

MASCAR

Bale Wrapper Controller

Operating Instructions

RDS Part No.: |
Document Issue: |
Software Issue: |

Compatibilità Elettromagnetica (EMC)



Questo prodotto è conforme alle Direttive 89/336/EEC, se installato e usato in conformità con le istruzioni rilevanti.

La nostra politica è mira al continuo miglioramento, pertanto le informazioni contenute in questo documento sono soggette a cambiamento senza che ne avvenga la notifica.

Verificare che le referenze del software corrispondano a quelle riprodotte dallo strumento

© Copyright RDS Technology LTD 2003

\\UK392-D.DOC

Servizio e Supporto Tecnico

Contents	
1. INTRODUCTION	3
1.1 IMPORTANT INFORMATIONS DE SURETE !	3
1.2 Fonctions principales et Display	3
1.3 Commande à distance set	4
2 OPERATION	4
2.1 Operation en Automatic mode.....	4
2.2 Interupcion manuel du cycle d'enrubannage automatique	5
2.3 Options manuelles en mode Automatique	5
2.4 Operation en Manuel mode	5
2.5 Le Menu du Display.....	6
2.6 Sélection du Total programmé	7
2.7 Réselection d'une Totale programmé à Zéro	7
2.8 Programmation de Nombre de tours.....	7
2.9 Alarm de film arraché (Option)	Errore. Il segnalibro non è definito.
3 OPERATOR SETUP MENU	8

1. Introduction

Le contrôle permet à l'opérateur de vérifier et contrôler toutes les opérations de l'enrubanneuse pendant le cycle de travail.

Il y a 2 procédés – Automatique et Manuel. L'automatique permet 'one-touch wrapping' à l'opérateur de contrôler facilement la machine.

Le contrôle est programmable complètement pour optimiser les performances de l'enrubanneuse. Il y a le compte balle automatique avec 10 mémoires plus la mémoire totale.

1.1 IMPORTANTES INFORMATIONS DE SURETE!

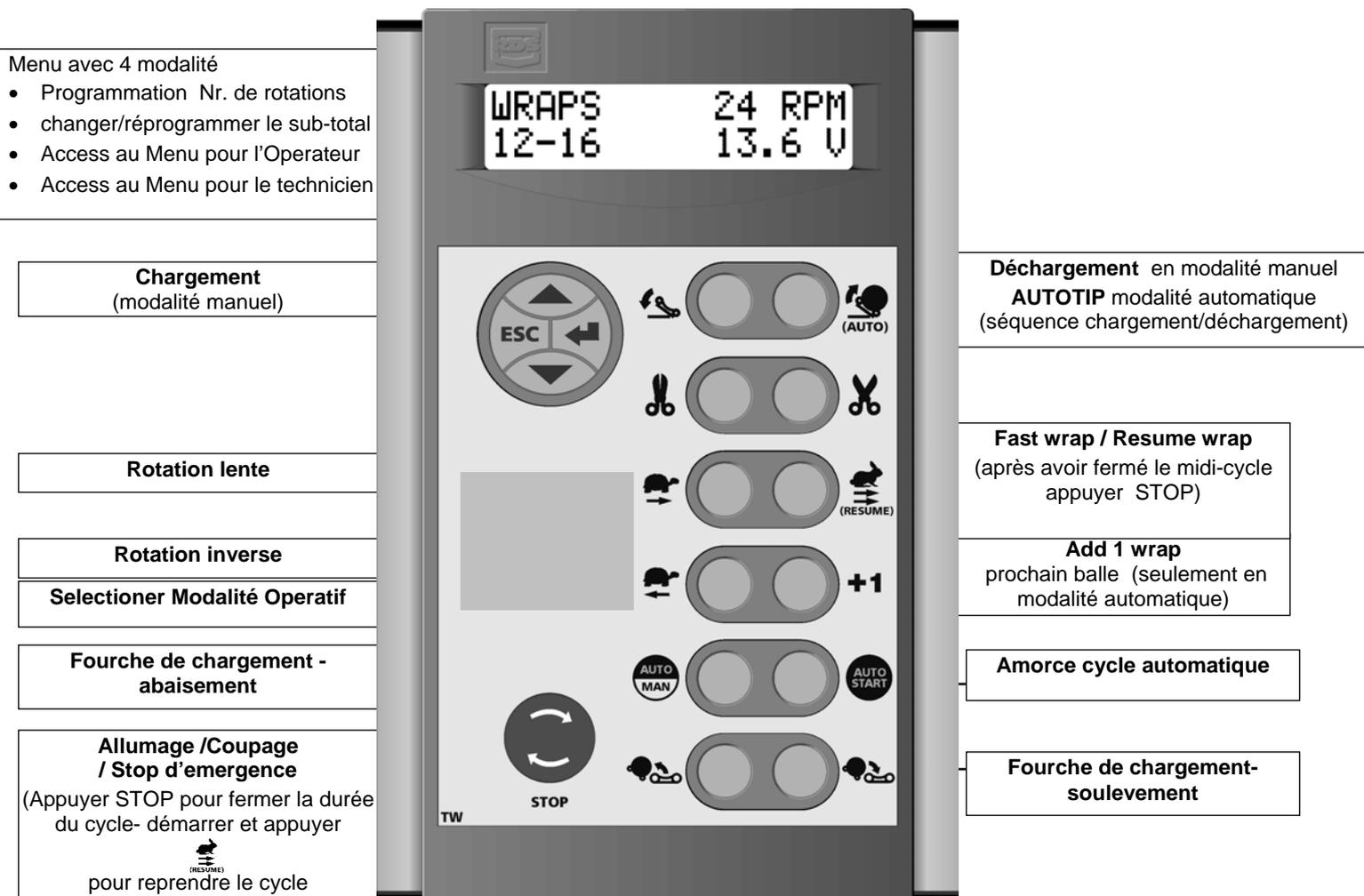


- Il faut lire et comprendre les instructions avant se servir de la machine.
- Ce contrôle a un bouton On/Off de sûreté. Avant de faire réglages ou maintenance sur la machine il faut s'assurer que le contrôle est en position OFF.
- La machine est équipée d'un signal de sûreté qui est automatiquement activé quand une opération de chargement, enrubannage ou déchargement est parti à travers le contrôler. Même si le signal est en position off, il faut confirmer que le contrôler est en position off avant de s'approcher de la machine.
- Pour des raisons de sûreté le signal du commande à distance commencera clignoter 3 seconds avant que le cycle automatique commence. Si le signal commence à clignoter quand vous êtes encore proche à la machine il faut immédiatement se déplacer.
- Il faut suivre toutes les instructions de sûreté du Manuel d'instructions.

1.2 Fonctions principales et Ecran

Les instruments et les fonctions principales sont dans la figure 1

Figura 1



1.3 Télécommande

Pour fournir la maximum flexibilité au opérateur pour contrôler l'enrubanneuse, le contrôleur est équipé aussi de télécommande sans câbles (fig. 2) que contrôle à distance les 4 fonctions – Start, Stop, Rotation lente et rotation inverse. La télécommande inclue un indicateur à LED, qui se clignote quand les touches sont appuyées.

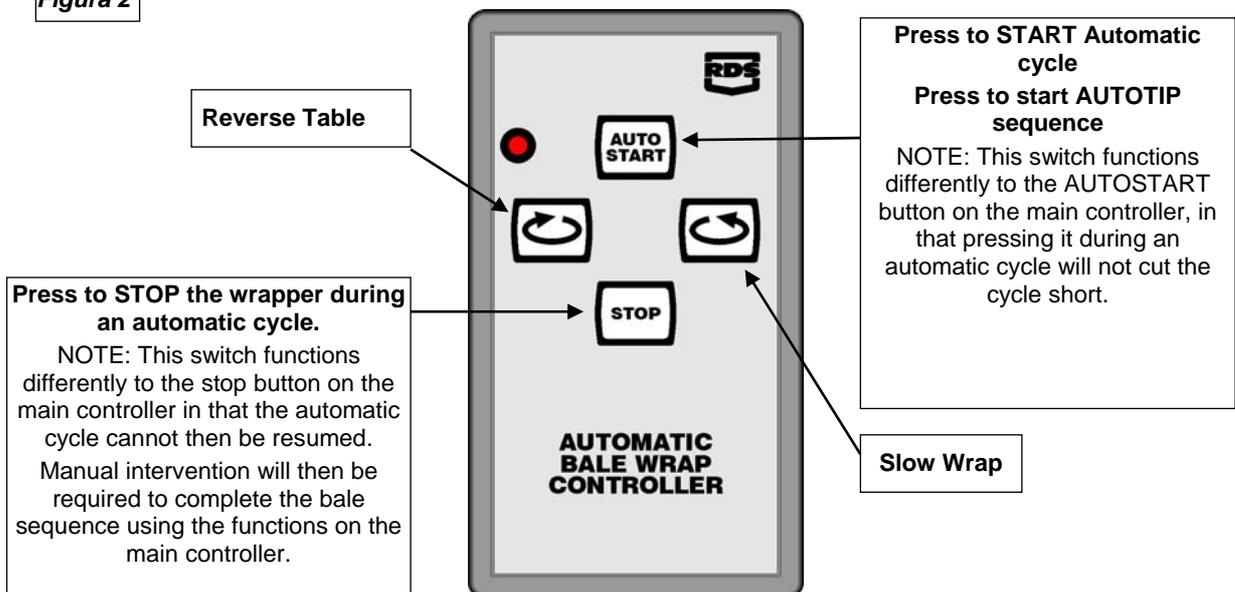


Quand l'enrubanneuse est alimenté, l'opérateur doit prester attention à assurer que la télécommande doit être utilisé à fin que les boutons ne viennent pas appuyés par inadvertance, or en présence des autres personnes en proximité de la machine.

Pour raisons de sécurité le phare de la machine à clignoter 3 seconds avant le commencement du cycle automatique par télécommande. Si le phare commence à clignoter si vous êtes a coté de la machine déplacer tous de suite.

NOTE: La télécommande marche seulement en ligne visible avec le module de réception. La normale rayon d'action et jusqu'à 25 mt. Le rayon d'action peut excéder le 25 mt selon les conditions locales. Si la télécommande ne marche pas correctement, c'est-à-dire pour un rayon réduit ou partial, avant de tous contrôler et replacer les batteries (9V PP3).

Figura 2



2 Opérations

2.1 Opérations en modalité automatique

La boîte d'habitude est utilisée en modalité automatique.

A sur le moniteur indique que la boîte est in modalité automatique. S'il n'est pas appuyer  pour sélectionner.

Séquence Automatique

1. Porter la machine à la balle, appuyer et tenir appuyé le bouton  pour charger la balle.
2. Appuyer et tenir appuyé le bouton  pour baisser la fourche.
3. Appuyer le bouton  pour démarrer le cycle de enrubannage automatique (appuyer AUTOSTART sur le télécommande, si est en fonction). Le cycle est complété quand le numéro sélectionné de rotations est atteindre. Si sur la boîte on appuie le bouton  pendant l'enrubannage, le cycle d'enrubannage sera plus bref.
4. Appuyer  pour décharger la balle. Le berceau se positionnera automatiquement pour le nouveau cycle de chargement (appuyer AUTOSTART sur le télécommande, si est en fonction)

2.2 Fermer manuellement un cycle automatique d'enrubannage.

Appuyer le bouton STOP. Appuyant  La boîte recommencera le cycle d'enrubannage de point où il a été fermé.



Pour raisons de sécurité, si est nécessaire travailler sur la machine est conseillé exclure l'alimentation à la machine.

2.3 Options manuels en modalité automatique

Avec la boîte en modalité automatique, sont possible les suivantes fonctions manuels.



ROTATION LENTE (habilité seulement dehors de la séquence enrubannage) Appuyer  pour retourner à la normale vitesse d'enrubannage.



ROTATION INVERSA (habilitier seulement dehors de la séquence d'enrubannage). Appuyer ce bouton pour la reporter sur la position souhaitée.

(Tous les deux fonctions mentionnées sont disponible sur le télécommande si est en fonction)



AJOUTER 1 ROTATION Chaque fois que appuyé ce bouton, viendra ajouté une rotation en plus su la balle, si la séquence d'enrubannage est déjà commencé, ou sur la balle suivante si le cycle automatique n'est pas encore commencé.

2.4 Opérations en modalité manuelle

'M' sur le monitor inique que la boîte est en modalité manuelle. Appuyer  pour sélectionner la modalité. En modalité manuelle vous avez le contrôle total de caque cycle d'enrubannage.

2.5 Menu du Monitor

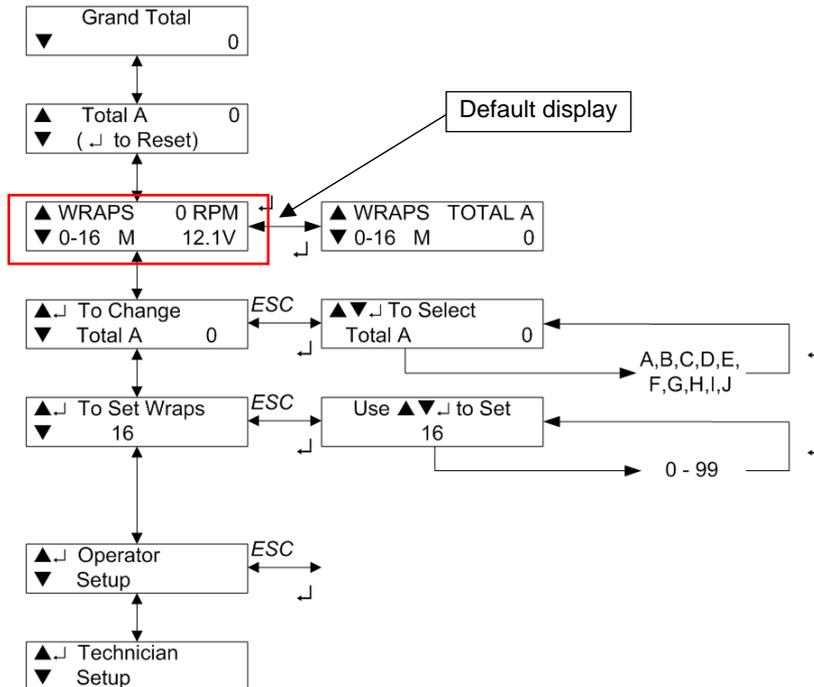
Le Menu du monitor est divisé en 3 sections. Au niveau supérieur il y a les fonctions utilisées pendant le travail journalier avec la machine. – c'est à dire total mémorisé et le numéro de rotations.

Le Setup "Opérateur" habilite l'opérateur à faire les réglages sur les opérations des machines. – c'est à duré et retard sur le cycle automatique.

Le Setup "Technique" n'est pas accessible au opérateur sains code PIN access. Le Setup "Technique est sur ce manuel.

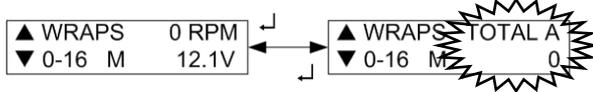
Utiliser le bouton à 4 moyens pour naviguer le menu. Chaque menu sur le schéma indique les boutons que besoin appuyer pour faire les fonctions. Le instrument de default tournera à l'écran principal après 30 seconds, si ne sont pas appuyés autres boutons.

Ci dessous le sommaire du menu de monitor;

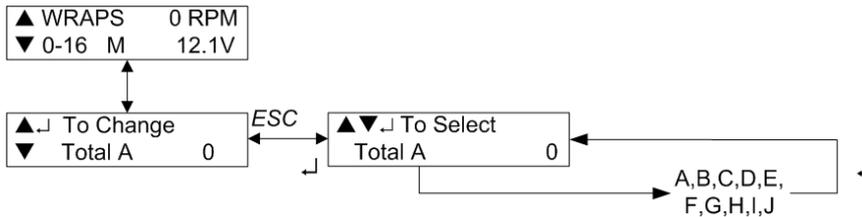


2.6 Sélectionner un total mémorisé

Il y a 10 mémoires individuelles enregistrés comme 'Store A' jusqu'à 'Store J' pour les totales des balles. Chaque fois que un cycle de la balle est complété, le total sélectionné et le gran-totale augmente de un. Le total sélectionné est visualisé sur un des deux schéma sélectionnable sur la normal modalité opératif.



Le total standard est Store A. Pour sélectionner un particulier total, naviguer sur le menu du moniteur utiliser le bouton à 4 moyens.

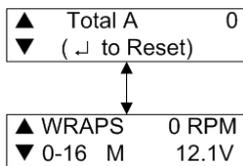


Appuyer les flèches au-dessus et en bas pour sélectionner le total, après appuyer ENTER pour confirmer la sélection.

2.7 Rétablir un total mémorisé à zéro

Les totales de A à J peut être rétablies individuellement à zéro à n'importe quel moment. Le Gran-Totale ne peut pas être rétabli au zéro.

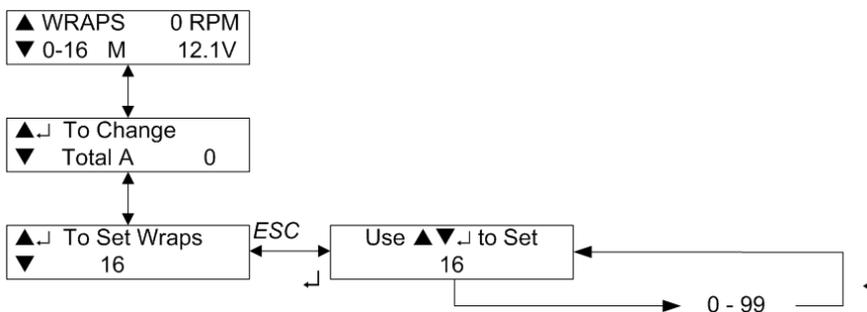
Sélectionner avant le totale de mettre à zéro, e depuis naviguer sur le menu comme démontre ci dessous.



Appuyer ENTER pour rétablir.

2.8 Sélectionner le numéro de rotations

Le numéro standard est 16. Pouvez sélectionner le numéro de 0 à 99 navigant sur le menu comme démontré ci dessous.



3 Menu Set Up pour l'opérateur

Les fonctions standard pour la machine sont développées pour le fonctionnement optimal de la machine. L'opérateur peut changer aucune paramètres sur le menu "Operator Setup".

Factor / Fattore	Fonction	1800/ 2100	3100/ 4100	Range / Campo	Res.
Menu Principal					
Targe	Nr. Target de rotations	16		0-99	1 Rotat.
Niveau pour l'opérateur					
	Contraste	6		0-12	1
	Séquence	1800/210 0	3100/410 0		
	Coupe du film	OFF	OFF	ON/OFF	
	Cl Ctr Hyd /	OFF	OFF	OC/CC	
H	Duré déchargement	7.5	3.5	0-9.9	0.1 Sec
J	Retard déchargement/chargement	0.3	0.3	0-9.9	0.1 Sec
K	Duré déchargement	7.0	3.0	0-9.9	0.1 Sec
E	Delay before Slow Stop / Retard d'arrête	1.8	1.8	0-9.9	0.1 Sec
	Langue	Italien	Italien	Eng, Italien	
Niveau technique					
	Séquence	1800- 2100	1800- 2100		
A	Duré début lente	2.0	2.0	0-9.9	0.1
L	Tip down to 1/4 rev delay		0.5	0-9.9	0.1
N	No pulse detected (Wrap)	0.8	0.8	0-9.9	0.1
R	No pulse detected (1/4 Rev)		0.8	0-9.9	0.1
F	Delay to stop after last pulse (Wrap)	1.0	1.0	0-9.9	0.1
U	Delay to stop after last pulse (1/4 rev)		0.0	0-9.9	0.1
AA	Rotation extra inverse	1.0	1.0	0-9.10	1.1
AB	Rotation	0.7	0.7	0-9.11	2.1
Z	Table over-speed alarm	27	27	0-99	1 Rotaz.
Ne programmable pas (Not displayed)					
T	Beacon Delay	3.0			
Q	Pulses per target number of wraps	Targ x 2	Targ x 2- 1		