaison :	0 à 45°
Dimensions de la table :	435 x 535 mm
Poids :	107,5 kg

REGLES DE SECURITE

Comme pour toutes les machines, il existe un certain risque lorsqu'on utilise cette machine. Si on utilise la machine en respectant soigneusement les mesures de sécurité, les risques de blessures seront considérablement réduits. Si, toutefois, on néglige ou on ignore les mesures de sécurité normales, les risques de blessures augmentent.

Cette machine fut conçue pour des utilisations bien précises. Delta France recommande fortement de **NE PAS** la modifier et/ou l'utiliser pour toute autre tâche que celle pour laquelle elle a été conçue. Si une question se pose quant à son application, **NE PAS** utiliser la machine avant d'avoir contacté votre revendeur et avoir reçu ses instructions.

AVERTISSEMENT : L'INOBSERVATION DE CES REGLES PEUT CONDUIRE A DES BLESSURES GRAVES.

1. **POUR VOTRE SECURITE PERSONNELLE, LIRE LA NOTICE D'UTILISATION AVANT DE METTRE EN MARCHE LA MACHINE.** Apprendre l'application et les limites de la machine ainsi que les risques qui lui sont particuliers.

2. **LAISSER LES DISPOSITIFS PROTECTEURS EN PLACE** et en bon état.

3. **SE PROTEGER TOUJOURS LES YEUX, LES OREILLES, LES VOIES RESPIRATOIRES.**



4. **METTRE TOUS LES OUTILS A LA TERRE.** Si l'outil est muni d'une fiche à trois broches, il faut la brancher dans une prise à trois trous. Ne jamais enlever la troisième broche.

5. **ELOIGNER LES CLES.** Prendre l'habitude de vérifier que les clés ont bien été enlevées de l'outil avant de le mettre en marche.

6. **GARDER L'AIRE DE TRAVAIL PROPRE.** Les zones et établis encombrés favorisent les accidents.

7. **EVITER UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX.** Ne pas exposer les outils électriques à la pluie et ne pas les utiliser dans des endroits humides ou mouillés. Bien éclairer l'aire de travail.

8. **TENIR LES VISITEURS ET LES ENFANTS À DISTANCE.** Tous les enfants et visiteurs doivent se tenir à distance de l'aire de travail.

9. **METTRE L'ATELIER A L'ABRI DES ENFANTS** au moyen de cadenas et en débranchant la machine.
10. **NE PAS FORCER L'OUTIL.** Il fera mieux son travail et plus sûrement au rythme pour lequel il a été conçu.
11. **UTILISER LE BON OUTIL.** Ne pas forcer l'outil ou l'accessoire à faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
12. **PORTER UNE TENUE APPROPRIÉE.** Pas de vêtements amples ou de bijoux qui peuvent être saisis par les pièces mobiles. Des chaussures à semelles en caoutchouc sont particulièrement recommandées. Porter un moyen de protection pour les cheveux longs.
13. **TOUJOURS PORTER DES LUNETTES DE SECURITE.** Les lunettes ordinaires n'ont seulement que des verres résistant aux impacts ; ce ne sont pas des lunettes de sécurité. Porter également un masque si l'opération soulève de la poussière.
14. **FIXER LA PIECE.** Utiliser, si possible, des serre-joints ou un étau pour tenir la pièce. C'est plus sûr que de se servir d'une main et cela laisse les deux mains libres pour s'occuper de l'outil.
15. **NE PAS SE PENCHER AU-DESSUS DE L'OUTIL.** Garder son équilibre en tout temps.
16. **GARDER LES OUTILS EN PARFAIT ETAT.** Tenir les outils affûtés et propres afin d'obtenir le meilleur et le plus sûr rendement. Suivre les instructions pour lubrifier et changer les accessoires.
17. **DEBRANCHER LES OUTILS** avant l'entretien et lors des changements d'accessoires, tels que lames, fraises, etc.
18. **UTILISER LES ACCESSOIRES RECOMMANDES.** Consulter le guide de l'utilisateur. Il peut être dangereux d'utiliser des accessoires non appropriés.
19. **REDUIRE LE DEMARRAGE ACCIDENTEL.** S'assurer que l'interrupteur est sur «ARRET» avant de brancher la prise.
20. **NE JAMAIS MONTER SUR L'OUTIL.** On peut se blesser gravement si l'outil bascule ou si l'on touche accidentellement son tranchant.
21. **INSPECTER LES PIECES POUR DECELER TOUT DOMMAGE.** Avant de continuer d'utiliser l'outil, inspecter le dispositif protecteur ou toute autre pièce qui peut être endommagée afin de s'assurer qu'il fonctionne bien et effectue le travail désiré —vérifier l'alignement et le coincement des pièces mobiles, la rupture des pièces, le montage ou toute autre condition pouvant en affecter le fonctionnement. Toute pièce ou protecteur endommagé doit être réparé ou remplacé.
22. **NE PAS LAISSER LES OUTILS TOURNER SANS SURVEILLANCE. COUPER LE COURANT.** Ne pas s'éloigner de l'outil tant qu'il n'est pas complètement arrêté.
23. **DROGUES, ALCOOL, MEDICAMENTS.** Ne pas utiliser l'outil si l'on est sous l'influence de drogues, alcool ou de tout médicament.
24. **S'ASSURER QUE L'OUTIL EST DEBRANCHE DE SA SOURCE D'ALIMENTATION** lors du montage, du branchement ou du rebranchement du moteur.
25. **AVERTISSEMENT :** La poussière que produisent certains bois ou matériaux de bois peut être dangereuse pour la santé. Toujours utiliser l'outil dans un endroit bien aéré et avoir recours à des moyens appropriés d'enlèvement des poussières. Tant que possible, employer des systèmes de récupération des poussières provenant du bois.

REGLES DE SECURITE SUPPLEMENTAIRES

Débranchez toujours votre outil avant d'effectuer toute réparation ou toute opération d'entretien, y compris pour changer la lame.

1. **AVERTISSEMENT:** Ne pas utiliser la scie à ruban tant qu'elle n'est pas assemblée et installée selon les directives ci-jointes.
2. **LORSQUE VOUS N' ETES PAS** tout à fait familier avec le fonctionnement des scies à ruban, obtenez les conseils ou d'une personne compétente.
3. **SE PROTÉGER TOUJOURS LES YEUX.**
4. **NE JAMAIS** mettre la scie à ruban en marche avant de dégager la table de tout objet (outils, morceaux de rebut, etc.).
5. **NE JAMAIS** mettre la scie à ruban en marche lorsque la lame se trouve contre la pièce à couper.
6. **RÉGLER** le guide supérieur le plus près possible au-dessus de la pièce à couper.
7. **S'ASSURER** que la lame est bien tendue et bien positionnée.
8. **GARDER** toujours les mains et doigts à distance de la lame.
9. **VERIFIER** que la dimension et le type de la lame sont appropriés pour le travail demandé.
10. **NE PAS** essayer de scier une pièce dont la surface n'est pas plane, si l'on ne dispose pas d'un support approprié.
11. **TENIR** fermement la pièce contre la table et l'avancer à une vitesse modérée.
12. **ARRETER** la machine s'il faut reculer la pièce à couper avant qu'elle ne soit complètement coupée.
13. **EFFECTUER** des coupes en « débrayage » avant d'attaquer une longue courbe.
14. **NE PAS** enlever les morceaux de rebut coincés tant que la lame n'est pas arrêtée.
15. **ARRETER** la scie avant d'enlever les déchets de la table.
16. **NE JAMAIS** tracer, assembler, préparer un travail sur la table de la scie quand elle fonctionne.
17. **TOUJOURS** tenir la pièce à couper bien appliquée contre la table.
18. **ÉVITER** les positions inconfortables où les mains risquent de glisser et d'entrer en contact avec la lame.
19. **NE PAS** couper de pièces trop petites qui ne pourraient être maintenues en toute sécurité.
20. **S'ASSURER** que la lame est bien montée et que les dents de la lame se dirigent vers la table.
21. **TOUJOURS** contrôler que la tension de la lame est bien réglée et que les guides lames et le roulement de support de la lame sont bien réglés.
22. **DEBRANCHER** la machine et nettoyer la table et la zone de travail avant de quitter la machine.
23. **SI** toute pièce de la scie à ruban est manquante, endommagée ou défectueuse d'une manière quelconque, ou si toute pièce électrique ne fonctionne pas bien, arrêter et débrancher l'outil. Remplacer toute pièce manquante, endommagée ou défectueuse avant d'utiliser la scie.
24. **L'UTILISATION** d'accessoires non recommandés par Delta France peut entraîner des blessures.
25. **CONSERVER CES INSTRUCTIONS.** S'y reporter fréquemment et les utiliser pour informer les autres utilisateurs.

L'appareil peut être utilisé pour couper du bois, du plastique ou des métaux (pas de métaux durs ni trempés) avec des lames appropriées.

Les pièces rondes ne doivent être sciées qu'avec un dispositif de maintien approprié et transversalement par rapport à l'axe longitudinal car elles pourraient être retournées par la lame de la scie en rotation.


En cas de sciage sur chant de pièces plates, utilisez une équerre butée appropriée afin d'assurer un guidage parfaitement sûr. Toute autre utilisation est considérée comme contraire aux prescriptions.

N'utilisez cet outil que pour les travaux pour lesquels il a été conçu. Toute autre utilisation que celles indiquées dans le présent manuel relèverait de l'utilisation abusive. Dans ce cas, l'utilisateur est seul responsable des dommages ou blessures engendrés par une telle utilisation. Le fabricant ne saurait être tenu pour responsable de toute modification apportée à l'outil ou de tout dommage pouvant résulter de telles modifications. Enfin, l'utilisation de cette scie selon les instructions décrites dans le présent manuel ne garantit pas pour autant l'élimination de tous les facteurs de risques résiduels.


L'utilisation de votre scie peut entraîner les dangers suivants :

- un contact avec la lame.
- le rebond de la pièce à usiner ou d'une partie de la pièce.
- La rupture de la lame.
- L'éjection de morceaux de la lame.
- La perte d'audition si des protections auditives efficaces ne sont pas utilisées.
- L'émission de poussière nocive lorsque la scie est utilisée dans des espaces fermés. Utilisez toujours des dispositifs d'aspiration de la sciure lorsque c'est possible.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

England		<p>Only for EU countries</p> <p>Do not dispose of electric tools together with household waste material!</p> <p>In observance of European Directive 2002/96/EC on waste electrical and electronic equipment and its implementation in accordance with national law, electric tools that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility.</p>
---------	---	---

The crossed-out wheeled bin means that within the European Union the product must be taken to separate collection at the product end-of life. This applies to your device but also to any enhancements marked with this symbol. Do not dispose of these products as unsorted municipal waste.

France		<p>Pour les pays européens uniquement</p> <p>Ne pas jeter les appareils électriques dans les ordures ménagères !</p> <p>Conformément à la directive européenne 2002/96/EG relative aux déchets d'équipements électriques ou électroniques (DEEE), et à sa transposition dans la législation nationale, les appareils électriques doivent être collectés à part et être soumis à un recyclage respectueux de l'environnement.</p>
--------	---	--

Le symbole de la poubelle sur roues barrée d'une croix signifie que ce produit doit faire l'objet d'une collecte sélective en fin de vie au sein de l'Union européenne. Cette mesure s'applique non seulement à votre appareil mais également à tout autre accessoire marqué de ce symbole. Ne jetez pas ces produits dans les ordures ménagères non sujettes au tri sélectif.

**En application de la directive DEEE concernant l'environnement,
Il est interdit d'éliminer les appareils électriques ou électroniques usagés dans la nature**

ou dans une simple décharge publique.

Il est demandé de les porter dans un dépôt prévu à cet effet pour le recyclage.

ATTENTION : le fabricant se réserve le droit de changer les caractéristiques techniques sans préavis.

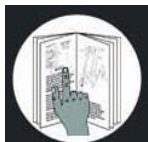
Manufacturer reserves the right to change specifications without notice.

Photos et schémas non contractuels. Fournis à titre indicatif.

SIGNIFICATION DES SYMBOLES



Toujours porter des lunettes de protection pour éviter toute projection lors de l'utilisation de la machine.



Lire et comprendre le manuel d'instructions avant d'utiliser la machine.



Toujours porter un masque de protection si l'opération soulève de la poussière.



Toujours porter un casque contre le bruit lors de l'utilisation de la machine.



Colis lourd. Le transport de la machine requiert deux personnes.

DEBALLAGE ET NETTOYAGE

Votre nouvelle scie à ruban deux volants est expédiée complète dans un cartonnage. Déballiez-la soigneusement de celui-ci ainsi que toutes les pièces détachées. Enlevez le revêtement de protection de toutes les pièces qui ne sont pas peintes. Ce revêtement de protection peut être enlevé à l'aide d'un chiffon doux humidifié d'un dégraissant. Ne pas utiliser d'acétone, d'essence ou de diluant à peinture.

BRANCHEMENT DE LA MACHINE AU COURANT RACCORDEMENTS ELECTRIQUES

CORDONS PROLONGATEURS

N'utilisez que des cordons prolongateurs à trois conducteurs possédant une fiche à deux broches et des prises à deux cavités et une terre correspondant à la fiche de l'outil. Lorsque vous utilisez un outil électrique à une distance importante de l'alimentation, assurez-vous d'utiliser un cordon prolongateur qui a une dimension suffisante pour transporter le courant dont l'outil a besoin. Un cordon prolongateur sous dimensionné provoquera une chute de

tension dans la ligne conduisant à une surchauffe et à une perte de puissance. Seuls des cordons prolongateurs répondant aux normes CE peuvent être utilisés.

Longueur du cordon prolongateur : jusqu'à 15 m

Dimension du fil : 3 x 2,5 mm²

Avant d'utiliser tout cordon prolongateur, vérifiez qu'il ne comporte pas de fils qui dépassent ou sont nus et que l'isolant n'est pas coupé ou usé. Réparez ou remplacez immédiatement un cordon endommagé ou usé.



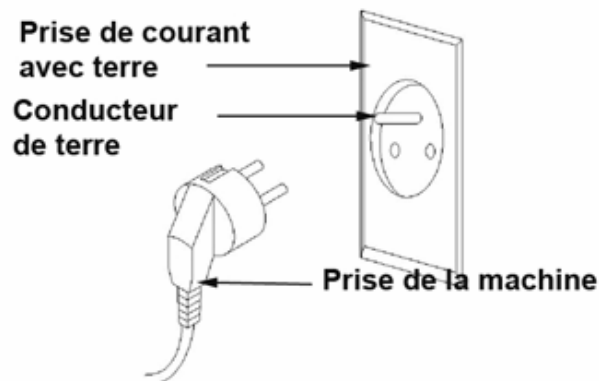
ATTENTION :

Les cordons prolongateurs doivent être éloignés de la zone de travail ou situés de manière à ce qu'ils ne se trouvent pas pris dans des pièces, outils ou autres objets pendant l'utilisation de l'outil.

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Votre scie à ruban comporte un moteur électrique fabriqué avec précision. Elle doit être branchée sur une alimentation de 230 V, 50 Hz. Si votre machine ne fonctionne pas lorsqu'elle est branchée dans une prise, vérifiez bien les caractéristiques de l'alimentation.

INSTRUCTIONS DE MISE A LA TERRE



En cas de mauvais fonctionnement ou de court-circuit, la mise à la terre fournit un chemin de moindre résistance au courant électrique et réduit le risque de décharge électrique. Cet outil est équipé d'un cordon électrique possédant un conducteur de mise à la terre et une fiche de terre. La fiche doit être branchée dans une prise correspondante correctement installée et mise à la terre conformément à tous les codes et dispositions locaux.

Ne modifiez pas la fiche fournie. Si elle ne rentre pas dans la prise, faites installer une prise appropriée par un électricien qualifié. Un raccordement mal fait du conducteur de mise à la terre de l'équipement peut entraîner un risque de décharge électrique. Le conducteur dont la gaine isolante est verte avec ou sans raie jaune est le conducteur de mise à la terre. Si la réparation ou le remplacement du cordon d'alimentation est nécessaire, ne raccordez pas le conducteur de terre à une borne sous tension.

Renseignez-vous auprès d'un électricien qualifié ou d'une personne responsable de l'entretien si les instructions de mise à la terre ne sont pas complètement comprises ou s'il y a un doute quant à la mise à la terre correcte de l'outil.

Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après-vente, ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter un danger. Ne pas faire fonctionner l'outil avec un câble d'alimentation endommagé.

Cet outil est prévu pour être utilisé sur un circuit comportant une prise murale. Il est aussi doté d'une broche de mise à la terre.

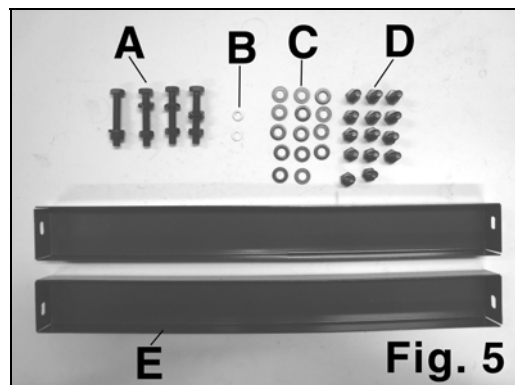
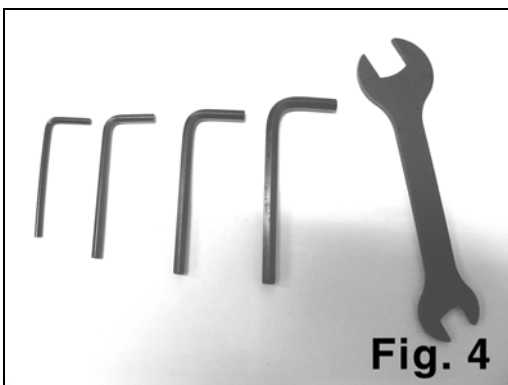
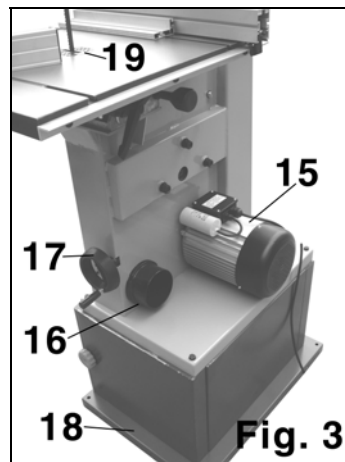
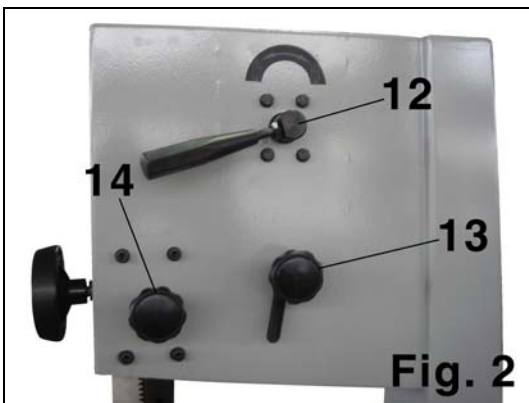
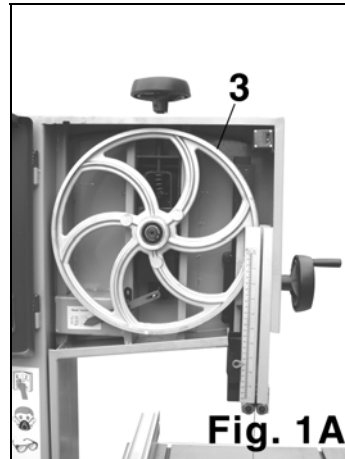
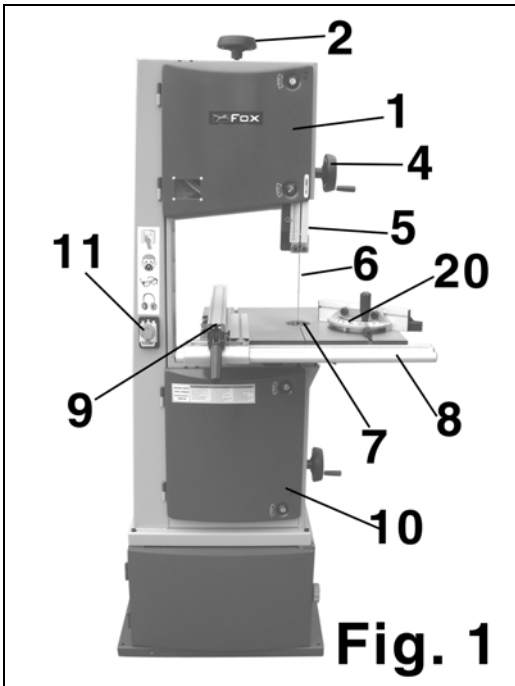


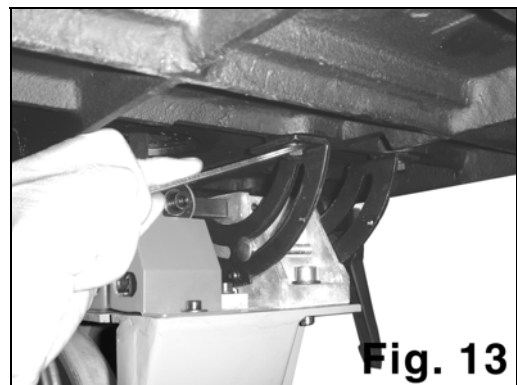
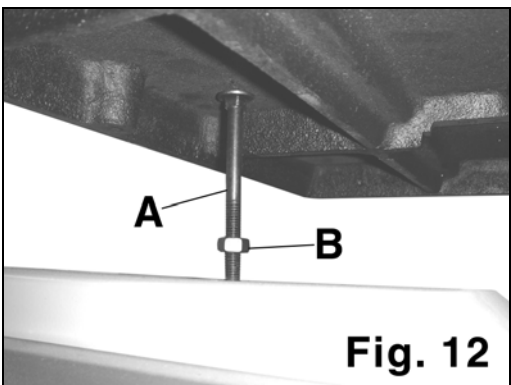
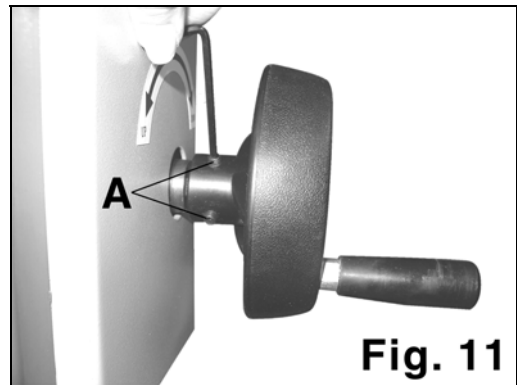
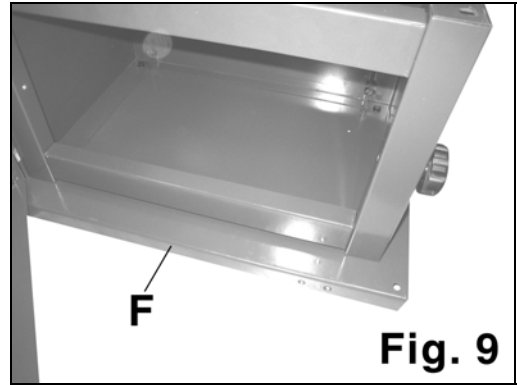
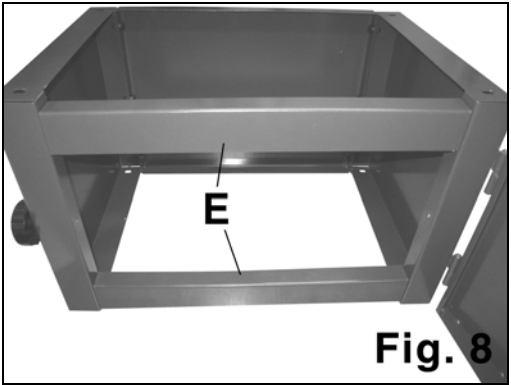
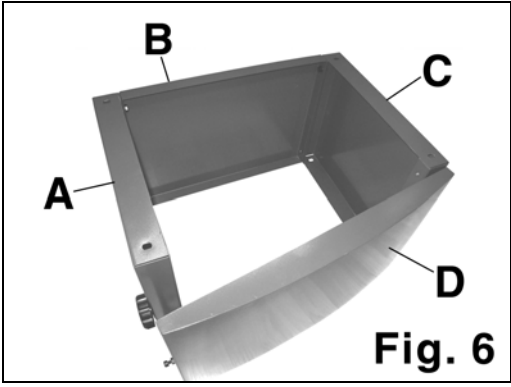
IL EST CONSEILLE DE PORTER DES PROTECTIONS POUR LES OREILLES LORS DE L'UTILISATION.



ATTENTION!! TENEZ LES OUTILS ET AUTRES EQUIPEMENTS HORS DE PORTEE DES ENFANTS.

FIGURES D'ILLUSTRATION





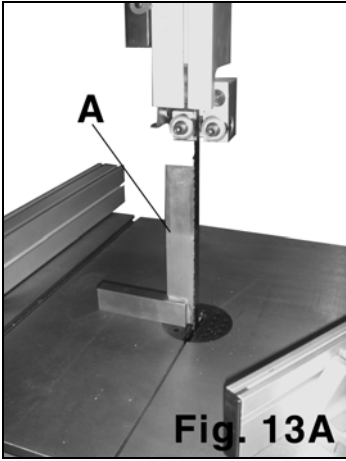


Fig. 13A

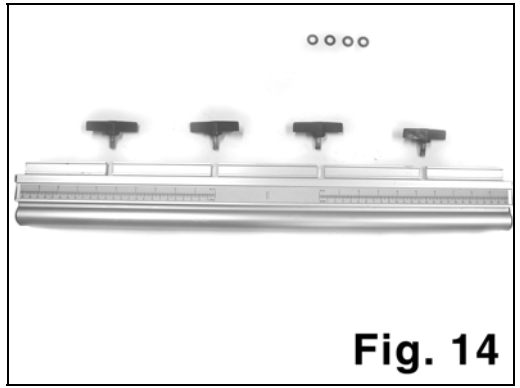


Fig. 14

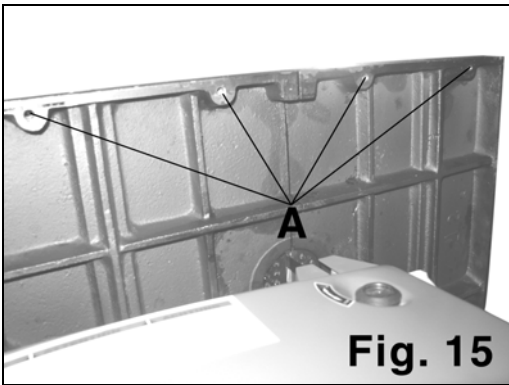


Fig. 15

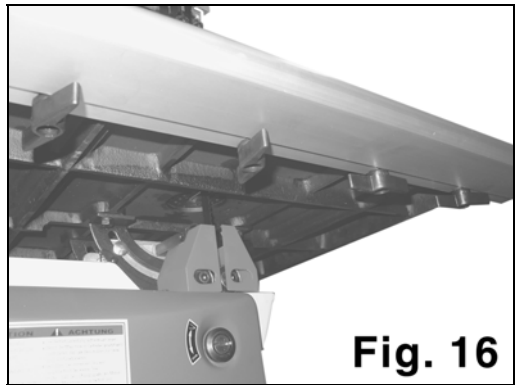


Fig. 16

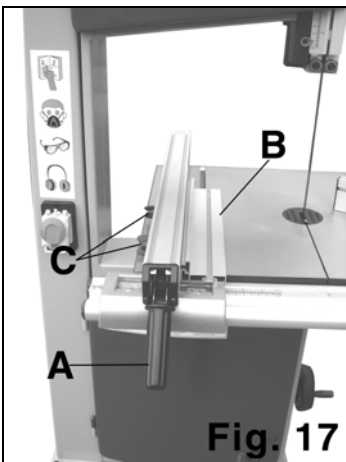


Fig. 17

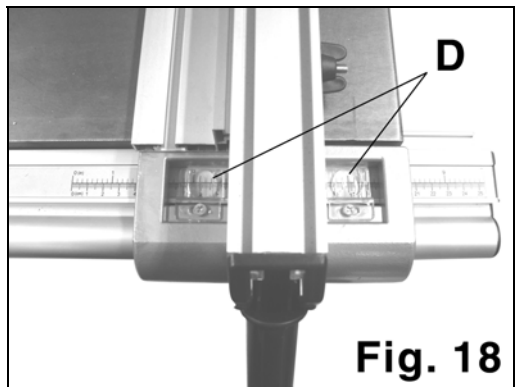


Fig. 18

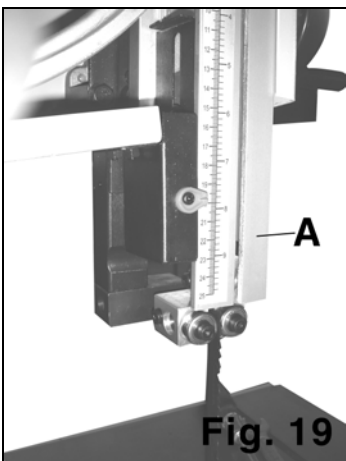


Fig. 19

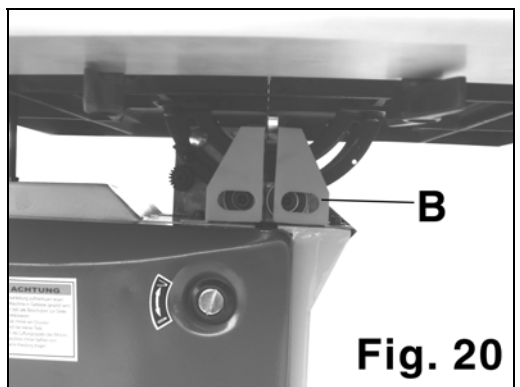


Fig. 20

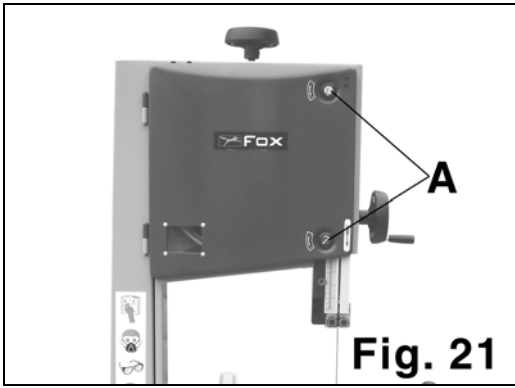


Fig. 21

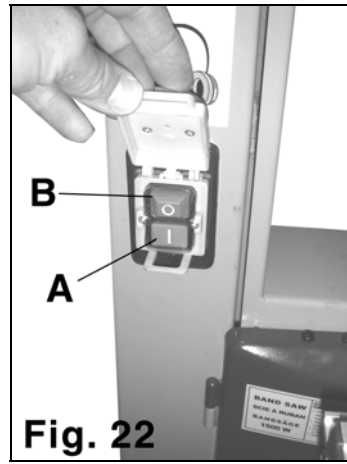


Fig. 22

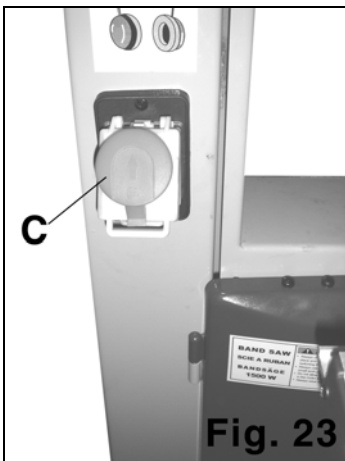


Fig. 23

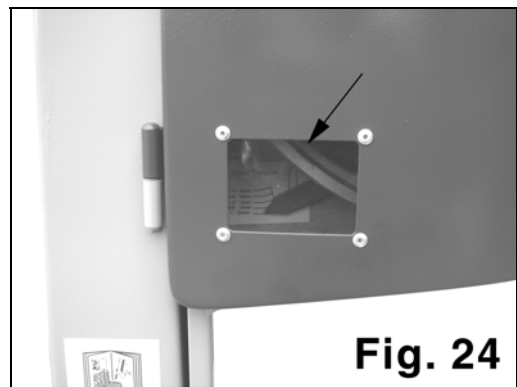


Fig. 24

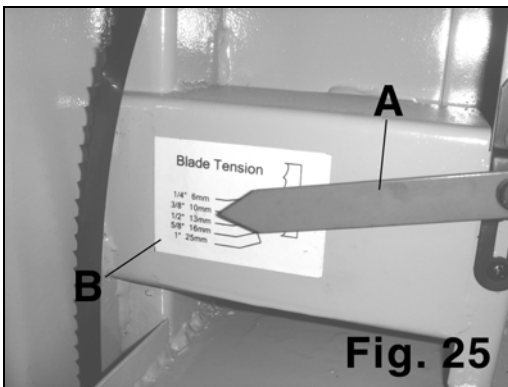


Fig. 25

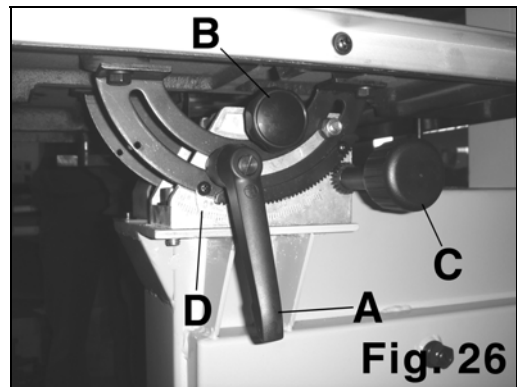


Fig. 26

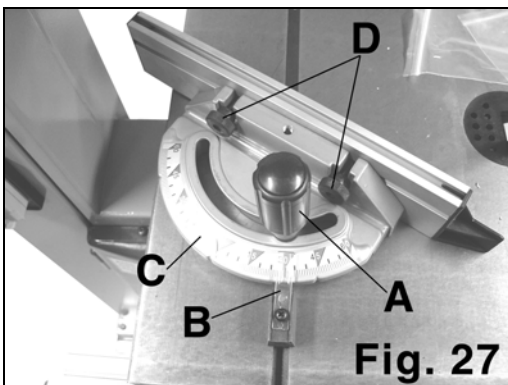


Fig. 27

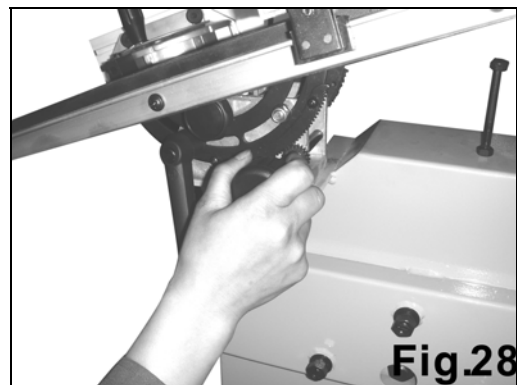
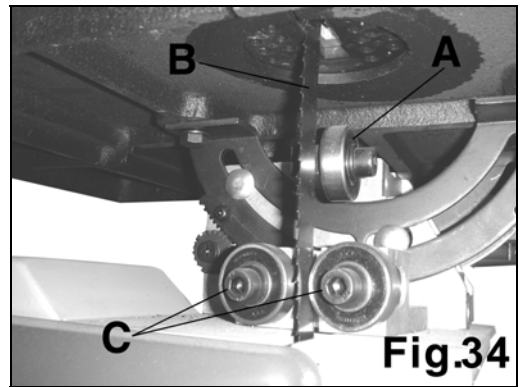
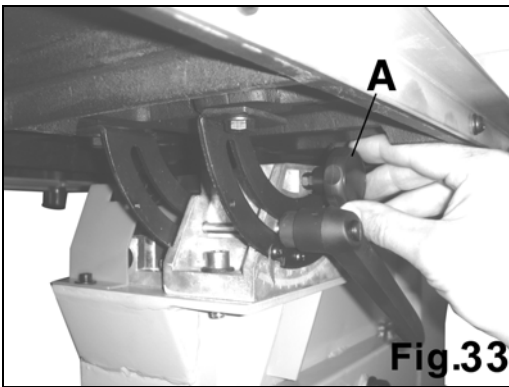
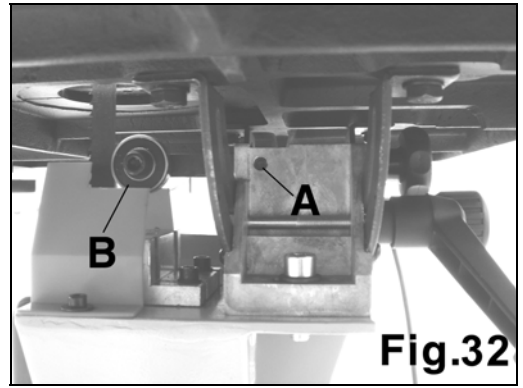
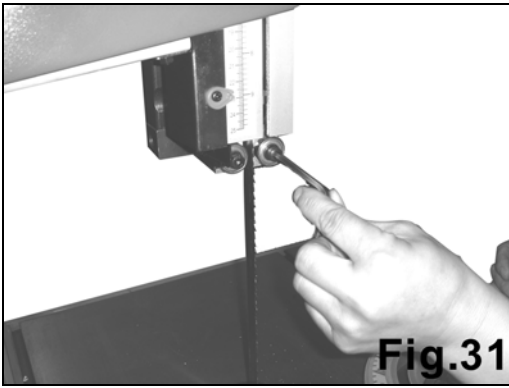
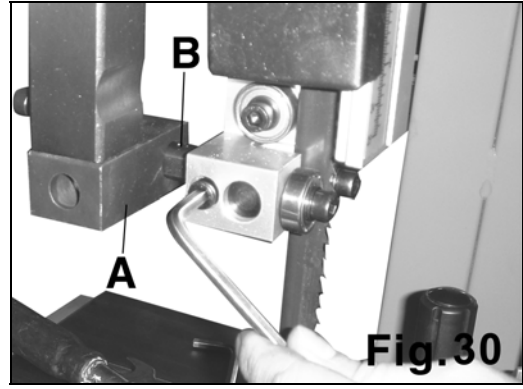
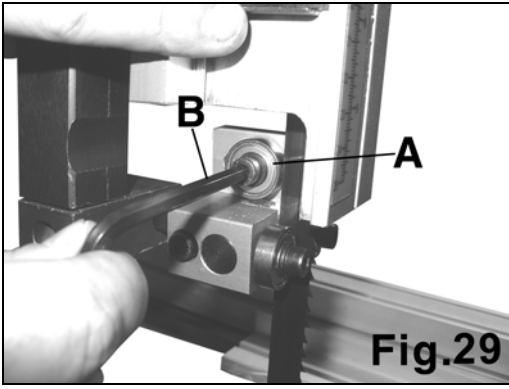


Fig. 28



DESCRIPTION DE LA MACHINE

Face avant de la machine

1. Porte supérieure du carter
2. Molette de réglage de la tension de la lame ruban de la scie
3. Volant supérieur de la lame ruban de la scie
4. Molette de réglage du guide lame supérieur
5. Protection de la lame de la scie
6. Lame ruban de la scie
7. Table de sciage
8. Rail de guidage de la butée avec graduation
9. Guide parallèle
10. Porte inférieure du carter

11. Interrupteur marche/arrêt avec commutateur d'arrêt d'urgence

Face arrière de la machine

12. Levier de serrage rapide de la lame
13. Molette de réglage de l'inclinaison du volant supérieur
14. Molette de blocage du guide lame
15. Moteur
16. Manchon d'extraction des copeaux
17. Manivelle de tension de la courroie d'entraînement
18. Base de la scie
19. Insert de table
20. Guide d'angle

MONTAGE DE LA MACHINE

Cette machine est livrée partiellement montée. Avant d'utiliser votre scie à ruban, vous devez monter les pièces suivantes :

- Le socle de la scie (18)
- la table de la scie (7)
- le guide parallèle (9)
- le guide d'angle (20)
- la manivelle de montée et descente du guide lame (4)
- la manivelle de tension de la lame (2)
- la manivelle de tension de la courroie (17)

Un jeu de 5 clés est fourni avec votre scie à ruban pour procéder au montage de celle-ci (Fig.4).



AVERTISSEMENT

Ne mettez la scie en marche que si tous les préparatifs suivants ont été effectués : scie fixée ; table de sciage montée et ajustée ; tension de la courroie trapézoïdale contrôlée ; dispositifs de sécurité vérifiés. Ne raccordez la scie au secteur qu'une fois toutes ces étapes préliminaires achevées ! Sinon, il est possible que la scie se mette en marche de façon intempestive et provoque de graves dommages corporels.

1. FIXATION DE LA SCIE ET MONTAGE DU SOCLE

Pour assurer un travail précis, la scie doit être fixée sur un support stable. Pour cela, la scie est livrée avec un socle.

Pour monter votre socle, procédez comme suit :

1. Assemblez les 3 côtés (A), (B) et (C) et la porte (D) sur les charnières du panneau (C) comme illustré sur la **figure 6**.
2. Fixez les côtés du socle à l'aide des 14 vis à têtes hexagonales (D) et des 14 rondelles plates (C) **Fig.5**. La fixation des panneaux est illustrée en (A) **figure 7**.
3. Fixez les 2 barres (E) **Fig.8**. Puis fixez la partie du socle que vous venez de monter à la plaque inférieure (F) du socle **Fig.9**.
4. Montez ensuite la machine sur le socle et fixez à l'aide des 4 vis à têtes hexagonales, rondelles et écrous (A) **Fig.5** et en utilisant la clé plate fournie **Fig.10**.
5. Forez 4 alésages dans le sol.
6. Insérez les vis par le haut à travers l'embase et vissez.

La hauteur de travail optimale et la stabilité sont assurées par le socle de la scie à ruban.

2. MONTAGE DE LA MANIVELLE DE REGLAGE DU GUIDE LAME

Montez la manivelle de réglage du guide lame (4) **Fig.1** sur l'axe et serrez à l'aide des 2 vis Allen (A) **Fig.11**. Remarque : une des 2 vis Allen doit se trouver sur le méplat de l'axe.

3. MONTAGE DE LA MANIVELLE DE TENSION DE LA COURROIE

Montez la manivelle de tension de la courroie (17) **Fig. 3** sur l'axe et serrez à l'aide des 2 vis Allen comme pour la manivelle de réglage du guide lame. Remarque : une des 2 vis Allen doit se trouver sur le méplat de l'axe.

4. MONTAGE DE LA MANIVELLE DE TENSION DE LA LAME

Montez la manivelle de tension de la lame (2) **Fig. 1** sur l'axe et serrez à l'aide des 2 vis Allen comme pour la manivelle de réglage du guide lame. Remarque : une des 2 vis Allen doit se trouver sur le méplat de l'axe.

5. MONTAGE ET REGLAGE DE LA TABLE DE SCIAGE

1. Serrez la vis de fin de course (A) sur le bâti de la scie pour que la tête de cette vis viennent buter sur le dessous de la table de sciage. Puis resserrez l'écrou (B) **fig.12**.
2. Placez la table de sciage au-dessus de la lame de scie et posez-la sur la glissière de table.
3. Montez la table sur la crémaillère et fixez la table à l'aide des 4 boulons fournis et de la clé plate comme illustré sur la **figure 13**.

La table de sciage doit être ajustée à deux niveaux :

1. Latéralement, afin que la lame ruban de la scie passe exactement au centre du profil de support de table ;
2. Horizontalement, à angle droit avec la lame ruban.

Les coupes sont parfaitement perpendiculaires lorsque la surface de la table est perpendiculaire par rapport à la lame. Pour assurer ce réglage, procéder comme suit :

A. Ajustement latéral de la table de sciage

Desserrez les 4 vis de fixation du support de la table de sciage.

Positionnez la table de sciage de façon que la lame ruban de la scie se trouve au milieu du profil de support de table.

Resserrez les vis de fixation.

B. Ajustement horizontal de la table de sciage

1. Relevez entièrement le guide lame supérieur (5) **Fig.1**.
2. Contrôlez la tension de la lame de la scie.
3. Desserrez le levier (A) **Fig.26**.
4. A l'aide d'une équerre (A) **Fig.13A**, positionnez la table de sciage à angle droit avec la lame ruban et resserrez le levier (A) **Fig.26**.
5. Desserrez le contre-écrou (B) **Fig.12** et déplacez la vis de fin de course (A) jusqu'à ce qu'elle vienne toucher le dessous de la table de la scie.
6. Une fois que la table est bien d'équerre, resserrez le contre-écrou (B) **Fig.12** à fond.

6. MONTAGE DU RAIL DU GUIDE

Fixez le rail de guidage sur la table de sciage en insérant les 4 vis papillons et les rondelles d'appui illustrées sur la **figure 14** dans les encoches du rail et dans les trous (A) **Fig.15**. Serrez solidement les vis papillons pour que le rail du guide soit maintenu correctement (voir **Fig.16**).

7. MONTAGE DU GUIDE DE DELIGNAGE

Le guide de délignage peut être monté sur la droite ou sur la gauche de la lame ruban.

Celui-ci se bloque instantanément par inclinaison de la poignée (A) **Fig.17**.

Un guide d'appui (B) est fourni avec votre machine. Il se fixe sur le guide parallèle à l'aide de 2 vis papillons (C) **Fig.17**.

Le guide de délignage est équipé de deux loupes de lecture (D) **Fig.18** pour une meilleure précision de travail.

8. MONTAGE DU GUIDE D'ANGLE

- Le guide d'angle fourni avec la scie peut être positionné sur la droite ou sur la gauche de la lame ruban.
- Le guide d'appui du guide d'angle se fixe à l'aide de 2 écrous moletés (D) **Fig.27**.
- Pour monter le guide d'angle, faites-le glisser dans la rainure de droite ou de gauche puis positionnez ce dernier à l'angle souhaité en utilisant la manette (A) desserrée au préalable.
- Choisissez l'angle voulu en vous aidant du vernier (C) et du pointeur (B).
- Enfin, bloquez le guide d'angle en resserrant la manette (A).

9. RACCORDEMENT DE L'ASPIRATION DES COPEAUX



DANGER !

L'inhalation de certains types de sciure (par exemple de chêne, de hêtre ou de frêne) peut provoquer un cancer : ne travaillez dans des espaces fermés qu'avec une installation d'aspiration de copeaux (la vitesse de l'air dans les buses d'aspiration de la scie doit être de 20 m/s).

ATTENTION !

Le fonctionnement sans aspiration de copeaux est uniquement possible :

- à l'extérieur ;
- pour des travaux de courte durée (jusqu'à 30 minutes maximum) ;
- avec un masque anti-poussière ;
- Lorsque aucun dispositif d'aspiration des copeaux n'est utilisé, les sciures de bois s'amoncellent et doivent être régulièrement éliminées.

Raccordez le dispositif d'aspiration des sciures ou un aspirateur industriel au manchon d'aspiration (16) **Fig.3** à l'aide d'un adaptateur compatible.

PROTECTIONS DE LA SCIE

1. PROTECTION SUPERIEURE DE LA LAME RUBAN DE LA SCIE

La protection supérieure de la lame ruban (A) **Fig.19** empêche tout contact involontaire avec la lame et évite la projection de copeaux. Afin que la protection supérieure de la lame ruban de la scie protège efficacement contre les risques de contact, le guide lame supérieur doit toujours se situer à 3 mm de la pièce à usiner.

2. PROTECTION INFERIEURE DE LA LAME RUBAN DE LA SCIE

La protection inférieure de la lame ruban (B) **Fig.20** empêche tout contact involontaire avec la lame. La protection inférieure de la lame ruban (B) doit toujours être montée sur l'appareil en cours d'utilisation.

3. PORTES DE LA SCIE

Les portes de la scie (1) et (10) **Fig.1** empêchent les pièces entraînées d'entrer en contact avec l'intérieur de la scie.

Pour ouvrir et refermer les portes du carter, tournez les verrouillages (A) **Fig.21** d'un quart de tour en vous aidant d'un tournevis plat adéquat.

Les deux portes du carter doivent être fermées lorsque la machine fonctionne. De plus, ces portes sont alimentées par un coupe-circuit électrique pour empêcher le redémarrage accidentel de la machine.

COMPOSANTS ET REGLAGES DE LA MACHINE

Remarque : Ce chapitre décrit brièvement les éléments de commande les plus importants de la machine. L'utilisation correcte de la machine est décrite dans le chapitre « Contrôle et commande ». Avant de travailler pour la première fois avec la machine, veuillez lire le chapitre « Contrôle et commande ».

1. INTERRUPTEUR MARCHE/ARRET AVEC COUP DE POING D'ARRET D'URGENCE

- Mise en marche = enfoncez l'interrupteur vert (A) **Fig.22**.
- Arrêt = enfoncez l'interrupteur rouge (B) **Fig.22** ou le coup de poing d'arrêt d'urgence (C) **Fig.23** de la scie à ruban.

En cas de coupure du courant, un relais de sous-tension se déclenche. Cela évite que l'appareil ne redémarre lorsque le courant est rétabli. Pour réenclencher l'appareil, actionnez à nouveau l'interrupteur vert.

2. TENSION DE LA LAME RUBAN



DANGER !

Une tension trop élevée peut casser la lame. Si la tension est trop faible, la lame ruban peut glisser de l'entraînement de la roue et s'arrêter.

- **DEBRANCHER LA MACHINE.**
- **REMARQUE** : La tension de la lame doit être réglée selon les différentes largeur de lame afin d'obtenir un bon centrage, un bon rendement et une durée de vie appropriée.
- Relevez entièrement le guide lame supérieur (voir « Contrôle et commande »).
- Pour contrôler la tension de la lame, appuyez du doigt latéralement sur la lame ruban de la scie, à mi-chemin entre la table de sciage et le guide lame supérieur (vous ne devez pas pouvoir enfoncer la lame de la scie plus d'1 à 2 mm sur le côté).
- Le cas échéant, corrigez la tension de la lame ruban :
 - Tournez la molette (2) **Fig.1** dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension.
 - Tournez la molette (2) **Fig.1** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension.

Une petite fenêtre transparente (indiquée par la flèche en **Fig.24**) se situe dans la porte supérieure de la scie et vous permet de contrôler la tension de la lame.

La tension de la lame se règle en fonction de la largeur de la lame. Un indicateur (A) **Fig.25** permet de connaître approximativement la tension de la lame en fonction de sa taille (B).

3. MOLETTE DE REGLAGE DE L'INCLINAISON DU VOLANT SUPERIEUR ET AJUSTEMENT DE LA LAME DE SCIE

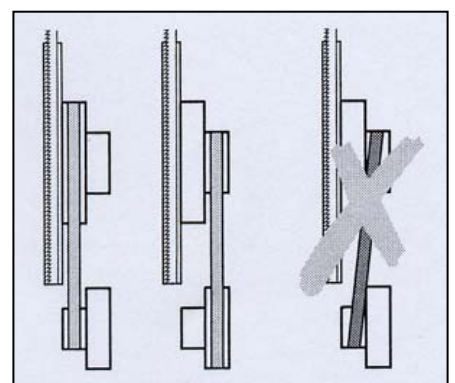
Lorsque la lame de la scie n'est pas entraînée de façon centrée sur les revêtements en caoutchouc, l'inclinaison du volant supérieur de la lame doit être modifiée. La molette (13) **Fig.2** permet de modifier l'inclinaison du volant supérieur. En modifiant l'inclinaison du volant, la lame est déplacée de façon à tourner au centre des revêtements plastiques sur le volant :

- Tournez la molette dans le sens des aiguilles d'une montre pour déplacer la lame de scie vers l'arrière.
- Tournez la molette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour déplacer la lame de scie vers l'avant.
- Pour bloquer le réglage de l'inclinaison du volant supérieur, resserrez le levier plastique qui se situe sur la molette de réglage.

4. AJUSTEMENT DU REGIME

La machine est équipée de 2 vitesses ; pour changer de vitesse, desserrez la molette (17) **Fig.3** de tension de la courroie et basculez la courroie sur le 2^{ème} jeu de poulies :

5. 420 m/min pour les bois durs, les plastiques et les métaux non ferreux (en utilisant une lame ruban de scie appropriée).



6. 840 m/min pour tous les types de bois.

Attention !

Ne pas placer la courroie d'entraînement obliquement car cela l'endommagerait.

5. MOLETTE DE REGLAGE DE LA TENSION DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT

La molette de réglage (17) **Fig.3** permet de corriger si besoin la tension de la courroie d'entraînement :

6. Tournez la molette de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la tension.
7. Tournez la molette de réglage dans les sens inverse des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension.

6. INCLINAISON DE LA TABLE DE SCIAGE

La table de sciage est inclinable jusqu'à 45° pour les découpes en biseau. Pour incliner celle-ci, procédez comme suit :

- Relevez entièrement le guide lame supérieur (5) **Fig.1**.
- Contrôlez la tension de la lame de la scie.
- Desserrez le levier (A) **Fig.26**.
- Faites pivoter la table à l'aide de la manette (C) **Fig.26** comme illustré sur la **figure 28**.
- Enfin, resserrez le levier (A) **Fig.26**.

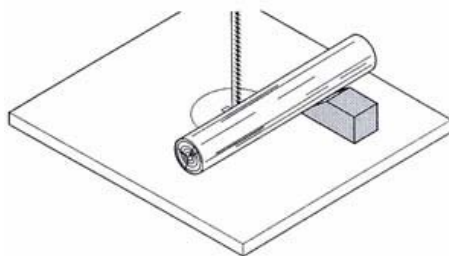
CONTROLE ET COMMANDE



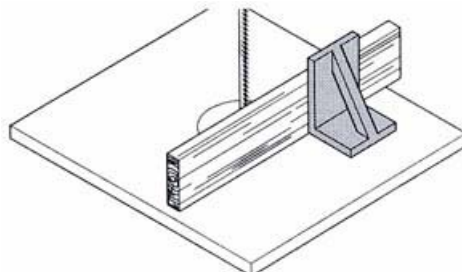
DANGER !

Afin de restreindre au maximum le risque de blessure, veuillez respecter les consignes de sécurité suivantes pour tout travail :

- **Utilisez un équipement de protection personnelle**
- **Ne sciez qu'une seule pièce à la fois**
- **Pendant le sciage, pressez toujours la pièce à usiner contre la table**
- **Ne bloquez pas la pièce à scier**
- **Ne freinez pas la lame de la scie en exerçant une pression latérale**
- **Utilisez pour le travail, selon les besoins :**
 - + **Un poussoir de fin de passe si la distance rail de butée/lame ruban est inférieure ou égale à 120 mm ;**
 - + **Une surface d'appui pour les pièces de travail longues, si celles-ci risquent de tomber de la table après avoir été tronçonnées ;**
 - + **Un dispositif d'aspiration des copeaux ;**
- + **Lors du sciage de pièces rondes, utilisez un dispositif de maintien adéquat, de sorte que la pièce ne puisse pas se tourner en travers.**



+ Lors du sciage sur chant de pièces plates, utilisez une équerre butée adaptée qui empêche la pièce de se rabattre.



Avant de commencer le travail, assurez-vous de l'état impeccable :

- de la lame ruban de la scie
- des protections inférieures et supérieures de la lame de la scie

Remplacez aussitôt les pièces endommagées.

Veillez adopter une position de travail correcte pendant l'utilisation de la machine (les dents de la scie doivent être orientées vers l'utilisateur).

Ne sciez jamais plusieurs pièces à la fois. N'empilez pas les pièces pour les scier. Il y a risque d'accident si des pièces distinctes sont saisies de manière incontrôlée par la lame de la scie.

Ne coupez jamais des pièces comportant des cordes, des ficelles, des bandes, des câbles ou des fils ou renfermant de telles matières.

1. REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE LAME SUPERIEUR

La hauteur du guide lame supérieur (5) **Fig.1** doit être ajustée :

- avant chaque sciage, afin d'être adaptée à la hauteur de la pièce à usiner (le guide lame supérieur doit se trouver à environ 3 mm au-dessus de la pièce pendant le sciage) ;
- après modifications sur la lame de la scie ou la table de sciage (par exemple après avoir remplacé ou retendu la lame ruban, ou après avoir ajusté la table de sciage).



DANGER !

Avant de régler le guide lame supérieur ou l'inclinaison de la table de sciage :

- **Mettre la machine hors tension.**
- **Attendre que la lame ruban se soit immobilisée.**

Le guide lame supérieur (5) **Fig.1** est monté sur une crémaillère. Pour régler la hauteur du guide lame, desserrez la molette de blocage (14) **Fig.2** et tournez la manivelle (4) **Fig.1** dans le sens horaire pour descendre la guide lame et dans le sens anti-horaire pour remonter le guide lame.

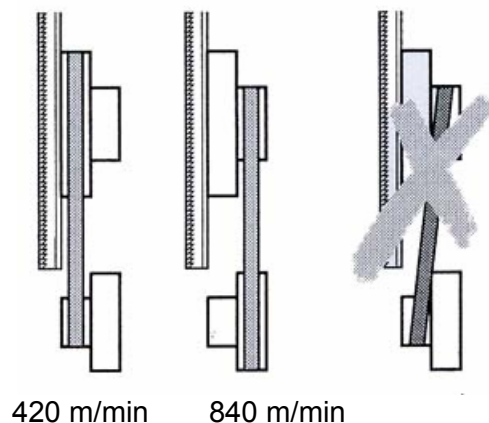
Une fois la hauteur du guide lame réglée, resserrez la molette de blocage (14) **Fig.2**.

2. REGLAGE DE LA VITESSE DE COUPE

1. Ouvrez la porte inférieure de la scie (10) **Fig.1**.
2. Relâchez la courroie en tournant la manivelle de tension de la courroie (17) **Fig.3** dans le sens des aiguilles d'une montre.
3. Enroulez la courroie sur la poulie à courroie correspondante de la roue d'entraînement (volant inférieur de la lame) et sur la poulie à courroie correspondante du moteur.

ATTENTION !

La courroie doit être enroulée soit sur les deux poulies avant, soit sur les deux poulies arrière. Ne placez jamais la courroie de travers !



- Courroie sur les poulies avant = vitesse réduite, couple élevé.
 - Courroie sur les poulies arrière = vitesse élevée, couple réduit.
4. Retendez la courroie en tournant la manivelle de serrage (17) **Fig.3** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (la courroie doit pouvoir s'infléchir de 10 mm environ au centre).
 5. Fermez la porte inférieure de la scie (10) **Fig.1**.

3. LE SCIAGE

1. Sélectionnez le profil de support de table en fonction du type de coupe souhaité :
 - Profil de support de table à rainure étroite pour les coupes rectilignes uniquement.
 - Profil de support de table à rainure biseautée également pour les coupes obliques.
 2. Sélectionnez la vitesse de la lame ruban.
 3. Réglez éventuellement l'inclinaison de la table de sciage.
 4. Sélectionnez le guide de délignage et l'inclinaison de la table de sciage en fonction du type de coupe souhaité.
 5. Fixez le guide lame supérieur à 3 mm au-dessus de la pièce à usiner.
- Remarque :** Avant de scier la pièce de travail, faites toujours un test de découpe et corrigez éventuellement les réglages.
6. Posez la pièce sur la table de sciage.
 7. Branchez la prise d'alimentation.
 8. Mettez la scie en marche.
 9. Sciez la pièce en une fois.
 10. Eteignez la machine si elle ne doit pas être immédiatement réutilisée et débranchez-la.



DANGER !

Avant tout travail de maintenance ou de nettoyage :

- Mettez la machine hors tension.
- Attendez que la lame ruban se soit immobilisée.
- Retirez la fiche de la prise d'alimentation.

CONSIGNES D'ORDRE GENERAL

N'utilisez pas de solvants pour nettoyer les pièces en plastique. La plupart des plastiques risquent d'être endommagés par les solvants disponibles dans le commerce. Utilisez un chiffon propre pour essuyer les impuretés, la poussière, etc.

- Après chaque travail d'entretien ou de nettoyage, remettez en fonction tous les dispositifs de sécurité et contrôlez-les.
- Ne remplacez les pièces endommagées, en particulier les dispositifs de sécurité, que par des pièces d'origine car les pièces non contrôlées ni approuvées par le fabricant peuvent provoquer des dommages imprévisibles.
- Les travaux de maintenance et de réparation autres que ceux décrits dans ce chapitre ne doivent être exécutés que par du personnel compétent.

1. CHANGEMENT DE LA LAME



DANGER !

Il y a danger de coupure même lorsque la lame de la scie est à l'arrêt. Lorsque vous changez la lame de la scie, portez des gants. N'utilisez que des lames adaptées.

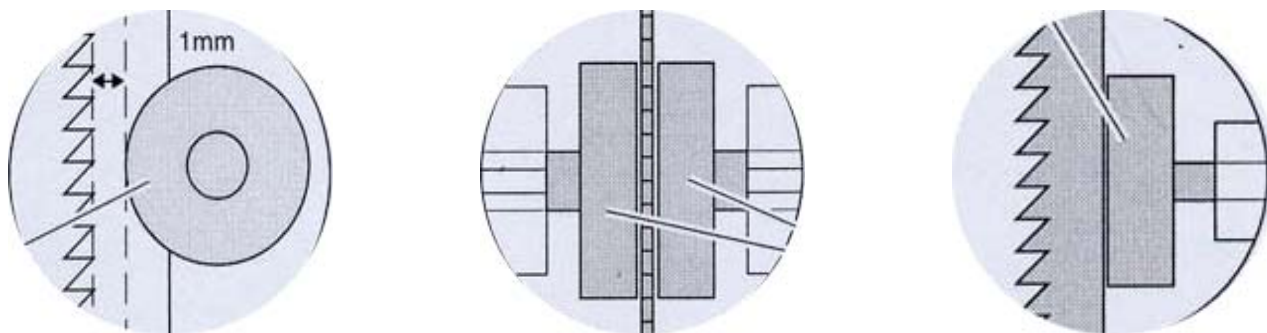
- Desserrez les 4 vis papillons **Fig.16** de maintien du rail du guide et retirez le rail.
- Ouvrez les deux portes de la scie (1 et 10) **Fig.1**.
- Faire descendre le guide lame supérieur au maximum.
- Inclinez le levier de serrage rapide de la lame (12) **Fig.2** vers la gauche pour détendre la lame.
- Retirez la lame de la scie et la passer à travers : la fente de la table de sciage, la protection de la lame au niveau du guide lame supérieur, la gaine latérale de la lame de la scie et les guide lames.
- Insérez une nouvelle lame de scie. Faites très attention à la position : les dents doivent être tournées vers l'avant de la scie (côté porte).
- Posez la lame au centre des revêtements caoutchoutés.
- Inclinez le levier de serrage rapide de la lame (12) **Fig.2** vers la droite pour retendre la lame.
- Refermez les 2 portes du carter.
- Puis :
 - réajustez la lame de la scie si nécessaire
 - réglez les guides lames
 - laissez tourner la scie à l'essai au moins une minute

- éteignez l'appareil, retirez la fiche de la prise de courant et contrôlez à nouveau le réglage.

2. AJUSTEMENT DU GUIDE LAME SUPERIEUR

Le guide lame supérieur est composé :

- d'un grand roulement (qui soutient la lame de la scie par l'arrière),
- de deux petits roulements (qui guident la lame de la scie latéralement).



Ces roulettes doivent être réajustées à chaque changement de lame et à chaque nouveau réglage de la lame de la scie.

Remarque : Contrôlez régulièrement l'usure des roulements latéraux de la lame et si besoin, remplacez-les tous les deux en même temps.

1. Desserrer la vis du roulement arrière (A) **Fig.29** à l'aide de la clé Allen (B) puis régler le roulement arrière au plus près de la lame ; puis resserrez la vis du roulement.
2. Si le roulement arrière ne touche pas la lame, desserrez la vis Allen comme illustré sur la **figure 30** puis faites coulisser la partie (A) et l'axe (B) vers la lame. Une fois la position désirée obtenue, resserrez la vis Allen **Fig.30**.
3. Desserrez les vis des 2 roulements latéraux de la lame **Fig.31**.
4. Ajuster les roulements l'un contre l'autre (sur la lame de la scie) de sorte qu'ils soient en effleurement avec la lame.
5. Tournez plusieurs fois le volant supérieur de la lame de la scie à la main dans le sens des aiguilles d'une montre afin que les roulements se placent dans la bonne position – les deux roulements latéraux doivent effleurer la lame de la scie.
6. Resserrez à fond les vis allen.

3. AJUSTEMENT DU GUIDE LAME INFERIEUR

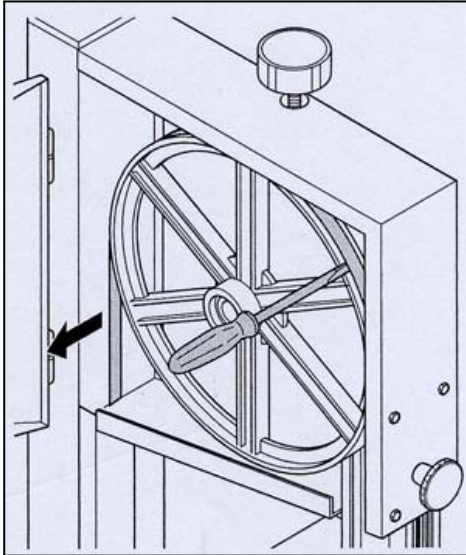
Le guide lame inférieur est composé :

- d'un galet d'appui (qui soutient la lame par l'arrière),
- de 2 roulements de guidage (qui guident latéralement la lame).

Ces roulements doivent être réajustés à chaque changement de lame et à chaque nouveau réglage de la lame de la scie.

1. Desserrez la vis (A) **Fig.32** et tournez la molette (A) **Fig.33** dans le sens horaire ou anti-horaire de manière à ce que le roulement d'appui arrière de lame puisse être facilement bougé vers l'avant ou l'arrière. Ce roulement (A) **Fig.34** doit être positionné à effleurement avec l'arrière de la lame (B) de la scie.
2. Placez les roulements latéraux (C) **Fig.34** de guidage à 1 mm environ derrière la base des dents.
3. Resserrez la vis (A) **Fig.32**.
4. Desserrez les vis des roulements latéraux (C) **Fig.34** à l'aide d'une clé allen.

5. Pressez les roulements de guidage l'un contre l'autre (sur la lame de la scie) de sorte qu'ils soient en effleurement avec la lame.
6. Tournez plusieurs fois le touret de la lame de la scie à la main dans le sens des aiguilles d'une montre afin que les roulements se placent dans la bonne position – les deux roulements doivent effleurer la lame de la scie.
7. Resserrez à fond les vis des roulements (C).



4. CHANGEMENT DES REVÊTEMENTS DES VOLANTS

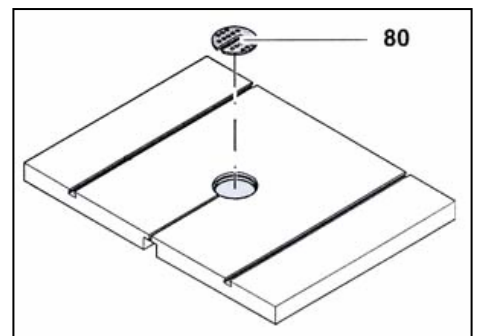
Vérifiez régulièrement l'usure des revêtements. Remplacez toujours les revêtements deux par deux :

1. Retirez la lame de la scie (voir précédemment).
2. Glissez un petit tournevis sous les revêtements en matière synthétique et dégagez-les.
3. Mettez en place les nouveaux revêtements plastiques et remontez la lame de la scie.

5. REMPLACEMENT DE L'INSERT DE TABLE

L'insert de table doit être remplacé lorsque la fente de la scie est abîmée.

1. Retirez l'insert de table (80) de la table de sciage (en appuyant par en dessous).
2. Insérez un nouvel insert de table.



6. NETTOYAGE DE LA MACHINE

1. Ouvrez la porte inférieure du carter.
2. Enlevez les copeaux et la poussière à l'aide d'un aspirateur ou d'un gros pinceau :
 - à l'intérieur de la partie inférieure du carter ;
 - dans les guidages de la lame de la scie ;
 - sur les éléments de commande.
3. Refermer la porte.

7. RANGEMENT DE LA SCIE



DANGER !

Conservez l'appareil de sorte :

- qu'il ne puisse pas être mis en marche par des personnes non autorisées et
- que personne ne puisse se blesser avec la machine immobile.

Remarque : l'interrupteur marche/arrêt peut être équipé d'un cadenas pour empêcher toute manipulation involontaire.

**DANGER !**

Ne pas garder la machine sans protection en plein air ni dans un endroit humide.

PROBLEMES ET DERANGEMENTS**DANGER !**

Avant chaque intervention suite à une panne :

- Mettez la machine hors tension.
- Retirez la fiche de la prise d'alimentation.
- Attendez que la lame de la scie se soit immobilisée.

Après chaque intervention, remettez en service tous les dispositifs de sécurité et contrôlez-les.

Le moteur ne marche pas

A cause d'une chute de tension transitoire, le relais de sous-tension s'est déclenché.

- Enclenchez de nouveau.

Pas de tension d'alimentation :

- Contrôlez le câble, la prise et le fusible.

Surchauffe du moteur, due par ex. à une lame de scie émoussée ou à un bouchon de copeaux dans le carter :

- Remédiez à la cause de la surchauffe, laissez refroidir quelques minutes, puis remettez en marche.

La lame de la scie quitte la ligne de coupe ou se décentre

La lame de la scie n'est pas centrée sur les roues d'entraînement :

- Modifiez l'inclinaison du volant supérieur de la lame de la scie (voir « Maintenance et entretien »).

La lame de la scie se rompt

Tension de la lame de scie inadaptée :

- Corrigez la tension de la lame (voir « Mise en service »).

Sollicitation trop importante :

- Diminuez la pression exercée contre la lame de la scie.

Lame de scie inadaptée :

- Remplacez la lame de la scie (voir « Maintenance et entretien ») :
 - Pièce à usiner mince = lame de scie étroite
 - Pièce à usiner épaisse = lame de scie large.

Lame de scie déformée

Sollicitation trop importante :

- Evitez d'exercer une pression latérale sur la lame de la scie.

Fortes vibrations de la scie

Fixation insuffisante :

- Fixez solidement la scie sur un sol approprié (voir « Mise en service »).

Table de sciage lâche :

- Positionnez la table de sciage et fixez-la.

Fixation du moteur lâche :

- Contrôlez les vis de fixation et resserrez-les en cas de besoin.

Manchon d'aspiration bouché

Aucun système d'aspiration raccordé ou conduite d'aspiration trop petite.

- Raccordez le système d'aspiration ou augmentez la puissance d'aspiration (vitesse de l'air ≥ 20 m/sec au niveau du manchon d'aspiration des copeaux).

ASSISTANCE - PIECES DE RECHANGE, SERVICE APRES - VENTE OU GARANTIE

Tous les accessoires et machines FOX sont fabriqués selon des normes de qualité élevées et font l'objet d'un service après-vente par l'intermédiaire d'un réseau de centres de service après-vente agréés. Veuillez communiquer avec un détaillant DELTA France pour obtenir de plus amples renseignements sur nos produits ou pour obtenir des pièces de rechange, du service après-vente ou des détails sur la garantie.

DELTA FRANCE GUARANTEE

DELTA France is proud of the quality power tools it sells. The component parts of our tools are inspected at various stages of production and each finished tool is subjected to a final check before being packaged for shipment. Because of our confidence in our engineering quality, DELTA France agrees to repair or replace any part or parts of FOX Power Tools and accessories which examination proves to be defective in workmanship or material. The warranty period for FOX brand is one year. Any alleged defective part or parts must be returned prepaid to DELTA France or one of the service centres. The guarantee does not include repair labour or parts replacement required because of misuse, abuse, or normal wear and tear. Repairs made by other than our factory, DELTA France service centre or authorized service station relieve DELTA France of further liability under this guarantee. THIS GUARANTEE IS MADE EXPRESSLY IN PLACE OF ALL OTHER GUARANTEES OR WARRANTIES, EXPRESSED OR IMPLIED, WITH RESPECT TO QUALITY, MERCHANTABILITY, OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

GARANTIE DELTA FRANCE

DELTA France est fière de la qualité des outils électriques qu'elle met sur le marché. Leurs composants sont inspectés à chaque étape de la fabrication et chaque outil subit une dernière vérification avant d'être emballé pour l'envoi. Pour confirmer l'entière confiance de DELTA France dans la qualité technique de ses produits, la compagnie s'engage à réparer ou à remplacer tout élément ou accessoire d'un outil électrique FOX présentant un défaut dûment reconnu de matière ou de fabrication. La garantie est d'une durée de un an pour les articles de la marque FOX. La ou les pièces présumées défectueuses doivent être renvoyées franco de port à l'usine ou à l'un des centres de service de DELTA France. La garantie ne comprend pas les frais de main-d'oeuvre ou de remplacement, de pièce, occasionnés par suite de mauvais usage, dégradation et usure normale, lesquels ne donnent droit ni à remplacement, ni à réparation. Toute réparation effectuée en dehors de notre usine, de nos succursales de service et de nos centres de service autorisés annule la garantie. IL EST EXPRESSÉMENT PRÉCISÉ QUE NOUS NE SERONS ENGAGÉS PAR AUCUNE AUTRE GARANTIE (EXPRESSE OU TACITE) DE QUALITÉ INTRINSEQUE, DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'APTITUDE A UN EMPLOI PARTICULIER.

Delta France
5 Rue Saint Exupéry
F67500 HAGUENAU
France
TEL : (33) 03 88 05 48 00
FAX : (33) 03 88 05 48 08

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Certificate for EC-type examination delivered by TÜV RHEINLAND Product Safety GmbH Köln Germany (Registration n° BM 60035890001)

We hereby declare that the
Band Saw Type FOX F28-194A
complies with

Council Directive : 89~392/EEC last amended by
93/68 EEC

Standards: EN 61029-1 : 1995
Pr EN292-1, EN 292-2, EN 60204, Pr EN 691

Täten julistamme, että
Vannesaha malli FOX F28-194A
on

Neuvoston ohjeen 89~392/EEC (viimeksi muutettu
objeella 93/68 EEC) mukainen

Standardit: EN 292, 1, EN 292-2, EN 60204, pr EN
691

Vi bekræfter hermed at
Båndsag type FOX F28-194A
etterkommer

Rådsdirektivet: 89/392/EØF, sist endret av 93/68/EOF
Normerne: EN 292-1, EN 292-2, EN 60204, pr EN
691

Wij verklaren hierbij dat de
Lintzaag Type FOX F28-194A
voldoet aan

Raadsdirectief: 89/392/EEC voor het laatst aangepast
door 93/68/EEC

Standaardje: EN 292-1, EN 292-2, EN 60204, pr EN
691

De este modo declaramos que
Sierra de Cinta modelo FOX F28-194A
cumple con

EL Consejo Directive: 89~392/EEC revisado por
ultima vez por 93/68/EEC

Normas: EN 292-1, EN 292-2, EN 60204, pr EN 691

Wir bestatigen Hierbel
Bandsäge Typ FOX F28-194A

Den Richtlinien des Rates: 89/392/EG, Zuletzt
Verändert 93/68/EG

Standard: EN 292-1, EN 292-2, EN 60204, pr EN 691

.....
.....
Machine: Band saw type FOX F28-194A

Company: DELTA FRANCE
5 rue St Exupéry
67500 HAGUENAU - France

Nous soussignés déclarons que la
Scie à ruban Type FOX F28-194A
répond aux exigences des

Directives Européennes: 89~392/EEC et Annexes
93/68/EEC Standards: EN 292-1, EN 292-2, EN

60204, pr EN 691

Hierbij verklaren wij dat de
Lintzaag Type FOX F28-194A
Voldoet aan Raadsrichtlijn 89/392/EG, laatste
wijziging 93/68/EC Normen: EN 292-1, EN
292-2, EN 60204, pr EN 691

Vi bekræfter hermed at
Båndsav FOX F28-194A
opfylder

Rådsdirektivet: 89/392/EØF, sidst ændret av
93/68/EOF Normerne: EN 292-1, EN 292-2, EN
60204, pr EN 691

Wir bestatigen Hierbel
Bandsäge Typ FOX F28-194A
Den Richtlinien des Rates: 89/392/EG, Zuletzt
Verändert 93/68/EG
Standard: EN 292-1, EN 292-2, EN 60204, pr EN 691

Declaramos por este meio que a
Serra de Fita Tipo FOX F28-194A obedece
Directiva de Conselho: 89/392/CEE emendada por
última vez por 93/68/CEE Standards: EN 292-1, EN
292-2, EN 60204, pr EN 691.

Con la presente dichiariamo che
Sega a nastro Tipo FOX F28-194A
conforme con la

Directiva di Consiglio: 89/392/EEC da ultimo
emendada da 93/68/CEE Normativa: EN 292-1, EN
292-2, EN 60204, pr EN 691

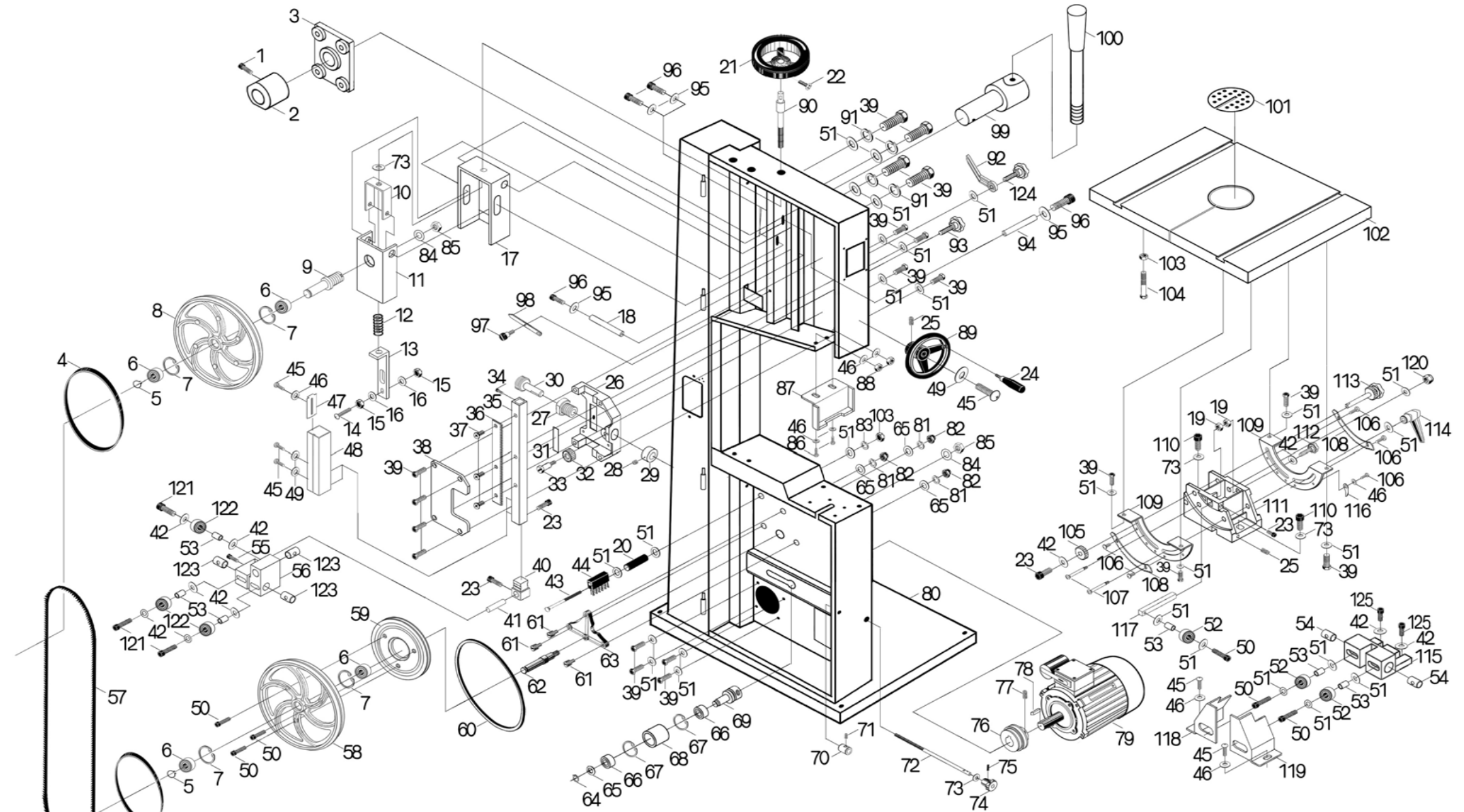
Vi bekræfter hermed at
Båndsav Typ FOX F28-194A upfylder
Rådsdirektivet: 89/392/EEC. sist ændret av
93/68/EEC Normerna: EN 292-1, EN 292-2, EN
60204, pr EN 691

.....
.....
Name/ Title: Pierre LIVET
Gérant

Date : 01/02/07

Signature: 

F28-194A PRO SCIE A RUBAN 355 MM



A

F28-194A PRO SCIE A RUBAN 355 MM

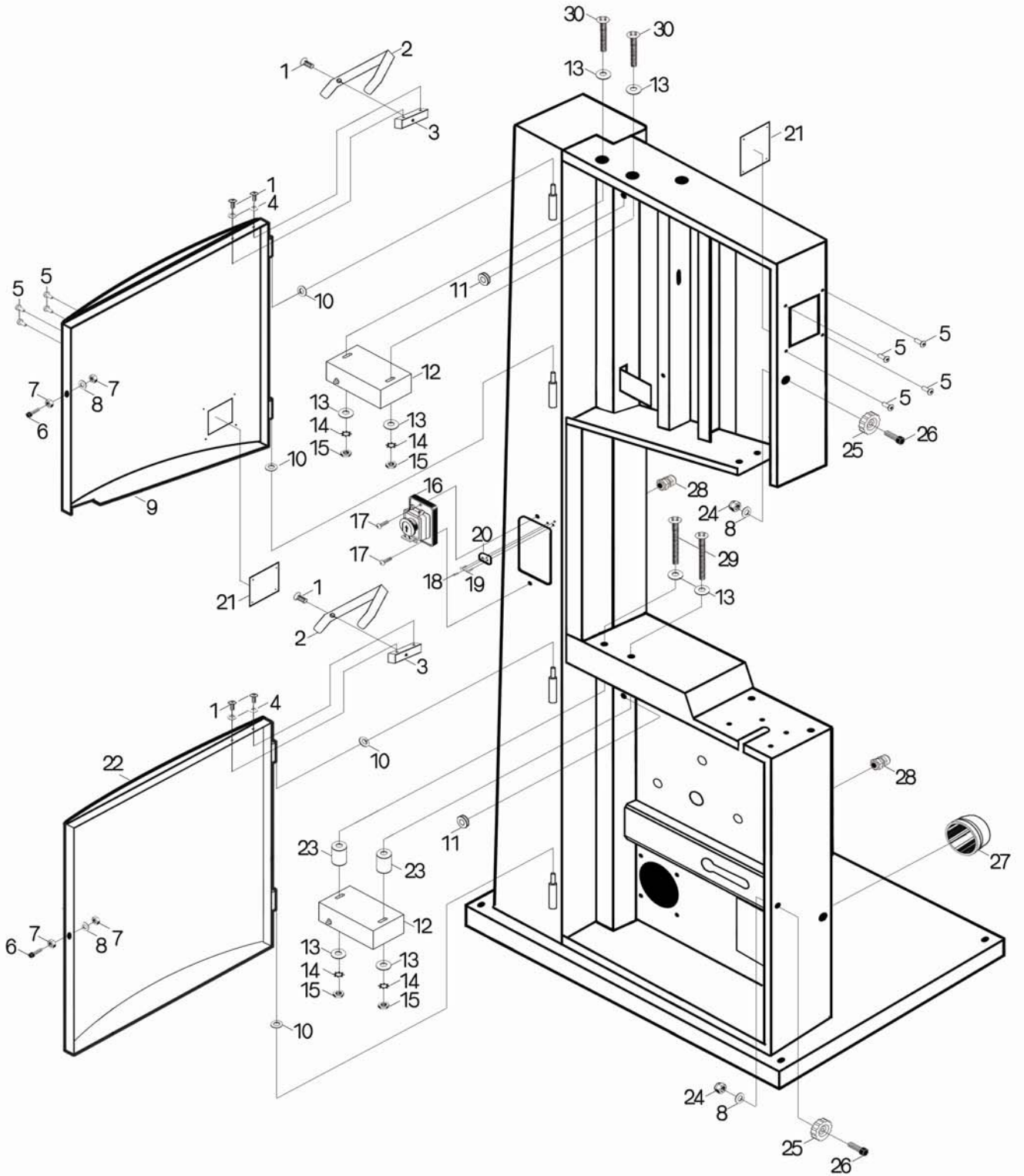
NO.	REF NO.	Description
1	28194A-A1	hexagon socket cap head screw M6x20
2	28194A-A2	lift eccentric
3	28194A-A3	eccentric block
4	28194A-A4	rubber belt
5	28194A-A5	circlip for shaft d17
6	28194A-A6	bearing 80203
7	28194A-A7	circlip for hole D40
8	28194A-A8	upper wheel
9	28194A-A9	upper wheel shaft
10	28194A-A10	spring bracket
11	28194A-A11	upper wheel shaft bracket
12	28194A-A12	spring
13	28194A-A13	bend board
14	28194A-A14	cross recessed pan head screw M4X40
15	28194A-A15	hexagon nut M4
16	28194A-A16	washer 4
17	28194A-A17	upper wheel saddle
18	28194A-A18	expand shaft for upper wheel
19	28194A-A19	hexagon nut M6
20	28194A-A20	brush sleeve
21	28194A-A21	handwheel
22	28194A-A22	cross recessed pan head screw M6X16
23	28194A-A23	hexagon socket cap head screw M6x12
24	28194A-A24	swing handle for handwheel
25	28194A-A25	hexagon socket set screw M6x10
26	28194A-A26	guide pole frame
27	28194A-A27	threaded sleeve
28	28194A-A28	slotted set screw M4X5
29	28194A-A29	worm ring
30	28194A-A30	worm
31	28194A-A31	block
32	28194A-A32	lift gear
33	28194A-A33	lift gear nail
34	28194A-A34	hexagon socket cap head screw M5X10
35	28194A-A35	guide square pole
36	28194A-A36	rack
37	28194A-A37	cross recessed countersunk head screw M5x10
38	28194A-A38	cover board for guide pole
39	28194A-A39	hexagon head bolt M8X16
40	28194A-A40	guide pole connector

NO.	REF NO.	Description
41	28194A-A41	shaft for bearing base
42	28194A-A42	washer 6
43	28194A-A43	step bolt M8X105
44	28194A-A44	brush
45	28194A-A45	cross recessed pan head screw M5X10
46	28194A-A46	washer 5
47	28194A-A47	protective board
48	28194A-A48	upper guide safety cover
49	28194A-A49	large washer 5
50	28194A-A50	hexagon socket cap head screw M8X28
51	28194A-A51	washer 8
52	28194A-A52	bearing 80201
53	28194A-A53	short bush for bearing
54	28194A-A54	bearing nut
55	28194A-A55	hexagon socket cap head screw M6X16
56	28194A-A56	bearing base for upper guide
57	28194A-A57	saw blade
58	28194A-A58	lower wheel
59	28194A-A59	belt wheel
60	28194A-A60	A-Type belt (900mm)
61	28194A-A61	double-ended bolt
62	28194A-A62	lower wheel shaft
63	28194A-A63	big triangle bracket
64	28194A-A64	circlip for shaft d12
65	28194A-A65	washer 12
66	28194A-A66	bearing 80101
67	28194A-A67	circlip for hole D28
68	28194A-A68	press wheel
69	28194A-A69	press wheel shaft
70	28194A-A70	fix bush
71	28194A-A71	hexagon socket set screw M6X8
72	28194A-A72	press wheel rod
73	28194A-A73	washer 10
74	28194A-A74	handle for press wheel
75	28194A-A75	spring type straight pin 3X20
76	28194A-A76	motor wheel
77	28194A-A77	slotted set screw M5X10
78	28194A-A78	key 6x6x40
79	28194A-A79	motor
80	28194A-A80	sawing body

F28-194A PRO SCIE A RUBAN 355 MM

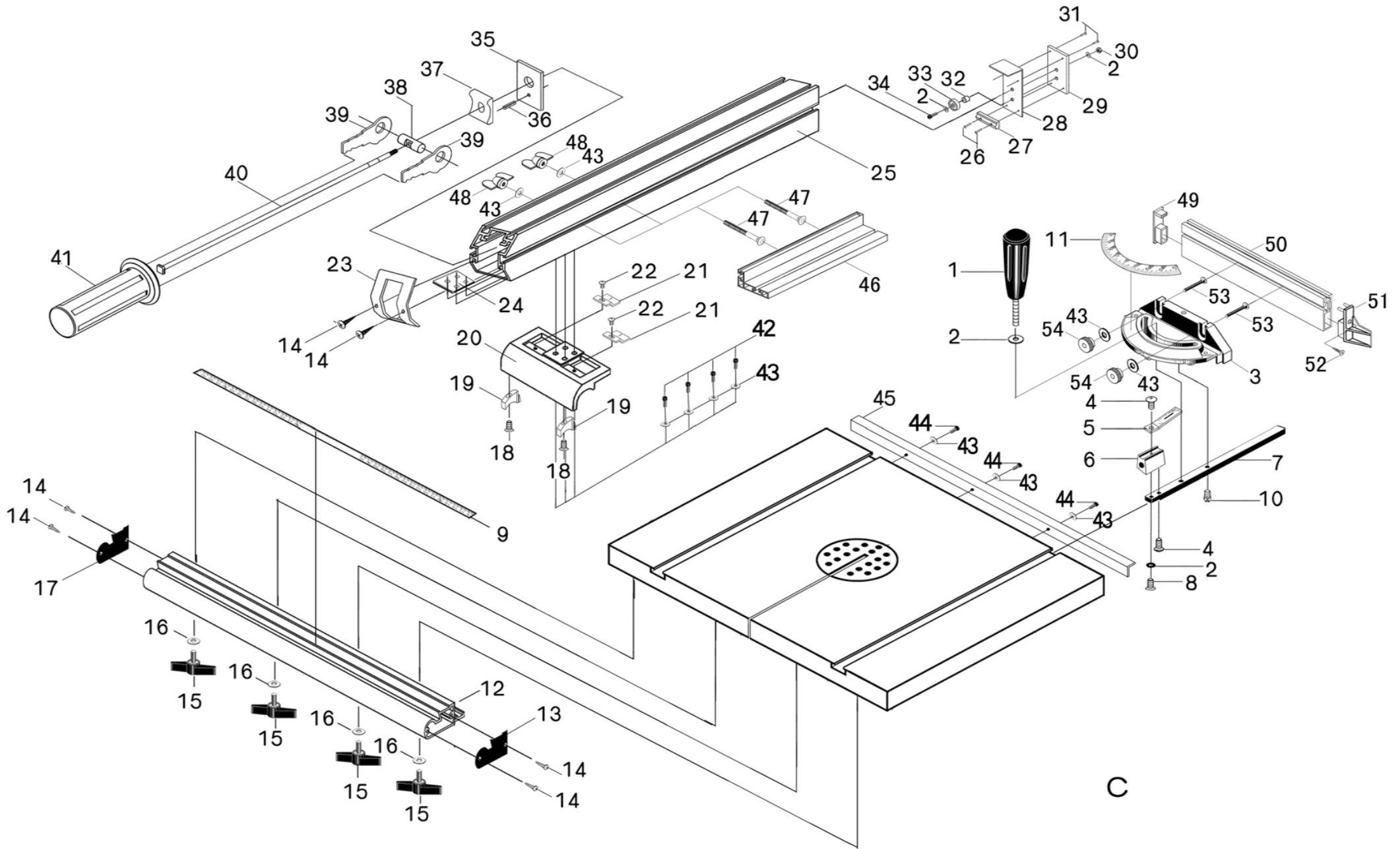
NO.	REF NO.	Description
81	28194A-A81	spring lock washer 12
82	28194A-A82	lid shape nut M12
83	28194A-A83	spring lock washer 8
84	28194A-A84	washer 16
85	28194A-A85	hexagon nut M16
86	28194A-A86	cross recessed pan head screw M5X16
87	28194A-A87	85° protective board
88	28194A-A88	hexagon nut M5
89	28194A-A89	small handwheel
90	28194A-A90	adjustable threaded rod
91	28194A-A91	spring lock washer 8
92	28194A-A92	lock handle nut
93	28194A-A93	knob M8X95
94	28194A-A94	quick lock shaft
95	28194A-A95	large washer 6
96	28194A-A96	hexagon socket cap head screw M6X12
97	28194A-A97	pointer nail
98	28194A-A98	pointer
99	28194A-A99	eccentric shaft
100	28194A-A100	eccentric threaded rod
101	28194A-A101	insert
102	28194A-A102	worktable
103	28194A-A103	hexagon nut M8
104	28194A-A104	hexagon head bolt M8X70
105	28194A-A105	small gear
106	28194A-A106	cross recessed pan head screw M5X6
107	28194A-A107	step bolt M8X80
108	28194A-A108	rack
109	28194A-A109	worktable stand
110	28194A-A110	hexagon socket cap head screw M10x30
111	28194A-A111	rolling fixed frame
112	28194A-A112	adjustable screw
113	28194A-A113	small gear assembly
114	28194A-A114	adjustble handle nut M8
115	28194A-A115	lower guide frame
116	28194A-A116	worktable pointer
117	28194A-A117	bearing square rod
118	28194A-A118	left safety cover
119	28194A-A119	right safety cover
120	28194A-A120	lock nut with plastic insert M8

NO.	REF NO.	Description
121	28194A-A121	hexagon socket cap head screw M6X25
122	28194A-A122	bearing 8036
123	28194A-A123	bearing nut
124	28194A-A124	flower handle
125	28194A-A125	hexagon socket cap head screw M6X20

**F28-194A PRO
SCIE A RUBAN 355 MM**

B

**F28-194A PRO
SCIE A RUBAN 355 MM**

NO.	REF NO.	Description
1	28194A-B1	hexagon socket cap head screw M6x20
2	28194A-B2	lift eccentric
3	28194A-B3	eccentric block
4	28194A-B4	rubber belt
5	28194A-B5	circlip for shaft d17
6	28194A-B6	bearing 80203
7	28194A-B7	circlip for hole D40
8	28194A-B8	upper wheel
9	28194A-B9	upper wheel shaft
10	28194A-B10	spring bracket
11	28194A-B11	upper wheel shaft bracket
12	28194A-B12	spring
13	28194A-B13	bend board
14	28194A-B14	cross recessed pan head screw M4X40
15	28194A-B15	hexagon nut M4
16	28194A-B16	washer 4
17	28194A-B17	upper wheel saddle
18	28194A-B18	expand shaft for upper wheel
19	28194A-B19	hexagon nut M6
20	28194A-B20	brush sleeve
21	28194A-B21	handwheel
22	28194A-B22	cross recessed pan head screw M6X16
23	28194A-B23	hexagon socket cap head screw M6x12
24	28194A-B24	swing handle for handwheel
25	28194A-B25	hexagon socket set screw M6x10
26	28194A-B26	guide pole frame
27	28194A-B27	threaded sleeve
28	28194A-B28	slotted set screw M4X5
29	28194A-B29	worm ring
30	28194A-B30	worm



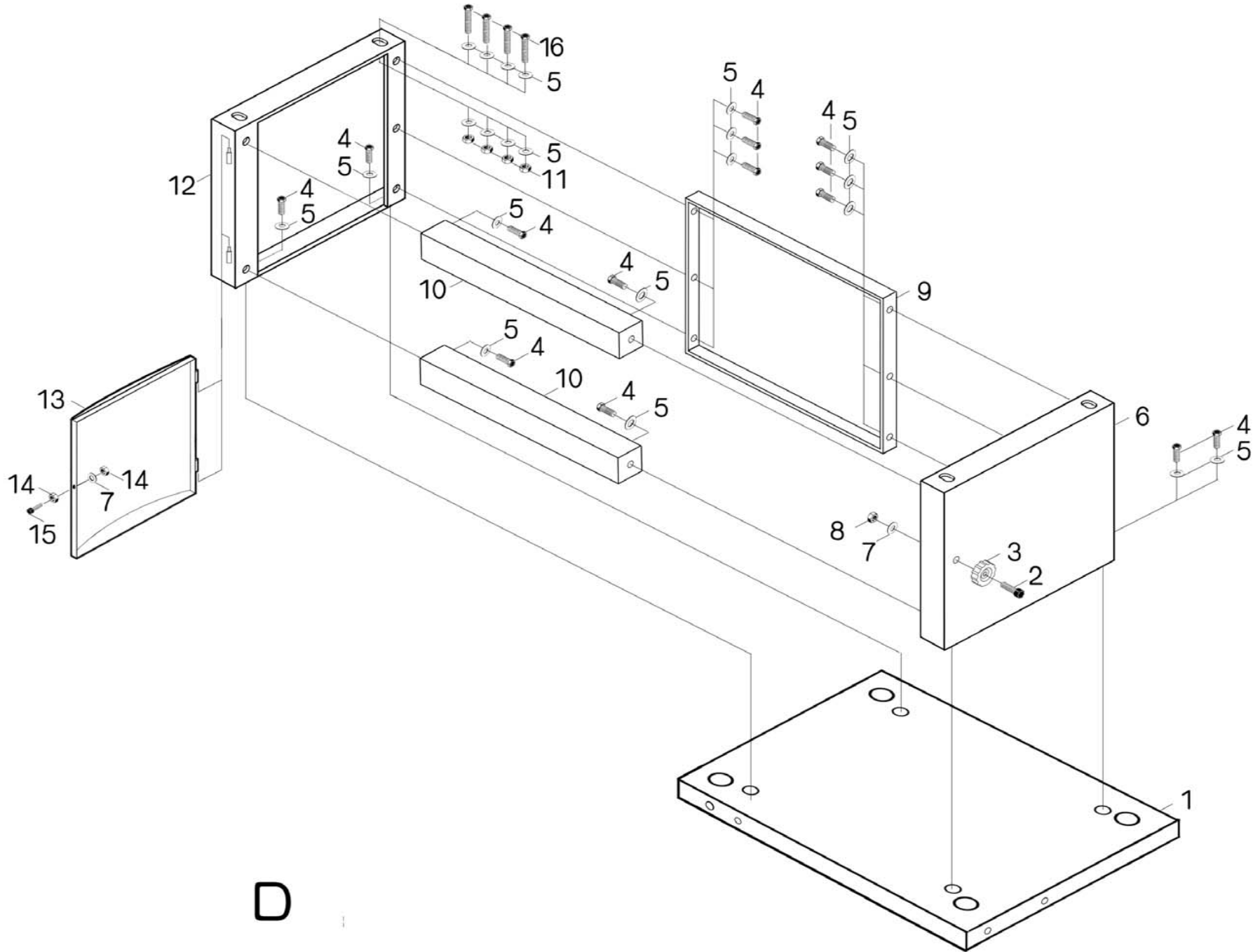
C

F28-194A PRO SCIE A RUBAN 355 MM

NO.	REF NO.	Description
1	28194A-C1	miter gauge knob
2	28194A-C2	flat washer 6
3	28194A-C3	dial
4	28194A-C4	cross recessed pan head screw M5X10
5	28194A-C5	point
6	28194A-C6	miter gauge block
7	28194A-C7	miter gauge rod
8	28194A-C8	cross recessed countersunk head screw M5x12
9	28194A-C9	scale
10	28194A-C10	thread dowel
11	28194A-C11	miter gauge scale
12	28194A-C12	front rail
13	28194A-C13	right end cap
14	28194A-C14	cross recessed pan head tapping screw m5x12
15	28194A-C15	thumb screw
16	28194A-C16	flat washer 8
17	28194A-C17	left end cap
18	28194A-C18	cross recessed countersunk head screw m5x10
19	28194A-C19	nylon block
20	28194A-C20	rip fence frame
21	28194A-C21	scale indicator
22	28194A-C22	cross recessed pan head tapping screw m4x10
23	28194A-C23	rip fence cover
24	28194A-C24	nut board
25	28194A-C25	rip fence
26	28194A-C26	round head rivets with small head 3x13
27	28194A-C27	lock block
28	28194A-C28	lock spring
29	28194A-C29	lock plate
30	28194A-C30	selflock hexagon nut M6
31	28194A-C31	round head rivets with small head 3x7
32	28194A-C32	bearing bush
33	28194A-C33	bearing 80016
34	28194A-C34	hexagon socket cap head screw M6X24
35	28194A-C35	rip fence board
36	28194A-C36	spring-type straight pin 3x12
37	28194A-C37	rear block
38	28194A-C38	lock eccentric rod
39	28194A-C39	lock eccentric
40	28194A-C40	rip fence lock rod

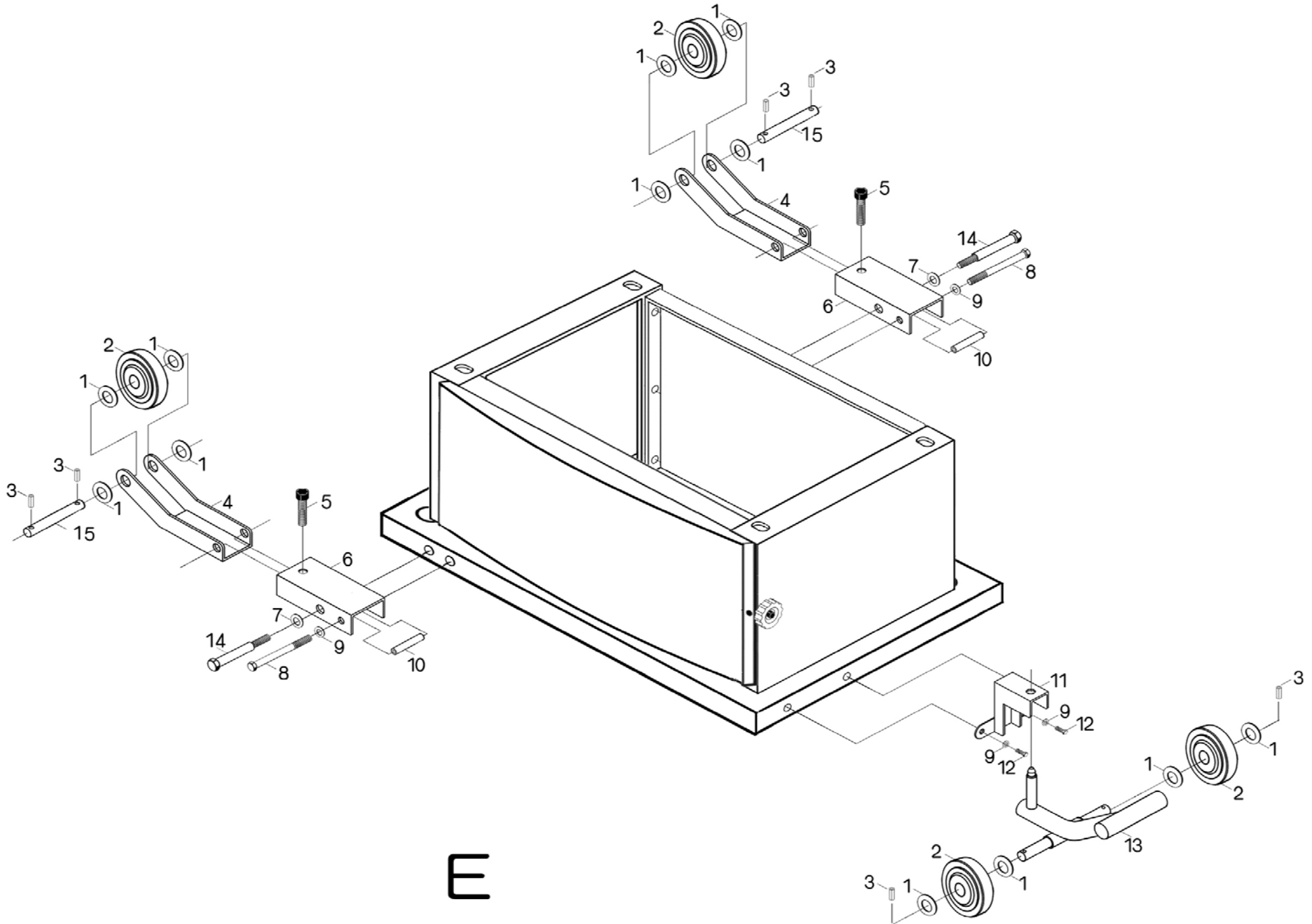
NO.	REF NO.	Description
41	28194A-C41	rip fence handle
42	28194A-C42	hexagon socket cap head screw M6X10
43	28194A-C43	flat washer 6
44	28194A-C44	hexagon socket cap head screw M6X12
45	28194A-C45	rear rail
46	28194A-C46	L-shape fence
47	28194A-C47	step bolt M6x70
48	28194A-C48	wing nut
49	28194A-C49	end cap B for dial fence
50	28194A-C50	dial fence
51	28194A-C51	end cap A for dial fence
52	28194A-C52	cross recessed countersunk head tapping screw 4,2x12
53	28194A-C53	step bolt M6x35
54	28194A-C54	flower nut

F28-194A PRO SCIE A RUBAN 355 MM



D

F28-194A PRO SCIE A RUBAN 355 MM



F28-194A PRO SCIE A RUBAN 355 MM

NO.	REF NO.	Description
1	28194A-D1	stand base
2	28194A-D2	hexagon socket cap head screw M6x22
3	28194A-D3	knob
4	28194A-D4	hexagon screw M8x16
5	28194A-D5	flat washer 8
6	28194A-D6	right panel
7	28194A-D7	flat washer 6
8	28194A-D8	lock nut M6
9	28194A-D9	rear panel
10	28194A-D10	front support
11	28194A-D11	hexagon nut M8
12	28194A-D12	left panel
13	28194A-D13	curve door
14	28194A-D14	hexagon nut M6
15	28194A-D15	hexagon socket cap head screw M6x20
16	28194A-D16	hexagon socket cap head screw M8x50

NO.	REF NO.	Description
1	28194A-E1	flat washer 16
2	28194A-E2	foot wheel
3	28194A-E3	split pin 4x22
4	28194A-E4	support for foot wheel
5	28194A-E5	hexagon socket cap head screw M12X50
6	28194A-E6	adjustable frame
7	28194A-E7	flat washer 14
8	28194A-E8	hexagon head bolt M10x70
9	28194A-E9	flat washer 10
10	28194A-E10	bush for adjustable frame
11	28194A-E11	90° steel frame
12	28194A-E12	hexagon head bolt M10x20
13	28194A-E13	handle for foot wheel
14	28194A-E14	stop axle screw
15	28194A-E15	single foot wheel shaft