

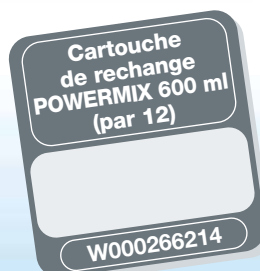
Flamme : Les lampes à braser

POWERBRAZ PRO

- **Sécurité optimale** : cartouche équipée d'une Valve auto-oturante garantissant une étanchéité parfaite et permettant la déconnection avec le brûleur à tout moment, même bouteille pleine.
- **Puissance de chauffe accrue** : $T^{\circ} > \text{à } 2\ 000^{\circ}\text{C}$ grâce au mélange gazeux Butane/Propane/Propylène.
- **Maniabilité** : brûleur ergonomique à allumage Piézo électrique. Utilisation toutes positions (360°).
- **Assurance Qualité** : brûleur garanti 2 ans.

Caractéristiques :

- Consommation moyenne : 110 g/h.
- Autonomie moyenne : 3 h.
- Cartouche à valve 336g / 600 ml.
- Mélange 65% Butane
35% Propane/Propylène.
- Ensemble comprenant un brûleur et une cartouche 600 ml.



NOUVELLE GÉNÉRATION



Usage toutes positions



NOUVEAU

APPROUVEE PAR :
CERTIGAZ
CE 1312



POWERBRAZ CLASSIC

Caractéristiques :

- Consommation moyenne : 120 g/h.
- Fonctionne avec cartouche à percer 190 g (non fournie).
- Garantie 2 ans.



Système de sûreté anti-déblocage de la cartouche

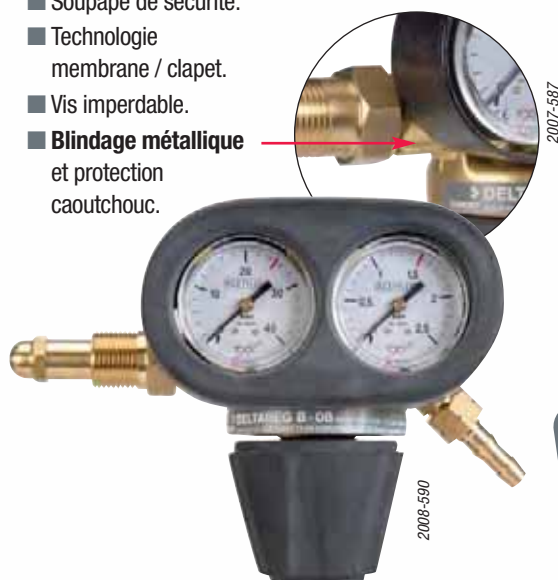


Flamme : Les détendeurs

LES BLINDÉS

DELTAREG B-08

- Soupape de sécurité.
- Technologie membrane / clapet.
- Vis imperdable.
- **Blindage métallique** et protection caoutchouc.



Gaz	Type raccord		Pression maximum Entrée (bar)	Pression maximum Sortie (bar)	Débit maxi (Nm ³ /h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie				
Oxygène	F	10 mm	200	10	40	W000291361
Oxygène	F	10 mm	200	4	15	W000271946
Acétylène	H	10 mm	25	0,8	8,4	W000291357
Argon - Azote Hélium - CO ₂	C	10 mm	200	10	40	W000291363
Propane	GPL	10 mm	25	4	20	W000291367
Débitlitre 20 l	C	6,3 mm	200	-	16 l/min	W000291365
Débitlitre 40 l	C	6,3 mm	200	-	32 l/min	W000291369



LES COMPACTS

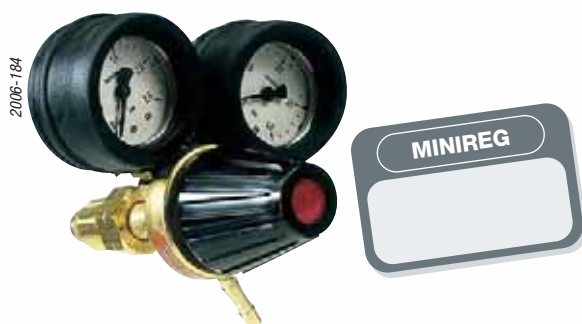
DELTAREG capoté

Gaz	Type raccord		Pression maximum Entrée (bar)	Pression maximum Sortie (bar)	Débit maxi (Nm ³ /h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie				
Oxygène	F	10 mm	200	10	65	W000291377
Acétylène	H	10 mm	25	0,8	8,4	W000291373
Propane	GPL	10 mm	25	4	20	W000291383
Air comprimé	B	10 mm	200	10	65	W000291387
Argon - Azote Hélium - CO ₂	C	10 mm	200	10	65	W000291379
Débitlitre 20 l	C	6,3 mm	200	-	16 l/min	W000291381
Débitlitre 40 l	C	6,3 mm	200	-	32 l/min	W000291385



LES DÉTENDEURS POUR PETITES BOUTEILLES

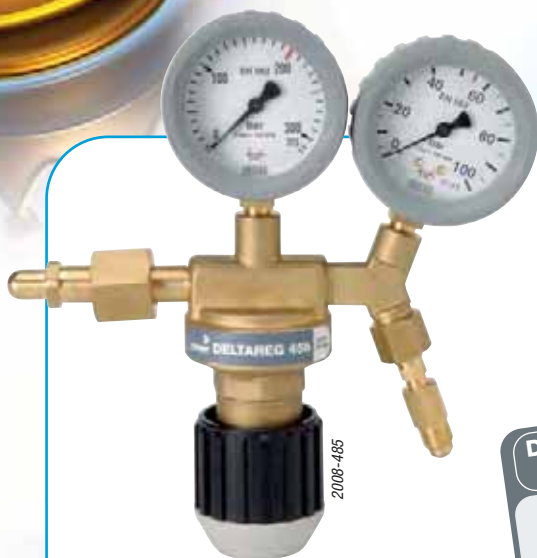
MINIREG



Gaz	Type raccord		Pression maximum Entrée (bar)	Pression maximum Sortie (bar)	Débit max (Nm ³ /h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie				
Oxygène	F	6,3 mm	200	8 à 10	15	W000291328
Acétylène	H	6,3 mm	25	0,8	1,2	W000291330
Propane	GPL	10 mm	25	1,5	6,5	W000291334
Azote	C	6,3 mm	200	6 à 8	17	W000291332
Débitlitre 20 l	C	6,3 mm	200	-	16 l/min	W000291336

Flamme : Les détendeurs

Le Pack frigoriste



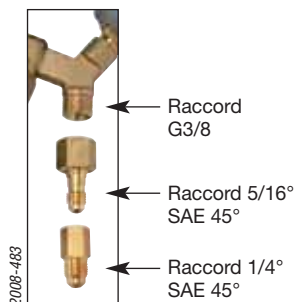
DELTA REG 45 B Frigoriste

Détendeur spécial pour applications "frigoristes".

- Équipé d'un raccord d'entrée type C.
- Équipé de série avec raccord de sortie mâle adaptateur 1/4 SAE – 5/16 SAE.
- Pression de sortie 45 bar maxi.
- Débit maxi : 50 Nm³/h.



Pourvu de raccords spécifiques pour ce domaine d'application.

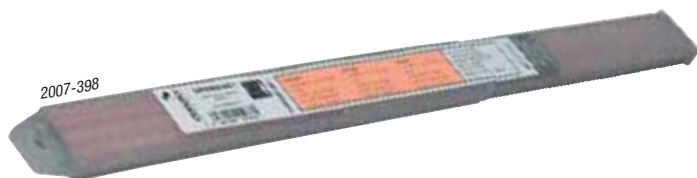


Idéal pour les applications de mise en œuvre et de maintenance des installations de réfrigération et de climatisation.

- Détection de fuites éventuelles.
- Contrôle des étanchéités systématiques et périodiques des installations.
- Vérification des installations après réparations.

Couple brasure/décapant "Spécial froid" 15% Argent

CUPROBRAZ 15 AG



Brasure cuivre phosphore à 15% d'argent.

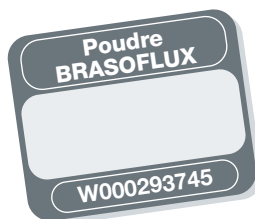
- Brasage fort du cuivre destiné à l'industrie du froid et de la climatisation.
- Bonne tenue aux sollicitations mécaniques et thermiques.
- A associer avec le décapant BRASOFLUX.
- Point de fusion : 800 °C.
- Diamètre 2 mm, étui de 250 g.



Poudre BRASOFLUX

Poudre décapante à associer avec le CUPROBRAZ 15 AG.

- Convient pour le brasage de tous les métaux courants (sauf aluminium).
- Pot de 200 g.



Avant utilisation, lire les fiches de donnée de sécurité disponibles sur www.safety-welding.com

Flamme : Chalumeaux

LES COUPEURS

COPEL O/SDO

Le chalumeau COPEL O/SDO peut être employé avec la plupart des gaz combustibles par simple changement de la tête de coupe.



Les Plus :

- Son manche est incassable.
- Fourni avec 2 têtes de coupe 5/10 et 10/10 AD.
- Capacité de coupe de 1,5 à 50 mm.
- Conforme à la norme NF EN ISO 5172.



SOVAG

Le chalumeau SOVAG peut être employé avec la plupart des gaz combustibles par simple changement de la tête de coupe. Chalumeau robuste, il s'adaptera à tous les travaux sur chantier et de démolition.

- Manche en acier - Fourni avec 1 tête de coupe G1 15/10 AD.
- Capacité de coupe de 3 à 300 mm.
- Entrée 16 x 150 - Douille 10 mm.
- Conforme à la norme NF EN ISO 5172.



**COUPEUR CHANTIER
SUPER ROBUSTE**



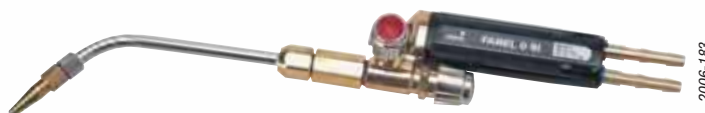
LES SOUDEURS ET BRASEURS

FAREL O/SI

Le chalumeau FAREL O/SI peut être employé avec la plupart des gaz combustibles par simple changement de la buse. Idéal pour les travaux de brasage, soudage et soudobrasage.

Les Plus :

- Son manche est incassable.
- Antiretours pare-flamme incorporés dans le manche du chalumeau conforme à NF EN 730-1.
- Fourni avec son étoile et 7 buses de 40 à 400 litres AD par heure de débit.
- Poids 400 g.
- Conforme à la norme NF EN ISO 5172.



Mallette Spéciale Plombier

La mallette best-seller

Mallette comprenant :

- 1 détendeur DELTAREG Oxygène.
- 1 détendeur DELTAREG Acétylène.
- 1 chalumeau soudeur-braseur FAREL O/SI



**Idéale pour la remise en état
rapide de votre installation.**

Flamme : Postes complets / Équipements

Autonomie
(avec buse 100 litres)



OXYFLAM PETIT PRODIGE

- 1 équipement de soudage.
- 1 bouteille oxygène 500 litres (0,5 m³ - Type S02).
- 1 bouteille acétylène 400 litres (0,4 m³ - Type S02).
- 1 chariot PETIT PRODIGE.



OXYFLAM PRODIGE

- 1 équipement de soudage.
- 1 bouteille oxygène 1000 litres (1 m³ - Type S05).
- 1 bouteille acétylène 800 litres (0,8 m³ - Type S05).
- 1 chariot PRODIGE.



ROLLERFLAM

- 1 équipement de soudage.
- 1 bouteille oxygène 2300 litres (2,3 m³ - Type S11).
- 1 bouteille acétylène 1600 litres (1,6 m³ - Type S11).
- 1 chariot ROLLERFLAM.



Équipements de soudage comprenant tous les composants permettant la mise en place immédiate, sur des bouteilles de 1 m³ à 10 m³, d'une installation pour le soudage OXY-ACÉTYLÉNIQUE :

Équipement de soudage classique

- 1 Détendeur MINIREG OXYGÈNE.
- 1 Détendeur MINIREG ACÉTYLÈNE.
- 1 Chalumeau FAREL O/SI avec étoile de 7 buses.
- 2 x 5 m de tuyaux OX/AD.
- 1 paire de lunettes.
- 1 Allume Gaz.
- Manuel de soudage.



Équipement de soudage classique

W000291565

Équipement de soudage MINITOP

- 1 paire raccords pour bouteille Altop/Minitop.
- 1 chalumeau FAREL OSI.
- 5 m de tuyaux OX / AD.
- 1 paire de lunettes.
- 1 allume-gaz.
- Manuel de soudage.



Équipement de soudage MINITOP

W000291567

**RÉNOVEZ VOTRE
INSTALLATION**

PROTECFLAM

- Densité 128 kg/m³.
- La face aluminium est à placer contre le mur.
- Dimensions : 200 x 250 mm.



Antiretours

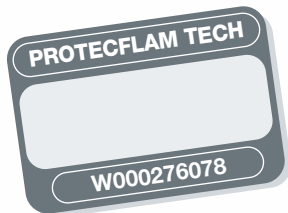
Conforme à la norme NF EN 730-1.
Antiretours pour montage sur tuyaux.
Pour tuyaux Ø 6,3 ou 10 mm.
Version débit normal.
Pour chalumeaux N°0 et N°1.



PROTECFLAM TECH

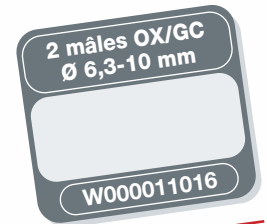
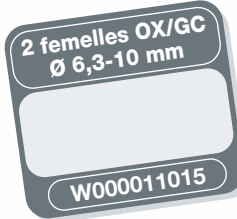
Très longue durée de vie grâce aux faces en tissu et feutre de silice.

- La face rouge est à placer contre le mur.
- Très souple.
- Dimensions : 200 x 250 mm.



QUICKMATIC

Connexion entre tuyaux. Norme NF EN 561



RACCORDS RAPIDES AUTO-OBTURANT

Gel THERMSHIELD

Conçu pour arrêter la chaleur sur toutes les surfaces pendant le soudage et le brasage. Il empêche la déformation des métaux et des plastiques provoquée par la chaleur d'un chalumeau.

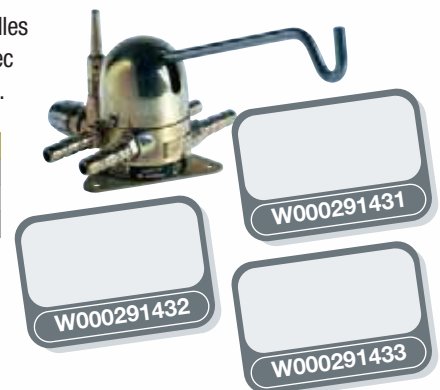
- Volume : 500 ml.



Économiseur de gaz ÉCO 73

- Entrées et sorties en douilles fixes Ø 10 mm livrées avec 4 douilles fixes Ø 6,3 mm.

Désignation	Référence
OX/AD	W000291432
OX/GPL	W000291433
OX/Gaz naturel	W000291431

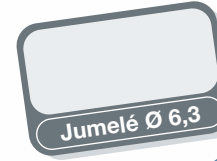
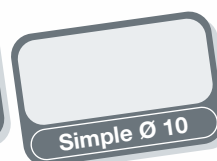
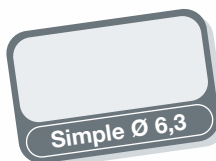


Tuyaux de soudage

Tuyaux de soudage caoutchouc conformes à la norme EN ISO 3821.

Les Plus :

- Existents en 2 diamètres :
 - Ø 10 mm - Pression maximale : 20 bars
 - Ø 6,3 mm - Pression maximale : 10 bars
- 2 couleurs distinguent les gaz
- Bleu : pour Oxygène
- Rouge : pour Acétylène



	Désignation	Référence
Simple	TUYAU Ø 6,3 AD - Couronne de 20 m	W000010058
	TUYAU Ø 6,3 OX - Couronne de 20 m	W000010059
	TUYAU Ø 10 AD - Couronne de 20 m	W000010066
Jumelé	TUYAU Ø 10 OX - Couronne de 20 m	W000010067
	TUYAU Ø 6,3 AD/OX - Couronne de 20 m	W000010077
	TUYAU Ø 10 AD/OX - Couronne de 40 m	W000010070



Flamme : Métaux d'apport

Nouvelle gamme SILVER... FREE CADMIUM

Brasure haute teneur en argent sans CADMIUM

Conformément à la directive 2005/90/CE du 18 janvier 2006 portant vingt-neuvième modification de la Directive 76/769/CEE.

Cette Directive est d'application obligatoire au 24 août 2007. Elle est transposée en droit français par l'Arrêté du 15 mars 2007 modifiant l'arrêté du 7 août 1997 modifié relatif aux limitations de mise sur le marché et d'emploi de certains produits contenant des substances dangereuses.



SILVER 340 / 340 CF AG / 340 E*

- Métal d'apport Argent 34% sans cadmium.
- Brasure à large intervalle de fusion, pouvant être employée dans les assemblages ou les jeux sont relativement importants pour le brasage.

Les Plus :

- Brasage de tous les métaux (sauf aluminium).
- Industries du froid et de la climatisation.
- Réparation mécanique.
- Caractéristiques techniques :

Ø 2,0 mm
Étui de 250 g
Longueur : 500 mm

34% ARGENT



Norme : EN 1044 : 1999 = AG 106

Intervalle de fusion : 630 - 730 °C

Nu : W000276744

Enrobé : W000293809



SILVER 560 E*

- Métal d'apport Argent 56% sans cadmium.
- Brasage de tous les métaux (sauf aluminium).
- Spéciale pour pièces alimentaires, viticulture
- Très grande fluidité
- Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint

Les Plus :

- Gaz purs et fluides médicaux.
- Brasages des aciers inoxydables, des aciers et des cuivreux.
- Maintenance.
- Industrie du froid
- Caractéristiques techniques :

Ø 2,0 mm
Étui de 250 g
Longueur : 500 mm

56% ARGENT



Norme : EN 1044 : 1999 = AG 102

Intervalle de fusion : 620 - 655 °C

Enrobé : W000293657

SILVER 400 / 400 E*

- Métal d'apport Argent 40% sans cadmium.
- Brasure de tous les métaux (sauf aluminium).
- Tous travaux soignés avec caractéristiques mécaniques élevées.
- Très bonne fluidité.
- Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint.

Les Plus :

- Maintenance.
- Plomberie sanitaire.
- Industries du froid.
- Caractéristiques techniques :

Ø 2,0 mm
Étui de 250 g
Longueur : 500 mm

40% ARGENT



Norme : EN 1044 : 1999 = AG 105

Intervalle de fusion : 650 - 710 °C

Nu : W000293818

Enrobé : W000293827

DÉCAPANT

FONDANT SILVER G-3

- Pour utilisation avec brasure argent

W000276719

En pâte - Pôt de 200 grs



ATG : les couples CUPROBRAZ 6 AG-3 / FONDANT SILVER G-3 et SILVER 340 CF AG / FONDANT SILVER G-3 sont homologués ATG pour emploi sur les installations en cuivre relevant de la spécification ATG B.524-3. À utiliser obligatoirement avec le flux FONDANT SILVER G-3.

SILVER 450 / 450 E*

- Métal d'apport Argent 45% sans cadmium.
- Brasage de tous les métaux (sauf aluminium).
- Tous travaux soignés avec caractéristiques mécaniques élevées.
- Très bonne fluidité.
- Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint.

Les Plus :

- Maintenance.
- Industrie du froid.
- Plomberie, sanitaire dans le cas d'accès difficiles.
- Pièces en contact avec les aliments, viticulture.
- Caractéristiques techniques :

Ø 2,0 mm
Étui de 250 g
Longueur : 500 mm

45% ARGENT



Norme : EN 1044 : 1999 = AG 104

Intervalle de fusion : 640 - 680 °C

Nu : W000293842

Enrobé : W000293839

Codes couleurs des produits brasure

Brasure nue (nécessite l'emploi d'un décapant) :

- SILVER 340 - 400 et 500 : jaunâtre brillant

Couleur des enrobages

- SILVER 340 E : vert
- SILVER 400 E : blanc
- SILVER 560 E : rose

Dans l'intérêt des soudeurs et de l'environnement, nous invitons vivement les utilisateurs à choisir les produits sans cadmium.

Avant utilisation, lire les fiches de données de sécurité disponibles sur www.cemont.fr Rubrique documentation technique.

Brasure cuivre-phosphore

STANDARD

CUPROBRAZ

**Brasure pour assemblage
cuivre-cuivre 93% Cu - 7% Ph.**

Applications recommandées :

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide).
- Décoration.
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau).
- Alliage autodécapant sur le cuivre.

Norme : EN 1044 : 1999 = CP 202

Intervalle de fusion : 710 / 820 °C

W000293666

Étui de 1 kg
Ø 2,0 mm

W000293669

Étui de 5 kg
Ø 2,0 mm



SPÉCIALE PIQUAGE

CUPROBRAZ V6

**Brasure pour assemblage
cuivre-cuivre - jeu large
94% Cu - 6% Ph.**

Applications :

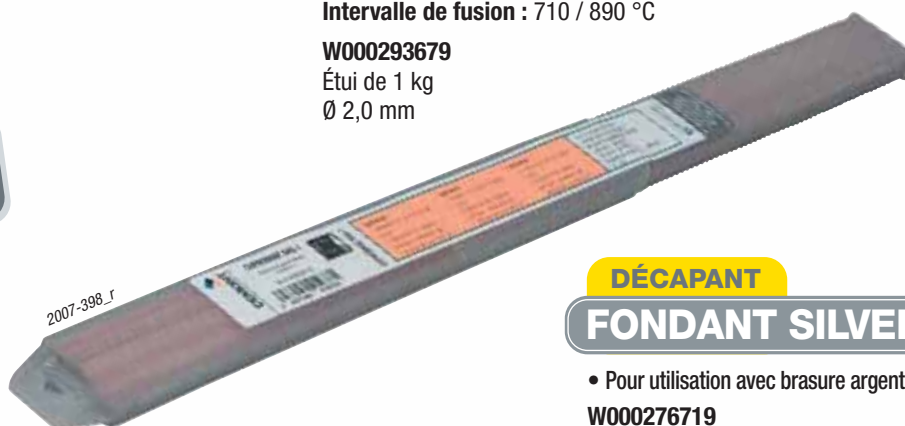
- Spéciale piquage.
- Installations sanitaires (eau chaude ou froide).
- Décoration.
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau).
- Alliage autodécapant sur le cuivre.

Norme : EN 1044 : 1999 = CP 203

Intervalle de fusion : 710 / 890 °C

W000293679

Étui de 1 kg
Ø 2,0 mm



DÉCAPANT

FONDANT SILVER G-3

- Pour utilisation avec brasure argent

W000276719

En pâte - Pôt de 200 grs



CUPROBRAZ 6 AG-3

**Brasure pour assemblage
cuivre-cuivre Ag GDF
87% Cu - 7% Ph - 6% Ag.**

Applications :

- Installations de gaz combustible situées à l'intérieur des habitations et relevant de la spécification ATG B.524-3).
- Industrie du froid et de la climatisation.
- Matériel électrique.



SPÉCIALE GDF

Norme : EN 1044 : 1999 = CP 103
NFA 81-362 : 07B3

Intervalle de fusion : 645 / 725 °C

W000276727

Étui de 250 g - Ø 2,0 mm

W000276728

Étui de 1 kg - Ø 2,0 mm



ATG : les couples CUPROBRAZ 6 AG-3 / FONDANT SILVER G-3 et SILVER 340 CF AG / FONDANT SILVER G-3 sont homologués ATG pour emploi sur les installations en cuivre relevant de la spécification ATG B.524-3. À utiliser obligatoirement avec le flux FONDANT SILVER G-3.

Postes Arc à l'électrode enrobée

SOUDAGE D'ÉLECTRODES DE 1,6 À 3,2 MM

SPEEDY 130 / 150

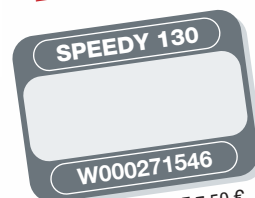
La gamme SPEEDY offre une facilité d'utilisation exceptionnelle grâce à son poids ultra-léger qui le destine aux petits travaux pour les interventions de maintenance.

Les Plus :

- Polyvalent : soude les types d'électrodes enrobées les plus courants (rutile et basique, acier, inox, spéciale, etc...).
- Facile : système anti-collage intelligent intégré.
- Amorçage parfait et exceptionnelle stabilité d'arc.



SOUDAGE OCCASIONNEL



Contribution DEEE 7,50 €



Contribution DEEE 7,50 €

COLT 130G / 150G

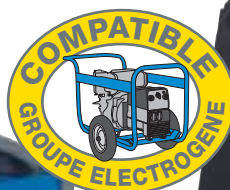
Générateur onduleur portable pour le soudage à l'électrode enrobée. Poste ultra-léger pour toutes interventions rapides. Parfaitement adapté aux ateliers de maintenance.

Les Plus :

- Convient pour tous types d'électrodes enrobées (rutile, basique, inox...).
- Arc Force et anticollage intégrés.
- Livré prêt à l'emploi dans sa valise PVC.



SOUDAGE USUEL



Contribution DEEE 7,50 €



Contribution DEEE 7,50 €

	SPEEDY 130	SPEEDY 150	COLT 130G	COLT 150G	
Alimentation monophasée	230 V - 50/60 Hz		230 V		
Puissance maximum	6,9 kVA	8,1 kVA	6 kVA	7,45 kVA	
Consommation effective	10 A	11A		12 A	
Tension à vide	69 V		69 V		
Diamètre d'électrode	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4 mm	1,6 à 3,2 mm		
Courant de soudage	10 - 130 A	10 - 150 A	10 - 130 A	10 - 140 A	
Facteur de marche	à 10%	130 A			
	à 15%				
	à 60%	60 A	70 A	60 A (à 40%)	70 A (à 40%)
	à 100%	45 A	55 A	45 A (à 40%)	55 A (à 40%)
Taille du connecteur	9 mm				
Indice de protection	IP 21		IP 23		
Poids	3,8 kg		3,5 kg	3,8 kg	
Dimensions	220 x 120 x 320 mm				

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes Arc à l'électrode enrobée

PUMA POWER 1700 / 2000

SOUDAGE D'ÉLECTRODES DE 1,6 À 4 MM

De meilleures performances :

- Plus grand facteur de marche (180 A - 20% / 160 A - 30%).
- Meilleure compatibilité avec les groupes électrogènes grâce au **contrôleur POWER**.
- Longs câbles primaires (70 m - section de 2,5 mm²).
- Excellent amorçage, Hot Start, Anti-collage.
- Soudage de tous types d'électrodes (sauf cellulosiques).

Une consommation réduite :

- Fonctionne sur une prise 16 A.
- Tous les modèles disposent d'une prise standard.

Une meilleure ergonomie :

- Réduction du bruit : "ventilateur intelligent".
- Poids réduit : 6,6 kg seulement.
- Une conception compacte.

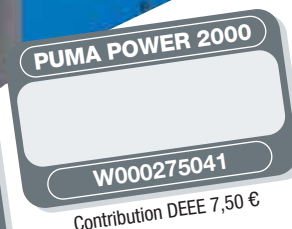
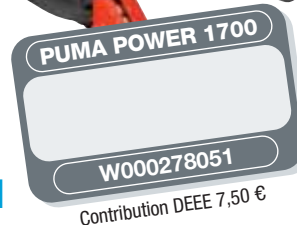


TECHNOLOGIE POWER
la solution technique pour respecter
la limitation des harmoniques

NOUVEAU



2009-484



PUMA 2000 XL

SOUDAGE D'ÉLECTRODES DE 1,6 À 5 MM

De meilleures performances :

- Plus grand facteur de marche (160 A à 50%).
- Meilleure compatibilité avec les groupes électrogènes grâce au **contrôleur POWER**.
- Longs câbles primaires (70 m - section de 2,5 mm²).
- Excellent amorçage, Hot Start, Anti-collage.
- Soudage de tous types d'électrodes (sauf cellulosiques).

Une consommation réduite :

- Fonctionne sur une prise 16 A.
- Dispose d'une prise standard.

Une meilleure ergonomie :

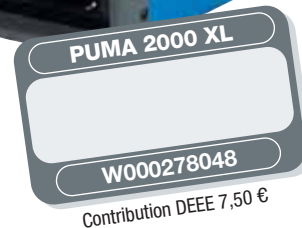
- Réduction du bruit : "ventilateur intelligent".
- Poids réduit : 9 kg seulement.
- Une conception compacte.



NOUVEAU



2010-076



Une meilleure sécurité :

- Le PUMA 2000XL est équipé du dispositif VRD Voltage Reduce Device = réduction de la valeur de tension à vide (tension de repos pour plus de sécurité)

	PUMA 1700 POWER	PUMA 2000 POWER	PUMA 2000 XL
PRIMAIRE			
Alimentation monophasée	230 V - 50/60 Hz		
Puissance maximum	4,9 kVA	5,7 kVA	4,8 kVA
Consommation effective	15 A		
Consommation maximum	21,5 A	25 A	21 A
SECONDAIRE			
Tension à vide	43,4 V		
Courant de soudage	5 A - 160 A	10 A - 180 A	5 A - 160 A
Facteur de marche	à 20%	180 A	-
	à 30%	160 A	-
	à 50%	-	160 A
	à 60%	140 A	150 A
	à 100%	120 A	130 A
Classe de protection	IP 23		IP 23S
Classe d'isolation	H		
Poids	6,6 kg		9 kg
Dimensions	170 x 320 x 395 mm		185 x 300 x 435 mm
Normes européennes	EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-12		



TECHNOLOGIE POWER
la solution technique pour respecter
la limitation des harmoniques

Package équipé avec :
- câble, pince de masse, pince porte électrodes, et raccords.

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

Voir électrodes enrobées en dernière page.

Postes Redresseurs

SOUDAGE D'ÉLECTRODES DE 1,6 À 5 MM

**PUISSANT
ROBUSTES**

YARD SV 443

GARANTIE
2
ANS



2007-039

YARD SV 443
W000266102
Contribution DEEE 60 €



Équipés avec :
- câble,
- pince de masse,
- pince porte électrodes
et raccords.

YARD SV 333

Les Plus :

- **Alimentation** : bi-tension triphasée 230 - 400 V.
- **Simple** : réglage de la puissance par shunt.
- **Performant** : calibré pour les applications sévères.
- **Pratique** : grâce à ses roues de grand diamètre et sa poignée.
- **Polyvalent** : soude toutes les nuances d'électrodes (y compris cellulosique).

Normes
EN 60974.1
EN 60974.10



2006-927

YARD SV 333
W000268181
Contribution DEEE 30 €

GARANTIE
2
ANS

	YARD SV 333	YARD SV 433
Alimentation	230 V / 400 V triphasée (50 Hz)	
Puissance maxi	16,9 kVA	31,2 kVA
Consommation Maxi	42 - 24 A	78 - 45 A
Consommation effective	25 - 15 A	52 - 30 A
Tension à vide	61 - 66 V	71 - 79 V
Gamme de courant	55 - 260 A	60 - 400 A
Facteur de marche	à 35%	400 A
	à 60%	200 A
	à 100%	155 A
Indice de protection	IP 21	
Norme	EN 60974-1	
Dimensions	560 x 730 x 1080 mm	
Poids	83 kg	123 kg

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes MIG monophasés à commutateurs

PRECISA 201 G

PORTABLE MULTIPROCÉDÉ

Le PRECISA 201 G est une installation multiprocédés à technologie onduleur. Son poids, sa puissance ainsi que son alimentation primaire monophasée, font du PRECISA 201 G un spécialiste dans les interventions rapides.

Les Plus :

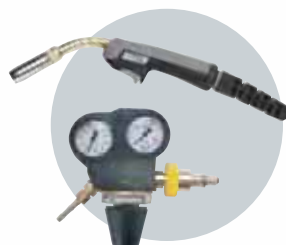
- **Alimentation** : 230 V monophasée.
- **Affichage** : digital A / V.
- **Multiprocédés** : MIG / EE / TIG DC.
- **Platine de dévidage** : 2 galets.
- **Professionnel** : structure robuste avec poignée de transport.
- **Programmable** : 9 programmes disponibles.
- **Inversion de polarité** : pour travaux avec fil fourré sans gaz.
- **Bobine de fils** : D 200.
- **Torche MIG** : à connecteur européen ou Spool Gun.



	PRECISA 201 G	
Alimentation 50/60 Hz	230 V monophasée	
Consommation primaire* / Puissance	35 A / 8 kVA	
Consommation effective (MIG)	21 A	
Tension de soudage	12 - 24 V	
Gamme de courant	30 - 200 A	
Facteur de marche	à 35 %	200 A
	à 60 %	155 A
	à 100 %	125 A
Diamètre de fil	0,6 - 1,0 mm	
Indice de protection	IP 23	
Dimensions	235 x 470 x 570 mm	
Poids	29 kg	

* à intensité de soudage maxi

Équipé avec :
 - 1 torche 3 m
 - 1 détendeur-débitmètre DELTAREG



2007-630

PRECISA 201 G

W000275143

Contribution DEEE 15 €

MAXISTAR 180 M / 200 M

Les MAXISTAR sont des installations semi-automatiques pour le soudage MIG-MAG. Ils sont destinés aux applications de soudage en atelier mais aussi éventuellement aux travaux extérieurs.

Les Plus :

- **Alimentation** : 230 V monophasée.
- **Mode** : continu ou points.
- **Dévidage** : platine 2 galets.
- **Simple** : réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Polyvalent** : soude les fils acier, inox et alu.
- **Complet** : livré avec poignée et roues.



	MAXISTAR 180 M	MAXISTAR 200 M
Alimentation 50/60 Hz	230 V - monophasée	
Puissance	3 kVA	6,9 kVA
Consommation effective	7,5 A	12 A
Positions de réglages	6	8
Tension de soudage	18 - 32 V	18 - 33 V
Gamme de courant	30 - 170 A	35 - 180 A
Diamètre de fil acier	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Facteur de marche à 40 °C	à 15 %	140 A (18 %)
	à 60 %	75 A
	à 100 %	60 A
Indice de protection	IP 21	
Dimensions	440 x 670 x 750 mm	
Poids	38,5 kg	43 kg

MAXISTAR 180 M

W000305013

Contribution DEEE 15 €

MAXISTAR 200 M

W000267810

Contribution DEEE 15 €



2007-226

2007-229

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).



Équipés avec :
 - 1 torche 3 m
 - 1 détendeur-débitmètre DELTAREG



Postes MIG compact triphasés à commutateurs

BLUMIG 243 C / 283 C / BLUMIG 353 C

Les BLUMIG allient compacité, maniabilité et faible consommation énergétique avec de très bonnes performances de soudage.

Les Plus :

- Inversion de polarité.
- Robustesse et performance.
- Mode 2T / 4T / Point.
- Réglage de la hauteur de fil brulé.
- Réglage de la vitesse d'amorçage.
- Idéal pour les fils de 0,8 à 1,0 mm (de 0,8 à 1,2 pour le BLUMIG 353 C).
- 2 positions de self.
- Polyvalent.
- Puissant : 300 A (BLUMIG 353 C).
- Affichage digital d'origine sur le BLUMIG 353 C



2007-154



Contribution DEEE 30 €



Contribution DEEE 30 €



2007-148

Équipés avec :
- 1 torche 3 m
- 1 détendeur-débitmètre DELTAREG



Contribution DEEE 30 €

	BLUMIG 243 C	BLUMIG 283 C	BLUMIG 353 C
Alimentation primaire	triphasée 230 / 380 V		
Puissance maxi	6,8 kVA	10,5 kVA	13,5 kVA
Consommation maximum	10,5 A	15,6 - 27 A	33 - 19 A
Tension à vide	18 - 35 V	18 - 40 V	18 - 45 V
Courant de soudage	35 - 200 A	35 - 250 A	
Nombre de positions de tension	7	12	14
Nombre de galets	4		
Facteur de marche	à 35%	200 A (à 30%)	300 A
	à 60%	140 A	230 A
	à 100%	110 A	180 A
Indice de protection / classe isolement	IP 23	IP 23 / H	IP 23
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10		
Poids	71 kg	80 kg	96 kg
Dimensions	500 x 870 x 950 mm	500 x 870 x 950 mm	620 x 940 x 1000 mm

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes MIG triphasés à commutateurs

BLUMIG 353 S / 403 S

Les BLUMIG S sont des installations semi-automatiques pour le soudage MIG-MAG. Robustes, puissantes et performantes, elles vous offriront les meilleures performances du marché et répondront parfaitement à l'ensemble de vos attentes.



Les Plus :

- **Alimentation** : 230 V - 400 V triphasée.
- **Mode** : 2 Temps / 4 Temps / Point.
- **Dévidage** : platine 4 galets.
- **Amorçage parfait** : possibilité d'ajuster la vitesse d'amorçage.
- **Hauteur de fil brûlé (stick-out)** : ajustable par potentiomètre.
- **Simple** : réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Affichage digital** : réglage précis et lisibilité parfaite.
- **Polyvalent** : transformateur ventilé, en cuivre.
- **Sécurité** : indice de protection IP 23.
- **Confort d'utilisation** : grâce à son pied-pivot.



BLUMIG 353 S
W000305015
Contribution DEEE 60 €



Équipés avec :
- 1 torche 3 m
- 1 détendeur-débitmètre DELTAREG
- 1 faisceau 10 m



BLUMIG 403 S
W000305016
Contribution DEEE 60 €

2007-581



Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

	BLUMIG 353 S	BLUMIG 403 S
Dévidoir associé	TF 300 - TF 400	
Alimentation 50 Hz	230 V - 400 V triphasée	
Puissance maxi	13,5 kVA	16,5 kVA
Consommation effective	20 - 11 A	25 - 14 A
Positions de réglages	14	30
Tension de réglage	18 - 45 V	18 - 46 V
Gamme de courant	40 - 300 A	35 - 350 A
Diamètre de fil acier	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Facteur de marche à 40 °C	à 30 %	300 A
	à 60 %	230 A
	à 100 %	180 A
Indice de protection	IP 23	
Dimensions	500 x 1180 x 950 mm	
Poids	118 kg	133 kg

Poste MIG triphasé à commutateurs

BLUMIG 503 SH

GARANTIE
2
ANS

Les BLUMIG S sont des installations semi-automatiques pour le soudage MIG-MAG. Robustes, puissantes et performantes, elles vous offriront les meilleures performances du marché et répondront parfaitement à l'ensemble de vos attentes.

Les Plus :

- **Alimentation** : 230 V - 400 V triphasée.
- **Mode** : 2 Temps / 4 Temps / Point.
- **Dévidage** : platine 4 galets.
- **Amorçage parfait** : possibilité d'ajuster la vitesse d'amorçage.
- **Hauteur de fil brûlé (stick-out)** : ajustable par potentiomètre.
- **Simple** : réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Affichage digital** : réglage précis et lisibilité parfaite.
- **Polyvalent** : transformateur ventilé, en cuivre.
- **Sécurité** : indice de protection IP 23.
- **Confort d'utilisation** : grâce à son pied-pivot.

	BLUMIG 503 SH	
Dévidoir associé	TF 400H	
Alimentation	230 V - 400 V triphasé	
Puissance maximum	24 kVA	
Consommation effective	35 - 20 A	
Positions de réglages	30	
Tension de soudage	19 - 54 V	
Gamme de courant	50 - 450 A	
Diamètre de fil acier	0,8 - 1,6 mm	
Facteur de marche à 40 °C	à 35 %	450 A
	à 60 %	345 A
	à 100 %	270 A
Indice de protection	IP 23	
Dimensions	600 x 1250 x 1050 mm	
Poids	140 kg	

Équipé avec :

- 1 torche 3 m
- 1 détendeur-débitmètre DELTAREG
- 1 faisceau 10 m

REFROIDI EAU
USAGE INTENSIF



BLUMIG 503 SH

W000275142

Contribution DEEE 60 €

BLUMIG AUTOMOTIVE

Le Spécialiste AUTOMOBILE, équipé de deux torches, une pour le soudo brasage et l'autre pour tous les autres procédés. Ce générateur a été conçu pour la réparation et l'assemblage d'aciers galvanisés et d'aciers de haute résistante.

Les Plus :

- **Alimentation** : 400 V triphasée.
- **Mode** : 2 Temps / 4 Temps / Point / Intermittent.
- **Dévidage** : 2 platines, 4 galets (possibilité d'un Spool Gun).
- **Anticollage** : réglage en continu de la vitesse de fil.
- Équipé d'un support de 2 bouteilles (M20).

	BLUMIG 243 C
Alimentation primaire	400 V triphasée
Position de réglage	20
Tension à vide	14 - 30 V
Courant de soudage	20 - 200 A
Facteur de marche (cycle 10 min à 40 °C) à 35%	150 A
Diamètre de fil	0,6 - 1,0 mm
Indice de protection	IP 21
Classe d'isolation	H
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10
Poids	82 kg
Dimensions	720 x 380 x 700 mm

Équipé avec :

- 2 torches TM 141T
- 2 détendeurs-débitmètre DELTAREG

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

NOUVEAU

BLUMIG AUTOMOTIVE

W000277946

Contribution DEEE 30 €



x2



Torches MIG

Torches WMT2

Torches MIG avec rotule et pièces d'usures au standard le plus diffusé en Europe.

EXCELLENTE MANIABILITÉ

WMT2 15 A 3 m

- Légèreté et accessibilité.
- Applications de type carrosserie automobile.



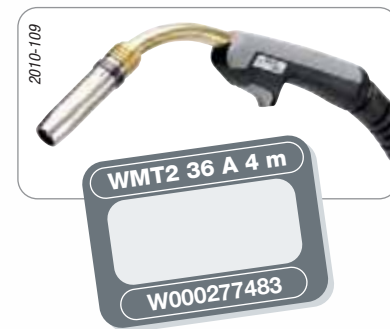
WMT2 25 A 4 m

- Souplesse et solidité.
- Applications de type serrurerie et menuiserie métallique.



WMT2 36 A 4 m

- Puissance et résistance.
- Applications de type chaudronnerie et mécano-soudure.



Support magnétique



Référence
W000010802

SPRAYMIG H₂O



Anti adhérent base aqueuse

- Aqueux et inodore
- Sans porosité
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Sans solvant et sans silicone
- Compatible avec la peinture
- Facilement lavable
- Très efficace
- Contenance : 400 ml

Référence
W000010001



Fils massifs

ACIERS COURANTS DE CONSTRUCTION

Normes

EN ISO 14341 : G 42 3 MG 2 Si
AWS A 5.18 : ER 70 S-3

STEELMIG G2

Diam (mm)	BOBINE				Référence
	Diam (mm)	Matière	Spires	Poids (kg)	
0,6	200	plastique	rangées	5	W000282500
0,6	300	plastique	jointives	15	W000282502
0,8	300	plastique	jointives	15	W000282509
1,0	300	plastique	jointives	15	W000282513



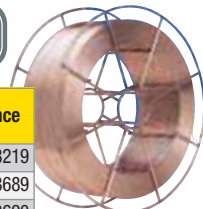
ALUMINIUM

Normes

EN ISO 18273 : S Al 5356
AWS A 5.10 : ER 5356

WL WIRE ALMG 5

Diam (mm)	BOBINE				Référence
	Diam (mm)	Matière	Spires	Poids (kg)	
0,6	200	plastique	jointives	2	W000283219
1,0	300	acier	jointives	7	W000283689
1,2	300	acier	jointives	7	W000283690



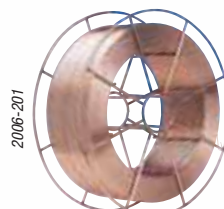
ACIERS INOXYDABLES

WL WIRE 308 L Si / 316 L Si

Normes
316 L Si

EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si
AWS A 5.9 : ER 308 L Si

Diam (mm)	BOBINE				WL WIRE 308 L Si	WL WIRE 316 L Si
	Diam (mm)	Matière	Spires	Poids (kg)		
0,6	200	plastique	jointives	5	-	W000283055
0,8	300	acier moyen	jointives	15	W000283672	W000283676
1,0	300	acier moyen	jointives	15	W000283144	W000283152



Normes
316 L Si

EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si
AWS A 5.9 : ER 316 L Si

Postes Onduleur Découpe Plasma

SHARP 10KT (compresseur intégré) et SHARP 10

Le SHARP 10KT est une installation de découpe plasma conçue sur la base de la technologie onduleur assurant une excellente régulation du courant ce qui conduit à l'amélioration des qualités de coupe. Le SHARP 10KT est doté d'un compresseur intégré ce qui lui confère une grande autonomie.



Les Plus :

- **Alimentation** : 230 V monophasée - sur prise domestique 16 A.
- **Léger** : facile à transporter (seulement 12 kg).
- **Facile** : coupe sans prise de masse jusqu'à 2 mm d'épaisseurs. Particulièrement appréciable pour les tôles peintes.
- **Affichage digital** : pour un meilleur réglage et une lecture optimale des paramètres et affichage des défauts.



Contribution DEEE 7,50 €



Équipé avec :

- câble d'alimentation, câble de masse équipé
- torche complète et son sachet de pièces d'usure



Boîte de maintenance

- pour torche du SHARP 10 KT W000277610

	SHARP 10KT	SHARP 10
Alimentation monophasée	230 V	
Puissance maxi	5,1 kVA	5,1 kVA
Consommation effective	11,5 A	14 A
Pression et débit d'air	intégré	-
Alimentation air comprimé	-	< 100 l/min - 4 bars
Gamme de courant	-	10 - 30 A
Facteur de marche à 40 °C	à 35%	30 A
	à 60%	20 A
	à 100%	25 A
Indice de protection	IP 23	
Dimensions	470 x 205 x 370 mm	380 x 150 x 310 mm
Poids	16 kg	8 kg

Capacité de coupe (sur acier)	
de qualité	de séparation
8 mm	10 mm



Contribution DEEE 7,50 €

POUR UNE COUPE CONSEILLÉE DE 6 mm

AUTONOMIE 10KT : AVEC LE COMPRESSEUR INTÉGRÉ IL N'EST PAS NÉCESSAIRE DE DISPOSER D'UNE SOURCE D'AIR COMPRIMÉ.

SHARP 22

Le SHARP 22 est une puissante installation de découpe plasma, conçue sur la base de la technologie onduleur, assurant une excellente régulation du courant, ce qui conduit à l'amélioration des qualités de coupe.

Les Plus :

- **Compact et léger** : moins de 25 kg et de taille réduite. Facile à manipuler.
- **Puissant** : coupe de qualité jusqu'à 20 mm.
- **Performant** : intensité de coupe maxi 65 A à 40 % (40 °C) ou à 100 % (25 °C).
- **Gougeage** : pour réaliser des saignées.
- **Découpe de grille** : sans réamorçage.
- **Coupe au contact** : améliore la qualité de coupe tout en diminuant les émissions de fumées.



	SHARP 22	
Alimentation triphasée	230 V - 400 V - 50/60 Hz	
Puissance	10,7 kVA	
Consommation effective	14,5 A	
Gamme de courant	10 - 65 A	
Facteur de marche	à 40%	65 A à 40°C
	à 100%	50 A à 40°C
	à 100%	65 A à 25°C
Indice de protection	IP 23	
Dimensions	435 x 235 x 380 mm	
Poids	25 kg	



Boîte de maintenance

- pour torche du SHARP 22 W000277614

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes Transformateur Découpe Plasma

SHARP 25 MC

TRANSFORMATEUR

L'installation de coupage plasma SHARP 25 MC à technologie transformateur est un appareil destiné aux applications en atelier comme sur chantier. Il présente en effet une robustesse éprouvée ainsi qu'une grande facilité de réglage.

Les Plus :

- **Alimentation** : 220 V / 230 V / 380 V / 400 V triphasée.
- **Simple** : un seul commutateur définit le réglage de la puissance sur 3 positions.
- **Polyvalent** : coupe et perce tous les métaux conducteurs.
- **Performant** : facteur de marche élevé 80 A à 40% à 40 °C.
- **Complet** : livré avec tout le nécessaire pour utilisation immédiate.
- **Amorçage** : sans HF.

		SHARP 25 MC	
Alimentation triphasée		230 V	400 V
Consommation effective		29 A	17 A
Puissance		18,7 kVA	
Alimentation air comprimé		180 l/min - 5 bars	
Gamme de courant		30 - 80 A	
Facteur de marche	à 40%	80 A	
	à 80%	50 A	
	à 100%	30 A	
Indice de protection		IP 23	
Dimensions		500 x 855 x 705 mm	
Poids		80 kg	



POUR UNE COUPE
CONSEILLÉE
DE 20 mm



SHARP 40 MC

L'installation de coupage plasma SHARP 40 MC à technologie transformateur est un appareil destiné aux applications en atelier comme sur chantier. Il présente en effet une robustesse éprouvée ainsi qu'une grande facilité de réglage.



POUR UNE
COUPE
CONSEILLÉE
DE 30 mm

Les Plus :

- **Alimentation** : 220 V / 230 V / 380 V / 400 V triphasée.
- **Simple** : un seul commutateur définit le réglage de la puissance sur 4 positions.
- **Polyvalent** : coupe et perce tous les métaux conducteurs.
- **Performant** : facteur de marche élevé 120 A à 50% à 40 °C.
- **Complet** : livré avec tout le nécessaire pour utilisation immédiate.
- **Amorçage** : sans HF.

		SHARP 40 MC	
Alimentation triphasée 50/60 Hz		230 V	400 V
Consommation effective		50 A	28 A
Puissance		27,7 kVA	
Alimentation air comprimé		220 l/min - 5,5 bars	
Gamme de courant		30 - 120 A	
Facteur de marche à 40 °C	à 50 %	120 A	
	à 75 %	85 A	
	à 100 %	50 A	
Indice de protection		IP 23	
Dimensions		500 x 855 x 705 mm	
Poids		125 kg	

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Postes TIG Acier/Inox

SMARTY TX 150 DC

Polyvalent et performances en TIG courant continu et à l'électrode enrobée.

Les Plus :

- Polyvalent : TIG DC, et électrode enrobée.
- Performant : 150 A à 35 % (40 °C).
- Simplicité d'utilisation.
- Cycle TIG complet.

	SMARTY TX 150 DC
Alimentation monophasée	230 V - 50/60 Hz
Puissance maxi	6,2 kVA
Consommation effective	12 A (TIG)
Tension à vide	66 V
Courant de soudage	5 à 150 A
Facteur de marche à 35%	150 A (40°C)
Diamètre d'électrodes	4,0 mm maxi
Poids net	9,4 kg
Dimensions	430 x 190 x 320 mm
Indice de protection	IP 23



GARANTIE
2
ANS

SMARTY TX 150 DC
W000257340
Contribution DEEE 15 €

Équipé avec :
- 1 torche TIG 4 m
- 1 détendeur-débitmètre
MINIREG

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

SMARTY 180 / 220 XL

Les postes SMARTY 180 XL et 220 XL sont des générateurs portables pour le soudage TIG à courant continu destinés aux professionnels. Ces postes offrent une grande polyvalence d'applications grâce notamment à leurs fonctions "pulsé" pour les travaux sur les fines épaisseurs et "2 niveaux de courant" pour le travail en position. Utilisation avec des câbles de 70 m au primaire.

Les Plus :

- Alimentation : 230 V monophasée - 12 A.
- Tolérance aux variations de réseau : 230 V ± 20%.
- Affichage digital : % / Hz / Sec / A.
- Rendement : facteur de marche 60% à 40 °C.
- Polyvalence : TIG DC / TIG DC pulsé / EE.
- Technique : mode 2 niveaux de courant.
- Professionnel : indice de protection IP 23.
- Commande à distance : souplesse de réglage à distance.
- Livré avec une prise 16 A.
- 30 programmes mémorisables.



TECHNOLOGIE POWER
la solution technique pour respecter
la limitation des harmoniques

	SMARTY 180 XL	SMARTY 220 XL
Alimentation monophasée	230 V	
Puissance maxi	3,2 kVA	4,9 kVA
Consommation effective	11 A (TIG)	12 A (TIG)
Tension à vide	50 V	
Gamme de courant	-	10 - 30 A
Facteur de marche à 40 °C	à 35% 160 A	220 A
	à 60% 140 A	180 A
	à 100% 130 A	150 A
Connectique torche	S	
Taille du connecteur	13 mm	
Indice de protection	IP 23	
Dimensions	205 x 345 x 460 mm	
Poids	9,5 kg	

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.



GARANTIE
2
ANS

NOUVEAU

SMARTY 180 XL
W000278046
Contribution DEEE 7,5 €

SMARTY 220 XL
W000278044
Contribution DEEE 7,5 €



TECHNIQUE

Équipé avec :
- 1 torche TIG 4 m
- 1 détendeur-débitmètre
MINIREG

Postes TIG Acier/Inox/Aluminium

SMARTY TX 160 ALU

Le SMARTY TX 160 Alu est un générateur de soudage TIG spécialement conçu pour les travaux de maintenance sur acier, inox et aluminium.

Les Plus :

- **Léger** : facile à transporter et à ranger.
- **Simple** : doté d'un cycle simple de soudage (pré-gaz, évanouissement, post-gaz).
- **Technologie onduleur** : pour une maîtrise parfaite du courant de soudage.
- **Polyvalent** : permet le soudage AC/DC et électrode enrobée.
- **Pratique** : facilement réglable.

Équipé avec :

- 1 torche TIG 4 m
- 1 détendeur-débitmètre MINIREG

SMARTY TX 160 ALU

W000267804

Contribution DEEE 15 €

SMARTY TX 160 ALU	
Alimentation monophasée	230 V
Consommation effective	13 A
Tension à vide	82 V
Courant de soudage	5 à 150 A
Facteur de marche	à 35%
	à 60%
	150 A (DC) - 130 A (AC)
	120 A (DC) - 100 A (AC)

En option :

- Commande à distance

SMARTY TX 220 ALU

Le SMARTY TX 220 Alu répond aux besoins les plus exigeants des applications de soudage chantier et atelier (maintenance) sur toutes les nuances de matériaux.

Les Plus :

- **Alimentation monophasée** : 230 V \pm 10% pour une grande liberté de branchement.
- **Technologie onduleur** : pour une parfaite maîtrise du courant.
- **Affichage digital grand format** : pour un réglage précis et une lisibilité optimale.
- **Simple** : facile de mise en oeuvre.
- **Performant** : pour une utilisation régulière.
- **Facteur de marche** : 60% à 40 °C.
- **Compact** : pour des applications extérieures.
- **Balance intelligente** : pour les applications aluminium simplifie le réglage des phases de décapage et de pénétration en fonction du diamètre de l'électrode tungstène.



Équipé avec :

- 1 torche TIG 4 m
- 1 détendeur-débitmètre MINIREG



SMARTY TX 220 ALU

W000267803

Contribution DEEE 15 €

SMARTY TX 220 Alu	
Alimentation	230 V monophasé
Consommation effective	16 A
Tension à vide	70 V
Gamme de courant	3 - 220 A DC 10 - 200 A AC
Facteur de marche	à 30 %
	à 100 %
	200 A (DC)
	150 A (DC)
Indice de protection	IP 23
Dimensions	540 x 260 x 510 mm
Poids	30 kg

Électrodes tungstène - lanthane (2%)

La sécurité maximale pour un soudage à haute performance.

Longueur : 150 mm.

Extrémité bleue - Courant continu et courant alternatif.



Ø	Référence	Intensité de soudage (A) courant continu / alternatif
1,6 mm	W000010016	60 - 150
2,0 mm	W000010017	100 - 200
2,4 mm	W000010018	150 - 250

L'étui de 10 électrodes

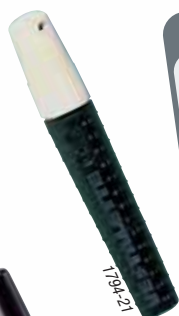


Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

Pincès porte-électrodes à vis

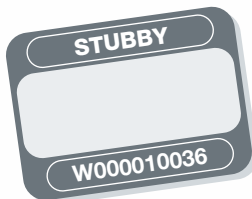
VESTALETTE

- 250 A à 35%.
- Ø câble : 35 mm².
- Ø électrodes : 4,0 mm.
- Légère et entièrement isolée.
- Tête chargée fibre de verre pour une durée de vie accrue.
- Serrage pas à gauche.



STUBBY

- 400 A à 35%.
- Ø câble : 50 mm².
- Ø électrodes : 6,3 mm.
- Tête monobloc chargée fibre de verre + pièces de rechange pour durée de vie accrue.
- Serrage pas à droite.



Prises de masse, usage courant

CROCODILE 300/600

- Prise de masse laiton.
- Contact par mâchoires laiton.
- Surface de contact importante.

CROCODILE 300

- 300 A à 35%.
- Ø câble : 50 mm².



CROCODILE 600

- 600 A à 35%.
- Ø câble : 95 mm².



2007-756

KIT ARC

Kits d'accessoires arc "prêt à souder", une gamme simple et complète.

KIT ARC 16C25

Travaux occasionnels de soudage.

Pince HOBBY 200
+ Prise de masse
HIPPO 200 + câble
et connecteurs
(16-25 mm²
- Ø 9 mm)



KIT ARC 35C50

Interventions intensives sur chantier

jusqu'au Ø 4 mm.
Pince SEGURA 300
+ Prise de masse
HIPPO 400 + câble
et connecteurs
(35-50 mm² - Ø 13 mm)



KIT ARC 50C50

Soudage intensif jusqu'au Ø 5 mm.

Pince SEGURA 400 + Prise de masse
HIPPO 400 + câble
et connecteurs
(35-50 mm²
- Ø 13 mm)



2009-163

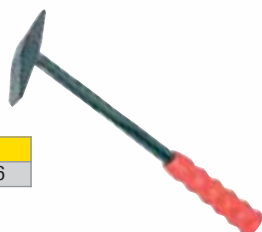
Brosses, marteaux et câbles

Brosse



Brosse	Référence
Brosse 4 rangs en inox	W000010165

Marteau



Marteau	Référence
Marteau en inox	W000010556

Câbles secondaires



2000-174x

Norme harmonisée HD 516 S2/A1 modification du 4.4.5

Nos câbles de soudage sont conformes aux exigences en matière de sécurité ainsi qu'au test de résistance aux particules incandescentes qui sont fréquemment générées en cours de soudage.

Ø câble	Intensité maxi	H01N2D souple		H01N2E extra-souple
		Réf. au mètre	Réf. à la couronne de 50 m	Réf. au mètre
25 mm ²	172 A	W000260273	W000260275	W000010138
35 mm ²	216 A	W000260271	W000260276	W000010139

Ressuage / Contrôle de criques et fissures

Normes et homologations
EN 3452-2, ASME, RCCM
Aérosol de 400 ml net.

SKINCRIC

SPRAYS SKINCRIC solvant,
pénétrant et révélateur.



SKINCRIC C.10 S1 CLEANER

- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.
- Élimination des surplus de pénétrant.



2006-238

SKINCRIC P.138 SA PENETRANT

- Contrôle non destructif.
- Localisation des défauts de soudure sous l'action du révélateur.



2006-239

SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

- Détection des fissures. Mise en évidence des défauts par colorisation du pénétrant.
- Examen à la lumière du jour.



2006-240

Spray anti-adhérent à base d'eau

SPRAYMIG H₂O

- Anti-adhérent base aqueuse évitant l'adhérence des projections sur les torches de soudage et les pièces assemblées, et qui prolonge la durée de vie des torches.
- Aérosol de 400 ml net.
- Inodore, sans solvant et sans silicone.
- Compatible avec la peinture.



2007-394

SKINCRIC C.10
S1 CLEANER

W000011096

SKINCRIC P.138
SA PENETRANT

W000011095

SKINCRIC R.764
S1 DEVELOPER

W000011097

SPRAYMIG H₂O

W000010001

La boîte de 12

Dégraissant, décapant, passivant inox

CLEANOX

LIQUIDE 6 KG
Dégraissant
acide pour
acier
inoxydable.



2006-383

CLEANOX Liquide

W000266423

PICKLINOX

GEL 2 KG / PÂTE 2 KG
Décapant pour l'élimination
des traces noires présentes
à la surface de l'acier
inoxydable après soudage.



2008-386

PICKLINOX Pâte

W000266428

PICKLINOX Gel

W000266426

RESTORINOX

GEL 2 KG
Passivant pour
restauration
de la surface de
l'acier inoxydable.



2008-389

RESTORINOX

W000266430

Décapage, polissage et marquage

OPTICLEAN

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.

- Équipé d'un pistolet à pompe manuelle avec un tube de liquide à décaper placé dans ce dernier.
- Fonctionne en courant alternatif et non en courant continu (contrôle électronique du courant).



OPTICLEAN

W000271933

Contribution
DEEE 7,50 €

2008-834

OPTICLEAN	
Tension d'alimentation	220 V - 50/60 Hz
Puissance	300 W
Classe d'isolation	IP 23
Dimensions	280 x 210 x 135 mm
Poids	4,5 kg

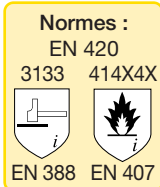
Gants soudage

STOPCALOR antichaleur

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.
- Gant en première croûte croupon traitée anti-chaueur.
- Longueur manchette : 145 mm.
- Épaisseur : 1,3 mm.
- Résistance à une température de 100 °C.

Le Plus :

- Main entièrement doublée de molleton.



SENSITIVE procédé TIG

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.
- Paume et pouce en pleine fleur chèvre.
- Manchette en croûte de bovin.
- Longueur manchette : 145 mm.



Description des normes :

- EN 388 : gants de protection contre les risques mécaniques
- EN 407 : gants de protection contre les risques thermiques
- EN 420 : exigences générales

LONG BASIC applications courantes

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5.
- Paume et pouce en première croûte de croupon.
- Dos et manchette en cuir croûte de croupon.
- Longueur manchette : 150 mm.
- Épaisseur : 1,3 mm.
- Résistance à une température de 50 °C.
- Couture en fil para-aramide.



Masques de protection

TP SOLIDO 105 x 50

- En polypropylène renforcé fibre de verre.
- Résistance jusqu'à 100 °C.

Normes
EN 175
EN 166



OXYGEN : chaussures de sécurité

SYSTÈME DE PROTECTION MÉTATARSALE OPTIMAL

La paire au choix



La référence des soudeurs :

- Norme EN ISO 20345.
- Niveau de sécurité S1P.
- Coque de protection et semelle anti-perforation, anti-choc, anti-statique et flexible.
- Tige en cuir fleur pigmenté.
- Résistance à l'abrasion et protection contre les projections.

OXYGEN

Taille	Référence
39	W000266754
40	W000266788
41	W000266789
42	W000266790
43	W000266791
44	W000266792
45	W000266793
46	W000266794
47	W000266795

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.weldline-alw.com.

Masques cristaux liquides CHAMELEON 3

- Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête.
- 2 capteurs optiques indépendants.
- Sensibilité et retour à l'état clair réglables (modèles 3V et 3V+).
- Livré avec 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs traités anti-buée, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

Normes
CE EN 175
CE EN 379



2006-218

Cellules garanties 2 ans

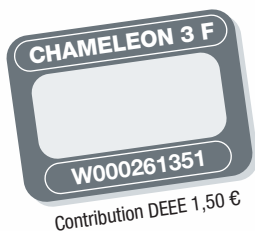
Les + du CHAMELEON 3

- Auto-start** : le masque démarre automatiquement.
- Reset** : 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres
- Grinding** : position bloquant sur la teinte 4 pour le meulage (3V et 3V+).

• CHAMELEON 3 F

Soudage à l'électrode et MIG/MAG jusqu'à 175 A.

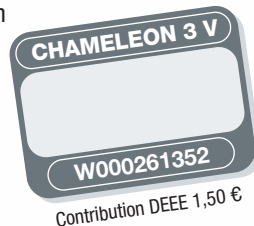
Teinte fixe DIN 3/11.
Champ de vision : 94 x 35 mm.
Temps de réaction clair-sombre : 0,27 ms.
Alimentation solaire.



• CHAMELEON 3 V

Tous procédés spécial électrode enrobée et MIG/MAG.

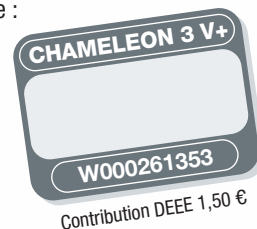
Teinte variable DIN 4/9-13.
Champ de vision 97 x 47 mm
Temps de réaction clair-sombre : 0,06 ms.
Alimentation mixte : solaire et pile.



• CHAMELEON 3 V+

Tous procédés spécial TIG.

Teinte variable DIN 4/9-13.
Champ de vision : 97 x 47 mm
Temps de réaction clair-sombre : 0,05 ms.
Alimentation mixte : solaire et pile.
Haute sensibilité, ultra-rapide.



Disques

(à tronçonner / à meuler / à lamelles)

Conformes aux normes européennes EN 12413 et EN 13743, et label OSA.

- Rapidité de coupe et durée de vie élevée.
- Applications industrielles.

Gamme DUCTIFLEX

Références	Meules/Disques	Applications	
Meules à tronçonner plates			
W 000 261 931	DUCTIFLEX PRO 125 X 1 (Boite de 50)	acier noir / acier inoxydable	tronçonnage
W 000 261 933	DUCTIFLEX PRO 125 X 2 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
W 000 261 935	DUCTIFLEX PRO 230 X 2 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
W 000 261 937	DUCTIFLEX PRO 230 X 2.5 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
W 000 261 940	DUCTIFLEX PRO 230 X 3.2 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
Meules à tronçonner à moyeu déporté			
W 000 261 942	DUCTIFLEX PRO 125 X 2.5 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
W 000 261 944	DUCTIFLEX PRO 230 X 2.5 (Boite de 25)	acier noir	tronçonnage
Meules à ébarber à moyeu déporté			
W 000 261 946	DUCTIFLEX 125 X 6 (Boite de 10)	acier noir	meulage
W 000 261 948	DUCTIFLEX 230 X 6 (Boite de 10)	acier noir	meulage



Gamme DUCTIFLAP (disques à lamelles)

Références	Meules/Disques	Applications	
Disques à lamelles bombés support fibre de verre			
W 000 264 534	DUCTIFLAP 125 GRAIN 60 (Boite de 10)	acier noir / acier inoxydable	meulage / finition
W 000 264 535	DUCTIFLAP 125 GRAIN 40 (Boite de 10)	acier noir / acier inoxydable	meulage / finition



Masques cristaux liquides ventilés ZEPHYR

La protection optimale du soudeur

- Champ de vision extra large : 97 x 60 mm.
- 4 capteurs optiques indépendants.
- Temps de réaction clair-sombre ultra-rapide : 0,05 ms.
- Alimentation mixte : solaire et piles.
- 2 niveaux de débit d'air : 160 l/min et 200 l/min.
- Batterie lithium d'autonomie 8h +/- 5 % à 160 l/min.
- Alarme sonore et vibration en cas d'insuffisance de débit d'air.
- Ventilation latérale et verticale

Normes

CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12941

2010-009



**TOUS PROCÉDÉS
SPÉCIAL SOUDAGE
EN POSITION**

AUTO-START

**MODE
MEULAGE**

Masque ventilé ZEPHYR

Solution avec
filtre ADVANCE 3000

W000271202

Contribution DEEE 1,50 €

Masque ventilé ZEPHYR

Solution avec
filtre ADVANCE 4000

W000271201

Contribution DEEE 1,50 €

Filtre Advance 4000 :
Solution haut de gamme
pour toutes vos applications



2010-011

Cellule 3000

Teinte variable DIN 4/9-13



2010-010

Cellule 4000

Teinte variable DIN 4/5-13

"X mode" : teinte variable
4/9-13 avec capteurs
magnétiques pour soudage
en extérieur, en arc
caché...

**Cellules
garanties
2 ans**



**Garantie 2 ans
sur le moteur**

2008-243

Avec la solution ZEPHYR, vous trouverez dans un sac de voyage :

- Le masque ventilé ZEPHYR 4000 ou 3000.
- Le système de ventilation assistée ZEPHYR prêt à l'emploi avec ceinture.
- Le flexible d'air (protégé par une housse) assurant la connexion.
- Des bretelles.
- Un chargeur de batterie.
- Un débitmètre (indicateur de débit d'air).
- **Un filtre à particules P3 supplémentaire.**
- 5 écrans de protection extérieurs
- 2 écrans intérieurs traités anti-buée
- 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête



2008-247

Retrouvez toutes les informations sur le masque ventilé ZEPHYR de la page 8-6 à 8-8 du CATALOGUE FRANÇAIS WELDLINE 2010



Écran PREMIUM

Norme
EN 1598



0823-18

**PROTECTION
AUTO-EXTINGUIBLE
ANTI UV / IR**

Écran de soudage PREMIUM à rideau tendu, très stable et facilement transportable. Permet par combinaison la réalisation de cabines.

- Armature en tubes ronds galvanisés (25 x 1 mm).
- Rideau ourlé haut et bas.

Désignation	Écran complet (cadre + rideau)	
	Largeur	Hauteur
Orange CE	1 750 mm	2 000 mm
Vert T9		



Pied pivotant pour montage cabine

Écran PREMIUM
Orange CE

W000010365

Écran PREMIUM
Vert T9

W000010364

Écran triptyque MODULABLE

Écran de soudage triptyque MODULABLE à rideau tendu fixé par une bande velcro sur toute la largeur du haut du cadre.

Norme
EN 1598

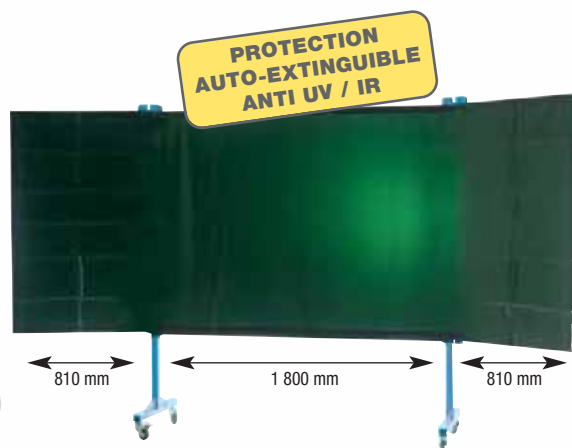
Désignation	Écran complet (cadre + rideau)	
	Largeur	Hauteur
Orange CE	3 420 mm	1 900 mm
Vert T9		

Écran MODULABLE
Orange CE

W000010476

Écran MODULABLE
Vert T9

W000010478



0951-38x

**PROTECTION
AUTO-EXTINGUIBLE
ANTI UV / IR**

Toiles anti-chaueur

CERTIFICATION MO

INCOMBUSTIBLE

Désignation	Température	Applications	H x L Dimensions	Référence	Épaisseur	Poids
CHRONOS 	500 °C en continu 550 °C en pointe	Meulage Soudage léger Protection verticale	1 000 x 2 000 mm	W000274163	0,7 mm	680 g/m ²
			2 000 x 2 000 mm	W000274164		
			2 000 x 3 000 mm	W000274165		
			3 000 x 3 000 mm	W000274166		
			3 000 x 4 000 mm	W000274167		
			4 000 x 4 000 mm	W000274168		
SIRIUS 	1 000 °C	Brasage Spécial flamme Protection verticale et horizontale	1 000 x 2 000 mm	W000274170	1,6 mm	1 000 g/m ²
			2 000 x 2 000 mm	W000274171		
			2 000 x 3 000 mm	W000274172		
			3 000 x 3 000 mm	W000274173		



2009-256

CHRONOS



2009-252

SIRIUS

Traitement de l'air

CONFORMITÉ CE

Norme
EN 60974-7

Torche aspirante WST 258

Torche de soudage MIG/MAG aspirante à capteur fixe.

- Torches à raccorder à des unités d'aspiration autonomes ou à un réseau centralisé haute dépression.
- L'aspiration pourra être asservie au besoin réel de soudage par une automatisation au courant de soudage. Cette automatisation contribuera à la réduction du bruit et de la consommation électrique.
- Possibilité d'ajouter une puissance afin d'améliorer la productivité, la sécurité et la légèreté de la torche.
- Câble coaxial 25 mm²,
- Lance 50° : Ø = 22 mm,
- Diamètre du flexible d'aspiration mono section : 40 mm.

		WST 258 4 m
Facteur de marche à 100%	CO ₂	250 A
	Ar / CO ₂	225 A
Tube contact		M6 x 8/10 ^{ème}
Ø buse		14 mm
Ø raccord de torche		40 mm
Fils utilisables		0,8 / 1,0 mm
Performance aspiration au raccord torche		103 m ³ /h avec 15,4 kPa

Le captage des fumées de soudage à la source est l'assurance d'un environnement sain pour le soudeur et le respect des réglementations et du code du travail.



Unités de captage à associer aux torches aspirantes

PHV 25

- Unité portable autonome monophasée avec filtration pour maintenance et travail peu intensif.
- 2 moteurs 1000 W.
- 230 m³/h maxi sous 22 000 Pa de dépression maxi.
- Asservissement au courant de soudage.

CONVIENT À TOUTES LES POUSSIÈRES SÈCHES NON EXPLOSIVES

MODULO HV 25

- Unité triphasée industrielle avec filtration en option, pour travail intensif.
- Puissance moteur : 1,5 kW.
- 250 m³/h maxi sous 22 000 Pa de dépression maxi.
- Asservissement au courant de soudage.

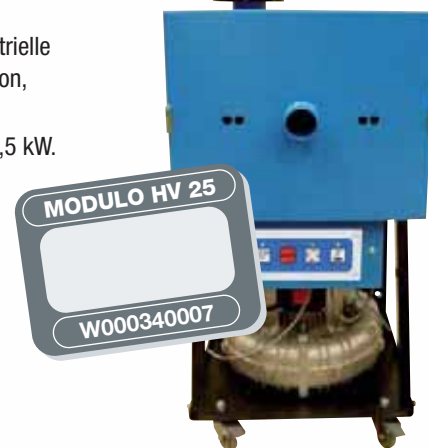


Table aspirante AMSM

Table aspirante soudage/meulage. Filtration mécanique à cassette.

Destinée au captage et à la filtration des fumées de soudage et aux poussières de meulage sèches et non explosives. L'aspiration des fumées et poussières est assurée par le plan de travail et par les trois panneaux aspirants latéraux.

- Plan de travail (l x P x H) : 1 070 x 740 x 920 mm.
- Panneaux aspirants latéraux H 502 mm.
- Charge maxi supportée par la table : 200 kg.
- Filtration mécanique assurée en 2 étapes :
 - pré-filtre métallique intégré EU2 Ep. 25 mm
 - filtre fin mécanique 35 m² média EU 8/9.
- Alarme de saturation filtre.
- Sortie d'air Ø 250 mm sur l'arrière de la table.
- Caillebotis sur le plan de travail en acier galvanisé.
- Puissance ventilateur : 2,2 kW - 400 V - 3 ph - 50 Hz.
- Débit d'aspiration nécessaire : 2000 m³/h



Unités mobiles MFD

Aspiration et filtration des fumées de soudage sèches lors de travaux intensifs

- Grande capacité de filtration 50 m².
- Indicateur d'encrassement.
- Bras articulés FLEX ou ULTRAFLEX.
- Débit d'air à la buse : 1200 m³/h (filtre propre).
- Puissance moteur : 750 W
- Débit ventilateur : 2400 m³/h

OPTION

Lampe + marche/arrêt automatique :
W 000 341 024

2010-216_r



MFD 400 V 3 Ph
+ bras FLEX 3 m

W000341016

Contribution DEEE 60 €

MFD 400 V 3 Ph
+ bras FLEX 4 m

W000341017

Contribution DEEE 60 €

MFD 400 V 3 Ph
+ bras ULTRAFLEX 3 m

W000341018

Contribution DEEE 60 €

MFD 400 V 3 Ph
+ bras ULTRAFLEX 4 m

W000341019

Contribution DEEE 60 €

Bras aspirants muraux

Captage des fumées et poussières sèches.

- Bras articulés FLEX ou ULTRAFLEX Ø 203 mm avec hotte Rotahood 360°.
- Débit à la buse : 1200 m³/h
- Ventilateur FAN 28 - 400 V x 3 Ph - 750 W.
- Console support.
- Disjoncteur marche / arrêt.

Bras FLEX 3 m
+ FAN 28 + console +
disjoncteur (400 V 3 Ph)

W000342863

Bras ULTRAFLEX 3 m
+ FAN 28 + console +
disjoncteur (400 V 3 Ph)

W000342861

Bras FLEX 4 m
+ FAN 28 + console +
disjoncteur (400 V 3 Ph)

W000342864

Bras ULTRAFLEX 4 m
+ FAN 28 + console +
disjoncteur (400 V 3 Ph)

W000342862



31-1701_r

0882-004

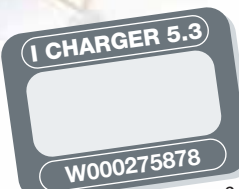
Chargeurs de batterie

**TECHNOLOGIE
ONDULEUR**



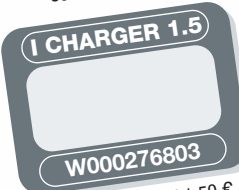
Les I-chargeurs sont des chargeurs "intelligents" utilisant la technologie onduleur contrôlée par microprocesseur. Grâce à la fonction maintenance ils peuvent rester connectés à la batterie durant une longue période.

I CHARGER 1.5 / 5.3



2010-292

Contribution DEEE 1,50 €



2008-562

Contribution DEEE 1,50 €



Contribution DEEE 1,50 €

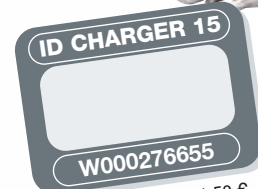
ID CHARGER 9.0 / 15



2008-563



2010-297



Contribution DEEE 1,50 €

		I CHARGER 1.5	I CHARGER 5.3	ID CHARGER 9.0	ID CHARGER 15
Alimentation	V	230 monophasée	230 monophasée	230 monophasée	230 monophasée
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Tension de charge / d'entrée	V	6 - 12	6 - 12	12	12
Puissance absorbée	W	21	65	100	460
Positions de charge		-	2	3	3
Courant de démarrage	A	0,25	0,7	0,8	2
Courant de charge	A	1	3,5	6	10
Capacité nominale - 15 h	Ah	35	120	225	300
Dimensions	mm	55 x 32 x 130	75 x 40 x 160	120 x 170 x 245	250 x 175 x 150
Poids	kg	0,4	0,55	1,4	1,5



Contribution DEEE 1,50 €



2008-283

**TECHNOLOGIE
TRADITIONNELLE**



Contribution DEEE 1,50 €

FAST 18 / 25

Chargeur de batterie monophasé à usage intensif, idéal pour recharger des batteries 12/24 V haute capacité.

		FAST 18	FAST 25
Alimentation électrique	V	230 monophasée	230 monophasée
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60
Tension de charge	V	12 - 24	12 - 24
Puissance absorbée	W	460	460
Reglages de charge		3	3
Courant absorbé	A	2	2
Courant de charge effectif	A	15 (12 V) - 18 (24 V)	17 (12 V) - 25 (24 V)
Courant de charge moyen EN 60335-2-29	A	10 (12 V) - 13 (24 V)	12 (12V) - 16 (24 V)
Capacité nominale - 15 h	Ah	190	240
Dimensions	mm	345 x 235 x 225	345 x 235 x 225
Poids	kg	7,5	13,5

Applications (Aide au choix)



I CHARGER 1.5	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah	150 Ah	200 Ah	240 Ah
I CHARGER 5.3	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah	150 Ah	200 Ah	240 Ah
ID CHARGER 9.0	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah	150 Ah	200 Ah	240 Ah
ID CHARGER 15	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah	150 Ah	200 Ah	240 Ah
FAST 18	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah	150 Ah	200 Ah	240 Ah
FAST 25	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah	150 Ah	200 Ah	240 Ah

Chargeurs démarreurs



Chargeurs de batterie/démarreurs à usage intensif pour recharger des batteries d'accumulateurs et démarrer des véhicules rapidement.

START 420.2



VELOX 650 CD.2



CRA 900CD



	START 420.2	VELOX 650 CD.2	CRA 900CD
Alimentation	V	230 monophasée	
Fréquence	Hz	50 / 60	
Tension de charge et démarrage	V	12 - 24	6 - 12 - 24
Courant de charge RMS	A	38	47 - 79 - 51
Courant de charge moyen EN 60335-2-29	A	34	31 - 87 - 70
Courant de démarrage 0 Volt	A	400	500 (6V) - 770 (12V) - 870 (24V)
Courant de démarrage 1 Volt EN 60335-2-29	A	280	280 (6V) - 440 (12V) - 460 (24V)
Puissance de charge/démarrage maximale absorbée	Kw	1 / 8,4	3 - 20
Capacité nominale Ah - 15 h		430	540 (6V) - 1140 (12V)
Capacité mini./maxi. batteries rechargeables	Ah	35 - 50	80 - 150
Capacité mini./maxi. batteries rechargeables avec pré-charge	Ah	65 - 100	200 - 240
Dimensions	mm	345 x 210 x 280	570 x 900 x 520
Poids	kg	13	49
Fusibles	A	2 x 50	3 x 100

CYBERBOOST 600

Chargeurs de batteries et démarreurs à usage intensif avec processus de charge et de démarrage commandés et optimisés par un microprocesseur.



	CYBERBOOST 600
Alimentation	V 230 monophasée
Fréquence	Hz 50 / 60
Tension de charge et démarrage	V 6 - 12 - 24
Courant de charge RMS	A 32
Courant de charge moyen - EN 60335-2-29	A 30
Courant de démarrage 1 Volt - EN 60335-2-29	A 200 (12V) - 150 (24V)
Puissance de charge/démarrage maxi. absorbée	Kw 4
Capacité batterie rechargeables maximale	Ah 300
Dimensions	mm 330 x 270 x 500

STARTPACK 4000

Le STARTPACK est un bloc d'alimentation portatif 12 volts CC.

	STARTPACK 4000
Tension de charge	V 12
Courant de démarrage	A 700
Plage de courant	A 1500
Chargeur séparé	oui
Voltmètre	oui
Poids	kg 11

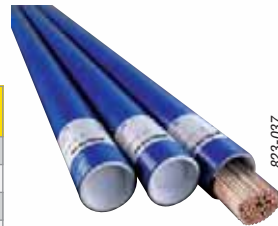


	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah	150 Ah	200 Ah	240 Ah
START 420.2						
STARTPACK 4000						
VELOX 650 CD.2						
CRA 900CD						
CYBERBOOST 600						

Consommables Baguette TIG et électrodes enrobées

Métal d'apport TIG

Métal d'apport	Pour les aciers courants (5kg)	Pour les aciers inoxydables (5kg)		Pour l'aluminium et ses alliages (5kg)
Diamètre / longueur	STEELTIG G2	WL ROD 308 L	WL ROD 316 L	WL ROD ALMG 5
1,6 mm / 1000 mm	W000283298	W000283609	W000283606	-
2,0 mm / 1000 mm	W000283299	W000283610	W000283607	W000283698
2,4 mm / 1000 mm	W000283300	W000283611	W000283608	W000283699
3,2 mm / 1000 mm	-	-	-	W000283700



823-007

Electrodes enrobées

Les mini-étuis

Présentation sous petit étui plastique pour stockage et rangement après utilisation.

RAPIDARC

Spéciale acier
Applications standards sur
acier et métaux ferreux.

INOXARC 316 L

Spéciale Inox
Réparations diverses sur
inox également alimentaire.

INOXARC 312

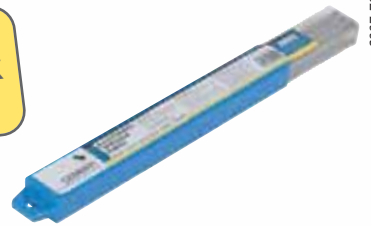
Spéciale réparation
Idéal en sous-couche
avant rechargement.

MANGANARC 600

Spéciale rechargement
Rechargement dur.


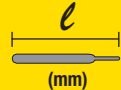
CASTARC

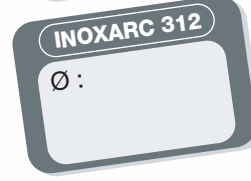
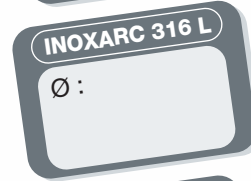
Spéciale fonte
Rechargement à froid
de toutes pièces en fonte.



2007-796

LE PETIT ÉTUI
POUR PETITS TRAVAUX
RÉPÉTITIFS

	 Ø (mm)	 l (mm)	Quant.	Référence
RAPIDARC	2,0	350	60	W000287007
	2,5	350	38	W000287008
	3,2	350	24	W000287009
	4,0	350	18	W000287010
INOXARC 316 L	2,5	300	30	W000287089
	3,2	350	15	W000287090
INOXARC 312	2,5	300	28	W000287095
	3,2	350	15	W000287096
MANGANARC 600	3,2	350	20	W000287107
CASTARC	2,5	350	26	W000287101
	3,2	350	12	W000287102

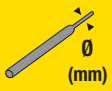
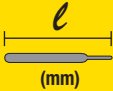

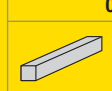
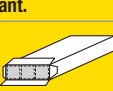


RAPIDARC

Électrodes universelles et très polyvalentes. Elles permettent un soudage en toutes positions.
Excellent amorçage même sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées.

Les Plus :

- Travaux d'entretien courants.
- Petites réparations.

 Ø (mm)	 l (mm)	 kg /1000	Quant.		Référence
					
1,6	300	7,1	220	1320	W000287000
2,0	350	11,4	355	1065	W000287001
2,5	350	17,25	250	750	W000287002
3,2	350	27,5	155	465	W000287003
4,0	350	42,8	100	300	W000287004
5,0	450	87,40	70	210	W000287005



EN ISO 2560-A : E 380 RC 11
AWS A 5.1 : E 6013



2006-140



AIR LIQUIDE WELDING FRANCE

13, rue d'Épluches - BP 70024 - Saint-Ouen-l'Aumône - 95315 Cergy-Pontoise - Cedex - France
Tél. : + 33 1 34 21 35 55/56 - Fax : + 33 1 34 21 31 60 - www.cemont.fr